Лист регистрации изменений ОСТ 34-42-755-85

	Home	ра ли	ടന്നാർ (	страниц)				Coo
Изм.		3ame- HEH- HBIX	Новых	Аннули- рован- ных	Номер документа	Подпись	Дата	Cpoi BBeo HUR USML HEHL
						, in the second		
i e			i i				1	
						# . T	, v	
					1. 1.2 <sup>1</sup> 2. <b>X</b> .	1		
r r							1) 1)	
							·	

удк 621. 643.4: 621.311. 22 ОТРАСЛЕВОЙ Frynna E 25 CTAHAAPT

Приказом Министерства энгргетики и электрификации СССР от 07 августа 1985 г. N° 72 а срок действия установлен <u>с 01 янбаря 1986 г. до 1986 г. до 1986 г. до 1990 г. </u>

## Несойпюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на фланцевые соединения для камерных измерительных диафрагм по ГОСТ 14321-73 исполнения II трубопроводов тепловых электростанций Ру ≤ 2,5 МЛа (25 кгс/см²) и соответствует требованиям "Правил пара и горячей воды".

2. Фланцевые соединения для камерных измерительных диафрагм предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" и СН и 113.05.05-84.

Пределы применения соединений приведены в табл. 1

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

TP 8366551 om 19.12.85T.

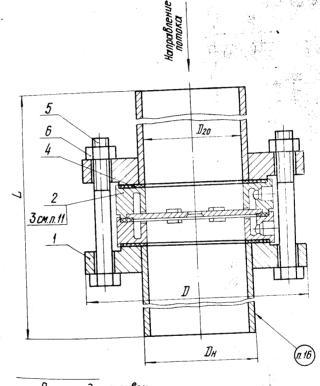
## Cmp. 2 O CT 34-42-756-85

#### Таблица 1

Условное давление Ру,	Рабочее давление Рраб , МЛа (кес/см²) для температуры среды, °С										
Msia (rec  cm²)	200	250	300	415							
2,50 ( 25,0)	2,5 (25)	2,30 (23,0)	1,90 (19,0)								
1,60 (16,0)	1	1,40 (14,0)		4							
1,00 (10,0)	1,0 (10)	0,90 ( 9,0)	Q75 ( 7,5)								
0,63 ( 6,3)		0,54 ( 5,4)		1							
4,00 (40,0)				2,1 (21)							

# OCT 34-42-756-85 Cmp.3

3. Конструкция и размеры фланцевых соединений для камерных измерительных диафрагм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 2 и 3



Размеры для справок

Черт.

N

# Cmp.4 OCT 34-42-756-85

## OCT 34-42-756-85 Cmp 5

Tre	Fπ	,,,	ın	9

еры в мм	Ταδπι	<i>140</i> 1 2
961 Au-		

,	Продолжение	тαбл. 2
e .	•	,,,,,,,,,,,,

			POISME		·			
Обозначение	Давление МПа (кесјсм²)	праход	проход нястых I		IIn	II zi	, L	More co
01	]	50	57×3	141	7 57	51	1	4.80
02	<u> </u>	65	76 × 3	160	76	70	460	
03		80	89 × 3	185	89	83	_	8,90
04:	]	100	108 × 3,5		+	101	480	1
05	$\rho_U$	125	133 × 4	235		125		
06	ρ <sub>y</sub> ≤0,6(6)	150	159 × 4,5	260		150	680	
07		200	219 × 6	315		207		41,80
08		250	273×6	370	273	261	1160	70.50
09		300	325 × 6	435	325	313	1360	
10		350	377×9	485	377	359	1540	
- 11	e prijes	400	426×7	535	426	412	1760	198,63
12	1.0	500	530×8	640	530	514	2160	266,67
13		50	57×3	160	57	51		6.84
14		55	76×3	180	76	70	460	8,93
15	L	80	89×3	195	89	83	1	10,47
16		100	108×3,5	215	108	101	480	14,58
17	Py	125	133×4	245	133	125	580	19,95
18	1,0(10)	150	159×4,5	280	159	150	680	28.04
19		200 .	219×6	335	219	207	920	47.84
20	. L	250 2	273×6	390	273	261	1160	79,20
21	L	300 3	325×6	440	325	313	1360	115.13
22	L	350 3	377×9	500	377	359	1540	163,30
23		400 4	26×7	565	426	412		216,20

