ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС

Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см 2), t ≤ 300 $^\circ$ С

ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ

OCT 34-10-425-90

Конструкция и размеры

ОКП 69 3710

Дата введения 01-01-91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на плоские приварные фланцы из коррозионно-стойкой стали, предназначенные для трубопроводов атомных станций, на которые распространяются правила НП-045 и СПиП 3.05.05.

Пределы применения фланцев приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное давление,	Рабочее давление Р _Г для температ	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
PN	200° C	300° C
0,25	0,25 (2,5)	0,22 (2,2)
0,63	0,60 (6,0)	0,56 (5,6)
1	1,00 (10,0)	0,90 (9,0)
1,6	1,60 (16,0)	1,40 (14,0)
2,5	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)

(Измененная редакция, Изм. № 3)

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Г.Р. № 8433465 от 28.02.91

2. Конструкция и размеры плоских приварных фланцев с патрубком должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.

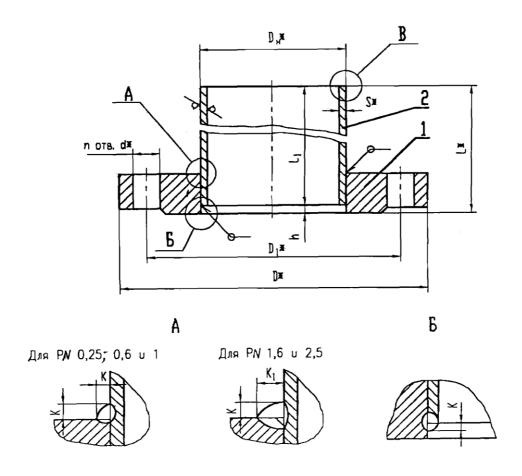
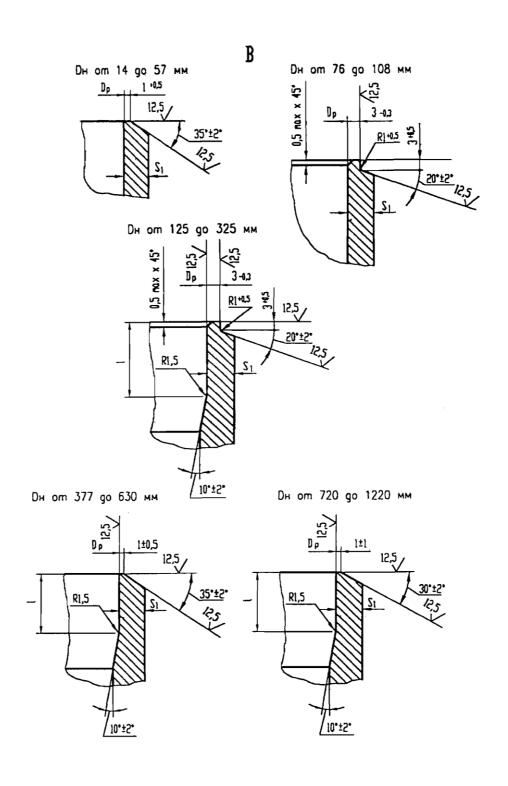


