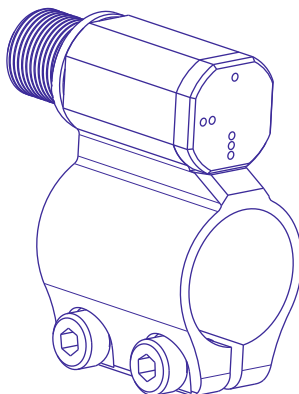


Регулируемый газблок СВД/Тигр/TG3



Материал: Сталь 40Х, Алюминий

Масса: 80 г

Покрытие: корпус – Хим.Окс.Прм (черный), винт-регулятор - Хим.Окс.Прм (черный), шайбы – без покрытия

Состоит из корпуса (сталь), винта-регулятора (сталь), 2х шайб (алюминий)

Винт-регулятор имеет квадратную головку, посредством чего имеет возможность позиционироваться в 4 позиции. 1 позиция – полное перекрытие, остальные 3 – открытые регулировочные, позиции для удобства обозначены на головке винта.

Корпус регулируемого газблока устанавливается на ствол вместо штатного газблока. Крепление типа муфты, зажим – 2 высокопрочных винта М4 в гайки (в случае каких-либо проблем с крепежом его легко и недорого заменить на новый)

Регулируемый газблок позволяет снизить скорость отката затворной рамы, что особенно необходимо в случае использования банки.

Упрощает разборку газового двигателя для чистки, особенно в случае применения нештатных шасси или цевья.

Требуются слесарные навыки и инструмент для установки

Инструкция по установке

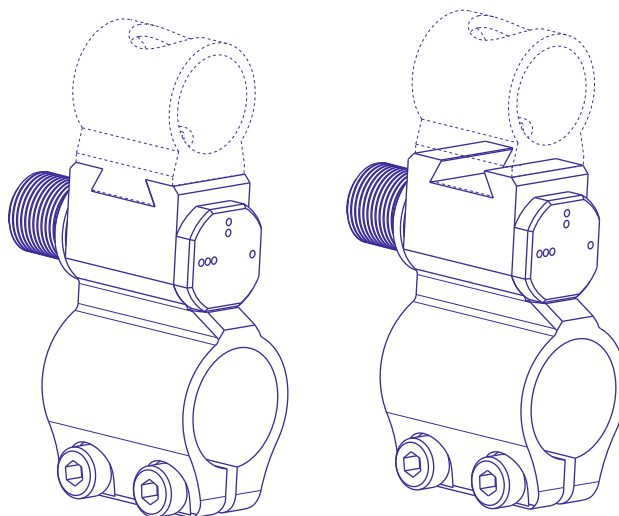
Винты М4 крепления зажимаются моментом 4Нм. При монтаже выдержать зазор между толкателем и затворной рамой (~0.5 мм), а также убедиться в совпадении газоотводных отверстий в стволе и корпусе газблока. Для выполнения этих условий в комплекте идут 2 шайбы 2мм и 3мм - устанавливать одну из двух, в зависимости от фактического положения газоотводного отверстия на стволе.

При необходимости можно настроить газблок путем рассверливания отверстий в винте-регуляторе.

Изменения положения винта-регулятора выполняется после приоткрывания газовой трубки на достаточное расстояние, чтобы квадрат винта вышел из зацепления с корпусом газблока.

Цена: 12900 руб.

Регулируемый газблок СВД/Тигр/TG3 с возможностью установки штатной мушки



Материал: Сталь 40Х, Алюминий

Масса: 90 г

Покрытие: корпус – Хим.Окс.Прм (черный), винт-регулятор - Хим.Окс.Прм (черный), шайбы – без покрытия

Состоит из корпуса (сталь), винта-регулятора (сталь), 2х шайб (алюминий)

Винт-регулятор имеет квадратную головку, посредством чего имеет возможность позиционироваться в 4 позиции. 1 позиция – полное перекрытие, остальные 3 – открытые регулировочные, позиции для удобства обозначены на головке винта.

Корпус регулируемого газблока устанавливается на ствол вместо штатного газблока. Крепление типа муфты, зажим – 2 высокопрочных винта М4 в гайки (в случае каких-либо проблем с крепежом его легко и недорого заменить на новый)

Корпус имеет сверху паз типа ласточкин хвост, идентичный соответствующему пазу на штатном пламегасителе для установки основания мушки с собственно мушкой. Важно: мушку необходимо будет укоротить со стороны резьбы на 3-4 мм.

