



OCT 34-42-724-85 Orp. 6

Таблица 2

Cmp.5 OCT 34-42-724-85	
2.1 * Величина категла шва К, -по наим щине свариваемых деталей. Для трубопроводо диаметром Д, < 89мм допускается применение в ливающей накладки (поз. 2).	об наружным

2.2 Сворные швы по ГОСТ 5264-80.

2.3 Сварочные материалы:

Электрод типа 3424 гаст 9467-75-для сварки угля радистых сталей;

Электрод типа Э-11 X 15 Н 25 М 61 Г2 ГОСТ 10052-75 - для Сварки коррозионностайкой стали с углеродистой;

ЭЛЕКТООТ ТИПА Э07 X 19 H 11 M 3 F 2 P FOCT 10052-75 - 088

сбарки коррозианностойких сталей.

2.4. Требования к сварным швам, соединяющим блок подвески с трубапроводом, должены соответствовать ртм 10-81 и оп 1513-72 в зависимости от подведомственности трубапровода.

Контраль сварных швов:

1. Внешний осмотр — 100% и измерения в соответствии с требованиями РДИ №42-021-83.

2. Для трубопроводав, подведометвенных "Правилам устройства и безопасной эксплуатации оборудования атомных электростанций...", "Правилам пара и горячей воды" и категории II-Б, кроме контроля, указанного в п.1,—10% капиллярная цветная дефектаскапия в соответствии с требованиями ост 34-42-545-81.

2.5. Остальные технические требавания по

обозначение ж солеков ж солеков	Поз. I Блок подвески I шт.	Поз. 2 Некледка I шт.		
	Обозначение по			
	C 13	OCT 34-42-729-85	OCT 34-42-733-85	
	N.		Углерод.	Коррозион.

Блеки подвесок с муфтой

		Блеки подвесок с муфтой		
01			2-01	
02				2-02
03			2-05	
	1			205
. 04	1	10	2-09	
		V1		2 - I0
07			2-13	
08				2-14
09	1	T	2=17	
10	ı			2-18
	•		2-23	
II I2	1			2-24
	1	03	2-27	
				2-28
I4	1		2 -3 I	2-20
I5			2-31	2-32
I6		05	0.05	2-32
17			2-35	0.26
18			0.00	2-36
I9		07	2-39	
2:0		-		2-40
21		4.4	2-43	ļ
22		11		2-44

51

50

Emp. 4

1							***	OCT 3	4-42-724-85	CTp.8	
7	ep. 7 OCT. 34-42	=124-	-05						Продолжение	габл. 2	
	Обозначение ж	чение жи	полнение	Поз. 1 Блок подвески I шт.		3.2 дка	Оборменения		Г. его Блок подвески	Поз.2 Накладк I шт.	a
						2-733-85	баоков	E.		по	
i i			0C1 34-42-125-03				Hen		OCT 34-4	2-733-8	
ě.			FROMM HORRECOK C MYOTON			X	Испо		углерод.	корроз	
			DAGEN HOLDS	I.					2-31		
			•		2-48			06		2-82	
	25	I	11	2-51	2=52	. 45		00	2-35	2-3	
	26	_		2-55				00	2-39		
*	28				2-56	48			2-43	2-4	
•			Блоки подвесок с гладкој	HOTRT !			2			2-4	
	29			2-01		51		12	2-47	2-4	
	30			2-05	2-02		1		2 - 5I		
**			·		2-06	.54]		2-55	2-5	
	33 •			2-09	2-10	55 56	1		2-33	2-5	
			02	2-13			ı		•		
	Обозначение блоков. Блок подвески и т. обозначение по обозначение по ост за-42-729-85 Обозначение по ост за-42-733-85 Обозначение блоков Обозначение блоко										
		Продолжение тебл. 2 Продолже									
	39	1		2-23	2-24						
		1	04	2-27							
		1			2-28						
	8	•									
	o = -										
						~					
				Продолжение тебл. 2 Продолжение тебле те							
÷ .	52		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		-						
				, <u>/ ' · · · · · · · · · · · · · · · · · · </u>							