

СССР

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
ТРУБОПРОВОДОВ
ИЗ КОРРОЗИОННОСТОЙКОЙ СТАЛИ
на $P_{раб} < 2,2 \text{ МПа} (22 \text{ кгс/см}^2)$, $T \leq 300^\circ \text{C}$
для АС

Конструкция и размеры

ОСТ34-10-416-90 — ОСТ34-10-426-90

ОСТ34-10-428-90

ОСТ34-10-431-90 — ОСТ34-10-433-90

ОСТ34-10-439-90 ; ОСТ34-10-440-90

Часть 1

Издание официальное

ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ТРУБОПРОВОДОВ А С
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²) T ≤ 300 °C

ОТВОДЫ
СВАРНЫЕ

Конструкция и размеры
ОКП 69 3717 0022

ОСТ
34-10-419-90

Дата введения 01.01.91.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из коррозионностойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по „Правилам АЗУ“.

Стандарт соответствует требованиям „Правил АЗУ“.

Допускается применение сварных отводов по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ и СНиП 3.05.05

Пределы применения отводов приведены в табл. 1

Издание актуальное

Пересмотрен стандарт 1

Г.Р. 1343402, ст. 5162.28

Таблица 1

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{раб}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С	
	200	300
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)

Примечания :

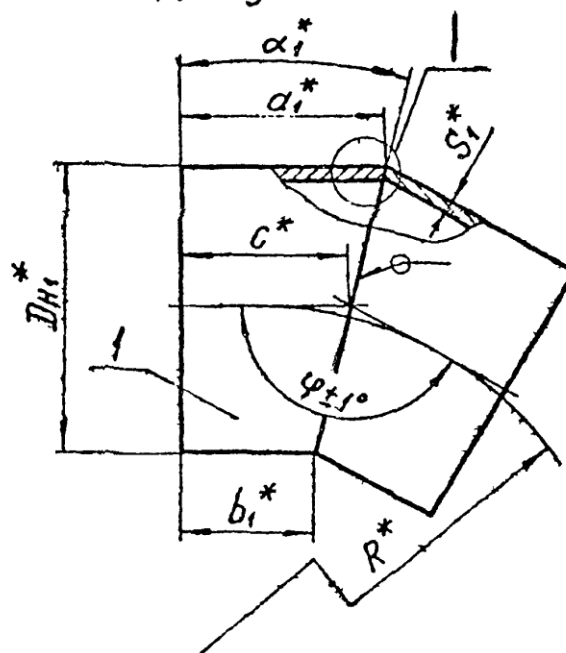
1. Применение сварных отводов допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением $P_{раб} \leq 1,57 \text{ МПа (16 кгс/см}^2\text{)}$ и расчетной температурой $T \leq 100^\circ \text{C}$.

2. Сварные отводы $D_y \leq 300 \text{ мм}$ применять только в случае невозможности использования крутоизогнутых отводов по ОСТ 34-10-418-90

