### CCCP

# OTPACNEBЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ НА Рраб <2,2МПа(22кгс/см²), Т≤300°С ДЛЯ АС

Конструкция и размеры

ОСТЗ4-10-508-90 - ОСТЗ4-10-513-90

Часть 2

Издание официальное

### MOEANNAU HET KABBLE

Министерства энгргетики **и электрификации СССР** от 14 ноября 1990г Nº 168 a

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ленинградский филиал научноисследовательского и проектно- технологического института "Энергомонтажпроект"

> Есарев В.И. Горбачев В.В Головин И. А. Иванова Л.М. Иевлева Л. Е. Морозюх М.В. Тихонова Е.И.

Институт "Энергомантажпроект"

Леонтьев Н.В. Ротштейн А.В. Нечаева Н.Г. Белкин С.А. Саблина Т.А.

Детали и оворочные ванилим тримиростира M  $FpaS = 2,2 M \Pi a (22 h.v/cm²) \Gamma = 300 ° C$ ТРОЙНИКИ СВАРНЫЕ MEPEXUAHBIE

Конструкция и размеры

OCT 3440-511-90

OKN 69 3717 0030

Лата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется позаконц

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные переходные тройники из коррозионностойкой стали для πρυδοπροβοθοβ ερμππω Β υ С απτοινικώх επιακιμού πο "Правилам АЗУ".

Стандарт соответствиет требованиям "Правил АЭУ". Допускается применение сварных переходных тройников по данноми стандарти для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" и СНИ ПЗ.05.05 .

Пределы применения тройников приведены в табл.1

Издание официальнае

Перепечатка воспрещена

T.P. N 8433575

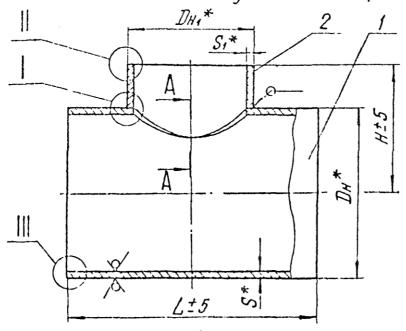
Ταδημμα 1

Условное давление Ру,	Рабочее давл ИПа (кго для температі	(CM2)
MNa(KEC/CM2)	200	300
2,50 (25) 1,60 (16) 1,00 (10) 0,63 (6) 0,40 (4)	2.2 (22) 1.6 (16) 1.0 (10) 0.6 (6) 0,4 (4)	2.20 (22.0) 1.40 (14.0) 0.90 ( 9.0) 0.54 ( 5.4) 0.35 ( 3.5)

Примечание. Применение сварных переходных тройников допускается для трубопроводов группы В с рабочим дывлением Рраб = 1,57 МПа (16 кгс/см²) и расчетной температурой T = 100°C.

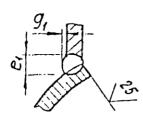
## C3 OCT34-10-511-90

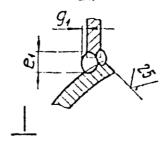
2. Кочетрукция и размеры сварных переходных тройников должны соответствовать указанным на черт.1 ив табл. 2 и 3

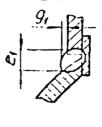


Ana DH, = 76 MM

 $\frac{A-A}{D_{H_1} > 0.7} \quad D_{H_2} \ge 89 \text{ mm}$   $n\rho u \frac{D_{H_1}}{D_H} > 0.7 \quad n\rho u \frac{D_{H_1}}{D_H} \le 0.7$ 