Рисунок 1 лист 1



^{*} Размеры для справок

Рисунок 1 лист 2

Таблица 2

	Условное				D	р									
Обозначение	давление, Р / /	Условный проход, DN	D	D ₁	Номин.	Пред. откл.	S ₁ не менее	L	1	h	d	n	k	k ₁	Macca, кг
01		10	75	50	10,5	+0,18	1,5	153		3			2		0,35
02		15	80	55	13,5	70,18	2,0				12				0,44
03		20	90	65	19,5	+0,21	2,5				12				0,72
04		25	100	75	28	+0,21	2,0	154		4			3		0,84
05		32	120	90	33	+0,25	2,5					4			1,22
06		50	140	110	52						14				1,70
07		65	160	130	68	+0,30	3,5	[2,69
08		80	185	150	80]	156	ļ	6			5		3,53
09		100	205	170	99	+0,35	4,0								4,23
10		125	235	200	124	+0,40		157	15	7			6		5,70
11		150	260	225	150	10,40					18	8			7,17
12		200	315	280	200	+0,46	7,5	162	25	12			11_		14,85
13	0,25				209	10,40	5,0	158	15	8			7	<u> </u>	10,81
14		250	370	335	255	+0,52	6,5	262	25	12			11		26,84
15		300	435	395	305		/,0	263		13	ļ	12	12_		34,62
16		350	485	445	367	+0,57	4,5	257	15	7	23		6		25,04
17		400	535	495	412	+0,63	5,5	259			23	16			33,74
18		500	640	600	516		6,5	309	20	9	_	10	8		48,97
19		600	755	705	616	+0,70]	20]	60,77
20					608		9,5	313	25	13	27		12_		80,41
21		700	860	810	703	+0,80	8,0								85,74
22		800	975	920	803	+0,90						24			101,25
23		900	1075	1020	903	10,50	7,0	311	20	11	30		10	l	116,76
24		1000	1175	1120	1003	+1,00	7,5]			30	28			133,21
25		1200	1375	1320	1203	1,00	8,0					32			158,55

Продолжение таблицы 2

	Условное				. D	p									
Обозначение	давление, Р N	Условный проход, D N	D	Dı	Номин.	Пред. откл.	S ₁ не менее	L	1	h	d	n	k	k ₁	Масса, кг
26]	10	75	50	10,5	10.10	1,5	153		3			2		0,41
27		15	80	55	13,5	+0,18	2,0				12			ĺ	0,49
28		20	90	65	19,5	+0,21	2,5				12			Ì	0,80
29	ĺ	25	100	75	28	+0,21	2,0	154		4			3		0,93
30]	32	120_	90	33	+0,25	2,5		-			4		ŀ	1,43
31		50	140	110	52						14			ľ	1,99
32		65	160	130	68	+0,30	3,5								2,93
33		80	185	150	80			156		6			5		4,14
34	_	100	205	170	99	+0,35	4,0							ĺ	4,94
35		125	235	200	124	+0,40	1,0	157	15	7	1		6	ł	6,98
36	1	150	260	225	150_	10,40					18	8	0]	8,14
37	0,63	200	315	280	200	+0,46	7,5	162	25	12		•	11		16,04
38	, 0,00				209	. 0, 10	5,0	158	15	8			7	_	12,01
39	1	250	370	335	255	+0,52	6,5	262	25	12			11		27,57
40		300	435	395	305		/,0_	263		13		12	12		35,58
41	j	350	485	445	367	+0,57	4,5	257	15	7	23		6	-	27,24
42	1	400	535	495	412	+0,63	5,5	259			23	16			37,33
43	1	500	640	600	516		6,5	309	20	9		10	8		52,72
44	1	600	755	705	616	+0,70						20			65,71
45	1				608		9,5	313	25	13	27	20	12		83,52
46	1	700	860	810	703	+0,80	8,0								93,35
47	1	800	975	920	803	+0.90	_ '	311	20	11		24	10		110,86
48	1	900	1075	1020	903		7,0	711	20	11	30		10		127,77
49	1	1000	1175	1120	1003	+1,00	7,5					28			145,10

