

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.424.I-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4—14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19136

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ I.424.I-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4—14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

ВЫПУСК 6

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Олег* О.И. ШУМИЦКИЙ
НАЧАЛЬНИК ОТП *Филипп* А.А. ШЕЙНИЧ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Олег* А.В. САНКОВСКИЙ
РУК.БРИГАДЫ *Немцов* И.П. НЕМЧИНОВА

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Воронцов* В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОКОЗ *Арсеньев* А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ *Григорьев* С.В. КУДРЯВАЯ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ГЛ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Мир* В.И. КОРОЛЕВ
НАЧАЛЬНИК СКО-1 *К.Леонтьев* К.М. МАТВЕЕВ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Мир* Н.И. ГРИГОРЬЕВ
РУК.БРИГАДЫ *Аксиньина* К.В. АКИШИНА

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 апреля 1987г.

ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 28 октября 1983г. № 291

19136 - 2

ГУП Гипрофорт. Завод металлоконструкций
12.04.89г. ГУП Гипрофорт
Санковский

Изменение №
1
даты и вида изменения

Обозначение	Наименование	Стр.		Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1 - 5.6 - 000.00753	Пояснительная записка	4		1.424.1 - 5.6 - 013.00	С8936 ВС 13	26
1.424.1 - 5.6 - 000.00761	Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 6м	5		1.424.1 - 5.6 - 014.00	С8936 ВС 14	27
1.424.1 - 5.6 - 000.00752	Ключ для подбора марок связей Шаг колонн 12м	6 и		1.424.1 - 5.6 - 015.00	С8936 ВС 15	28
1.424.1 - 5.6 - 000.00753	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 24; ВС 26; ВС 30; ВС 31; ВС 45; ВС 46	7		1.424.1 - 5.6 - 016.00	С8936 ВС 16	29
1.424.1 - 5.6 - 000.00754	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 1-ВС 9	8		1.424.1 - 5.6 - 017.00	С8936 ВС 17	30
1.424.1 - 5.6 - 000.00755	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 10-ВС 19	9		1.424.1 - 5.6 - 018.00	С8936 ВС 18	31
1.424.1 - 5.6 - 000.00756	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 20-ВС 23; ВС 25; ВС 27-ВС 29	10		1.424.1 - 5.6 - 019.00	С8936 ВС 19	32
1.424.1 - 5.6 - 000.00757	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 32-ВС 44	11		1.424.1 - 5.6 - 020.00	С8936 ВС 20	33
1.424.1 - 5.6 - 000.00758	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 47-ВС 60	12		1.424.1 - 5.6 - 028.00	С8936 ВС 28	34
1.424.1 - 5.6 - 000.00759	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 61-ВС 77	13		1.424.1 - 5.6 - 021.00	С8936 ВС 21	36
1.424.1 - 5.6 - 001.00	С8936 ВС 1	14		1.424.1 - 5.6 - 029.00	С8936 ВС 29	37
1.424.1 - 5.6 - 002.00	С8936 ВС 2	15		1.424.1 - 5.6 - 022.00	С8936 ВС 22	39
1.424.1 - 5.6 - 003.00	С8936 ВС 3	16		1.424.1 - 5.6 - 023.00	С8936 ВС 23	40
1.424.1 - 5.6 - 004.00	С8936 ВС 4	17		1.424.1 - 5.6 - 025.00	С8936 ВС 25	42
1.424.1 - 5.6 - 005.00	С8936 ВС 5	18		1.424.1 - 5.6 - 027.00	С8936 ВС 27	43
1.424.1 - 5.6 - 006.00	С8936 ВС 6	19		1.424.1 - 5.6 - 024.00	С8936 ВС 24	45
1.424.1 - 5.6 - 007.00	С8936 ВС 7	20		1.424.1 - 5.6 - 026.00	С8936 ВС 26	46
1.424.1 - 5.6 - 008.00	С8936 ВС 8	21		1.424.1 - 5.6 - 030.00	С8936 ВС 30	47
1.424.1 - 5.6 - 009.00	С8936 ВС 9	22		1.424.1 - 5.6 - 031.00	С8936 ВС 31	48
1.424.1 - 5.6 - 010.00	С8936 ВС 10	23		1.424.1 - 5.6 - 032.00	С8936 ВС 32	49
1.424.1 - 5.6 - 011.00	С8936 ВС 11	24		1.424.1 - 5.6 - 033.00	С8936 ВС 33	50
1.424.1 - 5.6 - 012.00	С8936 ВС 12	25		1.424.1 - 5.6 - 034.00	С8936 ВС 34	52
				1.424.1 - 5.6 - 035.00	С8936 ВС 35	54
				1.424.1 - 5.6 - 036.00	С8936 ВС 36	55
				1.424.1 - 5.6 - 037.00	С8936 ВС 37	57
				1.424.1 - 5.6 - 038.00	С8936 ВС 38	58

Директор Шимоновский
Генеральный инженер Григорьев
Нач.отдела Шевинич
Главконструктор Шапран
Генеральный инженер Станковский
Бригадир Немчинова
Прорабрил Немчинова
Исполнитель Шкработ

Внесены изменения
12.04.89г.
ГЦП
Санковский

1.424.1-5.6-000000

Страница	Лист	Листов
0	1	2
Содержание		
ГГПЦ Челябинскпроектстальконструкция		

19136 3

Копировал *Гар*

Формат А3

Обозначение	Наименование	Стр.	Обозначение	Наименование	Стр.
1.424.1-5.6-039.00	Связь ВС 39	60	1.424.1-5.6-068.00	Связь ВС 68	103
1.424.1-5.6-040.00	Связь ВС 40	61 и	1.424.1-5.6-069.00	Связь ВС 69	104
1.424.1-5.6-041.00	Связь ВС 41	63 и	1.424.1-5.6-070.00	Связь ВС 70	106
1.424.1-5.6-042.00	Связь ВС 42	64 и	1.424.1-5.6-071.00	Связь ВС 71	107
1.424.1-5.6-043.00	Связь ВС 43	66 и	1.424.1-5.6-072.00	Связь ВС 72	109
1.424.1-5.6-044.00	Связь ВС 44	67 и	1.424.1-5.6-073.00	Связь ВС 73	110
1.424.1-5.6-045.00	Связь ВС 45	69	1.424.1-5.6-074.00	Связь ВС 74	112
1.424.1-5.6-046.00	Связь ВС 46	70	1.424.1-5.6-075.00	Связь ВС 75	113
1.424.1-5.6-047.00	Связь ВС 47	71	1.424.1-5.6-076.00	Связь ВС 76	115
1.424.1-5.6-048.00	Связь ВС 48	72	1.424.1-5.6-077.00	Связь ВС 77	116
1.424.1-5.6-049.00	Связь ВС 49	74	1.424.1-5.6-078.00	Спецификация стали	118...124
1.424.1-5.6-050.00	Связь ВС 50	75			
1.424.1-5.6-051.00	Связь ВС 51	77			
1.424.1-5.6-052.00	Связь ВС 52	78			
1.424.1-5.6-053.00	Связь ВС 53	80			
1.424.1-5.6-054.00	Связь ВС 54	81			
1.424.1-5.6-055.00	Связь ВС 55	83			
1.424.1-5.6-056.00	Связь ВС 56	84			
1.424.1-5.6-057.00	Связь ВС 57	86			
1.424.1-5.6-058.00	Связь ВС 58	87			
1.424.1-5.6-059.00	Связь ВС 59	89			
1.424.1-5.6-060.00	Связь ВС 60	90			
1.424.1-5.6-061.00	Связь ВС 61	92			
1.424.1-5.6-062.00	Связь ВС 62	93			
1.424.1-5.6-063.00	Связь ВС 63	95			
1.424.1-5.6-064.00	Связь ВС 64	96			
1.424.1-5.6-065.00	Связь ВС 65	98			
1.424.1-5.6-066.00	Связь ВС 66	100			
1.424.1-5.6-067.00	Связь ВС 67	101			

Внесены изменения
12.04.89г. ГУП С.Санковский

1424.1-5.6-000.00

Лист
2

Копировано из

19136 4

Формат А3

1. Общая часть

1.1 Выпуск в серии 1424.1-5 содержит рабочие чертежи стальных связей, устанавливаемых между железобетонными колоннами прямоугольного сечения в одноэтажных производственных зданиях высотой 8,4-14,4 м с настовыми электрическими кранами общего назначения грузоподъемностью до 32 тс для I-IV районов по скоростному напору ветра.

1.2 Схема расположения связей и узлы прымыкания их к железобетонным колоннам приведены в выпуске О настоящей серии.

2. Конструктивные решения

Все заводские и монтажные соединения сварные. Минимальная длина шва 80 мм. Недогоренные швы варить по всей длине.

3. Расчетные положения

Расчет связей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования.“

4. Материал конструкций

Для стальных конструкций связей принята сталь марки ВСтЗКп2 по ГОСТ 380-71*, для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре минус 40°C и выше. Для зданий, эксплуатируемых при расчетной температуре ниже минус 40°C, применять сталь марки ВСтЗГп5 по ТУ 14-1-3023-80. Сварку производить электродами типа Э42 и Э42Л по ГОСТ 9467-75.

5. Требования к изготавлению и монтажу

5.1 Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП II-18-75 „Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции.“

5.2 Перед монтажом вертикальных связей, расположенных ниже подкрановых балок, следует производить укрупнительную сборку деталей в более крупные монтажные элементы (горизонтальная ферма, вертикальные раскосы), а затем, соединив болтами на общих фасонках, приварить их к закладным деталям железобетонных колонн.

5.3 Защита стальных связей от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП II-28-73* „Защита строительных конструкций от коррозии“.

Условные обозначения



Отверстие круглое



Отверстие овальное



Болт временный нормальной точности



Сварной шов заводской



Сварной шов монтажный



Линия (ось) симметрии

В спецификациях к связям в графе „Примечание“ приведены массы деталей в кг на указанное количество. Во всем выпуске в ссылках на листы документов условно опущены обозначения серии и выпуска.

Директор Шитомарский	Шитомарский	Пояснительная записка	1424.1-5.6 - 000.00 ПЗ	
Генер. инженер Шитомарский	Шитомарский		Страница	Лист
Науч. отд. Шеинич	Шеинич		р	1
Бюрократ Шапран	Шапран			
Генер. инж. Соколовский	Соколовский			
Бригадир Немчинова	Немчинова			
Инженер Немчинова	Немчинова			
Ст. техник Гнатюк	Гнатюк			

19136 5

ГГПИ
УКРОПЕКСТАЛКОНСТРУКЦИЯ

Ряд крайний, шаг 6 м															Ряд средний, шаг 6 м							
Пролет, м	18				24				30				36				18		24			
отн. верх. грузоподъемн., контр.	5 л.с.т	10 л.с.т 16 л.с.	16т 20 л.с.	20т 32 л.с.	5 л.с.т	10 л.с.т 16 л.с.	16т 20 л.с.	20т 32 л.с.	10 л.с.т	16т 16 л.с.	20т 20 л.с.	20т 32 л.с.	10 л.с.т	16т 16 л.с.	20т 20 л.с.	20т 32 л.с.	5 л.с.т	10 л.с.т 16 л.с.	16т 20 л.с.	16т 20 л.с.		
8.400	I	BC 2	BC 1			BC 2	BC 1										BC 12	BC 10		BC 12	BC 10	
	II	BC 2	BC 1			BC 2	BC 1										BC 12	BC 10		BC 13	BC 11	
	III	BC 2	BC 1			BC 2	BC 1										BC 12	BC 11		BC 13	BC 11	
	IV	BC 2	BC 1			BC 2	BC 1										BC 13	BC 11		BC 13	BC 11	
9.600	I	BC 5	BC 4	BC 2		BC 5	BC 4	BC 2									BC 15	BC 14	BC 12	BC 15	BC 14	BC 13
	II	BC 5	BC 4	BC 2		BC 5	BC 4	BC 2									BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13
	III	BC 5	BC 4	BC 2		BC 5	BC 4	BC 2									BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13
	IV	BC 5	BC 4	BC 2		BC 5	BC 4	BC 3									BC 15	BC 14	BC 13	BC 15	BC 14	BC 13
10.800	I	BC 9	BC 7	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 7	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 7	BC 5	BC 5	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15	
	II	BC 9	BC 7	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 7	BC 5	BC 7	BC 5	BC 6	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15
	III	BC 9	BC 7	BC 5	BC 9	BC 7	BC 5	BC 7	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15	
	IV	BC 9	BC 7	BC 5	BC 9	BC 7	BC 6	BC 6	BC 8	BC 6	BC 8	BC 6	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 17	BC 15	BC 19	BC 18	BC 16	
12.000	I		BC 23	BC 21	BC 21		BC 23	BC 21	BC 21	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26	BC 26						
	II		BC 23	BC 21	BC 21		BC 23	BC 21	BC 21	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26	BC 26						
	III		BC 23	BC 22	BC 22		BC 23	BC 22	BC 22	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26	BC 26						
	IV		BC 23	BC 22	BC 22		BC 23	BC 22	BC 22	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26	BC 26						
13.200	I		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26	BC 26						
	II		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26	BC 26						
	III		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26	BC 26						
	IV		BC 27	BC 25	BC 25		BC 27	BC 25	BC 25	BC 24	BC 26	BC 26	BC 24	BC 26	BC 26	BC 26						
14.400	I		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26						
	II		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26						
	III		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 20	BC 20	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26						
	IV		BC 29	BC 20	BC 20		BC 29	BC 28	BC 28	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26	BC 26						

Условные обозначения

Л — краны легкого режима работы
 С — среднего режима работы
 Т — тяжелого режима работы.
 * — районы скоростного напора ветра

В числителе даны марки подкрановых связей,
 в знаменателе — подкрановых.

Директор Шимановский
 Генинж.ин. Шимановский
 Нач.отдела Шимановский
 Ген.констру. Шимановский
 Ген.инж.пр. Соколовский
 Бригадир Нечипоров
 Проберил Нечипоров
 Исполнитель Забуко

Ключ для подбора
 марок связей
 Шаг колонн 6 м

1424.1-56-□□□ ТБ 1
 Стадия Лист Листов
 р 1
 ГГПИ
 Укрпроектстальконструкция

копирован *Ю.А. -*

19136 6
 Формат А3

Ряд крайний, шаг 12м

Ряд средний, шаг 12м

Пролет, м Отн. верх. гусенич- ности Белор.	18						24						30						36						18						24						30						36					
	5Л.С.Т	10Л.С.Т 16Л.С	15т 20Л.С	20т 32Л.С	5Л.С.Т	10Л.С.Т 16Л.С	15т 20Л.С	20т 32Л.С	10Л.С.Т 16Л.С	15т 20Л.С	20т 32Л.С	10Л.С.Т 16Л.С	15т 20Л.С	20т 32Л.С	5Л.С.Т	10Л.С.Т 16Л.С	15т 20Л.С	20т 32Л.С																														
8.400	I	BC33	BC32			BC33	BC32									BC63	BC61			BC63	BC61																											
	II	BC33	BC32			BC33	BC32									BC63	BC61			BC63	BC61																											
	III	BC33	BC32			BC33	BC32									BC63	BC61			BC64	BC62																											
	IV	BC33	BC33			BC33	BC32									BC64	BC61			BC64	BC62																											
9.600	I	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC63																										
	II	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC64																										
	III	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33								BC68	BC66	BC64		BC69	BC67	BC64																										
	IV	BC35	BC34	BC33		BC36	BC34	BC33								BC69	BC67	BC64		BC70	BC67	BC65																										
10.800	I	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC35	BC35	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC38	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC68	BC68	BC72	BC69	BC69	BC73	BC69	BC69	BC69	BC69	BC69	BC69	BC69															
	II	BC39	BC37	BC35	BC35	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC38	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC69	BC69	BC73	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC70	BC70	BC70	BC70	BC70															
	III	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC38	BC76	BC72	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71															
	IV	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC36	BC37	BC36	BC38	BC77	BC73	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71	BC71															
12.000	I		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC49	BC47	BC47	BC47	BC49	BC47	BC47	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49														
	II		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC49	BC47	BC47	BC47	BC49	BC47	BC47	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49														
	III		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC49	BC47	BC47	BC47	BC50	BC48	BC48	BC50	BC50	BC50	BC50	BC50	BC50	BC50	BC50	BC50	BC50	BC50															
	IV		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC49	BC48	BC48	BC48	BC50	BC48	BC48	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49	BC49															
13.200	I		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC54	BC51	BC51	BC51	BC54	BC51	BC51	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54														
	II		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC54	BC51	BC51	BC51	BC54	BC51	BC51	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54	BC54														
	III		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC54	BC51	BC51	BC51	BC55	BC52	BC52	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55														
	IV		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC30	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC55	BC52	BC52	BC52	BC55	BC52	BC52	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55	BC55														
14.400	I		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC59	BC57	BC57	BC57	BC59	BC57	BC57	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60														
	II		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC59	BC57	BC57	BC57	BC59	BC57	BC57	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60														
	III		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC59	BC57	BC57	BC57	BC60	BC58	BC58	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60														
	IV		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43	BC31	BC31	BC31	BC30	BC31	BC31	BC59	BC58	BC58	BC58	BC60	BC58	BC58	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60	BC60														

Условные обозначения

Л - краны легкого режима работы
С - среднего режима работы
Т - тяжелого режима работы.

В числителе даны марки
надкрановых связей,
в знаменателе - подкрановых.

Взамен стр. б, 12.04.89г. ГУП СССР Станковский

Директор	Шимановский	Ильин
Генин.ин.	Шумицкий	Галин
Начальник	Шеинич	Галин
Бюроконст.	Шапран	Галин
Генин.пр.	Санковский	Галин
Бригадир	Немчинова	Галин
Проверка	Немчинова	Галин
Исполнитель	Забуев	Галин

Ключ для подбора
марок связей.
Шаг колонн 12м.

1424.1-5.6-

□□□.□□ ТБ

Станд. Лист

Листов

РЧ

2

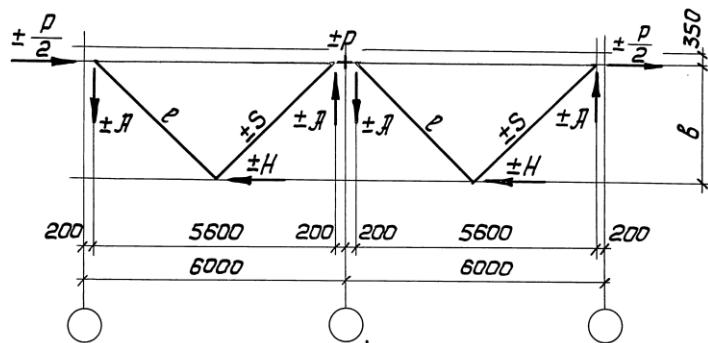
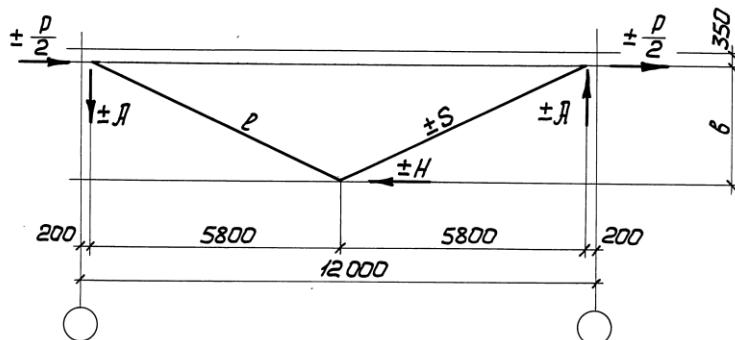
ГГПЦ

ЧКПРДКСТАЛКОНСТРУКЦИЯ

19136 7

Формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка	$P, \text{кН}$	$\Delta, \text{кН}$	$H, \text{кН}$	$S, \text{кН}$	$\sigma, \text{мм}$	$\delta, \text{мм}$	$\beta, \text{мм}$	$\rho, \text{мм}$	Масса, кг
1.424.1-5.6-024.00	<i>Колонны средние</i>	6	BC 24	± 43	± 37	± 86	$\pm 56,9$	5600	2800	2440	3714	262
1.424.1-5.6-026.00			BC 26	± 46	± 47	± 92	$\pm 68,6$	5600	2800	2840	3988	317
1.424.1-5.6-030.00		12	BC 30	± 87	± 36	± 175	$\pm 95,1$	11600	5800	2440	6292	224,5
1.424.1-5.6-031.00			BC 31	± 173	± 72	± 347	± 188	11600	5800	2840	6638	231,1
1.424.1-5.6-045.00			BC 45	± 92	± 45	± 184	± 103	11600	5800	2440	6292	353,3
1.424.1-5.6-046.00			BC 46	± 184	± 90	± 369	± 205	11600	5800	2840	6638	362,4

BC24 , BC26BC30 ; BC31 ; BC45 ; BC46

1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН).

Для перевода их значений в тонно-силы необходимо
каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.

2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.

3. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи ρ ,
из плоскости — ϱ .

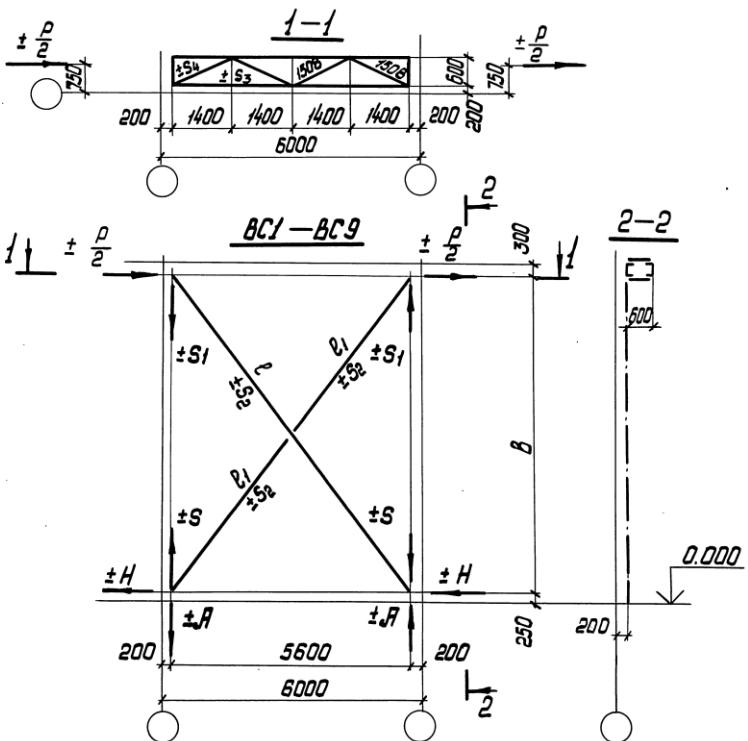
Директор Шимановский	Ильин	1424.1-5.6-000.00 ТБЗ
Генер. инженер Шумицкий	Смирнов	
Нач. отд. Шеинич	Чесноков	
Балконстр. Шапран	Кочетков	
Балок. п-р Соколовский	Смирнов	Расчетная схема и геометрические размеры
бригадир Немчинова	Немчинов	связей BC24, BC26, BC30,
Проверка Немчинова	Немчинов	BC31, BC45, BC46
Исполнитель Зобуко	Зобуко	Страница Лист Листов
		1 1 1
		ГГПИ
		Укрпроектстальконструкция

19136 8

Копировал Іван

Формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связей	$P, \text{кН}$	$J, \text{кН}$	$H, \text{кН}$	$S_1, \text{кН}$	$S_2, \text{кН}$	$S_3, \text{кН}$	$S_4, \text{кН}$	$B, \text{мм}$	$\ell, \text{мм}$	$\ell_1, \text{мм}$			Масса, кг
1.424.1-5.6-001.00	Красный	6	BC1	245	191	122	960	156	62	60	4350	7091	3546			534
1.424.1-5.6-002.00			BC2	248	219	123	110	166	67	68	4950	7474	3737			580
1.424.1-5.6-003.00			BC3	292	259	146	124	195	75	75	4950	7474	3737			672
1.424.1-5.6-004.00			BC4	248	246	124	124	175	65	65	5550	7884	3942			636
1.424.1-5.6-005.00			BC5	243	268	122	133	181	61	63	6150	8318	4159			752
1.424.1-5.6-006.00			BC6	415	456	208	228	309	104	112	6150	8318	4159			815
1.424.1-5.6-007.00			BC7	254	306	127	153	199	65	66	6750	8771	4386			743
1.424.1-5.6-008.00			BC8	358	431	179	216	280	89	95	6750	8771	4386			840
1.424.1-5.6-009.00			BC9	216	283	108	142	178	54	55	7350	9240	4620			744



- Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
- Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
- Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи ℓ_1 , из плоскости - 0,7 ℓ .

Взамен листа 000.00 ТБ4
Гл. инж. проекта Синковский А.В. 10.07.84г.

Директор	Шимановский	Зел
Генеральн. инж.-рук	Шумицкий	Зел
Науч. отпд	Шеинич	Зел
Генеральн. инж. стро.	Шапран	Зел
Генеральн. инж. пр.	Синковский	Зел
Бюро адм	Немчинова	Зел
Лаборатория	Немчинова	Зел
Исполнитель	Шкодот	Зел

1424.1-5.6-000.00 ТБ4

Расчетная схема и геометрические размеры связей BC1 - BC9.

Страница Лист Материал

Р

ГГПИ

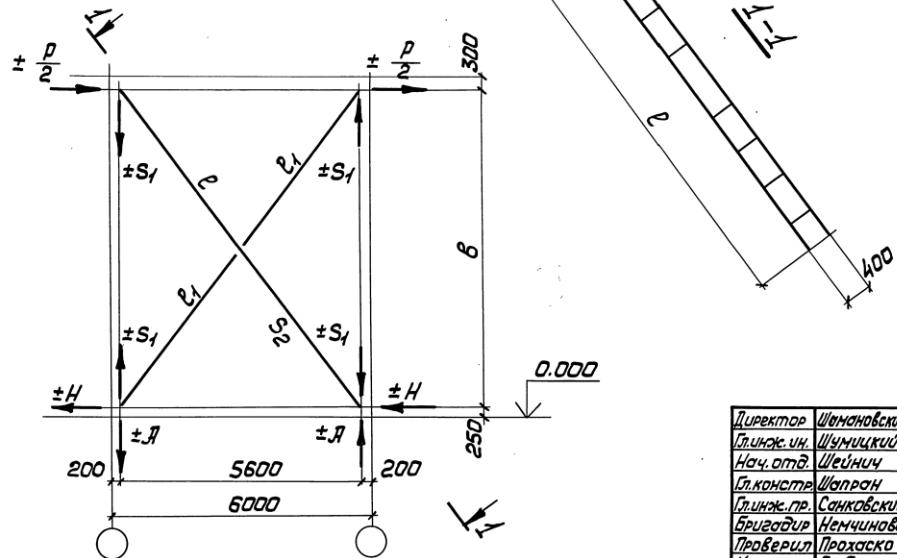
УКРОПРОКСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 9

Копировано

Формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка сварки	P_{KH}	Δ_{KH}	$H, \text{мм}$	$S_1, \text{мм}$	$S_{2,KH}$	$\delta, \text{мм}$	$\ell, \text{мм}$	$\ell_1, \text{мм}$	Масса, кг
1.424.1-5.6-010.00	Средний	6,0	BC10	± 265	± 206	± 132	± 142	± 168	4350	7091	3546	410
1.424.1-5.6-011.00			BC11	± 475	± 370	± 237	± 185	± 302	4350	7091	3545	516
1.424.1-5.6-012.00			BC12	± 255	± 225	± 127	± 113	± 175	4950	7474	3737	346
1.424.1-5.6-013.00			BC13	± 547	± 483	± 274	± 242	± 365	4950	7474	3737	528
1.424.1-5.6-014.00			BC14	± 484	± 480	± 242	± 240	± 341	5550	7884	3942	538
1.424.1-5.6-015.00			BC15	± 437	± 480	± 218	± 240	± 325	6150	8318	4159	564
1.424.1-5.6-016.00			BC16	± 786	± 864	± 393	± 432	± 384	6150	8318	4159	776
1.424.1-5.6-017.00			BC17	± 390	± 471	± 195	± 235	± 306	6750	8771	4385	607
1.424.1-5.6-018.00			BC18	± 708	± 854	± 354	± 428	± 555	6750	8771	4385	778
1.424.1-5.6-019.00			BC19	± 353	± 463	± 176	± 231	± 291	7350	9240	4620	626

BC10 - BC19

- Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
- Усилия даны на две ветви связи.
- Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
- Расчетная длина в плоскости связи принята ℓ_1 , из плоскости — $0,7\ell$.

Директор	Шимоновский	Б. Г.
Генер. инж.	Шумицкий	А. А.
Науч. отп.	Шевинич	В. В.
Гл. констракт.	Шапорин	В. И.
Генер. пр.	Санковский	С. А.
Бригадир	Немчинова	Н. Е.
Проверил	Прокаско	Ю. Г.
Исполнител	Забузеев	Ю. Г.

1424.1-5.6-000.00 ТБ5

Расчетная схема и
геометрические размеры
связей BC10-BC19

Страница	Лист	Листов
1		1

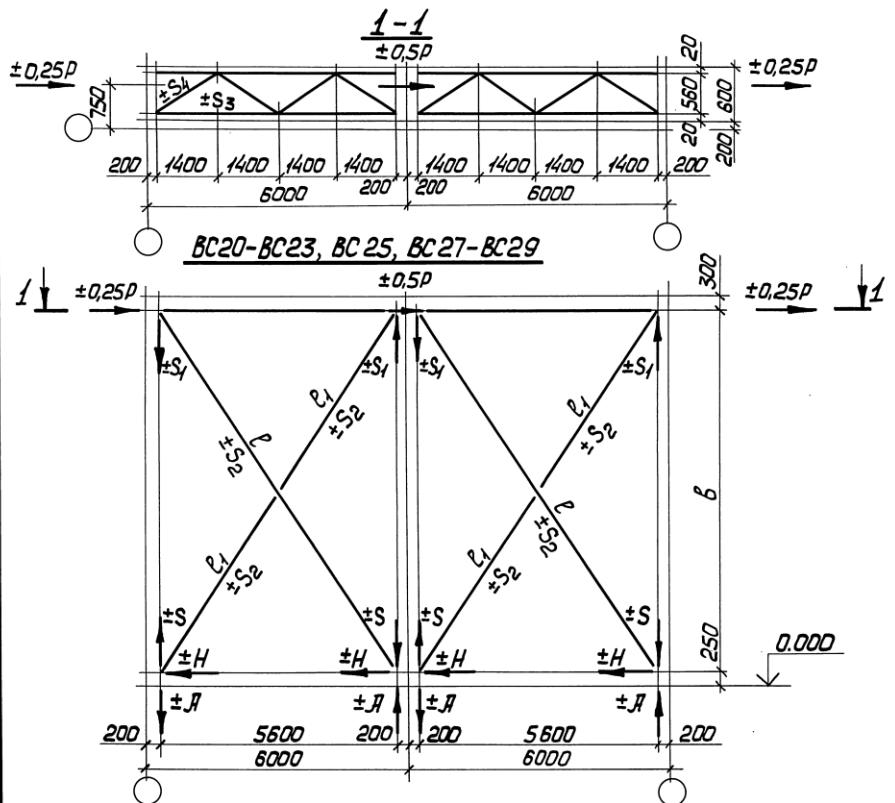
ГПИ
УКРОПРОЕКСТАЛЛКОНСТРУКЦИЯ

19136 10

формат А3

копировано

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связей	P_{KH}	\bar{A}_{KH}	H_{KH}	S_{1KH}	S_{2KH}	S_{3KH}	S_{4KH}	$B, \text{мм}$	$\ell, \text{мм}$	$\ell_1, \text{мм}$		Масса, кг
1.424.1-5.6-020.00	Крайний	6	BC 20	256	224	64	112	129	324	343	9750	11244	5622		2636
1.424.1-5.6-021.00			BC 21	244	161	61	80	101	304	314	7350	9240	4620		2306
1.424.1-5.6-022.00			BC 22	413	272	103	135	171	520	559	7350	9240	4620		1700
1.424.1-5.6-023.00			BC 23	253	179	64	90	110	324	344	7950	9724	4862		1671
1.424.1-5.6-025.00			BC 25	246	189	62	94	112	314	333	8550	10221	5110		1692
1.424.1-5.6-027.00			BC 27	276	210	65	105	124	324	344	9150	10728	5364		1756
1.424.1-5.6-028.00			BC 28	421	367	105	184	212	530	559	9750	11244	5622		2149
1.424.1-5.6-029.00			BC 29	254	235	64	118	133	314	333	10350	11768	5884		2390



1. Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
 2. Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
 3. Расчетная длина подкосов в плоскости связи принята ℓ_1 , из плоскости - 0,78.

Взамен листа 000.00ТБ6

Гл. инж. проекта *Санковский А.В.* 10.07.84.

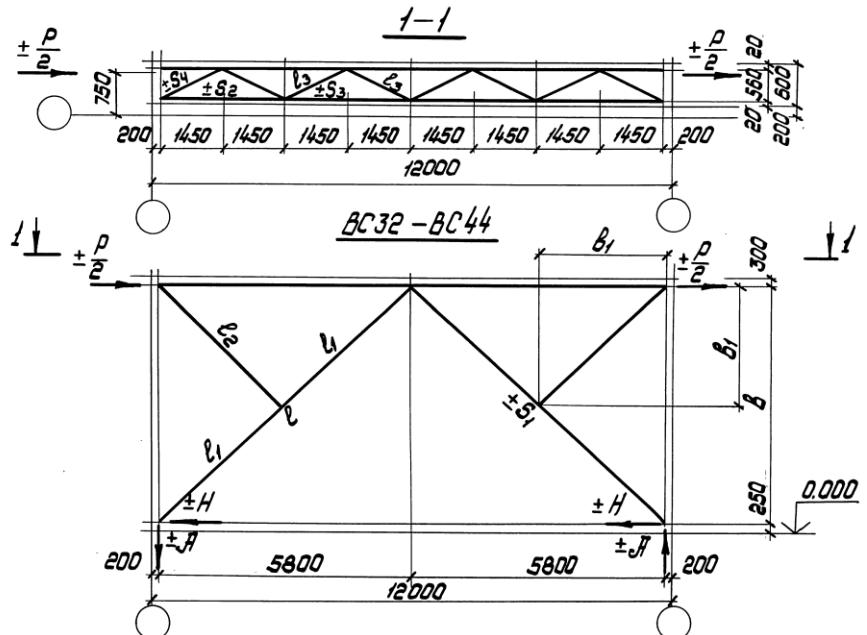
Директор	Шимановский	Ильин	1424.1-5.6-00000 ТБ6
Генер. инж. Шумицкий	Зайцев		
Нач. отд. Шеинич	Горбунов		
Дизайнер	Испол. инж.		Расчетная схема и геометрические размеры связей BC20-BC23, BC25, BC27-BC29
Гл. инж. пр. Санковский	Санковский	Горбунов	Стадия Лист Листов
Бюро-дир. Чемуцинова	Чемуцинова	Горбунов	Г
Проверка Голла	Голла	Горбунов	ГГПИ
Исполнитель Зубусо	Зубусо	Горбунов	Укрпроектстальконструкция

19136 11

Формат А3

Копировал *Юз-*

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	P , кН	J , кН	H , кН	S_1 , кН	S_2 , кН	S_3 , кН	S_4 , кН	δ , мм	δ_1 , мм	ℓ , мм	ℓ_1 , мм	ℓ_2 , мм	ℓ_3 , мм	Масса, кг
1424.1-5.6-032.00	12	Красный	BC32	282	961	141	171	70	24	25	3950	1975	7017	3508	3509	1554	1019
1424.1-5.6-033.00			BC33	316	125	158	201	120	40	45	4550	2275	7312	3686	3686	1554	1079
1424.1-5.6-034.00			BC34	268	117	133	178	100	33	36	5150	2575	7756	3878	3878	1554	1107
1424.1-5.6-035.00			BC35	190	94	95	134	72	24	25	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1030
1424.1-5.6-036.00			BC36	443	270	222	312	165	56	59	5750	2875	8167	4083	4084	1554	1155
1424.1-5.6-037.00			BC37	322	176	161	239	121	40	43	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1233
1424.1-5.6-038.00			BC38	382	209	191	283	143	48	52	6350	3175	8600	4300	4300	1554	1288
1424.1-5.6-039.00			BC39	310	185	155	241	116	40	42	6950	3475	9052	4526	4526	1554	1271
1424.1-5.6-040.00			BC40	320	208	160	262	120	40	43	7550	3775	9521	4760	4761	1554	1359
1424.1-5.6-041.00			BC41	310	218	155	267	105	40	42	8150	4075	10003	5001	5002	1554	1498
1424.1-5.6-042.00			BC42	269	203	134	243	100	33	36	8750	4375	10498	5249	5249	1554	1539
1424.1-5.6-043.00			BC43	304	244	152	287	114	38	41	9350	4675	11003	5501	5502	1554	1791
1424.1-5.6-044.00			BC44	267	228	133	265	100	33	37	9950	4975	11538	5769	5769	1554	1849



- Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
- Масса связей дана с учетом 1% на сдвоенные швы.
- Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи δ_1 из плоскости - ℓ .
- Расчетная длина ригеля (пояса) горизонтальной фермы из ее плоскости) принята 0,6·11,6=6,93 м (согласно письму ЦНИИСК им. Кучеренко №864-1 от 13.01.83 г.).

Взамен листа 000.007 ТБ7

Гл. инж. проекта Синковский А.В. 10.07.84.

Директор	Шимановский	Изм.	1424.1-5.6-000.00 ТБ7 ^и
Генеральн. инж.	Шимановский	Изм.	
Нач.отд.	Шевинич	Изм.	
Ген.конст.	Шолпан	Изм.	
Ген.инж.	Самковский	Изм.	
Бригадир	Немчинова	Изм.	
Проверка	Немчинова	Изм.	
Исполнитель	Задуго	Изм.	

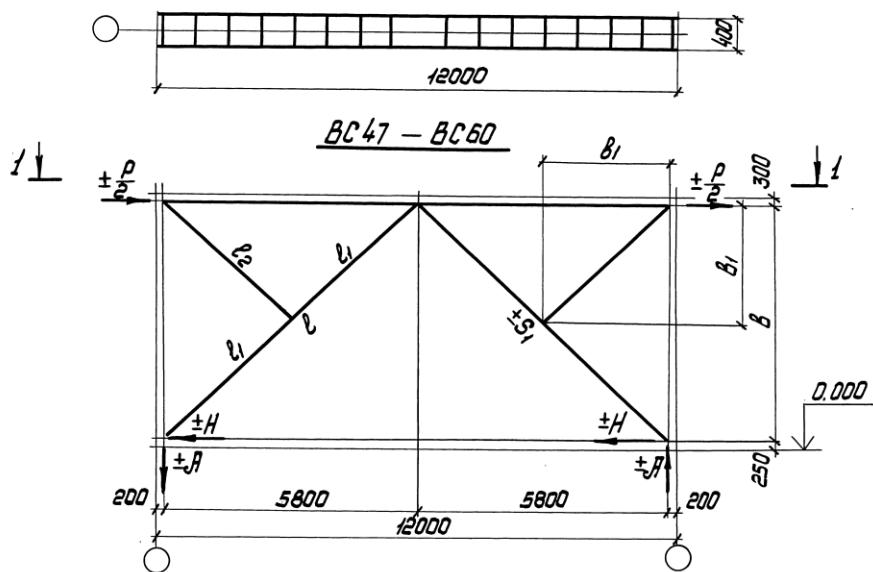
Расчетная схема и геометрические размеры связей BC32-BC44

Страница	Лист	Листов
Р		

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 12
формат А3

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связей	Р _{КН}	Я _{КН}	Н _{КН}	S ₁ кН	В, мм	В ₁ мм	ℓ _{ММ}	ℓ ₁ мм	ℓ ₂ мм	Масса, кг
1424.1-5.6-047.00	Средний	12	BC 47	368	221	179	287	6950	3475	9052	4526	4526	1248
1424.1-5.6-048.00			BC 48	565	338	282	439	6950	3475	9052	4526	4526	1339
1424.1-5.6-049.00			BC 49	400	260	200	328	7550	3775	9521	4760	4761	1225
1424.1-5.6-050.00			BC 50	514	333	257	421	7550	3775	9521	4760	4761	1390
1424.1-5.6-051.00			BC 51	373	262	186	321	8150	4075	10003	5001	5002	1367
1424.1-5.6-052.00			BC 52	565	397	282	486	8150	4075	10003	5001	5002	1522
1424.1-5.6-053.00			BC 53	836	587	418	720	8150	4075	10003	5001	5002	1227
1424.1-5.6-054.00			BC 54	380	286	190	343	8150	4375	10498	5249	5249	1416
1424.1-5.6-055.00			BC 55	520	391	260	470	8150	4375	10498	5249	5249	1559
1424.1-5.6-056.00			BC 56	769	580	384	695	8150	4375	10498	5249	5249	1300
1424.1-5.6-057.00			BC 57	312	300	186	353	9350	4675	11003	5501	5502	1478
1424.1-5.6-058.00			BC 58	567	457	283	537	9350	4675	11003	5501	5502	1770
1424.1-5.6-059.00			BC 59	333	285	167	330	9950	4975	11517	5758	5759	1543
1424.1-5.6-060.00			BC 60	524	448	262	519	9950	4975	11517	5758	5759	1810

1-1

Избр. исполн.	Литография и зернотипия	Бум. инд. 1/4
---------------	-------------------------	---------------

- Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на коэффициент 9,807.
- Масса связей данна с учетом 1% на сварные швы.
- Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи ℓ_1 , из плоскости - ℓ .

