

# Министерство топлива и энергетики Российской Федерации

OCT 34 10.747-97 ÷ OCT 34 10.754-97

# СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов из углеродистой и низколегированной сталей на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t≤425 °C для и тепловых электростапций

OCT 34 10.747-97 ÷ OCT 34 10.754-97

ЧАСТЬ I

€ САО «Севзапэнергомонтажироект»-191126 Сапит-Петербург, ул. імрата, /с Заказ НТД: ☎ (812)164-5647, fax 164-9512

# СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб< 2.2 МПа (22 кгс/см $^2$ ),  $t \le 425$  °C

ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ

Конструкция и размеры

#### Предисловие

1 РАЗРАБОТАН АООТ Севзапонергомонтажпроект

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства топлива и энергетики РФ от 23 декабря 1997 г. N 443

3 B3AMEH OCT 34-10-753-92

П

## Содержание

1 Область применення	1
2 Нормативные ссылки	2
3 Конструкция и размеры	2
Приложение А пределы применения переходов из сталей Ст3сп5 и	
Ст3Гтс4	16
Приложение Б Библиография	17

Ш

### СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

# Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб< 2.2 МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>), $1 \le 425$ °C

## ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ Конструкция и размеры

Дата введения 1998-03-01

#### 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сварные листовые концентрические и эксцемпрические переходы из утлеродистой и низколегированной сталей для трубопроводов тепловых эмектростанций.

Стандарт соответствует требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды» РД 03-94,утвержденным Госгортехнадзором РФ [1].

Сварные листовые концентрические и эксцентрические переходы предназначены для применения на трубопроводах, на которые распространяются РД 03-94.

Допускается применение сварных листовых переходов по настоящему стандарту для изготовления трубопроводов по СНиП 3.05.05-84, утвержденным Госстроем СССР [2].

Пределы применения сварных листовых переходов приведены в таблице 1.

Таблица 1

Условное	Рабочее давление Рраб, МПа (кгс/см²) для										
давление Ру,	Te	ипературы р	абочей средв	<b>ي</b> , °C							
MIIa											
(кгс/см <sup>2</sup> )											
	200	250	300	350							
2,5 (25)	2,2 (22)	2,2 (22)	1,9 (19)	1,7 (17)							
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,2 (12)	-							

1.1 Для трубопроводов тепловых сетей допускается применение сварных листовых переходов на рабочее давление до 2,5 МПа при рабочей температуре до 200 °C.

#### 2 Пормативные ссышан

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

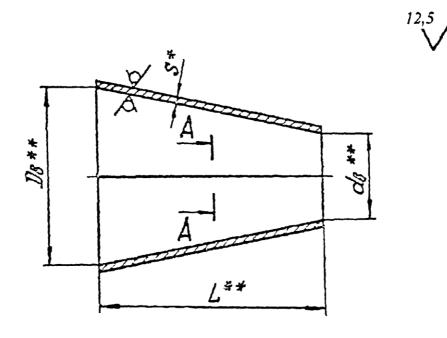
OCT 34 10.747-97 Детали и сборочные единилы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см $^2$ ),1  $\le 425$  °C. Трубы и прокат. Сортамент.

OCT 34 10.748-97 Детали и сборочные слиницы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа  $(22 \, \mathrm{krc/cm^2})$ ,  $t \le 425 \, ^{\circ}\mathrm{C}$ . Соединения свариые стыковые. Типы, конструктивные элементы и размеры.

OCT 34 10.766-97 Детали и сборочные единицы трубопроводов ТЭС на Рраб < 2,2 МПа (22  $\kappa$ rc/cm²),  $t \le 425$  °C. Технические треборания.

