

韩国韩荣部品株式会社东莞市韩荣电子有限公司

承认书

客 户 CUSTOMER			
客户料号 CUSTOMER MODEL:			
品 名 PART NAME		USB 连接器	
型 号 MODEL	U	-F-M5SS-W-	2
承认单位 DEPT	检验 INSPECT (QC)	审核 CHECK (R&D)	批准 APPD (R&D)
责任人 RESPONSIBLE			
判 定 DETERMINE	OK□ NG□	OK□ NG□	OK□ NG□

韩国韩荣部品株式会社 KOREAN HROPARTS ELECTRONICS CO.,LTD

ADD:118-4 Zhen Chen 3 Xin Buk Chun City Gang Won Do Korea

E-mail: hroparts@smtswitch.com

东莞市韩荣电子有限公司 DONGGUAN HRO ELECTRONICS CO.,LTD

TEL: 86-769-87818100 87818200 87818300

FAX: 86-769-87818500 Http:www.smtswitch.com E-mail:sales@smtswitch.com

ADD: 中国广东省东莞市塘厦镇 138 工业区宏业北二横路 1 号 B 栋

本厂工程部审核:

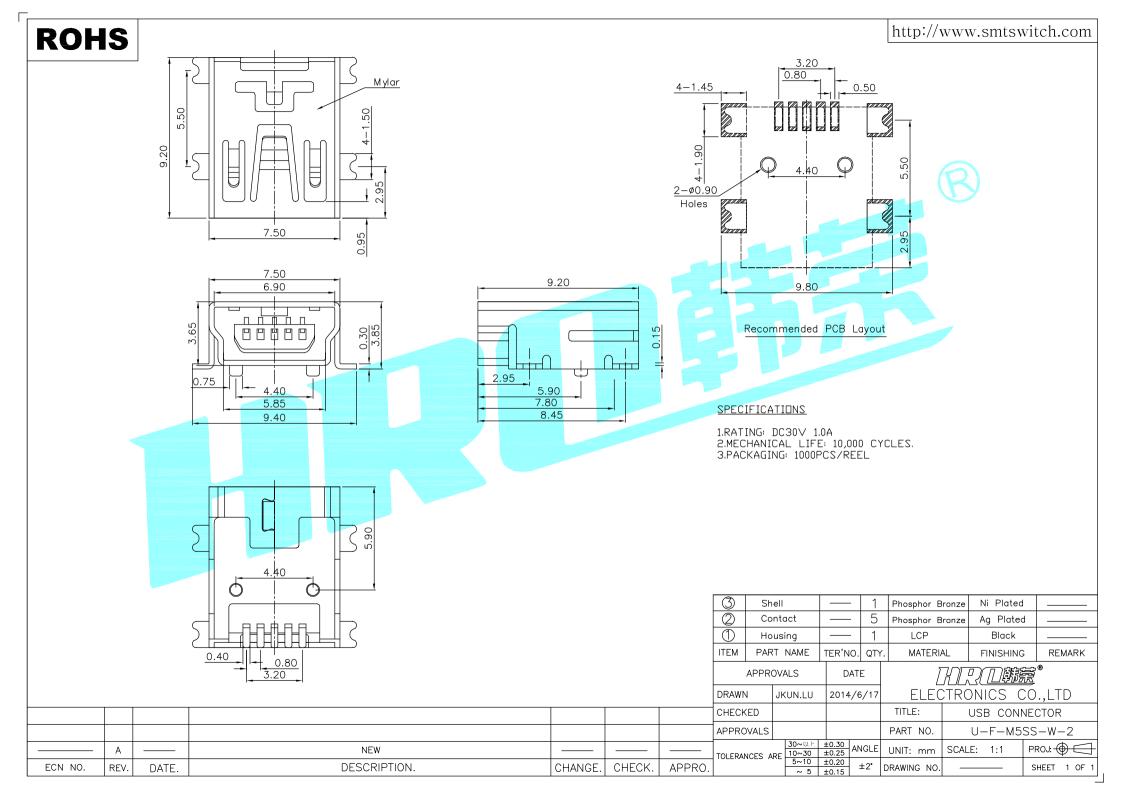
ENGINEERING DEPT:



