

TECHNICAL BULLETIN

PROPER USE OF PNEUMATIC COIL NAILERS

SUPERSEDES PREVIOUS BULLETINS

Issue Description:

The proper use of pneumatic coil nailers for the installation of asphalt shingles.

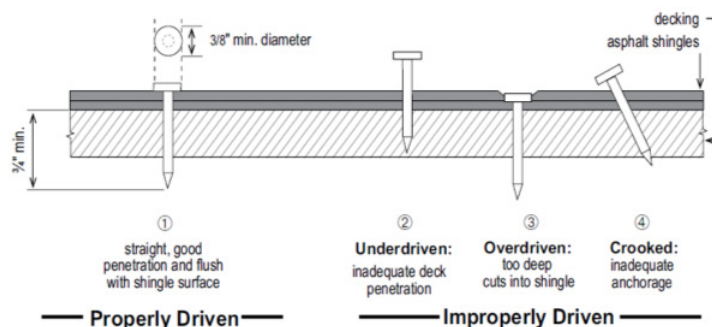
Recommendations:

Proper setup and use of pneumatic coil nailers is critical for correct installation of Owens Corning® asphalt shingles. Improper use of pneumatic coil nailers may lead to shingle damage and/or shingle failures during a high-wind event. Ensuring proper nail gun setup will:

- Prevent over-driving the nails, which can cause the nail head to blow through the shingle.
- Prevent under-driving the nails, which can prevent shingles from laying flat and sealing properly.

Key Considerations:

- Use regulated compressed air and never apply more air pressure than is necessary to properly drive the fasteners.
- Most pneumatic coil nailers operate at optimum efficiency when the pressure is set between 80 and 95 psi.
- Most coil nailers are equipped with a depth adjustment knob. Adjust the settings for the nail heads to be driven flush.
- The startup and cutout pressures on the compressor should be set to maintain optimum operating pressure in the compressor tank at all times.
- Air hose length and diameter should be considered when setting psi at regulator.
- Operating more than one coil nail gun from a single compressor may affect how well the fasteners penetrate the shingles.
- Use corrosion resistant 11 or 12-gauge nails with a minimum 3/8-inch diameter heads, complying with ASTM F1667.
- Unusually cold or hot temperatures may require additional tuning of the compressor for optimum nail driving performance.
- Always read and be familiar with the operating instructions for the compressor and nail gun.
- When using pneumatic coil nailers, **always ensure that the nail is driven flat and flush with the shingle.**
- **Any shingle into which an overdriven fastener has been installed** must be repaired by either replacing the shingle or covering the fastener with asphalt roofing cement and installing an additional fastener within 1-inch of the overdriven fastener.



Please contact 419-248-6557 for additional information.
Email: gettech@owenscorning.com

Disclaimer of Liability

Technical information contained herein is furnished without charge or obligation and is given and accepted at recipient's sole risk. Because conditions of use may vary and are beyond our control, Owens Corning makes no representation about, and is not responsible or liable for the accuracy or reliability of data associated with particular uses of any product described herein.



OWENS CORNING SCIENCE AND TECHNOLOGY, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1-800-GET-PINK®
www.owenscorning.com

Pub. No. 10022498-A. Printed in U.S.A. August 2023. THE PINK PANTHER™ & © 1964-2023 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. All Rights Reserved. The color PINK is a registered trademark of Owens Corning. © 2023 Owens Corning. All Rights Reserved.

BOLETÍN TÉCNICO

USO ADECUADO DE LOS CLAVADORAS DE BOBINA NEUMÁTICA

SUSTITUYE A LOS BOLETINES ANTERIORES

Descripción del problema:

El uso adecuado de clavadoras de bobina neumática para la instalación de tejas de asfalto.