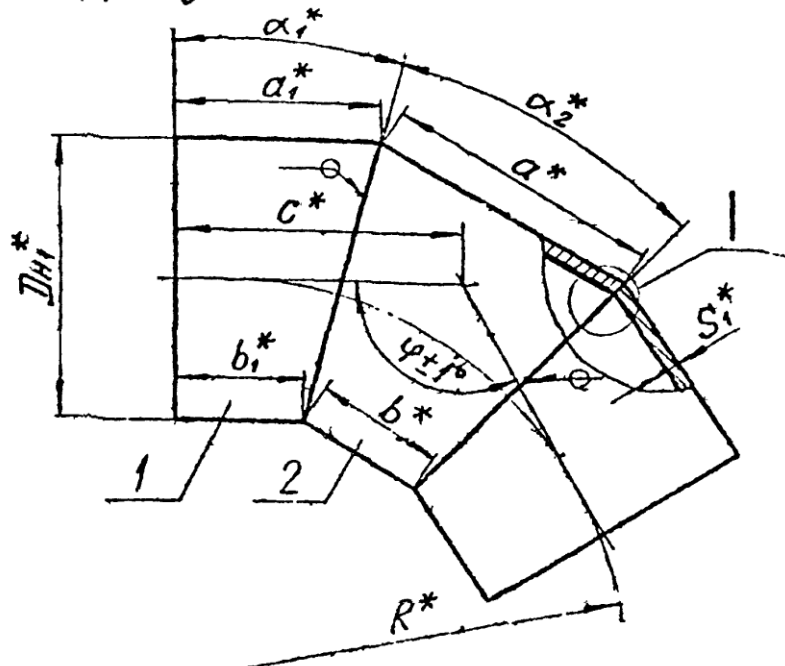
С.3 ОСТ34-10-419-90

2. Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на черт.1 и в табл. 2 и 3

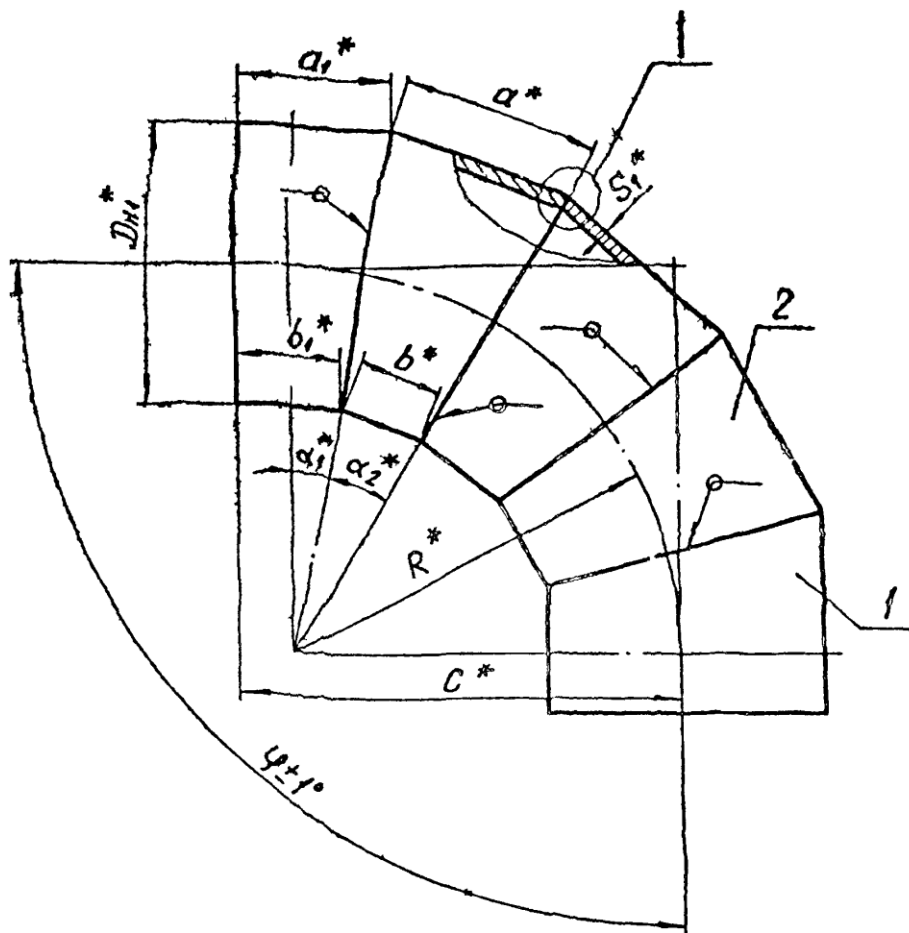
Для угла $\alpha \approx 30^\circ$



Для углов $\alpha \approx 45$ и 60°



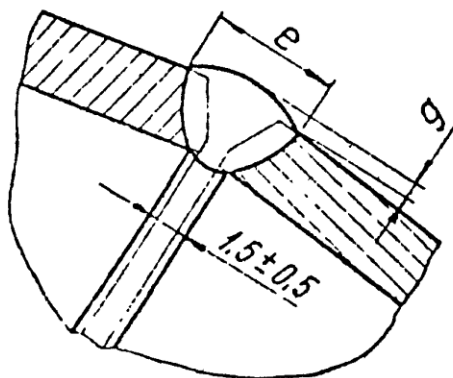
Для $\alpha 90^\circ$



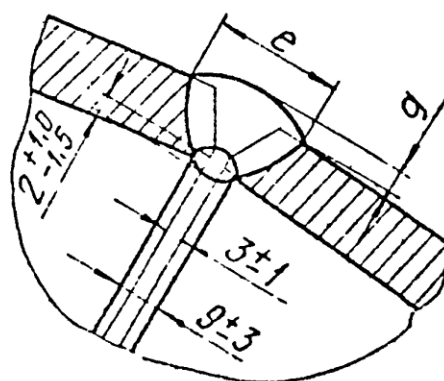
с.5 ОСТ34-10-419-90

1

Для $D_H \leq 325$ мм



Для $D_H \geq 377$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение отвода	Условное обозначение R_u (мм)	Условный проход D_u	Размеры присоединяемых труб $D_H \times S$	D_H	S	R	α_1	α_2	φ	a	a_1	b	b_1	c	e		g		Масса, кг		
															Внутр.	Прост.	Внутр.	Прост.			
Отводы с углом $\alpha 30^\circ$																					
01	2,5(25)	125	133 × 6	133	6	255	15°	—	150	—	159	—	100	118	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	4,5		
02		150	159 × 6	159		270								142					121	5,8	
03		200	219 × 11	219	11	295								129	21	±4	2,0	+2,0 -1,5	14,4		
04			220 × 7	220	7										15					9,3	
05		250	273 × 11	273	11	410								198	125	160	21	2,0	+2,0 -1,5	23,5	
06		300	325 × 12	325	12	490								225	138	181	22				±5
Отводы с углом $\alpha 45^\circ$																					
07	2,5(25)	125	133 × 6	133	6	320	11°15'	22°30'	135	—	154	127	100	100	182	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	7,1	
08		150	159 × 6	159		330					163	131			187					8,5	
09		200	219 × 11	219	11	360					199	21			±4	2,0	+2,0 -1,5	23,1			
10			220 × 7	220	7							15							14,8		
11		250	273 × 11	273	11	410					218	160			110	106	220	21	2,0	+2,0 -1,5	31,4
12		300	325 × 12	325	12	490					253	180			130	115	253	22			