Взамен листа 000.00ТБ8

Гл. инж. проекта Санковский А.В. 10.07.84г.

Проектов	Шинникский	Бел.
Глинкин	Шумицкий	Бел.
Нач. отд.	Шевинич	Бел.
Доктор	Шапран	Бел.
Гл. инж. пр.	Санковский	Бел.
Бригадир	Немчинова	Бел.
Проверщик	Кравченко	Бел.
Исполнитель	Забуга	Бел.

1424.1-5.6-00000 ТБ8

Расчетная схема и геометрические размеры связей BC47 - BC60

Стадия	Лист	Листов
р		

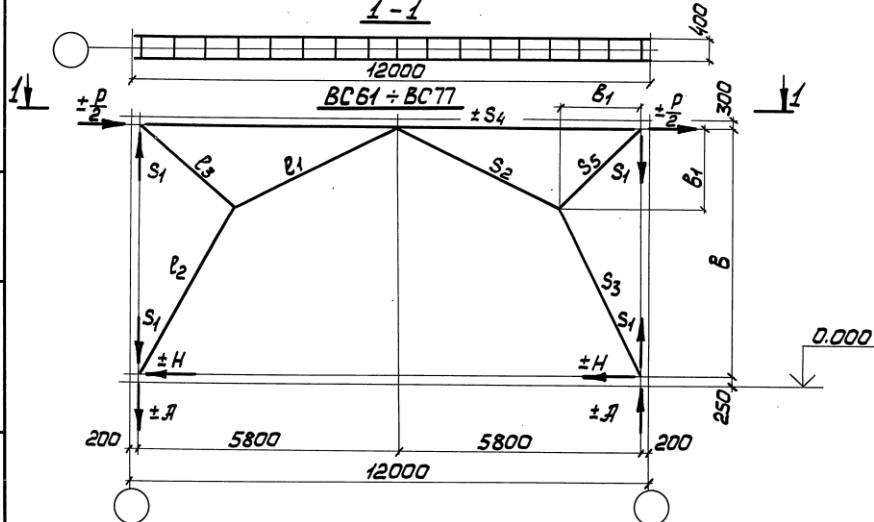
ГГПИ
ЧКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 13
формат Л3

Копировано с экрана

Обозначение	Ряд колонн	Шаг колонн, м	Марка связи	$P, \text{кН}$	$\bar{A}, \text{кН}$	$H, \text{кН}$	$S_1, \text{кН}$	$S_2, \text{кН}$	$S_3, \text{кН}$	$S_4, \text{кН}$	$S_5, \text{кН}$	δ	δ_1	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	Масса, кг
1.424.1-5.6-061.00	Средний	12,0	BC 61	± 394	± 134	± 197	± 207	± 425	± 394	± 406	± 292	3950	1446	4588	2892	2045	1215
1.424.1-5.6-062.00			BC 62	± 557	± 190	± 278	± 293	± 606	± 557	± 574	± 414	3950	1446	4588	2892	2045	1487
1.424.1-5.6-063.00			BC 63	± 312	± 122	± 156	± 149	± 327	± 312	± 304	± 209	4550	1665	4458	3331	2355	1092
1.424.1-5.6-064.00			BC 64	± 490	± 192	± 245	± 232	± 249	± 489	± 476	± 327	4550	1665	4458	3331	2355	1382
1.424.1-5.6-065.00			BC 65	± 686	± 234	± 294	± 283	± 629	± 598	± 579	± 399	4550	1665	4458	3331	2355	1523
1.424.1-5.6-066.00			BC 66	± 333	± 148	± 168	± 141	± 341	± 333	± 306	± 198	5150	1885	4345	3770	2666	1126
1.424.1-5.6-067.00			BC 67	± 526	± 233	± 263	± 221	± 536	± 525	± 483	± 312	5150	1885	4345	3770	2666	1372
1.424.1-5.6-068.00			BC 68	± 304	± 151	± 152	± 113	± 304	± 303	± 263	± 159	5750	2105	4253	4209	2976	1126
1.424.1-5.6-069.00			BC 69	± 549	± 222	± 224	± 165	± 447	± 446	± 389	± 233	5750	2105	4253	4209	2976	1280
1.424.1-5.6-070.00			BC 70	± 580	± 288	± 290	± 215	± 581	± 580	± 559	± 304	5750	2105	4253	4209	2976	1422
1.424.1-5.6-071.00			BC 71	± 849	± 421	± 425	± 314	± 849	± 848	± 735	± 444	5750	2105	4353	4209	2976	2053
1.424.1-5.6-072.00			BC 72	± 326	± 178	± 163	± 104	± 322	± 327	± 265	± 106	6350	2324	4181	4649	3287	1128
1.424.1-5.6-073.00			BC 73	± 404	± 222	± 202	± 128	± 398	± 404	± 329	± 182	6350	2324	4181	4649	3287	1298
1.424.1-5.6-074.00			BC 74	± 520	± 284	± 260	± 166	± 512	± 520	± 480	± 234	6350	2324	4181	4649	3287	1422
1.424.1-5.6-075.00			BC 75	± 761	± 416	± 380	± 242	± 748	± 760	± 735	± 343	6350	2324	4181	4649	3287	1787
1.424.1-5.6-076.00			BC 76	± 294	± 176	± 147	± 78	± 284	± 294	± 275	± 111	6950	2544	4132	5088	3598	1265
1.424.1-5.6-077.00			BC 77	± 463	± 278	± 231	± 124	± 450	± 463	± 382	± 174	6950	2544	4132	5088	3598	1425

1-1



- Нагрузки и усилия в стержнях даны в килоньютонах (кН). Для перевода их значений в тонно-силы необходимо каждую цифру разделить на переводной коэффициент 9,807.
- Масса связей дана с учетом 1% на сварные швы.
- Расчетная длина "ноги" портала в плоскости связи принята ℓ_1 (для BC 61 - BC 71) и ℓ_2 (для BC 72 - BC 77), из плоскости $-(\ell_1 + \ell_2)$.
- Расчетная длина ригеля в плоскости связи 5,8 м, из плоскости 11,6 м.

Директор	Шимоновский
Генер. инж. Шумицкий	
Нач. отд. Шеинич	
Планкстр. Шапран	
Генер. инж. Соколовский	
Бригадир Немчинова	
Проверил Немчинова	
Исполнитель Шкработ	

1424.1-5.6-□□□□ ТБ9
Расчетная схема и геометрические размеры связей BC 61 - BC 77

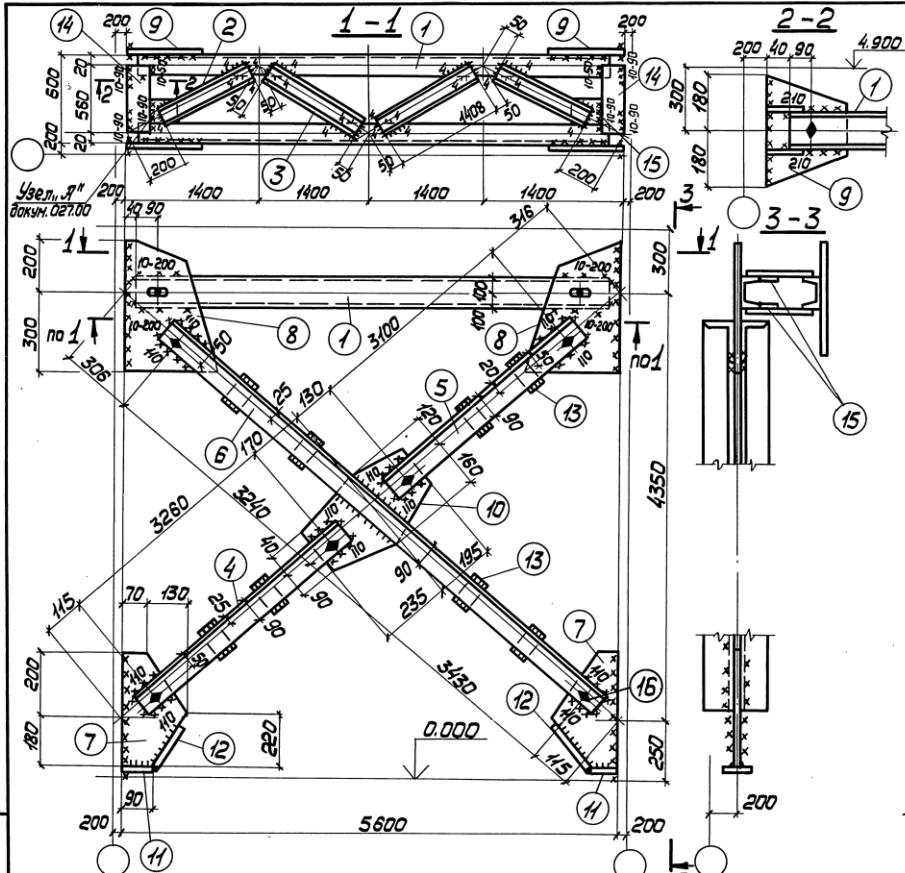
Стадия	Лист	Листов
Р	1	

ГГГ1
Укрпроектстальконструкция

19136 14

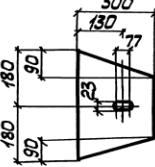
копировали факс

формат А3



Сварные швы

Марка	Кол.	Тип труби- чес- ко- го на- реку- щего об- ща-	Длина, м	Тип электр.	Примечание
BC1		△10	3,4	—	342 Монтажный
		△6	6,7	—	342 Заделочный
		△6	6,6	—	342 Монтажный
		△4	5,3	—	342 Заделочный



1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Недоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Недоговоренные обрезы 45.
4. Забордские недоговоренные швы $h=5$, монтажные $h=6$.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б4.

Формат Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-001.00		
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-001.01	Швеллер 16	2	156
Б4	2	1.424.1-5.6-001.02	Швеллер 6,5	4	30
Б4	3	1.424.1-5.6-001.03	Швеллер 6,5	4	33
			ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-001.04	Уголок 90x90x6	2	56
Б4	5	1.424.1-5.6-001.05	Уголок 90x90x6	2	53
Б4	6	1.424.1-5.6-001.06	Уголок 90x90x6	2	13
			ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-001.07	Полоса 8x200	2	10
Б4	8	1.424.1-5.6-001.08	Полоса 8x340	2	21
Б4	9	1.424.1-5.6-001.09	Полоса 8x300	2	13
Б4	10	1.424.1-5.6-001.10	Полоса 8x280	1	8
Б4	11	1.424.1-5.6-001.11	Полоса 8x80	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-001.12	Полоса 8x80	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-001.13	Полоса 8x60	8	3
Б4	14	1.424.1-5.6-001.14	Полоса 12x120	4	25
Б4	15	1.424.1-5.6-001.15	Полоса 10x90	4	5
			<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x4058.00 ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4	17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

14241-56 - 001.00

ИРЕКТОР	Шишоновский	Пётр
ИНОУ ИН	Шумицкий	Андрей
ДОЧ-ОТЧ	Шеинич	Петр
КОНСОЛЯ	Шапорин	Андрей
ДИ-ОФИК. ПР.	Соколовский	Петр
ДИ-ОФИК. ПР.	Немчинова	Наталья
ДИ-ОФИК. ПР.	Немчинова	Наталья
ДИ-ОФИК. ПР.	Белевская	Петр
ДИ-ОФИК. ПР.	Шкробот	Виктор

Связь РСТ

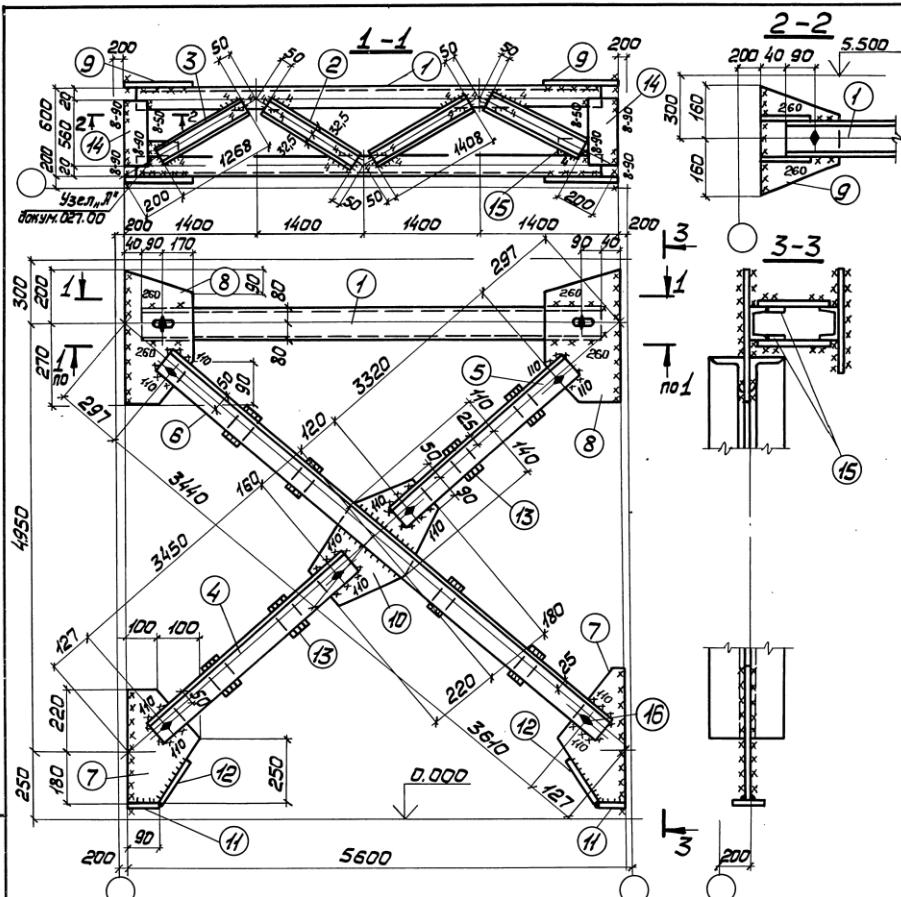
Стадия	Масса	Масштаб
P	534	1:50 1:15
Лист	Листов 1	ГГИ ЧУК ПРОЕКТСТАЛЬКОМСТРУКЦИЯ

копиробот так-

19136 15

Формат А3

Инв.№ подл. Плавиль и Вспом. Взам. инв.№



Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Негогореные сварные швы: забордские - h=5, монтажные - h=6.
3. Негогореные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. документ 000.007Б4.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. швов	Длина, м на норму общ.	Тип электр.	Примечание
ВС2	8	1,4	—	342	Монтажный
	5	6,8	—	342	Забордской
	6	8,7	—	342	Монтажный
	4	5,3	—	342	Забордской

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
формат	Сталь ВСт3КП2	ГОСТ 380-74*		
заказ		1.424.1-5.6.-002.00		
Поз.		<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8240-72		
64	1	1.424.1-5.6-002.01	Швеллер 16 $\ell=5520$	2 157
64	2	1.424.1-5.6-002.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	4 33
64	3	1.424.1-5.6-002.03	Швеллер 6,5 $\ell=1268$	4 30
		ГОСТ 8509-72*		
64	4	1.424.1-5.6-002.04	Уголок 90x90x7 $\ell=3540$	2 58
64	5	1.424.1-5.6-002.05	Уголок 90x90x7 $\ell=3410$	2 66
64	6	1.424.1-5.6-002.06	Уголок 90x90x7 $\ell=7140$	2 138
		ГОСТ 19903-74		
64	7	1.424.1-5.6-002.07	Полоса 8x200 $\ell=400$	2 10
64	8	1.424.1-5.6-002.08	Полоса 8x300 $\ell=470$	2 18
64	9	1.424.1-5.6-002.09	Полоса 8x300 $\ell=320$	2 12
64	10	1.424.1-5.6-002.10	Полоса 8x250 $\ell=400$	1 6
64	11	1.424.1-5.6-002.11	Полоса 8x80 $\ell=90$	2 1
64	12	1.424.1-5.6-002.12	Полоса 8x80 $\ell=180$	2 2
64	13	1.424.1-5.6-002.13	Полоса 8x60 $\ell=110$	8 3
64	14	1.424.1-5.6-002.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	4 25
64	15	1.424.1-5.6-002.15	Полоса 10x90 $\ell=160$	4 5
		<u>Стандартные изделия</u>		
64	16		Болт М20x40.58.00	10 2,19
			ГОСТ 15589-70*	
64	17		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10 0,63
64	18		Шайба 200x100 ГОСТ 11371-78	10 0,23

1424.1-5.6-002.00

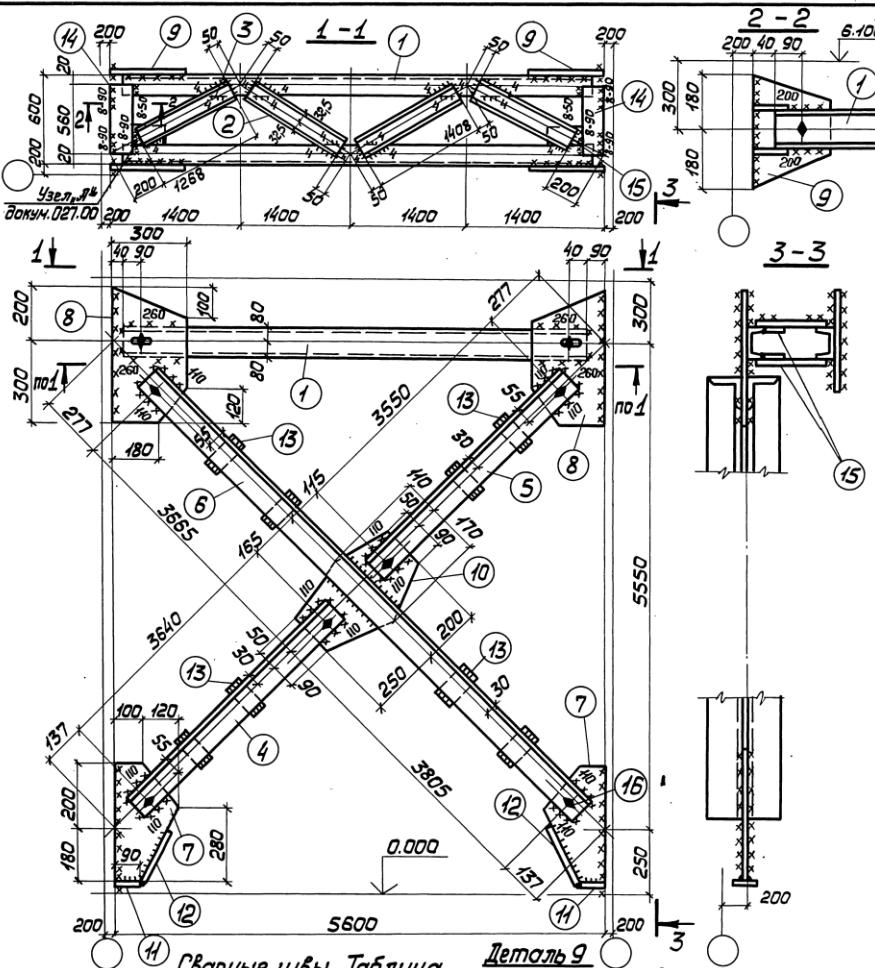
Директор	Шимановский	Стадия	Масса	Масштаб
Генер.инж.	Шумицкий	P	580	1:50 1:15
Нач.отв.	Шейнich			
Генконтр.	Шапран			
Генпр.инж.	Санковский			
Бригадир	Немчинова			
Конконтр.	Немчинова			
Проверил	Беляевка			
Исполнил	Шкработ			

