



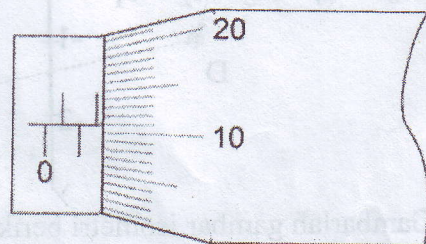
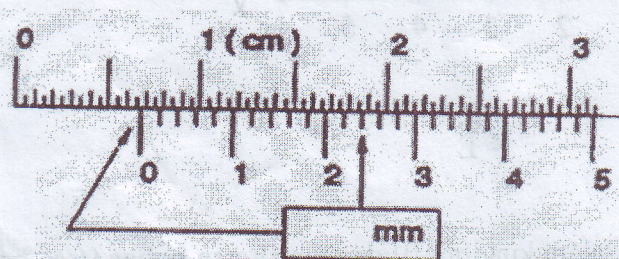
**UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA**  
**FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI**  
**JURUSAN TEKNIK INDUSTRI**

**UJIAN TENGAH SEMESTER GANJIL TAHUN AKADEMIK 2011/2012**

Mata kuliah : Dasar Perancangan Teknik Industri  
 Hari / Tanggal : Rabu, 2 November 2011  
 Waktu : 90 Menit  
 Sifat : Buku Tertutup  
 Dosen : Muchamad Sugarindra, ST

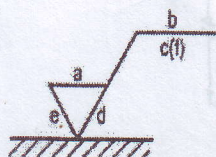
**Jawab dengan singkat dan jelas**

1. Sebutkan dan jelaskan sumber ketidak-telitian dan ketidak-tepatan pengukuran!
2. Berapa nilai pengukuran dari gambar dibawah (mm)?



3. Kenapa dalam pembuatan suatu produk disertai dengan Toleransi?
4. Jelaskan definisi istilah- istilah toleransi berikut:
  - a. Ukuran minimum
  - b. Toleransi
  - c. Penyimpangan bawah
  - d. Penyimpangan atas
5. Apa tujuan dari gambar potongan dalam gambar teknik dan sebutkan beberapa ketentuan dalam pembuatan garis arsir
6. Sebutkan jenis garis yang digunakan untuk keperluan sebagai berikut dan gambarkan jenis garis yang dimaksud
  - a. Garis sumbu
  - b. Garis nyata terhalang
  - c. Garis potongan
  - d. Garis ukur

7.



Posisi b adalah daerah untuk mencantumkan?

Posisi a adalah daerah untuk mencatumkan?

Posisi e adalah daerah untuk mencantumkan?

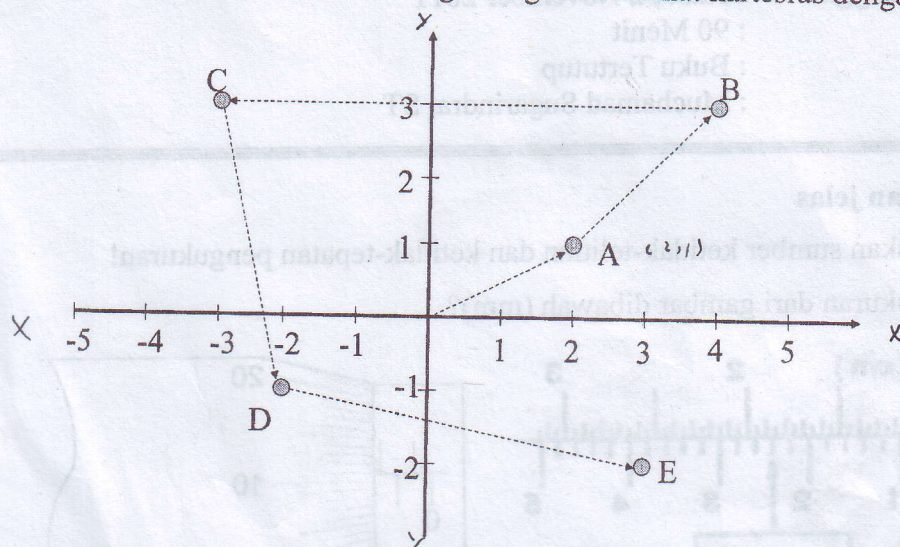
Kesesuaian materi dengan silabi	Kesesuaian bobot dengan tingkat kompleksitas	Kelengkapan informasi soal.	Catatan Perbaikan Jika Ada <sup>1)</sup>	Tanda Tangan Validator



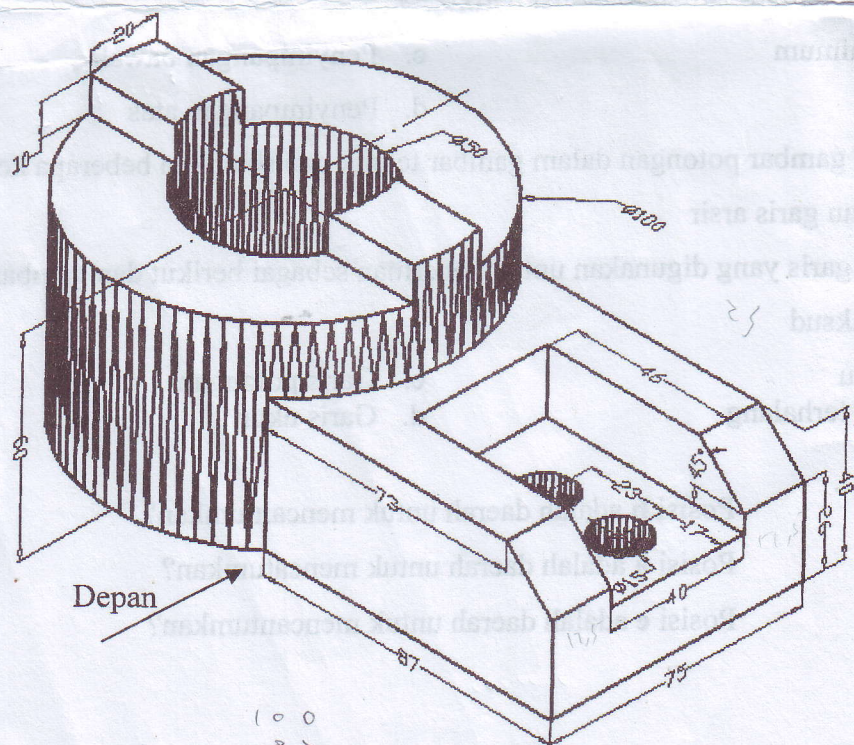
8. Poros dengan diameter 25 mm berapa nilai toleransinya untuk kualitas 7 (baca tabel berikut)?

Kwalitas	01	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
$>18 \text{ s.d } 30$	0,6	1	1,5	2,5	4	6	9	13	21	33	52	84	130

9. Isilah huruf-huruf berikut dengan angka koordinat kartesius dengan sistem relatif



10. Gambarlah gambar isometri berikut dalam kuadran III dengan **sketsa bebas** (free hand)!  
(gambar dalam lembar jawab dengan skala 1:2, panjang total 170mm)



Selamat mengerjakan  
Semoga sukses...