СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб< 2,2 МПа (22 кгс/см 2), $t \le 425$ °C

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапэнергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергеси РФ от 23 декабря 1997 г N 443

3 B3AMEH OCT 34-10-761-92

п

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Конструкция и размеры.	2
Приложение А Библиография	24

Ш

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб< 2,2 МПа (22 кгс/см²), $t \le 425$ °C

ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ОТВЕТВЛЕНИЙ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на штуцеры для ответвлений из углеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых электростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94, утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Штуцеры для ответвлений предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение штуцеров для ответвлений по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по CHuII 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

1.1 Штуцеры для ответвляемых трубопроводов должны применяться в зависимости от параметров среды и размеров основного трубопровода - в соответствии с ОСТ 34 10.760.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 34 10.747-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), $t \le 425$ °C. Трубы и прокат. Сортамент.

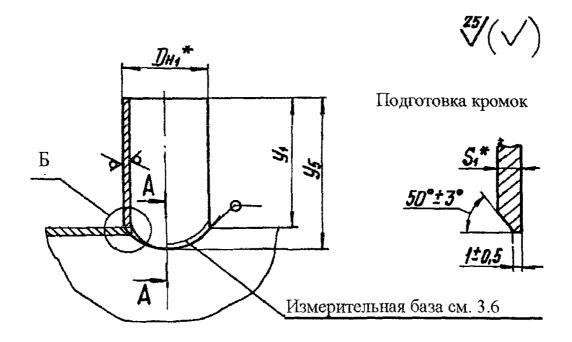
OCT 34 10.748-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см 2), $t \le 425$ °C. Соединения сварные стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

OCT 34 10.760-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см 2),t \le 425 °C. Ответвления трубопроводов. Типы.

ОСТ 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), $t \le 425$ °C. Технические требования.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры штуцеров для ответвлений должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 1.