		1	азмеры (	5 MM		—-т	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Обозначение	Aaвление, Mila (кес/см²)	праход	Размеры присоеди- няемых труб	D	Дн	D <sub>20</sub>	4	Macca, KE
24	Py 1,0(10)	500	530 × 8	670	530	514	2160	<i>291, 42</i>
25	,	50	57 × 3	160	57	51		7,90
	1	65	76 × 3	180	76	70	460	<i>10.29</i>
26	1	80	89 × 3	195	89	83		11. 80
27	-{	100	108 × 3,5	215	108	101	480	16,40
28	١.,	125	133 × 4	245	133	125	580	22,22
29	Py		159 × 4,5	280	159	150	680	30,60
<u>30</u>	1,6 (16)	200	219 × 6	335	т.	207	920	54,40
31	-	250	273 × 6	405	273	261	1160	90.25
<u> 32</u>	4	300	325 × 6	460	325	313	1360	127,97
33	-	350	377×9	520	377	359	1540	181,63
34		400	426 × 7	580	426	412	1760	240,30
<u>35</u>	-	500	530×8	710	530	514	2160	363,52
<u> 36</u>		50	57×3	160	57	51		8.5
37		65	76 × 3	180	76	70	460	11, 13
<i>38</i>		80	_					13,53
39	⊢ "	100	108 × 4	230		100	480	20,45
40	Py 2,5(2:					125	580	29,7
41		150			-		680	
42		200	-	-+		-	5 920	63.9
43		250		- 1	-		7 1160	102,6
45		30		+-	5 32		9 1360	148,0
70	1 .	1 000	0 1020	. , ,	- 1	•	•	•



### Cmp. 6 OCT 34-42-756-85

Продолжение табл. 2

Размеры	в	MM
---------	---	----

				,				
 Обозначение	Давление, МПа (кес/см²)	праход	присоеди-	I	Пн	120	L	Масса, кг
46	Рy	350	377×9	550	377	359	1540	217,25
47	2,5(25)	400	426 × 9	610	426	408	1760	272.95
48		500	532.0	730	670	F./	0,00	402.12
49	Ppa62,1(21) t=415°C	500	530 × 8	755	530	514	2160	443,98

Примечание: Масса определена без учета поз. 2 и 3

Притер условного обозначения фланцевого соединения с условным проходом Ду 100 мм на условное давление Py 1,0 MNa :

Соединение фланцевое 100-1,0 16 ОСТ 34-42-756-85.

		<u>UU13</u>	04-4 <i>2-1</i> 3	06-83 Lmp. /
1	1		1	1

						4.1				<u> </u>	<u> </u>		72		<u> </u>	<u> </u>	Ulli
			a.		Kon.		,	4			%			77		!	9
Таблица З	Nos.6	lauka	ar- 5165 TOOT an		Обозначение		777.3			1 017	M10.3				-	C.UZM	Ž.,
					Yan.			7			80			2			9
	703.5	Болт	ng ract 7798 - 70		Масса Обозначение Nan Обозначение Kon.	000 000	P12 × 120.40	31/ 301 - 3114	04.CZI × 0111		M16 x 130.46		303 x 261 Q.04 M16 x 140.46		M'2U × 14U. 46		561 × 514 408 MW × 150.46 16
		0			Marca, Ke			100		900	70'0	0,03	<i>†0'0</i>	0,05	0,06	207	80%
	103.4	Прокладка		KON. 2	Pasmepo! Ixd, mm	80 × 51	100 × 70	115 × 83	137 × 101	166 × 125	191 × 150	249 × 207 QQ3	303 × 261	356 × 313	406 × 359 0,06	456 × 412 a07	719 × 199
	1103.3	Kansyo	монтэжное	KON. 1	Обоз: эчение понастоящему стандарту	3-01	3 - 02	3-03	3-04	3-05	3-16	3-07	3-08	3-09	3-10	3-11	3-12
	1103.2	Диафраема	с патрубком (поГОСТ14321-73) монтажное	Kan. 1		4x6- 50-11-a/6	AK6 - 65	JAK6 - 80	001 - 9XT	JK6- 125	AK6 - 150	AK6-200	AK6-250	AK6-300	AK6-350	DKG - 400	Ax6-500
	1103.1	Фланец	с патрудком	KON 2	одоз начение настоящему стандарту	10 - 1	1- 02	t - 03	1- 04	1- 05	1 - 05	1- 07	1- 08	1 - 09	1-10	11-11	1-12
		CHECKLE OF THE	יייים מייים		эбохначение по настоящему стандарину	10	32	03	70	05	<b>9</b> 5	10.	80	69	10	#	12

