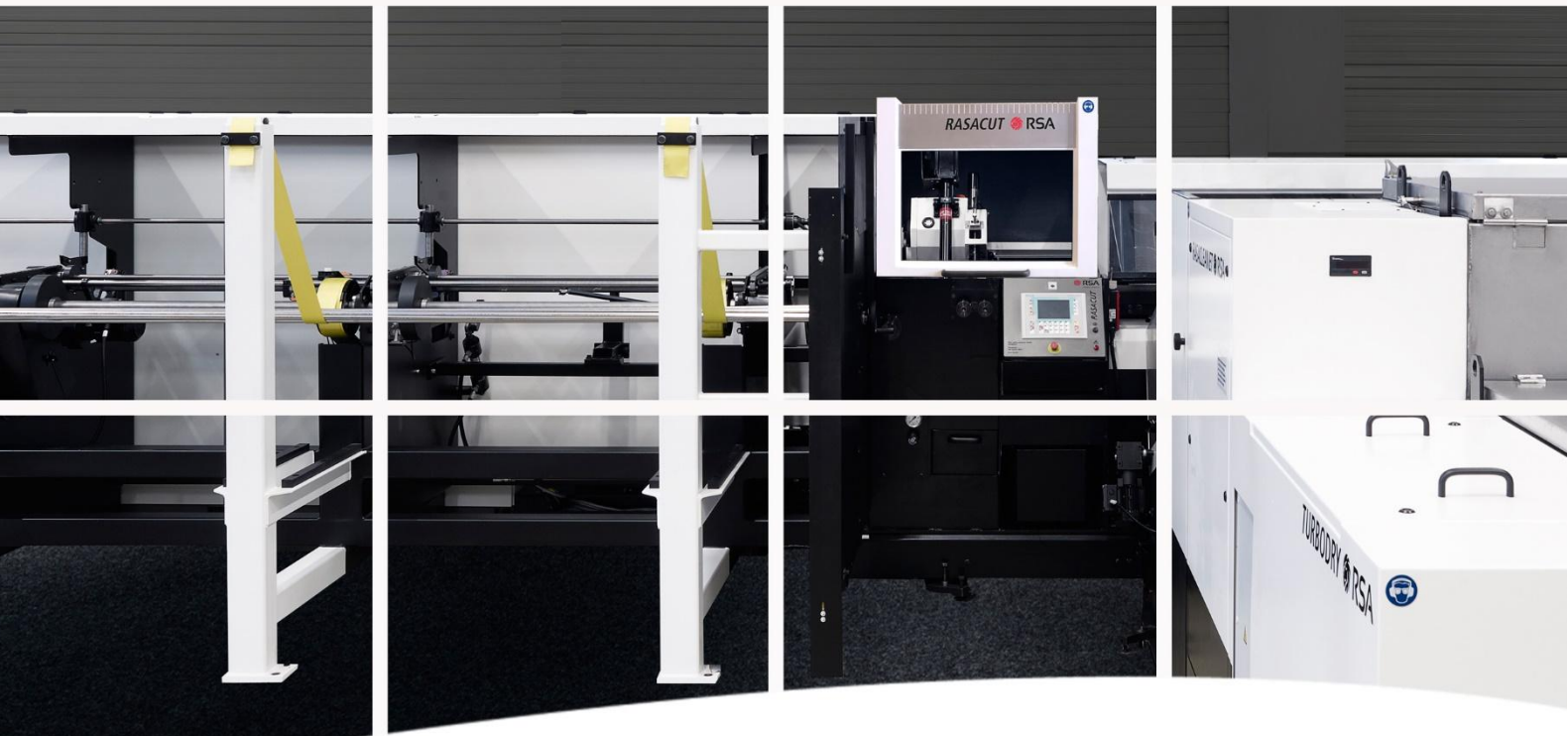


# Angebot RASACUT SC



**torebest GmbH & Co. KG**  
**Zuführen, Sägen und Entgraten**

QU-29352, 09.10.20

## Inhaltsverzeichnis

## Seite

Unsere Projektverantwortlichen im Außen- und Innendienst.....	3
1. Bundlader – RASALOAD .....	4
Zusatzausrüstung .....	5
Zusatzausrüstung .....	6
4. Hochleistungskreissäge – RASACUT SC .....	7
Lieferbedingungen .....	9

## Unsere Projektverantwortlichen im Außen- und Innendienst

Sie planen die Investition in ein technisch hochwertiges und anspruchsvolles Produkt.

