

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧУЗЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.501.2-123

МАЧТЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ВЫСОТОЙ 21,28,35,45 м

выпуск I

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И УКАЗАНИЯ ПО ИХ ПРИМЕНЕНИЮ

АЛЬБОМ 1

КОНСТРУКТИВНАЯ ЧАСТЬ

Разработаны
проектным институтом
"Мосгипротранс".

Главный инженер института: А.О.Чижевский
Главный инженер проекта: Е.И.Борисов
Главный инженер проекта: Г.Г.Макаров

А.Е. Кузнецов
В.И. Симонов
Т.А. Банова

Утвержденны МПС
Приказ №П-30817 от 18.09.79 и
изведенны в действие с 01.01.81 Приказ №П-33000 от 04.10.80

- 1246/1

№ п/п	Наименование чертежей	№ листов	№ страницы
1	2	3	4
1	Причайный лист	1	1
2	Перечень чертежей	2	2
3	Пояснительная записка	3-4	3-4
4	Мачты обесточиваемые высотой 21 и 28 и монтажные схемы. Поблаки элементов.	5	5
5	Мачты обесточиваемые высотой 21 и 28 в комплектационная багажность монтажных элементов аппаратуры узлов и стыковых накладок	6	6
6	Мачты обесточиваемые высотой 35 и монтажные схемы. Поблаки элементов.	7	7
7	Мачты обесточиваемые высотой 35м комплектационная багажность монтажных элементов аппаратуры узлов и стыковых накладок	8	8
8	Мачты обесточиваемые высотой 45м монтажные схемы. Поблаки элементов	9	9
9	Мачты обесточиваемые высотой 45м комплектационная багажность монтажных элементов аппаратуры узлов и стыковых накладок	10	10
10	Узлы прикрепления промежуточных накладок к мачтам	11	11

1	2	3	4	5
11	Мачты обесточиваемые высотой 21, 28, 35 и 45 м Стыковые узлы блоков мачт на сварке	12	12	
12	Мачты обесточиваемые высотой 21, 28, 35 и 45 м Стыковые узлы блоков мачт на болтах	13	13	
13	Мачты обесточиваемые высотой 21, 28, 35 и 45 м Стыковые узлы блоков мачт на болтах (прорезьбенное)	14	14	
14	Мачты обесточиваемые высотой 21, 28 и 35 м Рекомендуемые типы сварных фрагментов мачт	15	15	
15	Мачты обесточиваемые высотой 45 м Рекомендуемые типы сварных фрагментов мачт	16	16	
16	Мачты обесточиваемые высотой 35 и 45 м Рекомендуемые типы сварных растяжек	17	17	
17	Мачты обесточиваемые высотой 21 и 28 м Указания по монтажу мачт	18	18	
18	Мачты обесточиваемые высотой 35 м Указания по монтажу мачт	19	19	
19	Мачты обесточиваемые высотой 45 м Указания по монтажу мачт	20	20	
20	Мачты обесточиваемые высотой 21, 28, 35 и 45 м Поблака выбора баранов	21	21	

		3. 501.2-123	1246/1	2
Лот	Номер	Масса	Масса	
1	Мачты обесточиваемые высотой 21, 28, 35 и 45 м			
2	Балки Т Перечень чертежей Мосгипротранс г. Москва			

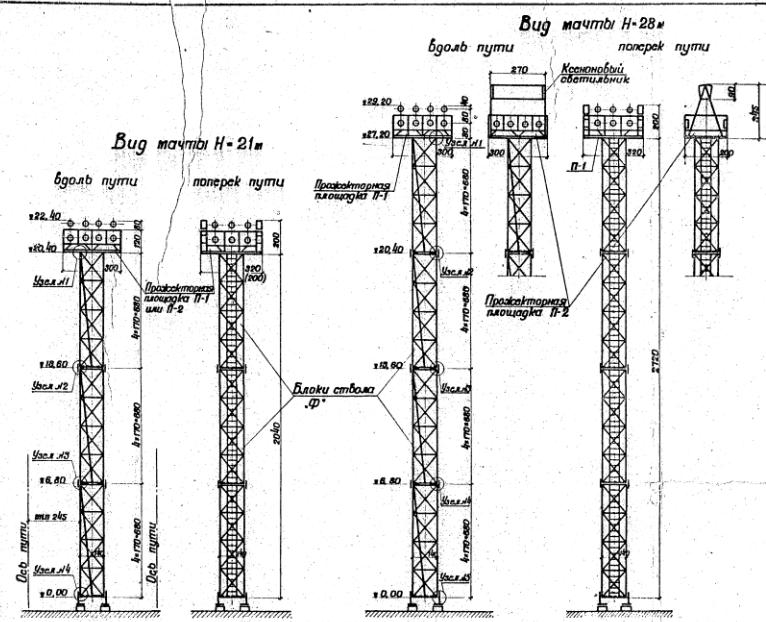


Таблица элементов ствола мачты Н-21м и масса металла

Наименование элементов	Марка блока и масса металла (кг) по бетрбом районам						
	I	II	III	IV	V	VI	VII
Проектсторонняя пластина П-1/П-2							
Блоки опорные	Ф-1 400 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60
Блоки опорные	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60
Опорные узлы ствола	483,4 +18,60						
Лестницы	231 +18,60						
Всего на мачту с пластиной П-1	280,4 +18,60						
Всего на мачту с пластикой П-2	266,4 +18,60	271,4 +18,60	271,4 +18,60	266,8 +18,60	266,8 +18,60	266,8 +18,60	266,8 +18,60

Таблица элементов ствола мачты Н-28м и масса металла

Наименование элементов	Марка блока и масса металла (кг) по бетрбом районам						
	I	II	III	IV	V	VI	VII
Проектсторонняя пластина П-1/П-2							
Блоки опорные	Ф-1 400 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60
Блоки опорные	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60	Ф-1 400 Ф-2 489 Ф-3 597 Ф-4 699 Ф-5 838 Ф-6 1038 Ф-7 1234 +18,60 +18,60
Опорные узлы ствола	483,4 +18,60						
Лестницы	231 +18,60						
Всего на мачту	280,4 +18,60						
Всего на мачту с пластикой П-2	266,4 +18,60	271,4 +18,60	271,4 +18,60	266,8 +18,60	266,8 +18,60	266,8 +18,60	266,8 +18,60

На путях, расположенных рядом с вентиляционными галереями на длину 50 м.