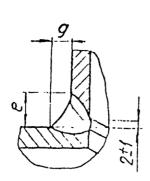


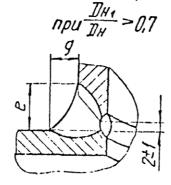


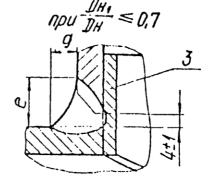


Ana BH, ≤ 76 MM

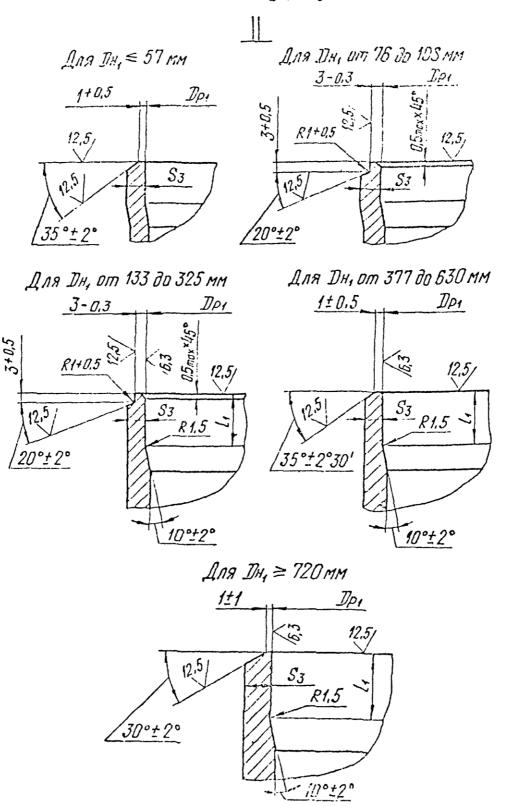
ANA IH, ≥ 89 MM



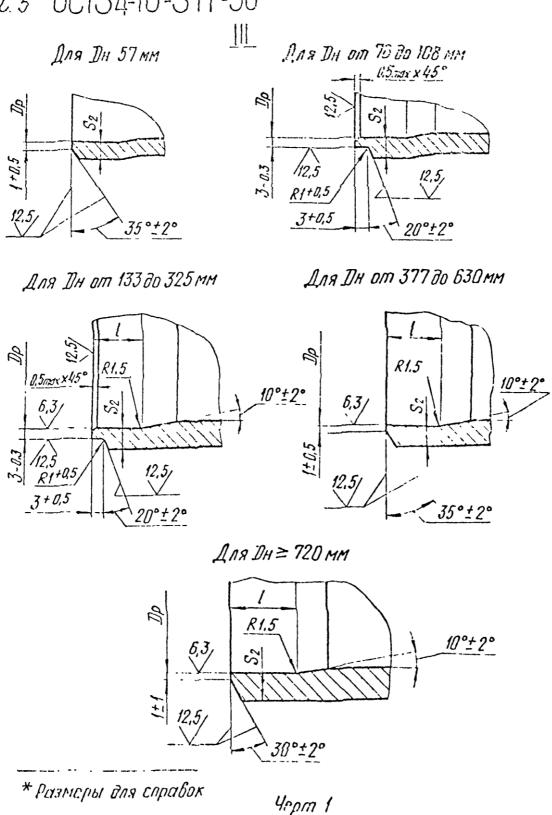




## OCT34-10-511-90 c.4



# C.5 OCT34-10-511-90



			PO13M	еры б мі	Μ					
Обозначение	Условное давление	YENOBHUIE	Pasi Npucoed Mp	MEPH UHREMHIX UB		_	$\mathcal{I}$	<i>7</i> p	$\mathcal{I}_{\mathcal{I}}$	$p_{i}$
тройника	Py, Mna (Keclem²)	проходы Ду х Ду,	K	К С	Дн	IJH₁	Номин.	Пред. Откл.	Номин,	liped. Omkn.
<i>D1</i>		50 × 25	57x 3	32 × 2,5	57	32	52		28	+0.21
02		50 × 32		38 × 3		38			33	+ 0,25
03		65 × 32	76× 4.5		76		68	+0.30		
04		65 × 50	70 7,0	57× 3		57			52	
05		80 x 50	89 × 5		89		80			
06	2,5 (25)	80 × 65		76 × 4,5		76			68	
07	]	100 x 50		57 × 3		57			52	
08		100 × 65	108 × 5	76 × 4,5	108	76	99	+ 0,35	68	+0.30
09		100 × 80		89 × 5		89			80	]
10		125 x 50		57×3		.57			52	]
11		125 x 65	133×6	76 × 4,5	133	76	124	+0,40	88	
12		125 × 80	]100 ^ 0	89 x 5	] /33	89	124	, 0,40	80	
13		125 × 100		108×5		108			99	+0,35

Τσδηυμα 2

					Pasm	еры в м	M			Прод	олжен	ue mu	αδ <i>η.</i> 2	<i>C.7</i>
Обозначение	S	$S_1$	$S_z$	$S_3$	L	Н	e	e,	a	a	(	ر ا	Macca,	00
тройника	J	01	HE M	енее		77	ر	-1	9	9,		ب	K2	OCT34-10
01	3	2,5	2,5	2,0		130		5		SER-REGI			1.2	Ö
02			2,0		240	,,,,		6		}			1,3	<u>U</u>
03	4,5	3	3,5	2,5		140	5	4	2				2,2	
04				_,_	260			8			10		2,5	99
05						150		Б		2	10		3,1	,
06		4,5		3,5			8	15	4	2			3,8	,
07	5	3		2,5			5	5	2			10	4,1	
08		4,5	4,0	3,5	290	160	8	12	4				4,5	
09		5	7,0	4,0	230		9	14					4,7	
10		3		2,5			5	4	2				5,9	
11	ô	4,5		3.5		470	8	12	4	4	15		<i>5,2</i>	
12		5		4,0	320	170	11	15	6	3			7, 3	
13				7,0	020		S	14	4	2			7, 2	

			Pasme	оы в мм			Прода	חאפֿאטנ	e md Sn. 2
Гбсзначение тройника	СЛОВНОЕ УЗВЛЕНИЕ О. Ру, МПа :20/CM <sup>2</sup> )	Условные проходы Dy × Dy,	Pasir присоеди тру К корпусу и	K K	Дн	Дн,	_[], Номин.		Пр.1 Номи <sup>н</sup> пред.
14 15 16 17		150 × 50 150 × 65 150 × 80 150 × 100 150 × 125		57 x 3 76 x 4,5 89 x 5 108 x 5 133 x 6	159	57   78   89   108   133	150	+ 0,40	52 + n 32 80 + 0.35 124 + 0.40
18 19 20 21 22 23	J,5 (25)	200 x 50 200 x 65 200 x 80 200 x 100 200 x 125 200 x 150	219×11	57×3 76×4,5 89×5 108×5 133×6 159×6	219	57 76 89 108 133 159	200	+ 0,42	52 68 +0,30 80 +0,35 124 +0,40 150
24 25 26		200 × 50 200 × 65	220,7	57x3	220	57	209		52-+0,30 68

_	
Продолжение	табл.2

					P <sub>O</sub> 13 M	перы Вмг	1			וססקוו	ОЛЖЕЛ	iue m	10D1.Z	9 1
Обозначение тройника	S	S,	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub> PEHEE	L	Н	e	e,	g	g,	Ĺ	L,	Масса, кг	0CT34-10
14		3		2,5			5	4	2	2		AND PROPERTY.	8,6	0-511
15		4,5	,	3,5		,	8	11	4			10	8,9	
16	6	5	4,0		360	190	11	15		6	15		9,4	-90
17				4,0				14	6				9,7	. 0
18		6					12	18		3		15	9,9	
19		3		2,5			5	Į,	2	2			24.1	
20		4,5		3,5		1	8	11	4	4		10	24,5	
21	1/	5	7,5				11	13	6	6	25	1	24.8	
22	"		//0	4,0	420	220	.,	14					24,9	
23		6		7,0	420	220	14	19	7	7	]	15	25,5	_
24							12	14	б	3	]	10	25,1	
25	7	3	5,0	2,5			5	16	2	2	15	10	15,9	
26	′	4,5	0,0	3,5			8	11	4	4	"	"	18,3	