#### 3 Конструкция и размеры

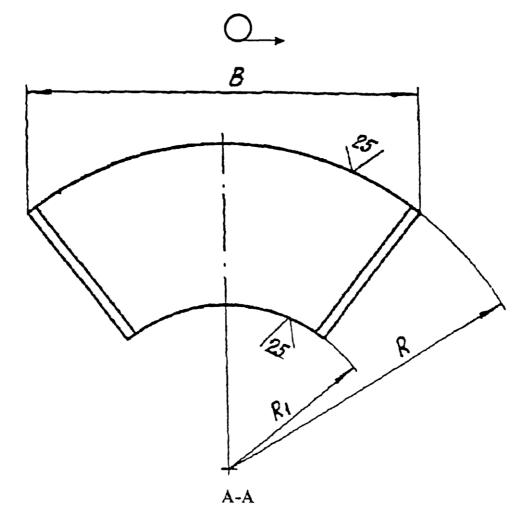
3.1 Конструкция и размеры сварных листовых концентрических переходов должны соответствовать указанным на чертеже 1 и в таблице 2.



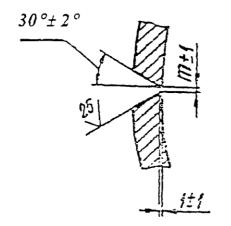
- \* Размер для справок
- \*\* Размеры до обработки

Чертеж 1, лист 1

2



Подготовка кромок под сварку



m=2 для S≤12 мм m=3 для S≥12 мм e

Чертеж 1, лист 2

Таблица 2

						<b>,</b>	,					,		Разме	DI B MILLIN	имстрах
Юбо-	Давление	Условные	Pan	меры							}	<u> </u>	C	l	g	
311a-	Ру, МПа	проходы	присоси	хымовин		l							Предс-		Преде-	Macca,
HOURE	(кгс/см <sup>2</sup> )	Dy × dy	η	руб	Dв	dв	S	L	R	$R_1$	В	Ho-	льнос	Ho-	льное	кr
1			DH × S1	dн ×S <sub>2</sub>	1							MIIII.	откло-	міпт.	откло-	
						}	1				1		Heille	1	исинс	
01		500 × 250		273 × 8		255		615		637						62,5
02		<b>5</b> 00 × 300		325 × 8		307	1	490	1	762	1	}		1		53,3
03		<b>5</b> 00 × 350	530 × 8	377 × 9	516	357	10	375	1265	883	1537	19	±4	2,0	±1,5	42,8
04		500 × 400	1	426 × 10		406		260	1	1000	1			}		31,4
05		600 × 500		325 × 8		307		710		767						102,6
06		600 × 350	1	377 × 9	1	357		590	1	887	1			İ	+2,0	90,1
07		600 × 400	630 × 12	426 ; 10	608	406	12	475	1491	1005	1812	23	±5	2,5	-1,5	76,0
- 08		600 × 500		<b>5</b> 30 × 8	1	512		225	1	1260						39,8
09	2,5(25)	700 × 350		377 9		357		815		883						113,2
10		700 < 400		426 × 10		406	10	700	1717	1000	2086	19	±4	2,0	±1,5	101,7
11		700 × 500	720 × 9	530 × 8	704	512		450	1	1255						71,7
12	ļ	700 × 600		630 × 12		604		235	1722	1481	2092					47,3
13	į	800 × 400		426 \ 10		406		930		1005						176,9
14		800 × 500		<b>5</b> 30 × 8		512	12	680	1	1260		23			+2,0	140,7
15		800 × 600	820 × 11	630 + 12	802	604		465	1958	1481	2379		±5	2,5	-1,5	102,7
16	ł	800 × 700		720 - 9		700		240	1	1792					·	56,5
17		1000 × 500	1020 × 14	570 · 8	996	512	14	1140	2429	1265	2952	25				314,1
		2000 1 200		- " "			1	1	1		<del>-</del> -		1			

