

Министерство топлива и энергетики Российской Федерации

OCT 34 10.755-97; OCT 34 10.760-97

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов из углеродистой и низколегированной сталей на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²) ,t \le 425 °C тепловых электростанций

ЧАСТЬ II

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб< 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 425 °C

волты отжимные

Конструкция и размеры

@ ОАО «Севзапэнергомонтажироект»-191126 Санкт-Петербург, ул. Марата, 78

Заказ НТД: \$\mathbb{Q}\$(812)164-5647, fax 164-9512

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзагонергомонтажироскт

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 B3AMEH OCT 34-10-757-92

П

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	
3 Конструкция и размеры	

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб< 2,2 МПа (22 кгс/см 2), t \leq 425 °C

БОЛТЫ ОТЖИМНЫЕ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на отжимные болты для фланцевых соединений с измерительными диафрагмами трубопроводов тепловых электростанций.

2 Нормативные єсылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 1050-88 Прокат сортовой калиброванный со специальной отделкой поверхности из утлеродистой качественной конструкционной стали .Общие технические условия.

ГОСТ 16093-81 Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

ГОСТ 24705-81 Резьба метрическая. Основные размеры.

3 Конструкция и размеры

Конструкция и размеры отжимных болгов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице 1.

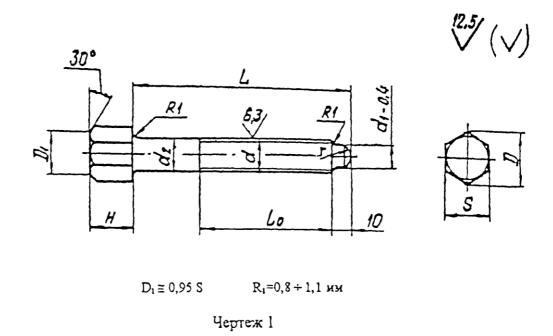


Таблица 1

Размеры в миллиметра:

Officerous	7	4	A	-	Ночын.	d, Предельное	T	Ţ	Н		Масса
Обозначение	Не менее	a	dı	-0.28		отклонение	L	Lo	п	Г	RI
01	20,9	M12-8g	9	19	12		110		16	8	0,106
02	26,5	M16-8g	12	24	16	-0,43	120	80	20	12	0,230
03	33.3	N120-8g	15	, 30	20	-0.52	130	90	25	16	0,414

Пример условного обозначения отжимного болта М20:

Болт отжичной М20 03 ОСТ 34 10-757-97

- 3.1 Материал-сталь марки 20 по ГОСТ 1050.
- 3.2 Резьба по ГОСТ 24705, допуски на резьбу по ГОСТ 16093.
- 3.3 Неукланные предельные отклонения размеров ± 2

2