

Приложение к ОСТ 236-0179  
567С1/1  
и. 236-0179  
з/к

ОСТ 26 II

УТВЕРДЛЮ

Приказом Министерства

энергетики и электрификации СССР

от 20.12. 1983 г. № 429

Группа В 25.

Лист утверждения

изменения №1

к ОСТ Э4-42-752-85

"Детали и сборочные единицы трубоопроводов  
ТЭС Р<sub>y</sub> < 4 МПа (40 кгс/м<sup>2</sup>). Отводы спарные

Конструкция и расчеты".

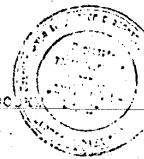


КОНТРОЛЬНЫЙ  
СКЛАД

235-3 Справка о приемке

Приемочная комиссия № 235-3, 1984 г., п. 1/1

Главный инженер  
НПИ Энергоконстпроекта



Л.В.Груесу

Главный инженер

Донбасского филиала

НПИ Энергоконстпроекта



В.И.Егоров

Заведующий отделом

разработки стандартов

и технических условий



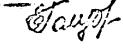
В.В.Горбачев

Главный конструктор проекта



Е.И.Соколов

Конструктор II категории



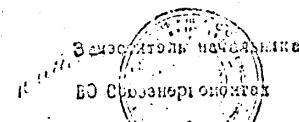
Е.А.Годубова

См. продолжение

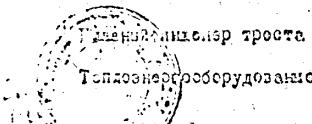
ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85

СОГЛАСОВАНО



Главный инженер  
Западного Тяжелоеэнергопроекта



И.И. Мартикин

В.Н. Охотин

В.Н. Дробяз

Изменение №1

Группа В 25

ОСТ 34-42-752-85

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС Ру < 4 МПа  
(40 кгс/см<sup>2</sup>). Отводы сварные. Конструкция и размеры

ОКН 31 151140

Утверждено и введено в действие с 01.02.89 г. до 01.01.91 г.

Министерство энергетики и электрификации СССР

от 20.12. 1988 г. № 425а

Дата введения 01.02.89 г.

Пункт 1 изложить в новой редакции:

"1. Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из углеродистой и низколегированной стали для трубопроводов 3 и 4-й категорий тепловых электростанций и соответствует требованиям "Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды".

Пункт 3,черт.1. Верхнее изображение отвода дополнить надписью:

"для  $\phi 15^{\circ}$  и  $30^{\circ}$ , а указанный угол отвода  $30^{\circ}$  заменить на  $\phi *$ ".

Таблицу 2 и примечание к ней изложить в новой редакции (см. стр.2...18 изменений).

Таблицу 3 изложить в новой редакции (см.стр.19...28 изменений).

Черт.2. Схему раскроя труб из концовк сектора исключить.

Таблицу 4 изложить в новой редакции (см.стр.29...48 изменений).

Черт.4. Схему раскроя труб из промежуточных сектора исключить.

ГР № 083350/01 от 25.02.89 г.

4

Изменение №1

ОСТ 34-42-752-85 6.2

Таблицу 5 изложить в новой редакции (см.стр.49...62 изменений).

Требования пунктов 8...22 заменить новой редакцией (см.стр. 63,64 изменений).

Обязательное приложение к ОСТ 34-42-752-85 изложить в новой редакции (см.стр.65...69 изменений).

## Таблица 2

## Размеры в мм

Номер штампа	Барабанное давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Числовый проход Дц	Размеры расстояния между рядами Диаг	D <sub>1</sub>	S <sub>1</sub>	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	l	a	$\beta_1$	b <sub>1</sub>	$\beta_2$	$\beta_3$	Масса кг
--------------	---	--------------------------	---	----------------	----------------	---	------------	------------	---	---	-----------	----------------	-----------	-----------	-------------

Угол между рядами  $\approx 15^\circ$ 

091	Ру2,5(25)	100*	108*4	103	4	35			45				107	2,5
102		125*	123*4	123		405			118				155	3,9
003		150*	159*5	159	5	450			121				111	4,3
004		200*	219*7	219	7	492			129				115	8,6
005		250*	273*8	273		522			137				113	12,8
006		300*	325*8	325		545	7°30'	-	165°	-	143	-	122	15,7
007		350*	377*9	377		570				156			125	21,0
008		400*	426*9	426		595				167			129	24,5
009		500*	530*8	530	8	632				191			156	32,9
010		600*	630*12	630	(12)	950				179			135	59,3
011**		600*	630*12	630	(12)	950				217			175	60,1

ОCT 34-62-732-85 С.22

## Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение запаса сварного	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный прокат $D_y$	Размеры присоединя- емых труб $D_h \times S$	$D_h$	$S$	$R$	$d_1$	$d_2$	$\varphi$	$a$	$a_1$	$b$	$b_1$	$e$ из мате-	$c$	Масса, кг
012 **	$P_y=25(25)$		700	630	$630 \times 12$	530	(12)	595	$7^{\circ}30'$	$165^{\circ}$	183	100	13	142	33,6	
015 **				700	$720 \times 9$	720	9	1080			249	145	15	193	62,2	
014 **				700	$820 \times 11$	820	11	1230			195	100	13	148	58,6	
015 **				800	$820 \times 11$	820	11	1230			215	103	17	182	73,1	
015 **				800	$1020 \times 14$	1020	14	1520			212	104	20	159	74,3	
017 **				1000	$1020 \times 14$	1020	14	1520			259	135	20	202	144,1	
018 **				1200	$1220 \times 14$	1220	14	1830			252	117	185	152,3		
019 **				1200	$1220 \times 14$	1220	18	1820			322	161	24	242	205,9	
020 **				1200	$1220 \times 14$	1220	18	1820			292	130	20	201	231,9	
021				1200	$400^*$	426	7	595			163	100	13	154	19,9	
022				1200	$P_y=1,6(10)$	426	7	595			157	100	149	19,1		

ПРИМЕЧАНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С. 4

## Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Соединение сталью сварного (кг/см <sup>2</sup> )	Давление, МПа $P_d$	Условный проход $D_y$	Размеры присоединя- емых труб $D_y \times S$	$D_1$	$S_1$	$R$	$\alpha_1$	$x_2$	$q$	$a$	$z_1$	$b$	$b_1$	$e$ не менее	$c$	Масса, кг
023	$P_d=1,6(16)$	500*	530×8	570	3	222				101		120	34	165	32,9	
024**		600*	630×8	630	10	350				217		134	16	175	55,1	
025**						630				163		170		142	44,7	
026**		700	720×9	720		1080				243		165		133	62,2	
027**					9	740				195		109		146	49,0	
028**		800	820×9	820		1230	7°30'		155°	—	216	—	103	15	132	59,8
029**						820				212		104		153	58,5	
030**		1000	1020×10	1020	10	1330				229		125	16	202	132,7	
031**						1020				252		117		165	54,3	
032**		1200	1220×11	1220	11	1330				322		151	17	292	151,6	
033**						1220				292		130	20	211	141,3	

## ЗАМЕЧЕНИЕ № 1

ОСТ 34-42-752-85 С.5

## Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Назначение отвода стирного	Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход <i>Dy</i>	Размеры присоединя- емых труб <i>Dn</i> : <i>S</i>	<i>Dn</i>	<i>S</i>	<i>R</i>	<i>d<sub>1</sub></i>	<i>d<sub>2</sub></i>	<i>l</i>	<i>a</i>	<i>a<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>b<sub>1</sub></i>	<i>c</i>	Масса, кг
034 **	<i>P<sub>у</sub> ≤ 1,6(15)</i>	1400	1420×14	1420		2150				375	187		281	278,0	
035 **					(14)	1420				331	144	20	237	235,3	
036 **						2450				428	214	521	351,9		
037 **		1600	1620×14	1620		(18)	1620			321	107	24	214	313,3	
038						800	7°30'			191	-	129	14	155	45,2
039		500	530×8	530		11	615			170		103	16	135	39,3
040	<i>t=415°C</i>	700	720×11	720	(12)	1030				249	145	17	193	75,0	
041						740				195	109	20	148	74,8	
042					(14)	1230				215	103	18	152	93,2	
043		800	820×11	820	(16)	820				212	104	24	158	117,0	

## ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОCT 34-42-752-85 C.6

## Продолжение табл. 2.

## Размеры в мм

Номер пуска стартового сборника	Давление МПа (кгс/м <sup>2</sup> )	Условный проход Dу	Размеры присоеди- нительных труб Dн x S	Dн	S	R	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	φ	α	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	ε из расчета	c	Масса, кг	
Отводы с углом α = 30°																		
642		100*	108 x 4	108	4	240					130				9	115	2,4	
645		125*	133 x 4	133		255					136				10	113	3,1	
646		150*	159 x 5	159	5	270					144				12	122	4,7	
647		200*	219 x 7	219	7	295					163				13	123	9,7	
648		250*	273 x 8	273	8	410					175				14	180	17,1	
649	Ру2,5(25)	300*	325 x 8	325		490	15°	-	150°	-	225				137	181	23,0	
650		350*	377 x 9	377	9	570					202				101	152	25,4	
651		400*	426 x 9	426		640					226				114	171	32,4	
652		500*	530 x 8	530	8	850					284				142	213	44,6	
653					11	530					263				121	17	192	55,3
654*						950					338				159	18	254	94,6
655**		600*	630 x 12	630	(12)	830					303				134	219	81,8	