	Условное				D	р									
Обозначение	давление, Р N	Условный проход, DN	D	D ₁	Номин.	Пред. откл.	S ₁ не менее	L	1	h	d	n _.	k	k ₁	Масса, кг
50		10	90	60	10,5	+0,18	1,5	153		3			2		0,56
51		15	95	65	13,5	+0,18	2,0		ĺ		14				0,66
52		20	105	75	19,5	+0,21	2,5				14				1,01
53		25	115	85	28	+0,21	2,0	154		4		4	3		1,19
54		32	135	100	33	+0,25	2,5		_			4			1,82
55		50	160	125	52		2,3					1			2,73
56		65	180	145	68	+0,30	3,5				18				4,11
57		80	195	160	80_			156		6	16	<u></u>	5		5,07
58		100	215	180	99	+0,35	4,0								6,06
59	:	125	245	210	124	+0,40	4,0	157	15	7			6_		8,53
60	1	150	280	240	150	70,40		137	13			8	6		10,39
61		200	335	295	200	+0,46	7,5	162	25	12		ĺ	11		18,22
62					209	+0,40	5,0_	158	15	8	23		7		14,18
63		250	390	350	255	+0,52	6,5	262	25	12	23	12	11		30,54
64		300	440	400	305		7,0	263		13		12	12		38,23
65		350	500	460	367	+0,57	4,5	257	15	7		16	6		30,49
66		400	565	515	412	+0,63	5,5	259			27			1	43,75
67		500	670	620	516		6,5	309	20	9			8		60,78
68		600	780	725	616	+0,70					30	20			79,00
69	ļ				608	<u> </u>	9,5	313	25	13			12	<u> </u>	98,64
70		10	90	60	10,5	+0,18	1,5	153		3	1		2	5	0,64
71		15	95	65	13,5		2,0				14			6	0,77
72	1,6	20	105	75	19,5	+0,21	2,5] _		1	4		7	1,14
73	-,-	25	115	85	28	<u> </u>	2,0	154	1	4		,	3	6	1,47
74		32	135	100	33	+0,25					18			7	2,00
75		50	160	125	52	+0,30	-,-	1			10		1	<i>'</i>	3,25

Обозначение	Условное давление, Р М	Условный проход, DМ	D	D_1	D ₁ Номин.	Пред. откл.	S ₁ не менее	L	1	h	d	n	k	k _l	Масса, кг
76	 	65	180	145	68		3,5							10	4,74
77		80	195	160	80	+0,30		156		6	10	4	5	11	5,43
78		100	215	180	99	+0,35	4.0				18			11	6,85
79		125	245	210	124	10.40	4,0	157	15	7		8	6	12	9,52
80	1	150	280	240	150	+0,40		157	15	/			0	12	11,61
81		200	335	295	200	+0,46	7,5	162	25	12	23		11	21	20,29
82	1.6	200	333	293	209	+0,46	4,0	158	15	8		12	7	14	16,25
83	1,6	250	405	355	255	10.62	6,5	262	25	12		12	11	21	34,45
84	1	300	460	410	305	+0,52	7,0	263	25	13	27		12	23	43,16
85		350	520	470	367	+0,57	4,0	257	15	7		16	6	12	37,60
86		400	580	525	412	+0,63	6,0	259			30	10			53,29
87]	500	710	650	516	1	5,5	309	20	9	_33_		8	16	90,38
88	}	600	840	770	616	+0,70					40	20			120,31
89					608	L	9,5	313	25	13			12	23	139,95
90		10	90	60	10,5	+0,18	1,5	153		3		ĺ	2	- 5	0,74
91]	15	95	65	13,5	10,10	2,0	154]	}	14		l	6	0,86
92]	20	105	75	19,5	+0,21	2,5			j	1 14	4	(' 7	1,26
93]	25	115	85	28	l	2,0	154)	4		, ,	3	6	1,47
94	}	32	135	100	33	+0,25	2,5	134	_	}	ļ	Ì	1	7	2,19
95	2,5	50	160	125	52]		18			_ ′	3,38
96	}	65	180	145	68	+0,30	3,5]		10			10	4,53
97	1	80	195	160	_80			156	1	6		ĺ	5	11	5,78
98	1	100	230	190	99	+0,35	4,0				23	8			8,05
99	1	125	270	220	124	+0,40		157	15	7	27		6	12	11,42
100		150	300	250	150	10,40	1	137	1 13	'	21	{	"	12	13,94

Продолжение таблицы 2

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление,	Условный проход,	D	D_1	D	р Пред.	S ₁ ,	L	1	h	d	n	k	k ₁	Macca,
	PN	DN			Номин.	откл.	ne mence								КГ
101		200	360	310	200	±0.46	7,5	162	25	12	27		11	21	23,56
102		200	300	310	209	209 +0,46	5,0	158	15	8	21	12	7	14	19,52
103		250	425	370	255	+0,52	6,5	262	25	12	30		11	21	38,92
104	2,5	300	485	430	305	+0,52	7,0	263	23	13	30	16	12	23	49,40
105		350	550	490	367	+0,57	4,5	257	15	7	33	10	6	12	49,18
106		400	610	550	412	+0,63	5,5	259	20	9	33	16	8	16	67,05
107		500	730	660	516 +0,70	6,5	309	20	9	40	20	8	10	100,77	