Регулируемый газблок позволяет снизить скорость отката затворной рамы, что особенно необходимо в случае использования банки.

Упрощает разборку газового двигателя для чистки, особенно в случае применения нештатных шасси или цевья.

Требуются слесарные навыки и инструмент для установки

Инструкция по установке

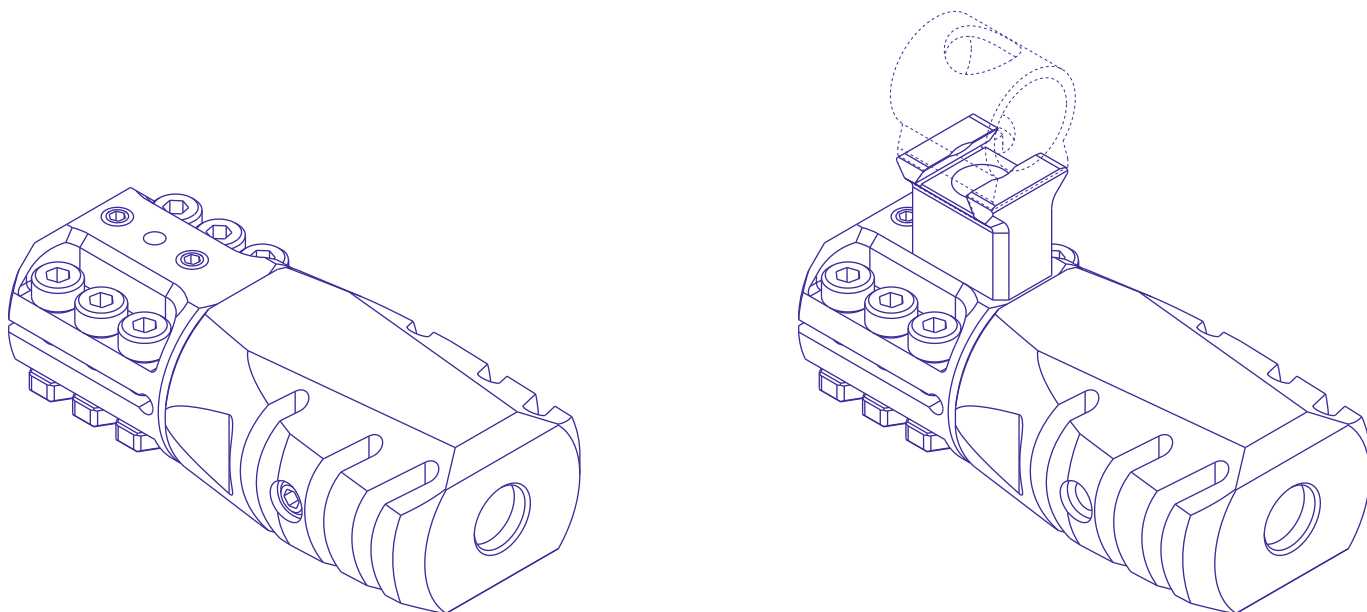
Винты М4 крепления зажимаются моментом 4Нм. При монтаже выдерживать зазор между толкателем и затворной рамой (~0.5 мм), а также убедиться в совпадении газоотводных отверстий в стволе и корпусе газблока. Для выполнения этих условий в комплекте идут 2 шайбы 2мм и 3мм - устанавливать одну из двух, в зависимости от фактического положения газоотводного отверстия на стволе.

При необходимости можно настроить газблок путем рассверливания отверстий в винте-регуляторе.

Изменения положения винта-регулятора выполняется после приоткручивания газовой трубки на достаточное расстояние, чтобы квадрат винта вышел из зацепления с корпусом газблока.

Цена: 13900 руб.

Модульный дульный тормоз СВД/Тигр/TG3



Материал: Сталь 40Х

Масса: 238 г

Покрытие: Хим.Окс.Прм (черный)

МДТ состоит из дульного тормоза-основания (ДТ) и реактивного кожуха (РК). Двухкамерный. Реактивного типа.

Крепится на ствол вместо штатного пламегасителя. Крепление типа муфты, зажим – 6 высокопрочных винтов М4 в гайки (в случае каких-либо проблем с крепежом его легко и недорого заменить на новый). Дополнительная фиксация на стволе осуществляется одним или двумя установочными винтами, попадающими в «лунки» ствола из-под штифтов крепления штатного пламегасителя.