#### Продолжение таблицы 2

#### Размеры в инлинистрах

'Обо-	Давление	Условные	Разм	ісры									С		g	
3Ha-	Ру, МПа	проходы	присоед	химовии									Преде-		Преде-	Масса,
чоние	(кгс/см <sup>2</sup> )	Dy × dy	TP.	уб	Dв	đв	S	L	R	$R_1$	В	Ho-	льнос	Ho-	льное	кг
			Dn × S <sub>1</sub>	₁dπ ×S2								Mint.	откло-	MIQI.	откло-	
													HCHIC		Heinic	
18		1000 × 600		630 × 12		604		920		1486						269,7
19		1000 × 700	1020 × 14	720 × 9	996	700	14	695	2429	1717	2952	25	±5			215,6
20		1000 × 800		820 × 11		794		475		1943						155,2
21	2,5(25)	1200 × 600		630 × 12		604		1390		1486						522,4
22		1200 × 700		720 × 9		700		1165		1717		28	±6			460,6
23		1200 × 800	1220 × 14	820 - 11	1496	794	46*	945	2910	1943	3536	(25)	(±5)			391,5
24		1200 ×1000		1020 × 14		988		490		2410						221,8
25		<b>6</b> 00 × 300		325 × 6		311		720		772				2,0	±1,5	87,4
26		<b>6</b> 00 × 400	630 × 8	426 × 9	616	410		48 <b>5</b>	1506	1010	1830					65,2
27		<b>6</b> 00 × 500		<b>5</b> 30 × 8		512		245		1255		}				36,2
28		700 × 400		426 × 9		410		690		1010		j				100,7
29	1,6(16)	700 × 500	720 × 9	<b>5</b> 30 × 8	704	512	10	450	1717	1255	2086	19	±4			71,7
30		700 × 600		<b>6</b> 30 × 8		612		215		1496		İ				37,0
31		800 × 400		426 × 9		410		930		1010	]					147,6
32		800 × 500		530 × 8		512		690		1255	-					118,7
33		800 × 600	820 × '9	630 × 8	806	612		455	1962	1496	2384					84,0
34		800 × 700		720 × 9		700		250		1708				- 1		48,6

. ..

#### Окончание таблицы 2

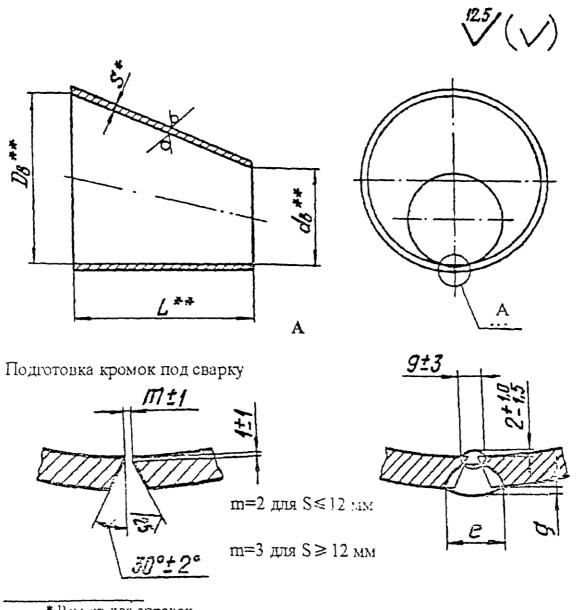
Размеры в миллиметрах

Обо-	Давление	Условные	Раз	меры									e		g	
3112-	Ру, МПа	проходы	присое;	ишисмых	1			1					Преде-		Преде-	Macca,
чение	(кгс/см <sup>2</sup> )	Dy × dy	η	оуб	Dв	dв	S	L	R	R	В	Но-	дыное	Ho-	льное	KE
			DH × S <sub>1</sub>	dii × S <sub>2</sub>	]							311111.	откло-	MIGG.	откло-	
													ненне		нения	
35		1000 × 500		530 × 8		512		1155		1255						228,1
36		1000 × 600		630 × 8		612		920	]	1496				Ì		193,4
37		1000 × 700	1020 × 10	720 × 9	1004	700	10	715	2439	1708	2934	19	±4	2,0	±1,5	158,0
38		1000 × 800		820 × 9		798		485		1943						113,3
39		1200 × 600		630 × 8	}	612		1390		1501						392,4
40		1200 × 700		720 < 9	]	700		1180		1712						350,0
41	{	1200 × 800	1220 × 11	820 × 9	1202	798	12	950	2920	1948	3548	23			,	295,9
42	1,6(16)	1200 ×1000		1020 × 10		996		485	<u> </u>	2424						165,7
43		1400 × 700		720 × 9		700		1640		1717					+2,0	624,0
44		1400 × 800		820 × 9		798		1405		1953		1	±5	2,5	-1,5	560,7
45		1400 ×1000	1420 × 14	1020 × 10	1396	996		940	3391	2429	4121				į	408,5
46	{	1400 ×1200		1220 × 11		1194	14	475		2905		25	1		ļ	223,2
47	[	1600 × 800		820 - 9		798		1875		1953		1		}		815,5
48		1600 ×1000		1020 × 10		1596		1410		2429	1				ĺ	663,2
49		1600 ×1200	1620 × 14	1220 × 11	1596	1194	ĺ	945	3872	2905	4705		1			477,9
50		1600 ×1400		1420 × 14		1388		490		3372			i	1	Į,	264,1

