

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа} (22 \text{ кгс/см}^2)$, $T \leq 300^\circ \text{C}$
для АС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОСТ34-10-508-90 – ОСТ34-10-513-90

Часть 2

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ

Министерства энергетики и электрификации СССР
от 14 ноября 1990г. № 168 а

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ленинградский филиал научно-
исследовательского и проектно-технологического
института «Энергомонтажпроект»

Есареv В.И.
Горбачев В.В.
Голобин И. А.
Иванова Л.М.
Иевлева Л.Е.
Морозюк М.В.
Тихонова Е.И.

Институт «Энергомонтажпроект»

Леонтьев Н.В.
Ротштейн А.В.
Нечаева Н.Г.
Белкин С.А.
Саблина Т.А.

Детали и сборочные единицы трубопроводов АЭС

Рраб-2,2 МПа (22 кгс/см²) Т-300°CТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ
ПЕРЕХОДНЫЕ

Конструкция и размеры

ОКН 69 3717 0030

ОСТ
3440-511-90

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из коррозионностойкой стали для трубопроводов группы В и С атомных станций по «Правилам АЭУ».

Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ».

Допускается применение сварных переходных тройников по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и СНиП 3.05.05.

Пределы применения тройников приведены в табл. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Г. Р. № 8433578

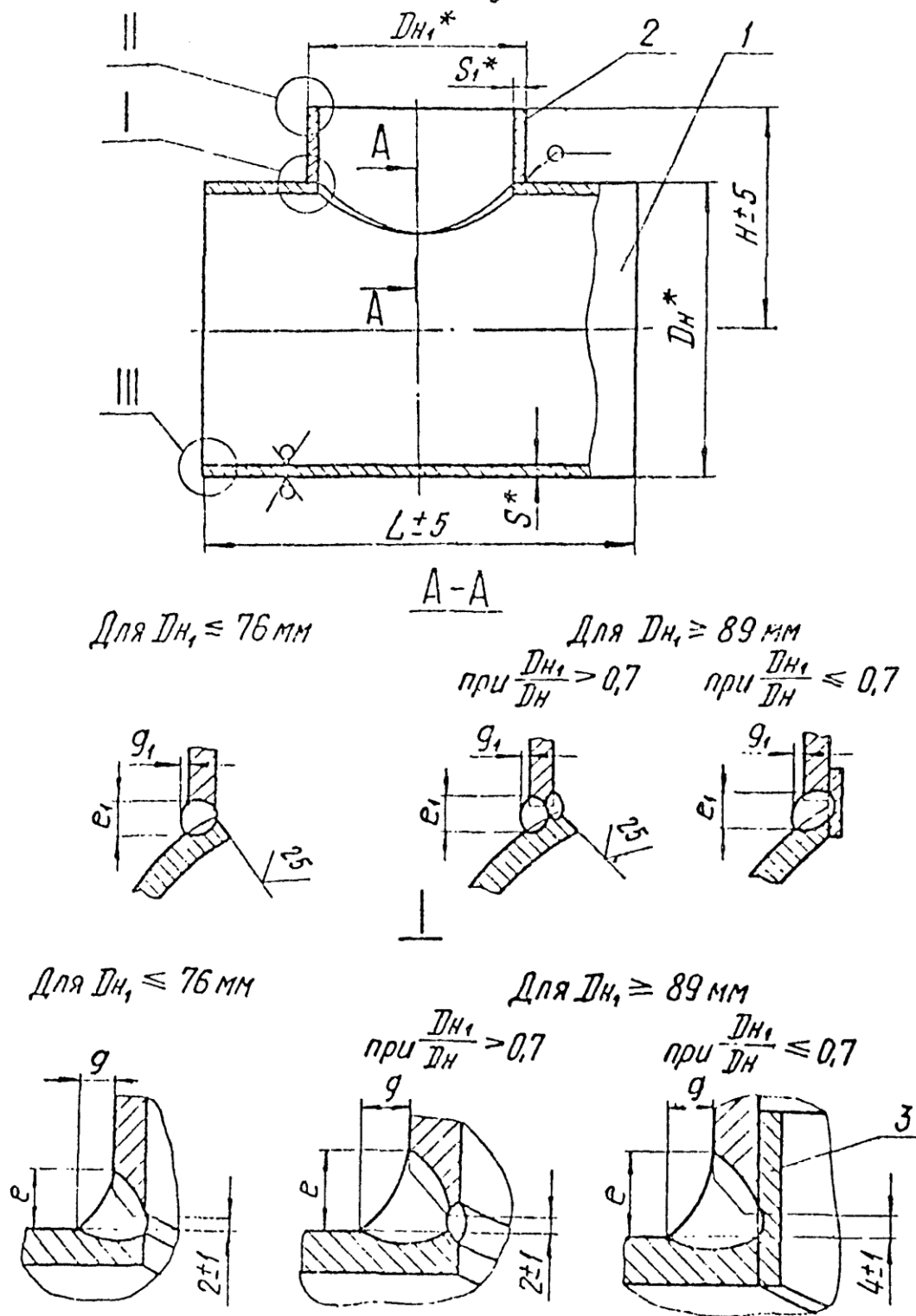
Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$ МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С	
	200	300
2,50 (25)	2,2 (22)	2,20 (22,0)
1,60 (16)	1,6 (16)	1,40 (14,0)
1,00 (10)	1,0 (10)	0,90 (9,0)
0,63 (6)	0,6 (6)	0,54 (5,4)
0,40 (4)	0,4 (4)	0,35 (3,5)

Примечание. Применение сварных переходных тройников допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением $P_{раб} \approx 1,57$ МПа (16 кгс/см²) и расчетной температурой $T \approx 100^\circ\text{C}$.

