|  |  |
| --- | --- |
| **Рабочие параметры** | |
| |  |  | | --- | --- | | Запрашиваемая подача | 18,30 m³/h | | Запрашиваемый напор | 17,00 m | | Перекачиваемая среда | Вода | |  | чистая вода | |  | Не содержит химических и механических субстанций, оказывающих негативное влияние на материалы | | Температура окружающего воздуха | 20,0 °C | | Температура перекачиваемой среды | 20,0 °C | | Плотность перекачиваемой среды | 998 kg/m³ | | |  |  | | --- | --- | | Подача | 18,30 m³/h | | Напор | 18,07 m | | КПД | 58,2 % | | МПЭ (минимальный показатель эффективности) | ≥ 0,50 | | Потребляемая мощность | 1,54 kW | | Частота вращения насоса | 2917 rpm | | NPSH насоса | 1,58 m | | Допустимое рабочее давление | 16,00 bar.r | |
|  |  |
| |  |  | | --- | --- | | Вязкость перекачиваемой среды | 1,00 mm²/s | | Давление на входе макс. | 0,00 bar.r | | Массовый расход | 5,07 kg/s | | Максимальная мощность на кривой рабочей характеристики | 2,37 kW | | Мин. допустимая подача для стабильной непрерывной работы | 6,31 m³/h | | Напор в точке нулевой подачи | 19,13 m | | |  |  | | --- | --- | | Давление на выходе | 1,77 bar.r | | Мин. допустимый массовый расход для стабильной непрерывной работы | 1,75 kg/s | | Максимально допустимый массовый расход | 13,64 kg/s | | Конструкция | Один насос 1 x 100 % | |  | без, допуски согласно ISO 9906 Класс 3B | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Конструкция** | |
| |  |  | | --- | --- | | Стандарт на насос | EN 733 | | Конструкция | Для монтажа на опорной плите | | Вид установки | Горизонталь | | Номинальное диаметр всасывающего патрубка | DN 65 | | Номинальное давление всасывающего патрубка | PN 16 | | Положение всасывающего патрубка | Осевой | | Размеры всасывающего фланца в соответствии со стандартом | EN1092-1 | | Всасывающий фланец просверлен в соответствии со стандартом | EN1092-1 | | Номинальный диаметр напорного патрубка | DN 40 | | Номинальное давление в напорном патрубке | PN 16 | | Положение напорного патрубка | Верх (0°/360°) | | Размеры напорного фланца в соответствии со стандартом | EN1092-1 | | Напорный фланец просверлен в соответствии со стандартом | EN1092-1 | | Вид уплотнения вала | Одинарное торцовое уплотнение | | Изготовитель | Бургманн | | Тип | MG13G60 | | |  |  | | --- | --- | | Код материала | U3U3VGG | | Код уплотнения вала | 9 | | Режим работы | А Одинарное торцовое уплотнение (А-крышка, коническая) |   перекачиваемая среда без абразивных твердых взвесей   |  |  | | --- | --- | | Конструкция камеры уплотнения | Конусная уплотнительная камера (крышка А) | | Защита от касания | С | | Щелевое кольцо корпуса | Щелевое уплотнение корпуса | | Диаметр рабочего колеса | 120,0 mm | | Свободный проход | 9,6 mm | | Исполнение "не содержащее силиконов": | Да | | Исполнение корпуса подшипников | Стандарт по воде, стандартный | | Типоразмер корпуса подшипников | 25 | | Уплотнение подшипника | Кольцевое уплотнение V-образного сечения | | Исполнение подшипника | Подшипник качения | | Вид смазки | Жир | | Цвет | Ультрамариново синий (RAL 5002) КСБ - синий | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Привод, принадлежности** | |
| |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | Изготовитель | Flender | | | | Тип муфты | Eupex N | | | | Номинальный размер | 68 | | | |  | |  | |  | |  | | Тип защиты муфты | Защита от касания (ZN3230) | | | | Размер защитного ограждения муфты | А1 | | | | Материал защитного ограждения муфты | Сталь ST | | | |  | |  | |  | |  | | Тип опорной плиты | Швеллерный профиль/Фальцовая конструкция | | | | Размер фундаментной рамы | 14A | | | |  | |  | |  | |  | | Двигатель | Электромотор | | | | Привод стандартный механический | Международная электротехническая комиссия МЭК | | | | Модель изделия | Двигатель KSB | | | | Поставлены двигатели | стандартный двигатель: поставляет КСБ - монтирует КСБ | | | | Конструктивное исполнение двигателя | B3 | | | | Типоразмер двигателя | 90L | | | | Класс эффективности | Класс эффективности IE3 согласно IEC60034-30-1 | | | | Частота вращения двигателя | 2917 rpm | | | | Частота | 50 Hz | | | | |  |  | | --- | --- | | Номинальное напряжение | 400 V | | Расчетная мощность Р2 | 2,20 kW | | Доступный резерв | 42,94 % | | Номинальный ток | 4,6 A | | Соотношение пускового и номинального тока IA/IN | 8,7 | | Класс изоляции | F по IEC 34-1 | | Категория защиты двигателя | IP55 | | Cos "фи" при нагрузке 4/4 | 0,78 | | КПД двигателя при нагрузке 4/4 | 85,9 % | | Датчик температуры | 3 PTC терморезисторы | | Положение клеммной коробки | 0°/360° (наверху) | |  | Вид на всасывающий патрубок | | Обмотка двигателя | 230 / 400 V | | Число полюсов двигателя | 2 | | Вид соединения | Звезда | | Способ охлаждения двигателя | Охлаждение поверхности | | Материал двигателя | Алюминий | | Допущен режим работы с частотным преобразователем | пригодно для работы с питанием от преобразователя частоты | | Уровень громкости звука двигателя | 68 dBa | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Материалы С** | |