Связь ВС2

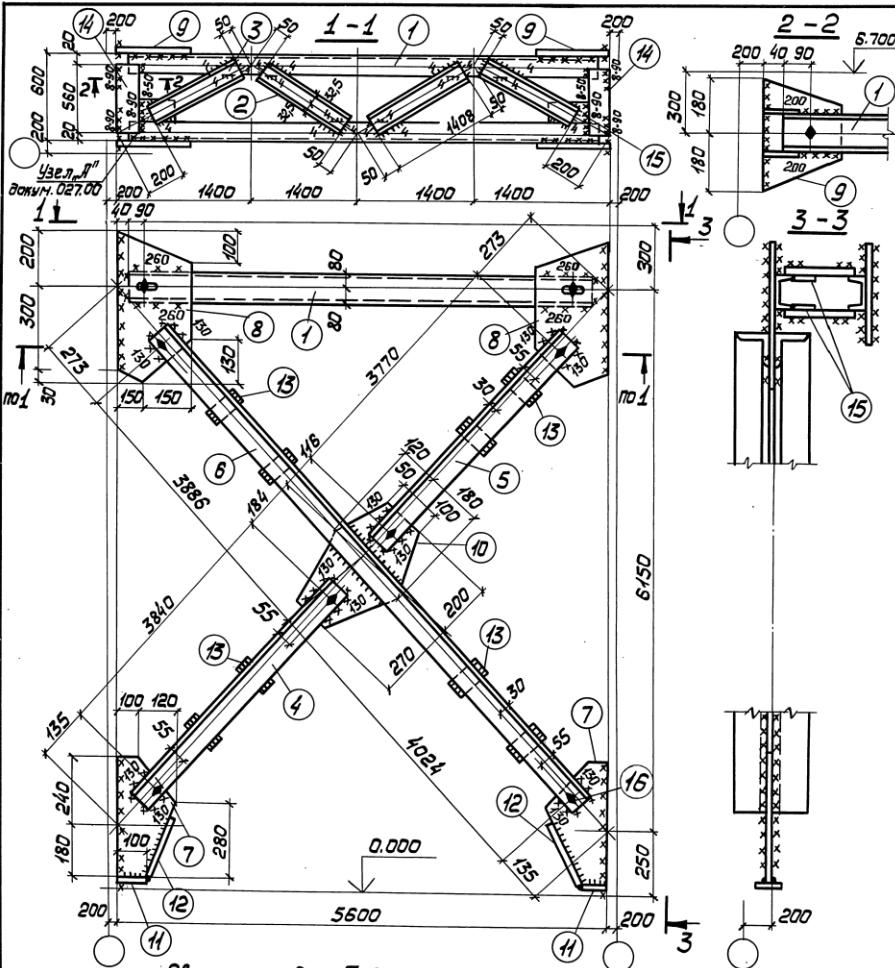
Сталь ВСт3КП2

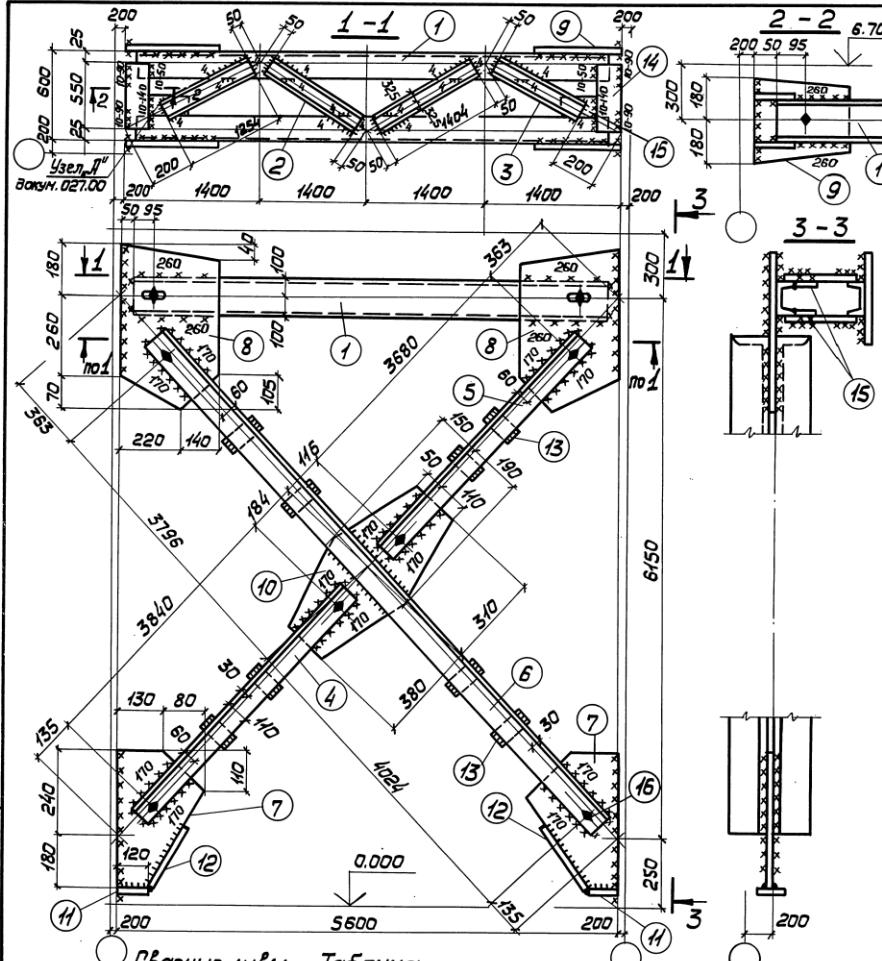
Формат А3

Изображение и обработка взаим. исп. №



Изобр. №
Прил. к дате
взам. №



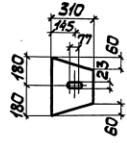


Сварные швы Таблица

Лічб.№ подл.	Підписъ и дата	Взам.нкв.№

Марка	Кол.	Тип и толщ. шбо.	Длина, м но норку общ.	Тип электро- бо	Примечание
BC 6		△10	1,8	—	342 Монитажный
		△6	5,1	—	342 Заборской
		△6	11,8	—	342 Монитажный
		△4	5,3	—	342 Заборской

Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоглоборенные сборные шбы: забойские - h=5, монтажные - h=6.
3. Неоглоборенные образцы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б4

Обозначение

Наименование

Примечание

Фактот	Зако.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-006.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-006.01	Швеллер 20 $\ell = 5500$	2	202
Б4	2		1.424.1-5.6-006.02	Швеллер 6,5 $\ell = 1404$	2	33
Б4	3		1.424.1-5.6-006.03	Швеллер 6,5 $\ell = 1254$	2	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-006.04	Уголок 110x110x8 $\ell = 3930$	2	106
Б4	5		1.424.1-5.6-006.05	Уголок 110x110x8 $\ell = 3770$	2	102
Б4	6		1.424.1-5.6-006.06	Уголок 110x110x8 $\ell = 7910$	2	214
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-006.07	Полоса 10x210 $\ell = 420$	2	14
Б4	8		1.424.1-5.6-006.08	Полоса 10x360 $\ell = 510$	2	29
Б4	9		1.424.1-5.6-006.09	Полоса 10x360 $\ell = 310$	2	18
Б4	10		1.424.1-5.6-006.10	Полоса 10x340 $\ell = 690$	1	18
Б4	11		1.424.1-5.6-006.11	Полоса 10x80 $\ell = 120$	2	2
Б4	12		1.424.1-5.6-006.12	Полоса 10x80 $\ell = 200$	2	3
Б4	13		1.424.1-5.6-006.13	Полоса 10x60 $\ell = 140$	8	6
Б4	14		1.424.1-5.6-006.14	Полоса 12x120 $\ell = 550$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-006.15	Полоса 10x90 $\ell = 160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4	17			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 14371-78	10	0,23

14241-56-006.00

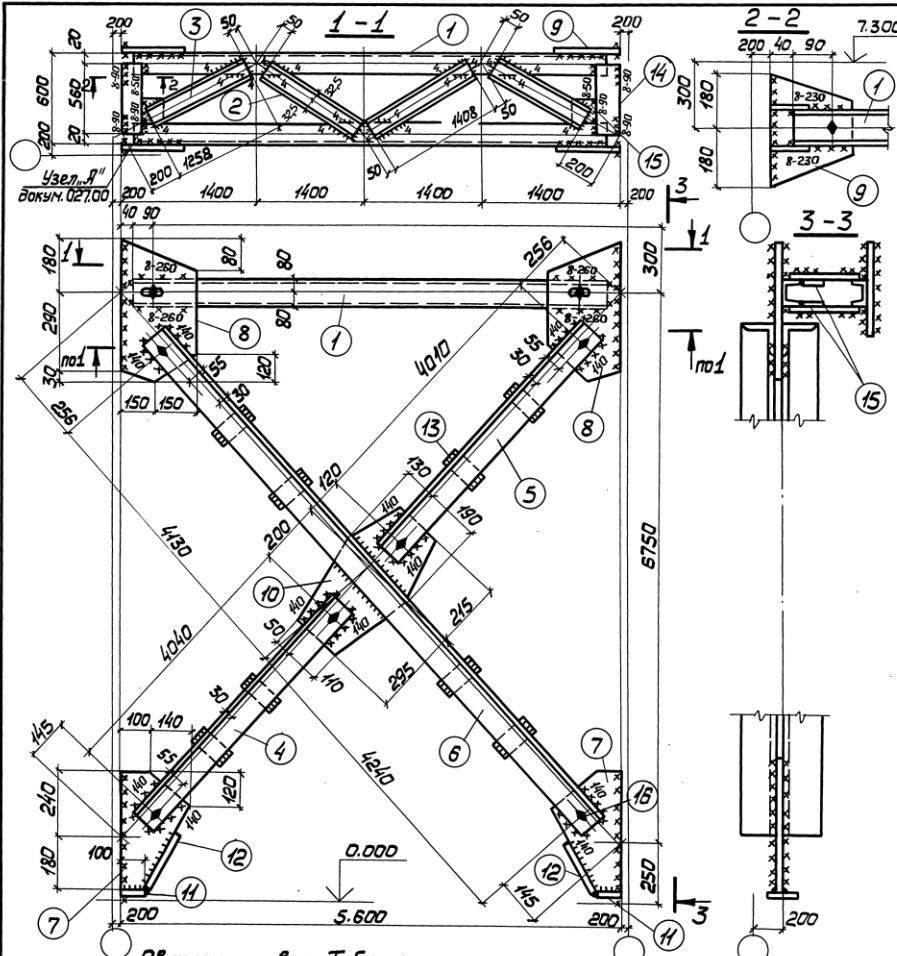
СВЯЗЬ ВРГ

Стадия	Масса	Масштаб
P	815	1:50
		1:15

Сталь ВСтЗКп2

6 20
Формат А3

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м но поку общ.	Тип электр.	Примечание
BC7		△8	3,4	—	342 Монтаажный
		△6	7,0	—	342 Заборскоу
		△6	7,2	—	342 Монтаажный
		△4	5,3	—	342 Заборскоу

Деталь 9

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Недоговоренные сварные швы: заводские - k=5, монтажные - k=6.
3. Недоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.007Б4.

Формат	Зона	№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-007.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-007.01	Швеллер 16 $\ell=5520$	2	157
Б4	2		1.424.1-5.6-007.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	4	33
Б4	3		1.424.1-5.6-007.03	Швеллер 6,5 $\ell=1258$	4	30
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4		1.424.1-5.6-007.04	Уголок 100x100x8 $\ell=4130$	2	104
Б4	5		1.424.1-5.6-007.05	Уголок 100x100x8 $\ell=4100$	2	101
Б4	6		1.424.1-5.6-007.06	Уголок 100x100x8 $\ell=8460$	2	207
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7		1.424.1-5.6-007.07	Полоса 10x240 $\ell=420$	2	16
Б4	8		1.424.1-5.6-007.08	Полоса 10x300 $\ell=500$	2	23
Б4	9		1.424.1-5.6-007.09	Полоса 10x270 $\ell=360$	2	15
Б4	10		1.424.1-5.6-007.10	Полоса 10x320 $\ell=510$	1	13
Б4	11		1.424.1-5.6-007.11	Полоса 10x80 $\ell=100$	2	1
Б4	12		1.424.1-5.6-007.12	Полоса 10x80 $\ell=220$	2	3
Б4	13		1.424.1-5.6-007.13	Полоса 10x60 $\ell=140$	8	6
Б4	14		1.424.1-5.6-007.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	4	25
Б4	15		1.424.1-5.6-007.15	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	10	2,19
Б4	17			Гайка M20.4.00 ГОСТ 15526-70*	10	0,63
Б4	18			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	10	0,23

14241-5.6-007.00

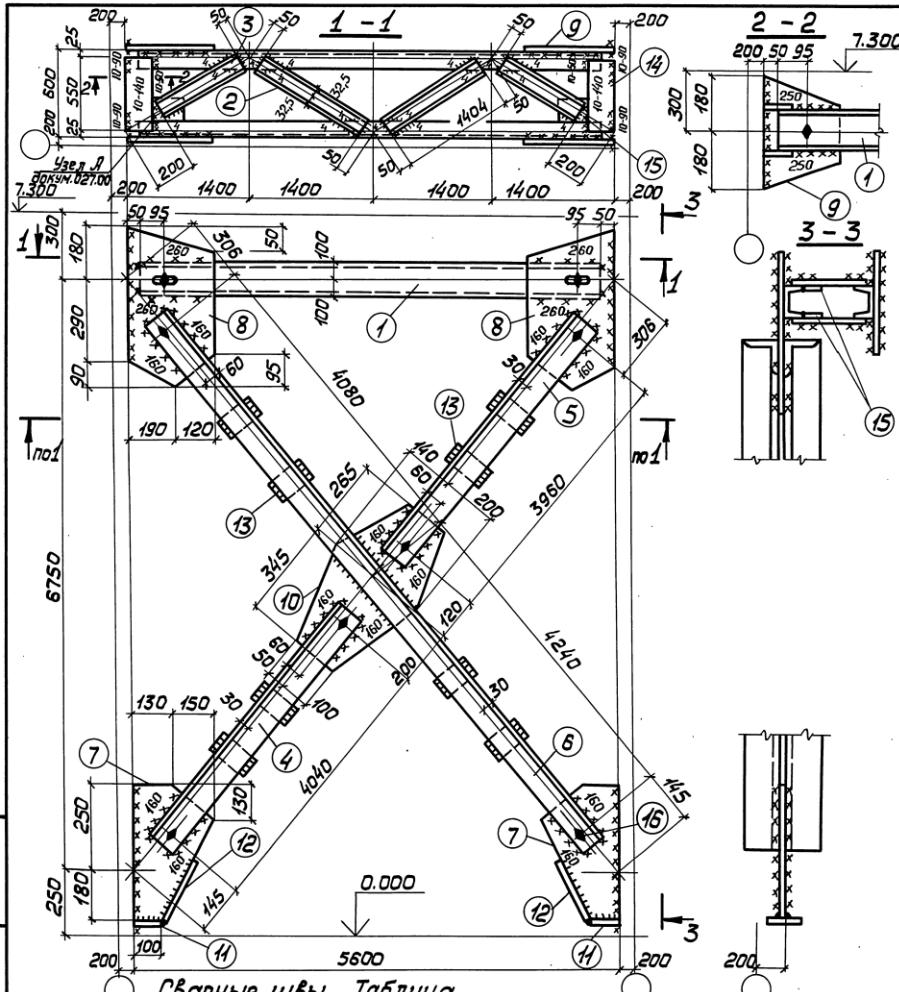
Связь ВС7

Стадион	Массо	Масштаб
P	743	1:50 1:15
Лист	Листовъ 1	
	ГРН	

Сталь ВСТЗКП2

копировал *Jan-*

19136 21
Формат А3



Деталь 9

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Недоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Недоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ4.

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Зад.	Сталь ВСт3кл2	ГОСТ 380-74*		
Л/пз.		1.424.1-5.6-008.00		
		<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-008.01	Швеллер 20 $\ell=5500$	2 202
Б4	2	1.424.1-5.6-008.02	Швеллер 6,5 $\ell=1404$	4 33
Б4	3	1.424.1-5.6-008.03	Швеллер 6,5 $\ell=1254$	4 30
		ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-008.04	Уголок 110x110x8 $\ell=4130$	2 112
Б4	5	1.424.1-5.6-008.05	Уголок 110x110x8 $\ell=4050$	2 109
Б4	6	1.424.1-5.6-008.06	Уголок 110x110x8 $\ell=8410$	2 227
		ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-008.07	Полоса 10x280 $\ell=430$	2 19
Б4	8	1.424.1-5.6-008.08	Полоса 10x560 $\ell=310$	2 27
Б4	9	1.424.1-5.6-008.09	Полоса 10x300 $\ell=360$	2 17
Б4	10	1.424.1-5.6-008.10	Полоса 10x340 $\ell=510$	1 16
Б4	11	1.424.1-5.6-008.11	Полоса 10x80 $\ell=100$	2 1
Б4	12	1.424.1-5.6-008.12	Полоса 10x80 $\ell=220$	2 3
Б4	13	1.424.1-5.6-008.13	Полоса 10x60 $\ell=140$	8 6
Б4	14	1.424.1-5.6-008.14	Полоса 12x120 $\ell=550$	4 25
Б4	15	1.424.1-5.6-008.15	Полоса 10x90 $\ell=160$	4 5
		<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x40.58.00	
			ГОСТ 15589-70*	10 2,19
Б4	17		Гайка М20.40 ГОСТ 15526-70*	10 0,63
Б4	18		Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	10 0,23

1424.1-5.6-008.00

Директор Шимановский		Станд. Носко	Масштаб
Ген. инж. инж. Шумицкий		R 840	1:50 1:15
Нач. отд. Шеинич			
Гл. констр. Шапран			
Ген. инж.-пр. Соколовский			
Бригадир Немчинова			
Норм.контр. Немчинова			
Проверил Беляева			
Исполнил Шкработ			