Als Experten für das Trennen, die Weiterverarbeitung, das Prüfen und Stapeln von Stahl-, Edelstahl- und NE-Metallen in unterschiedlichsten Formen, ob als Vollmaterial, Rohr oder Sonderprofil, möchten wir Sie dabei bestmöglich beraten und unterstützen.

Wir wissen, dass Ihre Investition von vielen unterschiedlichen Faktoren abhängt. Deshalb bieten wir Ihnen im Entscheidungsprozess neben der Beratung auch zahlreiche weitergehende Dienstleistungen an.

Dazu gehören:

- Technische Beratung vor Ort bei Ihnen oder bei uns im Haus
- Erstellung eines auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Angebot
- Versuche und Tests bei uns im Haus
- Besuch von Referenzanlagen
- Erstellung eines Angebotslayouts für Ihre Werksplanung
- Berechnung von Leistungsdaten
- ROI Berechnung der RSA Anlage

Für all diese Themen stehen Ihnen folgende qualifizierte Außen- und Innendienstmitarbeiter zur Verfügung:

### Außendienst

Max Mustermann  
+49 2304 9111 XXX  
Max.Mustermann@rsa.de

### Innendienst

Dieter Bartsch  
+49 2304 9111 338  
dieter.bartsch@rsa.de



## 1. Bundlader – RASALOAD

Der Bundlader ist eine robuste, stabile Schweißkonstruktion, bestehend aus einer Gurtmulde und Querfördereinrichtung. Das zu verarbeitende Rohrbund wird mittels Kran oder Gabelstapler in die Gurtmulden abgelegt. Der Bundlader hebt das Bund an, vereinzelt automatisch auf der Querförderstrecke und führt die Ausgangslängen der Säge zu. Verstellbare Anlagehebel und Niederhalter sorgen für eine einwandfreie Vereinzlung der Ausgangslängen.

*(General table – tables are not allowed to break over 2 pages, start new page when table cannot fit on the page it started completely)*

Arbeitsbereich		
Ausgangslänge	mm	2.200 bis 6.000 <sup>(*1)</sup>
Bunddurchmesser max.	mm	600 x 600
Bundgewicht max.	kg	3.000
Rund <sup>(*2)</sup>	mm	10 bis 90
Quadrat <sup>(*2)</sup>	mm	10 x 10 bis 75 x 75
Rechteck <sup>(*2)</sup>	mm	10 x 20 bis 40 x 80
Vollmaterial	mm	10 bis 40
Werkstückgewicht max.	kg/m	10
Wandstärke min.	mm	1
Axialer Versatz im Bund max.	mm	100
Geradheit der Rohre max.	mm	≤ 1,5 pro m max. 6 auf 6.000

<sup>(\*1)</sup> Für Zwischenlängen, z.B. 3.000 mm ist Pos. 1.26 notwendig

<sup>(\*2)</sup> Bei Durchmessern unter 15 mm und Länge > 6.200 mm sowie bei Rechteckprofilen mit Seitenverhältnis < 2:1 kann der manuelle Eingriff des Bedieners notwendig sein

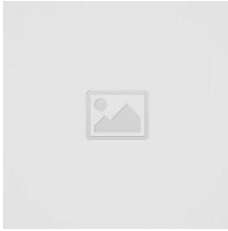
### Grundausrüstung für Rund- und Vierkantmaterial