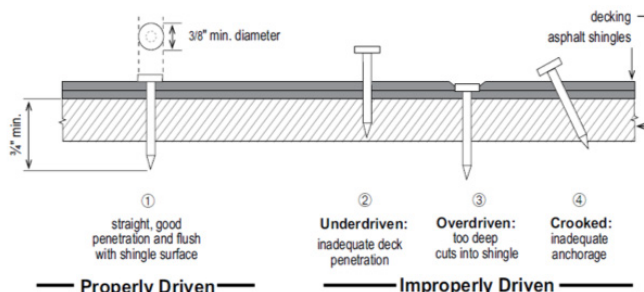
Recomendaciones:

La configuración y el uso adecuados de las clavadoras de bobina neumática es fundamental para la correcta instalación de las tejas de asfalto de Owens Corning®. El uso inadecuado de las clavadoras de bobina neumática puede provocar daños en las tejas o fallas en la tejas durante situaciones de fuertes vientos. Garantizar la configuración adecuada de la pistola de clavos le ayudará a lo siguiente:

- Evitar empujar los clavos en exceso, lo que puede hacer que la cabeza del clavo atraviese por completo la teja.
- Evitar empujar los clavos de manera insuficiente, lo que puede evitar que las tejas queden planas y sellen correctamente.

Consideraciones clave:

- Utilice aire comprimido regulado y nunca aplique más presión de aire de la necesaria para accionar correctamente los sujetadores.
- La mayoría de las clavadoras de bobina neumática funcionan con una eficiencia óptima cuando la presión se ajusta entre 80 y 95 psi.
- La mayoría de las clavadoras de bobina están equipadas con una perilla de ajuste de profundidad. Haga los ajustes necesarios para que los clavos se inserten y queden al ras.
- Las presiones de arranque y corte del compresor deben ajustarse para mantener una presión de funcionamiento óptima en el tanque del compresor en todo momento.
- Se debe tener en cuenta la longitud y el diámetro de la manguera de aire al ajustar los psi en el regulador.
- El uso de más de una pistola de clavos con bobina desde un solo compresor puede afectar a la penetración de los clavos en las tejas.
- Utilice clavos resistentes a la corrosión de calibre 11 o 12 con cabezas de un diámetro mínimo de 3/8 pulgadas (9.53 mm), que cumplan con la norma ASTM F1667.
- Las temperaturas inusualmente frías o calientes pueden requerir un ajuste adicional del compresor para un rendimiento óptimo de accionamiento de clavos.
- Lea siempre y familiarícese con las instrucciones de funcionamiento del compresor y la pistola de clavos.
- Cuando utilice clavadoras de bobina neumática, asegúrese **siempre de que el clavo esté plano y nivelado con la teja.**
- **Cualquier teja en la que se haya instalado un clavo sobrecargado** debe repararse reemplazando la teja o cubriendo el clavo con cemento para techos de asfalto e instalando un clavo adicional a 1 pulgada (25.4 mm) de distancia del clavo sobrecargado.



Para obtener más información, llama al teléfono 419-248-6557.
Correo electrónico: gettech@owenscorning.com

Exención de responsabilidad

La información técnica incluida en este documento se brinda sin cargo ni obligación y se proporciona y acepta bajo el exclusivo riesgo del destinatario. Debido a que las condiciones de uso pueden variar y están fuera de nuestro control, Owens Corning no se hace responsable de la exactitud o confiabilidad de los datos asociados con usos particulares de cualquier producto descrito en el presente documento.



OWENS CORNING SCIENCE AND TECHNOLOGY, LLC
ONE OWENS CORNING PARKWAY
TOLEDO, OHIO 43659
1-800-GET-PINK®
www.owenscorning.com

Publicación N.º 10022498-A. Impreso en EE. UU. Agosto de 2023. THE PINK PANTHER™ & © 1964-2023 Metro-Goldwyn-Mayer Studios Inc. Todos los derechos reservados. El color PINK es una marca comercial registrada de Owens Corning. © 2023 Owens Corning. Todos los derechos reservados.