

8	assembly screws	6	stainless steel socket head screw M5x0.8 L=16 mm. McMaster part 90666A124.
7	centering set screws	4	stainless steel nylon-tipped set screw M3x0.5 L=4mm. McMaster part 93285A112.
6	preload ring	1	alumold 500
5	friction reducing ring	1	PTFE sheet 1/32" prepared for adhesive
4	thermal O-ring	1	Silicone O-ring 50 Shore A durometer. Parker® number 2-240 S0595-50.
3	thermal O-ring holder	1	alumold 500
2	lens L3	1	fused silica
1	L3 barrel	1	alumold 500
#	PRODUCT	QTY	MATERIAL

ESCALA 1:2		TOLERANCIA ±		
MATERIAL:				
DIMS: mm	NOM		FECHA	
DISEÑADO	RLL		2018/02/12	
DIBUJADO	RLL		2018/04/27	
AUTORIZADO	AW		2018/05/02	
APROBADO	JRDS			
FABRICACIÓN				
COMENTARIOS:				



DEPARTAMENTO DE INSTRUMENTACIÓN-CU Taller Mecánico de Precisión



instituto de astronon

NOMBRE:

optomechanics for L3 exploded view

CANT: 01

A4 **⊕ ⊖** PROYECTO:

DDRAGO

Jefe Proyecto: Alan Watson

CÓDIGO: DR-ME-OML3-EXV HOJA 3 9 EDICIÓN: