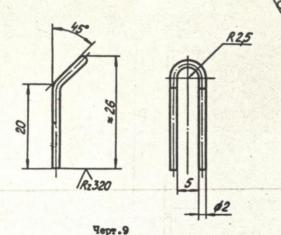
Конструкция и размерм скоби (дет.8) должны соответствовать черт.9.



Пример условного обозначения скобы: СКОБА 8-01 ОСТ 34.42.321-77

- 10.1. "Размер для справок.
- 10.2. Материал-про воло на 2,0-11 ГОСТ 3282-74
- 10.3. Развернутая длина, мм ... 60.
- 10.4. Предельные отклонения размеров по СМо.
- 10.5. Macca, wr ... 0,002.

68

УДК 66.073.3 : 621.311.22

Группа Г18

ОТРАСЛЕВОЯ СТАНДАРТ

Детали и элементи

OCT 34.42.322-77

пылет взовоздух опроводов тепловых электростанцый

лочок шуровочный ф 150 мм с патрубном Конструкция и размеры

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР от 19 апреля 1977 г. № 57 срок введения установлен с 01.07.1977 г.

несоблюдение стандарта преследуется по занону

- Настоящий стандарт распространяется на лючки шуровочные

 ф 150 мм с патрубком, предназначенные для установки на цилиндрических поверхностях трактов сырого топлива и пылепроводов. Угол установки лючка шуровочного и горизонту должен
 быть 45°.
- 2. Конструкция и размеры лючка должны соответствовать черт. 1 и 2 и табл. 1 и 2. Паблон для вырез ки отверстия в трубе под лючок см.приложение.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

TP 8036097 or 23.05.77

69

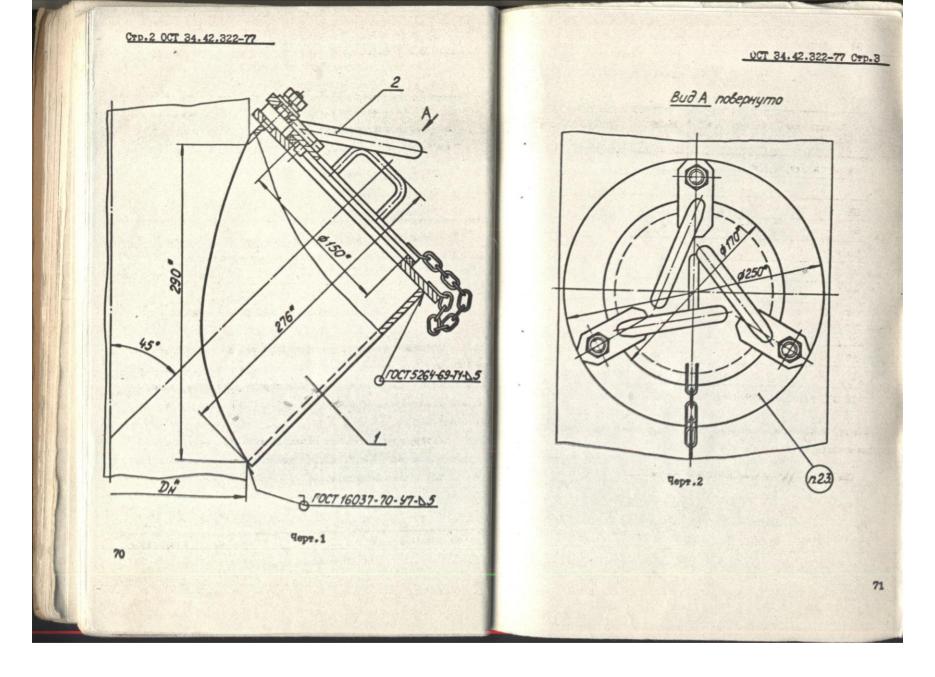


Таблица 2

Таблица 1

Размеры в мм					
емь со роси вина вина во роси	D _H *	Macca,			
01 OCT 34.42.322-77	325	9,20			
02	377	9,05			
03.	426	8,95			
04	480	8,85			
05	530	8,80			
06	630	8,70			
07	720	8,65			
08	820	8,60			
09	920	8,55			
10	1020	8,50			
11	1120	8,48			
12 OCT 34.42.322-77	1220	9.45			

Пример условного обозначения лючка шуровочного, устанавливаемого на трубе 426 x 7:

MOYOK 03 OCT 34.42.822-77

о мие ган во бо	Патрубок	Дет.2					
Nica kild skild s	Колич	ected					
	1	1					
	Обозначение деталей						
01 OCT 34.42.322-77	1-01 OCT 34.42.322-77						
02	1-02						
C3	1-03						
04	1-04	4					
05	1-05						
06	1-06	· ·					
07	1-07	01 OCT 34.42.321-77					
08	1-08						
09	1-09						
10	1-10	·					
11	1-11						
12 OCT 34.42.322-77	1-12 OCT 34.42.322-77						

- 2.1. Размеры для справок.
- 2.2. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.
- 2.3. Маркировать: обозначение по стандарту и товарный знак завода-изготовителя.
- 2.4. Технические условия на изготовление и поставку ТУ 34.42.5319-76.

73

3. Конструмция и размеры натрубка (дет.1)

В. вов и б. торь ствоиточной инжада





Обозначение патруб ка	D,	, 5	4	42	y	5 5	4 3	5	46	47	Мас
1-01 OCT 34.42.322-77	32	5 2	9	69	12:	100	1	+		-	-
1-02	37		+	55			-		-	219	_
1-03	-	- 25	-	00	114	160	19	3	210	218	5,
THE RESERVE OF THE PARTY OF THE	426	3	16	3	110	155	18	8 2	208	217	4,5
1-04	480	27	7 6	1	106	150	18	+	206		
1-05	530		1	9	400		1-0	1		216	. 4,8
1-06		+	H	-	103	146	18	1 2	04	-10	4,8
1-07	630	26	5	7	99	142	17	7 2	02		4,7
1-07	720		5	5	96	139	-	-	00	215	
1-08	820		5	4	0.		-	1	-		4,6
1-09		1	13	4	94	135	17	1	99		4,6
×-09	920	25	5	3	92	134	170	1	98		4,5
1-10	1020	7 20			91	120	-	-	7	214	4,0
1-11		1	52	5 -	91	132	169		Re	L	4,5
	1120				90	131	168				4,5
1-12 OCT 34.42.322-77	1220	24	51	1	89	129	167	19	6	213	4,4

Пример условного обозначения патрубка лючка для трубы $D_{\rm H} \simeq 530~{
m km}$:

ПАТРУБОК 1-05 ОСТ 34.42.322-77

- 3.1. "Размеры для справок.
- 3.2 Материал труба 219 x 7 ГОСТ 8732-70 ВСт4 сп ГОСТ 8731-74
- 3.3. Предельные отклонения размеров по СМ7.

75