## Продолжение табл. 2

Назначение и давление сварного	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_y$	Размеры присоединя- емых труб $D_h \times S$	Размеры в мм								$\epsilon$ не меньше	С	Масса, кг
				$D_h$	$S$	$R$	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\psi$	$a$	$a_1$	$b$		
056 **	$P_y = 2,5(25)$	700	$720 \times 9$	720	9	1080	15°	150°	-	386	193	18	290	92,8
057 **						720				339	145	18	243	95,2
058 **					11	1230				440	220	17	330	148,8
059 **						820				338	110	20	220	98,5
060 **										546	273		410	288,5
061 **					1020	1020				411	137		274	194,7
062 **					14	1020				654	327	24	491	413,4
063 **					1220	1220				432	164		323	356,8
064										226	114	13	171	25,2
065					426	7				221	107		164	24,1
066	$P_y \leq 1,6(16)$	500 *	$530 \times 8$	530	8	530				263	121	14	192	40,3
067 **					(10)	950				336	169	18	254	79,0
068 **					630	8	630			303	134		219	68,3

Продолжение табл. 2

МЕНИШНЕ №1

ОCT.34-42-752-85, L.8

Базисное напряжение изгиба (Mпс/см <sup>2</sup> )	Давление Мпс	Условный проход Dу	Размеры приведен- ных трубы Dн и S	Размеры в мм										Масса, кг	
				Dн	S	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	ε	ε <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	ε не закр.	
032**	Ру=1,6(16)	700	720×9	720	1350	770	—	—	—	386	193	290	92,9	МЕНИШНЕ №1	
040**															
044**		800	820×9	820	1230	820	—	—	—	440	220	350	120,2		
048**															
053**		1060	1020×10	1020	1330	1020	15°	—	150°	546	273	412	206,4		
054**															
055**		1200	1220×11	1220	1330	1220	15°	—	150°	654	327	491	325,0		
056**															
077**		1400	1420×14	1420	2120	(14)	1420	—	—	790	389	570	558,6		
078**															
079**		1600	1620×14	1620	2430	(18)	1620	—	—	863	434	551	727,9		
080**															
081	Ряд2,i(21) <i>t=415°C</i>	500	530×8	530	11	890	—	—	—	284	142	24	434	626,2	61,2

Продолжение табл. 2

Исполнение № 1

ОСТ 34-42-752-85 С.9

Назначение отвода сварного	Давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Численный прокат Dу	Размеры присоединя- емых труб Dн x S	Dн	S,	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	ψ	σ	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	$\frac{c}{12}$ [мм]	c	Масса, кг	
032		500	530 x 8	530	11	530				263		121	10	192		55,3	
033		700	720 x 11	720	(12)	1030				386		193	17	289		115,1	
034	$t = 415^{\circ}\text{C}$				(14)	720	15°		150°		339		145	20	243		121,1
035						1250				439		220	13	330		180,7	
036			820 x 11	820		(18)				530		110	24	220		101,2	

Отводы с углом α = 45°

037		100*	108 x 4	108	4	305				194	122			9	176	3,6
038		125*	133 x 4	133		320				154	127	100	100		183	4,6
039		150*	159 x 5	159	5	330				154	132			10	187	7,1
040	Ру 2,5(25)	200*	219 x 7	219	7	350	11°15'	2230	135	183	144			13	199	14,6
041		250*	273 x 8	273	8	410				218	159	110	105	14	220	26,0
042		300*	325 x 8	325		490				265	160	130	115		255	31,5
043		350*	377 x 9	377	9	570				309	200	159	125	15	285	46,2
044		400*	425 x 9	425		640				349	220	178	135		315	57,9

Размеры в мм												Продолжение табл. 2						
Номерение столбца Сверка 20	Номерение столбца Диаметр Dу	Условный проход Dу	Размеры присоединя- емых труб Dн x S	Dн	S <sub>1</sub>	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c по табл.	c	Mакс, кг		
135	Ру2,5(25)	500*	530x8	530	8	800				424	212	212	126	14	331	68,2		
136					11	530				318	202	163	133	17	269	76,7		
297**					600*	630x12	630	(12)	955		504	252	252	126	16	393	14,4	
335**									632		373	239	126	95	311	113,9		
637**					700	720x9	720	9	1030		572	285	286	143	17	457	138,2	
638**									720	11°L	2230	155°	432	268	144	122	348	133,4
141**					800	820x11	820	11	1250		652	326	326	167	17	520	218,9	
132**									820		492	293	164	132	26	350	169,9	
135**					1000	1020x14	1020	14	1530		812	406	406	203		634	431,2	
134**									1020		604	304	202	135		422	289,5	
132**					1200	1220x14	1220		1630		972	436	436	233	24	733	616,9	
135									(18)	120	732	360	244	122		505	534,2	
137	Fy≥1,6(16)	400*	425x7	425	7	640				340	220	170	135	13	315	45,1		

Продолжение табл. 2

Обозначение стенки стенки	Давление, МПа (бар)	Свободный прокат Ду	Размеры присоединя- емых труб Дн x S	Размеры в мм							Масса, кг					
				Dн	S,	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	l	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	c <sub>12</sub> мм <sup>2</sup>	c	Масса, кг
103	Ру≤16(16)	500*	530 x 8	530	8	530				318	209	105	103	14	259	32,5
109		600*	630 x 8	630	(10)	930				504	252	252	126	16	393	48,5
113						837				373	239	126	113		311	95,0
115		700	720 x 9	720		1080				572	280	286	143		447	138,2
117					9	720				432	268	144	122	15	343	109,3
119		800	820 x 9	820		1230	11°15'	22°30'	135°	552	323	326	163		509	179,3
121						820				492	296	154	132		390	138,9
125		1000	1020 x 10	1020	10	1530				812	405	405	203	16	634	308,2
126						1020				503	304	202	101		422	206,5
127		1200	1220 x 11	1220	11	1830				372	405	405	243	17	753	434,7
128						1220				732	356	240	122	20	505	325,0
129		1400	1420 x 14	1420	(14)	2330				132	566	566	285		882	835,7
130						1120				352	428	424	142	24	538	587,0

1973-4-24-752-85 С. 11

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номер	Давление, МПа $p_{20}$	Числовый проход $D_y$	Размеры присоединения стальных труб $D \times S$	$D_h$	$S$	$R$	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\psi$	$a$	$a_1$	$b$	$b_1$	$e$ $[мм]$	$c$	Масса, кг
121**				(14)	2439					1293	679	643	732	29	332	1026,4
122**	$p_y = 1,6(15)$	1000	$1620 \times 14$	1620	(13)	1620				955	403	322	161	24	371	945,1
123						500				424	211	211	157	16	371	32,6
124						530				316	203	193	123	15	270	75,6
125	$p_{20} 2,1(21)$			(12)	1039					574	263	263	193	17	447	170,4
126	$t = 415^{\circ}\text{C}$	700	$720 \times 11$	720	(13)	720				430	215	192	922	29	368	170,6
127										652	328	326	163	15	354	231,7
128						800				480	295	154	132	24	350	279,6

Отводы с углом  $\alpha = 60^{\circ}$ 

129		100*	$108 \times 4$	108	4	240				160	139				9	128	3,8
130		125**	$133 \times 4$	133		255				172	138				10	197	4,9
131		150**	$159 \times 5$	159	5	270	$15^{\circ}$	$30^{\circ}$	$120^{\circ}$	183	144				10	206	7,6
132		220**	$219 \times 7$	219	7	295				215	153				13	228	15,7

Материал № 1

ОСТ 34-42-252-85 С.12

ПРИМЕЧАНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С.13

## Продолжение табл. 2

## Размеры в мм

Назначение отвода сварного	Давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Сеченный прокат <i>Dy</i>	Размеры присоедини- тельных труб <i>Dh</i> и <i>S</i>	<i>Dh</i> ,	<i>S</i> ,	<i>R</i>	$\alpha_1$	$\alpha_2$	<i>l</i>	<i>a</i>	<i>a<sub>1</sub></i>	<i>b</i>	<i>b<sub>1</sub></i>	<i>c</i> из таблицы	<i>c</i>	Масса, кг
133	<i>Dy</i> 2,5(25)	250*	273×8	273	<i>8</i>	410	<i>15°</i>	<i>30°</i>	<i>120°</i>	292	196	146	123	<i>14</i>	287	23,8
134		300*	325×8	325		490				350	225	174	137		333	39,8
135		350*	377×9	377		570				404	282	202	171		320	50,8
136		400*	428×9	426		640				456	228	228	114		309	64,8
137		500*	530×8	530		870				568	284	284	142		432	89,2
138						11				425	263	192	121		355	96,6
139**		600*				950				575	338	338	169		548	139,2
140**		630×12	630	(12)		630				505	303	168	134		414	145,3
141**										772	386	386	193		523	185,6
142**		700	720×9	720		9	1080			578	339	192	145		408	171,1
143**							720			683	440	440	220		710	293,7
144**		800	820×11	820		11	1230			539	338	220	110		475	197,0
145**							820			592	548	548	273		333	577,1
146**		1000	1020×14	1020	14	1530				622	411	274	157	24	539	588,2