#### Размеры в мм

	Условное		Par	inepul			-	2	7	7
<i>บิชิอรห</i> ฐนะหมะ	dague Hue	YCNOBHBIE	npucoed m	UHREMBIX OYĞ	Дн	DH4	-	Tp	1	Pr
тройник <b>а</b>	Py, MNa (KEC/CM²)	проходы Ду × Ду,	<b>к</b> корпусу	<b>к</b> штуцеру	-		Намин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
27		200 × 80		89 × 5		89			80	+0,30
28		200 × 100	220 × 7	108 × 5	220	108	209		99	+0,35
29	]	200 × 125	220-1	133 × 6	220	133	203		124	+0,40
30		200 × 150		159×6		159			150	0,40
31		250 × 50		57 × 3		57			52	
32	2,5 (25)	250 × 65		76 × 4,5		76		+0,48	68	+ 0,30
33		250 × 80		89 × 5		89		'	80	
34		250 × 100	273×11	108 × 5	273	108	255		99	+ 0,35
35		250 × 125	] 2/3×11	133 × 6	2/0	133	233		124	+ 0,40
<i>36</i>		250 × 150		159×6	-	159			150	0,40
37		250 × 200		219×11		219			200	+ 0,48
38		250 4 200		220 × 7		220			209	] ","

	Размеры в мм Продолжение табл.2												
Обозначение тройника	S	$S_{1}$	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	L	Н	е	€1	g	9,	l	L <sub>4</sub>	Macca, 60 16, 6
27 28	7	5	5,0	4,0	420	220	11	13 14	Б	б	15	10	
29 30	,	б	J,U	4,0	420	220	14 12	19 14	7 6	7	,5	15	17, 8
31		3		2,5			5	б	2	2			34,6
32		4,5		3,5			8	10	4	4		10	34,9
33 34	, i	5	2.5	4,0	480	250	11	ff .	6	6	25		<i>35,4 35,5</i>
35	#	б	6,5	4,0	400	230	14	13	7	7		15	36, D
36		U						15		<u> </u>			36, 2
37		11		7,5			18	18	9	5		25	39,2
38	1	7		5,0	]		13	24	6	3		15	36,1

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

			, 45.	12 por 0 1111							
Обозначение	Условное давление	Условные праходы	Pa31 <b>npucoe</b> 0 mp	угры Линяемых Губ	Дн	DH1	1	7,0	D,	ρ,	
тройника	Py, Mna (KCC/CM²)	Jy x Dy,	K KOPNYCY	<b>K</b> :បាកប្រជុខស្វ		ף חע,	НОМИН.	Пред. Откл.	אטאטא.	Пред. Отка.	
39		300 × 65		76 x 4,5		76			Б8	+ 0,30	
40		300 × 80		89 × 5		89			80	- 0,00	
41		300 × 100		108 × 5		108			99	+0,35	
42		300 x 125	325×12	133× 6	325	133	305	+0,52	124	+ 0,40	
43	2,5 (25)	300 × 150 300 × 200	J2J x 12	020	159 × 6	020	159	300	. 0,02	150	0,70
44				219×11		219			200	+ 0,46	
45		000 × 200		220×7		220			209	0,40	
46	}	300 × 250		273×11		273			255	+ 0,52	
47	]	350 × 200	·	219×11		219			200	+0,48	
48			377× 6	273×11	377	273	367	+0,57	255	+ 0,52	
49	1,6 (16)	350 × 300		325×12		325			305	. 0,52	
50	2,5 (25)	400 × 200	426 × 8	219×11	426	219	412	+0,63	200	+ 0,48	
51*	2,0 (23)	400 × 250	420 0	273×11	720	273	1 .,2	0,00	255	+ 0,52	

					Pasn	перы в п	7M		,	Продо	ЛЖЕН	ue mo	τδη 2	C.13
Обозначение тройника	S	$S_t$	S <sub>2</sub> He M	S <sub>3</sub> EHEE	۷	Н	е	C1	g	9,	l	L,	Масеа, кг	OCT34-10-
39		4,5		3,5			8	10	4	4			49,2	0-
<u>40</u>		5		4,0		280	11	12 13	5	5		10	49, 5 49, 7	3-115
42 43	12	б	7,0	·	520		14	18 16	7	7	25	15	50, 2 50, 4	90
44		11		7.5			20	26	10	10		25	55,5	_
45		7		5,0		300	15	18	7	7		15	5.2,0	_
46				δ,5			18	27	9	5			55.7	_
47		11		7,5			15	19	7	7			38.0	-
48			4,5	6,5	550	330	18		9	5	15	25	48,8	_
49	8	12		7,0			19	31					52,1	_
50	1	11	S.F.	7.5	600	350	15	17	7	7	20		56,9	
51		"	5,5	6,5	000	330	20	28	10	10	1 20		59,6	