А-А Для Dн₁≤76 мм

Подготовка кромок под сварку

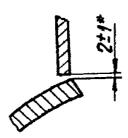


Чертеж 1, лист 1

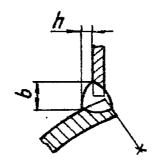
2

$${f A-A}$$
 Для ${
m D}{
m H}_1 \geqslant 89$ мм при ${
m D}{
m D}{
m H} > 0.7$

Подготовка кромок под сварку

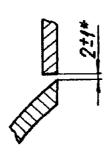


Для Dн₁≥89 мм при Dн
Dн

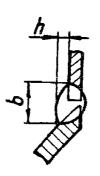


<u>Dн</u>1 ≤ 0.7

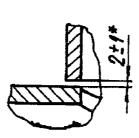
Подготовка кромок под сварку



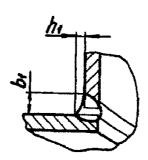
Б



Подготовка кромок под сварку



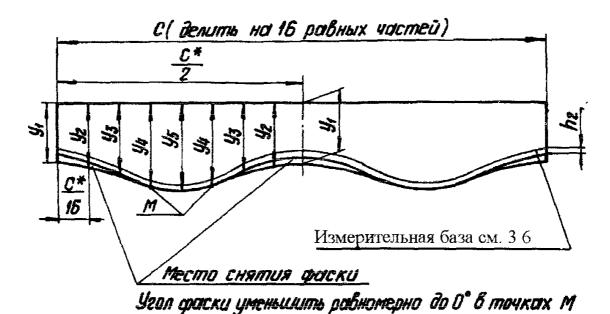




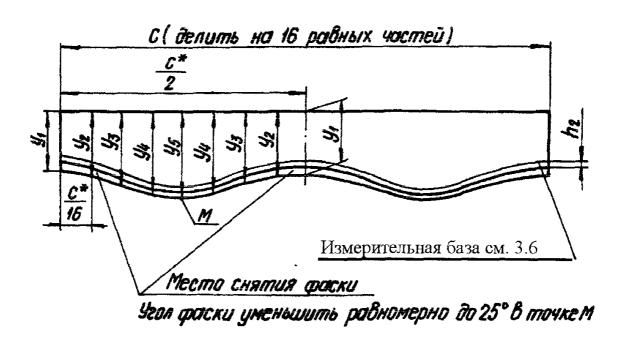
Чертеж 1, лист 2

^{*} Размеры для справок

Исполнение 1



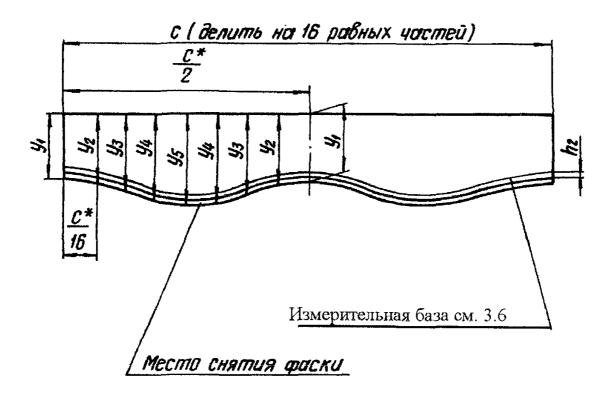
Исполнение 2



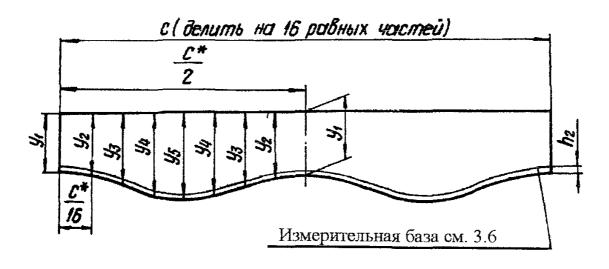
^{*} Размеры для справок

Чертеж 1, лист 3

Исполнение 3



Исполнение 4



^{*} Размеры для справок

Чертеж 1, лист 4

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

	Услов	ный проход	Размеры							
Обозначение		основного	присоединяемой	D_{H_1}	S_1	b	b_1	h	h_{I}	h_2
	штуцера	трубопровода	трубы к штуцеру						L	
	Dy_1	Dy	D н \times S					Не менее		
001		10					,	,		,
002		15				7		22		
003	10	от 20 до 40	14 ×2	14		6				j
004		от50 до 1600				5		3		
005]]			
006		15						2		
007										
800		20				8				
009			}		1			1		
010	15	25	18 × 2	18		7		\		
011										
012		от 32 до 65				6		3		
013			}			1	}	1		
014		от 80 до 1600			2	5	5		3	8
015								ĺ		
016		20]	8				
017										
018		25						2		
019										
020		32				7				
021	20		25 × 2							
022		40		25						
023										
024		50;65	}					3		
025										
026		от 80 до 400				6				
027		от 500 до 1600					ļ			1

_	
5	
54	
4	
9.	֝֝֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜֜
0	
Ł	2

Обозначение			П	Іаблон для разі	метки			Материал по	Macca,
	С	y_1	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Исполнение	OCT 34 10.747	KI
	_	<i>J</i> 1	1 2	75	74			раздел	
001					102				
002				101		102			
003	44				101	101		4	0,06
004				100	100	100			<u> </u>
005								6	
006	[100	Į.	103	103		4	
007					ļ			6]
800				101	102	_		4	
009	Į.					102		6	
010	57							4	0,08
011			j					6	
012]		101	101		4	
013								6	
014			l	100	100	100	4	4	
015								6	
016					105	106		4	0,12
017	1		101)	6	
018				102		104		4	
019	ļ	100			103]	6	
020								4	
021						103		6	
022	79		1					4	
023	l		100	101	102			6	0,11
024	ĺ					102] [4	
025							[6	
026				100	101	101] [4	
027	į			(100	100		6	

7 7 7 7 7 7 7.	Услов	ный проход	Размеры							
Обозначение		основного	присоединяемой	D_{H_1}	S_1	ъ	b ₁	h	h_1	h_2
	ппуцера	трубопровода	трубы к штуцеру	-					<u> </u>	<u> </u>
	$\mathbf{D}\mathbf{y}_1$	Dy	D _H × S]	Не менее		
028	20	от 500 до 1200	25 × 2	25		6				
029)	3		
030		25				9				
031		}								
032		32				8				
033								2		
034		40								
035	-					7				
036	25	50	32 × 2	3 2]			
037										
038		65								
039										
040		80;100				1		_	_	
041					2	6	5	3	3	8
042		от 125 до 200								
043		от 250 до 1600								
044		от 250 до 1200			-		1			
045						10				
046		32				10	-			
047		40			1	8		2		
048	22	40		20		8	-			
049	32		38 × 2	38		1 7				
050		50				7	1			
051								3		
052		65				6		3		
053 054		•0				0	6		4	
U34		80			1	1	, 0	[]	+	