1. Масса металла опорных узлов с опорными наладками дана по комплектованию бетоном конструкций элементов опорных узлов с опорными наладками, приведенным на листе фанера бутылки с учетом неравномерного исправления и без опорных блоков.

2. В бетрбом районах СССР и бетрбомах изврзки для расчета машин призываются по СНиП II-6-74.

3. Машину установливается на фундаменты после заливки котлованов.

4. Перед подъемкой бетоникальником подъемник отрабатывается.

5. В таблице бетоникальник укладки блоков, показанных изогнутыми, состоящими из отдельных блоков, при одинаковых значениях из отдельных блоков.

6. Конструкция узлов №1-5 приведена на листе №III данной таблицы.

7. Работы в котлованах, откосы (высотой до 1 м) в котлованах.

			3.501.2-123 124/1	5
Лист	Номер	Даты	Приемка	
1	1	1978	1978	
2	2	1978	1978	
3	3	1978	1978	
4	4	1978	1978	
5	5	1978	1978	
6	6	1978	1978	
7	7	1978	1978	
8	8	1978	1978	
9	9	1978	1978	
10	10	1978	1978	
11	11	1978	1978	
12	12	1978	1978	
13	13	1978	1978	
14	14	1978	1978	
15	15	1978	1978	
16	16	1978	1978	
17	17	1978	1978	
18	18	1978	1978	
19	19	1978	1978	
20	20	1978	1978	
21	21	1978	1978	
22	22	1978	1978	
23	23	1978	1978	
24	24	1978	1978	
25	25	1978	1978	
26	26	1978	1978	
27	27	1978	1978	
28	28	1978	1978	
29	29	1978	1978	
30	30	1978	1978	
31	31	1978	1978	
32	32	1978	1978	
33	33	1978	1978	
34	34	1978	1978	
35	35	1978	1978	
36	36	1978	1978	
37	37	1978	1978	
38	38	1978	1978	
39	39	1978	1978	
40	40	1978	1978	
41	41	1978	1978	
42	42	1978	1978	
43	43	1978	1978	
44	44	1978	1978	
45	45	1978	1978	
46	46	1978	1978	
47	47	1978	1978	
48	48	1978	1978	
49	49	1978	1978	
50	50	1978	1978	
51	51	1978	1978	
52	52	1978	1978	
53	53	1978	1978	
54	54	1978	1978	
55	55	1978	1978	
56	56	1978	1978	
57	57	1978	1978	
58	58	1978	1978	
59	59	1978	1978	
60	60	1978	1978	
61	61	1978	1978	
62	62	1978	1978	
63	63	1978	1978	
64	64	1978	1978	
65	65	1978	1978	
66	66	1978	1978	
67	67	1978	1978	
68	68	1978	1978	
69	69	1978	1978	
70	70	1978	1978	
71	71	1978	1978	
72	72	1978	1978	
73	73	1978	1978	
74	74	1978	1978	
75	75	1978	1978	
76	76	1978	1978	
77	77	1978	1978	
78	78	1978	1978	
79	79	1978	1978	
80	80	1978	1978	
81	81	1978	1978	
82	82	1978	1978	
83	83	1978	1978	
84	84	1978	1978	
85	85	1978	1978	
86	86	1978	1978	
87	87	1978	1978	
88	88	1978	1978	
89	89	1978	1978	
90	90	1978	1978	
91	91	1978	1978	
92	92	1978	1978	
93	93	1978	1978	
94	94	1978	1978	
95	95	1978	1978	
96	96	1978	1978	
97	97	1978	1978	
98	98	1978	1978	
99	99	1978	1978	
100	100	1978	1978	
101	101	1978	1978	
102	102	1978	1978	
103	103	1978	1978	
104	104	1978	1978	
105	105	1978	1978	
106	106	1978	1978	
107	107	1978	1978	
108	108	1978	1978	
109	109	1978	1978	
110	110	1978	1978	
111	111	1978	1978	
112	112	1978	1978	
113	113	1978	1978	
114	114	1978	1978	
115	115	1978	1978	
116	116	1978	1978	
117	117	1978	1978	
118	118	1978	1978	
119	119	1978	1978	
120	120	1978	1978	
121	121	1978	1978	
122	122	1978	1978	
123	123	1978	1978	
124	124	1978	1978	

Комплект побочная беартистъ тоннажных элементов опорных членов и стволовых накладок.