Пример условного обозначения сварного концентрического перехода с условными проходами Dy 600 мм и dy 300 мм на условное давление Ру 1,6 МПа:

Переход 600 × 300-1,6 25 ОСТ 34 10.753-97

3.2 Конструкция и размеры сварных листовых эксцентрических переходов должны соответствовать указанным на чертеже 2 и в таблице 3.

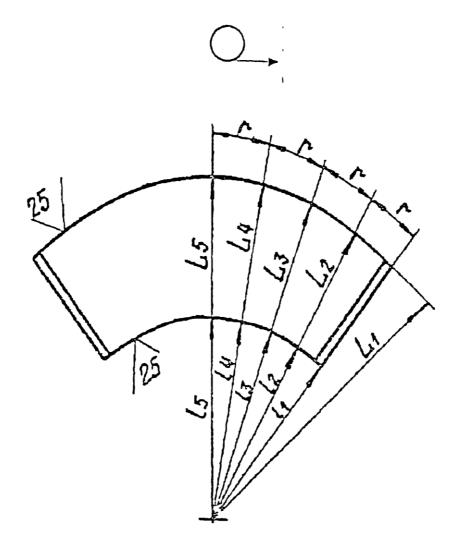


<sup>\*</sup> Размер для справок

Чертеж 2, лист 1

128

<sup>\*\*</sup> Размеры до обработки



Чертеж 2, лист 2

8

Tabumu 3

#### Размеры в миниметрах

	Давление	Условные	Pas	исры						С		g	
Обозиа-	Ру, МПа	проходы	присосл	хымэриц						Предель-		Предель-	Macca,
чение	(кис/см²)	Dy × dy	τη	уб	Dв	dn	S	L	Ho-	Hoc	Ho-	1100	кr
			Dit × S <sub>1</sub>	dit ×S <sub>2</sub>					MPUL.	отклонс-	міпі.	0110110110-	
										11110		Hitc	
51		500 × 250		273 × 8		255		615					62,9
52		500 × 300		325 × 8		307		490					53,6
53		500 × 350	530 × 8	377 × 9	516	357	10	375	19	±4	2,0	±1,5	43,2
.54	:	500 × 400		426 × 10		406		260					31,4
55		600 × 300		325 × 8		307		710					103,2
56		600 × <b>35</b> 0	}	377 × 9		357		590				+2,0	90,7
57		600 × 400	630 × 12	426 × 10	608	406	12	475	23	± <b>5</b>	2,5	-1,5	76,5
58		600 × 500		530 × 8		512		225					40,1
59	2,5(25)	700 × 350		377 × 9		357		815					116,1
60		700 × 400		426 × 10		406	10	700	19	± <b>4</b>	2,0	±1, 5	102,4
61		700 × 500	720 × 9	530 × 8	704	512		450					72,2
62	ĺ	700 × 600		630 × 12		604		235					48,7
63		800 × 400		426 × 10		406		930					178,4
64		800 × 500		530 × 8		512	12	680	23		1	+2,0	142,1
65		800 × 600	820 × 14	630 × 12	802	604		465		: <b>±5</b>	2,5	-1,5	103,5
66		800 × 700		720 × 9		700	1	240	1			1	57,2
67		1000 ×500	1020 × 14	530 × 8	996	512	14	1140	25	1	1	l	316,8