\subseteq)
_	֚֚֚֚֚֚֚֚֚֚֚֚֚֚֡֝֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝֟֝
34	į
=	-
:	J
2	2
76-	2

Обозначение			ш	аблон для разі	метки			Материал по	Macca,
	C	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Исполнение	OCT 34 10.747	ĸr
								раздел	
028	79		100	100	100	100	j	4	0,11
029								6	
030			1		107	108	_	4	
031			ľ	103		ļ.		6	
032					105	106		4	
033			1			1		6]
034				102	104	105		4	1
035			101					6	İ
036	101			ļ	103	104		4	0,15
037				İ				6	ļ
038						103		4	
039			ĺ	101	102			6	ļ
040						102		4	
041	(100	Į.				4	6	}
042					101	101		4	
043				1)	6	[
044			100	100	100	100		4	
045								6	
046				104	108	110		4	
047								6	0,19
048	1			Ì	106	108		4	
049	119		101	103				6	
050					105	106	_]	4]
051	l							6	
052						104	J	4	0,18
053				102	103			6	į
054			100	(103		4	

Размеры в миллиметрах

		ный проход	Размеры							
Обозначение	:	основного	присоединяемой	D_{H_1}	S_1	Ъ	b_1	h	h_1	h_2
1	птуцера	трубопровода	трубы к штуцеру							
	Dy_1	Dy	$D_H \times S$				I	Не менее		
055							5		3	
056	1	от 100 до 150					6		44	
057	4									
058	[200; 250]			5	}			
059	32		38 × 2,0	38	2,0					
060	4	от 300 до 400								
061	-	от 500 до 1600						ĺ		
062		от 500 до 1200					1	}		
063	-{	40	45 × 2,0		2,0					
064	-	40	45 × 2,5		2,5	11				
065	-	50	45 × 2.0		2,0	10	1	į	Į i	
066	-	50	45 × 2,5		2,5	10	ĺ	{		
067	4		45 × 2,0		2,0	9	5	3	2	
068		65	45 × 2,5		2,5	9	3	3	3	8
070	40	80	45 × 2,0	45	2,0 2,5		6	}	4	
071	40	80	$\frac{45 \times 2.5}{45 \times 2.0}$	43	2,0	8	5		3	
072	+	100	45 × 2.5		2,5	0	6,5		4	
073	1	100	45×2.0 45×2.0		2,0				_	
074	1	125; 150	$\frac{45 \times 2.5}{45 \times 2.5}$		2,5	7				
075		_125,150	45 × 2,0		2,0			i		
076	1	200; 250	45 × 2,5		2,5			,		
077	1	от 300 до 1600	45 × 2,0		2,0	6	5		3	
078	1	От 300 До 1200	45 × 2,5		2,5				· ·	
079			57 × 2,5		2,5)	
080	5 0	50	57 × 3,0	57	3,0	12		2		
081	7 .	65;80	57 × 2,5	į	2,5	11		3	İ	

Обозначение			······			Материал по			
Obostianchine	C	\mathbf{y}_1	y ₂	аблон для разм Уз	y ₄	y ₅	Исполнение	OCT 34 10.747	Масса кг
		J.	32	J 3				раздел	
055			<u> </u>					6	
056	1				102	102		4	
057	ŀ			101				6	
058								4	
059	119		100		101	101		6	0,18
060	Ì		}		Ĺ		_	44	1
061				100				6	
062					100	100		4	
063						113		6	0,22
064				105	110	112		4	0,28
065						109	1	6	0,22
066				104	107	108		4	0,27
067	Ň.		101					6	0,22
068	}	100		103	105	106	4	4	0,27
069	1							6	0,22
070					104	105		4	0,27
071	141			102				6	0,22
072					103	104		4	0,27
073	}							6	0,22
074			į	Į.	102	103		4	0,27
075			100	101				6	0,21
076	ļ				}	102		4	0,26
077			1		101			6	0,21
078				100		101		4	0,26
079				107	113	117		6	0,36
080	179		101	106	112	116	_	44	0,43
081	ĺ		ļ	104	108	109	1	6	0,35

• Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

	Услов	ный проход	Размеры							
Обозначение		основного	присоединяемой	D_{H_1}	S_1	ь	b_1	h	\mathbf{h}_1	h ₂
	инуцера	трубопровода	трубы к штущеру		-					
	Dy_1	Dy	D _H × S					Не менее		
082		65; 80	57 × 3,0		3,0	11				
083			57 × 2,5		2,5	1	1	1	l	Ì
084		от 100 до 150	57 × 3,0		3,0	8				
085	50		57 × 2,5	57	2,5			3		
086		200;250	57 × 3,0		3,0					
087		от 300 до 1600	57 × 2,5		2,5	6				1
088		от 300 до 1200	57 × 3,0		3,0					
089										
090		65				14				ļ
091								2		
092		80			J	13]			j
093										
094		100 ; 125	1			10				
095	65		76 × 3,0	76	3,0		5		3	8
096		150; 200				8				
097								3		
098		от 250 до 400			1					
099		от 500 до 1600				6				
100	_	от 500 до 1200]					
101		· 80				14				
102			89 × 3,0					2		1
103		100	89 × 3,5		3,5	13				
104			89 × 3,0		3,0			1		1
105	80	125; 150	89 × 3,5	8 9	3,5	11				
106			89 × 3,0		3,0			3		
107		200 ,250	89 × 3,5		3,5	8				
108		от 300 до 400	89 × 3,0		3,0	7				1

Обозначение			1111	аблон для разм	етки			Материал по	Macca																		
	С	y_1	y _{2'}	y ₃	y ₄	y ₅	Исполнение	OCT 34 10.747	кг																		
						L		раздел	<u> </u>																		
082				105	108	110		44	0,42																		
083			101			1		6	0,35																		
084				102	104	105		44	0,41																		
085	179							66	0,34																		
086				101	102	103		44	0,41																		
087			100					6	0,34																		
088				101	101	101		4	0.40																		
089								6_																			
090				109	118	123		4	0,60																		
091			İ					6																			
092			102	108	113	116		4	0,58																		
093	239		J				7	6																			
094		239	239	239	239	239	239	100		106	109	112	4	4	0,57												
095																										6	
096																	101	103	106	107		4	0,56				
097								6																			
098				102	103	104		4	0,55																		
099	[100				7	6	1																		
100				101	101	101		4	0,54																		
101			103	111	122	128		6	0,72																		
102	- 1							6	0,69																		
103				108	115	118		4	0,81																		
104			102					6	0,68																		
105	280			106	111	112		4	0,78																		
106							7	6	0,66																		
107	į į		101	104	106	107	+	4	0,76																		
108					102	104	105		6	0,65																	

	Услов	ный проход	Размеры					1		
Обозначение		основного	присоединяемой	$\mathrm{D}_{\mathrm{H_1}}$	S_1	ь	b_1	h	h_1	h_2
	витуцера	трубопровода	трубы к штущеру	•	_			<u></u>		
	Dy_1	Dy	DH × S					Не менее	!	
109		от 300 до 400	89 × 3,5		3,5	7			!	
110			89 × 3.0		3,0		1			
111		500 ; 600	89 × 3,5		3,5		1			
112	80	700	89 × 4,5	89	4,5	6	5	3	3	
113		от 700 до 1600	$89 \times 3_{\rm x}0$		3,0]			
114		от 500 до 1200	$89 \times 3,5$		3,5			1		
115		100				14				
116		125	108 × 4,5		4,5			2		
117						13				
118		150	108 × 4,0		4,0	1]			
119			108 × 4,5		4,5					•
120		200	108×4.0		4,0]	7			
121			108 × 4,5		4,5] 11				
122	100	250	108 × 4,0	108	4,0					8
123			108 × 4,5		4,5	}		4		
124		от 300 до 400	108×4.0		4,0	10			4	
125		от 500 до 700	108×4.5		4,5			1		
126		600				9	12			
127		500 ; 800	108 × 4,0		4,0	14				
128		1000 ; 1200								
129		от 800 до 1600	108 × 4,5		4,5	8				
130] .		
131		125				15	7			
132								2		
133	125	150	133 × 4,0	133	4,0	14				
134							}			
135		200				13		4		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение			ITT	аблон для разы	I ANTONI			Материал по	Macca,
O003Ha ICHINO	C	1	7	1		7	Исполнение	OCT 34 10,747	Kr
ĺ	C	y_1	y ₂	y ₃	y_4	y 5	FIGHOMOTRIC		
L		<u> </u>						раздел	
109			101	102	104	105		44	0,76
110		ļ						66	0,65
111				101	102	103		4	0,75
112	280	100	100					5	0,96
113							4	6	0,64
114		1	.)	100	100	100		4	0,74
115				133	145	152			1,53
116			123	130	138	142		6	1,49
117				1	134	137			1,47
118		E.	122	128	135	138	1	4	1,32
119			122					6	1,44
120				126	130	132	2	4	1,29
121						129		6	1,43
122	339			125	128	130		4	1,28
123		ļ	121			1	7	6	1,41
124				123	126	127	1	4	1,27
125		120					3	6	1,40
126		1		122	123	124			1,25
127			1			ļ	-	4	
128			120	120	121	122	}	,	1,24
129				121	122	1 122		6	1,39
130								4	1,07
131				136	154	164		6	1,81
132			124			104	1	4	1,01
133	418		124	133	145	150	1	6	1,72
134	110					1	-	4	
135			123	129	135	138		6	1,64
. 133	1	ŀ	123	1 1	155	130	1	o	1,04