- Zufuhrrollenbahn mit nicht angetriebenen Transportrollen
- Anschlagrollen zur seitlichen Führung des Materials auf der Zufuhrrollenbahn
- Querförder-, Auflage- und Anlageflächen sowie Magazinrollen zur Materialschonung aus Kunststoff
- Bundlader in schwerer Ausführung, Gesamtgewicht 2.500 kg

## **Zusatzausrüstung**

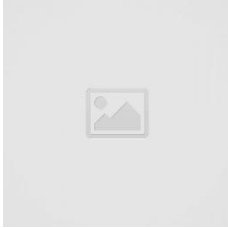
- Pos. 1.10 a-d      Größere Ausgangslängen**  
bis 7.315 mm, 8.200 mm, 9.200 mm oder 12.200 mm
- Pos. 1.12            Erhöhung des maximalen Bundgewichts**  
pro 3.000 kg (z. B. max. 6.000 kg bei 6.200 mm Magazin)
- Pos. 1.14            Erweiterung Lademuldentiefe**  
auf 900 mm Breite und 600 mm Höhe
- Pos. 1.16            Verarbeitung kleiner Durchmesser**  
Rund ab  $\varnothing$  6 mm bis max.  $\varnothing$  60 mm  
Quadrat ab 6 x 6 mm bis max. 50 x 50 mm  
Rechteck ab 6 x 12 mm bis max. 60 x 30 mm  
Zusätzliche Initiatoren, Zwischenstopper und Zusatzanschlag im Bereich des Bundladers sowie zusätzliche, gehärtete Stahlbolzen und Führungstunnel im Rechen (Abfuhrseite der Säge)
- Pos. 1.18            Verarbeitung mittlerer Durchmesser**  
Rund ab  $\varnothing$  8 mm bis max.  $\varnothing$  90 mm  
Quadrat ab 8 x 8 mm bis max. 75 x 75 mm  
Rechteck ab 8 x 16 mm bis max. 40 x 80 mm  
Zusätzliche Initiatoren im Bereich des Bundladers sowie zusätzliche, gehärtete Stahlbolzen im Rechen (Abfuhrseite der Säge)
- Pos. 1.20            Verarbeitung großer Durchmesser**  
Rund  $\varnothing$  min. 10 mm bis max.  $\varnothing$  101,6 mm  
Quadratrohr ab 10x10 mm bis max. 75 x 75 mm  
Rechteckrohr ab 10x20 mm bis max. 40 x 80 mm
- Pos. 1.22            Vereinzelung von kleinen Rohren mittels Bügelwalze**  
inklusive zusätzlicher Unterbaubleche zur achsparallelen Ausrichtung verschränkt liegender Rohre  
Empfohlen bei Rohren mit einem Durchmesser unter 15 mm, um das Risiko für ein manuelles Eingreifen zu minimieren (nur möglich bis Ausgangslänge 9.200 mm)

## Zusatzausrüstung



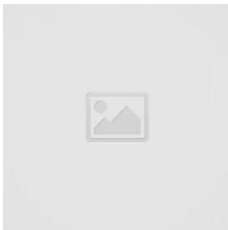
### **Pos. 2.1 - Ausgangslängen**

bis 7.315 mm, 8.200 mm, 9.200 mm oder 12.200 mm



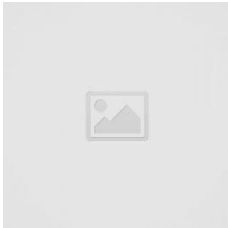
### **Erhöhung des maximalen Bundgewichts**

pro 3.000 kg (z. B. max. 6.000 kg bei 6.200 mm Magazin)