		<del></del>				7	7	<del></del>	,		T	γ
	Условище											1
Обозначе-	проходы	1						1	1			1
нис	Dy × dy	Lı	L	L <sub>3</sub>	L4	L <sub>5</sub>	1,	1 2	13	l4	15	r
51	500 × 250						624	633	652	671	679	
52	500 × 300	]					747	757	780	802	812	]
53	500 × 350	1239	1256	1294	1331	1347	864	876	903	929	940	206
54	500 × 400	1					980	993	1024	1053	1065	
55	600 × 300						751	762	785	807	817	
56	600 × 350						<b>8</b> 69	881	908	934	945	
57	600 × 400	1460	1480	1526	1569	1588	985	998	1029	1058	1070	243
58	600 × 500						1234	1251	1290	1 <b>3</b> 26	1342	
59	700 × 350						864	876	903	929	940	
60	700 × 400	1682	1705	1757	1806	1829	980	993	1024	1053	1065	280
61	700 × 500						1230	1246	1285	1321	1337	
62	700 × 600	1687	1710	1762	1811	1834	1451	1471	1516	1559	1 <b>5</b> 78	281
63	800 × 400						985	998	1029	1058	1070	
64	800 × 500						1234	1251	1290	1326	1342	
65	800 × 600	1918	1944	2003	2059	2085	1451	1471	1516	1559	1578	320
66	800 × 700						1677	1700	1752	1802	1823	
67	1000 × 500	2379	2412	2486	2555	2587	1239	1256	1294	1331	1347	397

1

#### Продолжение таблицы 3

#### Размеры в апилиметрах

	Давление	Условияв	Pas	исры						e		g	
Обовна-	Py, M∏a	проходы	присоед	инясмых						Предель-		Предель-	Масса,
ченые	(KTC/CM <sup>2</sup> )	Dy x dy	П	<b>у</b> б	Dв	da	s	L	Ho-	ное	Но-	HOC	ıK <b>r</b>
			DH × S <sub>1</sub>	dii ×S2					ман.	отклоне-	MICH.	отклоне-	
										HIHE		1010	
68		1000 × 600		630 × 12		604		920					272,3
69		1000 × 700	1020 - 14	720x 9	996	700	14	695	25	±5			217,5
70		1000 × 800	}	820 × 11	]	794	1	475					156,6
71	2,5(25)	1200 × 600		630 × 12		604		1390					527,5
72		1200 × 700		720x 9		700	1	1165					460,8
73		1200 - 800	1220 × 14	820 × 11	1196	794	16	945	28	±6			395,9
74		1200 ×1000		1020 × 14		988		490					225,1
75		600 × 300		325x 6		311		720			2,0	±1,5	88,1
76		600 × 400	630 × 8	426x 9	616	410		485					72,6
77		600 500		530x 8		512		245		-	-		36,4
78		700 - 400		426x 9		410		690					101,5
79	1,6(16)	700 - 500	720x 9	530x 8	704	512	10	450	19	±4		[	72,2
80		700 - 600		630 × 8		612		215	1	-	1	[	37,3
81		800 - 400		426x 9		410		930		1		-	148,9
82		800 × 500		530x 8		512		690		ł			119,5
83		800 - 600	820 - 9	630 × 8	806	612		455		1			84,8
84	ļ	800 - 700	Ī	720x 9		700	Ì	250		ĺ	- 1	f	49,3

#### Продолжение таблицы 3

В инлиниетрах

	Условање											
Обозначе-	проходы									}		
нис	Dy × dy	Lı	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	$L_4$	Ls	1,	12	13	14	15	г
68	1000 × 600						1456	1476	1521	1564	1583	
69	1000 × 700	2379	2412	2486	2555	2587	1682	1705	1757	1807	1829	397
70	1000 × 800						1903	1930	1988	2045	2069	
70	1200 × 600						1456	1476	1521	1564	1583	1
72	1200 × 700						1682	1705	1757	1807	1829	475
73	1200 × 800	2850	2889	2978	3061	3099	1903	1930	1988	2045	2069	
74	1200 × 1000			1			2360	2393	2466	2536	2566	
75	600 × 300						756	766	790	812	822	
76	600 × 400	1475	1495	1540	1584	1603	989	1003	1034	1063	1076	246
77	600 × 500						1230	1246	1285	1321	1337	
78	700 × 400						989	1003	1034	1063	1076	
79	700 × 500	1682	1705	1757	1806	1829	1230	1246	1285	1321	1337	280
80	700 × 600						1465	1485	1531	1574	1593	
81	800 × 400						989	1003	1034	1063	1076	
82	800 × 500						1230	1246	1285	1321	1337	
83	800 × 600	1922	1949	2008	2064	2090	1465	1485	1531	1574	1593	320
84	800 × 700		1				1672	1695	1747	1797	1818	