Примеры условного обозначения плоского приварного фланца с патрубком:

1. DN 500 , PN 2,5 для трубопроводов, на которые распространяются правила $H\Pi$ -045

Фланец с патрубком П500-2,5 107 ОСТ 34-10-425-90

2. То же, для трубопроводов, на которые распространяются правила СНиІІ 3.05.05

Фланец с патрубком 500-2,5 107 ОСТ34-10-425-90.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

Таблица 3

Фланец плоский приварной	Поз. 1 Фланец		Поз. 2 Патрубок	
Обозн	ачение	Размеры	в мм	Macca,
по настояще	му стандарту	Dн × S	L_1	КГ
01	1-01	14 × 2		0,09
02	1-02	18 × 2,5	1	0,14
03	1-03	25 × 3	1	0,25
04	1-04	32 × 2,5	1	0,27
05	1-05	38 × 3]	0,38
06	1-06	57 × 3	1	0,60
07	1-07	76 × 4,5	150	1,20
08	1-08	89 × 5	1	1,56
09	1-09	108 × 5]	1,92
10	1-10	133 × 6		2,83
11	1-11	159 × 6	1	3,42
12	1 12	219 × 11		8,51
13	13	220 × 7		5,55
14	1-13	_273 × 11].	17,87
15	1-14	_325 × 12	250	23,29
16	1-15	377 × 6	230	13,79
17	<u>1-16</u>	426 × 8		20,74
18	1-17	530 × 8		31,26
19	1-18	630 × 8		37,38
20		630 × 12		55,19
21	1-19	720 × 10	300	52,83
22	1-20	820 × 10		60,28
23	1-21	920 × 10	_	67,72
24	<u> </u>	1020 × 10	_	75,16
25	1-23	1220 × 10		90,05
26	1-24	14 × 2		0,09
27	1-25	_18 × 2,5	_	0,14
28	1-26	25 × 3	1	0,25
29	1-27	32 × 2,5		0,27
30	1-28	38 × 3		0,38
31	1-29	57 × 3	1	0,60
32	1-30	76 × 4,5	150	1,20
33	1-31	89 × 5	_	1,56
34	1-32	108 × 5		1,92
35	1-33	133 × 6		2,83
36	1-34	159 × 6		3,42
37	1-35	219 × 11		8,51
38	`	220 × 7		5,55
39	1-36	273 × 11	250	17,87

OCT 34-10-425-90

Продолжение таблицы 3

Фланец плоский приварной	Поз. 1 Фланец		Поз. 2 Патрубок	
 ()бозь	начение	Размеры	в мм	Macca,
	ему стандарту	Dн × S	L_1	кг
40	1-37	325 × 12		23,29
41	1-38	377 × 6	250	13,79
42	1-39	426 × 8	1	20,74
43	1-40	530 × 8		31,26
44	1 41	630 × 8]	37,38
45	1-41	630 × 12]	55,19
46	1-42	720 × 10	300	52,83
47	1-43	820 × 10]	60,28
48	1-44	920 × 10]	67,72
49	1-45	1020 × 10		75,16
50	1-46	14 × 2		0,09
51	1-47	18 × 2,5]	0,14
52	1-48	25 × 3]	0,25
53	1-49	32 × 2,5	_	0,27
54	1-50	38 × 3		0,38
55	1-51	57 × 3		0,60
56	1-52	76 × 4,5	150	1,20
57	1-53	89 × 5		1,56
58	1-54	108 × 5		1,92
59	1-55	133 × 6		2,83
60	1-56	159 × 6	_	3,42 .
61	1-57	219 × 11		8,51
62		220 × 7		5,55
63	1-58	273 × 11		17,87
64	1-59	325 × 12	250	23,29
65	1-60	377 × 6	230	13,79
66	1-61	426 × 8		20,74
67	1-62	530 × 8		31,26
68	1-63	630 × 8	300	37,38
69		630 × 12		55,19
70	1-64	14 × 2		0,09
71	1-65	18 × 2,5		0,14
72	1-66	25 × 3		0,25
73	1-67	32 × 2,5		0,27
74	1-68	38 × 3	150	0,38
75	1-69	57 × 3]	0,60
76	1-70	76 × 4,5]	1,20
77	1-71	89 × 5		1,56
78	1-72	108 × 5		1,92