Соединение ДТ и РК осуществляется посредством резьбы М24х1.5. Собственно передняя часть ДТ аналогична АК, что дает возможность использования соответствующих «банок» вместо РК.

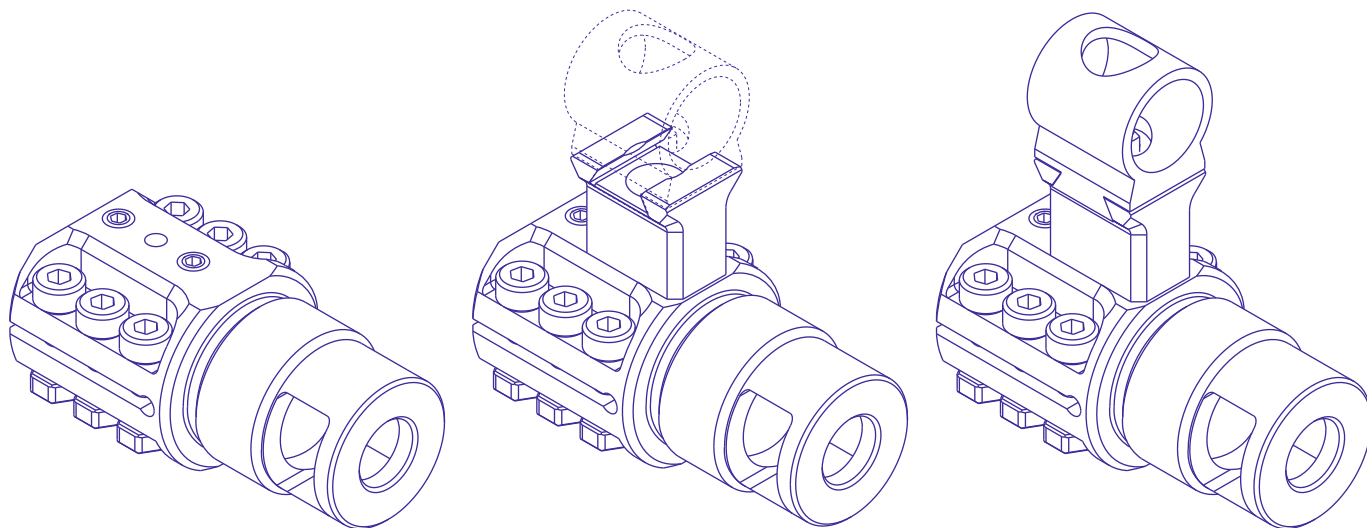
Фиксация РК осуществляется двумя установочными винтами М5.

В основании ДТ предусмотрена возможность крепления кронштейна под штатное основание мушки (приобретается отдельно).

Требуются слесарные навыки и инструмент для установки

Цена: 14700 руб.

Дульный тормоз СВД/Тигр/TG3 переходник на M24x1.5



Материал: Сталь 40Х

Масса: 118 г

Покрытие: Хим.Окс.Прм (черный)

Крепится на ствол вместо штатного пламегасителя. Крепление типа муфты, зажим – 6 высокопрочных винтов М4 в гайки (в случае каких-либо проблем с крепежом его легко и недорого заменить на новый). Дополнительная фиксация на стволе осуществляется одним или двумя установочными винтами, попадающими в «лунки» ствола из-под штифтов крепления штатного пламегасителя.

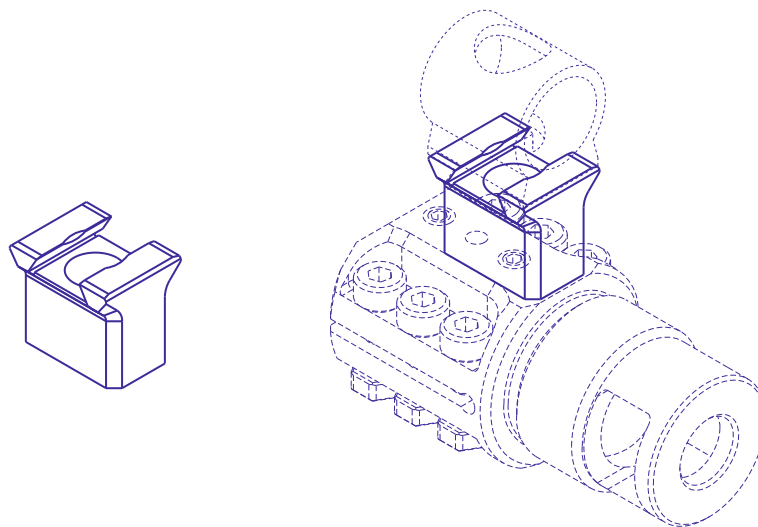
Передняя часть ДТ аналогична АК, что дает возможность использования соответствующих «банок».