## Продолжение табл.2

## Размеры в мм

Повышение давления отвода сварного	Давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Числовой прокат Чу	Размеры присоединя- емых труб Dn x S	Dn	S <sub>1</sub>	R	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	φ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	e нр табл.	c	Масса, кг
147**	Pu 2,5(25)	1200	1220x14	1220	14	1830				1308	654	654	327	24	1056	826,7
148**					(18)	1220				934	492	328	164		794	713,5
149										456	228	228	114	13	359	59,4
150										342	221	114	197		296	41,1
151										426	263	112	121	14	355	70,3
152**										676	338	338	169	16	543	153,1
153**	Pu ≤ 1,6(16)		630* 630x8	630	(10)	990			15°	630	506	303	158	134	474	121,4
154**										712	385	385	133		623	185,7
155**			700 720x9	720		1030				578	339	192	146	15	455	409,1
156**							9			820	440	470	220		710	240,5
157**			800 820x9	820		1230				650	380	220	110		473	161,3
158**										1092	546	546	273	16	833	412,8
159**			1000 1020x10	1020	10	1530				922	411	274	137		589	277,2
160**			1200 1220x11	1220	11	1830				1306	654	654	327	17	1056	650,9

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ДТ 34-42-752-85 С.5

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Номенклатура стали 1020	Давление, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный прокат Ду	Размеры присоедини- емых труб Дн x S	Dn	S,	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\varphi$	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	e не- менко	c	Масса, кг	
161**	$P_{y \leq 1,6(16)}$	1200	1220 x 11	1220	11	1220				984	492	328	164		704	435,1	
162**		1400	1420 x 14	1420		2130				1523	750	766	380		1230	1117,2	
163**					(14)	1420				1140	570	380	130	20	829	748,8	
164**		1600	1620 x 14	1620		2430				1736	883	868	454		1019	1455,7	
165					(18)	1620				1392	651	474	217	24	933	1252,3	
166		500	530 x 8	530		800				508	284	284	142	14	452	122,5	
167					11	530				426	253	142	121	15	355	96,6	
168		700	720 x 11	720	(12)	1080				772	386	386	193	17	824	226,0	
169		$t=415^{\circ}\text{C}$				(14)	720				578	339	192	145	20	455	216,0
170							1230				573	439	440	220	13	710	373,9
171		800	820 x 11	820		(18)	820				680	330	220	110	24	473	322,3

Отводы с углом  $\alpha = 90^{\circ}$

172	$P_{y 2,5(25)}$	103*	103 x 4	103	4	305	$11^{\circ}15'$	$22^{\circ}30'$	$90^{\circ}$	143	122	100	100	9	355	8,2
173		125*	133 x 4	133		320				154	127				370	8,1

Продолжение табл. 2

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОCT 34-42. 752-85. С. 15

Размеры в мм.

Обозначение стакана стального	Дебеление липид (мм) (кг/м²)	Боковой прокат By	Размеры при соединя- емых труб Dн x S	Dн	S,	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\varphi$	a	a,	b	b,	e кг мм²	c	Масса кг
174	Py2.5(25)	150*	159 x 5	159	5	330				154	132	100	100	10	360	12,3
175		200*	219 x 7	219	7	360				158	164	110	105	13	410	25,5
176		250*	273 x 8	273	8	410				213	159	110	105	14	450	40,9
177		300*	325 x 8	325		460				250	150	130	125	14	540	55,3
178		350*	377 x 9	377	9	570				300	200	150	125	15	620	84,3
✓ 179		400*	426 x 9	426		640				340	220	170	135	16	690	106,6
180		500*	530 x 8	530	8	300	11°15'	22°30'	90°	424	212	212	105	14	300	134,0
181					11	530				378	209	195	105	17	580	138,5
182**		600*	630 x 12	630	(12)	950				504	252	252	126	18	950	283,3
183**						850				378	233	126	115	18	830	209,4
184**		700	720 x 9	720	9	1080				572	286	266	113	16	1080	276,4
185**						120				432	256	144	122	18	770	247,6
186**		800	820 x 11	820	11	1230				552	326	326	163	17	1230	432,0
187**						920				492	296	164	132	20	870	317,7

## Размеры в мм

## Продолжение табл. 2

Указание номера сборки	Давление, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Числовой показатель $P_y$	размеры присоединя- емых труб Дн x S	Дн	S,	R	$\alpha_1$	$\alpha_2$	Ч	a	c <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	r нр нр	C	Масса, кг
188**	$P_y = 2,5(25)$	1000	1020 x 14	1020	14	1530	1020	1850	1850	612	406	406	203	20	1530	852,5
189**										608	304	202	101		1020	579,1
190**										972	486	486	243	24	1850	1233,7
191**										732	365	244	122		1220	1068,5
192										340	228	170	155	13	690	83,0
193										318	209	105	103	14	586	100,7
194**										504	252	252	126	16	950	235,7
195**										378	239	126	113		630	174,6
196**										572	285	285	143		1080	276,4
197**										432	265	144	122	15	770	202,8
198**	$P_y = 1,5(15)$	600	630 x 8	630	(10)	950	1145	2230	90°	652	326	326	153		1230	358,5
199**										492	295	164	152		870	253,9
200**		800	820 x 9	820		1230	1230	820		612	496	405	203	16	1530	816,3

## Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Номерные группы сортамент стали 20	Масса, кг/м <sup>3</sup>	Часовой праход Dу	Размеры стальных труб D <sub>н</sub> x S	D <sub>н</sub>	S <sub>1</sub>	R	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	γ	a	a <sub>1</sub>	b	b <sub>1</sub>	ε 10 <sup>-3</sup>	Масса, кг	
201 <sup>45</sup>		1000	1020 x 10	1020	10	1020				698	304	202	101	15	1020 413,0	
202 <sup>55</sup>		1200	1220 x 11	1220	H	1230				972	486	493	213	17	1020 569,4	
203 <sup>45</sup>						1220				732	365	214	122	20	1020 551,8	
204 <sup>55</sup>	ρ <sub>у</sub> < 1,6 / 16	1400	1420 x 14	1420		2130				1192	585	605	263	2130	1616,3	
205 <sup>45</sup>						(14)	1420			952	426	264	142	24	1020 423,8	
206 <sup>55</sup>		1600	1620 x 14	1620		2130				1230	614	644	322	20	1020 2203,2	
207 <sup>45</sup>						(18)	1620	1115 2230	90	955	433	322	151	24	1020 1501,5	
208		500	530 x 8	530		800				424	212	212	105	14	699 156,4	
209						H	530			316	206	105	103	15	580 139,9	
210	ρ <sub>у</sub> > 2,1 / 21	700	720 x 14	720	(12)	1030				574	266	235	145	17	1030 342,3	
211	t = 415°C						720				430	235	144	122	20	770 316,4
212		800	820 x 14	820		1230				652	325	334	613	13	1230 556,3	
213						(18)	820			490	295	154	102	24	870 526,4	

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 6.19а

Примечание. \* Сварные отводы ди 100 до 600 мм применять только в случае невозможности применения круглошагнутых отводов по ОСТ 34-42-659-85.

Сварные отводы ди 700+1200 мм применять только в случае невозможности применения шлангосварных отводов по черт. № 452.000 с б.

\*\* Смотри п. 9 технических требований.  
Отводы при томцунге 3, взятые в скобки, исключаются из листа.

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ДСТ 34-42-752-85 С.10

Лист 3

Поз.1 Безразмер. ширина мм.	Поз.1 Безразмер. ширина мм.	Поз.2 Безразмер протяжка
031	1- 001	
032	1- 002	
033	1- 003	
034	1- 004	1
035	1- 005	
036	1- 006	
037	1- 007	
038	1- 008	
039	1- 009	4
040	1- 010	
041	1- 011	6
042	1- 012	
043	1- 013	
044	1- 014	
045	1- 015	
046	1- 016	4
047	1- 017	
048	1- 018	
049	1- 019	
050	1- 020	6
051	1- 021	7
052	1- 022	8

ИЗМЕНЕНИЕ №1

001 34-42-732-35 С.29

## Продолжение табл.3

Обозначение отвода сварки	Нр. 1 Секция конструкций как. 2		Нр. 2 Секция прокатных	
	Нр. извещения изготовления стальсертиф. расход	Нр. извещения изготовления стальсертиф. расход	Нр. извещения изготовления стальсертиф. расход	Нр. извещения изготовления стальсертиф. расход
023	1-023	4		
024	1-024	6		
025	1-025			
026	1-026			
027	1-027			
028	1-028			
029	1-029	4		
030	1-030			
031	1-031			
032	1-032			
033	1-033			
034	1-034			
035	1-035	6		
036	1-036			
037	1-037			
038	1-038			
039	1-039	5		
040	1-040			
041	1-041			
042	1-042	6		
043	1-043			