OSagurania	Условное давление	Условные		MEPUI UHREMUIX PYO			j	<i>7p</i>	$\mathcal{I}$	P <sub>1</sub>
Обозначение тройника	Ру, МПа (кгс/см²)	праходы Ду х Ду,	. т К Корпусу	руо К штуцеру	DH :	DH.	Номин.	, Пред. Откл.	Номин.	Пред. Откл.
52	1,6 (16)	400 × 300	426×8	325 × 12	426	325	412	+ 0,63	305	+ 0,52
53	1,0 (10)	400 x 350	720^0	377× 6	720	377	7/2	. 0,00	367	+0,57
54	1,6 (16)	500 × 250		273×11		273			255	+0,52
55	1,0 (10)	500 × 300	530×8	325×12	530	325	516		305	0,02
56	1,0 (10)	500 x 350	000.0	377× 6	000	377	0.0		367	+ 0,57
57	1,0 (107	500 × 400		426 × 8		426			412	+0,63
58	1,6 (16)	600 × 300		325× 12		325			305	+0,52
59	1,0 (10)	600 × 350	630×8	377× 6		377	616	+0,70	367	+0,57
60	7,01101	600 × 400	03020	425 × 8		426	010		412	+0,83
61	0,8(6)	600 × 500		530 × 8	630	530			518	+0,70
62	2,5(25)	600 × 250		273×11		273			255	+0,52
63*	2,3 ( 23 )	600 × 300	630×12	325×12		325	608		305	0,02
<i>64</i>	1,6 (16)	600 × 350		377× 6		377			367	+0,57

Продолжение табл. 2 Размеры в мм														
Обозначение тройника	S	$\mathcal{S}_{t}$	S <sub>2</sub> HE M	S <sub>3</sub> PEHEE	۷	Н	e	e,	g	9,	l	l,	Масса, кг	
52		12	5,5	7,0	<i>600</i>	350	19	23	g	5		25	61.4	
53		Б	0,0	4,5			12	21	6	3		15	52,6	
54		11		б,5			20	21	10	10		25	81.2	
55		12		7.0	700	400	21	35	,,,	10		2.5	85,2	
58	8	6		4,5	,00	,00	14	18	7	7	20	15	77.5	
57		8	6,5	5,5				20		4		20	78.9	
58		12	0,5	7.0			21	23	10	10		25	104,8	
59		8		4,5	750		14	19	7	7		15	97,2	
60		8		5,5			16	20	8	8		20	101,4	
61				5,5	850	450	14	22	7	4			111,4	
62		11	]				20	28	10	10		25	145,6	
<i>63</i>	12	12	9,5	7,0	750		21	25		ļ	25		147,9	
64		8		4,5	1		14	19	7	7		15	139, 2	

			Размер	ы в мм			Προυσ	<i></i>	ie mao.	// . <sup>2</sup>
Обозначение	Условное давление	Условные	PØ3M NPUCOĈÕ MD	PEPU UHAEMUIX UYB	Дн	77	1	7,0	I),	0,
тройника	Py. MNd (K2C/CM²)	проходы Ду х Ду,	K	<b>к</b> штуцеру	אע	DH,	Номин	Пред. Откл.	Номин.	iped.
65	1,6 (16)	600 × 400	630×12	426 × 8	630	426	603	+ D,70	412	+0,63
58	1.0 (10)	500 × 500	030 17	530 × 8	000	530	000	. 0,10	516	+0,70
67	1,5 (16)	700 × 300		325 × 12		325			305	+ 0,52
68		900 × 350		377× 6		377			367	+0,57
69	1,0 (10)	700 × 400	720×10	426 × 8	720	426	703	+0,80	412	+0,53
70		700 × 500	720 × 10	530×8	120	530	1 700	0,00	516	
71	0,6 ( 6)	700 × 600		630 × 8		630			616	+0,70
72		700 × 600		630×12		000	<u> </u>		608	
73	1,0 (10)	800 x 400		425× 8		425			412	+0,63
74		800 × 500		530 × 8		530			515	
75	0,6 (6)	800 × 600	820×10	630 × 8	820	630	803	+0,90	616	+0,70
76	1,0 (10)	1 000 × 000		630×12		030			608	
77	0,6 (6)	800 × 700	7	720 × 10	1	720			703	+0,80

					Parsi	меры в п	1M		/,	אתם לו סק	KEHUE	mað	n. 2
Обозначенае тройника	S	s,	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	۷	н	е	e,	g	$g_t$	l	l,	Масса, кг
<i>65</i>	12	8	9,5	5,5	750	450	16	20	8	8	25	20	142,2
66	12		3,0	6,5	5		14	22	7	4	20	20	155, 3
67		12		7,0			21	29	10	10		25	161.1
68		5		4,5	850		14	17	7	7		15	152,6
69				5,5		500	15	21	8	8			1.56, 2
70		8		6,5			14	17	7	4		20	152.5
71	] ,,		8,0	0,5	950			25			20		168.5
72	10	12	0,0	9,5	330		19	33	9	5		25	183,4
73	]			5,5	900	550	16	20	8	8			186,8
74	]	8		6,5		330	10	24				20	187.2
75				0,0			14	19	7	4			223, 7
76	1	12	1	9,5	1000	570	19	24	9	5		25	239.1
77	1	10	7	8,0	1		16	30	8	4		20	231,2

#### Размеры в мм

Обозначение	Условное давление	Уславные	Pa3)	MEPAI UHREMAIX			I	Pp	<i>D</i>	0,
тройника	Py, MAC ( K2C/CM <sup>2</sup> )	проходы Ду х Ду,	X	<b>к</b> штуцеру	Дн	DH1	Номин.	Пред. Откл.	אטאטא.	Пред. Опхл.
78	1,0 (10)	900 x 400		426 × 8		426			412	+ 17,63
79	0,6(6)	900 × 500	]	530×8	} '	530			518	
80	0,01	900 × 500	920×10	630 × 8	920	630	903	+0,90	618	+ 0,70
81	1,0 (10)			630×12	1 320				608	
82		900 x. 700		720×10		720	]		703	+0~80
83	]	900 × 800		820×10		820			803	+0.90
84	]	1000 × 500		530 × 8		530	_		516	
85	0,6(6)	1000 × 600		630 × 8		630			616	+ 0,70
86			1000.10	630×12	1000	000	1007	4.00	608	
87		1000 × 700	1020×10	720×10	1020	720	1003	+ 1,00	703	+0,80
88		1000 × 800		820×10		820			803	+ 0,90
89		1000 × 900		920 × 10		928			903	1

