

- **ÜRÜN ADI : ARAGONİT YAPISAL TAMİR HARCI (YT404)**
- **TANIMI :** Çimento esaslı, modifiye polimer katkılı ve elyaf takviyeli iç ve dış mekanlarda ince ve kalın uygulanabilen yüksek mukavemetli tek bileşenli yapı tamir harcidır.
- **KULLANIM ALANLARI:** Betonarme ve prafabrik yapıların donatılı ve donatsız yüzeylerinin güçlendirilmesinde, iç ve dış cephelerinin onarımında, yüksek dayanımlı beton elemanlarının yüzey bozuklarının tamiri ve tesviyesinde, hafif ve orta şiddette trafik yükü olan yüzeylerin tamirinde, tij deliklerinin doldurulmasında kullanılır.
- **UYGULAMA :** Uygulama yapılacak yüzeyin sertlik durumu, su emiciliği, sağlamlığı daha önceden kontrol edilir. Yüzeyin su emiciliğinin yüksek olması durumunda Aragonit Su Yalıtım katkısı kullanılarak yüzeyin su emiciliği giderilir. Yüzeyde boşluklar ve tamirat yapılması gereken yerler daha önceden tamirati yapılır. Yüzeyler toz, kir, döküntü, kalıp yağı vb. etmenlerden temizlenir. Uygulama öncesi ortam sıcaklığına bağlı olarak yüzey nemlendirilir.

4,5 – 5,0 lt temiz su karışım kabına boşaltılır ve üzerine harç yavaş yavaş ilave edilerek homojen bir kıvam elde edilinceye kadar karıştırılır. Karışım için düşük devirli bir karıştırıcı kullanılır. Yüksek devirle karıştırmak homojen kıvam olmasını engeller. 5 dakika olgunlaşma süresini bekledikten sonra tekrar 1 dk. karıştırılan harç kullanıma hazırlır. Çelik mala ile harç yüzeye sürülsür. Yüzeyde sıvama yapılmayacak ise tamirat yapılacak yüzey nemlendirildikten sonra harç ile uygulama yapılır. Katlar arası yaklaşık ortam şartlarına bağlı olarak 3-4 saat beklenmeli ve gerekiyorsa 2. Katda uygulanır. Tamirat yapılacak Çatlak boyutunun 2 mm den az olması durumunda harç fırça ile uygulanır.

Uygulamadan sonra uygulama aletleri bol su ile yıkamalıdır. Uygulama süresi geçmiş malzeme üzerine yapıştırma yapılamaz ve yüzeyden temizlenmesi gereklidir. Sertleşmiş ve prizini tamamlamış kaptaki malzeme kullanılamaz.

➤ **PERFORMANS :**

EN 1504 - 3

- Yangın Sınıfı A1
- Yapısal Olan (Sınıf R4)
- Harç Tipi : Hidrolik Harç ve Beton (CC)
- Tamir Prensibi : 3, 4 , 7
- Tamir Yöntemi : 3.1 Elle Harç Uygulaması
 - 3.2 Yeniden Beton Dökülmesi
- Basınç Dayanımı $\geq 45 \text{ N/mm}^2$
- Klorür İçeriği $\leq \% 0,05$
- Adezyon Dayanımı $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
- Kontrollü Büzelme / Genleşme $\geq 2,0 \text{ N/mm}^2$
- Elastisite Modülü $\geq 20 \text{ Gpa}$

Bu değerler laboratuvar deneyleri sonucu elde edilmiş olup, bitmiş uygulamaların 28 gün sonraki performansı için geçerlidir. Uygulama ortamı farklılığından ötürü değerler değişebilir

Karışım oranı: 25 kg.lık toz ürün ortalama 4,5 – 5,0 lt. su ile karıştırılır.

Tüketim: 1 m² için 15,0 – 17,0 kg.

Renk: Gri

Kap Ömrü: 2 saat

Ambalaj: 25 kg. (kraft torbalarda 64 adetli strechli paletlerde)

Raf ömrü: Rutubetsiz ve kuru ortamda üretim tarihi itibarıyle 1 yıldır.

Depolama: Açılmamış ambalajıyla kuru ve rutubetsiz ortamda en fazla 8 sıra üst üste istiflenerek depolanabilir.

Olgunlaşma Süresi: 5 dakika

Uyarılar ve Önlemler:

- Uygulama sıcaklığı +5°C / +35°C sınırlarında olmalıdır.
- Uygulama yüzeyleri toz, kir, döküntü, yağ gibi etmenlerden temizlenir.
- Malzeme en fazla 120 devirli bir mikser yardımcı ile karıştırılmalıdır.
- Hazırlanan harç 2 saat içinde tüketilmelidir.
- Malzeme içerisinde su dışında herhangi bir katkı malzemesi (kireç, kum, çimento gibi) kesinlikle konulmamalıdır.
- Ürün prizini tamamlayıncaya kadar uygulama yapılan yüzeye müdahale edilmemeli ve sudan korunmalıdır.
- Uygulama esnasında yüzey dış etkenlerden (rüzgâr, nem ve güneş) korunmalıdır.
- Uygun stok şartlarında ambalajın ağızı açılmadan raf süresini korur.
- Teknik değerler laboratuvar ortamında elde edilmiştir.
- Teknik bilgi ve öneriler yol gösterici olarak değerlendirilmelidir.
- Derya Madencilik San. ve Tic. Ltd. Şti. yukarıdaki bilgileri değiştirme hakkını saklı tutar.
- Derya Madencilik San. ve Tic. Ltd. Şti. yanlış uygulamalardan kaynaklanabilecek hatalardan sorumlu değildir.