Продолжение таблицы 3

Фланец плоский приварной	Поз. 1 Фланец		Поз. 2 Патрубок	
Обозг	ачение	Размеры	в мм	Macca,
по настояще	ему стандарту	D _H × S	L ₁	KL
79	1-73	133 × 6		2,83
80	1-74	159 × 6	150	3,42
81	1-75	219 × 11	150	8,51
82	1-76	220 × 7		5,55
83	1-77	273 × 11		17,87
84	1-78	325 × 12	250	23,29
85	1-79	377 × 6	250	13,79
86	1-80	426 × 8		20,74
87	1-81	530 × 8		31,26
88	1-82	630 × 8	300	37,38
89	1-83	630 × 12		55,19
90	1-84	14 × 2		0,09
91	1-85	18 × 2,5		0,14
92	1-86	25 × 3		0,25
93	1-87	32 × 2,5		0,27
94	1-88	38 × 3		0,38
95	1-89	57 × 3		0,60
96	1-90	76 × 4,5	150	1,20
97	1-91	89 × 5		1,56
98	1-92	108 × 5		1,92
99	1-93	133 × 6		2,83
100	1-94	159 × 6		3,42
101	1-95	219 × 11		8,51
102	1-96	220 × 7		5,55
103	1-97	273 × 11		17,87
104	1-98	325 × 12	250	23,29
105	1-99	377 × 6	250	13,79
106	1-100	426 × 8]	20,74
107	1-101	530 × 8	300	31,26

OCT 34-10-425-90

3-Конструкция и размеры плоских приварных фланцев должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.