Продолжение п
---------------

					Pasr	черы в і	MM							_
Обозначение тройника	s	S,	S <sub>2</sub>	S <sub>3</sub>	۷	Н	e	e,	g	91	l	٤,	Масса, кг	4010
78 79 80		8	7.0	5,5 6,5	1100	600	16	22 21 24	8	8		20	231, 4 231, 5 276, 3	
81		12	7,0	9,5	1200		21	33	10	10		25	289,5	
<u>82</u> 83	10	10		8,0	1200	620	16	23 31	8	4	20	20	280,5 280,6	
84 85		8		6,5	1100	650	70	20 23	Ü	8	20	20	280,8 280,5	
86		12	7,5	9,5			21	29	10	10		25	293, 2	
87			1,0	8,0			18	30	9	9			343,D	
<u>88</u> 89		10		7.0	1300	680	16	<i>23 33</i>	8	4		20	336,0 335,4	

## Размеры в мм

Обозночение	Условное давление	Условные	noucoed	MEPAI BUHREMAIX BYO		]]H <sub>t</sub>	Ī	7p	IJ	Pp1
тройника	Py, MNa (K2C/CM²)	проходы Пу х Лу,	K	<b>К</b> Штуцеру	]] <sub>H</sub>	ואע	Номин.	Пред. Откл.	Намин	Пред. Откл.
90		1200 × 600		630×8		630			616	+0,70
91	0,6 (6)	1200 ~ 000		630×12					608	
92	0,0 ( 0 )	1200 × 700	1220×10	720 × 10	1220	720	1203	+1,00	703	+0,80
93		1200 × 800		820×10	1220	820	/200	,,50	803	+ 0,90
94	0,4(4)	1200 × 900		920 × 10		920			903	0,00
95	0,4 ( 4)	1200 × 1000		1020×10		1020			1003	+ 1,00

					Pasmi	еры в мг	1			Прод	מאצה	ועב חי	αδη. 2
Обозначение тройника	S	S,	S <sub>2</sub> He M	S <sub>3</sub>	占	Н	e	e,	9	91	l	l,	Масса, кг
90		8		6,5	·		15	20	8	8		20	386, <b>1</b>
91	}	12	}	9,5	1000	778	21	25	10	10		25	379,4
92					1200		18	26	9	9	20		373,8
93	10		8,0	8,0			10	29	3		20		380,4
94	1	10		7,0	./	800	12	21		,		20	431,1
95				7,5	1400		16	26	8	4			430,6

<sup>\*</sup> При изготовлении штуцера тройника из трубы по ГОСТ 9940 (ГОСТ 9941) параметры применения принимать не более:  $Ppab=2.0M\Pi a (20 kcc/cm^2)$  при  $T=300^{\circ}C$ .

Пример условного обозначения тройника переходного диаметром 920мм, толщиной стенки 10мм и диаметром 630мм, толщиной стенки 12мм на условное давление Ру 1,0 МПа для трубопроводов группы в, на которые распространяются "Правила АЭУ", с контролем сварных швов по ПН АЭГ-7-010 для ТС категории сварного соединения:

Троиник переходный В 920 ×10-630 × 12-1,0-III с 81 ОСТ 34-10-511-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды":

Троиник переходный П 920×10-630×12-1,0-<u>ПТ</u>с 81 0СТ34-10-511-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются Сни П 3.05.05:

Тройник переходный 920×10-630×12-1,0-111 с 81 0СТ34-10-511-90.

							Ταδπυμά 3
			103. <b>1</b> 107/14C			Поз. 2 Штуцер	ПОЗ.З Кольцо подкладное
Обозначение					KONUU	ество	
тройника		USINE POI , I'M 00734-11		1	Масса,	т Обозначение	Обозначение по настоящему
	Наружный диаметр и толщина стенки	<i>L</i>	Марка стали	Раздел	KE	ביים מואל אויים	стандарту
Df	57 × 3				0, 95	2-0100134-10-510	
02		240			0,94	2-02	
03	76 × 4,5		77	}	1, 90	2-04	
<i>0</i> 4	78 4,5	260	1H8		2,00	2-05	
05	89 × 5	200	12X18H10T		2,62	2-07	
06					2,86	2-08	
07			nun	1	3,62	2-10	
<i>08</i>	108 × 5	290			3, 58	2-11	
09		230	8H1		3,48	2-12	_
10			08X18H10T		5,38	2-14	
11	133 × 6		D.		5,30	2-15	
12	7 /33 ~ 0	320			5, 80	2-16	3-01
13		020			5,64	2-17	
14					8,10	2-19	
15	159 × 6	360			8,02	2-20	
16					7,96	2-21	3-01

	7		700 1			//	родолжение то л.3																
			03. <b>1</b> DNYC			103.2	1703.3																
0ชิองหล่นยหม่ย		710)	- July C		KDNU4	Штуцер чество	Кольцо подкладное																
тройника			Mame	OUGA DO	, ,																		
15	Размеры, Наружный диометр и толщина стенки	L	Mapra Cmanu	0001 110 10-416 Pa3Ben	Масса, кг	Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту																
17	159 × 6	360			7,82	2-22 DCT34-10-510	3-04																
18	133 × 0	300			7,57	2-23																	
19			1		23,67	2-25	7																
20														23,54	2-26	1							
21	219 × 11		100		23,42	2-27	3 - 02																
22	219 * 11		12X18H107		23,17	2-28	3-05																
23			12X	08X18H10T unu 12X	1	22,80	2-29	3-07															
24		420	100			1	1	1	22,24	2-30													
25			1 . 1																		15,43	2-25	
26			JH.									15,34	2-28	7									
27	200 . 7		81X								15,28	2-27	3-02										
28	220 x 7		80		15,11	2-28	3- 05																
29				14,87	2-29	3 - 07																	
30					14,51	2-30																	
31	273 × 11	480			34,14	2-33	1 -																
32	4/5 ^ 1/	400			34,00	2-34																	

