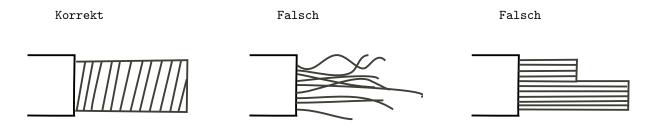
Löten

October 7, 2014

1 Vorverzinnen einer Leitung

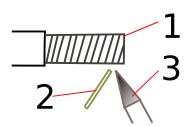
1.1 Vorbereiten der Ader:

- abisolieren (nur einwandfreies Werkzeug darf benutzt werden)
 - ! jede Beschädigung der Litzendraehte ist zu vermeiden!
- sind die Litzendraehte nach dem abisolieren abgespreitzt, so muessen die Drähte in der Windungsrichtung verdreht werden
- nachträgliche Kontrolle (Sichtprüfung) auf Beschädigung der Litzendraehte



2 Verzinnen:

- ansetzen der Lötspitze: die saubere, leicht verzinnte Lötkolbenspitze wird ohne Druck an die Stelle angesetzt, wo sich die größte thermische Masse befindet.
- Waermebruecke herstellen: um einer schnelle Waermeuebertragung auf das Werkstueck zu erreichen, gibt man ein wenig Loetzinn auf die Beruehrungsstelle zwischen Loetkolbenspitze und die zu loetenden Teile Zeichnung



- 1. Kabel
- 2. Lötzinn
- 3. Lötkolben

3 Zufuehrten des Loezinns:

3.1 Das Lötzinn fließt immer in Richtung der Wärmequelle.

3.2 Verzinnungsabstand:

Bei der Verzinnung von Anschlussdraehten sind folgende Abstaende einzuhalten:

- $\bullet\,$ mindestens eine Drahstaerke von der Isolation
- maximal zwei Drahtstärken von der Isolation