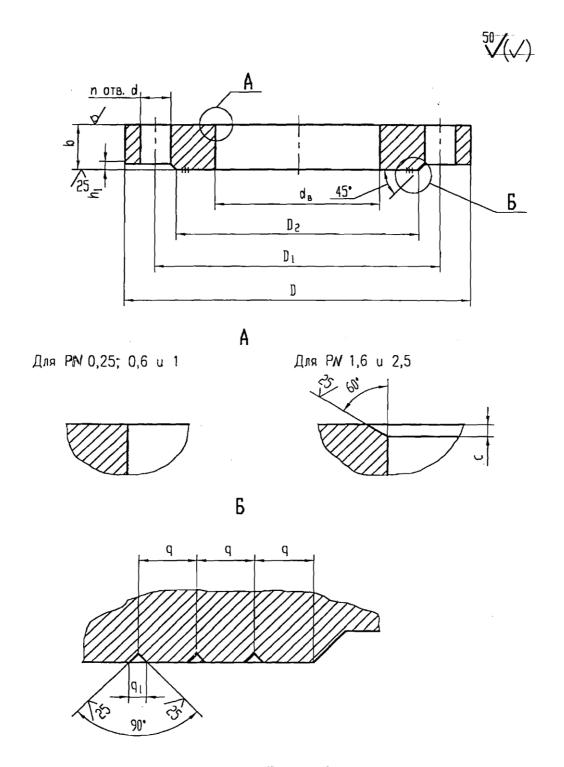


Рисунок 2

Обозначение	Условное давление, Р N	Условный проход, DN	D	Dı	D ₂	dв	d	n	ь	h ₁	С	q	qı	Кол. канавок	Масса, кг
1-01		10	75	50	35	15			10						0,25
1-02	l	15	80	55	40	19	12	'	10))	0,29
1-03		20	90	65	50	26	12			2					0,45
1-04		25	100	75	60	33			12			4		. 2	0,55
1-05		32	120	90	70	39		4					}	Ì	0,80
1-06		50	140	110	90	59	14		13						1,05
1-07		65	160	130	110	78] 1	:	1,40
1-08		80	185	150	128	91			14]		1,85
1-09		100	205	170	148	110			14	3					2,16
1-10		125	235	200	178_	135	18] 3				1	2,62
1-11		150	260	225	202	161	16	8	16]	3,45
1-12	0,25	200	315	280	258	222			18]	—			1	4,76
1-13		250	370	335	312	273			21			5			7,02
1-14		300	435	395	365	325		12						1	9,42
1-15		350	485	445	415	377	23		22	4				3	10,55
1-16		400	535	495	465	426] 23	16]			1,0	, ,	11,76
1-17		500	640	600	570	530		10	24]].	16,17
1-18		600	755	705	670	630	27	20	25]					21,56
1-19		700	860	810	775	720			26						29,44
1-20		800	975	920	880	820		24	20	5					36,99
1-21		900 1075 1020 980 920 30		28] ,		6	1,5		44,64					
1-22		1000	1175	1120	1080	1020	30	28	30			[53,11
1-23		1200	1375	1320	1280	1220	Ì	32	30						62,98

Продол	жение таблиг	цы 4												разм	иеры в мм
Обозначение	Условное давление, Р _N	Условный проход, DN	D	Di	D ₂	вb	d.	n	b	h ₁	С	q	qı	Кол. канавок	Масса, кг
1-24		10	75	50	35	15			10	,				-	0,31
1-25		15	80	55	40	19	12		12						0,33
1-26		20	90	65	50	26	12		14	2					0,53
1-27		25	100	75	60	33			14			4		2	0,64
1-28		32	120	90	70	39		4	15						1,02
1-29		50	140	110	90	59	14		16				}	}	1,34
1-30		65	160	130	110	78	1		10				}		1,64
1-31		80	185	150	128	91	1		18				1		2,46
1-32		100	205	170	148	110			10	3	}		1		2,87
1-33		125	235	200	178	135	18		20	3			[ĺ	3,90
1-34	0,63	150	260	225	202	161	10	8	20				1	}	4,42
1-35	0,00	200	315	280	258	222			22					1	5,95
1-36		250	370	335	312	273			23			5		}	7,75
1-37		300	435	395	365	325		12	24			{			10,38
1-38		350	485	445	415	377	23		26	4				3	12,75
1-39		400	535	495	465	426	23	16	28	, ,			[}	15,35
1-40		500	640	600	570	530	<u> </u>	10	29				1,0		19,92
1-41		600	755	705	670	630	27	20	30		}	ļ			26,50
1-42		700	860	810	775	720			32		}				37,05
1-43		800	975	920	880	820		24	32	5		6	1,5		46,60
1-44		900	1075	1020	980	920	30		34	}			1,5		55,65
1-45		1000	1175	1120	1080	1020		28	36						65,00

15

	*7						·								
Обозначение	Условное давление, Р∕∕	Условный проход, DN	D	D ₁	D ₂	dв	d	n	ъ	h ₁	С	q	qı	канавок	Масса, кг
1-46		10	90	60	40	15									0,46
1-47		15	95	65	45	19	14		12						0,51
1-48		20	105	75	58	26	14		14	2			,		0,74
1-49		25	115	85	68	33		1	14			4		2	0,90
1-50		32	135	100	78	39		4	16			·	1,0		1,41
1-51		50	160	125	102	59			18						2,08
1-52		65	180	145	122	78	18		20						2,82
1-53		80	195	160	138	91	10		20					_	3,22
1-54	1	100	215	180	158	110			22	3			_	-	3,99
1-55		125	245	210	188	135		0			_				5,45
1-56		150	280	240	212	161		8	24						6,67
1-57		200	335	295	268	222									8,13
1-58		250	390	350	320	273	23	12	26			5		3	10,72
1-59	1	300	440	400	370	325	}	12	28						13,03
1-60		350_	500	460	430	377		16	28	4					16,00
1-61		400_	565	515	482	426	27	10	30	4			1		21,77
1-62		500	670	620	585	530	21	20	32			,			27,98
1-63		600	780	725	685	630	30	20	36	5					39,79
1-64		10	90	60	40	15					2				0,54
1-65		15	95	65	45	19	1,,		14						0,62
1-66	1,6	20	105	75	58	26	14	4	16	2		4		2	0,87
1-67		25	115	85	68	33			10		3				1,18
1-68		32	135	100	78	39	18		18			5		3	1,59