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 54-42-752-85 С.21

Продолжение табл. 3

Назначение стальной стали	Поз. 1		Поз. 2	
	Сектор концерн ков. 2	Сектор пропечатанный	Сектор изделия	Номер изда- ния
044	1-088			
045	1-087			
046	1-088			
047	1-089			
048	1-090			
049	1-091			
050	1-092			
051	1-093			
052	1-094	4		
053	1-095		—	—
054	1-096	5		
055	1-097			
056	1-098			
057	1-099			
058	1-100			
059	1-101	4		
060	1-102			
061	1-103			
062	1-104			
063	1-105	5		
064	1-106		3	
065	1-107			

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 34-42-752-85 С.22

Продолжение табл. 3

Обозначение штампа стрижки	Поз. 1		Поз. 2	
	Сектор концевой нап. 2	Сектор промежуточный	Сектор промежуточный нап. 3	Поз.
065	1-108	4		
067	1-109	6		
068	1-110			
069	1-111			
070	1-112			
071	1-113			
072	1-114	4		
073	1-115			
074	1-116			
075	1-117			
076	1-118			
077	1-119			
078	1-120	6		
079	1-121			
080	1-122			
081	1-123			
082	1-124	5		
083	1-125			
084	1-126			
085	1-127	5		
086	1-128			

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 34-42-752-85 С.23

## Продолжение табл. 3

Позиционные номера сварного шовного материала	Поз. 1		Поз. 2	
	Секция конусной раб. 2	Фасонные разделы	Секция прижимной раб. 1	Фасонные разделы
087	1-044		2-01	
093	1-045		2-02	
039	1-046		2-03	
090	1-047	1	2-04	1
091	1-048		2-05	
092	1-049		2-06	
093	1-050		2-07	
094	1-051		2-08	
095	1-052		2-09	
096	1-053	4	2-10	4
097	1-054		2-11	6
098	1-055	5	2-12	
099	1-056		2-13	
100	1-057		2-14	
101	1-058		2-15	
102	1-059	4	2-16	4
113	1-060		2-17	
114	1-061		2-18	
105	1-052		2-19	
116	1-063	6	2-20	6
107	1-064	3	2-21	3
128	1-065	5	2-22	6

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С.24

## Продолжение табл. 3

Обозначение отвода сварного	Поз.1 Секция компьютер код 2		Поз.2 Секция промежуточный	
	Номера направления изделия	Номера направления изделия	Номера направления изделия	Номера направления изделия
109	1-066	8	2-23	6
110	1-067		2-24	
111	1-068		2-25	
112	1-069		2-26	
113	1-070		2-27	
114	1-071	4	2-28	4
115	1-072		2-29	
116	1-073		2-30	
117	1-074		2-31	
118	1-075		2-32	
119	1-076		2-33	
120	1-077		2-34	
121	1-078	6	2-35	6
122	1-079		2-36	
123	1-080		2-37	
124	1-081	5	2-38	5
125	1-082		2-39	
126	1-083		2-40	
127	1-084	6	2-41	6
128	1-085		2-42	
129	1-086	1	2-43	1

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С.25

Продолжение листа 3

	103.1	103.2
	Состав	Состав
130	1-077	2-44
131	1-088	2-45
132	1-089	2-46
133	1-090	1 2-47 1
134	1-091	2-48
135	1-092	2-49
136	1-093	2-50
137	1-094	4 2-51 4
138	1-095	2-52
139	1-096	2-53
140	1-097	6 2-54 6
141	1-098	2-55
142	1-099	2-56
143	1-100	2-57
144	1-101	4 2-58 4
145	1-102	2-59
146	1-103	2-60
147	1-104	2-61
148	1-105	6 2-62 6
149	1-106	5 2-63 5
150	1-107	2-64

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С. 23

Продолжение табл. 3

Наименование отверстия стального сплава	Наз. 1 Секция концевой кол. 2		Наз. 2 Секция промежуточной	
	Наименование настяжечной станины	Наименование настяжечной станины	Наименование настяжечной станины	Наименование настяжечной станины
151	1-108	4	2-65	4
152	1-109	6	2-66	
153	1-110		2-67	6
154	1-111		2-68	
155	1-112		2-69	
156	1-113		2-70	
157	1-114	4	2-71	4
158	1-115		2-72	
159	1-116		2-73	
160	1-117		2-74	
161	1-118		2-75	
162	1-119		2-76	
163	1-120	6	2-77	
164	1-121		2-78	6
165	1-122		2-79	
166	1-123		2-80	
167	1-124	5	2-81	5
168	1-125		2-82	
169	1-126		2-83	
170	1-127	6	2-84	6
171	1-128		2-85	

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 6.27

Продолжение табл.3

Изменение столбец	Поз. 1 Секция концевой кол. 2	Поз. 2		Кол.
		Секция протяжечный	Поз. 1 изделие по нормам из стали марки 80Г2С	
172	1-044		2-01	
173	1-045		2-02	
174	1-046		2-03	
175	1-047	1	2-04	
176	1-048		2-05	
177	1-049		2-06	
178	1-050		2-07	
179	1-051		2-08	
180	1-052	4	2-09	
181	1-053		2-10	4
182	1-054	6	2-11	
183	1-055		2-12	6
184	1-056		2-13	
185	1-057		2-14	
186	1-058		2-15	
187	1-059	4	2-16	
188	1-060		2-17	
189	1-061		2-18	
190	1-062		2-19	
191	1-063	6	2-20	6
192	1-064	5	2-21	3

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОСТ 34-42-752-85 С. 28

## Продолжение табл.3

Обозначение столбца	Поз. 1		Поз. 2	
	Сектор концевой	кол. 2	Сектор прогончатой	кол.
избранные	изменения по таблице по изданию 1 ОСТ 34-42-752-85		изменения по таблице 60 изданию 1 ОСТ 34-42-752-85	
	спецификации	раздел	спецификации	раздел
193	1-065	4	2-22	4
194	1-066		2-23	
195	1-067	6	2-24	
196	1-068		2-25	
197	1-069		2-26	
198	1-070		2-27	
199	1-071	4	2-28	4
200	1-072		2-29	
201	1-073		2-30	
202	1-074		2-31	
203	1-075		2-32	
204	1-076		2-33	
205	1-077	6	2-34	
206	1-078		2-35	6
207	1-079		2-36	
208	1-080		2-37	
209	1-081	5	2-38	5
210	1-082		2-39	
211	1-083		2-40	
212	1-084	6	2-41	6
213	1-085		2-42	1

Таблица 4

Приложение № 1

## Размеры в мм

Номинальные составные сталью капитального направления (кес/м²)	Давление МПа прикатки Ги	Установка прокатки Ги	Размеры в мм		e	Номинальное напряжение Номин.	Пред. упрот.	G1 (ГОСТ СТС- 7-83)	Кассета N2
			D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>					
1-001	Ру 2,5(25)	7° 30'	100	108	4	115			6,11
1-002			125	133		118			1,33
1-003			150	150	5	125			2,11
1-004			200	210	7	129			4,21
1-005			250	273		137	100		6,22
1-006			300	325	8	145			7,63
1-007			350	377	9	150			10,21
1-008			400	426		157			11,94
1-009			500	530	8	191	120		16,63
1-010						170	100		19,01
1-011			600	650	12	217	134	2,0	32,19
1-012						183	100		25,97
1-013			700	720	9	240	145		30,46
1-014					11	195	100		23,46

227-34-42-222-85 С.29

## Продолжение табл. 4

размеры в мм

Измерительные секции концевого коннектора	Условный проход <i>Dу</i>	Шаблон для разметки									
		<i>C</i>	<i>y<sub>1</sub></i>	<i>y<sub>2</sub></i>	<i>y<sub>3</sub></i>	<i>y<sub>4</sub></i>	<i>y<sub>5</sub></i>	<i>y<sub>6</sub></i>	<i>y<sub>7</sub></i>	<i>y<sub>8</sub></i>	<i>y<sub>9</sub></i>
1-001	100	339			102	104	108	111	113	115	117
1-002	125	413			103	105	109	113	115	117	118
1-003	150	500		101	107	111	115	118	120	121	
1-004	200	633			104	109	115	120	125	128	129
1-005	250	858	100		105	111	119	126	132	135	137
1-006	300	1021			106	113	122	130	137	141	143
1-007	350	1184		102	107	115	125	135	143	145	
1-008	400	1353			108	117	129	140	149	155	157
1-009			120	123	130	142	156	170	181	188	191
1-010	500	1655	100	103	110	122	135	149	160	167	170
1-011			134	137	146	160	176	191	205	214	217
1-012	600	1979	109	103	112	126	142	157	171	189	183
1-013			105	109	113	114	115	211	226	255	240
1-014	700	2262	100	104	114	129	148	166	181	191	195

## Приложение табл.4

## Размеры в мм

Обозначение секции	Давление избыточного газа (кгс/см <sup>2</sup> )	Максимальный прокат Py	Dн	S,	$\alpha$ ,	$\sigma_s$	$b_1$	Испол- нение	e		$t_{\text{мин}}$ Миним.	$t_{\text{расп.}}$ расп. расп.	$H_{\text{расп.}}$ расп.
									Норм.	П.В.Р. П.В.Р.			
1-015	Py 2,5(25)	800	820	11		216	103	1	—	—	35,55	12	
1-016													
1-017													
1-018													
1-019													
1-020		1200	1220	18	7°30'	232	130	2	24	+6	3,0	112,58	
1-021													
1-022													
1-023													
1-024													
1-025	Py ≤ 1,6(16)	600	630	10		163	106	1	—	—	9,76	12	
1-026													
1-027													
1-028													