В основании ДТ предусмотрена возможность крепления кронштейна под штатное основание мушки (приобретается отдельно).

Требуются слесарные навыки и инструмент для установки

Цена: 8000 руб.

Кронштейн мушки для МДТ или ДТ СВД/Тигр/TG3



Материал: Сталь 40Х

Масса: 19 г

Покрытие: Хим.Окс.Прм (черный)

Крепление кронштейна к МДТ или ДТ осуществляется высокопрочным винтом М4 и штифтом d3.

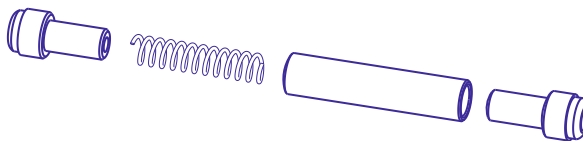
В верхней части выполнен паз типа «ласточкин хвост», аналогичный соответствующему пазу в штатном пламегасителе. Основание мушки вставляется в паз «в натяг».

На задней поверхности кронштейна нанесены риски для удобства приведения механических прицельных приспособлений.

Требуются слесарные навыки и инструмент для установки

Цена: 3500 руб.

Комплект для снятия крышки ствольной коробки СВД/Тигр/TG3 отдельно от возвратного механизма



Материал: Нержавеющая сталь

Масса: 6 г

Покрытие: без покрытия

Комплект состоит из оси-трубки, пружины, 2х запирающих кнопок, 2х шплинтов 1.2х36 (1 шплинт запасной)

Комплект заменяет собой штатную ось возвратного механизма, завальцованную с 2х сторон крышки ствольной коробки

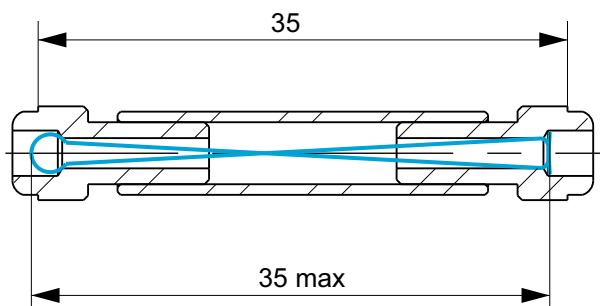
Подпружиненные кнопки входят выступом в отверстия крышки из-под штатной оси возвратного механизма, надежно удерживая крышку.

Снятие крышки происходит при нажатии на кнопки с 2х сторон

Требуются слесарные навыки и инструмент для установки

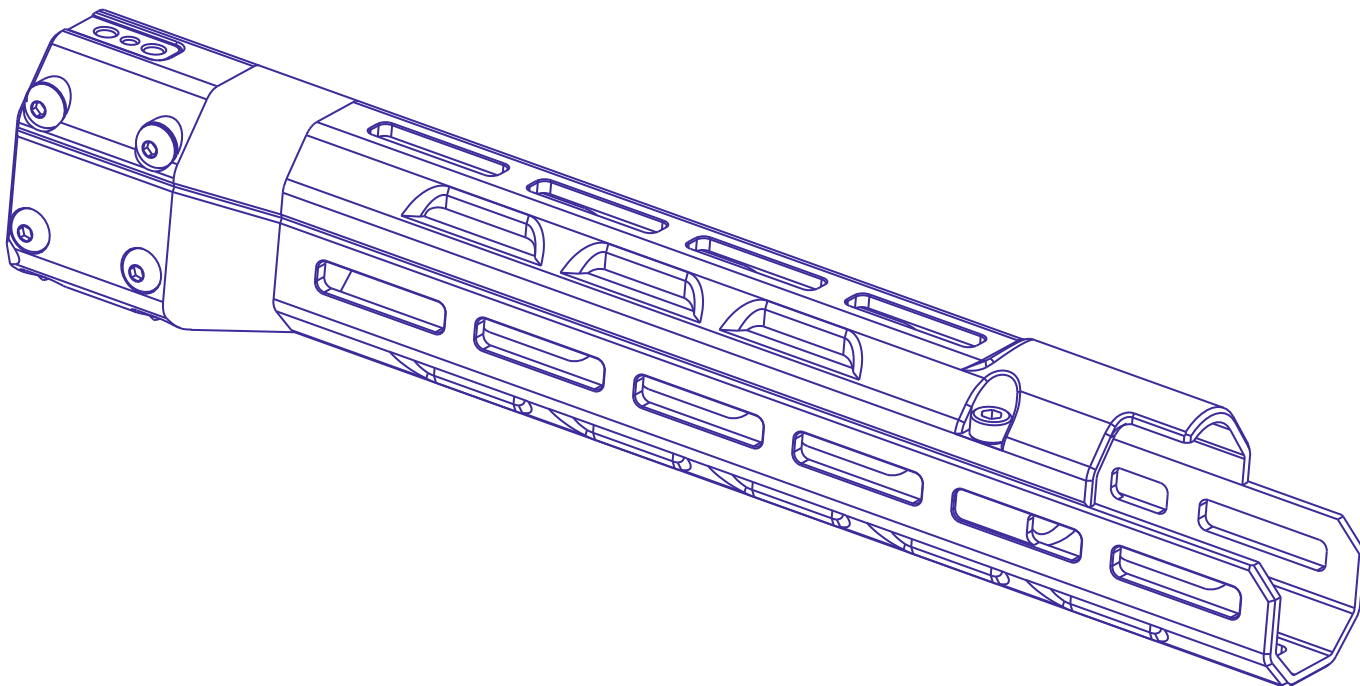
Инструкция по установке комплекта модернизации КСК