Связь ВС8

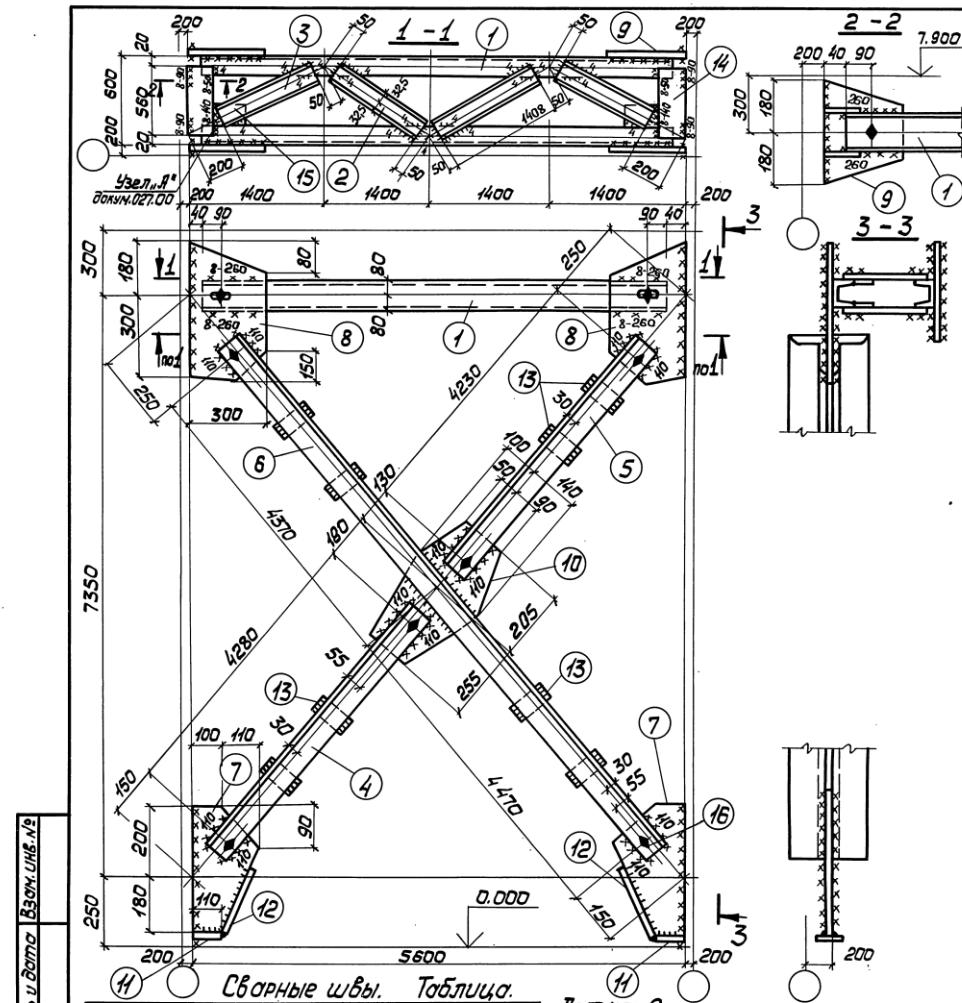
Сталь ВСт3кл2

ГПИ
ЦКПРДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 22

формат А3

Копировал Кара-



Деталь 9



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Недоворенные сварные швы: заварочные - h=5, монтажные - h=6.
3. Недоворенные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.007Б4.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-009.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
		64	1	1.424.1-5.6-009.01	Швеллер 16 l=5520	2 157
		64	2	1.424.1-5.6-009.02	Швеллер 6,5 l=1408	4 33
		64	3	1.424.1-5.6-009.03	Швеллер 6,5 l=1258	4 30
				ГОСТ 8509-72*		
		64	4	1.424.1-5.6-009.04	Уголок 100x100x8 l=4370	2 107
		64	5	1.424.1-5.6-009.05	Уголок 100x100x8 l=4320	2 108
		64	6	1.424.1-5.6-009.06	Уголок 100x100x8 l=8930	2 219
				ГОСТ 19903-74		
		64	7	1.424.1-5.6-009.07	Полоса 8x240 l=380	2 10
		64	8	1.424.1-5.6-009.08	Полоса 8x300 l=480	2 18
		64	9	1.424.1-5.6-009.09	Полоса 8x300 l=360	2 13
		64	10	1.424.1-5.6-009.10	Полоса 8x240 l=480	1 7
		64	11	1.424.1-5.6-009.11	Полоса 8x80 l=140	2 1
		64	12	1.424.1-5.6-009.12	Полоса 8x80 l=240	2 2
		64	13	1.424.1-5.6-009.13	Полоса 8x60 l=140	8 4
		64	14	1.424.1-5.6-009.14	Полоса 12x120 l=560	4 25
		64	15	1.424.1-5.6-009.15	Полоса 10x90 l=160	4 5
				<u>Стандартные изделия</u>		
		64	16		Болт M20x40.58.00	
					ГОСТ 15589-70*	10 2,19
		64	17		Гайка M20.40.00 ГОСТ 15526-70*	10 0,63
		64	18		Шайба 20.01.00. ГОСТ 14371-78	10 0,23

1424.1 - 5.6 - 009.00

Директор	Шимановский	Ильин	Стадия	Насос	Насосное
Звук. ин.	Шимановский	Ильин	R	744	1:50 1:15
Нач. отд.	Шейнич	Ильин	Лист	Листов 1	
Деконстр.	Шапран	Ильин			
Служ.пр.	Санковский	Ильин			
Бригадир	Немчинова	Ильин			
Конс.контр.	Немчинова	Ильин			
Проверил	Беляева	Ильин			
Исполнил	Шкробот	Ильин			

Связь ВС9

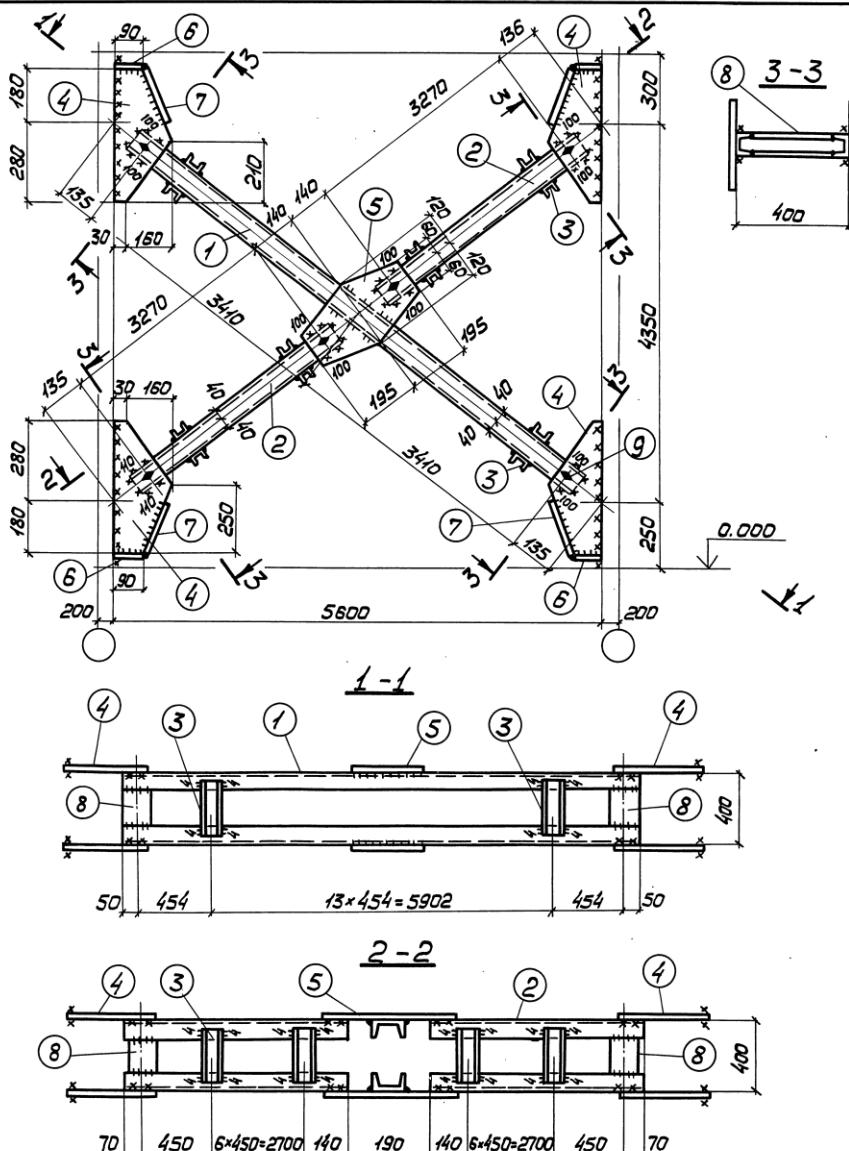
Сталь ВСт3кп2

ГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 23

Формат А3

Копировано из



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы h = 6.
3. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.007Б5.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Сварные швы		Таблица			
Марка	Кол.	Тип толщ. швов но мокр.	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
BC 10		△6	5,9	—	342 Заводской
		△6	10,2	—	342 Монтажный
		△4	8,7	—	342 Заводской

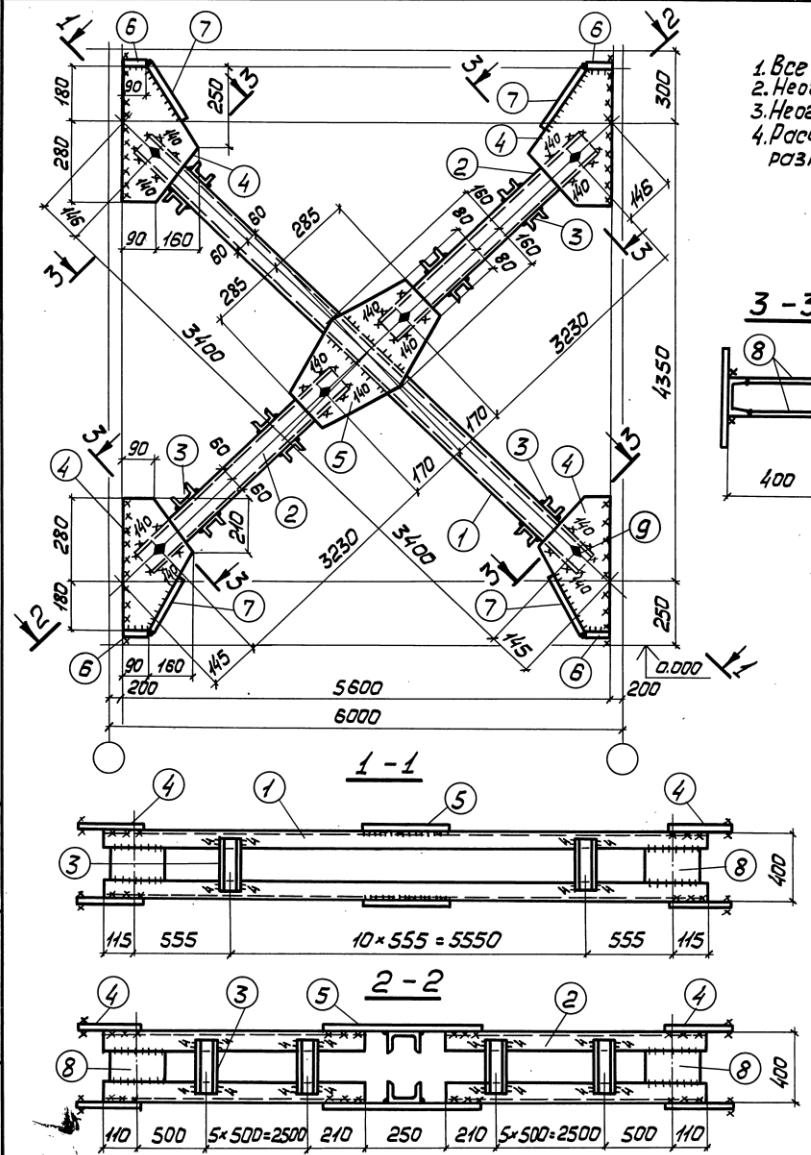
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-010.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-010.01	Швеллер 8	ℓ=6910	2	97
Б4	2	1.424.1-5.6-010.02	Швеллер 8	ℓ=3360	4	95
Б4	3	1.424.1-5.6-010.03	Швеллер 6,5	ℓ=390	56	129
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-010.04	Полоса 8 × 190	ℓ=460	8	44
Б4	5	1.424.1-5.6-010.05	Полоса 8 × 240	ℓ=390	2	12
Б4	6	1.424.1-5.6-010.06	Полоса 8 × 80	ℓ=90	8	4
Б4	7	1.424.1-5.6-010.07	Полоса 8 × 80	ℓ=220	8	9
Б4	8	1.424.1-5.6-010.08	Полоса 8 × 100	ℓ=320	8	16
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9		Болт М20×40.58.00		12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		12	0,75
Б4	11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		12	0,27

14241-56-010.00

Konvobor Jan-

19136 29

Формат А3



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б5.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип толщ. швов	Длина, мм на марку	Длина, мм всех	Тип	Примечание
ВС11		△ 6	12,3	—	342	Заборской
		△ 6	7,3	—	342	Монтажный
		△ 4	9,0	—	342	Заборской

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сталь ВСт3 кп2		
				ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-011.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
		64	1	1.424.1-5.6-011.01	Швеллер 12 $l = 6890$	2 143
		64	2	1.424.1-5.6-011.02	Швеллер 12 $l = 3320$	4 138
		64	3	1.424.1-5.6-011.03	Швеллер 6,5 $l = 390$	46 106
				ГОСТ 8509-72		
		64	4	1.424.1-5.6-011.04	Полоса 8x250 $l = 460$	8 58
		64	5	1.424.1-5.6-011.05	Полоса 8x320 $l = 570$	2 23
		64	6	1.424.1-5.6-011.06	Полоса 8x80 $l = 90$	8 4
		64	7	1.424.1-5.6-011.07	Полоса 8x80 $l = 220$	8 9
		64	8	1.424.1-5.6-011.08	Полоса 8x200 $l = 295$	8 30
				<u>Стандартные изделия</u>		
		64	9	Болт М20x40.58.00		12 2,53
				ГОСТ 15589-70*		
		64	10	Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		12 0,75
		64	11	Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		12 0,27

1424.1-5.6-011.00

Директор	Шимоновский	Вс.	Стадия	Масса	Масштаб
Ген.инж.	Шимоновский	Вс.			
Нач.отд.	Шейнин	Вс.			
Гл.конст.	Шапран	Вс.			
Гл.инж.пр.	Санниковский	Вс.			
Бригадир	Кемчикнов	Вс.			
Норм.контр.	Кемчикнова	Вс.			
Проверил	Беляевъ	Вс.			
Исполнил	Лукиша	Вс.			

Связь ВС11

Сталь ВСт3 кп2

ГГПИ
Укрупнекталькострукция

19136 25

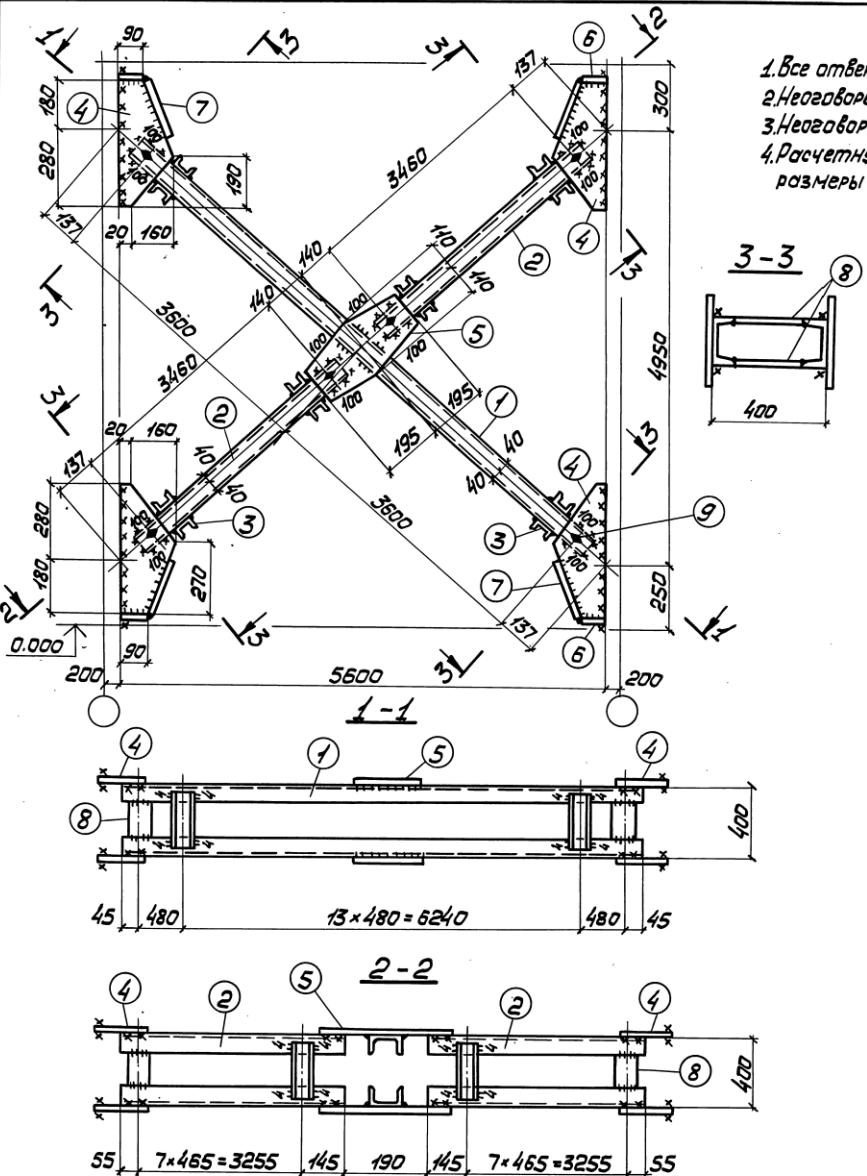
Копировал Жан

Формат А3

Сборные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. швов	Длина, м	Тип электр.	Примечание
			на накы общ.		
BC12		△6	6,0	—	342 Заводской
		△6	11,1	—	342 Нонточеский
		△4	8,9	—	342 Нонточеский

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Несогорючие сварные швы $h=6$.
3. Несогорючие обрезы 45мм.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ5.



1/4Б. № подл. Год письма и место вязаны. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-012.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-012.01	Швеллер 8	ℓ=7290	2	103
Б4	2	1.424.1-5.6-012.02	Швеллер 8	ℓ=3550	4	5,0
Б4	3	1.424.1-5.6-012.03	Швеллер 6,5	ℓ=390	48	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4	1.424.1-5.6-012.04	Полоса 8×180	ℓ=460	8	42
Б4	5	1.424.1-5.6-012.05	Полоса 8×220	ℓ=390	2	11
Б4	6	1.424.1-5.6-012.06	Полоса 8×80	ℓ=90	8	4
Б4	7	1.424.1-5.6-012.07	Полоса 8×80	ℓ=230	8	10
Б4	8	1.424.1-5.6-012.08	Полоса 8×80	ℓ=320	8	13
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9		Болт М20×40.58.00		12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*		12	0,75
Б4	11		Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78		12	0,27

14241-5.6 - 012.00

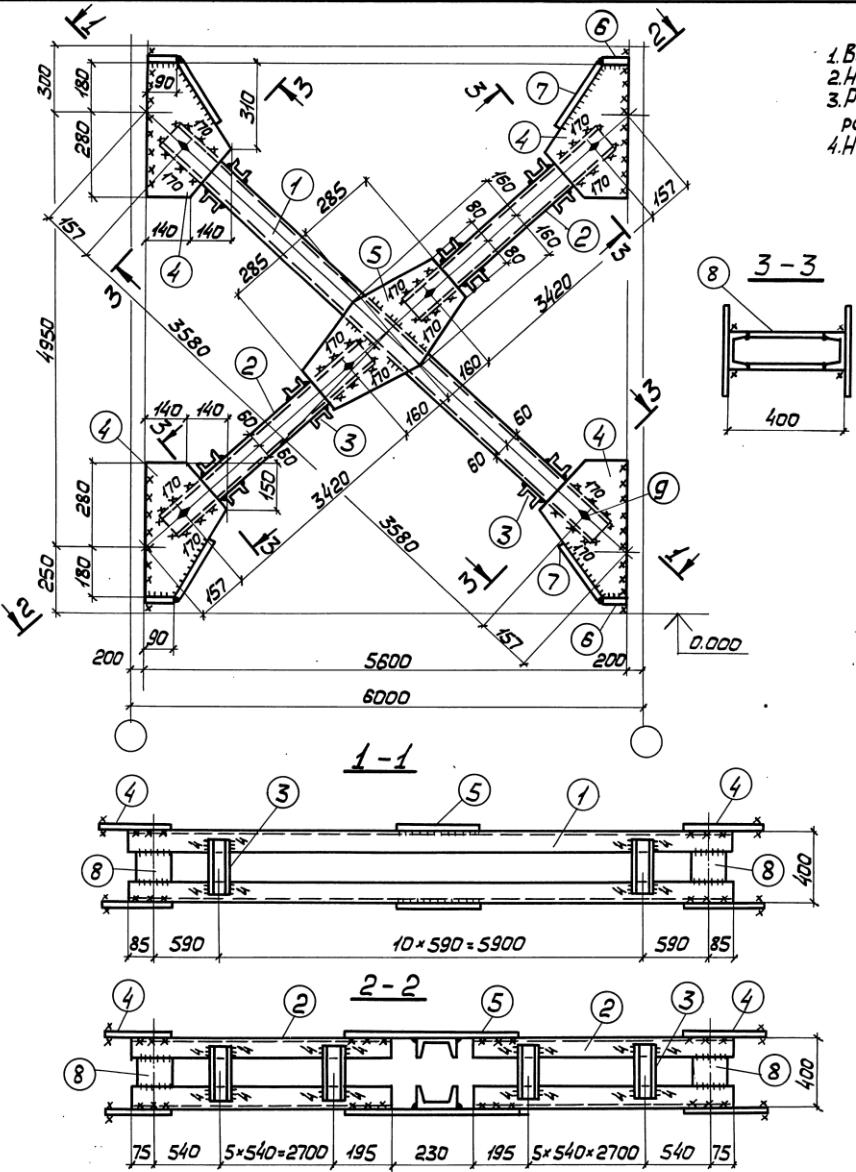
Директор	Шимоновский	РГТ	14241-56-01200
Ген. инж. ин.	Шумицкий	Инженер	
Ноч. отв.	Шеинич	Андр	
Гл. конст.	Шапрон	Ильин	
Ген. инж. про.	Соколовский	Лев	
Прор. инж.	Чечинцов	Колин	
Норм. контр.	Немчинова	Катя	
Проверил	Беляева	Ольга	
Исполнил	Лукишко	Олег	
			Стойка Масса Насыпь
			Р 397 1:50 1:15
			Лист Листов 1
			Связь ВС12
			Сталь ВСт3кп2
			ГГПИ ЦКРПРОЕКСТАЛЛКОНСТРУКЦИЯ

Копирано от Јад-

19136 26

Формат А3

Лист №
Приложение к документу



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Недогореные сварные швы $h = 6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б5.
4. Недогореные обрезы 45°.