#### Продолжение таблицы 3

#### Размеры в миллиметрах

	Давление	Условивае	Pa3	исры						c		g	
Обозна-	Ру, МПа	проуоды	присоед	хымэхниц						Предель-		Предель-	Масса,
чение	(ктс/см²)	Dy x dy	т	руб	Dв	dв	S	L	Ho-	HOC	Но-	нов	Кľ
			$Du \times S_i$	dn ×S2					MRHL	отклоне-	мин.	отклоне-	
					]					1010		Hitc	
85		1000 × 500		530 × 8		512		1155					229,6
86		1000 × 600	]	630 × 8		612		920					194,9
87		1000 × 700	1020 × 10	720 × 9	1004	700	10	715	19	+4	2,0	±1,5	159,5
88		1000 - 800		820 × 9		798		485					114,5
89		1200 × 600		630 × 8		612		1390					395,7
90		1200 < 700		720 × 9		700		1180					353,0
91		1200 × 800	1220 × 11	820 × 9	1202	798	12	950	23				299,0
92	1,6(16)	1200 ×1000		1020 × 10		996		485 !					167,2
93		1400 - 700		720 × 9		700		1640		+5	2,5	+2,0	629,2
94		1400 > 800		820 × 9		798		1405				-1,5	614,1
95		1400,1000	1420 × 14	1020 × 10	1396	996		940			l		412,5
96		1400×1200		1220 × 11		1194	14	475	25	1			224,7
97		1600 - 800		820 × 9		798		1875		- 1	ĺ		822,4
98		1600 < 1000	(	1020 × 10		1596	[	1410	ĺ	1			668,9
99	j	1600 - 1200	1620 × 14	1220 × 11	1596	1194		945		1		ſ	481,5
100		1600×1400	1	1420 × 14		1388		490				Ī	265,5

135

#### Окончание таблицы 3

## В инплиметрах

	Условиые	<u> </u>	T	Τ	T	1	T	T		Τ		T
Обозначе-	проходы											
1016	Dy × dy	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>4</sub>	L <sub>5</sub>	11	1 2	l 3	14	15	r
85	1000 × 500						1236	1246	1285	1321	1337	
86	1000 × 600						1465	1485	1531	1574	1593	
87	1000 × 700	2389	2421	2495.	2565	2597	1672	1695	1747	1797	1818	398
88	1000 × 800						1903	1930	1988	2045	2069	1
89	1200 × 600						1470	1490	1536	1579	1598	
90	1200 × 700						1677	1700	1752	1802	1823	1
91	1200 × 800	2860	2899	2988	3071	3109	1908	1934	1993	2050	2074	477
92	1200 × 1000						2374	2407	2481	2551	2581	
93	1400 × 700						1682	1705	1757	1807	1829	
94	1400 × 800					1	1913	1939	1964	2055	2080	
95	1400 × 1000	3322	3367	3470	3567	3611	2379	2412	2451	2556	2587	554
96	1400 × 1200					İ	2846	2885	2973	3057	3094	
97	1600 × 800						1913	1939	1964	2055	2080	
98	1600 × 1000						2379	2412	2451	2556	2587	
99	1600 × 1200	3793	3846	3962	4073	4123	2846	2885	2973	3057	3094	<i>6</i> 32
100	1600 × 1400						3303	3348	3450	3548	3,590	

Пример условного обозначения сварного эксцентрического перехода с условными проходами Dy 1600 мм и dy 1400 мм на условное давление 1,6 МПа:

### Переход 1600 × 1400-1,6 100 ОСТ 34 10.753-97

- 3.3 Материал лист в соответствии с сортаментом листов по ОСТ 34 10.747, раздел 11. Примечание При применении сталей марок Ст3сп5 и Ст3Гпс4 параметры среды прини-маются согласно приложению А.
- 3.4 Допускается подрезка торцов переходов с целью обеспечения допустимого смещения их знутренних кромок с присоединяемыми трубами.
  - 3.5 Допускается изготовление переходов из 2-х половин (с двумя сварими швами).
- 3.6 Требования к подготовке кромок перехода под сварку и сварке его с трубопроводом по ОСТ 34 10.748.
- 3.7 При изготовлении переходов допускается корректировка размеров зазоров, углов скоса кромки и притупления кромок, в соответствии с производственно-технологической документацией (ПТД), в зависимости от применяемого способа сварки с учетом требований РД 34 15.027-93 РТМ-lc-93) [3].
- 3.8 Для продольных сварных швов допускается принимать другие формы разделки кромок по РТМ-lc-93.
- 3.9 Методы и объем контроля продольных сварных швов принимаются в соответствии с PTM-le-93 (раздел 16).
  - 3.10 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1114}{2}$
  - 3.11 Остальные технические требования по ОСТ 34 10.766.

# Приложение A (Обязательное)

Пределы применения переходов из листовой стали Ст3сп5 и Ст3Гпс4 по ГОСТ 14637

Таблища А1

Обозна-	Давление	Обозна-	Давление	Обозна-	Давленис	Обозна-	Давление
ченые	Ру, МПа	чение	Ру, МПа	чение	Ру, МПа	четпне	Ру, МГІа
	(Krc/cm <sup>2</sup> )	ļ	$(KIC/CM^2)$		(Krc/cm <sup>2</sup> )		(KIC/CM <sup>2</sup> )
01		26		51		76	
02		27		52		77	
03		28		53		78	
04		29		54		79	
05		30	1.6(16)	55		80	1,6(16)
06		31		56		81	
07		32		57		82	
08		33		58		83	
09		34		- 59		84	
10		35		60		85	
11		36		61		86	
12		37	1,0(10)	62		87	
13	1,6(16)	38		63	1,6(16)	88	
14		39		64		89	
15		40		65		90	
16		41		66		91	
17		42		67		92	
18		43	1,6(16)	68		93	1,0(10)
19		44		69		94	
20		45	]	70	1	95	
21		46	]	71	1	96	
22	]	47		72	1	97	
23	]	48		73	1	98	1
24		49	1,0(10)	74		99	}
25	1	50	1	75		100	1

Примечлине-Для трубопроводов по РД 03-94 переходы применяются толщиной S не более 12 мм и до температуры рабочей среды не выше 200 °C

# Приложение Б (информационное) Библиография

- [1] РД 03-94. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды.
  - [2] СНиП 3.05.05-84. Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.
- [3] РД 34 15.027-93. Сварка, термообработка и контроль трубных систем котлов и трубопроводов при монтаже и ремонте оборудования электростанций (РТМ-1с-93). Утвержден Госгортехнадзором и Минтопэнерго РФ.

## СОДЕРЖАНИЕ

# Детали и сборочные единицы трубопроводов из углеродистой и инэколегированной сталей на Рраб<2,2 МПа (22 кгс/см²), t≤425 °C

## для тепловых электростанций

#### **ЧАСТЬ** І

OCT 34 10.747-97	ТРУБЫ И ПРОКАТ.СОРТАМЕНТ	2
OCT 34 10.748-97	СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ СТЫКОВЫЕ	23
OCT 34 10.749-97	КОЉЦА ПОДКЛАДНЫЕ	39
OCT 34 10.750-97	КОЛЕНА ГНУТЫЕ	46
OCT 34 10.751-97	КОЛЕНА КРУТОИЗОГНУТЫЕ	57
OCT 34 10.752-97	КОЛЕНА СЕКТОРНЫЕ СВАРНЫЕ	68
OCT 34 10.753-97	ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ ЛИСТОВЫЕ	113
OCT 34 10.754-97	ПЕРЕХОДЫ ТОЧЕНЫЕ	139