Emp. E	3 0	<u>C1</u>	34	-42 <i>-</i> 5	75 <u>6</u>	<u>8-6</u>	<u>5</u>								ţ	•
			al-	Kon.		7			90	)		4		4	•	20
Прадолжение табл.3	0.501/	лаз. о Гайка по ГОСТ 5915-70		Поз. б Гайка по ГОСТ 591.		Обазначение М 16. 5					M20.5			3 11011	7.57.	
JUNE			22	Kan.		7			٥			2	_	4		20
Upody	103.5	Болт	no FOCT 7798 - 70	Обозначение Кап. Обозначение Кан.	M16 x 125.46		M16 × 130.46		MIS x 140.45	MOD x 140 UK			M20 x 150.46		31) 031 - 1107	
				Moca		0,01		900	7010	0.03	0,04	0.05	0.00	0,08	910	0,11
	Nas.4	Прокладка	KON. 2	Pasmepsi D x d,	87 × 51	109 × 70	120 × 83	149 × 101	175 × 125	203 × 150	259 × 207	312 × 261	363 × 313	421 × 359 0.08	473 × 412 Q10	575 × 514   Q,11
	1703.3	Κουρπο	монглажное кол. 1	Обозначенис по настолицему стандарту	3-13	3-14	3-15	3 - 16	3-17	3-18	3-19	3-20	3-21	3-22	3-23	3-24
	Nos. 2	Диафрагма	ma/DCT 14321-73 KOA. 1	ббазначение*	AK16 - 50-11-016	AK16- 65	08 - 91XT	AK16-100	4K16-125	AK16- 150	AK16-200	AK16-250	Ax16-300	AK16-350	AK16 - 400	AK16 - 500
	No3.1	Фланец	£	Обозначенис настрящему стандарту	1-13	1- 14	1-15	1-16	1-17	1 - 18	1-19	1-20	12-1	1-22	1-23	1-24
		Соединение	фианцепос	DDO3H NO HOCK	13	#1	15	91	17	89	61	22	12	22	23	7,7

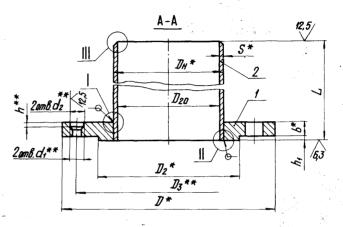
					1							0	C.	T	34	L	<del>1</del> 2	-7	56	-8	5
<i>د</i> م			2-70		١,	ZÓ.		•	*				90			9	2			9	8
приважение таба. 3	llas 6	Гайка	no roct 5915-70		Marwing Kas Office	מממשתאבאת				M16.5				2 007	M20.3			M24.5		M27.5	M30 5
<u> </u>	<u> </u>		2.		Š	<u> </u>			*				o			\$	í	T		5	2
modil .	1103.5	диод	no FDCT 7798-70		Unishreneum	בפווים ורווימי	MIK x 130 IIE	40	21 011 7 31%	0417 × 0417.40		A16 - 150 Le	0 × 100.40	W20 x 150 4c	94 · 300 · 40		2007	9h 7191 x 474 00'0		Q.10 M27 x 180.46	575 x 514   Q,11   M30 x 200,46 20
		Хa			Morea	٧		700	9			20'0	: 5	6,03	0,04	200	300	0,00	80'0	0.10	911/1
	1103.4	Прокладка	0 001	AUN. 2	pasmepol D × d	MM	87 x 51	100 UL × 601	120 2 03	CO 4 07/	101 × 651	175 × 125	202 - 150	500 000	259 × 207 0,04	312 × 261   pps	363 x 343		_	473 × 412	575 × 514
	1103.3	Koneyo		China worth	NO MOCINGACINO	Sundanama.	3-13	3-14	3- 65	2 4	01-10	3-17	3- 18	2 5	9-19	3-20	3-21	1	$\dagger$	$\dagger$	5-24
0	7.69//	Champybrom inclustivization	KON. 1		Обозначениё		MK16 - 504-015	AK16 - 65	AK16 - 80	AKIS - INO	000	AK16-125	JK16 - 150	arte ono	007-01W	4×16-250	JK16-300	11/16-35/1	Arts. Lon	000 000	MAC-DINA
000.1		с патрубком С патрубком	Kon. 2	<i>Ибазначение</i>	по настоящему стандарту	Γ	02-1	1-26	1-27	1-28		1- 29	1-30	1-31	Ť	70.	1-33	1-34		T	
	Слединение	диантегов		USasm	насу Стан	36	77	92	27	28	20	67	30	75	62	3 3	55	34	35	35	- !