1. Высверлить либо сточить дреммелем завальцовку оси возвратного механизма (ВМ) с одной любой стороны крышки ствольной коробки (КСК)
2. Выбить ось возвратного механизма
3. Установить трубку $\varnothing 5.5$ из комплекта в отверстие ВМ. Установить 2 кнопки $\varnothing 6.2$ из комплекта с двух сторон ВМ. Убедиться, что кнопки свободно перемещаются (если нет – доработать цековки $\varnothing 6.5$ основания ВМ дреммелем)
4. Установить ВМ в сборе с комплектом, но без крышки, в ствольную коробку штатно
5. Убедиться, что кнопки свободно перемещаются в условиях поджима возвратной пружиной (если нет – еще доработать цековки $\varnothing 6.5$ основания ВМ дреммелем)
6. Убедиться, что кнопки стороной $\varnothing 5.5$ входят в отверстия из под оси ВМ в непосредственно крышке (если нет – доработать отверстия $\varnothing 5.5$ из под оси ВМ в непосредственно крышке дреммелем)
7. Убедиться, что подпружиненные кнопки защелкиваются в отверстия КСК в сборе на карабине
8. Установить шплинт (1 запасной) по оси комплекта. «Ножки» шплинта подрезать по месту и загнуть буквой «Т» внутрь отверстия $\varnothing 3$ кнопки, как показано на Рис.
9. Убедиться, что подпружиненные кнопки не вылетают из трубки – шплинт их удерживает.
10. Убедиться, что крышка надевается на СК до защелкивания кнопок, а также снимается с СК при нажатии кнопок – отдельно от возвратного механизма (ВМ установлен штатно в СК)



Цена: 3500 руб.

Цевье СВД/Тигр/TG3 «Gen-VI M-LOK»



Материалы: алюминий Д16Т, сталь 40Х.

Масса: ~465 г, - добавляет к массе всего изделия около 55г (относительно штатного цевья-накладок).

Длина 315 мм (от торца ствольной коробки)

Ствол **свободновывешен**.

Цевье имеет слоты M-LOK со всех 4 сторон.

Возможно использование штатного газблока - газовый двигатель разбирается для чистки. При использовании газблока «Рок и Ровка» для эта процедура существенно облегчается.

Установка проста и однозначна – ничего не перепутать. Немного хлопот лишь доставляет демонтаж штатной фурнитуры, включительно колодку целика. После на ствол и выступ ствольной коробки «одевается» стальная муфта, позиционируется цилиндрическим выступом направляющей толкателя по цилиндрической лунке в ствольной коробке. Протягиваются 2 винта М5 муфты цевья с моментом 8Нм. Затем на муфту устанавливаются нижняя и верхняя половины цевья и затягиваются винты крепления: М5 в муфту момент 4Нм, М4 в сухарь снизу момент 2Нм, М5 между половинами цевья момент 2Нм. Устанавливаются обратно газблок и пламегаситель. Требуется слесарные навыки и инструмент для установки

Цена: 41000 руб.