ОСТ 34-10-419-90 6.6

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Пози- ционное отбоды сварного	Условное давление Р _у МПа (кратное?)	Услов- ный проход. П _у	Размеры присоеди- няемых труб Дн х S	Дн	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	α	α ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг			
															Натяг	Пред. откл.	Натяг	Пред. откл.				
Отбоды с углом α 50°																						
13	2,5(25)	125	133×6	133	6	255	15°	30°	120°	172	136	100	100	197	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	7,3			
14		150	159×6	159		270				187	142			206					9,2			
15		200	219×11	219	11	295				217	159	100	100	228	21	±4	2,0	+2,0 -1,5	25,3			
16			220×7	220	7									15	15,9							
17		250	273×11	273	11	410				293	196	147	123	287	21	±5	2,0	+2,0 -1,5	40,0			
18		300	325×12	325	12	490				350	225	176	138	333	22				60,5			
Отбоды с углом α 90°																						
19	2,5(25)	125	133×6	133	6	320	11°15'	22°30'	90°	154	127	100	100	370	14	±3	1,5	+1,5 -1,0	12,1			
20		150	159×6	159		330				163	131			380					14,8			
21		200	219×11	219	11	360				187	143	100	100	410	21	±4	2,0	+2,0 -1,5	40,6			
22			220×7	220	7									15	25,9							
23		250	273×11	273	11	410				218	160	110	106	460	21	±5	2,0	+2,0 -1,5	56,6			
24		300	325×12	325	12	490				260	180	130	115	540	22				86,0			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода с углом	Угол отвода, град. R_4 , мм (мм/см)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Ду × S	Дн	S	R	α_1	α_2	φ	α	a_1	b	b_1	c	e		g		Масса, кг			
															Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
Отводы с углом α 30°																						
25	2,5(25)	350	377 × 6	377	6	570	15°	—	150°	—	206	105	156	14	±3	2,0	±1,5		17,3			
26		400	426 × 8	426	8	640													230	116	173	29,4
27		500	530 × 8	530		800													286	144	215	17
28	1,6(16)	600	630 × 8	630	12	950						344	175	260	23	±5	2,5	±2,0 -1,5			63,9	
29	2,5(25)		630 × 12																		97,4	
30		700	720 × 10	720		1080						388	195	292							104,4	
31		800	820 × 10	820		1230															440	220
32	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380					494	248	370	19	±4	2,0	±1,5	167,9				
33		1000	1020 × 10	1020		1530												548	275	410	207,2	
34	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830												655	328	490	297,6	

ОСТ 34-10-419-90 с 8

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Обозначение отвода сварного	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Ду × S	Дн	S₁	R	α₁	α₂	φ	a	a₁	b	b₁	c	e		g		Масса, кг
															Нормал.	Пред. откл.	Нормал.	Пред. откл.	
Отводы с углом α 45°																			
35	2,5(25)	350	377 × 6	377	6	570	11°15'	22°30'	135°	302	200	152	126	286	14	±3	2,0	±1,5	31,4
36		400	426 × 8	426		640				340	220	170	135	315					52,0
37		500	530 × 8	530	8	800				424	215	214	110	331	17	±4			68,3
38	1,6(16)	600	630 × 8	630		950				504	255	254	130	393					96,7
39	2,5(25)		630 × 12		12										23	±5	2,5	+2,0 -1,5	144,5
40			700	720 × 10	720					1080	574	290	286	146	447				
41		800	820 × 10	820		1230				652	328	326	165	509					
42	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380	732	368	366	185	572	19	±4	2,0	±1,5	252,9			
43		1000	1020 × 10	1020		1530	812	408	406	205	634						310,2		
44	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830	972	488	486	245	758						442,4		

Продолжение табл. 2

Размеры в мм																			
Обозначение отборной сварки	Условное обозначение РЧ, мм (кгс/мм²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб ДН × S	ДН	S₁	R	α₁	α₂	φ	α	a	b	b₁	c	e		g		Масса, кг
															Номин	Пред. откл	Номин	Пред. откл	
Отборные с углом α 60°																			
45	2,5(25)	350	377 × 6	377	6	570	15°	30°	120°	406	205	204	105	379	14	± 3	2,0	± 1,5	34,6
46		400	426 × 8	426		640				458	230	230	116	420					58,5
47		500	530 × 8	530	8	800				572	286	288	144	462	17	± 4			90,8
48	1,6(16)	600	630 × 8	630	950	678				344	340	175	548	23	± 5	2,5	+ 2,0 - 1,5	128,2	
49	2,5(25)		630 × 12			12													
50		700	720 × 10	720		1080	772	388	386	195	624								
51		800	820 × 10	820		1230	880	440	440	220	710					267,5			
52	1,6(16)	900	920 × 10	920	10	1380	986	494	494	248	797	19	± 4	2,0	± 1,5	337,7			
53		1000	1020 × 10	1020		1530	1094	548	548	275	883					415,5			
54	1,0(10)	1200	1220 × 10	1220		1830	1308	655	654	328	1057					597,6			

ОСТ 34-10-419-90 С.10

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

Образование отлива сварного	Условное обозначение Рy, мм (мм/см)	Услов- ный проход Dy	Размеры присоеди- яемых труб Dн × S	Dн	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	c	e		g		Масса, кг
															Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
Отводы с углом α 90°																			
55	2,5(25)	350	377 × 6	377	6	570	11°15'	22°30'	90°	302	200	152	126	620	14	± 3	2,0	±1,5	44,8
56		400	426 × 8	426		640				340	220	170	135	690					95,0
57		500	530 × 8	530	8	800				424	215	214	110	800	17	± 4			135,8
58	1,6(16)	600	630 × 8	630		950				504	255	254	130	950			191,9		
59	2,5(25)		630 × 12		12										23	± 5	2,5	+2,0 -1,5	285,8
60		700	720 × 10	720		1080				574	290	286	146	1080					309,3
61	1,6(16)	800	820 × 10	820		1230	652	328	326	165	1230							400,6	
62		900	920 × 10	920	10	1380	732	368	366	185	1380	19	± 4	2,0	± 1,5	504,9			
63		1000	1020 × 10	1020		1530	812	408	406	205	1530						619,7		
64		10(10)	1200	1220 × 10	1220		1830	972	488	486	245	1830						885,0	

С. 11 ГОСТ 34-10-419-90

Пример условного обозначения сварного отвода с углом $\alpha 45^\circ$ из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 1,5 МПа (15 кгс/см²) для трубопроводов группы В, на которые распространяются „Правила АЗУ“, с контролем сварных швов по ПНАЭГ-7-010 для III категории сварного соединения :

Отвод В 45°-426×8-1,5-III с 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов группы С на условное давление $P_u=2,5$ МПа (25 кгс/см²) с контролем сварных швов для III категории сварного соединения:

Отвод С 45°-426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются „Правила пара и горячей воды“ .

Отвод П 45°-426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05.05 :

Отвод 45°-426×8-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90 ,

то же, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип К) с длинами 1000 и 1500 мм .

Отвод 45°-426×8-1000-1500-2,5-III в 36 ОСТ34-10-419-90.