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ швов	Длина, м на марку	Тип злектр.	Примечание
ВС13		△ 6	11,5	—	342 Монтажный
		△ 6	6,5	—	342 Заборской
		△ 4	9,9	—	342 Заборской

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
		1.424.1-5.6-013.00		
		<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-013.01	Швеллер 12	2 151
Б4	2	1.424.1-5.6-013.02	Швеллер 12	4 146
Б4	3	1.424.1-5.6-013.03	Швеллер 6,5	46 106
				ГОСТ 19903-74
Б4	4	1.424.1-5.6-013.04	Полоса 8×280	8 65
Б4	5	1.424.1-5.6-013.05	Полоса 8×320	2 23
Б4	6	1.424.1-5.6-013.06	Полоса 8×80	8 4
Б4	7	1.424.1-5.6-013.07	Полоса 8×80	8 10
Б4	8	1.424.1-5.6-013.08	Полоса 8×120	8 18
				<u>Стандартные изделия</u>
Б4	9		Болт М20×40,58.00	12 2,63
				ГОСТ 15589-70*
Б4	10		Гайка М20,40 ГОСТ 15526-70*	12 0,75
Б4	11		Шайба 20,04 ГОСТ 11371-78	12 0,27

1424.1-5.6-013.00

Директор Шумановский	Сталь	Масса	Масштаб
Министр Шуманский			
Нач.отд. Шевинич			
Б.конст. Шапран			
Бланк-пр. Сонковский			
Бригадир Немчинова			
Норм.контр. Немчинова			
Проверка Беляева			
Исполнитель Лукиша			

Связь ВС13

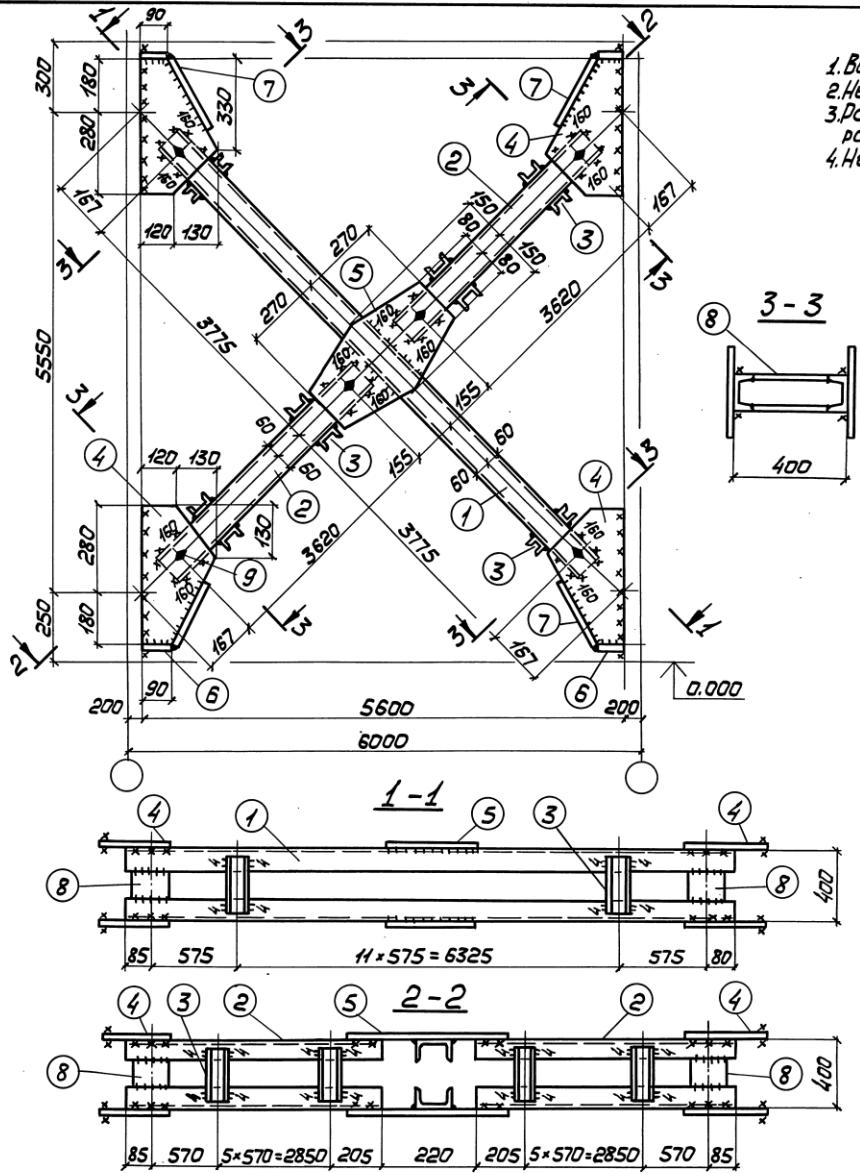
Сталь ВСт3кп2

ГПНи
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 27

Формат А3

Копировано



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сборные швы $k=6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00755.
4. Неоговоренные обрезы 45.

Составные части		Таблица			
Марка	Кол. шт.	Тип и толщина шага	Длина мм но втулки всех	Тип электр.	Примечание
BC14		△ 6	12,9	—	342 Монтажный
		△ 6	6,9	—	342 Заделочный
		△ 4	10,5	—	342 Заделочный

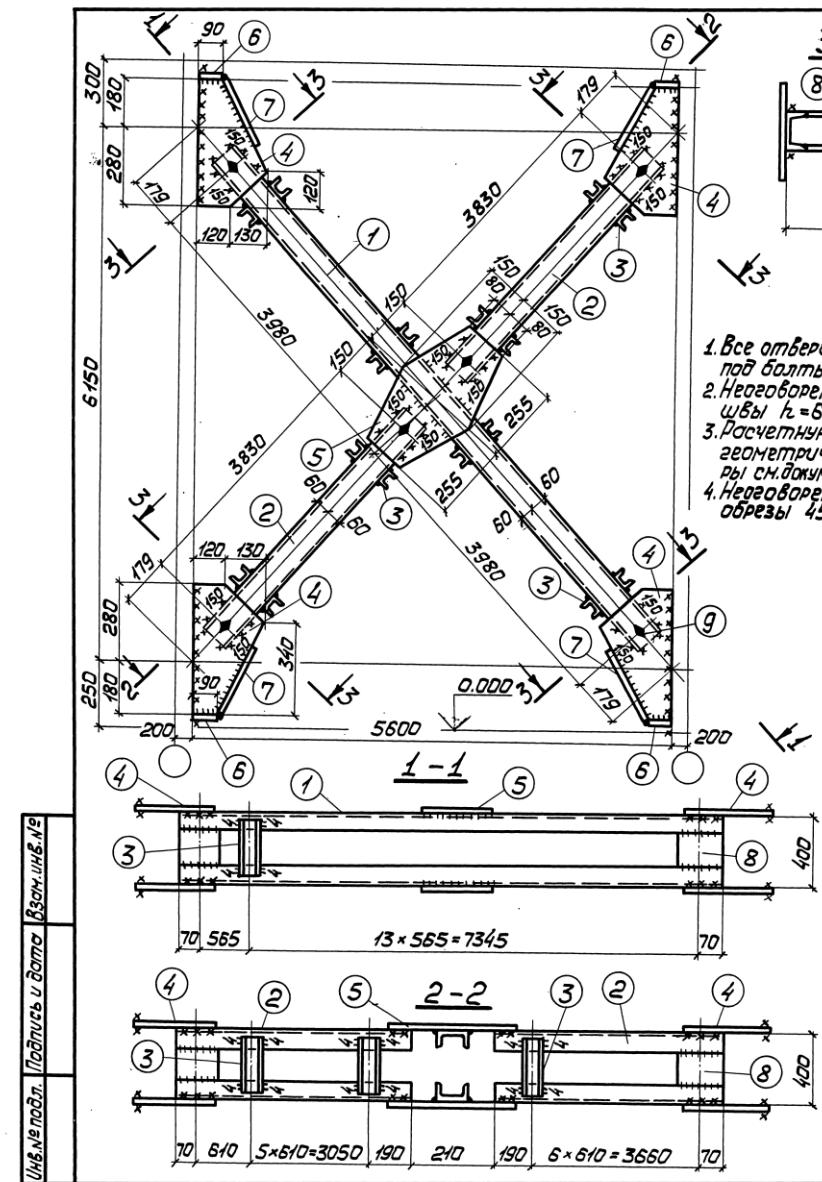
Формула	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71* 1.424.1-5.5-014.00		
				<u>Детали</u> ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.5-014.01	Швеллер 12	Л = 7640	2	159
Б4	2	1.424.1-5.5-014.02	Швеллер 12	Л = 3710	4	154
Б4	3	1.424.1-5.5-014.03	Швеллер 6.5	Л = 390	48	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4	1.424.1-5.5-014.04	Полоса 8×250	Л = 460	8	58
Б4	5	1.424.1-5.5-014.05	Полоса 8×300	Л = 540	2	20
Б4	6	1.424.1-5.5-014.06	Полоса 8×80	Л = 90	8	4
Б4	7	1.424.1-5.5-014.07	Полоса 8×80	Л = 250	8	10
Б4	8	1.424.1-5.5-014.08	Полоса 8×120	Л = 295	8	18
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9		Болт М20×40.58.00		12	2.63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10		Гайка М20×4.00 ГОСТ 15526-70*		12	0.75
Б4	11		Шайба 20.04.00 ГОСТ 14371-78		12	0.27

1424.1-56-014.00

Директор Шимановский	Б.В.	1424.1-56-014.00
Зав.инж-мн Шумицкий	П.И.	Стадия
Нач.отд. Шейнин	Р.И.	Масса
Гл.констру. Шапрон	В.И.	Масштаб
Гл.инж-пр. Соколовский	А.А.	<i>r</i>
Бригадир Немчинова	Н.Н.	538
Норм.контр. Немчинова	Н.Н.	1:50
Прорабчик Беляево	В.Е.	1:15
Исполнитель Лукишко	Л.К.	Лист
		Листов 1
	Связь ВС14	ГГПИ
	Сталь ВСт3 кп2	Укрпроектстальконструкция

Конурбация -

Формат А3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. швов	Длины, нм, мк	Тип электропр.	Примечание
ВС15		△ 6	7,0	—	342 Забодской
		△ 6	12,6	—	342 Монтажный
		△ 4	10,5	—	342 Забодской

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Задан.	Сталь ВС13КП2	ГОСТ 380-74*		
		1.424.1-5.6-015.00		
		Детали		
		ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-015.01	Швеллер 12 $\ell = 8050$	2 167
Б4	2	1.424.1-5.6-015.02	Швеллер 12 $\ell = 3920$	4 163
Б4	3	1.424.1-5.6-015.03	Швеллер 6.5 $\ell = 390$	50 115
		ГОСТ 19903-74		
Б4	4	1.424.1-5.6-015.04	Полоса 8x250 $\ell = 460$	8 58
Б4	5	1.424.1-5.6-015.05	Полоса 8x300 $\ell = 510$	2 19
Б4	6	1.424.1-5.6-015.06	Полоса 8x80 $\ell = 90$	8 4
Б4	7	1.424.1-5.6-015.07	Полоса 8x80 $\ell = 270$	8 11
Б4	8	1.424.1-5.6-015.08	Полоса 8x140 $\ell = 296$	8 21
		Стандартные изделия		
Б4	9		Балт М20x40.58.00	12 2,63
			ГОСТ 15589-70*	
Б4	10		Гайка М20x40.00 ГОСТ 15526-70*	12 0,75
Б4	11		Шайба 20.01.00 ГОСТ 14374-78	12 0,27

1.424.1-5.6-015.00

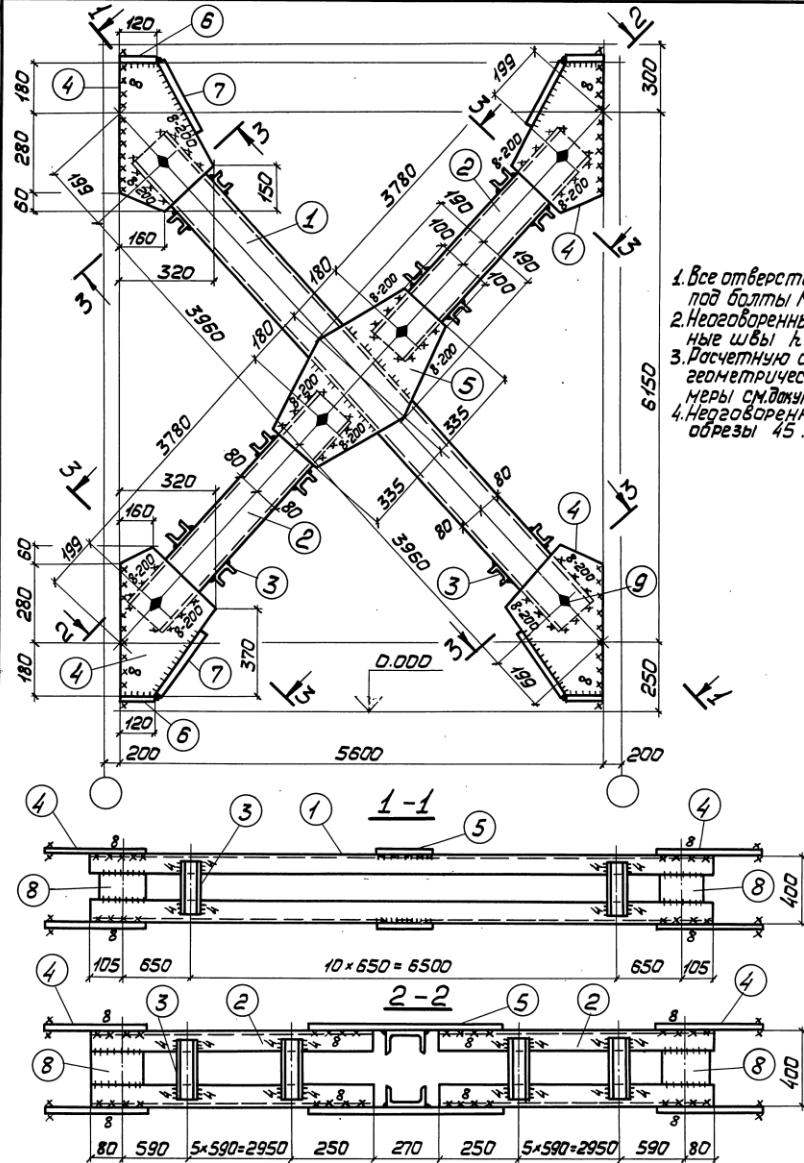
Станд.	Масса	Масштаб
Р	564	1:50 1:15
		Лист Листов 1
		Сталь ВС15
		ГПИ ЧУКР ПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 29

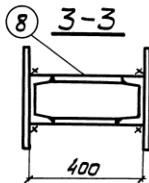
Формат А3

Копировал ЧАК

Изл № подл. Порядок и дата ввода в эксплуатацию



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Недговоренные сборные швы $h=6$.
3. Расчетную схему и геометрические размеры см.документ 000.00755.
4. Недговоренные обрезы 45°.



Сборные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на марку	Длина, мм всех	Тип злектр.	Примечание
ВС16		△ 8	12,5	—	342	Монтиажный
		△ 6	7,9	—	342	Забородской
		△ 4	12,4	—	342	Забородской

Формат	Знач.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-016.00		
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-016.01	Швеллер 16 $\ell=8010$	2	192
Б4	2	1.424.1-5.6-016.02	Швеллер 16 $\ell=3870$	4	185
Б4	3	1.424.1-5.6-016.03	Швеллер 8 $\ell=390$	46	129
			ГОСТ 19903-74		
Б4	4	1.424.1-5.6-016.04	Полоса 10x320 $\ell=520$	8	105
Б4	5	1.424.1-5.6-016.05	Полоса 10x380 $\ell=670$	2	40
Б4	6	1.424.1-5.6-016.06	Полоса 10x80 $\ell=120$	8	6
Б4	7	1.424.1-5.6-016.07	Полоса 10x80 $\ell=270$	8	14
Б4	8	1.424.1-5.6-016.08	Полоса 10x160 $\ell=270$	8	27
			<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9		Болт М20x40.58.00	12	2,63
			ГОСТ 15589-70*		
Б4	10		Гайка М20x40 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11		Шайба 20x40 ГОСТ 14371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-016.00

Директор	Шимановский	Сталь	Насадка	Насштаб
Генер. инж. Шумицкий	Шумицкий			
Нач.отд. Шейнин	Шейнин			
Ген.констр. Шапран	Шапран			
Ген.инж. по Станковским	Станковским			
Бригадир Немчинова	Немчинова			
Норм.контр. Немчинова	Немчинова			
Проверил Глотова	Глотова			
Исполнил Лукиша	Лукиша			

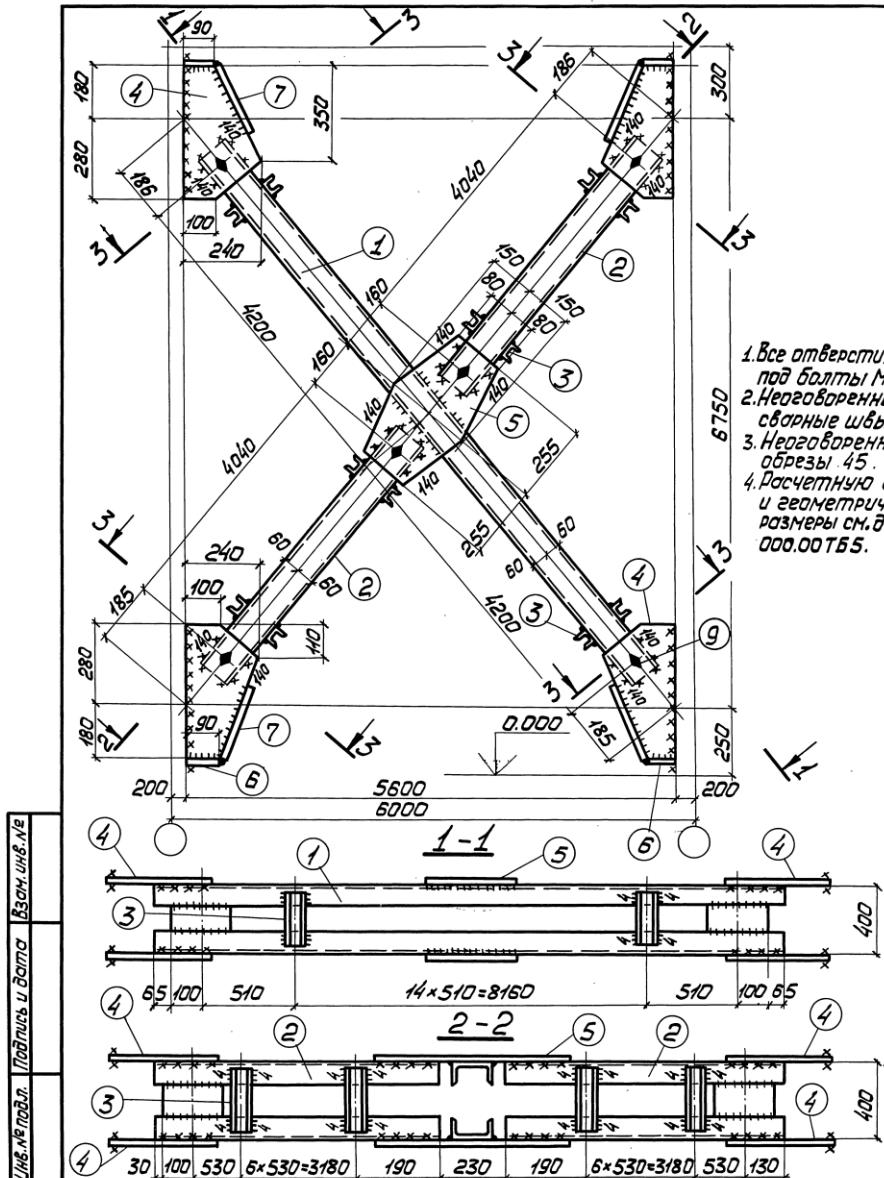
Связь ВС16

Р	705	1:50
		1:15
Лист	Листов 1	
Сталь ВСт3кп2		
ГГПИ		
Укрпроектстальконструкция		