3.501.2-123	1246/1	б
автомобильное 21 у 28 т	Num P	Massa Несущий
безопасность об открытии	Лист 6	Листок 21

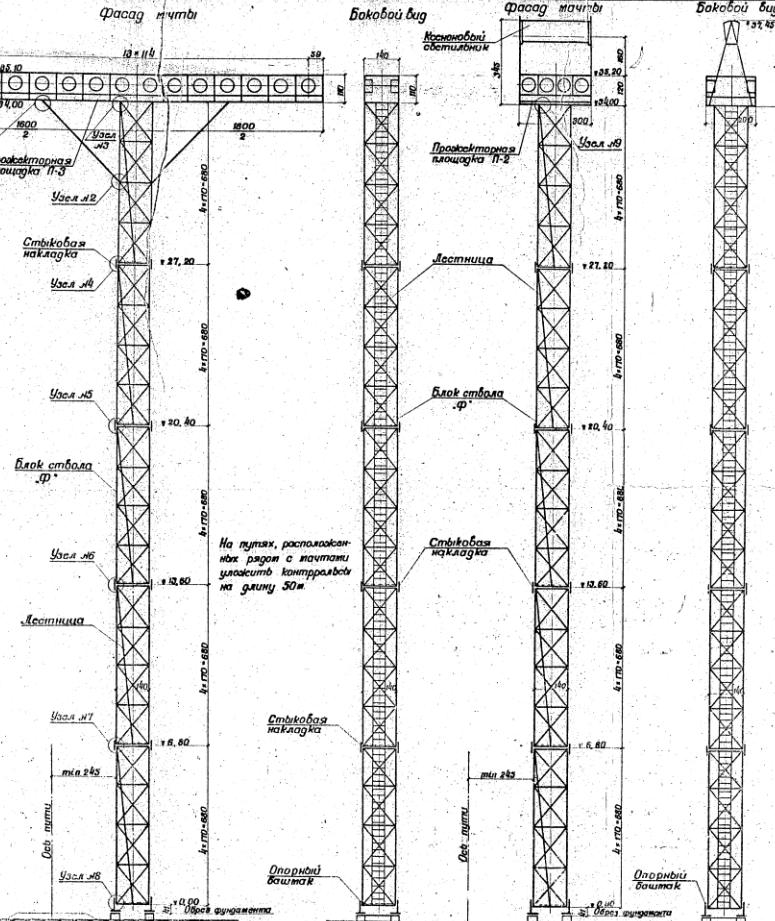


Таблица элементов ствола масти и масивного пластика

Наименование элементов	Марка блока из массы металла (кг)						
	I	II	III	IV	V	VI	VII
Продольная площадка	П-3 1933,0						
Блоки ствола из сплавов	+27,20 +24,00	Ф-2 489	Ф-2 489	Ф-2 489	Ф-2 489	Ф-3 587	Ф-3 587
	+20,40 +27,20	Ф-2 489	Ф-3 587	Ф-3 587	Ф-3 587	Ф-7 168	Ф-9 116
	+13,60 +20,40	Ф-3 587	Ф-5 639	Ф-6 735	Ф-6 735	Ф-11 124	Ф-12 120
	+8,80 +13,60	Ф-6 735	Ф-8 802	Ф-10 126	Ф-12 126	Ф-13 150	Ф-14 150
	+0,00 +8,80	Ф-8 802	Ф-9 935	Ф-12 158	Ф-12 158	Ф-13 188	Ф-14 188
Опорные узлы стыковки накладки	840,4	872,2	911,2	1031,1	1038,6	1401,7	1474,3
Лестницы	475	475	475	475	475	475	475
Весло на машину с пластификом П-3	6470,6	6470,2	7782,2	8784,1	10076,6	11634,7	14604,4
Продольная площадка	П-2 509						
Блоки ствола из сплавов	+27,20 +24,00	Ф-2 489	Ф-2 489	Ф-2 489	Ф-2 489	Ф-3 587	Ф-3 587
	+20,40 +27,20	Ф-2 489	Ф-2 489	Ф-3 587	Ф-3 587	Ф-9 116	Ф-9 116
	+13,60 +20,40	Ф-3 587	Ф-5 639	Ф-6 735	Ф-6 735	Ф-11 124	Ф-12 120
	+8,80 +13,60	Ф-6 735	Ф-8 802	Ф-10 126	Ф-12 126	Ф-13 150	Ф-14 150
	+0,00 +8,80	Ф-8 802	Ф-9 935	Ф-12 158	Ф-12 158	Ф-13 188	Ф-14 188
Опорные узлы стыковки накладки	840,4	872,2	911,2	1031,1	1038,6	1401,7	1474,3
Лестницы	475	475	475	475	475	475	475
Весло на машину с пластификом П-2	6470,6	6470,2	7782,2	8784,1	10076,6	11634,7	14604,4

1. Марка квадрата опорных узлов и стыковок накладок по нормативам бывшего Укрспецстали. Квадраты из сплавов должны быть изготавлены из чистых сплавов.

2. Вспомогательный блок СССР с бетоном наружу для расчета машин при приемке по СНиП 6-74.

3. Машину устанавливают на фундамент после заливки котлованов.