Таблица 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Кол. 2	Поз. 2 Сектор промежуточный	
	Обозначение	Обозначение	Кол.
01	1- 07	—	
02	1- 08		
03	1- 09		
04	1- 10		
05	1- 11		
06	1- 12		
07	1- 01	2- 01	1
08	1- 02	2- 02	
09	1- 03	2- 03	
10	1- 04	2- 04	
11	1- 05	2- 05	
12	1- 06	2- 06	
13	1- 07	2- 07	
14	1- 08	2- 08	
15	1- 09	2- 09	
16	1- 10	2- 10	
17	1- 11	2- 11	
18	1- 12	2- 12	
19	1- 01	2- 01	3
20	1- 02	2- 02	
21	1- 03	2- 03	
22	1- 04	2- 04	
23	1- 05	2- 05	

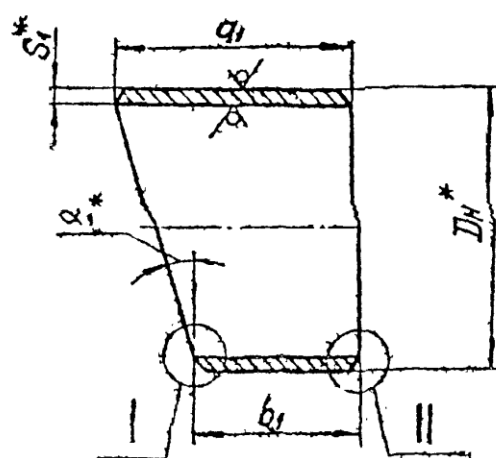
Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Кол. 1	Поз. 2 Сектор промежуточный	
	Обозначение	Обозначение	Кол.
24	1-28	2-28	3
25	1-23	—	—
26	1-24		
27	1-25		
28	1-26		
29	1-27		
30	1-28		
31	1-29		
32	1-30		
33	1-31		
34	1-32		
35	1-13	2-13	1
36	1-14	2-14	
37	1-15	2-15	
38	1-16	2-16	
39	1-17	2-17	
40	1-18	2-18	
41	1-19	2-19	
42	1-20	2-20	

Продолжение табл. 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой Кол. 1	Поз. 2 Сектор промежуточный	Кол.
	Обозначение	Обозначение	
43	1- 21	2- 21	1
44	1- 22	2- 22	
45	1- 23	2- 23	
46	1- 24	2- 24	
47	1- 25	2- 25	
48	1- 26	2- 26	
49	1- 27	2- 27	
50	1- 28	2- 28	
51	1- 29	2- 29	
52	1- 30	2- 30	
53	1- 31	2- 31	3
54	1- 32	2- 32	
55	1- 13	2- 13	
56	1- 14	2- 14	
57	1- 15	2- 15	
58	1- 16	2- 16	
59	1- 17	2- 17	
60	1- 18	2- 18	
61	1- 19	2- 19	
62	1- 20	2- 20	
63	1- 21	2- 21	
64	1- 22	2- 22	

3. Конструкция и размеры канцевого сектора должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 4

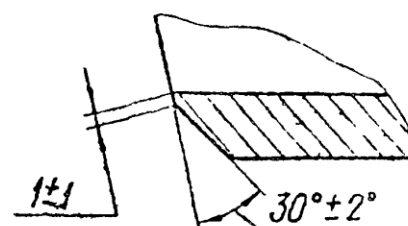
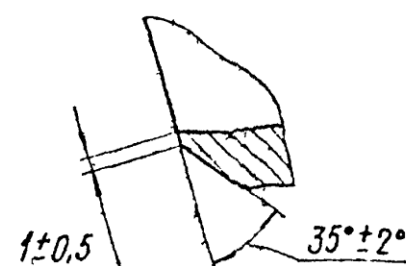
12,5/ (✓)