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение складка концевого	Условия прохода $D_u$	2575	Шаблон для разметки								
			$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$
1-015	800	2575	108	112	124	141	162	183	200	212	216
1-016			104	128	120	137	158	179	196	208	212
1-017	1000	3204	135	140	155	176	202	223	249	264	269
1-018			117	122	157	158	185	211	232	247	252
1-019	1200	3833	151	167	185	211	242	272	299	316	322
1-020			130	136	154	180	211	242	269	285	292
1-021	400	1338	106	108	114	123	135	145	155	161	163
1-022			100	102	108	117	129	140	149	155	157
1-023	500	1665	120	123	130	142	156	170	181	188	191
1-024	600	1979	154	137	146	160	176	191	205	214	217
1-025			100	103	112	126	142	157	171	180	183
1-026	700	2262	145	149	159	174	193	211	226	236	240
1-027			100	104	114	129	148	166	181	191	195
1-028	800	2576	103	112	124	141	162	183	200	212	216

## Продолжение табл. 4

## Размеры в мм

Номер изделия	Номер партии	Числовой признак	$H_1$	$S_1$	$d_1$	$a_1$	$b_1$	Числовой признак	$c$	$(d_2, d_3)$	Коэффициент $K_2$
			мм	мм				номер	пред.	разн.	
									откл.	+0,5 -0,5	
1-032			650	820	9		212	104			28,44
1-030			1000	1020	11		265	155			57,31
1-031							232	97	1	—	46,03
1-032			1200	1220	11		322	161			79,36
1-033			1400	1420	14		232	130			69,20
1-034							375	187			136,40
1-035							331	144	20	+5	115,53
1-036			1600	1620	17		428	214			177,83
1-037					18		321	107	24	+6	152,17
1-038			500	530	11		191	120			26,96
1-039							170	100	1	—	19,01
1-040	2052,1(21) $t=415^{\circ}C$		700	720	12		240	145			37,12
1-041							195	100	20	+5	36,07
1-042			800	820	13		216	108			45,03
1-043							212	104	24	+6	56,25

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение сектора капсульного	Условный проход $D_u$		Шаблон для разметки									
			$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$	
1-029	800	2576	104	108	120	137	158	179	196	209	212	
1-030	1000	3204	135	140	155	176	202	223	249	264	289	
1-031			117	122	137	158	185	211	232	247	252	
1-032	1200	3833	161	157	135	211	242	272	299	317	322	
1-033			130	136	154	180	211	242	269	285	292	
1-034	1400	4461	187	194	214	245	281	317	348	368	375	
1-035			144	151	171	202	238	273	304	324	331	
1-036	1600	5089	214	222	245	280	321	362	397	419	428	
1-037			107	115	138	173	214	255	299	313	321	
1-038	500	1665	120	123	130	142	156	170	181	188	191	
1-039			103	103	110	122	135	149	162	167	170	
1-040	700	2262	145	149	159	174	193	211	225	236	240	
1-041			109	104	114	129	143	165	181	191	195	
1-042	800	2576	108	112	124	141	162	185	200	212	216	
1-043			104	103	120	137	153	179	196	208	212	

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Соединение конструкции конусов	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Число прокат. Iу	D <sub>н</sub>	S <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	Конус ненаг	c		(пред. допл. + 0,0 - 0,5)	Масса, кг
									1. Канал.	Пред. стак.		
1-044	Ру2,5(25)	100	108	45°15'	122							0,44
1-045		125	133		127	100						1,45
1-046		150	159		132							2,20
1-047		200	219		144							4,46
1-048		250	273		159	105						6,90
1-049		300	325		180	115						9,25
1-050		350	377		200	125						13,31
1-051		400	426		220	135						16,47
1-052		500	530		242	105						18,57
1-053					209	103						21,55
1-054		600	636		252	126	2	18	+5	2,0		34,57
1-055					259	115						32,19
1-056		700	729		236	143	9	—	—	—		33,93
1-057					266	122						37,31

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение сплошного конуса	Условный проход $D_u$	Шаблон для разметки									
		$c$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$
1-044	100	339			103	107	111	115	119	121	122
1-045	125	418		101	104	108	114	119	123	125	127
1-046	150	500	100		105	110	116	122	127	131	132
1-047	200	688		102	105	113	122	131	138	142	144
1-048	250	853	105	107	113	122	132	142	151	157	159
1-049	300	1021		115	118	124	135	142	160	171	177
1-050	350	1184	125	128	137	147	163	178	183	197	200
1-051	400	1338	135	138	147	161	178	194	203	217	220
1-052		500	1665	108	110	121	138	159	180	197	208
1-053				103	107	118	136	156	176	194	205
1-054		600	1979	126	131	144	155	169	213	234	247
1-055				113	118	131	152	176	200	221	234
1-056		700	2262	143	149	154	187	215	242	265	280
1-057				122	128	143	166	194	222	245	260

## Продолжение табл. 4

## Размеры в мм

Обозначение сортамента концевого	Дополнение НПД	Условный нагрузка $P_y$	$D_h$	$S_1$	$d_s$	$a_1$	$b_1$	Испол- нение	c		$\frac{M_{\text{пр}}}{M_{\text{пк}}} + 1,0 - 0,5$	Масса, кг	
									Ном.нр.	Пре- стяж. откл.			
1-058			600	820	11		326	163				53,77	
1-059							296	132				46,96	
1-060			1000	1020			406	203	1	—	—	105,93	
1-061					14		304	101				79,50	
1-062			1200	1220			436	243				151,87	
1-063					18		568	122	2	24	+6	3,0	130,20
1-064			400	426	7		220	135	1	—	—	12,87	
1-065			500	530	8		269	103		—	—	16,06	
1-066			600	630	10		252	126				28,90	
1-067							273	113	2	14	+4	1,5	26,90
1-068			700	720			285	143				33,93	
1-069							265	122	1	—	—	30,65	
1-070			800	820			326	163				44,10	
1-071							296	132				33,52	

## Продолжение табл. 4-

Размеры в мм

Обозначение секции конусного	Условный проход $D_u$	Шаблон для разметки									
		$C$	$u_1$	$u_2$	$u_3$	$u_4$	$u_5$	$u_6$	$u_7$	$u_8$	$u_9$
1-053	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	322	329
1-059			132	138	157	183	214	245	271	299	296
1-060	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406
1-061			101	110	131	155	203	240	274	295	304
1-062	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486
1-063			122	130	156	193	244	292	332	358	366
1-064	400	1338	135	138	147	151	173	194	208	217	229
1-055	500	1655	103	107	118	135	156	178	194	205	209
1-056	600	1979	126	131	144	165	189	213	236	247	252
1-067			113	118	131	152	176	200	221	233	239
1-068	700	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	285
1-069			122	128	143	165	194	222	245	269	266
1-070	800	2576	163	169	187	212	245	277	302	322	326
1-071			132	138	157	183	214	245	271	299	296

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение сепаратора концевого	Давление, НПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Числовой показатель $P_y$	$H_1$	S,	$\alpha$ ,	a,	b,	Исполнение	e	m	Масса, кг
									Номин.	Пред. допуск.	
1-072						106	203				75,98
1-073			1000	1020	10	304	101				50,57
1-074						486	243				113,72
1-075			1200	1220	11	356	122				80,02
1-076		$P_y = 1,6(16)$				566	283				206,30
1-077			1400	1420	14	426	142		20	+5	157,66
1-078						644	322				267,80
1-079			1600	1620	18	483	151		24	+6	3,0
1-080						212	106				22,24
1-081			500	530	11	203	103				21,82
1-082		$P_{раб} 2,1(21)$				265	143				41,35
1-083		$t=415^{\circ}\text{C}$	700	720	12	265	122		20	+5	2,0
1-084					14	326	153				47,04
1-085			800	820	18	295	132		24	+6	3,0
											75,83

## Размеры в мм      Продолжение табл 4

Обозначение стапора консольного	Условный проход $Uy$	Шаблон для разметки									
		$c$	$u_1$	$u_2$	$u_3$	$u_4$	$u_5$	$u_6$	$u_7$	$u_8$	$u_9$
1-072	1000	3204	203	210	232	265	305	344	377	393	405
1-073			191	110	131	165	203	230	274	295	304
1-074	1200	3333	243	253	279	319	365	410	450	476	486
1-075			122	130	156	196	244	232	332	358	368
1-076	1400	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	565
1-077			142	153	195	230	284	333	373	415	426
1-078	1600	5087	322	334	369	422	483	545	597	632	644
1-079			181	173	203	259	322	384	455	471	483
1-080	500	1664	105	109	121	133	158	173	195	207	211
1-081			103	107	118	135	155	176	193	204	208
1-082	700	2261	143	149	163	187	215	242	261	281	286
1-083			122	127	146	165	193	221	240	253	265
1-084	800	2575	163	169	187	213	245	275	302	320	326
1-085			132	138	155	182	213	244	271	283	295