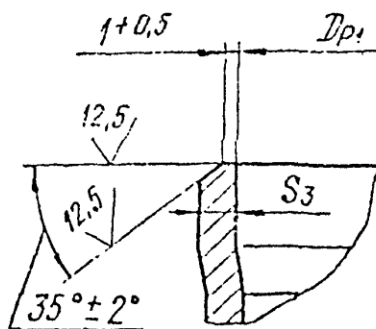
С.3 ОСТ34-10-511-90

2. Конструкция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл.2 и 3

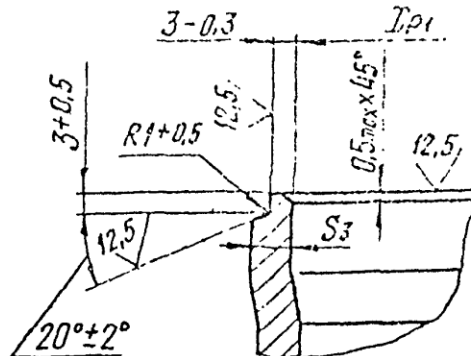


II

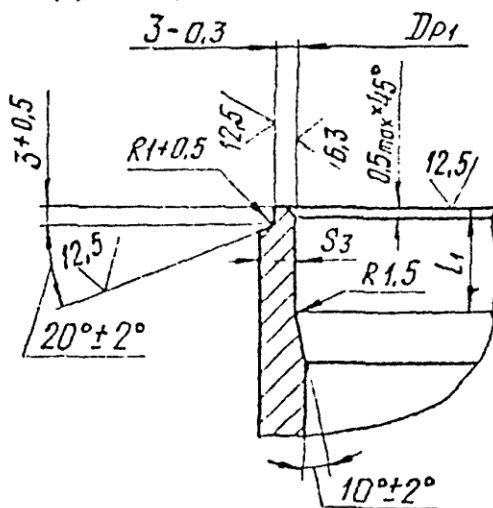
Для $D_{H1} \leq 57 \text{ мм}$



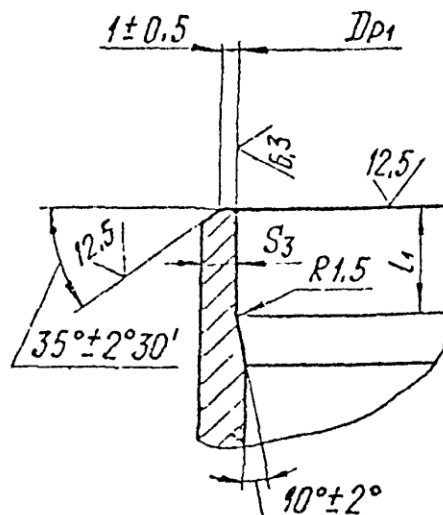
Для D_{H1} от 76 до 103 мм



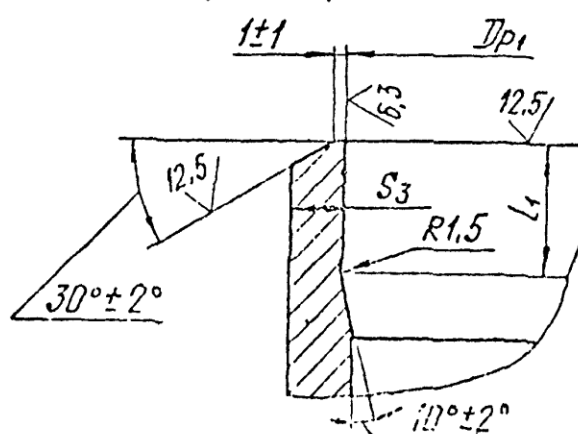
Для D_{H1} от 133 до 325 мм



Для D_{H1} от 377 до 630 мм



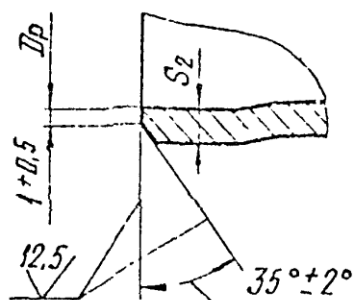
Для $D_{H1} \geq 720 \text{ мм}$



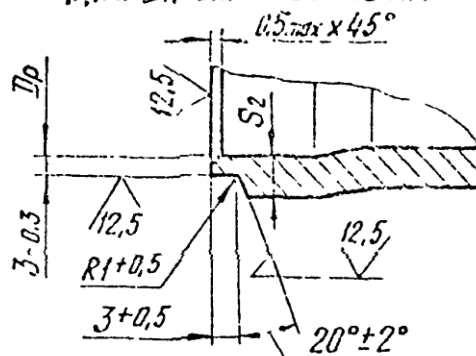
С.5 ОСТ34-10-511-90

III

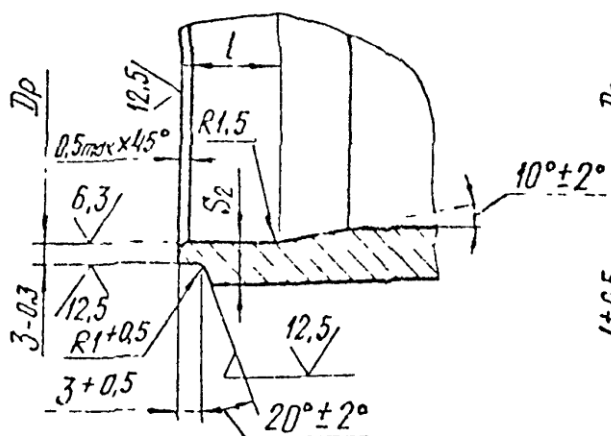
Для D_H 57 мм



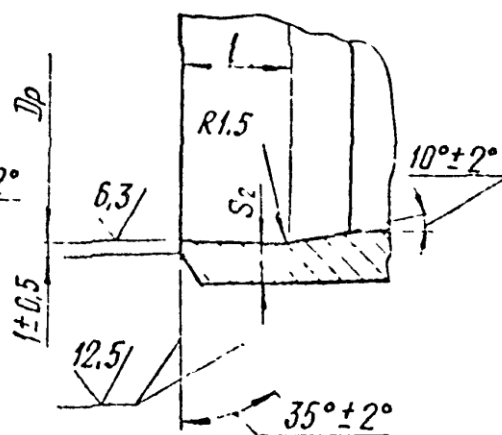
Для D_H от 76 до 108 мм



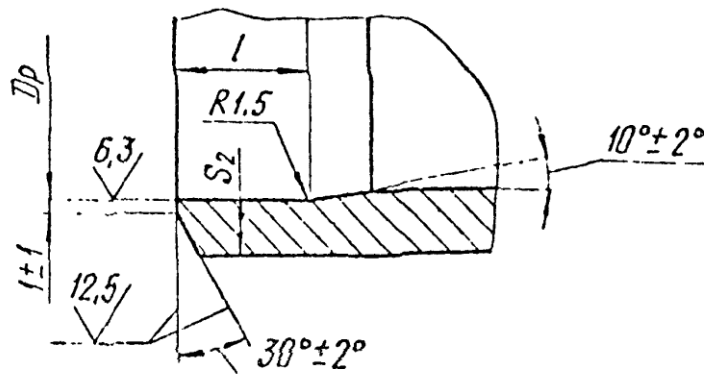
Для D_H от 133 до 325 мм



Для D_H от 377 до 630 мм



Для $D_H \geq 720$ мм



* Размеры для справок

Черт 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times D_y$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
01	2,5 (25)	50 × 25	57×3	32 × 2,5	57	32	52	+0,30	28	+0,21
02		50 × 32		38 × 3		38			33	+0,25
03		65 × 32	76×4,5	57×3	76	57	68		52	+0,30
04		65 × 50							80	
05		80 × 50	89×5	76×4,5	89	76	80		80	
06		80 × 65					108		57	
07		100 × 50	108×5	57 × 3	108	57	99	+0,35	52	+0,30
08		100 × 65		76 × 4,5		76			68	
09		100 × 80		89 × 5		89			80	