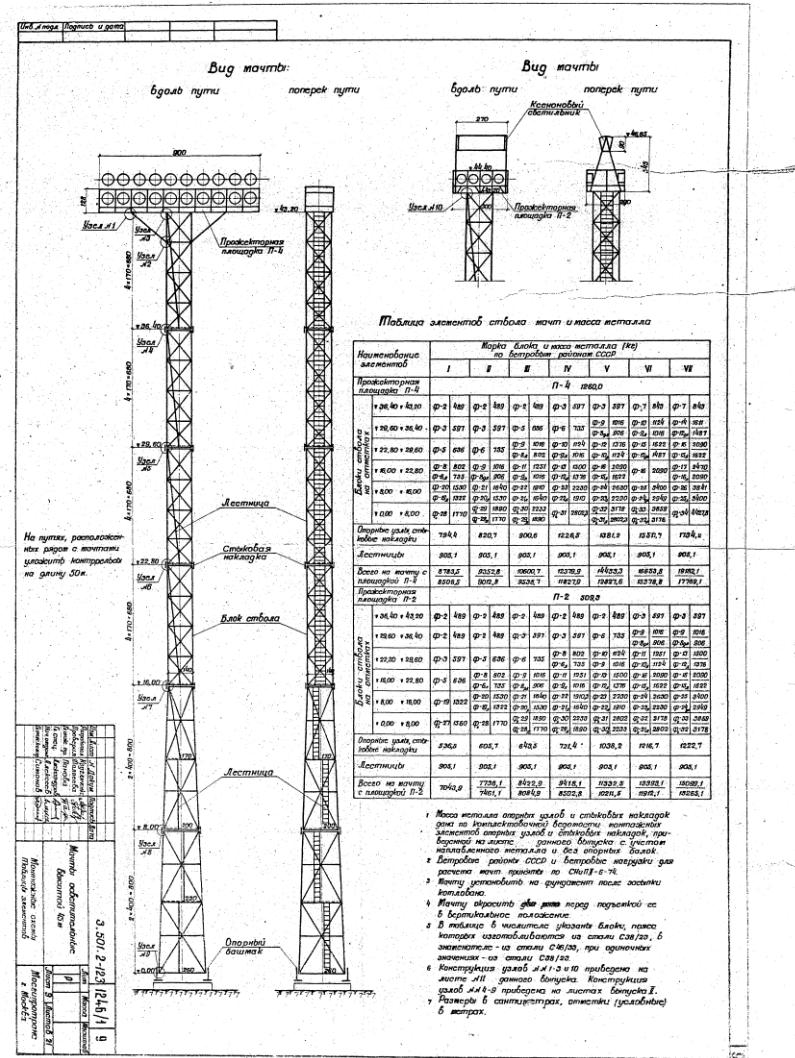
4. Перед подъемом в вертикальное положение машину отпускают.

5. В таблице в числителе указаны блоки, пока котировок изготавливаются из стали С38/23, в знаменателе - из стали С46/33, при одиничных значениях из стали С38/23.

6. Конструирование узлов №1-8 и 9 проводится на листах А11 фундаментов башни с конструированием узлов №1-8 проводится на листах башни.

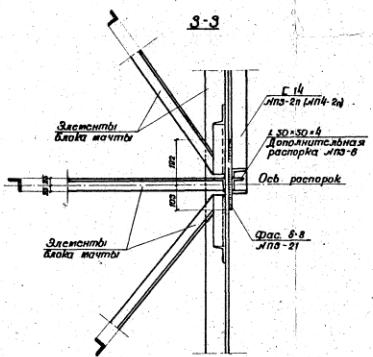
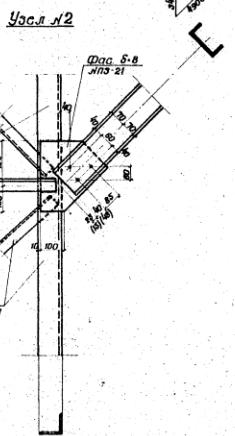
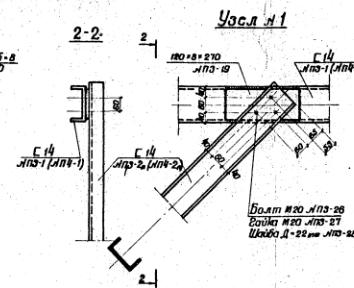
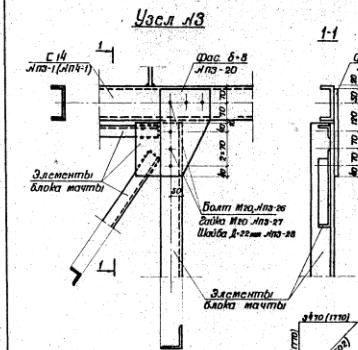
7. Рабочие в сопровождении инженеров-изыскателей в метрах.

3. 501-2-123	1246	7
Мачты обесточительные блоком 35м	Лот	Масса
	Р	1100
Лист 21		
Машинные скобы	Лист	Лист 21
Подшипники элементов		

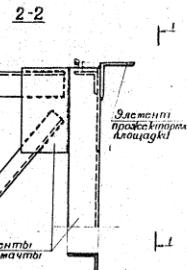
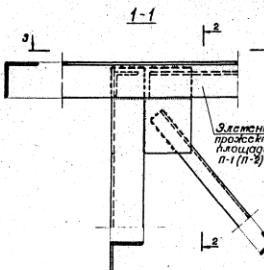


Комплект побочная вспомогательность монтируемых элементов опорных целей и стыковочных накладок

Узлі №№ 1, 2, 3 прикреплення професійних площацок П-3 и П-4
к верхнім блокам тягти висотої 35 и 45 м



Число прокладочных промежуточных площадок П-1 и П-2 к верхним блокам машин
Номера узлов: П-1 для машин высотой 21 и 28 м, П-2 для машин высотой 35 м,
П-3 для машин высотой 45 м



Примечания

- При монтааже панелей, соединяющих профлисторийные панели с боковыми блоками, панель блоком 21 и 28 в пропись подаются на отрезы панели сбоку, сбрасывая, то есть, панельную шаблу, без конструирования узлов сопряжения блоков винтами между собой, предотвращающими на алюминиевых блоках панель **Чешуеку II**, состоящую из профлистов.

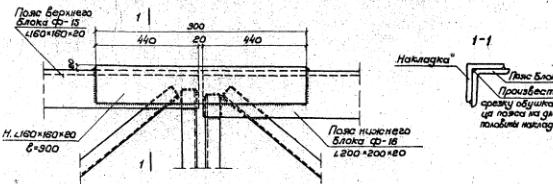
• Для размещения на каркасе элементов из скоб-как, относящихся к зонам прикрепления панелей блоков № 4-7 к панелям блоков № 45.

• Номера узлов прикрепления профлисторийных панелей к блокам панель соединяется с номерами узлов прикрепления панелей, расположенных на листах № 3, № 7 и данного блокового

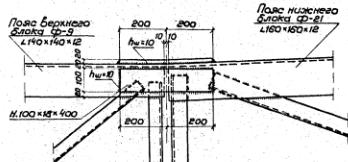
§ Размеры в миллиметрах.