| |  |  | | --- | --- | | Спиральный корпус (102) | Высококачественная сталь 1.4408 / A743 GR CF8M | | Kрышки корпуса (161) | Высококачественная сталь 1.4408 / A743 GR CF8M | | Вал (210) | Дуплексная высококачественная сталь 1.4462 / НАМ S31803 | | Рабочее колесо (230) | Высококачественная сталь 1.4408 / A743 GR CF8M | | Корпус подшипника (330) | Чугун EN-GJL-250/A48CL35B | | Плоское уплотнение (400) | DPAF Уплотнитеная плита без содержания асбеста | | Щелевое уплотнение корпуса (502.1) | CrNiMo-сталь | | |  |  | | --- | --- | | Щелевое уплотнение корпуса (502.2) | Без | | Втулка Вала (523) | CrNiMo-сталь | | Защитная втулка вала (524) | Без | | Болты (902) | Высококачественная сталь A4-70 / A 193 Gr B8M CL2 | | Гайка (920.01) | CrNiMo-сталь A4 / AISI 316 | | Гайка (920.95) | CrNiMo-сталь A4 / AISI 316 | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Упаковка** | |
| |  |  | | --- | --- | | Упаковка для транспортировки | Грузовая машина | | Упаковка для хранения | Внутри | | |  |  | | --- | --- | | IPPC Стандарт ISPM 15 | Да | | Категория упаковки | А8 Полная упаковка в полиэтиленовую пленку РЕ + деревянная тара | |

|  |
| --- |
|  |
|  |
| |  |  | | --- | --- | | **Данные характеристики** | | | |  |  | | --- | --- | | Частота вращения | 2917 rpm | | Плотность перекачиваемой среды | 998 kg/m³ | | Вязкость | 1,00 mm²/s | | Подача | 18,30 m³/h | | Запрашиваемая подача | 18,30 m³/h | | Напор (высота подъема) | 18,07 m | | Запрашиваемый напор | 17,00 m | | |  |  | | --- | --- | | КПД | 58,2 % | | МПЭ (минимальный показатель эффективности) | ≥ 0,50 | | Потребляемая мощность | 1,54 kW | | NPSH насоса | 1,58 m | | Номер характеристики : | K1311.452/25 | | Эффективный диаметр рабочего колеса | 120,0 mm | | |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | |
| *Немасштабный чертеж* *Размеры в mm* | | |
|  | | |
| **Двигатель**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | Изготовитель двигателя | | Двигатель KSB | | Типоразмер двигателя | | 90L | | Мощность двигателя | 2,20 kW | | | Число полюсов двигателя | 2 | | | Частота вращения | 2917 rpm | | | положение клеммной коробки | | 0°/360° (наверху) | |  | | Вид на всасывающий патрубок | |   **Опорная плита**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  | | --- | --- | | Конструкция | Швеллерный профиль/Фальцовая конструкция | | Размер | 14A | | Материал | Сталь ST | | Спуск жидкости с фундаментной плиты (8B) | Rp1, Без | | Фундаментные болты | M16x250 (Не входит в объем поставки) | | | **Подсоединения**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  | | --- | --- | | ДУ всасывающего патрубка DN1 | DN 65 / EN1092-1 | | ДУ напорного патрубка DN2 | DN 40 / EN1092-1 | | Номинальное давление со стороны всасывания | PN 16 | | Номинальное давление с напорной стороны | PN 16 | |   **Муфта**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | Изготовитель муфт | | Flender | | Тип муфты | | Eupex N | | Размер муфт | | 68 | | Сборочный узел | 0,0 mm | | |   **Вес нетто**   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | |  |  | | --- | --- | | Насос | 35 kg | | Опорная плита | 37 kg | | Муфта | 1 kg | | Защита муфты | 4 kg | | Двигатель | 21 kg | | Всего | 98 kg | | | |
| **Трубопроводы подключать без натяжения и напряжения!** | | **План для дополнительных подключений - см. отдельные чертежи** |

|  |
| --- |
|  |
|  |
|  |
| |  | | --- | | **Подсоединения** | | |  |  |  | | --- | --- | --- | | Вариант корпуса насоса |  | XX46 | | 6B Опорожнение перекачиваемой жидкости | G 1/4 | Просверлено и заглушено | | 6D Заполнение/удаление воздуха из перекачиваемой среды |  | Не выполнено | | 8B Дренаж утечки | G 1/2 | Просверлено | | 1M.1 / 6D присоединение манометра или заполнение / вентиляция | G 1/4 | Просверлено и заглушено | | 1M.2 Подключение манометра |  | Не выполнено | | |