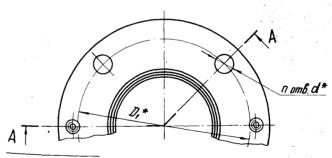
-	
	100
	_
-	

0,,	7p. 1		2-2	1	42 - 4	75		<u>85</u> %	•		6	1		18		ć	77	
Продолжение табл.3	103. B	faŭra	no roct 5915 - 70	Обозначение Кол. Обозначение Кол.		M16.5		M20.5		M24.5		2 LOW	112110	7 UZ W	200	M36.5	M42.5	GEMb!
1XCH			22	Kon.	ħ			00			\$	7,		9			3	dabo
Продо	1103.5	Болт	no roct 1798 - 70	Фозначение		109 × 70 QOI MIS × 140.46		M20 × 150.46		M24 × 160 46		317 017 × 170 4K	0F.011 × 1211	Si noi x uzw		M36 x 220.46	M42 × 280.46	динения ди
		0		Marca, Ke		doi		000	מ'מק	0,03	<i>000</i>	4.05	90'0	0,08	0,10	""	(,' <u>)</u>	COE
	1103.4	Прокладка	KON. 2	Pasmepo! D x d, mm	87 × 51	109 × 70	120 × 82	149 × 100	175 × 125	203 × 149	259 × 205	312 x 257 4,05	363 × 309 0,06	421 × 359 0,08	473 × 408		410 × 0/0	казан тип
	1103.3		MUMINUM HUC KON. 1	Обозначение по настоящему стандарту	3-13	3-14	3-15	3 - 16	3-17	3-18	3-19	3-20	3-21	3-22	3-23	3-24	3-25	* в конце обозначения должен быть указан тип соединения диафраемы
	1103.2	Диафрагма	KON. 2 KON. 1	Обазначение*	AK25-50-11-alð	AK25 - 65	AK25-80	AK25-100	AK25-125	AX25-150	AK25-200	AK25-250	AK25-300	AK25-350	JK25-400	AX25-500	AK40-500	орознаменпи до
	103.1	Фланец	KON. 2	Обозначение настоящему стандочту	1-37	1-38	1-39	1-40	1-41	1-42	1-43	1-44	1-45	1-46	1-47	84-1	1-49	в конце аба:
	9		שותעולכתוכ	0503#1 00 HGCT CTTOPHE	37	38	39	04	17	42	43	<i>ħħ</i>	45	94	47	84	64	* В конц

#### OCT34-42-756-85 Cmp.11

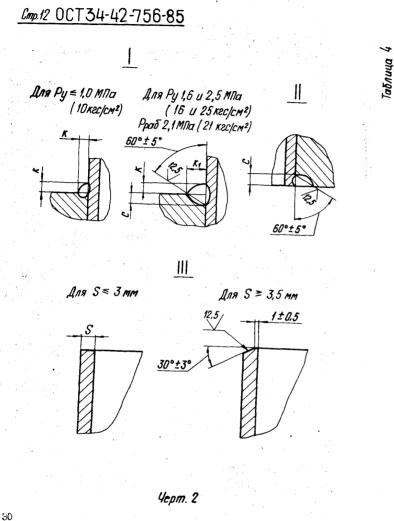
4. Конструкция и размеры фланцев с патрубками должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4 и 5





\* Размеры для справок.

\*\* Размеры для одного арланца каждой пары. Черт 2



							_	۰۰.	Г 7	, ,	, <u>a</u>	70	: c c	) E /	
							_	C	3		+2	- /C	000		mp. 13
7 0	Morea	15	2,15	2,74	3,95	5,06	7,26	9,80	19,78	33,48	51,76	74.19	95,21	129,22	
Таблица		u		-	+			00			12		۲	5	•
VQL		De la			*							+5			4.
72	κ,	Ho.			0				13	٤	9	,	Ø	9	
	14	(mped Ho. Aped +4g5) MUH. Amon.				7							5		
	1	2		T			4			-	•		-	≥	
		ped.			0	7			•			+3			
	٧	Ho- /			-				9	0	0		2	80	
	$q_2$	d, (1920) Ho- Tped. 1 HT2) MW. BMM			l					<u>*</u>				\$	
		ď,						214	<i>,</i>				HL-S	9łW	
		d	""	74			97	Q					22		
MM		2			- "				д	O		٥	- 1	90	
9		9	21	2	15	5	17	2	6	8		23	24	22	
Размеры	7	(Aped Minn. ±2,5/		200		205 170 137 180 101 108 3,5 210	260	260 225 191 235 150 159 4,5 310	430	550	650	740 22	850 24	8 1050 25	
3ME		es.		3		3,5	4	4,5		g		9	7		
b		<i>#</i>	57	92	88	108	235 200 166 210 125 133	159	219	273	325	485 445 406 455 359 377	924	530	
		$\mathbb{Z}_{x}$	51	22	83	101	125	150	702	261	313	359	412	5/4	
		$D_2 \mid D_3 \mid D_{20} \mid D_{H}$	120	150 130 100 140	185 150 115 160	180	210	235	315 280 249 290 207 219	370 335 303 345 26/ 273	435 395 356 405 313 325	455	535 495 456 510 412 426	912	
			80	100	115	137	991	181	249	303	356	406	456	195	
		D,	011	130	150	02.5	200	225	280	335	395	445	495	009	
			011 011	160	185	205	235	260	315	370	435	485	535	640 600 561 615 514 530	
:	Scnob-	проход Лу	50	92	80	001	125	150	200	250	300	350	004	200	
	Павлеже	(Kec/cm²) npoxod D					ď	ry ≤06/6)	(2)						
	Обозначе. Ние	28	1-01	1-02	1-03	1-04	1-05	<i>f- 08</i>	1-07	4-08	1-09	01 - I	11-11	1-12	