### **Erweiterung Lademuldentiefe**

auf 900 mm Breite und 600 mm Höhe



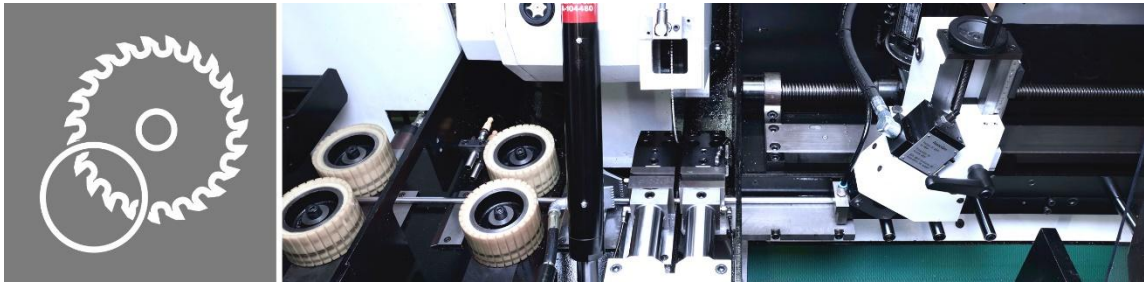
### **Verarbeitung kleiner Durchmesser**

Rund ab Ø 6 mm bis max. Ø 60 mm

Quadrat ab 6 x 6 mm bis max. 50 x 50 mm

Rechteck ab 6 x 12 mm bis max. 60 x 30 mm

Zusätzliche Initiatoren, Zwischenstopper und Zusatzanschlag im Bereich des Bundladers sowie zusätzliche, gehärtete Stahlbolzen und Führungstunnel im Rechen (Abfahrseite der Säge)



#### 4. Hochleistungskreissäge – RASACUT SC

→ [start new page for each area](#)

Die vollautomatische Hochleistungskreissäge RASACUT SC wurde für den Einzelschnitt von Rohren, Vollmaterial und Profilen entwickelt. Kurze Rüstzeiten, eine einfache Programmierung und eine extrem hohe Ausbringung zeichnen diese Maschine aus. Zur Nachbearbeitung der Sägeteile, wie z. B. Entgraten, Waschen oder Trocknen, stehen unterschiedlichste Verkettungsmöglichkeiten und nachgeschaltete RSA Module zur Verfügung.

(Two-column table)

Arbeitsbereich	
Rund <sup>(*)</sup>	10 bis 90
Rechteck	10 x 15 bis 40 x 80
Quadrat	10 x 10 bis 75 x 75
Wandstärke <sup>(*)</sup> mind.	1
Vollmaterial	10 bis 40
Werkstoff	Stahl/Edelstahl
Zugfestigkeit Werkstücke max.	800

(Three-column table with footnotes → tables should always look the same. Column width can be defined by html inline styling)

Arbeitsbereich		
Rund <sup>(*)</sup>	mm	10 bis 90
Rechteck	mm	10 x 15 bis 40 x 80
Quadrat	mm	10 x 10 bis 75 x 75
Wandstärke <sup>(*)</sup> mind.	mm	1