I-I

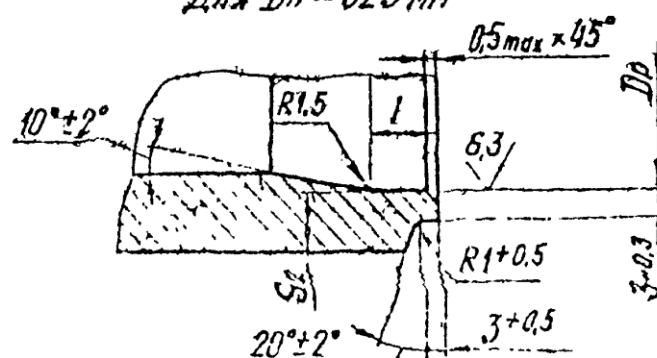
Для $D_n \leq 325$ мм

Для $D_n \geq 377$ мм



II-II

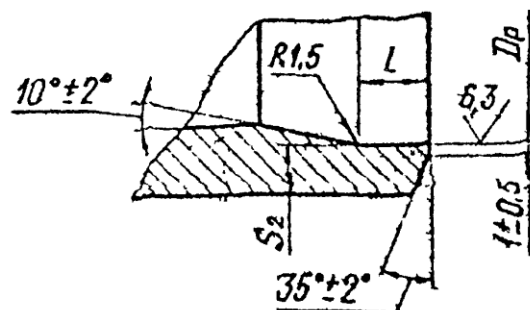
Для $D_n \leq 325$ мм



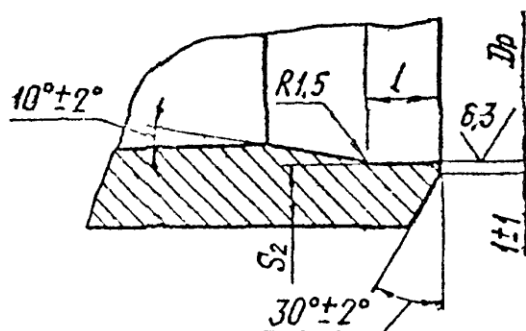
С.17 ОСТ34-10-419-90



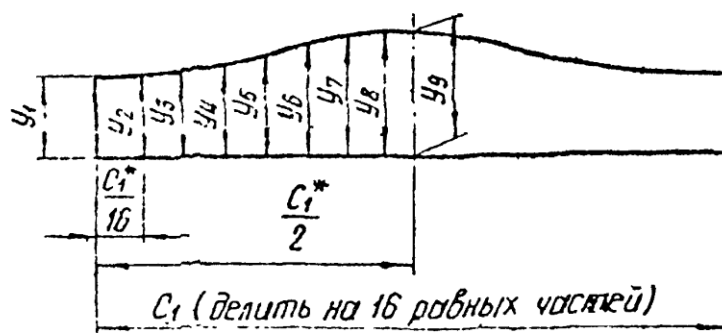
Для D_H от 377 до 630 мм



Для $D_H \geq 720$ мм



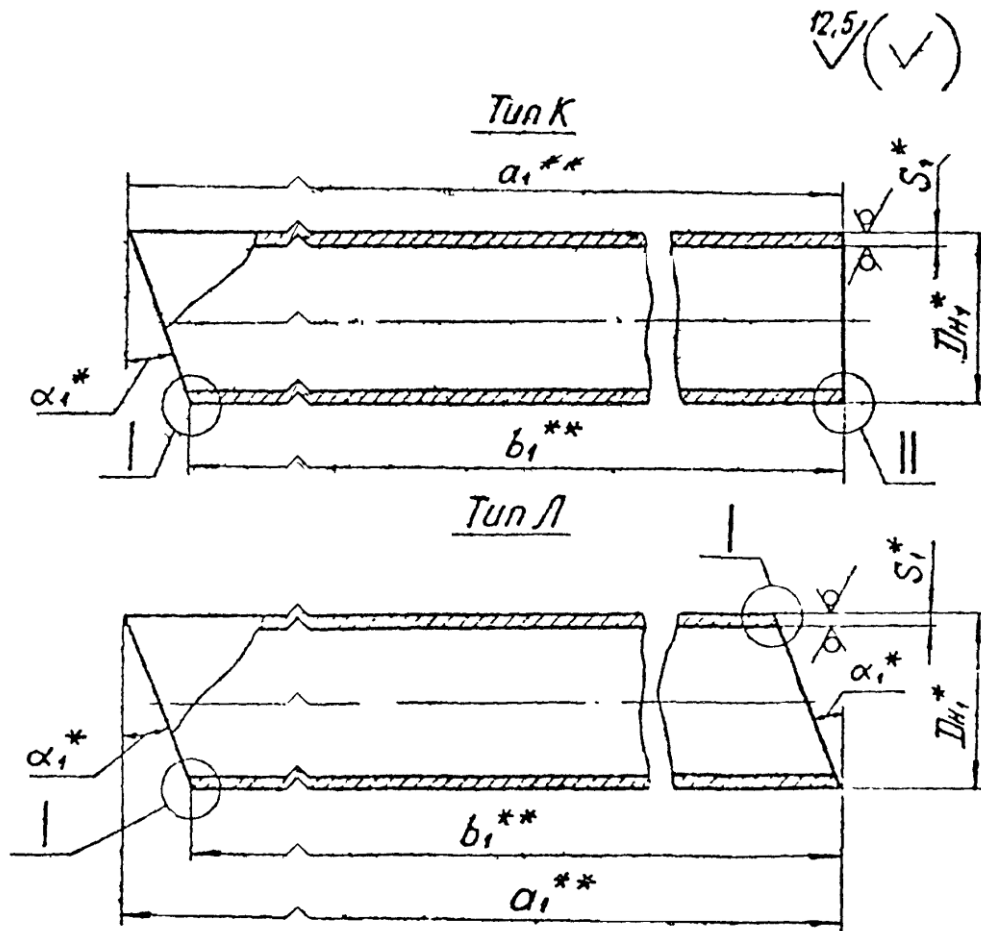
Шаблон для разметки



* Размеры для справок

Черт. 2

4. Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл. 4.



Выносные элементы I, II и разметку косых торцов труб см. черт. 2.

* Размеры для справок.

** Размеры устанавливаются проектирующим предприятием.

Черт.3

Размеры в мм

Таблица 4

С.19 ОСТ 34-10-419-90

Обозначение сектора концевой	Условное обозначение Ру, МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду	Dн	S ₁	Dp		L	S ₂ не менее	α ₁	a ₁	b ₁	Шаблон для разметки										Масса, кг
					Нижн.	Пред. откл.						C ₁	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
1-01	2,5(25)	125	133	6	124	+0,40	15	4,0	11°15'	127	100	418	100	101	104	108	114	119	123	126	127	2,2
1-02		150	159		150					500		105			110	116	122	127	130	132	2,6	
1-03		200	219	11	200	+0,46	25	7,5		144	100	688	100	102	106	114	122	130	137	142	144	6,9
1-04			220	7	209							691									4,5	
1-05		250	273	11	255	+0,52	25	6,5		160	106	858	106	108	113	122	133	143	152	157	160	9,4
1-06		300	325	12	305					180	115	1021	115	117	124	135	148	160	171	178	180	13,8
1-07		125	133	6	124	+0,40	15	4,0		136	100	418	100	101	105	111	118	125	131	135	136	2,2
1-08		150	159		150					144		500			106	113	121	129	136	142	144	2,8
1-09		200	219	11	200	+0,46	25	7,5		159	100	688	100	102	109	118	130	141	150	157	159	7,4
1-10			220	7	209							691										4,8
1-11		250	273	11	255	+0,52	25	6,5		198	125	858	125	127	135	147	161	175	187	195	198	11,4
1-12		300	325	12	305					1021	138	141	151	165	182	198	212	222	225	17,0		
1-13		350	377	6	367	+0,57	15	4,5	11°15'	200	126	1184	126	129	137	149	164	178	190	198	200	9,1