日期: 2015 年 08 月 18 日

RoHS

让客户100%满意的高品质开关插座供应商



HRD醇蒙 [®] KOREAN HROPARTS ELECTRONICS CO.,LTD		文件编号 FILE NO.	HR-SPEC-015	页码 PAGE	1/5
		发布日期 DATE OF ISSUE	2014 年	09月23日	
PRODUCT SPECIFICATION 产品承认书		文件版本 EDITION	第A版	第0次修订	
Title 名称	CONNECTOR 连接器	产品料号 PART NO.	USB 连接器系列		

1. General specification 基本事项

1.1 action:CONNECTOR种类:连接器

1.2 Switch rating 最大额定值: DC/AC 30V, 1.0A

1. 3 Operation temperature range 使用温度试验范围 : -25~+80℃ 1. 4 Preservative temperature range 保存温度范围 : -20~+70℃

1. 5 Appearance and dimensions : See outside drawing page

外形及尺寸: 见外形尺寸图

1.6 General test condition (Tests and measurements shall be made under the following standard conditions unless otherwise specified): 正常测试条件(未有特殊说明量测在以下条件进行)::

Ambient temperature 温度: 5 ~ 35℃

Relative humidity 相对湿度: 45 \sim 85%RH

Air pressure 气 压: 86 \sim 106kPa(860 \sim 1060mbar)

However, if doubt arises on the decision based on the measured Values under the above-mentioned conditions, the following conditions shall be employed:

但是在对判定产生疑义时,按下述状态实施:

Ambient temperature 温 度: $20\pm2^{\circ}$ C Relative humidity 相对湿度: $65\pm5\%$

Air pressure 气 压: $86 \sim 106$ kPa $(860 \sim 1060$ mbar)

2. Performance 性能

2.1 Electrical characteristics 电气性能

NO.	Item 项目	Test condition 试验 条 件	Performance 规格
2.1.1	Contact resistance 接触电阻	Measured at low current(10mA or less) 在低电流 (≦10MA) 条件下测试	100mΩ MAX 100mΩ 以下
2.1.2	Insulation resistance 绝缘电阻	Measurement shall be made between adjacent terminals, between terminal and shell(DC 500V) 测试相邻引脚之间,引脚与处壳之间的绝缘阻抗(DC 500V)	100MΩ min 100MΩ 以上
2.1.3	Withstand voltage 耐电压	Apply certain voltage (50-60Hz, AC 500V) for 1 minute between adjacent contacts of the connector with 0.5mA Leakage sensitivity. 输入一定电压(50-60Hz,电压值 AC 500V)1分钟,漏电流为 0.5mA,测试邻近端子间	No. insulation destruction. 无绝缘破坏
2.2 M 2.2.1	Insertion & Extraction Force	Products mated 3 cycles, fix the species in the force gauge and test the mating force of the connector .	2.94-29.4 N. (0.3Kg-3Kg)
	插拔力	产品插拔三次后,置于插拔力测试计上测试插入力和拔出力.	(0.3Kg-3Kg)

HRD障療 ® KOREAN HROPARTS ELECTRONICS CO.,LTD		文件编号 FILE NO.	HR-SPEC-015	页码 PAGE	2/5
		发布日期 DATE OF ISSUE	2014年09月23日		
PRODUCT SPECIFICATION 产品承认书		文件版本 EDITION	第 A 版 第 0 次修订		
Title 名称	CONNECTOR 连接器	产品料号 PART NO.	连接器系列		

NO.	Item 项目	Test condition 试验 条 件	Performance 规格
2.2.2	Load Strength of Terminal 端子强度	Apply 0.5Kg load to terminal of the connector in any direction for 1 minute. 于连接端子处上方垂直施加0.5Kg的力,持续时间1分钟。	Terminal shall be not broken off, rupture, looseness and other defects. 端子无变形,断裂,等导常。
2.2.3	Vibration test 耐振性	(1) Amplitude 全振幅: 1.5 mm (2) Sweep rate: 10-55-10HZ for 1 minute 扫描速度: 10-55-10HZ 1 分钟 (3) Sweep method: Logarithmic frequency sweeprate 扫描方式: 对数频率扫描速度 (4) Vibration direction: X, Y, Z(3 directions) 振动方向: X,Y, Z(3 方向) (5) Time: Each direction 2 hours (Total 6hours) 时间: 每个方向2 个小时(共6 个小时)	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 满足 2.1 项和2.2.1 至 2.2.2 项.
2.2.4	Soldering heat test 耐焊接热	Soldering area: t/2 of P.W.B. thickness (P.W.B:T=1.6) 焊接面积: 印刷基板的1/2 厚度处 Soldering temperature: 260±5℃ 焊接温度: 260±5℃ soldering time: 5±1 sec. 焊接时间: 5±1 秒	No damage (electrical andmechanical) 无异常。 (电气、机械特性)
2.2.5	Solderbility 可悍性	After sprated flux 涂上助焊剂后 temperature :245±5℃ 温度: 245±5℃ soldering time :2±0.5 sec 焊接时间: 2±0.5 秒	90% or more of surface area of the portion immersed in solder shall be covered by new solder 90% 或更多的浸焊面积能 被焊锡覆盖.
2.2.6	Shock 耐冲击性	Measure after test at a condition below 在下列条件下进行测试后的量度 Peak acceleration80G 冲击加速度-80G Test time-6direction ,each 3 times total 18times 测试次数-6 个方向,各3 次共计18 次。	No.2.1 and 2.2.1 to 2.2.2 shall be satisfied 第2.1 及2.2.1—2.2.2 都应符合要求