	Услог	зный проход	Размеры							
Обозначение		ФСНОВНОГО	присоединиемой	D_{H_1}	S_1	Ъ	b_1	h	\mathbf{h}_1	h_2
	ипуцера	трубопровода	трубы к							
	Dy_1	Dy	DH × S				I	Не менее		
136					4	11	7	4	4	8
137		300			6	18	12	6	6	10
138		350:400	}		4	11	7	4	4	8
139	125	400; 800; 1200	133 × 4,0	133	6	16	12	66	6	10
140		500;600				10				
141		от 700 до 1000			4	99	7	4	ı	ļ
142		от 1200 до 1600				8				
143		150			į				4	8
144			159 × 4,5		4,5	13		2		
145		200	159 × 5,0		5,0		8			
146			159 × 4,5		4,5	12		44		
147		250	159 × 5,0		7,0	18	13	7	7	10
148			159 × 4,5		4,5	12	9	5	5	8
149		300	159×5.0		7,0	18	13	7	7	10
150			159 × 4,5		4,5	13	9	5	5	8
151	150	350;400;800	159 × 5,0	159	7,0	20	13	77	7	10
152		500;600	159 × 4,5		4,5					}
153			159 × 5,0		5,0	12	9	5	5	8
154		600			7,0	17	13	7	7	10
155		700 : 800]		4,5	11	9	5	5	8
156		800	159 × 4,5		7,0	16	13	77	7	10
157		от 1000 до 1600			4,5	10	9	5	5	8
158		1000	159 × 5,0							
159		1000:1200;1600	159 × 4,5		7,0	15	13	7	7	
160		200				20	12	2	6	10
161	200		219 × 6,0	219	6,0	19	12		ı	1
162		250	219 ^ 7,0		7,0	20	13	3	6	

Обозначение			1111	Іаблон для разм	истки			Материал по	Macc		
Ī	C	y_1	y ₂	y ₃	y_4	y ₅	Исполнение	OCT 34 10.747	Kr		
						<u> </u>		раздел			
136						133		6	1,61		
137			122	126	130	132		5	2,3		
138				125	129	131		4	1,6		
139	418						3	5	2,3		
140			121	123	125	126					
141								4	1,5		
142			120	121	122	123		6	1,5		
143			125	140	161	173			2,5		
144								6	2,3		
145			124	134	144	149	1	4	2,5		
146				131	139	142		6	2,2		
147			123	130	138	141		5	3,4		
148	ļ			129	135	138		6	2,2		
149		120		128		137	2	5	3,3		
150			122	127	134	136		6	2,19		
151	500			125	129		7 1	5	3,3		
152	1							130	i	6	2,14
153				126	128			4	2,3		
154				124	127	128		5	3,26		
155	j					127	3	6	2,12		
156	l		121	123	126	126		5	3,24		
157				122		125		6	1,99		
158					124		1 1				
159				122		124		5	3,22		
160			147	168	196	214			5,58		
161	668	140					,	6	5,14		
162	Į.		146	161	178	186		4	5,97		

Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

	Условн	ый проход	Размеры							
Обозначение		основного	присоединяемой	$\mathrm{D}_{\mathrm{H}_1}$	S_1	Ъ	b_1	h	\mathbf{h}_1	h_2
	птуцера	трубопровода	трубы к штуцеру							<u> </u>
	Dy_1	Dy	$D_{\mathbf{H}} \times S$					Не менее		
163		300								
164			219 × 6		6	18	12	6	6	1
165		350 ; 400	219 × 7		9	22	15	88	8	_
166		400				16				
167		500			6	17	12	6	6	
168		600 ; 700	219 × 6			16				1
169	200	700		219						
170		600;1000	219 × 7		9	21	15	88	8	1
171					6	16	12	6	6	
172		800)		9	20	15	8	8	<u> </u>
173		1000;1200	219 × 6		6	14	12	6	6	
174		1400			9	18	15	8	8	
175		1400 ; 1600				14		6		10
176		250				22		2		
177		300				21		ĺ		
178		350			6	16	12	3	6	
179		400	273 × 6			19				
180						17		6		
181	250	500;700		273	8	19	14	7	7	
182					6	18	12	6	6	
183		600	273 × 8		11	28	18	9	9	
184		700				17				
185		800	273 × 6			16				
186		1000; 1200				15		6		
187		1400; 1600			6	14	12		6	
188		300				26				
. 189	300	350	325 × 6	325		22		3		

Продолжение таблицы 1

Обозначение			III	аблон для разм	иетки			Материал по	Macca
	C	y_1	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	Исполнение	OCT 34 10.747	KL
		J.)]			раздел	
163			145	157	170	176	1		4,98
164				154	165	170		6	4,88
165	(144		{		2	5	7,18
166				153	163	167			4,84
167			143	150	158	161		6	4,74
168	i			148	154	156			4,66
169	688		1	147	152	154			
170	į		142	146			}	5	6,90
171				147	151	153	3	6	4,6
172				146	<u> </u>		_	5	6,83
173				145	149	150		6	4,56
174			141					5	6,69
175		140		144	146	147			4,52
176			149	176	213	236			7,43
177	- 1		148	169	194	206	1	1	6,83
178				163	183	192		6	6,56
179			146	161	177	184		[6,40
180	1				169	174	2		6,20
181	858		145	156	168	173		4	8,10
182				153	163	167		6	6,0€
183			144	152	161			5	10,7
184				151	159	165			6,02
185	Ď.		143	150 ⁻	158	161	3		5,94
186				148	154	157		[5,87
187			142	146	150	152		6	5,77
188			171	203	248	279			10,36
189	1021	160	169	196	226	243	1		9,51

	Услові	ный проход	Размеры							
Обовначение		основного	присоединяемой	D_{H_1}	S_1	ь	b_1	h	\mathbf{h}_1	h_2
	штуцера	трубопровода	трубы к штуцеру	•	1	i				
	Dy_1	Dy	$\mathbb{D}_{H} \times S$		ĺ]	Не менее	;	
190		400				18		3		
191		500	1				}		1	
192		700	1			19	1			
193	300	800	325 × 6	325	6	18	12	6	6	
194		1000				16				
195		1200; 1600]			15				
196		350				30	j	2		
197		700				21			1	
198	350	800	377 × 9'	37 <i>T</i>	9	25	İ			
199		1000				23	15	8	8	
200		1200				21				
201		400				22		9		
202		500				25		9	4	
203		700)			27	16]		10
204	400	800	426·× 9·	426	9	26				
205		1000	<u> </u>				15	8	8	
206		1200				23				
207		500	j 1			36]	2		
208		700						4		
209	500	800	530'× 8	530	Ì	23	1			
210		1000			8	20	14	_	7	
211		1200				21	_	7		
212		1000			į	20				
213	600	1200	630'× 8	630		22				
214		700				42		2	8	
215	700	800	720'× 9'	720	9	31	15	4	4	
216		1000				27	1	8	8	

Обозначение			Ш	аблон для разм	етки			Материал по	Macca,
	С	y_1	У2	У3	y_4	y 5	Исполнение	ОСТ 34 10.747 раздел	KI
190			169	191	217	229	1		9,18
191			167	184	203	211	2		8,76
192	ľ		165	184	203	211			8,40
193	1021			175	186	190	3		8,26
194			164	172	181	185			8,14
195		160		170	171	180			8,02
196			173	209	259	291	1		18,42
197			167	183	200	208	2		15,03
198	1184		166	180	195	201		6	14,74
199	1		165	176	188	193	3		14,42
200			164	173	183	187			14,17
201			195	236	294	332			21,87
202			192	223	259	275	1		20,61
203			189	210	233	243			19,45
204	1338		188	206	226	234	2		19,09
205			186	201	216	223			18,58
206		180	185	197	210	215	3		18,26
207			199	252	327	380			29,26
208			194	229	269	288	11]	24,45
209	1665		192	222	256	271			22,00
210			190	214	239	250	2]	22,14
211	İ		188	208	228	237	3]	21,47
212			234	269	306	323		9	32,95
213	1979		231	260	290	303	2		31,90
214		220	246	320	424	500			56,80
215	2262		243	304	380	420	11		50,50
216			238	285	337	361	2		45,84

№ Продолжение таблицы 1

Размеры в миллиметрах

ļ	Услови	ный проход	Размеры							
Обозначение		основного	присоединяемой	D_{H_1}	S_1	ь	b_1	h	\mathbf{h}_1	h ₂
	штуцера	трубопровода	трубы к штгуцеру				L	L	L.,	
	Dy_1	Dy	$D_{H} \times S$					Не менее	·	
217	700	1200	720 × 9	720		23		8		Ţ
218		800				42	15	2]	
219	800	1000	820 × 9	820	9	25	_	4		
220		1200				27		8	8	10
221		1000				45	16	2]	
222	1000		1020 × 10	1020	_10	28		4		
223	1200	1200	1220 × 11	1220	11	47	18	3	9]
224										
225	125	250	133 × 4	133	4	11	7	4	4	8

3 Окончание таблицы 1

Размеры в миллиметрах

Обозначение			Материал по	Macca,					
	С	Уі	y ₂	у з	y 4	У5	Исполнение	ОСТ 34 10.747 раздел	KI
217	2262	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	235	273	314	332	2		44,22
218			250	334	454	545			69,88
219	2576	220	244	306	380	415	1		58,01
220)		240	290	345	370	2	9	53,90
221			317	422	574	690			122,61
222	3204	280	311	393	492	541	1		102,26
223	3833		325	451	634	775			175,60
224	-					}		6	
225	418	120	122	127	133	135	2	4	1,62

Пример условного обозначения штуцера для ответвления с наружным диаметром 1220 мм и толициюй стенки 11 мм, ответвляемого от трубопровода Dy 1200 мм:

IIImyyep 1220 ×11-1200 223 OCT 34 10.761-97

- 3.1 Материал см. таблицу 1
- 3.2 Отверстие в трубопроводе разметить по штуцеру.
- 3.3 Методы обработки кромок, значения зазора между штуцером и корпусом устанавливаются производственно-технологической документацией (ПТД) (технологическим процессом) по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.
- 3.4 Расположение продольных и спирального сварных швов на интунере и корпусе устанавливается заводом- изготовителем с учётом требований 2.3.4 «Правил пара и горячей воды».
- 3.5 Обработку кромок и внутреннюю расточку штуцера допускается производить по усмотрению завода-изготовителя до его приварки к трубопроводу.
- 3.6 До приварки штуцера к трубопроводу на штуцер нанести измерительную базу лишию на расстоянии h_2 от края фаски.

При контроле углового ціва измерительная база пітуцера должна быть видимой на расстоянии не более 5 мм от края сварного ціва.

- 3.7 Величина выпуклюсти и вогнутости корня углового піва должны соответствовать указанным в таблицам 16.8 и 16.9 РД 34 15.027-93 (РТМ-1с) [3] соответственно.
- 3.8 Требования к подготовке кромок штуцеров под сварку и сварке их с ответвляемым трубопроводом – по ОСТ 34 10.748, при этом диаметр расточки штуцера и минимально-допустимая толивина стенки в месте расточки выбираются в зависимости от размеров присоединяемых труб.
- 3.9 При возможности доступа к внутренней сторонне углового шва рекомендуется производить его подварку в соответствии с требованиями НТД.
 - 3.10 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\text{IT}14}{}$
 - 3.11 Остальные требования по ОСТ 34 10,766.

Приложение А (информационное) Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
 - [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.