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

Обозначение секторов КС-6-20	Условные размеры Р _у , мм (КС-6-20)	Условные размеры Р _у , мм (КС-6-20)	D _н	S ₁	D _p		l	S ₂ не менее	α_1	a ₁	b ₁	Шаблон для разметки										Масса, кг
					Номин	Пред. откл.						c ₁	y ₁	y ₂	y ₃	y ₄	y ₅	y ₆	y ₇	y ₈	y ₉	
1-14	2,5(25)	400	426		412	+0,63		5,5		220	135	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	14,8
1-15		500	530	8	516		20	6,5		215	110	1665	110	114	126	143	163	183	200	211	215	16,9
1-16	1,6(16)	600	630		616	+0,70				255	130	1979	130	134	148	168	192	216	236	250	255	23,9
1-17	2,5(25)			12	608		25	9,5														35,3
1-18		700	720		703	+0,80			11°15'	290	146	2262	146	151	167	190	218	246	269	285	290	38,3
1-19		800	820		803	+0,90				328	165	2576	165	171	189	215	247	278	304	322	328	49,6
1-20	1,5(15)	900	920	10	903		20	7,0		368	185	2890	185	192	212	241	277	312	341	361	368	62,5
1-21		1000	1020		1003	+1,00				408	205	3204	205	213	235	268	307	345	378	400	408	76,9
1-22	1,0(10)	1200	1220		1203					488	245	3833	245	254	280	319	366	413	452	478	488	109,8
1-23		350	377	6	367	+0,57	15	4,0		206	105	1184	105	109	120	136	156	175	191	202	206	8,5
1-24	2,5(25)	400	426		412	+0,63		5,0	15°	230	116	1338	116	120	132	151	173	194	213	225	230	14,4
1-25		500	530	8	516	+0,70	20	5,5		286	144	1665	144	149	164	187	215	242	265	280	286	22,4
1-26	1,6(16)	600	630		616					344	175	1979	175	184	202	227	260	292	319	338	344	31,5

ОСТ 34-10-419-90 с.20

Размеры в мм

Продолжение табл. 4

С.21 ОСТ34-10-419-90

Обозначение сектора концевой	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Услов- ный проход D_u	D_n	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α	a	b	Шаблон для разметки										Масса, кг	
					Ном.	Внеш. откл.						c	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9		
1-27	2,5(25)	600	630	12	508	+0,70	25	9,5	15°		344	175	197	175	181	200	227	260	292	319	338	344	47,8
1-28		700	720		703	+0,80	20	7,0			388	195	226	195	202	223	255	292	328	360	381	388	51,4
1-29	800	820	10	803	+0,90	440					220	257	220	228	252	287	330	372	407	431	440	66,3	
1-30	900	920		903		494					248	289	248	257	284	324	371	417	457	484	494	83,4	
1-31	1000	1020		1003		+1,00					548	275	320	275	285	315	359	411	463	507	537	548	102,9
1-32	10(10)	1200	1220	1203	655						328	383	328	340	376	429	492	554	607	643	655	147,6	

Пример условного обозначения концевой сектор с углом α , 11°15', диаметром 426 мм, толщиной 8 мм на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см²) для трубопроводов группы С:

Сектор концевой С 11°15'-426×8-2,5 1-14 ОСТ34-10-419-90.

Пример условного обозначения канцевого сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, с углом $\alpha_1 11^\circ 15'$ диаметром 426 мм, толщиной стенки 8 мм и длиной $\alpha_1 = 1000$ мм, на условное давление $P_u 1,5 \text{ МПа}$ (15 кгс/см^2) для трубопроводов группы В

Труба В $11^\circ 15' \text{ К}-426 \times 8-1000-1,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$,

то же для трубы с косыми срезами типа Л

Труба В $11^\circ 15' \text{ Л}-426 \times 8-1000-1,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$,

то же для канцевого сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, для трубопроводов группы С на условное давление $P_u 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2).

Труба С $11^\circ 15' \text{ К}-426 \times 8-1000-2,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$,