19136 30

Копировал Янук -

Формат А3



3 - 3

Сварные швы Таблица					
Марка	Кол. шт.	Тип	Длина, мм на марку	Тип электр.	
		шов	всех		
BC17		△ 6	12,2	—	
		△ 6	7,1	—	
		△ 4	11,7	—	
342 Монтажный					
342 Заделочный					
342 Заделочный					

Формат	Задача	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-017 00		
				<u>Лемали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-017 01	Швеллер 12	ℓ=8490	2	177
Б4	2	1.424.1-5.6-017 02	Швеллер 12	ℓ=4130	4	172
Б4	3	1.424.1-5.6-017 03	Швеллер 6,5	ℓ=390	58	133
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4	1.424.1-5.6-017 04	Полоса 8×240	ℓ=460	8	55
Б4	5	1.424.1-5.6-017 05	Полоса 8×300	ℓ=510	2	19
Б4	6	1.424.1-5.6-017 06	Полоса 8×80	ℓ=90	8	4
Б4	7	1.424.1-5.6-017 07	Полоса 8×80	ℓ=280	8	11
Б4	8	1.424.1-5.6-017 08	Полоса 8×200	ℓ=298	8	30
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9		Болт М20×40.58.00			
				ГОСТ 15589-70*	12	2,63
Б4	10		Гайка М20×40 ГОСТ 15526-70*		12	0,75
Б4	11		Шайба 200400 ГОСТ 1571-78		12	0,27

1.4241-5.6-01200

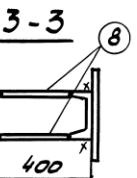
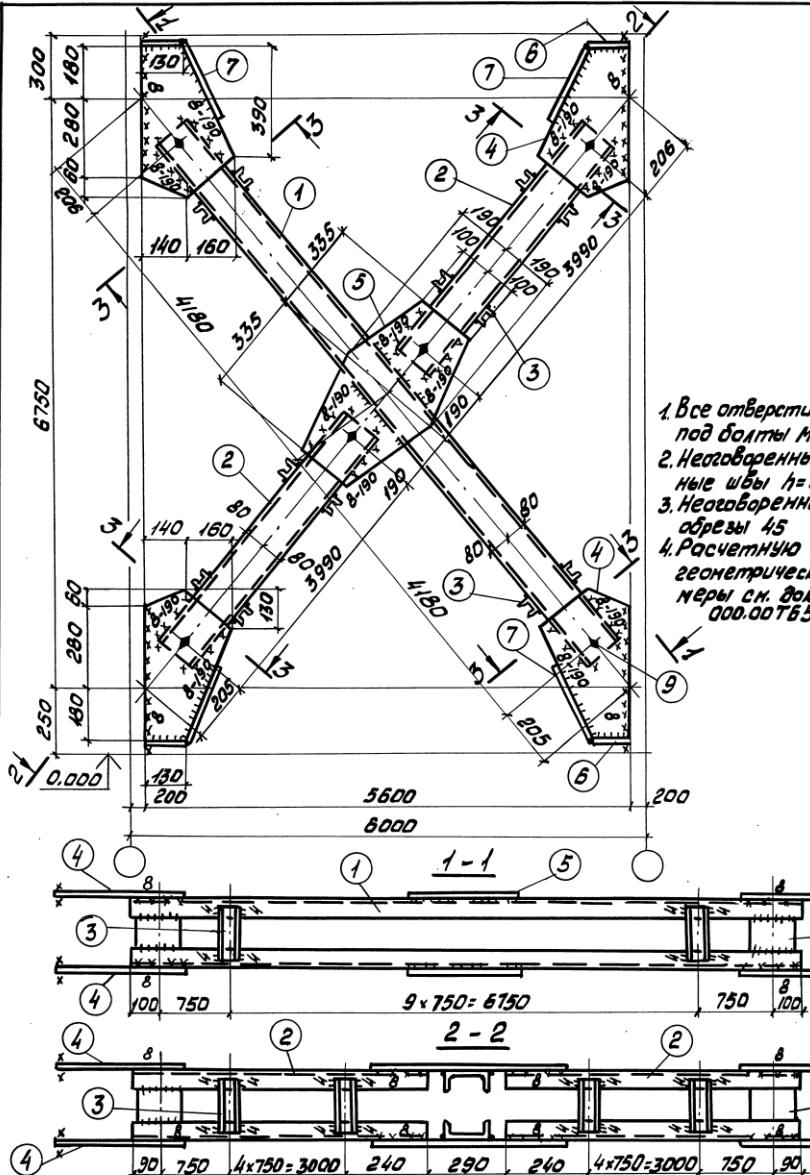
ректор	Шимановский
инж. инк.	Шимановский
ч. отп.	Шейнин
констру.	Шапрон
инж. пр.	Соколовский
издвои.	Немчиново
тм. контр.	Немчиново
бр. пер. I	Балевко
полиц.	Шкработ

Связь BC17

Стандарт	Номер	Насыщив
P	607	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

Копироваль таб-

Формат А3



Сварные швы. Таблица

Марка	код. шт.	тип шва	ширина, мм	тип зажима	Примечание
ВС18		△8	13,6	—	342 Монгольский
		△8	8,1	—	342 Заводской
		△4	11,4	—	342 Заводской

Разнотип зона	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСП3КЛ2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-018.00		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.424.1-5.6-018.01	Швеллер 16 $\ell = 8450$	2	240
Б4	2	1.424.1-5.6-018.02	Швеллер 16 $\ell = 4080$	4	232
Б4	3	1.424.1-5.6-018.03	Швеллер 8 $\ell = 390$	40	112
			ГОСТ 18903-74		
Б4	4	1.424.1-5.6-018.04	Полоса 10x300 $\ell = 520$	8	98
Б4	5	1.424.1-5.6-018.05	Полоса 10x380 $\ell = 670$	2	40
Б4	6	1.424.1-5.6-018.06	Полоса 10x80 $\ell = 130$	8	7
Б4	7	1.424.1-5.6-018.07	Полоса 10x80 $\ell = 280$	8	14
Б4	8	1.424.1-5.6-018.08	Полоса 10x160 $\ell = 270$	8	27
			<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9		Болт М20x40 58.00		
			ГОСТ 15589-70*	12	2,63
Б4	10		Гайка М20 4.00 ГОСТ 15267-70	12	0,75
Б4	11		Шайба 20.01.00 ГОСТ Н371-78	12	0,27

1.424.1-5.6-018.00

Связь ВС18

Стандар.	Масса	Номер изв.
Р	778	1:50 1:15
Лист		Листов 1

Сталь ВСП3КЛ2

ГППИ	УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ
------	---------------------------

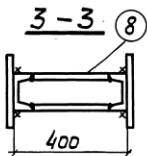
19136 32

Формат А3

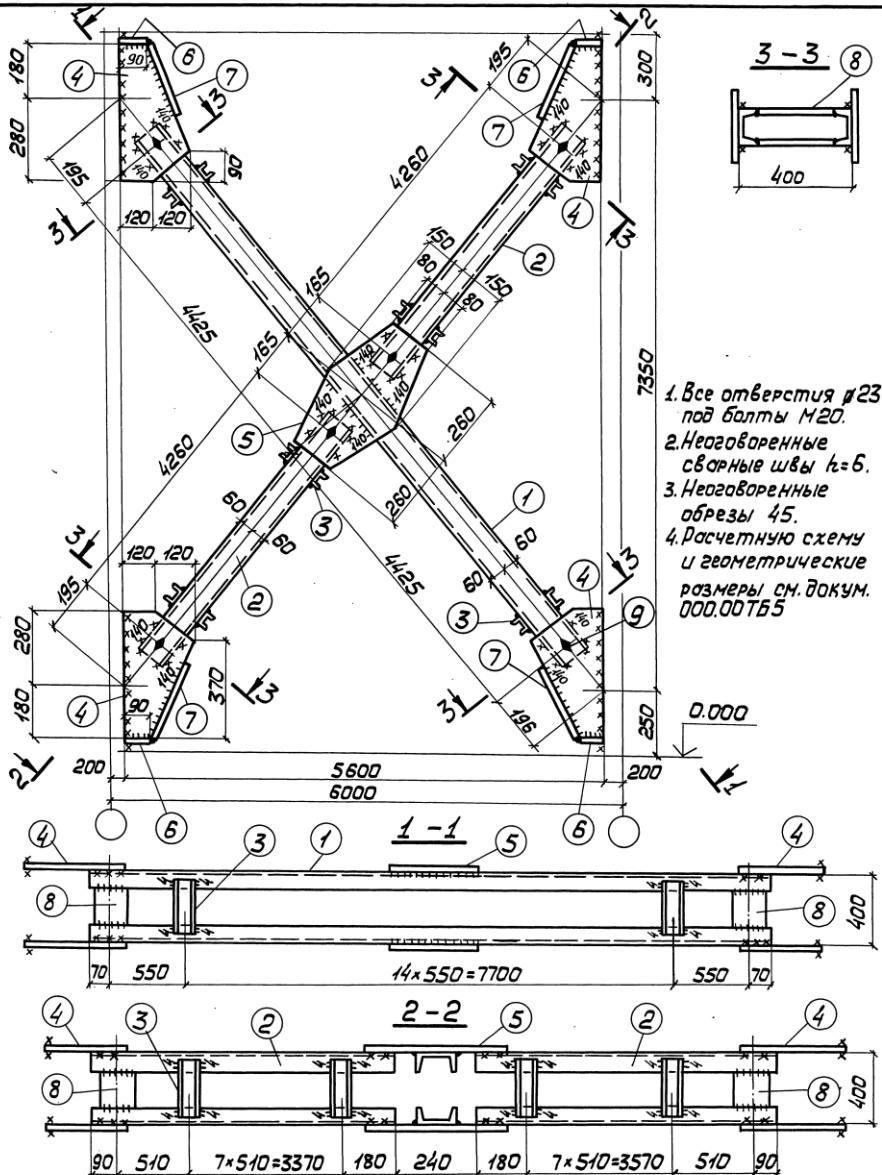
Копировал Мус

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. швов	Длино, м на марки	общ.	Тип электр.	Примечание
BC19		△ 6	4,2	—	342	Заводской
		△ 6	5,2	—	342	Монтажный
		△ 4	12,0	—	342	Монтажный



1. Все отверстия $\varnothing 23$ под болты М20.
2. Несогорючие сварные швы $h=6$.
3. Несогорючие обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б5



ЛЛН № подл. Подпись и дата Взам. ин. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-019.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-019.01	Швеллер 12	Л = 8940	2	186
Б4	2	1.424.1-5.6-019.02	Швеллер 12	Л = 4350	4	181
Б4	3	1.424.1-5.6-019.03	Швеллер 6,5	Л = 390	62	143
				ГОСТ 19903-74		
Б4	4	1.424.1-5.6-019.04	Полоса 8 x 240	Л = 460	8	55
Б4	5	1.424.1-5.6-019.05	Полоса 8 x 300	Л = 520	2	20
Б4	6	1.424.1-5.6-019.06	Полоса 8 x 80	Л = 90	8	4
Б4	7	1.424.1-5.6-019.07	Полоса 8 x 80	Л = 280	8	14
Б4	8	1.424.1-5.6-019.08	Полоса 8 x 120	Л = 295	8	20
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	9			Болт М20x40.58.00	12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	10			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	12	0,75
Б4	11			Шайба 20.04.00 ГОСТ 11371-78	12	0,27

1424.1-5.6-019.00

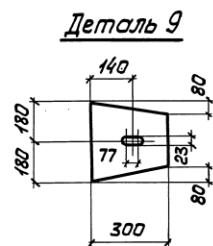
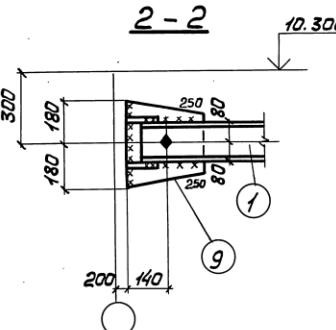
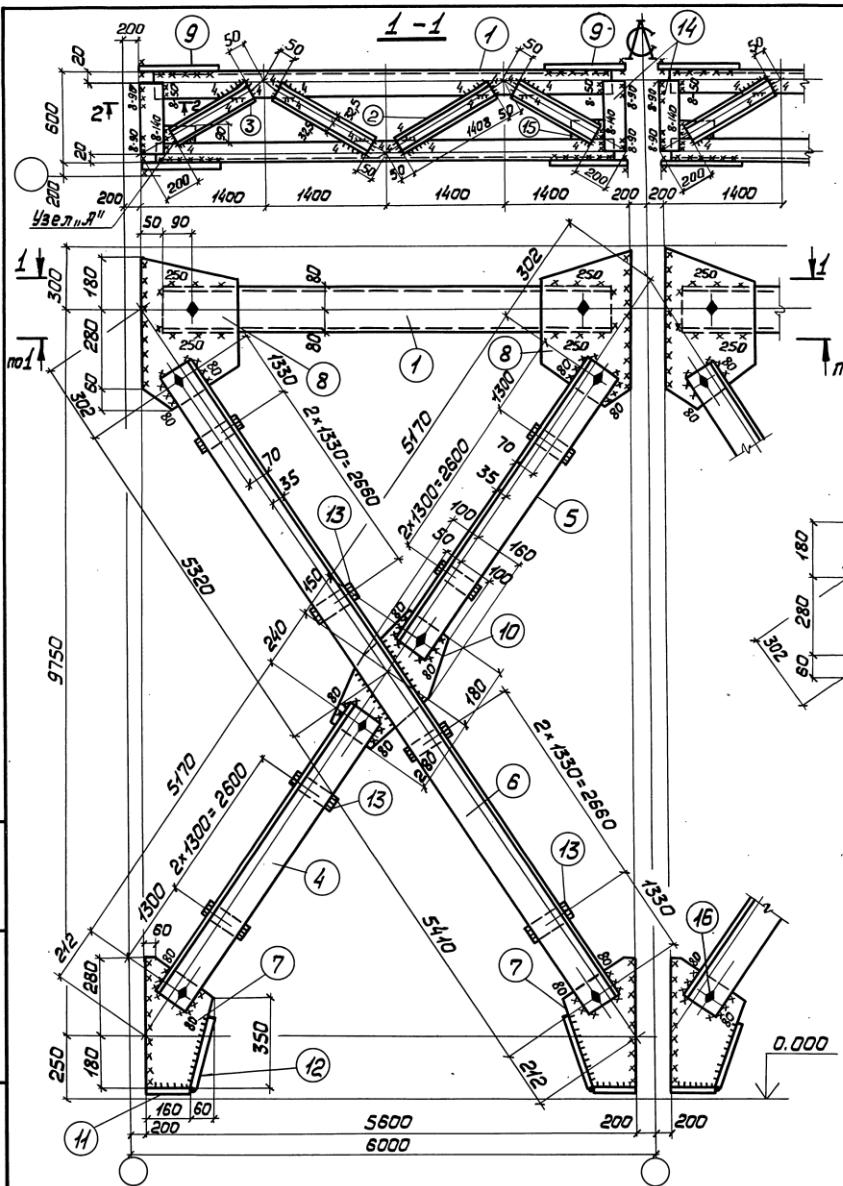
С6936 BC19

Стадия	Масса	Насыпь
P	626	1:50 1:15

Сталь ВСТЗкп2

Формат А2

Копировано  gaz-



Сварные швы Таблица

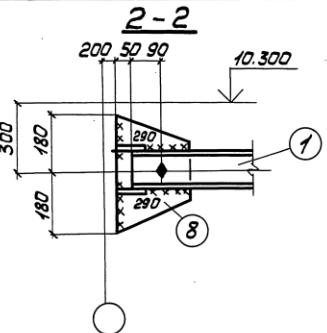
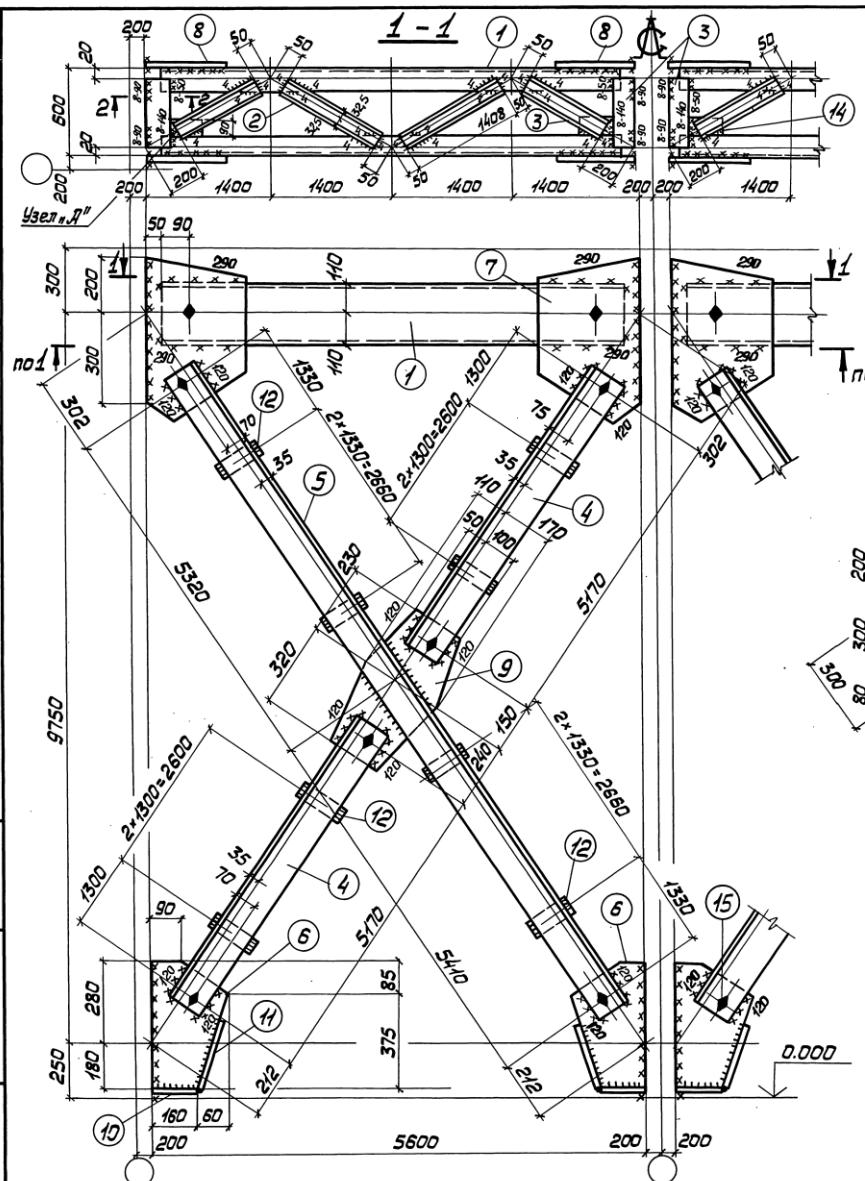
Марка	Кол.	Тип тащ. шбо	Длина, м на марке	Тип общ.	Примечание
BC 20		△ 8	3,0	—	342 Монтажный
		△ 6	13,6	—	342 Заборской
		△ 6	20,5	—	342 Монтажный
		△ 4	10,6	—	342 Заборской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
 2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
 3. Неоговоренные обрезы 45.
 4. Узел „Я“ см. докум. 027.00.
 5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б6.