10		125 × 50	133×6	57 × 3	133	57	124	+0,40	52	+0,35
11		125 × 65		76 × 4,5		76			68	
12		125 × 80		89 × 5		89			80	
13		125 × 100		108 × 5		108			99	

ОСТ 34-10-511-90 66

Размеры в мм
Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее										
01	3	2,5	2,5	2,0	240	130		5					1,2
02													6
03	4,5	3	3,5	2,5		140	5	4	2				2,2
04								8					2,5
05	5		4,0		260	150		6	2		10	10	3,1
06		4,5		3,5			8	15					4
07		3		2,5	5	5	2	4,1					
08		4,5		3,5	8	12	4	4,5					
09		5		4,0	9	14		4,7					
10	6	3		2,5	290		5	4	2			15	5,9
11		4,5	3,5	8			12	4	4				6,2
12				11			15	6	3				7,3
13		5	4,0	320			9	14	4				2

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	Условное обозначение Р _у , МПа (кг/см ²)	Размеры в мм				Пр			
		Условные проходы Д _у × Д _у	Размеры присоединяемых труб		Д _н	Д _н	Пр		Д _р
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	
14	2,5 (25)	150 × 50		57 × 3		57			52
15		150 × 65		76 × 4,5		76			68
16		150 × 80	159 × 6	89 × 5	159	89	150	+0,40	80
17		150 × 100		108 × 5		108			99
18		150 × 125		133 × 6		133			124
19		200 × 50		57 × 3		57			52
20		200 × 65		76 × 4,5		76			68
21		200 × 80	219 × 11	89 × 5	219	89	200		80
22		200 × 100		108 × 5		108		+0,46	99
23		200 × 125		133 × 6		133			124
24		200 × 150		159 × 6		159			150
25		200 × 50	220 × 7	57 × 3	220	57	209		52
26		200 × 65		76 × 4,5		76			68