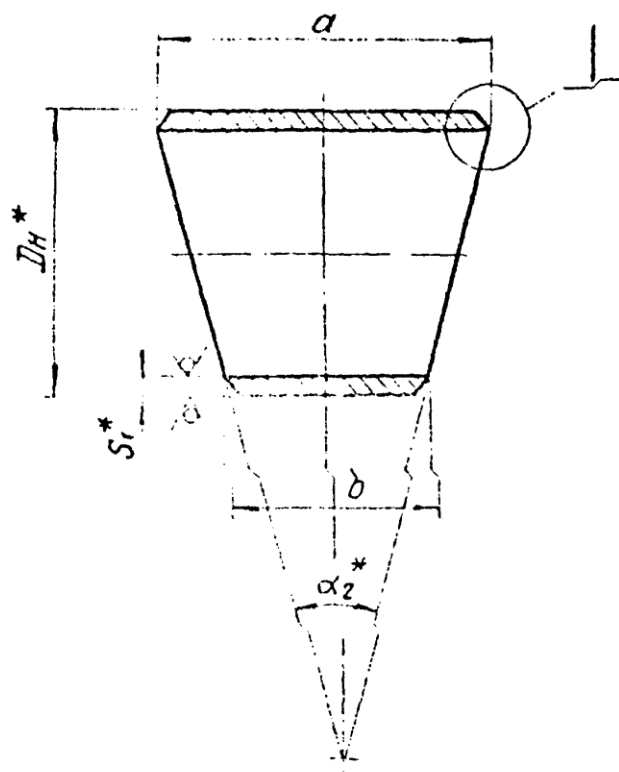
то же для трубы с косыми срезами типа Л

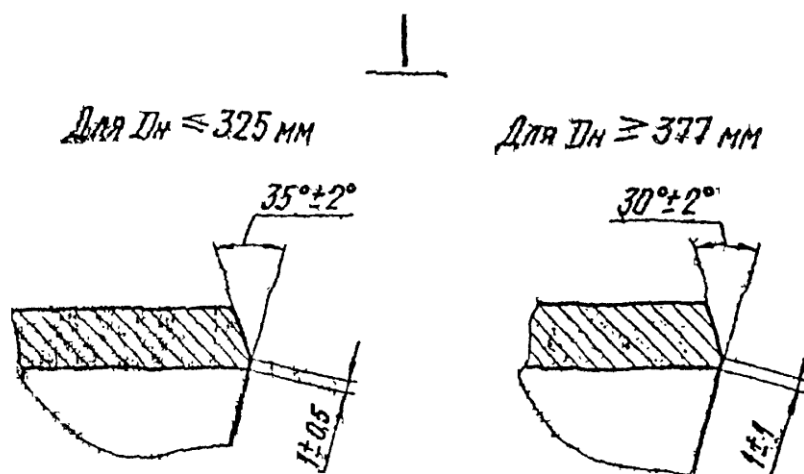
Труба С $11^\circ 15' \text{ Л}-426 \times 8-1000-2,5-1-14 \text{ ОСТ34-10-419-90}$.

С.23 ОСТ34-10-419-90

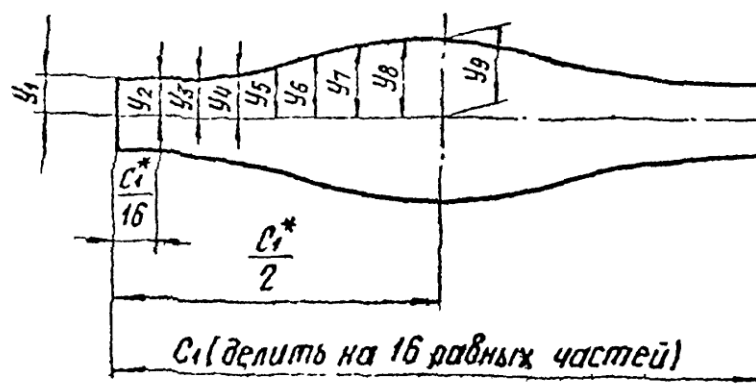
5. Конструкция и размеры промежуточного сектора должны соответствовать указанным на черт. 4 и 8 табл. 5

12.5 (✓)





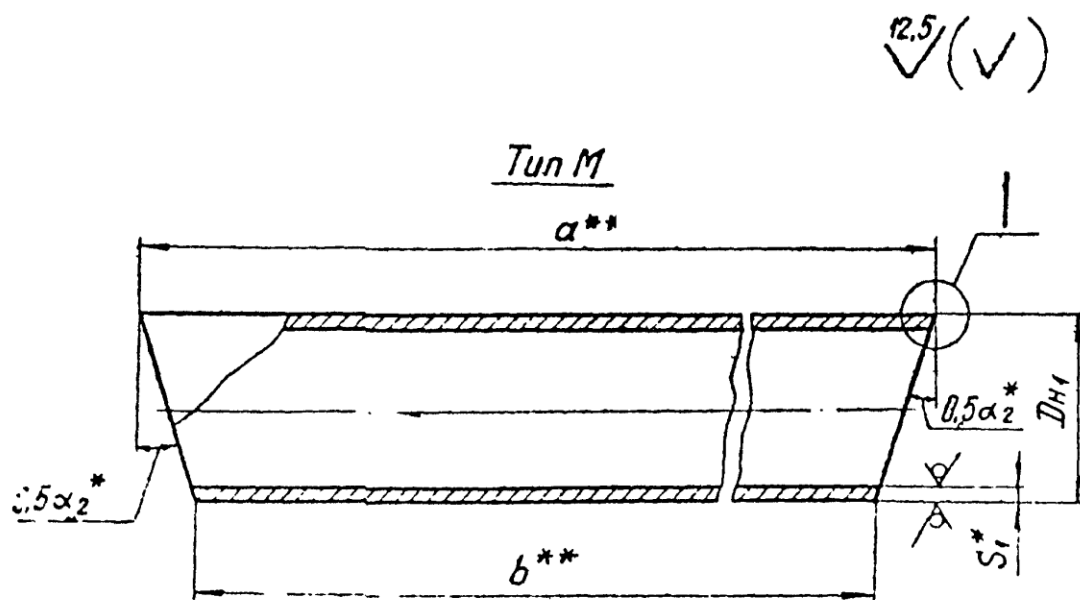
Шаблон для разметки



* Размеры для справок

Черт. 4

б. Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на черт.5 и в табл.5



Выносной элемент I и разметку косых торцов труб см. черт. 4 .

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 5

Обозначение сектора простейшего	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_n	S_1	α_2	a	b	Шаблон для разметки									Масса, кг	
								c_1	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8		y_9
2-01	2,5(25)	125	133	6	22°30'	154	100	418	50	51	54	58	64	69	73	76	77	2,4
2-02		150	159			162		500			55	60	66	72	77	80	81	3,0
2-03		200	219	11		186		688		52	56	64	72	80	87	92	93	8,2
2-04			220	7				691										5,3
2-05		250	273	11	30°	218	110	858	55	57	62	71	82	92	101	106	109	11,7
2-06		300	325	12		260	130	1021	65	67	74	85	98	110	121	128	130	18,2
2-07		125	133	6		172	100	418	50	51	55	61	68	75	81	85	86	2,6
2-08		150	159			188		500		53	57	64	72	80	87	92	94	3,3
2-09		200	219	11		218		688		52	59	68	80	91	100	107	109	9,1
2-10			220	7				691										5,8
2-11		250	273	11	22°30'	294	148	858	74	76	84	96	110	124	136	144	147	15,7
2-12		300	325	12		350	176	1021	88	91	101	115	132	148	162	172	175	24,6
2-13		350	377	6		302	152	1184	76	79	87	99	114	128	140	148	151	12,6
2-14		400	426	8		340	170	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170	21,2
2-15		500	530			424	214	1665	107	111	122	139	159	179	196	207	212	33,0