3. 501.2-123			1246/1	II
Ім'я, фамілія	Місце народження	Місце життя	Зем	Відмінка
Іванова Анастасія Григоріївна	Балаклія	Макіївка освітній комітет Бахмутського р-ну	Р	ІІІ, 15
Григорій Іванович	Балаклія	21, 28, 35 та 43-т.		
Іванова Ольга	Бахмут		Юстиція	ІІ
Іванова Людмила	Бахмут	Училище професійного підготовки	Москва	Москва
Іванова Софія	Бахмут	інші посади та начальник		

Пример соединения блоков усилковыми накладками



Пример соединения блоков одинарной плоской стыковкой накладкой на узловой откатке 1600 для панелей Н-45м



Пример соединения блоков двойниками гладкими стыковками на пластинах
на условной отметке 16.00 для тяг H = 45 м

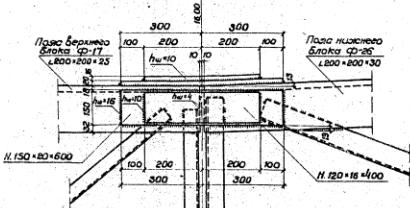


Таблица металла накладок на ствік

Матеріал підкладки	Очевидні стійкість нагрудин	Длина підкладки	Маса одного штук підкладки	Кількість нагрудин		Маса одного штук на стопці	Глибинна відстань	Ваговий
				кг	шт.			
Усіковані стійкість підкладки								
Ф-1	70-70-6	250	1,60	4	6,4	6	10	
Ф-2	150-90-7	350	3,37	4	13,5	6	20	
Ф-3	110-110-6	450	6,05	4	24,3	6	30	
Ф-4	125-125-5	500	7,75	4	31,0	8	45	
Ф-5	140-125-5	500	9,55	4	38,2	10	47	
Ф-6	140-140-6	600	12,90	4	51,6	10	53	
Ф-7	140-140-12	600	16,58	4	66,3	10	58	
Ф-8	20-140-140-12	500	12,75	4	51,0	10	150	
Ф-9	140-160-12	700	20,58	4	82,3	10	160	
Ф-10	140-160-12	550	16,17	4	64,7	10	161	
Ф-11	160-160-14	750	25,50	4	102,0	10	162	
Ф-12	160-160-16	900	30,80	4	123,2	10	164	
Ф-13	160-160-16	600	23,10	4	92,4	12	162	
Ф-14	160-160-18	850	36,55	4	146,2	10	166	
Ф-15	160-160-18	600	38,70	4	154,8	10	170	
Ф-16	160-160-20	900	42,66	4	170,6	10	172	
Ф-17	160-160-20	800	28,44	4	113,8	16	163	
Ф-18	1800-200-20	1000	62,1	4	240,4	12	177	
Ф-19	2000-200-20	1200	74,07	4	296,3	16	180	
Ф-20	2000-200-25	1300	55,5	6	22,0	18	185	
Ф-21	2000-200-30	1500	74,46	4	297,3	20	185	
Оригінальні плюсокі стійкість підкладки								
Ф-3	90-11	400	3,95	8	31,7	8	121	
Ф-8	100-18	400	3,02	8	40,2	5	128	
Ф-9	100-18	400	5,65	8	45,2	10	129	
Ф-11	120-20	400	7,59	6	60,3	10	130	
Довгі плюсокі стійкість підкладки								
Ф-5	90-12	300	2,54	8	68,7	10	145	
	110-14	300	6,05	8	—	12	—	
					—	—	—	
Ф-15	90-12	300	2,54	8	68,7	10	145	
Ф-15	110-18	500	7,77	8	62,5	15	148	
Ф-15	110-14	350	4,83	8	109,2	10	147	
Ф-15	150-16	500	9,48	8	—	15	—	
Ф-17	120-16	600	6,03	8	161,3	10	148	
	150-20	500	14,13	5	—	15	—	

Примечания:

2 До прибарки уголковых стыковых накладок блоков обушики стыкуемых уголков на длине накладки срезать.

Стыковая накладка обеими полками должна плотно прилегать к полкам стыкуемых уголков (пояссоб).

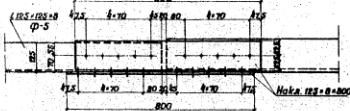
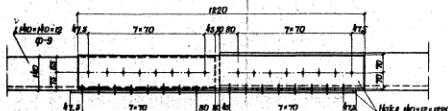
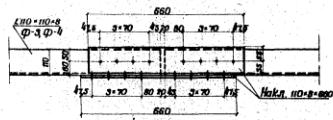
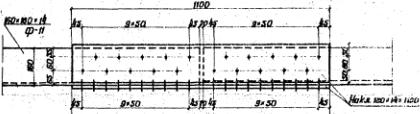
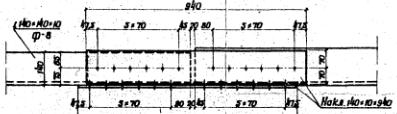
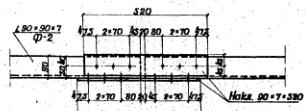
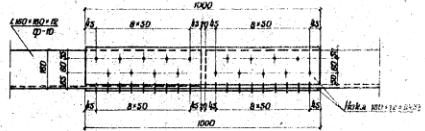
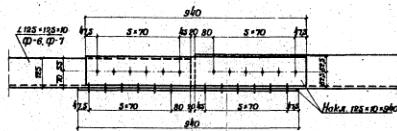
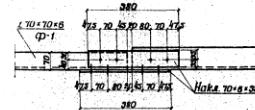
3 Плоскіе стыковые накладки блоков на условной отметке 16,000 м должны бывть плотно прижаты к полкам стыкуемых угольков (поясов) до приварки.
Накладки стянуты в середине длины под углом 20°.