Cm	p.14 (	<u>CT</u>	<u>34-4</u>	2-	<u>75</u>	6-8	<u>35</u>		<b>.</b>						
	50.4	Macca	ЖZ	2,88	3,91	4.58	6, 18	8,80	12,07	21,96	36,53	54,48	77,53	101,65	20 137,67
	<u>ua</u>		n		7			90	>		-6	•		9	23
	ي .	K,	Per li				<del>ر</del> ځ					-4	?		
	OHO		HD-			•	2			13	12	5		82	91
	Продолжение табл.	4	(Imped. Ho-liped II omnse num anna +0,5)				7							5	
	Jod/				ı	•			7					10	
	`	¥	liped. BITIKA			,	7.7					+3	•		
			HO.			`	*			9	9	٠ ا	0	,	%
	, .	$q_2$	(IDEC) HO- Aped: HI2) MUH. BITKE		1				*	2					9
			ä					HL -	ZI W					HL-S	9 <i>IW</i>
	Σ		ď			18					23			90	3
	3		3				4			9		0	•	3	90
	191		9	54	3	`	2		72		23	ő	4.7	26	83
	Размеры в мм	7	(Inped) 12,5)		200		210	260	310	430	550	920	<i>0ħL</i>	850 26	1050
	Pa		S		3		3,5	4	4.5		9		9	7	8
			D#	57	22	89	804	133	159	219	273	325	377	426	530
			Dzo	51	20	83	101	125	150	207	197	3/3	359	412	514
			<i>I</i> I <sub>3</sub>	135	155	170	190	220	250	305	360	410	470	530	630
			$D_{\mathbf{r}} \mid D_{\mathbf{r}} \mid D_{\mathbf{r}} \mid D_{\mathbf{r}} \mid D_{\mathbf{r}} \mid S$	87	109	120	149	175	203	259	312	363	421	473	575
			D,	150 125	180 145 109 155	195 160 120 170	215 180 149 190 101 108 3,5	245 210 175 220 125 133	<i>0</i> 42	567	350	004	<i>1</i> 60	515	029
			0	091	180	195	215	245	280 240 203 250 150 159 4.5	335 295 259 305 207 219	390 350 312 360 261 273	440 400 363 410 313 325	500 460 421 470 359 377	565 515 473 530 412 426	670
		ycnob-		20	59	08	100	125	150	200	052	300	350	004	500   670   620   575   630   514   530   8   1050   28
		Левине	МПа (кæ/см²)					hd	1,0 (10)						
32		<i>Обозноче</i>	φησημας (Nec/cm²)	1-13	1-14	t- 15	1-16	1-17	1-18	1-19	1-20	12-1	1-22	1-23	1-24

	7 1	0	او	<u> </u>	اري ا	<u>7</u>  ∪		31					
Macca	KE	3,40	4, 56	5,31	7,03	9,87	13,25	24,13	40,32	59,17	84,39	110.90	20 165,82
	6		7			8			12		y	9/	B
¥,	liped MRC			9 +3						į	7.2		
	HO. MUH.			9				13	4	?	40	0	91
7,	(aped. Ho. (aped +0.5) MUH. Amra				7						4		
	. ~	5		7				10				20	3
	(lped.			+2	1					ţ	ţ		
×	HD-			7				9	œ	٠	0	5	8
ď,	d, (aped to liped. H. amon. H12)				#						89		
	<i>d</i> ,			HL	- 214	1					- 914	/	
	ď			89			3	7		82		30	8 33
	C			*	7			g	۹			,	
	9	61	7	ì	23	70	3	27	20	70	30	34	##
7	(nped. amkn. ±2,5)		200		210	260	310	430 27	550	650	04/	850 34	710 650 575 670 514 530 8 1050 44
	S		3		3,5	4	4.5		9		9	7	∞
	7/1	57	76	89	108	133	159	219	273	325	377	<i>426</i>	530
	$J_{xy}$	51	202	83	101	125	150	207	261	313	359	412	514
	$\mathcal{L}_3$	135	155	170	190	220	250	305	<i>392</i>	420	084	540	029
	$D_1$ $D_2$ $D_3$ $D_{20}$ $D_{11}$ $S$	87	180 145 109	195 160 120 170	149	175	280 240 203 250 150 159 4,5	335 295 259 305 207 219	405 355 312 365 261 273	460 410 363 420 313 325	520 470 421 480 359 377 9	580 525 473 540 412 426 7	575
	D,	160 125	145	160	180	210	240	295	355	410	02.5	525	029
	D	160	180	195	215 180 149 190 101 108 3,5	245 210 175 220 125 133	280			460	520		210
yenob.	•	20	92	80	100	125	150	200	250	300	350	004	200
0 0	ние цаиление нош фланца с МЛа прохог патрубком (кес/см²) Ту					ρď	1,6 (16)						
ون	ние фланца с патрудком	1-25	1-26	1-27	1-28	1-29	1-30	1-31	1-32	1-33	1-34	1-35	1-36