HRD韩荣®		文件编号	HR-SPEC-015	页码	3/5
		FILE NO.	1111 51 20 010	PAGE	5,5
KOREAN HROPARTS ELECTRONICS CO.,LTD		发布日期	1期 2014年09月23		1
		DATE OF ISSUE	2014 + 09 / 1 23 日		
PRODUCT SPECIFICATION 产品承认书		文件版本	第A版 第0次修订		т
PRODUCT SPECIFICATION) 開身(内		EDITION	另 A 版 另 0 认 图 0		\ ₁
Title 名称 CONNECTOR 连接器		产品料号	连接器系列		
Title 名称	itle 名称 CONNECTOR 连接器				

2.3 Durability characteristics 耐久性

NO.	Item 项目	Test condition 试验 条 件	Performance 规格
2.3.1	Endurance (switching) action) 耐久特性 (插拔寿命)	Switch shall be operated continuously at 20~50 cycles /10000 times. 插座在寿命试验设备上以 20~50 次/分的速度连续被操作,10000 次。	After test, Insulation resistance: 10MΩ Min 实验后: 绝缘电阻: 10MΩ Min Insertion & Extraction Force: 2.94-29.4 N (0.3-3Kg) 插拔力: 2.94~29.4 N (0.3-3Kg)

2.4 Climatic characteristics 耐候性能

No.	Item 项目	Test condition 试验 条 件	Performance 规格
2.4.1	Cold test 耐寒性	(1) Temperature: - 20±2℃ 温度: - 20±2℃ (2) Duration of test: 96h 持续时间: 96 小时 (3) Take off a drop water 去掉水珠 (4) Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时	Contact resistance $100 \text{ m}\Omega$ max No. 2.1.2 to 2.1.4 and No. 2.2.1 to 2.2.2 shall Be satisfied 接触电阻 $100 \text{ m}\Omega$ 以下 满足2.1.2 到2.1.4 项、2.2.1到 2.2.2 项.
2.4.2	Heat test 耐热性	(1) Temperature: 80±2℃ 温度: 80±2℃ (2) Duration of test: 96h 持续时间: 96 小时 (3) Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时	Contact resistance 50mΩ max No. 2.1.2 to 2.1.4 and No. 2.2.1 to 2.2.2 shall Be satisfied 接触电阻 100mΩ以下 满足2.1.2 到2.1.4 项2.2.1到 2.2.2 项.

HRD韩荣®		文件编号 FILE NO.	HR-SPEC-015	页码 PAGE	4/5
		发布日期	2014年09月23日		1
KOREAN HROPARTS ELECTRONICS CO.,LTD		DATE OF ISSUE	2014 午 09 万 25 日		-1
PRODUCT SPECIFICATION 产品承认书		文件版本	第A版 第0次修订		T
		EDITION	另 A 版 另 0 八 图 0		,1
Title 名称 CONNECTOR 连接器		产品料号	连接器系列		
THUE 石柳	Title 名称 CONNECTOR 连接器				