4 Запрещается прибираивать стекловую паклажу при наличии зазоров между паклажкой и полками стеклянных чулок (паясом).

5 Приварка стыковых наложений осуществляется по контуру при толщине шва указанной в таблице настоящего чертежа.

6 Размеры-в миллиметрах.

3.501.2-123 | 1246/4 | 12



Расстояния и распорки не показаны.
Таблица исполнения накладок и
примечание даны на листе 43.

3. 501.2-123/1246/13			
Изг. Ассоц.	д. Ассоц.	Проверил	Год
Исполнитель	Виноватый	Зав. цехом	
Подпись	Фамилия	Фамилия	
Исполн.	Личность	Личность	
Генерал	Собин	К. С. О.	
Мастер	Лихолет	Лихолет	
Бригадир	Ситников	Ситников	
		—	
Справка о взрыво-опасности блоков на листах		Мосснепроприятие г. Москва	

Стяжковые узлы

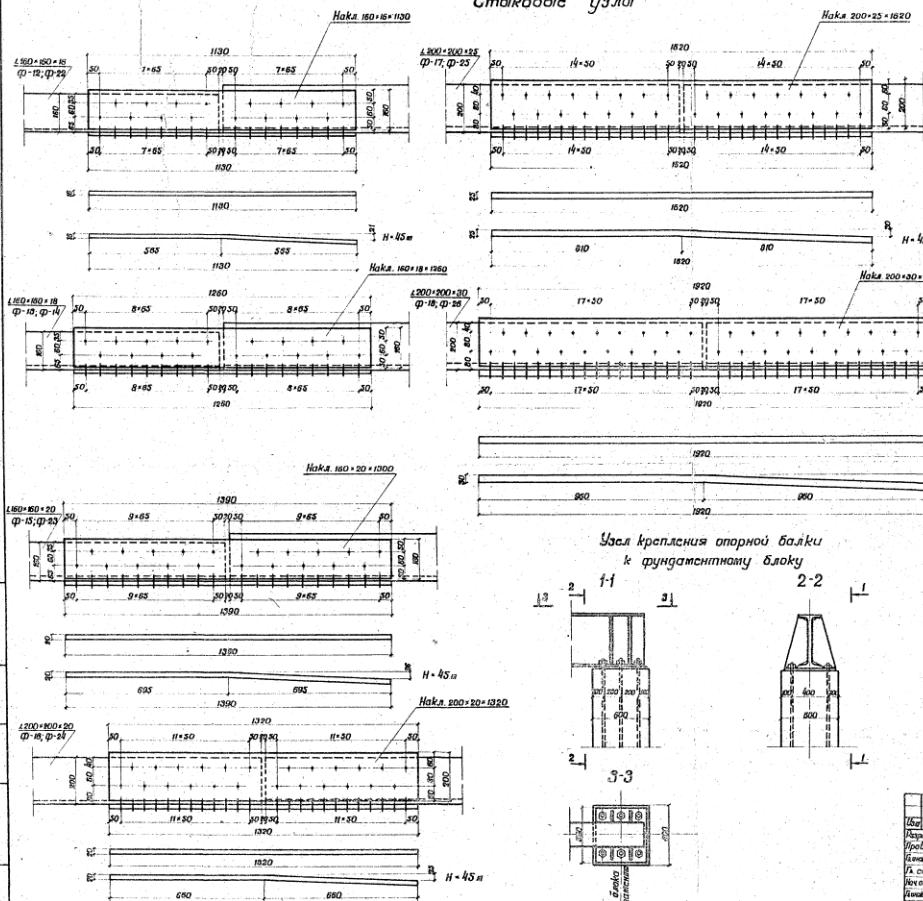


Таблица испытания накладок на стяжки

Номер испытания	Параметры испытания	Масса	Класс	Масса	Время с момента	Масса	Макс. давление	Испыт. масса		
	испытания	накладки	испытания	накладки	внешней силы	накладки	накладки	накладки		
Г-1	70x6	340	1,25	8	120	60	0,37	32	11,84	21,84
Г-2	80x7	520	2,37	8	20,50	60	0,37	4	17,18	38,3
Г-4	10x8	860	4,56	8	36,40	60	0,37	64	93,68	80,10
Г-5	12x8	800	6,28	8	50,24	60	0,37	80	20,60	70,84
Г-6	15x10	940	9,22	8	72,76	60	0,37	96	33,32	63,24
Г-8	10x10	960	10,3	8	82,4	60	0,37	96	33,32	17,92
Г-9	10x12	1220	16,1	8	128,8	60	0,37	128	47,38	77,18
Г-10	16x12	1000	15,07	8	120,58	60	0,37	164	53,28	173,84
Г-11	10x11	1100	18,54	8	154,72	60	0,37	160	59,20	21,92
Г-12	10x15	1120	22,71	8	181,88	60	0,37	128	98,45	273,84
Г-13	10x18	1620	29,30	8	228,0	60	0,37	164	47,68	33,60
Г-14	16x20	1300	34,92	8	270,36	60	0,37	160	103,2	394,56
Г-15	20x20	1320	41,45	8	331,6	60	0,37	192	138,24	468,34
Г-16	20x25	1620	62,7	8	368,8	60	0,37	240	172,80	882,4
Г-17	20x30	1320	80,4	8	723,2	60	0,37	288	207,00	331,56

Н-45м В стяжковых узлах:

- Болты нормальной прочности M-20, M-24 классов 4 и 5,6 по ГОСТ 789-70* или ГОСТ 789-70*(с покрытием из эпоксидной смолы Волгуска I)
- Катодный метод стягивать на бетон, а также не обходимо применять шайбы! После затяжки болтов разводить на концах болтом завинт.
- В узле крепления блоков к фундаментному блоку:
 - Контрфрикционная опорная база приставленная на листах 3, 4,5 Волгуска II.
 - Контрфрикционная фундаментная база под приведение на листах 3, 4,5 Волгуска III.
 - Шайбы и винты крепления опорных блоков к фундаментным блокам должны бегут в компактно-настоечные фундаментные блоки в размерах б шахматном.