ОСТ 34-10-511-90 28

Размеры в мм

Продолжение табл.2

С.9 ОСТ34-10-511-90

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	L ₁	Масса, кг	
			не менее											
14	6	3	4,0	2,5	360	190	5	4	2	2	15	10	8,6	
15		4,5		3,5			8	11	4				8,9	
16		5		4,0			11	15	6				6	9,4
17								14					9,7	
18		6					12	18	3	15		9,9		
19	11	3	7,5	2,5	420	220	5	2	2	25	10	24,1		
20		4,5		3,5			8		11			4	4	24,5
21		5		4,0			11		13			6	6	24,8
22									14				24,9	
23		6					14		19		7	7	15	25,5
24							12		14		6	3		25,1
25	7	3	5,0	2,5			5	16	2		2	15	10	15,9
26		4,5		3,5			8	11	4		4			16,3

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times D_y$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
27	2,5 (25)	200 × 80	220 × 7	89 × 5	220	89	209	+0,46	80	+0,30
28		200 × 100		108 × 5		108			99	+0,35
29		200 × 125		133 × 6		133			124	+0,40
30		200 × 150		159 × 6		159			150	
31		250 × 50	273 × 11	57 × 3	273	57	255		52	+0,30
32		250 × 65		76 × 4,5		76			68	
33		250 × 80		89 × 5		89			80	
34		250 × 100		108 × 5		108			99	+0,35
35		250 × 125		133 × 6		133			124	+0,40
36		250 × 150		159 × 6		159			150	
37		250 × 200		219 × 11		219			200	+0,46
38				220 × 7		220			209	

ОСТ 34-10-511-90 с.10

75

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	L ₁	Масса, кг
			не менее										
27	7	5	5,0	4,0	420	220	11	13	6	6	15	10	16,6
28								14					16,9
29		6					14	19	7	7		15	17,6
30							12	14	6	3			17,3
31	11	3	6,5	2,5	480	250	5	6	2	2	25	10	34,6
32		4,5		3,5			8	10	4	4			34,9
33		5		4,0			11	11	6	6			35,4
34													35,5
35		6		7,5			14	13	7	7		15	36,0
36								15					36,2
37		11		7,5			18	18	9	5		25	39,2
38		7		5,0			13	24	6	3		15	36,1

С. 11 ОСТ 34-10-511-90

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times D_y$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
39	2,5 (25)	300 × 65	325 × 12	76 × 4,5	325	76	305	+0,52	68	+0,30
40		300 × 80		89 × 5		89			80	
41		300 × 100		108 × 5		108			99	+0,35
42		300 × 125		133 × 6		133			124	
43		300 × 150		159 × 6		159			150	+0,40
44		300 × 200		219 × 11		219			200	
45				220 × 7		220			209	+0,46
46		300 × 250		273 × 11		273			255	
47	1,6 (16)	350 × 200	377 × 6	219 × 11	377	219	367	+0,57	200	+0,46
48		350 × 250		273 × 11		273			255	
49		350 × 300		325 × 12		325			305	+0,52
50		400 × 200		219 × 11		219			200	
51*	2,5 (25)	400 × 250	426 × 8	273 × 11	426	273	412	+0,63	255	+0,52

ОСТ34-10-511-90 с.12

77

Продолжение табл 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	L ₁	Масса, кг
			не менее										
39	12	4,5	7,0	3,5	520	280	8	10	4	4	25	10	49,2
40		5		4,0			11	12	5	5			49,6
41							13	49,7					
42		6					7,5	14	18	7			7
43						16			50,4				
44		11		300		20		26	10	10		25	55,5
45		7				15		18	7	7		15	52,0
46						6,5	18	27	9	5		25	55,7
47	11		7,5		550	330	15	19	7	7	38,0		
48	4,5	6,5	18	9			5	15	48,8				
49		12	7,0				19		31	52,1			
50	8	11	5,5	7,5			600	350	15	17	7	7	20
51				6,5	20	28			10	10	59,6		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_u \times D_u$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
52	1,6 (16)	400 × 300	426 × 8	325 × 12	426	325	412	+0,63	305	+0,52
53	1,0 (10)	400 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
54	1,6 (16)	500 × 250	530 × 8	273 × 11	530	273	516		255	+0,52
55		500 × 300		325 × 12		325			305	
56	1,0 (10)	500 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
57		500 × 400		426 × 8		426			412	+0,63
58	1,6 (16)	600 × 300	630 × 8	325 × 12	630	325	616	+0,70	305	+0,52
59	1,0 (10)	600 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
60		600 × 400		426 × 8		426			412	+0,63
61	0,6 (6)	600 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
62	2,5 (25)	600 × 250	630 × 12	273 × 11		273	608		255	+0,52
63*		600 × 300		325 × 12		325			305	
64	1,6 (16)	600 × 350		377 × 6		377			367	+0,57

ОСТ34-10-51-90 с.14

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг
			не менее										
52	8	12	5,5	7,0	600	350	19	23	9	5	20	25	61,4
53		6		4,5			12	21	6	3		15	52,6
54		11	6,5	6,5	700	400	20		10	10		25	81,2
55		12		7,0			21	35				25	85,2
56		6		4,5			14	18	7	7		15	77,5
57		8		5,5			20	20	7	4		20	78,9
58		12		7,0								25	104,8
59		6		4,5	750	450	14	19	7	7		15	97,2
60		8		5,5			16	20	8	8		20	101,4
61							6,5	14	22	7			4
62	12	11	9,5	7,0	750		20	28	10	10	25	25	145,6
63		12					7,0	21				25	25
64		6		4,5			14	19	7	7		15	139,2