J

#### Cmp. 16 OCT 34-42-756-85

#	No.	יישרנע, א?	3,68	4,40	5,60	8,17	11,67	15,60	27,16	44,65	65,12	96,32	124,15	176.28	219,13	
200			7	1		~		$\dashv$	-\$			19			3	7:
E	К,	200			+3	>						+ 67	•			M
400	~	He MUN			0				13	91	9	01	9	,	9	9'0
Проболжение таба. 4	14	(Inper) pm/s +0.5)				•	7						Ų	•		$\rho_y$
פַּ		4		7			\$	5		2	15	3	77	23	83	₹.
*	¥	lipeë Britis			4	1						2 7	۶.	,		é
	_	HO- MUN.			ŋ				9	. 0	0		J	•	<b>~</b>	JA V
	$q_2$	d', lipzei. Ho-lipzei. h (ipzei) Ho-lipzei II H 12) mun mixm + 0.5 mun amed		*	٤					40	9					7 141
		ď,		HL-	ZIW					HL -	- 91	W				ρχο
¥		ď		HL		22		22		8	3	,	ટ	33	45	ħά
2		2			- "				Q	0	0		J.		~	מש
19		4	~	7.	23	25	6		23	34	550 32	38	850 40	84	58	3
Розмеры в мм	7	$D_{r}$ $D_{z}$ $D_{3}$ $D_{2o}$ $D_{H}$ $S$ (weed $b$		200		210 25	260	310	430 29	550 31		740 38	850	029	oca_	ולם
g		S		0	89 3,5	*		5	7	a			3	,	<b>~</b>	Ġ
		77	57	70 76	\$3	108	133	159	219	273	325	377	9Zħ	į	320	B
		Da	21		82	8	125	149	205	257	309	359	408	7	214	КЛН
		$J_3$	87 135	155	170	200	230	260	320	380	OH)	500	570	01.9	089	J.A.E.
		$D_2$		109	120	149	175	203	259	312	363	124	473	į	0/0	03#
		D,	150 125	145	160 120 170	190	220	250	310	370	430	064	550	099	219	Ø
		<u>n</u>	094	180 145 109 155	195	230 490 149 200 100 108	270 220 175 230 125 133	300 250 203 260 149 159	360 310 259 320 205 219	425 370 312 380 257 273	485 430 363 440 309 325	550 490 421 500 359 377	610 550 473 570 408 426	730 660	755 670	ного
	Услов.	poxod Dy	20	65	88	100	125	150	200	250	300	350	400	Ş	anc	govoh
	Повление	(Kec/cm²)					ď	2,5 (25)	,	•					1-49 Pas 2,1(21)	Притер условного обозначения фланца с патрубком Ду 100 мм, Ру 0,6 МПа:
	Обозначе	printing c (NEC/CM2) Inglad American	1-37	1-38	1-39	1-40	17-1	1-42	1-43	1-44	1-45	97-1	1-47	87-1	64-1	