3 5012-123	146/1	14
Номер испытания	Масса	Испыт. масса
Г-1	1,25	35
Г-2	2,37	4

Мачты одноступенчатые
диаметр 91,25, 35 и 45 м
Лист №1. Лист №1 В1

Стьковка узлов
шайб и винтов на болтах
(при отсутствии)

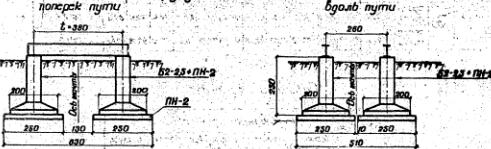
Мосгипротранс
г. Москва

Типы фундаментов на естественном основании

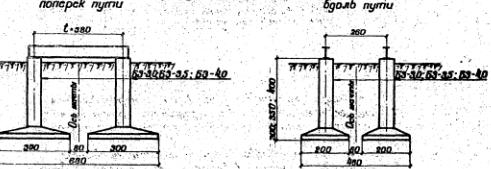
Фундамент 62-25, 62-30



Фундамент 62-25-ПН-2



Фундамент 62-30, 62-35, 62-40



Фундамент 62-30-ПН-3

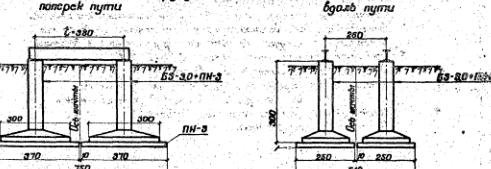


Таблица грунтов

Наименование грунтов

1. Глины, кремни и средний кремноглинистые. Глини, суглинки и супеси пойменные.
2. Глины, суглинки и супеси торфяно-глинистые.
3. Глины, пылеватые, глини, суглинки и супеси изокомпактные.

Характеристики фундаментов

Полы фундаментов	62-25			62-30			62-25+ПН-2			62-35			62-40			62-30+ПН-3			
	7,9	8,8	12,9	12,24	12,96	18,98	11,52	12,9	12,24	12,96	18,98	11,52	12,9	12,24	12,96	18,98	11,52		
Объем залегания блоков ℓ (м)	2,6	3,8	2,4	3,8	3,8	3,8	2,6	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	2,6	3,8	3,8	3,8	3,8		
Группы грунтов	1	2	3	1	2	3	1	2	3	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Максимальный борьб блоками сечения поперек пути	180	180	100	200	210	180	180	175	172	200	277	177	280	164	149	301	180	177	185
Максимальный борьб блоками сечения поперек пути	180	180	105	180	180	115	205	180	121	205	180	121	195	186	118	208	180	187	205

Типы фундаментов по бетроводам районам

Бетровод район	I			II			III			IV			V			VI		
	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Группы грунтов по БСН	138,2	182,8	236,6	301,7	388,2	425,9	580,9											
Дополнительный борьб блоками сечения поперек пути	103,9	137,7	178,6	229,2	296,9	376,3	445,8											
Расстояние от опоры до центра тяжести блоков	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-30	62-30	62-30	62-35	62-35	62-35	62-40	62-40	62-40
Дополнительный борьб блоками сечения поперек пути	2,4	2,4	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Дополнительный борьб блоками сечения поперек пути	103,9	137,7	178,6	229,2	296,9	376,3	445,8											
Группы грунтов по БСН	103,9	137,7	178,6	229,2	296,9	376,3	445,8											
Дополнительный борьб блоками сечения поперек пути	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Расстояние от опоры до центра тяжести блоков	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-25	62-30	62-30	62-30	62-35	62-35	62-35	62-40	62-40	62-40
Дополнительный борьб блоками сечения поперек пути	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4

По таблице грунтов на основании конкретных инженерно-геологических данных определяют группу грунта и принимают тип фундамента для соответствующему бетроводу района.

При наличии грунтовых вод производится проверка фундамента с учетом бавешившегося дебита воды по ВСН 147-88 и при необходимости, принимают более мощный тип фундамента.

При расстоянии (1) между блоками фундамента района 24м, машина отводится непосредственно на блоки, без металлического балки. Опоры блоки прикатывают из фундаментов.

Конструкция прикатки в балюсах II. Металлические конструкции* данного типового проекта.

Размеры в сантиметрах.

3. 501.2-1246/1 16		
Номера и даты пояснений		
Проектные		
Проектные блоки		
Планы при планах		
Листы		
Схемы		
Нормативы		
Листы		
Задание		
Планы		
Листы		
Макеты освещения		
Блокометы 45 м		
Листы		
Рекомендации		
типа фундаментов		
Москва-Инженерные		
записи		

Расчет сдвиговых оснований мачты выполняется в соответствии с Механическими указаниями по проектированию и расчету конструкций контактной сети. ВСН 141-88.