Продолжение	mapa	.3
ווטטטטוןжение	ווטוטוון.	J

						7														
			103. 1 1014C		Виновко <del>у</del> решило у ч	Поз. 2 Штуцер	Поз. 3 Кольцо подкладнов													
0&ิ03หตฯะหบะ					KONU	vecm8o														
тройника	Pasmephi,  Hapyrkhbiu  Buahempiu  mohiuma ciehri	T	05734	Pasden Pasden	Масса, кг	1 Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту													
33					33,90	2-35 OCT 34-10- 510	3-02													
34	1				33,65	2-36	3-05													
35	273 × 11	1,00	12X18H10T		33,29	2-37	3-08													
36	2/3 ^ 11	480	X18,		32,76	2-38	3-11													
37			unu 12.		31,34	2-39														
38	1				31,00	2-40														
39				1	48,13	2-42	1													
40	1		<i>08X18H10T</i>		48,00	2-43	3-02													
41	1 1		8X16		47,74	2-44	3-05													
42	325 × 12	520	06		47.34	2-45	3-09													
43	J23 x 12	320	1		46,80	2-46	3-12													
44	1																45,	45,39	2-47	3-15
45			}																	
46	1				43,10	2-49														

							одолжение табл. 3
			703. <b>1</b> 2014C			NO3.2 Wmyyep	ΠΟ3. 3 ΚοηδЦΟ ΠΟΒΚΛΟΘΗΟΕ
Οδοзκαчεκυε					KONUY	reembo	
<i>προύκυκα</i>	Размеры, мм Материал 1 007 34-10-416		-10-416	Масса,	Обозначение	Обозначение	
	наружный диаметр и топщинастенки	占	Марка стали	Раздел	KZ	UUU3HQ YEHUE	по настоящему стандарту
47					36,62	2-118 DET 34-10-510	3-17
48	377 × 8	550			00,02	2-55	
49	7				34,78	2-56	
50			12X18H107		47.82	2- 50	3-19
51	426 × 8	600	184		46,50	2-61	3-25
52	420 ^ 0	600	12X		44,75	2-62	
53			1 1		41.85	2-63	
54			nun	2	69,32	2- 69	3-26
55	530 × 8	700	08×18H10T		67,80	2-70	3-29
56		100	184		65,25	2-71	3- 33
57			X8%		63,00	2-72	
58					87,98	2-77	3-30
59	630 × 8	750			85,60	2- 78	3-34
60					83,50	2-79	3-39
61		850			89,80		
62	630×12	750			133, 25	2- 76	3-27

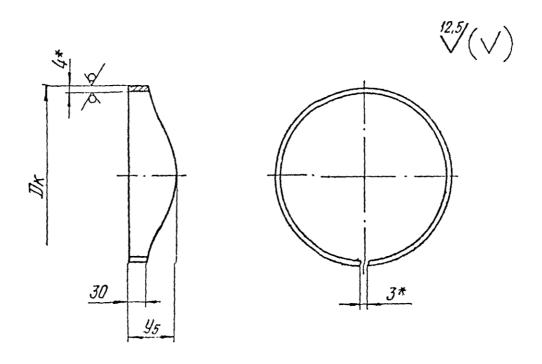
	·····						одолжение табл. З
			03. <b>1</b> pnyc			Поз. 2 Штуцер	โเอ3. 3 Кольцо подкладнов
Обозначение					KONUS	IECMBO .	
тройника	Размеры, мм Материа ОСТ 34-10-		puan no -10-416	Масса,	(Francisco)	Обозначение	
	Наружный диаметр и толщина стенки	7	Марка стали	Раздел	KZ	<i>Обозначение</i>	сшандарші по настоящемі
63					131,07	2-7700134-10-510	3 - 30
64	630 × 12	750	١.		127,60	2-78	3 - 34
65	030 2 12		101		124,36	2-79	3 - 39
6 <b>6</b>			184		133,50	2-80	
67			12X18H107		144,02	2-83	3-30
68		850	חטח		141,14	2-84	3 -35
69	720 × 10			2	138,80	2-85	3 - 40
70	] /20 ^ /0		08X18H10T		131,53	2-86	
71		950	181		139,50	2-87	
72		300	18X		140,22	2-88	
73		900			170,00	2-91	3-41
74		300			163,30	2-92	3 - 44
75	820 × 10				194,60	2-93	
76		1100			195,30		
77					184,85	2-95	

						П	родолжение табл. З
			73. <b>1</b> 77. 10			Поз 2 Штуцер	ПОЗ.З КОЛЬЦО ПОДКЛАДНОЕ
<i>ปีจิด3หดนะหมะ</i>					KONU	чество	
тройника				0UAX 110 10-415	Масса,	7 Обозначение	Обозначение
	диамето <b>и</b> топщина стенка	۷	Марка стали	Раздел	K2	050000 727/02	по настоящ <b>ему</b> стандарту
78		1000			215,10	2- 97 OCT 34-10-510	3 - 42
79		7000			208,64	2- 98	3 - 45
80	920 × 10		07		245,50	2- 99	3-48
81	320 10	1000	12X18H101		246,20	2-100	3 - 49
82	4	1200			236,34	2-101	
83		unu 12)		2	223,00	2-102	
84			1	2	258,66	2-104	3 - 46
85		1100	101		250,90	2-105	3 - 50
88	1020 × 10		<i>08X18H1</i> 0T		251,55	2-106	3-51
87	] 1020 × 10		081		292,68	2-107	3 - 54
88		1300			280,14	2-108	
89					264,00	2-109	
90	1220 × 10	1200			336,00	2-111	3 - 52
91	1220 - 10	1200			336,60	2-112	3 - 53

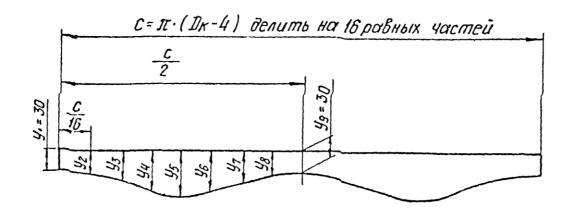
Продолжение	παδη.	
אוועטטעווו	ווסטווו.	