Фланец с патрубком 100-Q6 1-04 0СТ34-42-756-85

## OCT 34-42-756-85 Cmp.17

#### Ταδημμα 5

Обозначение	Поз. 1 Фланец по ГОСТ 12820-80			Поз. 2 Прубок	
фланца с патрубком	Обозначение	Размерь Дн × S	1, MM L*	Mamepuan 00 0013442-747-85,	Масса, кг
1 - 01	2 - 50 - 6	57 × 3		раздел	0,80
1-02	2 - 65 - 6	76 × 3 89 × 3	200		1, 08 1, 48
1 - 03 1 - 04	2 - 80 - 6 2 - 100 - 6	108 × 3,5	210	3	2, 15
1 - 05 1 - 06	2 - 125 - δ 2 - 150 - δ	133 × 4 159 × 4,5	260 310		3,31 5,32
1-07	2-200-6	219 × 6	430		13,55
1 - 08 1 - 09	2 - 250 - 6 2 - 300 - 6	273 × 6 325 × 6	550 650		25, 26 40, 65
1-10	2-350-6	377 × 9	740	1	60,44
1-11	2 - 400 - 6	426 × 7	850	3	78,67
1 - 12	2 - 500 - 6	530 × 8	1050	4	108, 13
1-13	2 - 50 - 10	57 × 3			0, 80
1 - 14	2 - 65 - 10	76 × 3	200		1,08
1-15	2 - 80 - 10	89 × 3		_	1,48
1-16	2 - 100 - 10	108 × 3,5	210	3	2,15
1-17	2 - 125 - 10	133 × 4	260	-	3, 31
1-18	2 - 150 - 10	159 × 4,5	310	4	5,32
1-19	2-200-10	219 × 6	430		13,55

## Cmp.18 OCT 34-42-756-85

## OCT34-42-756-85 Cmp.19

#### Продолжение табл. 5

	1703.1			1103. 2	
Обозначение Фланца	Фланец по ГОСТ 12820-80		Па	ιπργδοκ	
с патрубком	Обозначение	Размер		Материал	Масса,
	UUUSHUI4E,HUE	]]H × S	L**	OCT 34-42-747-85, PC 38En	K2
1 - 20	2-250-10	273 × 6	550	7	25, 26
1 - 21	2-300-10	325 × 6	650	3	40, 65
1 - 22	2-350-10	377 × 9	740	1	60,44
1 - 23	2- 400-10	426 × 7	850	3	<i>78,6</i> 7
1 - 24	2- 500-10	530 × 8	1050	4	108,13
1-25	2- 50-16	57 × 3			0,80
1 - 26	2- 65-16	76 × 3	200		1,08
1 - 27	2- 80-16	89 × 3			1,48
1 - 28	2-100-16	108 × 3,5	210	7	2,15
1 - 29	2-125-16	133 × 4	250	3	3,31
1 - 30	2-150-16	159 × 4,5	310		5,32
1-31	2-200-16	219 × 6	430		13,55
1 - 32	2-250-16	273 × 6	550	a t	25, 26
1 - 33	2 - 300 - 16	325 × 6	650		40,65
1-34	2-350-16	377 × 9	740	1	60,44
1 - 35	2 - 400 - 16	426 × 7	850	3	78,67
1-36	2- 500-16	530×8	1050	4	108, 13
1-37	2 - 50 - 25	57 × 3	200	1	0,80

#### Продолжение табл. 5

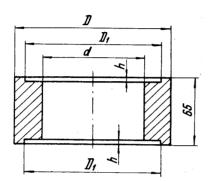
Обозначение	Поз. 1 Фланец по ГОСТ 12820-80		_	703. 2 трубок	
фланца с патрубком	Обозначение	Размеј Пн × S	261, MM	Marriepuan no OCT 3442-747-85, pastien	Масса, кг
1 - 38	2 - 65 - 25 2 - 80 - 25	76 × 3 89 × 3,5	200	gar gagas	1,08 1,48
1-40	2 - 100 - 25	108 × 4	210		2,15
1-41	2 - 125 - 25	133 × 4	260	]	3,31
1-42	2 - 150 - 25	159 × 5	310	1	5, 32
1 - 43	2 - 200 - 25	219 × 7	430		13, 55
1-44	2 - 250 - 25	273 × 8	<b>55</b> 0		25,26
1- 45	2-300-25	325 × 8	<i>650</i>	100 miles	40,65
1-46	2 - 350 - 25	377 × 9	740	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	60,44
1-47	2 - 400 - 25	426 × 9	850		<i>78, 67</i>
1 - 48	2 - 500 - 25	530×8	1050	. 4	108,13
1-49	2 - 500 - 40	000 * 0	1030	5	וטט, וט

<sup>\*</sup> Размер - после обработки по черт. 2

36

#### Cmp. 20 OCT 34-42-756-85

5. Конструкция и размеры монтажного кольца должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 6