NO.	Item 项目	Test condition 试验 条 件	Performance 规格
2.4.3	Temperature cycle 温度循环	(1) Test cycles :20 cycles 试验周期: 20 个周期 (2) Standard condition after test :1h 试验后的放置条件: 1 小时	No damage Electricalandmechanical 无异常 电气、机械性能
		temperature duration of test 温度 持续时间 $1 \text{ cycle} \qquad 20\pm5 \degree \text{C} \qquad 1 \text{h}$ $-次 \qquad -25\pm2 \degree \text{C} \qquad 1 \text{h}$ $\boxed{45\%} \qquad 1 \text{m}$	
2.4.4	Humidity test 耐湿性	(1) Temperature: 40±2℃ 温度: 40±2℃ (2) relative humidity: 90~95%RH 相对温度:90~95%RH (3) Duration of test: 96h 持续时间: 96 小时 (3) Take off a drop water 去掉水珠 (4) Standard conditions after test: 1h 试验后的放置条件: 1 小时	Contact resistance $50\text{m}\Omega$ max No. 2.1.2 to 2.1.4 and No. 2.2.1 to 2.2.2 shall Be satisfied 接触电阻 $50\text{m}\Omega$ 以下 满足2.1.2 到2.1.4 项、2.2.1 到2.2.2 项.
2.4.5	Salt mist Test 盐雾实验	The switch shall be subjusted to a fime mist of salt solution at a temperature of 35±2℃ for 12H continuously (salt solution concentration 5±1% by weight) 温度: 35±2℃ 浓度: 5±1% 时间: 24H After immersing, salt deposit shall be removed by rwater. 试验后,将盐沉积物用水冲掉	No remarkable corrosion shall be recognized in metal parts 在金属件上没有严重腐蚀斑点

HDD韩荣®		文件编号 FILE NO.	HR-SPEC-015	页码 PAGE	5/5
KOREAN HROPARTS ELECTRONICS CO.,LTD		发布日期	2014年09月23日		
		DATE OF ISSUE			
PRODUCT SPECIFICATION 产品承认书		文件版本	第A版 第0次修订		
		EDITION	为 A 版 为 0 八 图 0		
Title 名称 S	TM.	产品料号	连接器系列		
Title 石柳 3	名称 SIM		上		

3. Precaution 注意事项 3.1 Soldering condition 浸焊条件

ITEM项目	CONDITION条件
Preheat temperature 预热温度	110℃ max (Embilomental temperature of soldering surface of P. W. E) 110℃ 以下(印刷基板焊锡面周围的温度)
Preheat time	60 sec, max
预热时间	60 秒以内
Area of flux	1/2 max of P. W. B. thickness
助焊剂的面积	印刷基板厚度的 1/2 以内
Temperature of solder	255°C max
焊锡温度	255°C 以下
Time of immersion	Within 5 sec
浸焊时间	5 秒以内
Soldering number 浸焊次数	Within 2 times (But should bring down heat of the first soldering) 2 次以内 (但应把第一次焊锡的温度降下来)
Printed wiring board	Single sided copper-clad laminates
印刷基板	单面铜箔

- (1) After switches were soldered, please be careful not to clean switches with solvent 插座浸焊后,注意不要用溶剂清洗.
- (2) In the case of using soldering iron, soldering conditions shall be 350℃ max and 3 sec. max 在使用铬铁的情况下,焊锡温度应在350℃ 以下、3 秒以内.
- (3) Right after switches were soldered; please be careful not to load on the knobs of switches. 浸焊后,注意不要在顶部施加负荷.

3. 2 Design instructions(设计中应注意的事项)

- (1) Follow recommended P. W. B. piercing plan in outside drawing page. 印刷基板的安装孔尺寸参见产品图.
- (2) Design key top as fig. Design inclination of key top 4 deg. max as fig. (Recommended operating condition.) 击键部设计如图,击键部倾斜度如图在4 度以内. (参见操作条件).

3.3 Note(注意点)

- (1) Please be cautious not to give excessive static load or shock to connector.
- 注意不要施加超负荷的压力或晃动连接器.
- (2) Please be careful not to pile up P. W. B. after SIM were soldered. SIM卡焊接以后,印刷基板注意不要叠放.
- (3) Preservation under high temperature and high humidity or corrosive gas should be avoided especially. When you need to preserve for a long period, do not open the carton. 保管时尤其应注意避开高湿高温和有腐蚀性气体的环境.如需长时间保存,请不要打开包装箱.
- (4) Panasert RH and RH6 shall be used as the standard insert machine (use N type clinch). 使用标准插入机器PANASERT 和RH6(使用N 式钉)
- (5) Preservation under high temperature and high humidity or corrosive gas should be avoided especially, when you need to preserve for a long period, do not open the carton.

特别注意避免将产品保存在高温、强温度或有腐蚀性气体的地方。若长期保存,请勿打开包装箱。

制表: 审核: 核准: