-	Номер листов(странии)				Немер докумен-	Под- пись	Leta	Срок введе- ния	
9 % •	HOH- HOH-	нен - земе -	HO BMX	аннуди- рован-	Ta		-	измене- ния	
T	30								

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРОУШИНА С НАКЛАДКОЙ З4-42-733-85

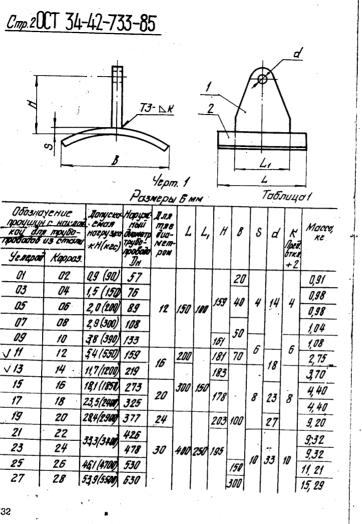
Комструкция и размеры Вводится впервые ОКП 31 I312

Приказом министерства энергетики и электрификации СССР

Срок деяствия установлен с ОІ января 1986г. до ЗІ декабря 1990г.

- I. Настоящий стандарт распространяется на подвески горизонтальных трубопроводов ТЭС и АЭС с Λ н 57— ϵ -630 мм.
- 2. Конструкция и основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I и 2.

Издание официальное Перепечатка воспрещена ГЗІ ГР 8372675 от I7.02.86г. IЗІ



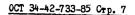
Пример условного обозначения проушины с накладкой для трубопровода Лн 426 мм из углеродистой стали:

Проушина с накладком 426 У-2I ОСТ 34-42-733-85; то же для трубопровода из коррозионностомкой стали:

Проушина с накладком 426 К-22 ОСТ 34-42-733-85.

- 2.1. Сварные $mв\Psi$ пс ГОСТ 14771-76 для сварки деталей из углеродистой стали, по ГОСТ 5264-80 для сварки деталей из углеродистой стали с коррозионностойкой.
- 2.2. Сварочные материалы: проволока Св-08 по ГОСТ 2246-70. для сварки углеродистом стали, электрод типа ЭПХІБН25МБАГ2 по ГОСТ 10052-75 для сварки коррозионностойкой стали с углеродистом
 - 2.3. Контроль сварных швов по ТУ 34-42-10380-83.
 - 2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1}{2}$
 - 2.5. Остальные технические требования по ТУ 34-42-103:00-

133



Пример условного обозначения проушины для тяги диаметром 16 мм:

Проушина I-02 ОСТ 34-42-733-85.

3.1. Материал:

25/(\script)

Таблица З

Інст $\frac{\text{Б-ПН- S ГОСТ } \text{ 19903-74}}{20-3-\text{T } \text{ ГОСТ } \text{ 1577-81}}$ или

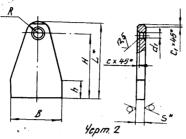
Лист $\frac{E-\Pi H-S}{08}$ X I8 H IO T ГОСТ 7350-77 — при приварке проущины непосредственно к трубопроводам $\mathcal{J}_{\mathcal{H}} \leq 89$ мм из коррозионностой-кой стали.

3.2. * размеры для справок.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:

Crp.6	OCT	34-42-733	-8
		энструкция	

3. Конструкция и размеры проушины должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



Размеры в мм

нений чевие чепол- нений	- Для тяг диа- мет- ром	мая нагрузка	В	4	H	Ь	a,	R	s	c	Cı	Macca, Kr
_I-0I.	12	4,4(450)	100	170	I55	60	14	18	8	2		0,8
I_02	16	I4,7(I500)	150	150 200	175		18	25		4	1	2,2
I-03	20	23,5(2400)	130		I70	120	23	30			l	2,9 ~/
I-04	20	0.2.2(2),003	⊣.	230	I95	L	27	35			2	6.5
I-05	24	33,3(3400)		300	265	220		رد				9,8
I-06	30	53,9(5500)		230	185	I20			5 25	· .		6,5
I-07				300	255	220	33	45			9,7	
I-08	36	78,4(8000)		230	I75	I20	39	55		0		7,9
I-09			300	420	365	320						20,7
I-10	42	107.9(11000)	250 300	230	I65	I20	46.	65				7,8
I-II				420	355	320	70	رن			4	20.9
I-I2	48	I47.I(I5000)		230	I 60	I 20	52	70		8	7	II,5
I-I3				420	350	320	عر	1	32			26.1
I→I4	56	196,1(20000)		230	I 45	I20	62	85	ا عن	. °		II,I
I-I5	-			500	4I5	320	٥۷	ارن			. 1	29.6

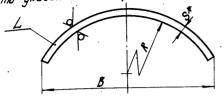
I36

Стр. 7

аметром

ушины онностов mp.8 OCT 34-42-733-85

, конструкция и размеры накладки должны соответпвовать указанным на черт. З и в табл. 4.



Черт. 3 Ταδπυμα 4 POSMEDOL & MN II.ssi nysanpobodob Dog Havenue Macca. K2 US CMONU S UZ NEPO DUCT HENDOSUAN. 011 2-02 150 2-01 29 20 57 200 0.15 2-03 2-04 0.18 150 2-05 2-06 76 38 3 2-07 40 0,24 2-08 200 2-09 150 0,18 2-10 89 45 2-11 2-12 200 024 2-13 2-14 150 55 108 2-15 9.31 9-16 200 50 3,5 2-17 2-18 150 0,28 133 67 2-19 2-20 0,38 200 2-21 0,42 2-22 150 159 4,5 80 70 2-23 0.55 2-24 200 2-25 2-28 275 219 150 110 2-27 1,50 2-28 220 6 100 300 2-29 2-30 0,75 273 138 150

OCT 34-42-733-85 Cmp.9

		Pasa	10001	PMM	14	bodon.	XCHUC	motor. 4
Пбозначение накладки		I.I.A mpy6anpo5xdo6		1	Ţ <u>.</u>			Macca,
U3 CMGAU		j		R	4	8	S	X2
углерод.	HAPPOSUON.	J _H	S	,	. ~		3	
2-31	2-32	273		138	300			1,50
2-35	2-34	325	8	165	200	1		1,00
2-35	2-36	323		103	300	100	8	1,50
2-37	2-38	<i>377</i>	g	190	200			1,35
2-39	2-40		3		400			2,70
2-41	2-42	426		215	200			1.41.
2-43	2-44	478	7	242	400	150	10	2,82
2-45	2-46		′		200			1.44
<i>2-47</i>	2-48	,,,			400			282
2-49	2-50	530		266 316	200			232
2-51	2-52				400			4,71
2-53	2-54	630	8		200			2,37
2-55	2-56				400			879
2-57	2-58	720		362		. [12,90
2-59	2-60	820	9	412	500	340	12	IF ED
2-61	2-62	920	,	462	000			15,50
2-63	2-64	1020 1220	10	514				18.50
2-65	2-66		,,,	614	600			18,50
2.67	2-68	1420	14	7/4	700	ſ	15	0040
2-69	2-70	1620		814	100		16	22,40

Пример уславнага обозначения накладки для трубапробода Д_{н.} 426 мм из углерадистай стали: Накладка 2-41 ост 34-42-733-85.

139