## Продолжение табл. 4

## Размеры в мм

Номер изделия и конц. шт.	Нагрузка на изгиб (кг/см²)	Условия при изгибе ЦИ	D	S <sub>1</sub>	α <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	Напол- нение	e		M <sub>1</sub> (кг/см <sup>2</sup> )	M <sub>2</sub> (кг/см <sup>2</sup> )	Масса, кг
									Номин.	Факт.			
1-086	Ру2,5(25)	15°	100	108	4		130						5,18
1-087			125	133			136						1,50
1-088			150	159	5		144						2,32
1-089			200	219	7		156						4,72
1-090			250	273		8	156	123	1				8,36
1-091			300	325			225	137					11,32
1-092			350	377		9	202	101					12,42
1-093			400	426			228	114					15,87
1-094			500	530	8		284	142					21,93
1-095					11		263	121					27,03
1-096			600	630	12		338	169	2	18	+5	2,0	46,45
1-097							303	134					40,05
1-098			700	720	9		386	193	1				45,76
1-099					11		339	146					46,73

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение сектора концевого	Условный проход $D_u$	Шаблон для разметки									
		$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$	
1-036	100	339		104	109	115	121	126	129	130	
1-037	125	418	101	185	181	183	125	131	135	136	
1-038	150	500	100	102	106	113	122	131	138	142	144
1-039	200	688		102	109	113	129	140	149	156	158
1-090	250	858	123	126	134	146	160	173	185	193	196
1-091	300	1021	137	140	150	164	181	193	212	222	225
1-092	350	1184	101	105	116	131	152	171	187	198	202
1-093	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228
1-094	500	1665	142	147	163	186	213	240	263	279	294
1-095			121	126	142	155	192	219	242	258	263
1-096			169	175	194	221	254	286	313	332	338
1-097	600	1979	134	140	159	186	219	251	278	297	303
1-098	700	2262	103	200	221	253	290	320	353	377	386
1-099			146	153	174	205	243	279	311	352	359

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение сектора и амплитуды изменения	Следующий номер (код)	Ширина стенки $\delta_2$	$D_H$	$S_e$	$\alpha_s$	$a_s$	$b_s$	Условие нагрузки	e			Масса, кг
									Номер таблицы	Предыдущий номер таблицы	Номер таблицы	
1-100		600	820	5		440	220					53,45
1-101						350	110					42,82
1-102	Py=25(25)	1000	1020	14		515	275	1	—	—	—	542,39
1-103						411	137					55,15
1-104		1200	1220	15		654	327					264,43
1-105					15°	432	164	2	24	46	3,0	575,52
1-106		400	425	7		228	114					12,43
1-107						225	107	1	—	—	—	11,25
1-108		600	530	8		253	121					59,57
1-109	Py=15(15)	603	630	10		336	169		2	14	44	52,83
1-110						306	136					53,43
1-111		700	720	9		306	193	1	—	—	—	45,62
1-112						339	146					23,34

## Приложение таблицы 4

Размеры в мк

Соединение секций конструкции	Условный проход $D_3$	Шаблон для разметки									
		$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$	$y_{10}$
1-103	800	2576	220	228	252	288	356	400	452	497	490
1-101		110	118	112	178	229	252	280	302	339	
1-102	1000	3204	273	283	313	357	410	452	505	536	546
1-103		137	147	177	221	274	327	371	401	431	
1-104	1200	3533	327	339	375	426	481	533	575	602	654
1-105		464	176	212	235	315	391	449	489	522	632
1-106	400	1338	114	118	151	149	171	195	211	224	223
1-107		107	91	124	142	159	186	204	217	221	
1-108	500	1655	121	126	142	165	192	219	242	263	285
1-109	600	1979	160	175	194	221	254	285	313	332	338
1-110	-	154	149	159	135	213	251	278	297	303	
1-101	700	2252	133	200	221	257	299	328	359	379	385
1-112		143	153	174	203	243	279	311	332	359	

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

ПРИМЕЧАНИЕ № 1

ОСТ 34-45-752-85 С. 45

Составление	Цель	Условия	Прокат	Dи,	S,	$\alpha$ ,	a,	b,	Исполнение	c	W	Масса,	
										W	расч.	изд.	
I-113				800	820	9		440	220			53,40	
I-114								330	110			39,80	
I-115				1000	1020	10		540	225			122,13	
I-116								411	137			63,25	
I-117	$\gamma \leq 1,6(18)$			1200	1220	11		634	327			161,05	
I-118								492	164			161,57	
I-119				1400	1420	12		730	330			276,68	
I-120								570	190	20	+5	184,69	
I-121				1600	1520	14		803	334			360,95	
I-122								651	217	24	+8	303,62	
I-123	$\gamma=32,1(21)$			500	550	11		284	142			23,99	
I-124	$t=415^{\circ}C$							263	121	16	+4	2,0	27,03

## Продолжение табл.4

Размеры в мм

Базовый диаметр концевого шарнира	Шарнирный проход	Dу	C	Шаблон для разметки							
				У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	У <sub>6</sub>	У <sub>7</sub>	У <sub>8</sub>
1-113	800	2576	220	226	252	283	330	372	402	452	490
1-114			110	116	142	178	220	262	292	322	350
1-115	1000	3204	273	283	313	357	410	457	506	535	546
1-116			157	147	177	221	272	327	371	401	441
1-117	1200	3833	327	333	373	426	491	553	586	642	654
1-118			164	176	212	265	326	381	444	496	492
1-119	1400	4461	389	395	435	497	570	633	704	745	753
1-120			190	205	246	307	380	453	514	555	570
1-121	1600	5067	434	451	493	563	551	734	804	852	888
1-122			217	234	281	351	434	517	563	634	651
1-123	500	1664	142	147	163	185	213	242	283	279	284
1-124			121	126	142	165	192	219	242	258	263

№ 1775-42-752-35 С.46

## Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение секции изображения	Нагрузка, МПа (кг/см <sup>2</sup> )	Условный проход $D_u$	$D_H$	$S_1$	$\alpha_1$	$a_1$	$b_1$	Испол- нение	e		$M_e$ ( $\sigma_{ymin}$ + $\sigma_{max}$ - $\sigma_{min}$ )	Призма, K2
									Измн.	Прев. внкл.		
1-125		700	720	12		386	193	1	—	—	—	55,63
1-126	P <sub>pa</sub> 52,1(2)			14	15°	539	146		20	+5	2,0	33,23
1-127	t=455°C					439	220	2				91,83
1-128		800	820	18		350	110		24	+6	5,0	73,32

## Продолжение табл.4

Обозначение сектора	Условный проход $D_1$	Размеры в мм									
		Шаблон для разметки									
		$C$	$Y_1$	$Y_2$	$Y_3$	$Y_4$	$S_5$	$Y_6$	$Y_7$	$Y_8$	$Y_9$
1-125	700	2261	195	200	226	252	289	325	352	378	386
1-126			146	154	180	225	243	280	302	332	359
1-127	800	2575	220	228	252	288	330	372	417	431	439
1-128			113	118	142	178	220	262	297	321	330

Пример условного обозначения концевого сектора с углом  $15^\circ$ , диаметром 820 мм и толщиной стенки 9 мм, на условное давление Ру 1,6 МПа:

Сектор концевой  $15^\circ - 820 \times 9-1,6$  4-113 ОСТ 34-42-752-85

Пример условного обозначения концевого сектора, применяемого в качестве трубы с косым грезом типа А, с углом  $15^\circ$ , диаметром 426 мм, толщиной стенки 9 мм и длиной  $\alpha = 1000$  мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Труба  $15^\circ A-426 \times 9-1000-2,5$  4-003 ОСТ 34-42-752-85

Размеры в мм

Обозначение секции протяжки бруска	Давление МПа (кгс/см²)	Угол наклона прохода Py	Dн	S <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	a	b	Напор- жение	E		Масса, кг
									Номинал	Номинал + 0,0 - 0,5	
2-01	Py 2,5(25)	22°30'	100	108	4	144	—	—	—	—	1,25
2-02			125	133	—	154	100	—	—	—	1,53
2-03			150	159	5	164	—	—	—	—	2,57
2-04			200	219	7	188	—	—	—	—	5,27
2-05			250	275	8	213	110	—	—	—	8,57
2-06			300	325	—	260	130	—	—	—	12,25
2-07			350	377	9	300	150	—	—	—	18,45
2-08			400	426	—	340	170	—	—	—	23,59
2-09			500	530	8	424	212	—	—	—	32,74
2-10			—	—	11	318	196	—	—	—	29,85
2-11			600	630	12	504	252	2	18	+5	69,14
2-12			—	—	—	376	126	—	—	—	46,09
2-13			700	720	9	572	286	1	—	—	67,85