Продолжение табл. 2

продолжение табл. 2

Размеры в мм										
Обозначение тройника	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин	Пред. откл.	Номин	Пред. откл.
65	1,6 (16)	600 × 400	630 × 12	426 × 8	630	426	603	+0,70	412	+0,63
66	1,0 (10)	600 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
67	1,6 (16)	700 × 300	720 × 10	325 × 12	720	325	703	+0,80	305	+0,52
68		700 × 350		377 × 6		377			367	+0,57
69	1,0 (10)	700 × 400		426 × 8		426			412	+0,63
70		700 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
71	0,6 (6)	700 × 600		630 × 8		630			616	
72				630 × 12					608	
73	1,0 (10)	800 × 400	820 × 10	426 × 8	820	426	803	+0,90	412	+0,63
74		800 × 500		530 × 8		530			516	
75	0,6 (6)	800 × 600		630 × 8		630			616	+0,70
76	1,0 (10)			630 × 12					608	
77	0,6 (6)	800 × 700		720 × 10		720			703	+0,80

ОСТ34-10-511-90 С.16

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг	
			не менее											
65	12	8	9,5	5,5	750	450	16	20	8	8	25	20	142,2	
66				6,5	850		500	14	22	7			4	155,3
67	12	7,0	21	29		10		10	25	161,1				
68	6	4,5	14	17		7		7	15	152,6				
69	8	5,5	16	21		8		8	20	156,2				
70		6,5	14	17		7		4		20	152,5			
71		12	8,0	950		25		33		9	5	168,5		
72						19		24		7	4	25	183,4	
73						16		20		8	8	20	186,8	
74	8	6,5	24	19		7		4	20	187,2				
75	12	8	9,5	900		550		14	19	7	4	25	20	223,7
76								16	24	9	5			239,1
77					10		8,0	1000	570	19	30			8

СТ 17 ОСТ 34-10-511-90

Продолжение табл. 2

Присоединение труб. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
78	1,0 (10)	900 × 400	920×10	426 × 8	920	426	903	+0,90	412	+0,63
79	0,6 (6)	900 × 500		530 × 8		530			516	+0,70
80		900 × 600		630 × 8		630			616	
81	1,0 (10)			630 × 12		608				
82	0,6 (6)	900 × 700		720 × 10		720			703	+0,80
83		900 × 800	820 × 10	820	803	+0,90				
84		1000 × 500	1020×10	530 × 8	1020	530	1003	+1,00	516	+0,70
85		1000 × 600		630 × 8		630			616	
86				630 × 12		608				
87	1000 × 700	720 × 10		720		703			+0,80	
88	1000 × 800	820 × 10		820		803			+0,90	
89	1000 × 900	920 × 10	928	903						

ОСТ34-10-511-90 с.18

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг		
			не менее												
78	10	8	7,0	5,5	1100	600	16	22	8	8	20	20	231,4		
79				6,5				21					231,5		
80								24					276,3		
81		12		9,5	1200	620	21	33	10	10		25	289,5		
82		10		8,0			16	23	8	4		20	20	280,5	
83														31	280,6
84		8	7,5	6,5	1100	650	20	8	8	280,8					
85							23			280,5					
86		12		9,5			21			29		10	10	25	293,2
87		10		8,0	1300	680	18	30	9	9		20	343,0		
88														23	336,0
89													7,0	16	33

С.19 ОСТ34-10-511-90

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условные проходы $D_y \times D_{y1}$	Размеры в мм Размеры присоединяемых труб		D_H	D_{H1}	D_p		D_{p1}	
			к корпусу	к штуцеру			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
90	0,6 (6)	1200 × 600	1220×10	630×8	1220	630	1203	+1,00	616	+0,70
91				630×12					608	
92		1200 × 700		720×10		720			703	+0,80
93		1200 × 800		820×10		820			803	+0,90
94	0,4 (4)	1200 × 900		920×10		920			903	
95		1200 × 1000		1020×10		1020			1003	+1,00

ОСТ34-10-511-90 с.20

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение тройника	S	S ₁	S ₂	S ₃	L	H	e	e ₁	g	g ₁	l	l ₁	Масса, кг		
			не менее												
90	10	8	8,0	6,5	1200	770	16	20	8	8	20	20	366,1		
91		12		9,5			21	25	10	10		25	379,4		
92		10		8,0			8,0	18	26	9		9	20	373,8	
93					29	380,4									
94					1400	800		16	21	8		4		20	431,1
95									7,5						26

* При изготовлении штуцера тройника из трубы по ГОСТ 9940 (ГОСТ 9941) параметры применения принимать не более: $P_{раб} = 2,0 \text{ МПа}$ (20 кгс/см^2) при $T = 300^\circ \text{C}$.

Пример условного обозначения тройника переходного диаметром 920 мм, толщиной стенки 10 мм и диаметром 630 мм, толщиной стенки 12 мм на условное давление $P_u 1,0 \text{ МПа}$ для трубопроводов группы В, на которые распространяются „Правила АЗУ“ с контролем сварных швов по ПНАЭГ-Т-010 для III с категории сварного соединения:

Тройник переходный В 920×10-630×12-III с 81 ГОСТ 34-10-511-90,

*то же, для трубопроводов, на которые распространяются
„Правила пара и горячей воды“ :*

Тройник переходный П 920×10-630×12-1,0-IIIС 81 ОСТ34-10-511-90,

*то же, для трубопроводов, на которые распространяются
СПиП 3.05.05 :*

Тройник переходный 920×10-630×12-1,0-IIIС 81 ОСТ34-10-511-90.