Таблица расчетных моментов, приведенных к подшипку плите растяжки

Вид растяжки	I	II	III	IV	V	VI	VII
Мачты Н-35 и с проектировкой пластигидро П-2 + конен							
M_x (нм)	67,6	90,9	17,4	11,9	18,7	20,4	287,2
M_y (нм)	32,8	71,8	32,8	16,7	49,0	19,0	228,0
Мачты Н-35и с проектировкой пластигидро П-3							
M_x (нм)	88,2	101	151,4	181,7	243,5	308,2	368,1
M_y (нм)	34,2	72,4	33,7	18,1	47,1	19,3	204,6
Мачты Н-45с проектировкой пластигидро П-4							
M_x (нм)	143,9	193,9	249,7	316,9	440,9	378,9	613,2
M_y (нм)	44,0	148,0	182,4	245,5	314,9	398,8	472,8
Мачты Н-45и с проектировкой пластигидро П-2 + конен							
M_x (нм)	101,1	140,0	183,4	242,9	314,9	338,6	472,2
M_y (нм)	90,9	180,8	188,9	203,2	282,8	305,1	386,3

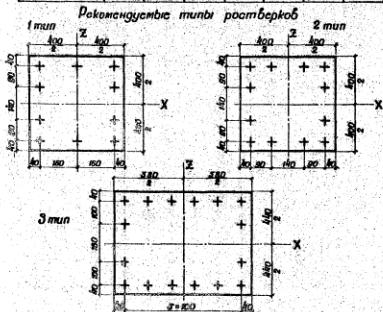


Таблица максимальных расчетных давлений на оба

Вид растяжки	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII	
									типа (1 оба)	типа (12 оба)	типа (16 оба)						
Мачта Н-35и с проектировкой пластигидро П-2 + конен																	
S_p (нм)	7,8	2,5	2,7	-0,5	-4,8	-0,9	-14,0	6,2	4,0	17	-11	-4,8	-3,3	-18,8			
S_c (нм)	10,5	21,0	23,7	28,1	31,2	36,4	41,3	10,0	11,2	32,1	32,8	37,2	37,3	38,7			
Мачта Н-35и с проектировкой пластигидро П-3																	
S_p (нм)	5,8	2,7	-0,8	-4,9	-10,3	-17,0	-29,3	4,3	17	-14	-5,0	-8,8	-15,6	-21,1			
S_c (нм)	10,0	23,9	23,7	31,5	37,0	43,7	49,7	10,2	10,8	30,8	36,1	37,3	38,8	39,5			
Мачта Н-45и с проектировкой пластигидро П-2 + конен																	
S_p (нм)	36	0,5	-0,5	-1,5	-1,0	-1,0	-22,0	-2,0	2,0	4,0	3,7	0,8	-3,0	-7,0	-11,0		
S_c (нм)	10,0	24,0	24,0	30,0	38,0	44,0	49,0	10,0	10,0	38,0	41,0	41,2	41,1	48,0	32,7	30,7	

Условия обозначения:

— оба работают на
одновременное

Шифр	Диаметр	Износостойкость	Обработка
1	400+400+30	10	10,0
2	400+400+30	12	10,0
3	440+550+30	10	31,2

Б-расчетное давление на распаянную оба.

Б-расчетное давление на скользкую оба.

На основании расчетных давлений на оба (см таблицу) производится подбор оба по условию:

прочности материала.

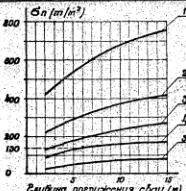
$S_p = F_a R_a$

Г-площадь рабочей арматуры оба.

Г-расчетное сопротивление рабочей арматуры наименьшему способствуя оба по группе по конкретным инженерно-геологическим данным эксплуатации.

Г-расчетное значение коэффициента трения оба от боковой поверхности оба (см. график);

Г-расчетное значение давления группы по основанию оба (см. график).



Значение Б для сдвиговых растяжек:

1-пески гравийистые и крупные, твердые супеси, суглинки и глины;

2-пески средней крупности;

3-мелкие пески, тугоуплотненные супеси, суглинки и глины;

4-пески пылеватые, некватоуплотненные супеси, суглинки и глины;

5-известняковые супеси, суглинки и глины.

Ширина поверхности оба (m)

Для оба растяжек может быть принято оба, убывающее прессование оба по материалу оба и по наименьшему способству оба по группе.

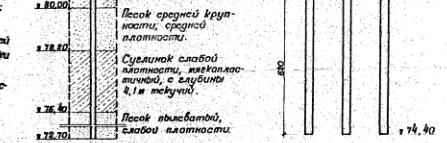
Для оба, перекрывающих оба, значение коэффициента L.

Пример подбора сдвигового растяжки

Производится подбором оба, соответствующим для мачты боковой рабочей.

Дана склонка в месте установки мачты.

1.1.10



Значение Г для сдвиговых растяжек:

а-пески гравийистые, крупные и средней крупности, твердые супеси, суглинки и глины;

б-пески мелкие и пылеватые, тугоуплотненные супеси, суглинки и глины;

в-известняковые супеси, суглинки и глины;

г-известняковые супеси, суглинки и глины.

По таблице расчетных давлений на оба шахт:

типа растяжки	S_p (нм)	S_c (нм)
1	-0,8	-1,6
2	27,4	28,1

Определена длина растяжки 81,00м, мак. 80,00.

Используют оба сеч 35+35см, рабочая арматура Г-40 ф.45, З-7, С-7.

Производится наименьшее способство оба по группе, подбираясь графиками Г- и Г-.

Г- $S_p = U\pi E_b = 1/(2,9 - 0,6 + 4,3 \cdot 1,6 + 10 \cdot 2,8 + 4,5 \cdot 10) = 30,4$ нм

Г- $S_c = U\pi E_b + b\Gamma = 23,4 + 180 \cdot 0,35 = 39,3$ нм

Наименьшая способство оба по материалу:

Г- $R_a = F \cdot R = 4 \cdot 1,4 \cdot 2,4 = 14,8$ нм

На основании приведенных выше расчетов принят Г-160.

Г- $S_p = K_p \cdot R_a = 54,4$; Г- $F_a = R_a = 14,8$;

Г- $\Gamma_p = \frac{R_a}{K_p} = 30,3$; Г- $S_c = 38,3$.

Г-ст. сопротивление зон оба.