Черт. 3

Ταδημμα 6

Размеры	в	MM
---------	---	----

Обозначение кольца монтажного	Давление Ма(кгс/см²)	Условный проход Ду	(nped.	1 Номин.	Nped- omkn.	d (npeð. omkn. H14)	h	Масса, кг
3-01	,	50	96	80	+ 0,40	51		2,48
3-02		65	116	100	+0,46	70		3, 26
3-03	ρy	80	132	115	. 0,40	83		4, 13
3-04	<i>≤0,6 (6)</i>	100	152	137	1057	101	4	4,99
3-05	<i> ≈ 0,5 (6)  -</i>  -  -	125	182	166	+ 0,53	125	7	6,64
<u> 3-06</u>		150	207	191	4.050	150		7, 46
3-07		200	262	249	+ 0,60	207		9, 82
3-08		250	<i>317</i>	<i>303</i>	1000	261		12, 70
3-09		300	372	356	+0,58	313	5	15, 80

## OCT 34-42-756-85 Cmp.21

#### Продолжение табл. 6 Размеры в **мм**

		, usi	icpui o i	777				
	Давпение МПа(кесіст <sup>2</sup> )	Условный проход Ду	]] (пред. откл. h 14)		Пред. Отжа.	d (11020. 01114) H14)	h	Масса, кг
3 - 10	Py ≤ 0,6 ( 6 )	350	422	406	+ 0,76 + 0,90	359	5	18,60
3-11		400	472	456		412		20, 20
3 - 12		500	577	561		<i>514</i>		25,70
3-13	Py 1,0 (10)÷ 2,5 (25)	50	106	87	+ 0,46	51		3, 22
3-14		65	126	109		70		4,15
3-15		80	140	120		82		4,91
3-16		100	160	149	+ 0,53	100		5,80
3-17		125	190	175		125	4	7, 70
3-18		150	216	203	+ 0,60 + 0,68	149		9,10
3-19		200	270	259		205	7 .	11, 30
3-20		250	325	312		257	, v	14, 50
3-21		300	375	363	+0,76	309		16,50
3-22		350	435	421		359		22,30
3-23		400	488	473		408		25,90
3-24			590				5	31,10
3-25	Ppa82,1(21) t=415°C	500	600	575	+0,90	514		38,30

Пример условного обозначения монтажного кольца для трубопровода с условным проходом Ду 100 мм на условное давление Ру 0,6 МПа:

Кольцо монтажное 100-0,6 3-04 0СТ34-42-756-85.

## Emp. 220CT 34-42-756-85

6. Mamepuan :

фланцев — для трубопроводов до  $t \leq 300$ °С — сталь марки BСт3 сп5 по FOCT 380 -71;

для трубопроводов  $t > 300^{\circ}C$  - сталь марки 17Г1С категории 12 по ГОСТ 5520-79 ;

патрубков — см. тавл 5 настоящего стандарта; колец монтажных — сталь марки вСт3 сп2 по ГОСТ 380-71; прокладок — паронит ПОН по ГОСТ 481-80, толщиной 2 мн.

7. Болты по ГОСТ 7798-70 из стали марки 35 по ГОСТ 1050-74 должны поставляться с гарантией механических свойств по классу прочности 6.6 согласно табл.1 технических требований ГОСТ 1759-70.

8. Гайки по ГОСТ 5915-70 из стали марки 35 по ГОСТ 1050-74 должны поставляться с гарантией механических свойств по классу прочности в согласно табл 2 ГОСТ 1759-70.

9. Для трубоправодов энергетических объектов строящих ся в районах с расчетной температурой наружного воздуха от минус 30°С и ниже:

болты по ГОСТ 7798-70 из стали марки 35 х по ГОСТ 10702-78 должны поставляться с гарантией механических свойств по классу прочности 8.8 согласно табл.1 технических требований ГОСТ 1759-70.

гайки по ГОСТ 5915-70 из стали марки 35 х по ГОСТ 4543-71 должны поставляться с гарантией механических свойств по классу прочности 10 согласно табл 2 технических требований ГОСТ 1579-70.

10. Камерная диафрагма по ГОСТ 14321-73 поставляется заводом - изготовителем расходомеров в соответствии с опросным листом, представляемым заказчиком (проектной организацией).

#### OCT 34-42-756-85 Cmp.23

11. Монтажное кольцо включается в поставку фланцевого соединения и устанавливается вместо камерной диаф-рагмы только на период монтажа и продувки трубопровода.

12. Сварку производить электродами типа 342, 342A, 346. 346A и 350A по ГОСТ 9467-75.

13. Конструкция кромок соединений фланцевых для камерных измерительных диафрагм, кроме соединений фланца с патрубком, должна соответствовать ПСТ 34-42-748-85.

14. Резьба — на СТ СЭВ 182-75. Допуски на резьбу по ГОСТ 16093 — 81.

15. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$  .

16. Маркировать: товарный знак завода – изготовителя, условный проход, условное давление и обозначение по настоящему стандарту.

17. Технические требования на фланцы - по ГОСТ 12816-80. 18. Остальные технические требования - по ОСТ 34-42-766-85.