Министерство РСФСР

ГОСТ 34-92-754-850

## Продолжение табл.5

## Размеры Ø мм

Соединение стаканов размером 100мм	Условный прход Øу	Шаблон для разметки									
		C	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	Y <sub>3</sub>	Y <sub>4</sub>	Y <sub>5</sub>	Y <sub>6</sub>	Y <sub>7</sub>	Y <sub>8</sub>	Y <sub>9</sub>
2-01	100	339			53	57	55	55	69	71	72
2-02	125	418		51	54	58	64	69	73	75	77
2-03	150	500			55	60	65	72	77	81	82
2-04	200	688		52	55	63	72	81	88	92	94
2-05	250	858	55	57	63	72	82	92	101	107	103
2-06	300	1021	55	68	74	85	98	110	121	127	130
2-07	350	1184	75	78	87	97	113	128	153	147	150
2-08	400	1338	85	83	97	111	128	144	158	167	170
2-09			500	105	110	121	138	159	180	197	208
2-10				53	57	68	85	106	126	144	155
2-11					126	131	144	165	189	213	234
2-12					63	68	81	102	126	150	171
2-13	700	2252	143	149	164	187	215	242	265	280	286

Изменение № 1

ОСТ 34-42-752-85. С.51

Продолжение табл. 5-

Размеры в мм

Номер секции разъемного штуцера	Давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Числовый показатель $P_y$	$D_H$	$S_1$	$\alpha_2$	$a$	$b$	Исполнение	$\epsilon$		$m$ ( $m_{\text{ном}} + \Delta m$ )	Масса, кг
									Номинал	Пред. откл.		
2-14			700	720		432	144					55,59
2-15			800	820	H	652	326					197,54
2-16						492	164	-1				71,98
2-17	$P_y 2,5(25)$	1000	1020	H	$22^{\circ}30'$	812	406					211,86
2-18						608	222					141,00
2-19						972	486					303,94
2-20						732	244	2	24	+6	3,0	259,40
2-21			400	426	7	340	170	1				18,52
2-22			500	530	8	318	106					21,54
2-23	$P_y \leq 1,6(16)$	600	630	10		504	252					51,69
2-24						378	126	2	14	+4	1,5	38,52
2-25						572	286	1				67,85
2-26						432	144					45,50

Продолжение табл. 5.

Размеры в мм

расстояние секции междуду пунктами	Условный проход $D_u$	Шаблон для разметки									
		$C$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$
2-14	700	2262	72	78	93	116	144	172	195	210	216
2-15	800	2575	163	169	187	212	245	277	302	320	326
2-16			82	88	107	133	164	195	221	240	246
2-17	1000	3402	203	210	232	265	305	344	377	399	406
2-18			101	110	131	165	203	240	274	295	304
2-19	1200	3833	243	253	279	319	355	410	450	476	486
2-20			122	130	156	198	244	292	332	353	366
2-21	400	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170
2-22	500	1655	53	57	68	85	106	128	144	155	159
2-23	600	1979	123	131	144	165	189	213	234	247	252
2-24			63	68	81	102	126	150	171	184	189
2-25	700	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286
2-26			72	78	93	116	144	172	195	210	216

ИЗМЕНЕНИЕ №

ОCT 34-42-752-85 C.53

## Продолжение табл. 5

## Размеры в мм

Обозначение стенки трубки 274,020	Давление, кПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Численный прожод Fy	Dн,	S <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	a	b	Испол- нение	e		m (п.3. ст.10. т.4.2)	Номер изд.
									Номи.	Безу- ника.		
2-27	$F_y = 1,6(16)$	800	820	9	$22^{\circ}30'$	652	326	2	20	+5	2,0	68,20
2-28						492	164					59,04
2-29						812	400					151,98
2-30						608	292					101,14
2-31						972	436					239,44
2-32						732	244					160,04
2-33						1132	566					412,60
2-34				14		852	284					235,71
2-35						1290	644	1				548,91
2-36				1600	1620	866	322	24	+6	3,0	489,32	
2-37	$P_{0,02} 2,3(20)$	500	530	11	$t=415^{\circ}\text{C}$	424	211	1				45,61
2-38						316	106					30,41
2-39			700	720	12	574	286					84,24

## Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение секции промежу- тка носа	Условный проход <i>Dу</i>	Шаблон для разметки									
		<i>c</i>	<i>y<sub>1</sub></i>	<i>y<sub>2</sub></i>	<i>y<sub>3</sub></i>	<i>y<sub>4</sub></i>	<i>y<sub>5</sub></i>	<i>y<sub>6</sub></i>	<i>y<sub>7</sub></i>	<i>y<sub>8</sub></i>	<i>y<sub>9</sub></i>
2-27	800	2575	153	169	187	212	245	277	302	320	326
2-28			62	83	107	133	164	195	221	240	248
2-29	1000	3204	203	210	232	255	305	344	377	399	408
2-30			101	110	131	155	203	240	274	295	304
2-31	1200	3833	243	253	279	319	365	410	450	478	485
2-32			122	130	155	185	244	292	332	358	365
2-33	1400	4461	283	294	324	370	425	473	525	555	566
2-34			142	153	195	230	284	338	373	415	426
2-35	1600	5087	330	355	378	432	495	558	612	655	659
2-36			165	190	213	257	330	383	437	470	495
2-37	500	1664	108	112	124	141	162	183	200	212	216
2-38			54	58	70	87	100	129	146	158	162
2-39	700	2261	146	152	167	191	219	247	271	295	293

Материал № 1

УТЗ4-42-752-85 С.55

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Номер стали и профиля изделия	Предел напряжения при изгибе (кгс/см <sup>2</sup> )	Ширина прохода Dи	ИН, мм	$\beta_1$	$\alpha_2$	a	b	Исполи- нение	c		Масса, кг
									Номи- наль-	Пред. станд.- т. 681	
2-40	P <sub>p5</sub> 2,1(2)	700	720	14		450	144		20	+5	71,25
2-43	t=415°C	650	820		22°30'	652	326	2			159,25
2-42				18		450	164		24	+6	113,90
2-43		100	108	4		960					1,33
2-44		125	133			672	100				1,73
2-45		150	153	5		188					2,73
2-46		200	219	7		216					5,73
2-47	P <sub>y</sub> 2,5(25)	250	273	8	30°	292	146	1			11,45
2-48		300	325			350	174				16,39
2-49		350	377			404	202				24,64
2-50		400	426	9		456	228				31,74
2-51				8		568	284				43,86
2-52		500	530	11		626	142				39,98

## Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Соединение схватка втулка- шайба	Условный проход $D_u$	Шаблон для разметки									
		$U_1$	$U_2$	$U_3$	$U_4$	$U_5$	$U_6$	$U_7$	$U_8$	$U_9$	$U_{10}$
2-40	700	2261	73	78	94	118	146	174	193	213	220
2-41		167	173	191	218	253	282	309	327	334	
2-42	800	2575	84	90	108	135	157	199	226	244	250
2-43	100	339		51	54	59	65	71	76	79	80
2-44	125	413			55	61	68	75	81	85	86
2-45	150	500		50	56	63	72	81	88	92	94
2-46	200	683		52	59	68	79	90	99	106	108
2-47	250	853	73	76	84	93	110	123	135	143	146
2-48	300	1021	87	90	100	114	131	148	162	172	175
2-49	350	1184	101	105	116	132	152	171	187	193	202
2-50	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228
2-51		1655	142	147	163	186	213	240	263	279	284
2-52	500		71	76	92	115	142	169	192	203	213

## Продолжение табл. 5

## Размеры в мм

Номер членения стенки башни- шлюза	Действие МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Стойкий прогон Ду	D <sub>h</sub>	S <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	α	δ	Число- ление	ε		W <sub>1</sub> мм <sup>3</sup> , кгс	W <sub>2</sub> мм <sup>3</sup> , кгс		
									Номинал	Пред. сп. кн.				
2-53			600	630	12			2	18	+5	2,0	92,90		
2-54						505	168					61,82		
2-55			700	720	9			772	386			91,52		
2-55						578	132					74,24		
2-57						630	440					144,88		
2-58	2,5(25)		800	820	11			660	220	1		58,56		
2-59			1000	1020				1092	546			284,78		
2-60					14			822	274			190,33		
2-61			1200	1220				1388	654			408,88		
2-62					18			934	328	2	24	+6	3,0	350,04
2-63						456	228					24,80		
2-64	P <sub>y</sub> ≤1,6(16)		400	426	7			342	114	1	—	—	16,49	
2-65			500	530	8			426	142				29,25	

## Продолжение табл.5

Размеры в мм

ПРИМЕЧАНИЯ

ОСТ 34-42-752-85 С 58

СБОРКА СОСТАВЛЕНИЕ ПОДСЧЕТ ЧИ- СЛОВ ЧИСЛЕННОСТИ	Условный проклад By	1970	Шаблон для разметки									
			C	У <sub>1</sub>	У <sub>2</sub>	У <sub>3</sub>	У <sub>4</sub>	У <sub>5</sub>	У <sub>6</sub>	У <sub>7</sub>	У <sub>8</sub>	У <sub>9</sub>
2-53	600	1970	163	175	194	221	254	286	313	332	338	
2-54			84	90	109	136	169	201	228	247	253	
2-55	700	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386	
2-56			95	103	124	155	193	229	251	282	289	
2-57	800	2576	220	228	252	288	330	372	408	432	440	
2-58			119	118	142	178	220	262	298	322	330	
2-59	1000	3264	273	283	313	357	410	462	506	536	546	
2-60			157	147	177	221	274	327	371	401	411	
2-61	1200	3833	327	339	375	423	491	553	608	642	654	
2-62			164	176	212	265	328	391	444	480	492	
2-63	400	1338	114	118	131	149	171	193	211	224	228	
2-64			57	61	74	92	114	136	154	157	171	
2-65	500	1655	71	75	82	115	142	169	192	208	213	