<sup>(\*)</sup> Bei Durchmesser/Wandstärke > 20 sind Formspannbacken notwendig

<sup>(\*)</sup> Wandstärke < 1 mm nur auf Anfrage



### Nicht im Lieferumfang enthalten

Medien	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Energiezuleitungen vom Netz/Netzanschlusschalter zum Schaltschrank</li><li>▪ Energiezuleitungen vom Netz/Netzanschlusschalter zum Schaltschrank</li><li>▪ Frischwasserzuleitungen bzw. VE-Wasserzuleitung z. B. für Waschmaschinen und Absaugung</li><li>▪ Druckluftversorgung mit min. 6 bar, entwässert</li><li>▪ Befüllung des Minimalmengen-Schmiersystems, von Getriebeöl und von Hydrauliköl sowie gegebenenfalls Reinigungsmittel für die Waschmaschinen</li></ul>
Netzwerke und Medien	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Netzwerkanschluss für einen 24/7 Internetzugang während der Inbetriebnahme</li><li>▪ Desktop-PC mit Windows-Oberfläche und Webbrowser sowie Ethernet-Schnittstelle, Drucker oder sonstige Computerhardware im Zusammenhang mit der RASACHECK S oder A nach unseren Vorgaben</li><li>▪ evtl. anfallende programmtechnische Anpassungen an RSA eigene Software oder programmtechnische Anpassung an Kundenseitige Software bzw. RSA System</li></ul>
Bauleistungen	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Fundamentarbeiten welche, falls erforderlich, nach unseren Vorgaben zu erstellen sind</li><li>▪ mögliches Ausgießen von Anlageteilen nach dem Richten</li><li>▪ Stemm- und Abrissarbeiten</li><li>▪ Öffnungen an der Decke oder Wand für z. B. eine Absauganlage</li><li>▪ Kabelkanäle</li></ul>
Transport und Montage	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ für die Dauer der Montage und Inbetriebnahme sind Kran oder Gabelstapler zum Abladen und Transportieren bereitzustellen</li><li>▪ Hilfsmittel wie Anschlagmittel sind bauseitig vorhanden und geprüft und Einsatzfähig</li><li>▪ Aufstellfläche muss für den Gabelstapler oder Krantransport frei zugänglich sein</li></ul>



## Lieferbedingungen

Preise	per Stück/Satz netto + MwSt.
Preisstellung	EXW RSA Schwerte/D (gemäß INCOTERMS 2020), ausschließlich Verpackung und Transportversicherung
Zahlung	50 % bei Auftragserteilung 45 % nach Vorabnahme bei RSA - vor Versand 5 % nach Inbetriebnahme innerhalb von 8 Tagen, spätestens 30 Tage nach Lieferung alle Zahlungen sofort netto
Lieferzeit	Ca. <b>x</b> Monate nach Eingang des schriftlichen Auftrags und technisch und kaufmännisch klarem Vertrag. Einen genauen Liefertermin können wir zum Zeitpunkt der Auftragserteilung angeben  Voraussetzung zur Einhaltung der Lieferzeit ist ein pünktlicher Eingang der vertraglich vereinbarten Zahlungen sowie die termingerechte Beistellung der kundenseitigen Musterteile
Gewährleistung	12 Monate im Einschichtbetrieb, max. 2.000 Betriebsstunden, ab Datum der Inbetriebnahme, längstens jedoch 15 Monate nach Lieferung. Verlängerung der Gewährleistung auf Anfrage gegen Mehrpreis möglich
Beistellung Musterteile	Für die Vorabnahme und das Einfahren der Anlage im Hause RSA sind uns kostenfrei Musterwerkstücke zur Verfügung zu stellen. Diese Werkstücke beinhalten kleinste und größte Durchmesser und Längen sowie gängige Werkstückabmessungen. Diese Werkstücke werden wir rechtzeitig anfordern
Eigentumsvorbehalt	Die Anlage bleibt bis zur vollständigen Bezahlung Eigentum der Firma RSA cutting technologies GmbH
Betriebsmittelvorschriften	Eventuell geltende kundenseitige Betriebsmittelvorschriften finden, sofern nicht ausdrücklich im Angebot ausgewiesen, bei der Ausarbeitung des Angebotes keine Berücksichtigung
Angebotsbindung	3 Monate

Die Maschine wird mit von RSA ausgewählten, bewährten Komponenten ausgestattet.

Sollte auf Einhaltung kundenseitiger Betriebsmittelvorschriften bestanden werden, sind uns diese zur Ausarbeitung eines entsprechenden Angebotes zur Verfügung zu stellen.

CE-Kennzeichnung: Die Maschine besitzt das CE-Zeichen gemäß Maschinenrichtlinie 2006/42/CE.

Ist die Maschine Teil einer Gesamtanlage, die durch Dritte komplettiert wird, erhält die Maschine von RSA eine Einbauerklärung. Die Gesamtanlage wird dann durch den Dritten oder einen anderen Bevollmächtigten mit dem CE-Zeichen versehen.

Best regards,

R S A

cutting technologies GmbH