Таблица 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное		
	Количество							
	1							
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-416		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту	
Наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	Раздел					
01	57 × 3	240	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	1	0,95	2-01 ОСТ 34-10-510	—	
02					0,94	2-02		
03	76 × 4,5	260			1,90	2-04		
04					2,00	2-05		
05	89 × 5	290			2,62	2-07		
06					2,86	2-08		
07	108 × 5	320			3,62	2-10		
08					3,56	2-11		
09					3,48	2-12		
10	133 × 6	360			5,38	2-14		
11					5,30	2-15		
12					5,80	2-16	3-01	
13	159 × 6	360			5,64	2-17	—	
14					8,10	2-19		
15					8,02	2-20		
16					7,96	2-21	3-01	

С.23 ОСТ 34-10-511-90

Продолжение та. л. 3

Обозначение тройника	Паз. 1 Корпус				Паз. 2 Штуцер	Паз. 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-416		Масса, кг	Обозначение	
	наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	Раздел			
17	159 × 6	360	10Н8В1Х2 или 12Х18Н10Т	1	7,82	2-22 ОСТ 34-10-510	
18					7,57	2-23	
19					23,67	2-25	
20	219 × 11	420			23,54	2-26	
21					23,42	2-27	
22					23,17	2-28	
23					22,80	2-29	
24					22,24	2-30	
25					15,43	2-25	
26	220 × 7	420			15,34	2-26	
27					15,26	2-27	
28					15,11	2-28	
29					14,87	2-29	
30					14,51	2-30	
31					34,14	2-33	
32	273 × 11	480			34,00	2-34	

ОСТ 34-10-511-90 С.24

Продолжение табл. 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-418		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту
	наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	Раздел			
33	273 × 11	480	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	1	33,90	2-35 ОСТ 34-10-510	3-02
34					33,65	2-36	3-05
35					33,29	2-37	3-08
36					32,76	2-38	3-11
37					31,34	2-39	—
38					31,00	2-40	
39	325 × 12	520			48,13	2-42	3-02
40					48,00	2-43	
41					47,74	2-44	
42					47,34	2-45	
43					46,80	2-46	
44					45,39	2-47	
45					45,07	2-48	
46					43,10	2-49	

С. 25 ОСТ 34-10-511-90

Продолжение табл. 3

продолжение табл. 5

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-416		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту
наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	Раздел				
47	377 × 8	550	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	2	36,62	2-118 ОСТ 34-10-510	3-17
48						2-55	—
49					34,76	2-56	—
50	426 × 8	600			47,62	2-60	3-19
51					46,50	2-61	3-25
52					44,75	2-62	—
53					41,85	2-63	
54	530 × 8	700			69,32	2-69	3-26
55					67,80	2-70	3-29
56					65,25	2-71	3-33
57					63,00	2-72	—
58	630 × 8	750			87,98	2-77	3-30
59					85,60	2-78	3-34
60					83,60	2-79	3-39
61					89,60	2-80	—
62	630 × 12	750			133,25	2-76	3-27

ОСТ 34-10-511-90 г.26

Продолжение табл. 3

продолжение табл. 3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-416		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту
наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	Раздел				
63	630 × 12	750	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	2	131,07	2-77ОСТ34-10-510	3-30
64					127,60	2-78	3-34
65					124,36	2-79	3-39
66					133,50	2-80	—
67	720 × 10	850			144,02	2-83	3-30
68					141,14	2-84	3-35
69					138,80	2-85	3-40
70					131,53	2-86	—
71	820 × 10	950			139,50	2-87	
72					140,22	2-88	
73					170,00	2-91	3-41
74					163,30	2-92	3-44
75	820 × 10	1100			194,60	2-93	—
76					195,30	2-94	
77					184,85	2-95	

ОСТ 34-10-511-90

Продолжение табл. 3

продолжение табл. 3

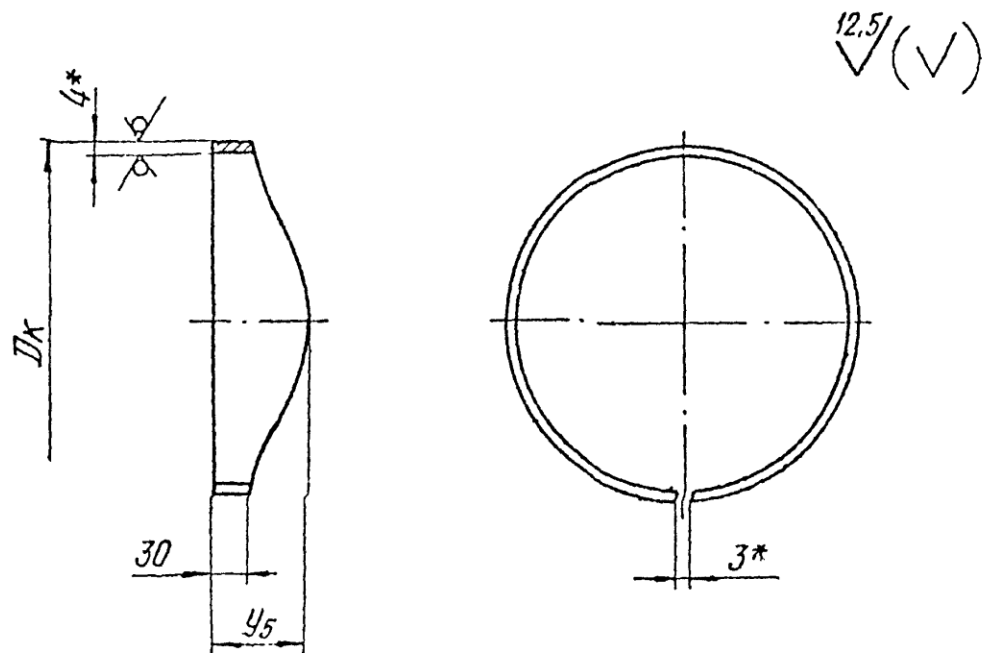
Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Количество						
	1						
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-415		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту
наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	Раздел				
78	920 × 10	1000	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	2	215,10	2- 97 ОСТ 34-10-510	3 - 42
79					208,64	2- 98	3 - 45
80					245,50	2- 99	3 - 48
81					246,20	2-100	3 - 49
82		1200			236,34	2- 101	—
83					223,00	2-102	—
84	1020 × 10				258,66	2-104	3 - 46
85		1100			250,90	2- 105	3 - 50
86					251,55	2- 106	3 - 51
87					292,68	2- 107	3 - 54
88		1300			280,14	2-108	—
89					264,00	2-109	—
90	1220 × 10	1200			336,00	2- 111	3 - 52
91					336,60	2- 112	3 - 53