## Продолжение табл. 5

## Размеры в мм

Номер пред- прием- ства	Давление МПа (бар) (кг/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dу	Dи.	S <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	a	b	Испол- нение	e		M (изд. стек- ло)	Масса, кг	
									Без з.	Без д. стекла			
2-66	$P_y \leq 1,6(16)$	600	630	10	$30^\circ$	676	338	2	14	+4	1,5	52,34	
2-67						506	168					41,48	
2-68						772	385					91,52	
2-69						576	192					60,91	
2-70						860	400					118,80	
2-71		800	820	9		660	220	1	—	—	—	79,20	
2-72						1092	545					204,26	
2-73						822	274					135,50	
2-74						1308	654					322,10	
2-75						984	328					215,14	
2-76	1400	1420	14			1320	760	2	20	+5	2,0	555,35	
2-77						1140	380					363,91	
2-78						1736	868					721,90	

## Продолжение табл.5

Назначение стаканов для скрепки шайбами	Условный проход зуб	Шаблон для разметки									
		$\varepsilon$	$y_1$	$y_2$	$y_3$	$y_4$	$y_5$	$y_6$	$y_7$	$y_8$	$y_9$
2-65	600	1379	159	175	184	221	254	286	313	332	352
2-67			84	90	109	135	169	201	226	247	263
2-68	700	2262	193	200	221	253	280	326	358	373	396
2-69			96	103	124	156	193	229	261	282	289
2-70	800	2578	220	228	252	288	330	372	408	432	452
2-71			110	118	142	173	220	232	298	322	330
2-72	1000	3204	273	283	313	357	410	462	515	553	545
2-73			137	147	177	221	274	327	371	401	411
2-74	1200	3853	327	339	375	423	491	553	598	642	652
2-75			154	175	212	253	323	391	444	499	492
2-76	1400	4481	380	395	436	497	570	643	704	745	760
2-77			193	205	246	307	380	453	514	555	570
2-78	1600	5087	434	451	488	562	651	734	804	852	866

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

ОCT 34-42-752-85 С.61

## Продолжение табл. 5

## размеры в мм

Назначение состава наплавки по номеру	Давление пламени (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход Dн,	S, мм	$\alpha_2$	a	b	Испол- нение	e		(разв. стенки +1,0) -0,5	Масса, кг	
								номин.	Поряд. номер блока			
2-73	$p_{y \leq 1,6(1)}$	1600	1620	18			1302	434	2	+6	3,0	617,23
2-80		500	530				558	284				59,97
2-81				11			426	142	1	—	—	33,98
2-82	$p_{раб 2,1(2)}$	700	720	12	30°		772	386				31,17
2-83	$t = 415^{\circ}\text{C}$						578	182				54,18
2-84		800	820	14			678	440	2	+5	2,0	83,65
2-85				18			650	220	2	+6	3,0	156,64

## Размеры в мм Проволожение табл. 5

Обозначение сектора промежуточного	Условный проход Ру	С	Шаблон для разметки								
			у <sub>1</sub>	у <sub>2</sub>	у <sub>3</sub>	у <sub>4</sub>	у <sub>5</sub>	у <sub>6</sub>	у <sub>7</sub>	у <sub>8</sub>	у <sub>9</sub>
2-79	1600	5087	217	234	281	351	434	517	583	654	651
2-80		1664	142	147	163	186	213	240	283	279	284
2-81	500		71	75	92	115	142	189	192	208	213
2-82		2261	193	200	226	252	283	326	352	373	386
2-83	700		96	104	130	156	193	230	256	282	296
2-84		2575	220	228	252	288	330	372	407	431	440
2-85	800		119	118	142	178	220	262	297	321	330

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом 30°, диаметром 426 мм и толщиной стенки 9 мм на условное давление Ру 2,5 МПа:

Сектор промежуточный 30°-426×9-2,5 2-50 ОСТ 34-42-752-85.

Пример условного обозначения промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами типа В, с углом 15°, диаметром 426мм, толщиной стенки 9 мм и длиной  $a = 1000$  мм, на условное давление Ру 2,5 МПа:

Труба 15°В-426×9-1000-2,5 2-50 ОСТ 34-42-752-85.

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С.63

8. Материал - в соответствии с сортаментом труб и проката  
ОСТ 34-42-747-85, раздел I-6.

9. При применении стали марок ВСтЭсп5 и ВСтЭГсп5 параметры  
среди принимаются согласно приложения.

10. При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами  
длина последних должна приниматься по проекту.

II. Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних по-  
верхностей при сборке стыков секторов между собой устанавливаются  
требованиями производственных инструкций по сварке в зависи-  
мости от применяемого метода и технологии сварки, разработанных  
в соответствии с требованиями "Правил пара и горячей воды" и  
РТМ-IC-81.

12. Расположение продольных сварных швов на секторах отводов  
и трубах с косыми срезами устанавливается заводом-изготовителем  
с учетом требований п.3.2.6 и 3.2.12 "Правил пара и горячей во-  
ды".

13. Для обеспечения требования п.12 раскрой сварных труб с  
двумя продольными швами на секторы должен производиться одновре-  
менно для пары труб.

14. Сварку производить в соответствии с требованиями  
РТМ-IC-81.

15. Допускается величина усиления корня шва  $C_1$  и вогнутости  
корня шва  $C_2$  до 20% номинальной толщины стенки, но не более 2 мм.

16. Общие требования к подготовке кромок под сварку с тру-  
бопроводом - по ОСТ 34-42-743-85 (раздел 2).

17. Методы и объем контроля внутренних стыков секторов  
сварных отводов, а также продольных сварных швов секторов, изго-  
тавленных из листа, в соответствии с РТМ-IC-81 (раздел 16).

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С.64

- 18.Назначение предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{16}$   
19.Маркировать: товарный знак или наименование завода-изго-  
тавителя, угол поворота, наружный диаметр, толщину стенки, условное  
давление и обозначение по настоящему стандарту.  
20.Маркировку промежуточных секторов производить при пос-  
тавке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.  
21.Косые срезы секторов и труб не должны являться контамина-  
ми стиками трубопровода.  
22.Допускается увеличение длины концевого сектора при изго-  
товлении блока трубопровода, содержащего отвод, на заводе-изгото-  
вителя, при условии сохранения проектной строительной длины блока  
и о учетом требования п.Э.2.12 "Правил пара и горячей воды".  
23.Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85.

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С. 65

ПРИЛОЖЕНИЕ

ВЫЯСТИТЕЛЬНОЕ

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СТАЛЕЙ МАРОК 8Ст3сп5 И  
8Ст3Гс5 В ЗАМЕНЕ СТАЛИ МАРКИ 17Г1С ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ  
 $t \leq 300^{\circ}\text{C}$

Износостойкость материала свариваемого	Легирование Ру, Мпа (кгс/мм <sup>2</sup> )	Износостойкость материала свариваемого	Легирование Ру, Мпа (кгс/мм <sup>2</sup> )
		030	
		031	
011		032	
012		033	
013		034	
014		035	
015		036	
016		037	
017			
018			
019		054	
020		055	
		056	
024		057	
025		058	
026	1,0 (10)	059	
027		060	
028		061	
029		062	

ИЗМЕНЕНИЕ №1

ОСТ 34-42-752-85 С.66

## Продолжение

Последовательное номера сборного	Нагружение Ру, НН(кгс/см <sup>2</sup> )	Поглощение воздуха сборного	Нагружение Ру, НН(кгс/см <sup>2</sup> )
063	1,6 (16)	100	
		101	
067		102	
069		103	
070		104	
071		105	
072	1,0 (10)	106	
073		109	
074		110	
075		111	
076		112	
077		113	
078		114	
079		115	
080		115	
		117	
		118	
097	1,6 (16)	119	
098		120	
099		121	

изменение №1

ОСТ 34-42-752-85 С.67

Продолжение

изменение номера страницы	давление Ру МПа(кгс/см <sup>2</sup> )	изменение номера страницы	давление Ру, МПа(кгс/см <sup>2</sup> )
122	6,0 (6)	161	
		162	
		163	
139		164	
140		165	
141			
142	1,6 (16)		
143		182	
144		183	
145		184	
146		185	
147		186	
148		187	
		188	
152		189	
153		190	
154		191	
155			
156	1,0 (10)	194	
157		185	
158		196	
159		197	
160		198	

Изменение № 1

0С734-42-752-35 6.68

Продолжение

Изменение относящее к изм. № 20	Действие вз. НПЗ (вес/см <sup>3</sup> )	Заданное отношение г/секунда	Действие г/с. НПЗ (кг/см <sup>2</sup> )
195			204
201			205
202		1,0 (10)	206
203			207