ОСТ 34-10-419-90 226

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_H	S_1	α_2	a	b	Шаблон для разметки										Масса, кг																								
								c_1	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9																									
2-16	1,6 (16)	600	630	8	22°30'	504	254	1979	127	131	145	165	139	213	233	247	252	47,1																								
2-17	2,5 (25)			12														69,5																								
2-18		700	720	10														574	286	2262	143	148	164	187	215	243	266	282	287	75,7												
2-19	800	820	652															326	2576	163	169	187	213	245	276	302	320	326	98,0													
2-20	1,6 (16)	900	920															732	366	2690	183	190	210	239	275	310	339	359	366	124,2												
2-21		1000	1020															812	406	3204	203	211	233	266	305	343	376	398	406	152,8												
2-22	1,0 (10)	1200	1220															972	486	3833	243	252	278	317	364	411	450	476	486	218,5												
2-23		350	377	6	30°	406	204	1184	102	106	117	133	153	172	188	199	203	16,9																								
2-24	2,5 (25)	400	426	458														230	1338	115	119	131	150	172	193	212	224	229	28,5													
2-25		500	530	8														572	288	1665	144	149	164	187	215	242	265	280	280	44,5												
2-26	1,6 (16)	600	630	12														678	340	1979	170	176	195	222	255	287	314	333	339	63,4												
2-27	2,5 (25)																													700	720	10	772	386	2262	193	200	221	253	290	326	358
2-28		700	720	10																										772	386	2262	193	200	221	253	290	326	358	379	386	102,1

Продолжение табл. 5

Размеры в мм

Обозначение сектора промежуточного	Условное обозначение P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный прокат D_y	D_H	S_1	α_2	a	b	Шаблон для разметки										Масса, кг
								c	y_1	y_2	y_3	y_4	y_5	y_6	y_7	y_8	y_9	
2-29		800	820	10	30°	880	440	2576	220	228	252	287	330	372	407	431	440	132,0
2-30	1,6 (16)	900	920			986	494	2890	247	256	283	323	370	416	456	483	493	167,0
2-31		1000	1020			1094	548	3204	274	284	314	358	410	462	506	536	547	205,4
2-32	1,0 (10)	1200	1220			1308	654	3833	327	339	375	428	491	553	606	642	654	294,7

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом $22^\circ 30'$ из трубы диаметром 426 мм и толщиной стенки 8 мм на условное давление 2,5 МПа для трубопроводов группы С:

Сектор промежуточный С $22^\circ 30'$ -426×8-2,5 2-14 ОСТ 34-10-419-90

то же, с размером $a=500$ мм:

Сектор промежуточный С $22^\circ 30'$ -426×8×500-2,5 2-14 ОСТ 34-10-419-90

ОСТ 34-10-419-90 С 22 06-61-01-0210

С.29 ОСТ34-10-419-90

7. Материал.

для отводов $Dy \leq 300$ мм – трубы бесшовные из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т см. ОСТ34-10-416

для отводов $Dy \geq 350$ мм – трубы сварные по ТУ 95.349 из сталей марок 08Х18Н10Т или 12Х18Н10Т.

8. Неуказанные предельные отклонения размеров по классу точности „грубый“ ГОСТ 25670 .

9. При использовании концевых секторов в качестве труб с косыми срезами, длина последних должна быть увеличена до требуемой по проекту.

10. При изготовлении отводов из труб с продольными сварными швами последние должны быть смещены относительно друг друга на величину не менее 100 мм.

11. Места сопряжения кольцевых и продольных швов и их участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиграфической дефектоскопией в объеме 100% .

12. Сварные стыковые соединения – по ОСТ34-10-417

13. Методы и объем контроля сварных соединений – в соответствии с ОСТ34-10-440

14. Остальные технические требования – по ОСТ34-10-440

Лист регистрации изменений ДСТ34-10-419-90

[illegible]

Содержание

Часть 1

ОСТ34-10-416-90	Сортамент труб	3
ОСТ34-10-417-90	Соединения сварные стыковые и угловые	9
ОСТ34-10-418-90	Отводы крутоизогнутые	41
ОСТ34-10-419-90	Отводы сварные	46
ОСТ34-10-420-90	Отводы гнутые	76
ОСТ34-10-421-90	Трубы крутоизогнутые	81
ОСТ34-10-422-90	Переходы бесшовные	89
ОСТ34-10-423-90	Переходы точеные	98
ОСТ34-10-424-90	Переходы сварные листовые	103
ОСТ34-10-425-90	Фланцы плоские приварные	132
ОСТ34-10-426-90	Фланцы плоские приварные с ребрами	159
ОСТ34-10-428-90	Заглушки с соединительным выступом фланцевые	169
ОСТ34-10-431-90	Кольца подкладные	180
ОСТ34-10-432-90	Тройники равнопроходные сверленные	186
ОСТ34-10-433-90	Тройники переходные с усиленным штуцером	190
ОСТ34-10-439-90	Штуцеры	201
ОСТ34-10-440-90	Технические требования	206

Часть 2

ОСТ34-10-508-90	Ответвления трубопроводов	3
ОСТ34-10-509-90	Штуцера для ответвлений	32
ОСТ34-10-510-90	Тройники сварные равнопроходные	46
ОСТ34-10-511-90	Тройники сварные переходные	66
ОСТ34-10-512-90	Тройники сварные равнопроходные с накладкой	105
ОСТ34-10-513-90	Тройники сварные переходные с накладкой	121