ОСТ 34-10-511-90 С 28

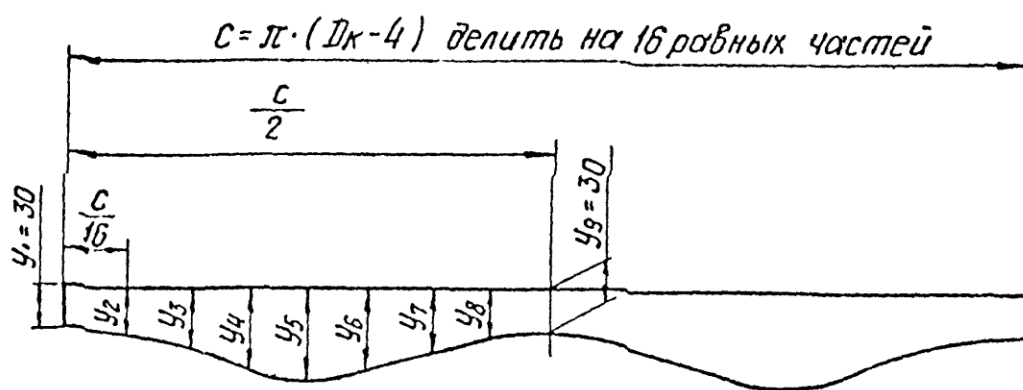
Продолжение табл.3

Обозначение тройника	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер		Поз. 3 Кольцо подкладное	
	Количество							
	1							
	Размеры, мм		Материал по ОСТ 34-10-416		Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту	
наружный диаметр и толщина стенки	L	Марка стали	Раздел					
92	1220 × 10	1200	08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т	2	328,34	2-113 ОСТ 34-10-510	3 - 55	
93					317,00	2-114	3 - 56	
94		1400			363,50	2-115	—	
95					347,70	2-116		

3. Конструкция и размеры колец подкладных должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4



Развертка



Черт. 2

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		с	У ₂ =У ₈	У ₃ =У ₇	У ₄ =У ₆	У ₅	
З-01	80	125-150	79	236	32	35	40	42	0,27
З-02		200-400			31	32	34	35	0,24
З-03		500-1200			30	31	32	32	0,23
З-04	100	150	98	295	32	37	44	48	0,36
З-05		200-350				34	37	39	0,31
З-06		400-1200			31	32	33	34	0,29
З-07	125	200	121	368	33	38	45	48	0,45
З-08		250			32	37	42	44	0,43
З-09		300-500			31	34	38	40	0,40
З-10		600-1200				32	33	34	0,37

С.37 ОСТ34-10-511-90

Продолжение табл. 4

Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		С	У ₂ = У ₈	У ₃ = У ₇	У ₄ = У ₆	У ₅	
З - 11	150	250	147	449	33	40	48	51	0,56
З - 12		300 - 350			32	38	44	46	0,54
З - 13		400 - 600			31	35	39	41	0,49
З - 14		700 - 1200				33	35	36	0,46
З - 15	200	300	197	606	34	46	58	63	0,88
З - 16			206	635		47	61	67	0,96
З - 17		350	197	606		43	54	58	0,84
З - 18			206	635		45	56	61	0,90
З - 19		400 - 500	197	606	33	40	48	52	0,76
З - 20			206	635		41	50	54	0,84

ОСТ 34-10-511-90 С.32

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение кольца	Проход условный		D_k	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		C	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$	y_5	
3-21	200	600-800	197	606	32	36	42	44	0,70
3-22			206	635		37	43	45	0,73
3-23		900-1000	197	606	31	34	38	40	0,66
3-24			206	635		35	39		0,70
3-25	250	400	251	776	35	49	64	71	1,22
3-26		500			34	45	57	62	1,12
3-27		600-800			33	40	49	53	1,00
3-28		900-1200			32	37	43	45	0,90
3-29	300	500	301	933	36	52	69	77	1,55
3-30		600-700			35	47	60	65	1,38