						,		
			703. 1 10790			Лоз. 2 Штуцер	Ποз. 3 Κοπьцо ποдκπαднае	
<i>ชิงิธรหฉนะหม</i> ะ					KONU	40000		
тройн <b>ика</b>	Размеры,		Mamepuan no oct 34-10-416 Mapra omanu Pasgen		Macca,	1 Обозначение	Обозначение по настоящему стандарту	
	מעסעארטע מעסייבייים ע מעסייביים ע מעסייביים איניים	<u></u>	cmanu	Pasaen	KZ		<i>CMARBARMY</i>	
92		1200	7.		328,34	2-113 DCT 34-10-510	3 - 55	
93	1200 10	1200	3H10 18H11	0	317,00	2-114	3 - 56	
94	1220 × 10	1/100	78X12 112X	1 1	363,50	2-115		
95		1400	חעח		347,70	2-116		

3. Конструкция и размеры колец подкладных должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4



## Развертка



Черт. 2

Ταδηυμα 4

0	e		
Pasmenul	0	MM	

			PUSME	PD61 0 1	1/1				
<i>0ถึง3หญ่นะหม</i> ่ะ	Проход условный		_	U	Ιαδηση	ו אתם	оазмет	KU	Macca,
кольца	штуцера	корпуса	ıca   Dr		Y2=Y8	<i>y</i> <sub>3</sub> = <i>y</i> <sub>7</sub>	$y_4 = y_6$	$y_5$	K2
3-01		125 - 150			32	35	40	42	0,27
3-02	80	200 – 400	79	236	31	32	34	35	0,24
3-03		500-1200			30	31	32	32	0,23
3-04		150			32	37	44	48	0,36
3-05	100	200 - 350	98	295	32	34	37	39	0,31
3-06		400-1200			31	32	33	34	0, 29
3-07		200		·	33	38	45	48	0,45
3-08	125	250	121	760	32	37	42	44	0,43
3-09	] 125	300-500	121	368	31	34	38	40	0,40
3-10		600-1200			"	32	33	34	0,37

	<del>                                      </del>		Размер	оы в т	1M		אווטטטטווז	<i>KENUE 1</i>	77(10/1,4
Обозначение	Проход у	77	(	Ίσδησ	н для	размел	7KU	Macca,	
КОЛЬЦФ	штуцера	корпуса	Dκ	C	$y_2 = y_8$	$y_3 = y_7$	y <sub>4</sub> = y <sub>6</sub>	<i>y</i> <sub>5</sub>	KE
3-11		250			33	40	48	51	0,56
3-12	150	300 - 350	147	449	32	38	44	46	0,54
<u>3 - 13</u>	150	400 - 600	/4/	773	31	35	39	41	0,49
3 - 14		700-1200				33	35	36	0,48
3-15		300	197	606		46	58	63	0,88
3-16		300	206	635	34	47	61	67	0,96
3-17	200	350	197	606	] 34	43	54	58	0,84
3-18	200		206	635		45	56	61	0, 90
3 – 19		400 - 500	1.97	606	77	40	48	52	0,76
3 - 20	1	400-300	205	635	33	41	50	54	0,84

Продолжение	กาสกิก	4
IPOUDMINEMUE	maun.	7

			Разме	гры в м.	М	,	Продолж	KEHUE MI	a5n.4	6:33 U
Обозначение	Проход	<i>บูเกอ</i> 8หมมั			IJαδηο	н Впя	размет	Масса,	)(	
кольца	штуцера	корпуса	Dĸ	С	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y3 = y7	y4 = Y8	<i>Y</i> 5	кг	00134-10
3 - 21		600 - 800	197	606	32	36	42	44	0,70	)-51
3-22	200		206	635		37	43	45	0,73	OB-1
3-23		900-1000	197	606	31	34	38	40	0,56	Č
3- 24		300 1000	206	635	0,	35	39	70	0,70	
3 - 25		400			35	49	64	7f	1, 22	
3 - 26	250	500	251	775	34	45	57	62	1, 12	
3-27		600-800	201	""	33	40	49	53	1,00	
<i>3-28</i>		900-1200			32	37	43	45	0,95	
3- 29	300	500	301	933	36	52	69	77	1,55	
3-30	300	600 - 700	Jui	333	35	47	60	65	1,38	

דעו ע ופעבווכווד	Размеры	8	MM
------------------	---------	---	----

<i>นิจิถรหญ่งคมย</i>	Проход	Праход уславный			Wαδησ	н для	pasmen	חגע	Vana
КОЛЬЦО	штуцера	корпуса	IJκ	С	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	y3= y7	$y_4 = y_6$	<i>y</i> <sub>5</sub>	Масса, кг
3 - 31	300	800 - 900	301	933	34	43	53	58	1,29
3 - 32		1000-1200	307	355	33	40	48	51	1,17
3 - 33		500			39	63	91	103	2,35
3 - 34		600			38	58	79	88	2,10
3- 35	350	700	365	1134	37	54	72	80	2,00
3 - 36		800		,	36	51	66	73	1,81
3-37		900-1000			35	47	60	бб	1, 71
3- 38		1200			34	44	54	58	1,58
<i>3- 39</i>	400	600	410	1275	40	65	93	105	2,72
3- 40	700	700	410	1213	39	61	84	94	2,50