одолжение таолицы 4

	Условное					,								разм	еры в мм
Обозначение	давление, РМ	Условный проход, DM	D	D ₁	D ₂	dв	d	n	b	hı	С	q	qı	Кол.	Масса, кг
1-69		50	160	125	102	59			18		3				2,60
1-70		65	180	145	122	78		4	24				ļ		3,45
1-71		80	195	160	138	91	18		24		5				3,75
1-72		100	215	180	158	110			26					·	4,78
1-73		125	245	210	188	135		8	28	3	6	5	1,0	!	6,44
1-74		150	280	240	212	161			20		0	}		}	7,89
1-75		200	335	295	268	222	23		30		11)	Ì	3	10,20
1-76	1,6	200	333	293	208	222		12	30		7]	l	(10,20
1-77		250	405	355	320	273		12	31		11		ļ	ţ.	14,63
1-78		300	460	410	378	325	27	ļ	32		12				17,96
1-79		350	520	470	438	377		16	34	4	6		}	}	23,11
1-80		400	580	525	490	426	30	10	38	4		6	1,5	}	31,31
1-81		500	710	650	610	530	33		48		8	0	1,5		57,58
1-82		600	840	770	720	630	40	20	50	5			Ì	4	81,10
1-83		000		//0	/20	050	40		30		12				01,10
1-84		10	90	60	40	15]		16		2		ļ		0,64
1-85		15	95	65	45	19	14					4	ļ	2	0,71
1-86		20	105	75	58	26	1 17	4	18	2		7		, ~	0,99
1-87	2,5	25	115	85	68	33]]	10		3		1,0		1,18
1-88		32	135	100	78	39			20		}				1,78
1-89		50	160	125	102	59] 18		24	3	_	5		31	2,73
1-90		65	180	145	122	78		8	7 24	3	5]	})	3,24

Продолжение таблицы 4

Обозн а чение	Условное давление, РN	Условный проход, DN	D	D_1	D_2	dв	d	n	b	h ₁	С	q	qı	Кол. канавок	Масса,
1-91		80	195	160	138	91					_				4,10
1-92		100	230	190	162	110	23		28		5				5,98
1-93		125	270	220	188	135		8	30						8,34
1-94		150	300	250	218	161	27		30	3	6			3	10,22
1-95		200	360	310	278	222	21	_	32		11				12.47
1-96	2,5	200	300	310	2/8	222		12	32		7		1.5		13,47
1-97		250	425	370	335	273	30		34		11	6	1,5		19,10
1-98		300	485	430	390	325	30		36		12				24,20
1-99		350	550	490	450	377	33	16	42	1 ,	6]		34,69
1-100		400	610	550	505	426	رد		44	4	8			4	45,07
1-101	<u> </u>	500	730	660	615	530	40	20	52		0				67,97