Продолжение табл.4

Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		c	y ₂ =y ₈	y ₃ =y ₇	y ₄ =y ₆	y ₅	
З-31	300	800-900	301	933	34	43	53	58	1,29
З-32		1000-1200			33	40	48	51	1,17
З-33	350	500	365	1134	39	63	91	103	2,35
З-34		600			38	58	79	88	2,10
З-35		700			37	54	72	80	2,00
З-36		800			36	51	66	75	1,81
З-37		900-1000			35	47	60	66	1,71
З-38		1200			34	44	54	58	1,56
З-39	400	600	410	1275	40	65	93	106	2,72
З-40		700			39	61	84	94	2,50

ОСТ34-10-511-90 С.34

Продолжение табл. 4
Размеры в мм

Обозначение кольца	Проход условный		Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		с	у ₂ =у ₈	у ₃ =у ₇	у ₄ =у ₆	у ₅	
З-41	400	800	410	1275	38	57	76	85	2,30
З-42		900-1000			36	52	68	75	2,10
З-43		1200			35	47	60	66	1,92
З-44	500	800	514	1602	42	72	105	121	3,80
З-45		900			41	67	96	109	3,50
З-46		1000			40	63	88	100	3,25
З-47		1200			38	58	78	87	2,90
З-48	600	900	614	1916	46	85	128	147	5,30
З-49			606	1891	45	83	125	144	5,13

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение кольца	Проход условный		Dк	Шаблон для разметки					Масса, кг
	штуцера	корпуса		с	у ₂ =у ₈	у ₃ =у ₇	у ₄ =у ₆	у ₅	
З-50	600	1000	614	1916	44	79	116	133	4,92
З-51			606	1891	43	77	114	130	4,72
З-52		1200	614	1916	42	70	100	113	4,26
З-53			606	1891		69	98	111	4,13
З-54	700	1000	700	2186	48	94	145	169	6,90
З-55		1200			45	82	122	140	5,86
З-56	800		800	2501	50	100	155	180	8,29

Пример условного обозначения подкладного кольца:

Кольцо З-55 ОСТ34-10-511-90

ОСТ34-10-511-90 6.36

С.37 ОСТ34-10-511-90

5. Материал:

корпуса (дет. 1) – см. табл. 3 ,
штуцера (дет. 2) – см. табл. 4 ОСТ 34-10-510
подкладного кольца (дет. 3) лист $S = 4$ мм по ГОСТ 7350
(с обязательным выполнением УЗК по п. 3.10б) из стали
марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632 .

6. Отверстие в корпусе (дет. 1) разметить по штуцеру (дет. 2).

7. Обработку кромок и внутренние расточки D_p и D_{p1} допускается производить по усмотрению завода-изготовителя, до сварки штуцера с корпусом.

8. После приварки штуцера к корпусу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить.

9. Допускается приварку штуцеров к корпусу производить без подкладного кольца при условии обеспечения:

- для $D_{H1} \leq 220$ мм – сквозного проплавления,
- для $D_{H1} \geq 325$ мм – подварки корня шва.

10. С целью обеспечения допускаемого смещения кромок при S и $S_1 \leq 5$ мм выполнить калибровку или раздачу концов деталей.

11. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников – в соответствии с ОСТ 34-10-440 .

12. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34-10-417 .

13. При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца до выполнения подварки корень шва удалить.

14. Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе тройника устанавливается заводом-изготовителем, при этом расстояние между продольным сварным швом корпуса и сварным швом „ корпус-

штуцер" должно быть не менее 100 мм.

15. При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.

16. Места сопряжений кольцевых и продольных сварных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиграфической дефектоскопией в объеме 100%.

17. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1T14}{2}$.

18. Остальные технические требования по ОСТ34-10-440.

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-511-90

[illegible]

104

Содержание

Часть 1

ОСТ 34-10-416-90	Сортамент труб	3
ОСТ 34-10-417-90	Соединения сварные стыковые и угловые	9
ОСТ 34-10-418-90	Отводы крутоизогнутые	41
ОСТ 34-10-419-90	Отводы сварные	46
ОСТ 34-10-420-90	Отводы гнутые	76
ОСТ 34-10-421-90	Трубы крутоизогнутые	81
ОСТ 34-10-422-90	Переходы бесшовные	89
ОСТ 34-10-423-90	Переходы точеные	98
ОСТ 34-10-424-90	Переходы сварные листовые	103
ОСТ 34-10-425-90	Фланцы плоские приварные	132
ОСТ 34-10-426-90	Фланцы плоские приварные с ребрами	159
ОСТ 34-10-428-90	Заглушки с соединительным выступом фланцевые	169
ОСТ 34-10-431-90	Кольца подкладные	180
ОСТ 34-10-432-90	Тройники равнопроходные сверленные	186
ОСТ 34-10-433-90	Тройники переходные с усиленным штуцером	190
ОСТ 34-10-439-90	Штуцеры	201
ОСТ 34-10-440-90	Технические требования	206

Часть 2

ОСТ 34-10-508-90	Ответвления трубопроводов	3
ОСТ 34-10-509-90	Штуцера для ответвлений	32
ОСТ 34-10-510-90	Тройники сварные равнопроходные	46
ОСТ 34-10-511-90	Тройники сварные переходные	66
ОСТ 34-10-512-90	Тройники сварные равнопроходные с накладкой	105
ОСТ 34-10-513-90	Тройники сварные переходные с накладкой	121