### Продолжение табл. 4

· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			Pasme	ры в м	М			,,,,,,	
Обозначение	Проход условный			Шаблон для разметки					Масса,
кольца	штуцера	корпуса	IJĸ	С	<i>Y</i> <sub>2</sub> = <i>Y</i> <sub>8</sub>	$y_3 = y_7$	$y_4 = y_6$		
3-41		800	410	1275	38	57	76	85	2,30
3-42	400	900 - 1000			36	52	58	75	2, 10
3-43		1200			35	47	60	66	1, 92
3-44		800	514	1602	42	72	105	121	3,80
3-45	500	900			41	67	98	109	3,50
3-46	300	1000			40	63	88	100	3, 25
3-47		1200			38	58	78	87	2,90
3 - 48	Coo	900	614	1915	46	85	128	147	5, 30
3-49	600		606	1891	45	83	125	144	5, 13

Размеры в мм									
Обозначение	Проход условный			Шаблон для разтетки					Масса,
КОЛЬЦС	штуцера	κορηγεα	Dκ	С	y <sub>2</sub> = y <sub>8</sub>	<i>y</i> ₃≈ <i>y</i> <sub>7</sub>	$y_{u} = y_{\delta}$	<i>y</i> <sub>5</sub>	K2
3-50		1000	614	1916	44	79	115	133	4,92
3-51	600		506	1891	43	77	114	130	4,72
3-52		1200	614	1916	42	70	100	113	4,26
3-53			606	1891	72	69	98	111	4, 13
3- 54	700	1000	700	2186	48	94	145	169	6, 90
3-55	100	1200	700	2700	45	82	122	140	5,88
3-56	800	7200	800	2501	50	100	155	180	8,29

Пример условного обозначения подкладного кольца: Кольцо 3-55 ОСТЗ4-10-511-90

## C37 OCT34-10-511-90

- 5. Материал:
  корпуса (дет.1) см. табл. 3,
  штуцера (дет.2) см. табл. 4 ОСТ 34-10-510
  подкладного кольца (дет.3) лист S = 4 мм по ГОСТ 7350
  (с обязательным выполнением УЗК по п.3.10 б) из стали
  марок 08X18H10T или 12X18H10T по ГОСТ 5632.
- 6. Отверстие в корпусе (дет. 1) разметить по штуцеру (дет. 2).
- 7. Обработку кромок и внутренние расточки Пр и Пр, допускается производить по усмотрению завода- изго-товителя, до сварки штуцера с корпусом.
- 8. После приварки штуцера к корпусу на подкладном кольце, последнее удалить, корень шва зачистить.
- 9. Допускается приварку штуцеров к корпусу произ-водить без подкладного кольца при условии обеспечения:
  - для  $DH_1 \leq 220$  mm сквозного проплавления,
  - для  $II_{1} \ge 325$  мм подварки корня шва.
- 10. С целью обеспечения допускаемого смещения кромок при S и  $S_4 \leq 5$  мм выполнить калибровку или раздачу концов деталей.
- 11. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников в соответствии с ОСТ 34-10-440 .
  - 12. Сварные стыковые соединения по ОСТ 34-10-417 .
- 13. При сварке штуцера с корпусом без подкладного кольца до выполнения подварки корень шва удалить.
- 14. Расположение продольных сварных швов на штуцере и корпусе тройника устанавливается заводомизгогловителем, при этом расстояние между продольным сварным швом корпуса и сварным швом "корпус-

штуцер" должно быть не менее 100 мм.

- 15. При контроле углового шва измерительная база штуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного шва.
- 16. Места сопряжений кольцевых и продольных сварных швов и их участки длиной неменее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиаграфической дефектоскопией в объеме 100%.
  - 17. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$ .
  - 18. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-440.

## Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-511-90

***************************************	Номера листов (страниц)							Срок
Изм.	H3ME- HEH- HbIX			Аннули- рован- ных	Номер документа	Подпись	Дата	ชิชิยชิย หมด มงмยพย หมด

## Содержание

### Yacmu 1

OCT 34-10-416-90	Сортамент труб	3
OET34-10-417-90	Соединения сварные сплыковые	
	u yenoboie	9
DCT 34-10-418-90	Отводы крутоизогнутые	41
OCT34-10-419-90	Отводы сварные	46
DCT34-10-42D-90	Отводы гнутые	76
DCT34-10-421-90	Трубы крутоизогнутые	81
DCT34-10-422-90	Переходы бесшовные	89
DCT34-10-423-90	Переходы точеные	98
OCT 34-10-424-90	Переходы сварные листовые	103
0Ç134-10-425-90	Фланцы плоские приварные	132
00734-10-426-90	Фланцы плоские приварные с ребрами	159
OCT34-10-428-90	Заглушки с соединительным	
	выступом фланцевые	169
DCT34-10-431-90	Кольца подкладные	180
OCT 34-10-432-90	Тройники равнопроходные сверленые	185
OCT 34-10-433-90	Тройники переходные с усиленным	
	штуцером	190
DCT34-10-439-90	Штуцеры	201
OCT 34-10-440-90	Технические требования	208
	4acms 2	
OCT 34-10-508-90	<i>Ответвления трубопроводов</i>	3
0CT 34-10-509-90	Штуцера для ответвлений	32
0CT 34-10-510-90	Тройники сварные равнопроходные	46
OCT 34-10-511 - 90	Тройники сварные переходные	66
OCT 34-10-512-90	Тройники сварные равнопроходные	
	с накладкой	105
OCT 34-10-513-90	Тройники сварные переходные	
	ς μακηαθκού	121