OCT 34-10-425-90

- 4 Материал:
- 1) фланцев сталь листовая по ГОСТ 7350 марок 08X18H10T, 12X18H10T по ГОСТ 5632;
 - 2) патрубков:
- для DN ≤ 300 трубы бесшовные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T по СТО 79814898 109;
- для DN \ge 350 трубы сварные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T по ТУ 95.349.
- $5~{\rm C}$ целью обеспечения допустимого смещения кромок при ${\rm S} \leq 5~{\rm mm}$ выполнить калибровку или цилиндрическую раздачу конца патрубка.
- 6 Длины патрубков (L_1), указанные в таблице 3, могут быть увеличены по усмотрению организации, проектирующей трубопроводы.
- 7 Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности "грубый" ГОСТ 30893.1.
- 8 Болты, шпильки, гайки и шайбы для соединения фланцев должны изготавливаться из стали 08X16H13M2Б по ГОСТ 5632.
 - 9 Технические требования на сталь сортовую по ГОСТ 5949.
 - 10 Технические требования на крепежные детали по ГОСТ 20700.
 - 11 Сварные стыковые соединения с трубопроводом по СТО 79814898 110.
- 12 Методы и объем контроля сварных соединений по СТО 79814898 108. Для сварных угловых швов допускается послойный контроль внешним осмотром и измерением.
- 13 Остальные технические требования на фланцы по ГОСТ 12815, ГОСТ 12816, ГОСТ 12820.

(Измененная редакция, Изм. № 3)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства эпергетики и электрификации СССР от 14 ноября 1990 года № 168а.

ИСПОЛНИТЕЛИ: Л.Б. Грузер, Н.Г. Нечаева, В.А. Малашонок, В.И. Есарев, В.В. Горбачев, И.А. Головин, Л.М. Иванова, Л.Е. Иевлева, М.В. Морозюк.

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС за № 8433465 от 28.02.91.

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение документа, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионностойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки	4,8
ГОСТ 5949-75 Сталь сортовая и калиброванная коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия	9
ГОСТ 7350-77 Сталь толстолистовая коррозионно-стойкая, жаростойкая и жаропрочная. Технические условия	4
ГОСТ 12815-80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см²). Типы. Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей	13
ГОСТ 12816-80 Фланцы арматуры, соединительных частей и трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см 2). Общие технические требования	13
ГОСТ 12820-80 Фланцы стальные плоские приварные на Ру от 0,1 до 2,5 МПа (от 1 до 25 кгс/см 2). Конструкция и размеры	13
ГОСТ 20700-75 Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых и анкерных соединений, пробки и хомуты с температурой среды от 0 до 650° С. Технические условия	10
ГОСТ 30893.1-2002 Основные нормы взаимозаменяемости. Общие допуски. Предельные отклонения линейных и угловых размеров с неуказанными допусками	7
НП-045-03 Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии	1
СНиП 3.05.05-84 Строительные нормы и правила. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы	1
СТО 79814898 108-2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Технические требования	13
СТО 79814898 109-2009 Деталы и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Трубы и прокат. Сортамент	4
СТО 79814898 110-2009 Детали и элементы трубопроводов атомных станций из коррозионно-стойкой стали на давление до 2,2 МПа (22 кгс/см²). Соединения сварные. Типы и размеры	11
ТУ 95.349-2000 Трубы электросварные прямошовные из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T для атомных электрических и тепловых станций. Технические условия.	4

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ

№1 от 02.06.90 № 115

№2 от 23.01.2001 № 17

(Измененная редакция, Изм. № 3)

19

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-425-90

Изм.	ных ных	стов (стран новых	иц) аннулиро- ванных	Номер доку- мента	Подпись	Дата	Срок введения измене- ния

ИЗМЕНЕНИЕ № 3	OCT 34-10-425-90									
	обозначение стандарта ЗАО «Институт «СЗЭМП»									
	Дегали и сборочные единицы трубопроводов АС Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см 2), t $\leq 300^\circ$ С. Фланцы плоские приварные. Конструкция и размеры									
	панменование станцарта									
Утверждено и введен	но в действие приказом	от 21 декабря 2010 г.	№ 49-Y							
		Дата введения –	2011 - 01 - 01							
В тексте станпарта з	аменить «Ру» на «PN», «Dy	м на «DN»:								
	вмерения указанных параме									
	овку ссылочных документо									
Листы 1, 8, 18, 19 за										
Изманаци	A HACUSTACTU SOVENOUVULTOUUL	м белым цветом и заменой л	Horon							
изменени	е произвести закращивание	м ослым цветом и заменои л	ACTOB.							