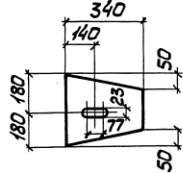
Проектор	Шимоновский	<i>М.И.</i>	14241-56-02000	Стадия	Масса	Масштаб
Л.контр.	Шумицкий	<i>А.Н.</i>				
Ноч. отп.	Шеинич	<i>Н.Н.</i>				
Л.контрол.	Шапорин	<i>Н.Н.</i>				
Л.инж.пр.	Санковский	<i>С.Г.</i>				
Бригадир	Немчинов	<i>Н.Н.</i>				
Кондуктор	Немчинов	<i>Н.Н.</i>				
Техв.зам.	Беляева	<i>Г.Р.</i>				
Исполнитель	Лукичко	<i>М.И.</i>				
				Связь ВС 20		
					<i>Р</i>	<i>2536</i>
						<i>1:50</i>
						<i>1:15</i>
				Лист 1	Листов 2	
				Сталь ВСт 3 кп 2	ГПИ	
					Укрпроектстальконструкция	

копировал текст

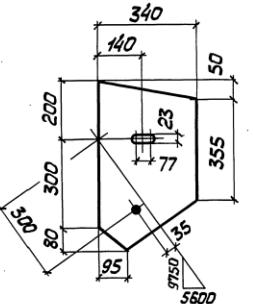
Формат А3



Деталь 8



Деталь 7



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. шво	Длино, м на норму общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 28		△ 8	4,0	—	342 Монтажный
		△ 6	15,8	—	342 Заводской
		△ 6	21,3	—	342 Монтажный
		△ 4	12,6	—	342 Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
 2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
 3. Неоговоренные обрезы 45.
 4. Узел „А“ см. докум. 027.00.
 5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б 6.

Директор	Шимановский	104
Д.И.Нак.ин.	Шумилкин	Маркелов
Ноч.отп.	Шеинич	Борис
Джонсона	Шортон	Вильям
Д.И.Нак.пр.	Санковский	Сергей
Бригадир	Немчинова	Нина
Норм.контр.	Немчинова	Нина
Проверка	Беляев	Григорий
Исполнитель	Лукьянов	Михаил

14241-56-028.00

CB93b BC28

<i>Стадия</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
<i>P</i>	<i>2149</i>	<i>1:50</i> <i>1:15</i>

Лист 1 Листов 2

ГГПИ
УКРОПРОЕКТСТАЛЬКОМСТРУКЦИЯ

19136 35

Формат А3

Копироваль *фарс-*

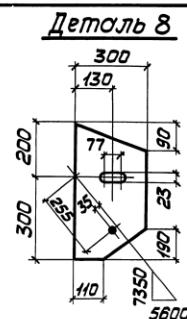
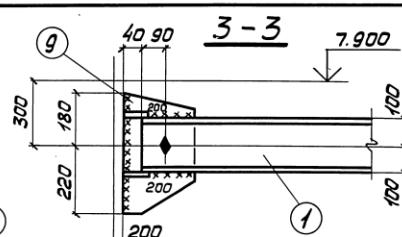
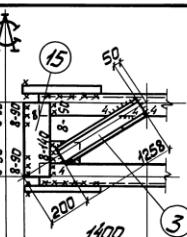
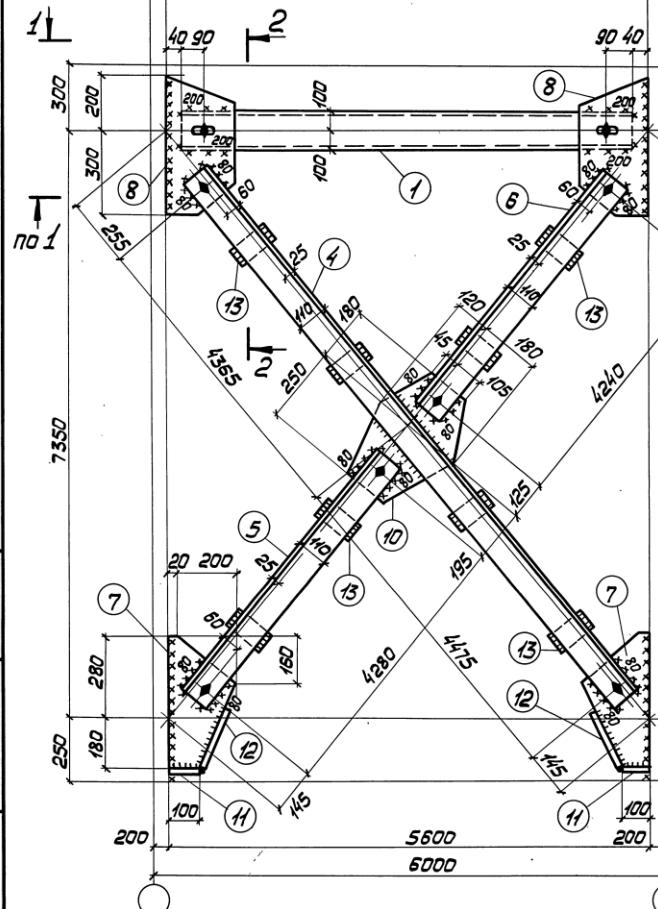
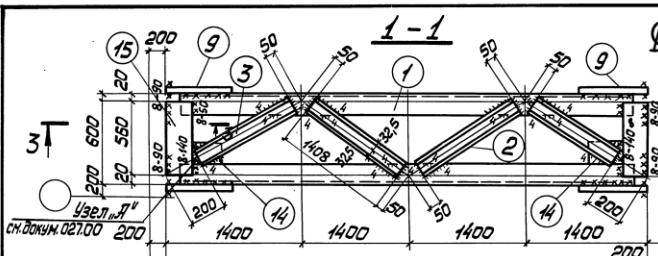
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-020.00		
				<u>Деталь</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-020.01	Швейлер 16	ℓ=5500	4	313
Б4	2	1.424.1-5.6-020.02	Швейлер 6,5	ℓ=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-020.03	Швейлер 6,5	ℓ=1268	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-020.04	Уголок 125×125×8	ℓ=5260	8	652
Б4	5	1.424.1-5.6-020.05	Уголок 125×125×8	ℓ=5270	8	650
Б4	6	1.424.1-5.6-020.06	Уголок 125×125×8	ℓ=10820	4	689
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-020.07	Полоса 8×220	ℓ=460	4	26
Б4	8	1.424.1-5.6-020.08	Полоса 8×300	ℓ=520	4	40
Б4	9	1.424.1-5.6-020.09	Полоса 8×300	ℓ=360	4	30
Б4	10	1.424.1-5.6-020.10	Полоса 8×260	ℓ=460	2	15
Б4	11	1.424.1-5.6-020.11	Полоса 8×80	ℓ=160	4	3
Б4	12	1.424.1-5.6-020.12	Полоса 8×80	ℓ=300	4	7
Б4	13	1.424.1-5.6-020.13	Полоса 8×80	ℓ=150	24	19
Б4	14	1.424.1-5.6-020.14	Полоса 12×120	ℓ=560	8	51
Б4	15	1.424.1-5.6-020.15	Полоса 10×160	ℓ=90	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Формулат	Закно	поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сталь ВСт3кп2</u>	<u>ГОСТ 380-71*</u> <u>1.424.1-5.6-028.00</u> <u>Детали</u> <u>ГОСТ 8240-72</u>		
Б4	1	1.424.1-5.6-028.01	Швеллер 22	$\ell = 5500$	4	462
Б4	2	1.424.1-5.6-028.02	Швеллер 6,5	$\ell = 1408$	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-028.03	Швеллер 6,5	$\ell = 1258$	8	59
				<u>ГОСТ 8509-72*</u>		
Б4	4	1.424.1-5.6-028.04	Уголок 125x125x8	$\ell = 5260$	8	652
Б4	5	1.424.1-5.6-028.05	Уголок 125x125x8	$\ell = 10820$	4	669
				<u>ГОСТ 19903-74</u>		
Б4	6	1.424.1-5.6-028.06	Полоса 8x220	$\ell = 460$	4	26
Б4	7	1.424.1-5.6-028.07	Полоса 8x340	$\ell = 580$	4	50
Б4	8	1.424.1-5.6-028.08	Полоса 8x340	$\ell = 360$	4	34
Б4	9	1.424.1-5.6-028.09	Полоса 8x280	$\ell = 550$	2	20
Б4	10	1.424.1-5.6-028.10	Полоса 8x80	$\ell = 160$	4	3
Б4	11	1.424.1-5.6-028.11	Полоса 8x80	$\ell = 300$	4	7
Б4	12	1.424.1-5.6-028.12	Полоса 8x80	$\ell = 150$	24	19
Б4	13	1.424.1-5.6-028.13	Полоса 12x120	$\ell = 560$	8	51
Б4	14	1.424.1-5.6-028.14	Полоса 10x160	$\ell = 90$	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15		Болт М20x40	58.00	20	4,38
				<u>ГОСТ 15598-70*</u>		
Б4	16		Гайка М20.4.00		20	1,25
				<u>ГОСТ 15526-70*</u>		
Б4	17		Шайба 20.01.00		20	0,46
				<u>ГОСТ 11371-78</u>		
				1.424.1-5.6-028.00		
						Лист 2

Формат А4

капурован фарз-

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>



Сварные швы

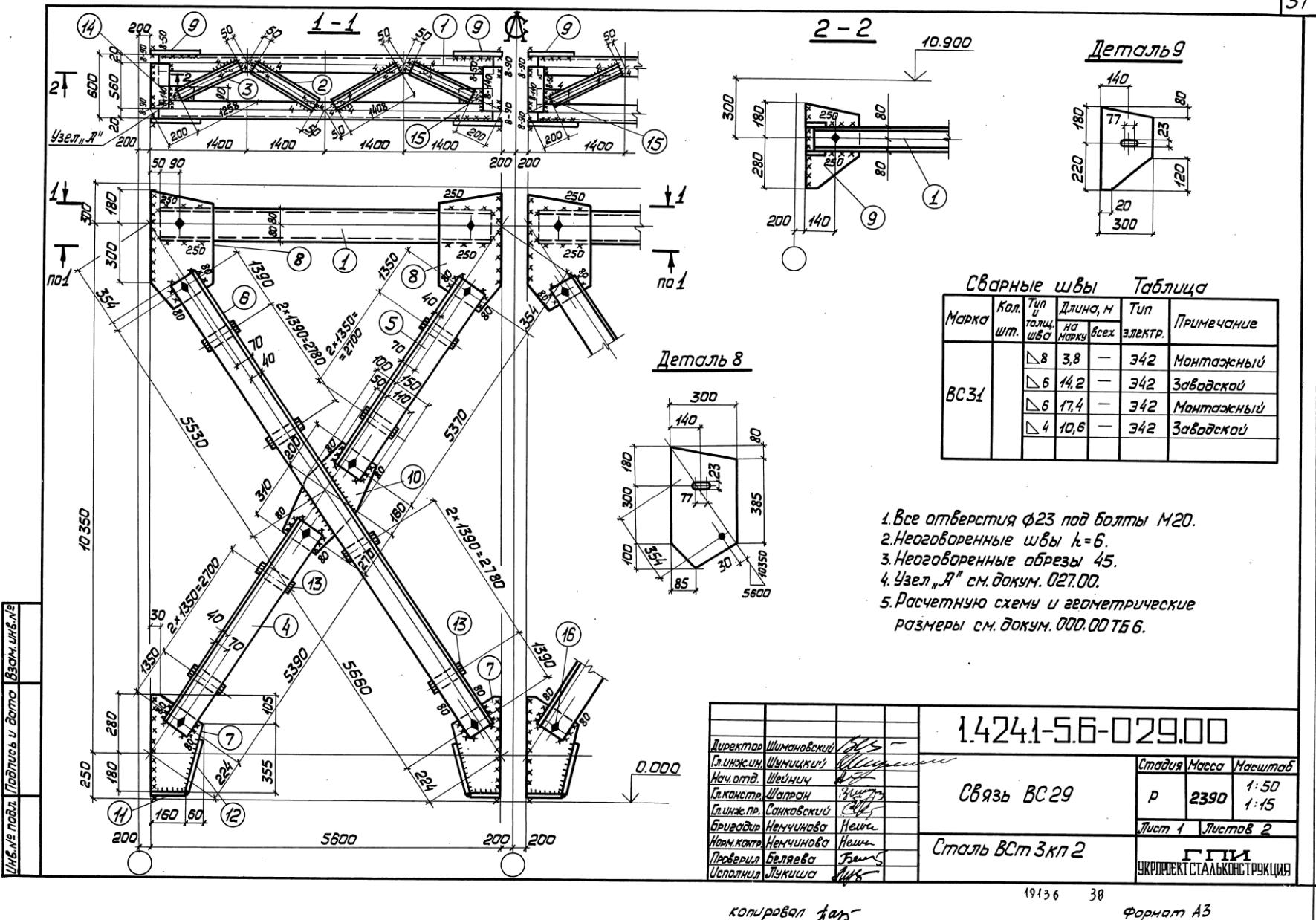
Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. швов	Длина, м на марку	Тип электр.	Примечание
BC 21		△ 8	3,8	—	342 Монтажный
		△ 6	9,1	—	342 Заделочный
		△ 6	15,6	—	342 Монтажный
		△ 4	10,6	—	342 Заделочный

1. Все отверстия ф 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ 6.

ДИРЕКТОР	Шимановский	14241-56-02100
Ген. инж.	Шумицкий	
Нач. отп.	Шейнин	
Генконст.	Шапорин	
Ген. инж. пр.	Соколовский	
Бригадир	Немчинова	
Норм. конта	Немчинова	
Проверил	Белевко	
Генеральный	Губарев	
Связь ВС 21		Стадия
		Насос
		Масштаб
		P 226/ 1:50 1:15
Лист 1		Листов 2
Сталь ВСт3 кп2		ГГПИ Укрпроектстальконструкция

Копиробот *Джоу-*



Формулат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Столъ ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-021.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-021.01	Швеллер 20	ℓ = 5520	4	408
Б4	2	1.424.1-5.6-021.02	Швеллер 6,5	ℓ = 1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-021.03	Швеллер 6,5	ℓ = 1258	8	59
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-021.04	Уголок 180×110×10	ℓ = 8930	4	794
Б4	5	1.424.1-5.6-021.05	Уголок 180×110×10	ℓ = 4370	4	388
Б4	6	1.424.1-5.6-021.06	Уголок 180×110×10	ℓ = 4330	4	385
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-021.07	Полоса 8×220	ℓ = 460	4	26
Б4	8	1.424.1-5.6-021.08	Полоса 8×300	ℓ = 500	4	38
Б4	9	1.424.1-5.6-021.09	Полоса 8×300	ℓ = 400	4	30
Б4	10	1.424.1-5.6-021.10	Полоса 8×300	ℓ = 430	2	16
Б4	11	1.424.1-5.6-021.11	Полоса 8×80	ℓ = 100	4	2
Б4	12	1.424.1-5.6-021.12	Полоса 8×80	ℓ = 230	4	5
Б4	13	1.424.1-5.6-021.13	Полоса 8×60	ℓ = 140	16	8
Б4	14	1.424.1-5.6-021.14	Полоса 10×160	ℓ = 90	8	9
Б4	15	1.424.1-5.6-021.15	Полоса 12×120	ℓ = 560	8	51
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40,58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

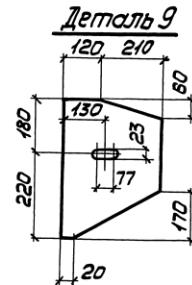
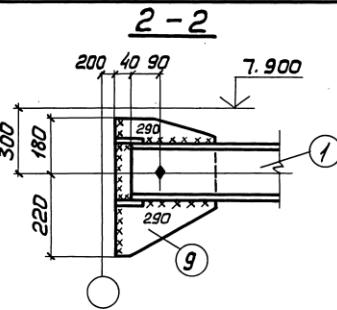
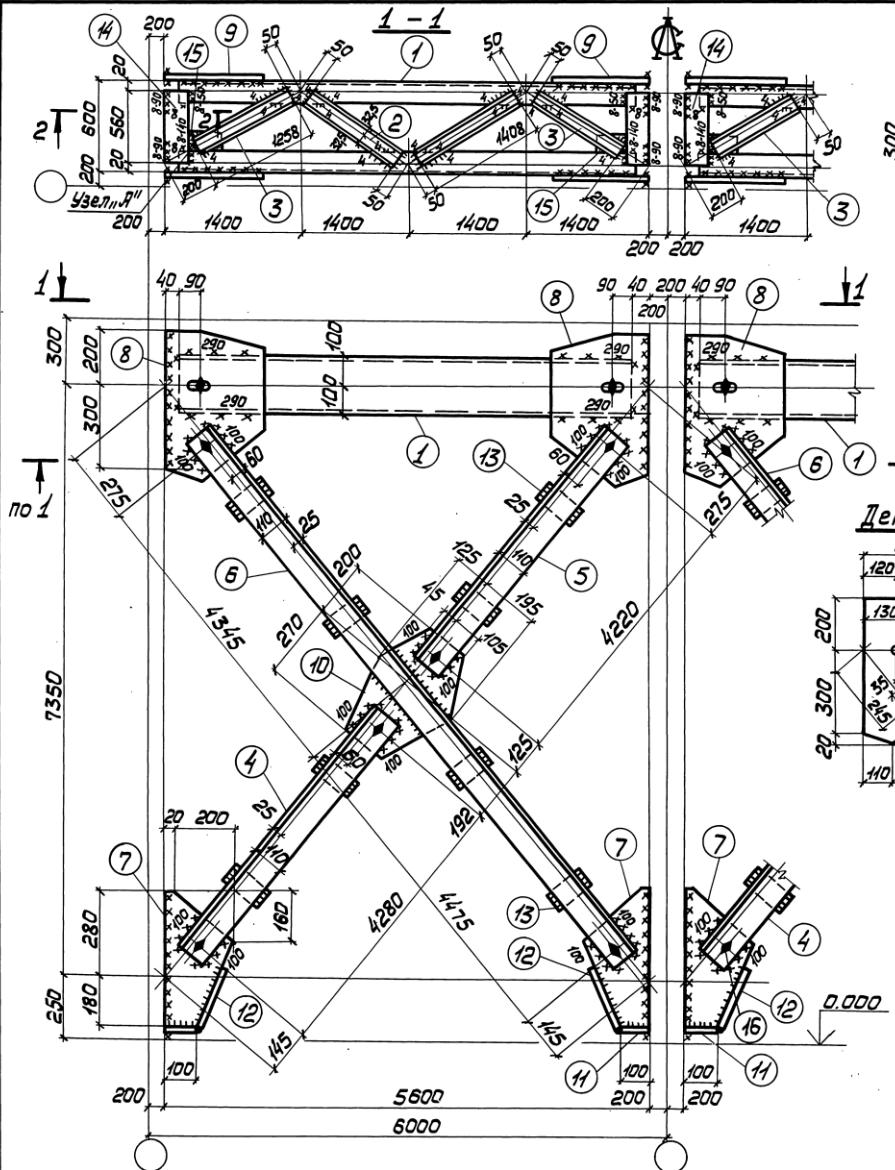
14241-56-02100

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-029.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-029.01	Швеллер 16	ε=5500	4	312
Б4	2	1.424.1-5.6-029.02	Швеллер 6,5	ε=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-029.03	Швеллер 6,5	ε=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-029.04	Уголок 140x140x9	ε=5480	4	426
Б4	5	1.424.1-5.6-029.05	Уголок 140x140x9	ε=5460	4	424
Б4	6	1.424.1-5.6-029.06	Уголок 140x140x9	ε=11280	4	875
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-029.07	Полоса 8x220	ε=460	4	26
Б4	8	1.424.1-5.6-029.08	Полоса 8x300	ε=580	4	40
Б4	9	1.424.1-5.6-029.09	Полоса 8x300	ε=400	4	30
Б4	10	1.424.1-5.6-029.10	Полоса 8x250	ε=510	2	16
Б4	11	1.424.1-5.6-029.11	Полоса 8x80	ε=160	4	3
Б4	12	1.424.1-5.6-029.12	Полоса 8x80	ε=300	4	6
Б4	13	1.424.1-5.6-029.13	Полоса 8x80	ε=170	24	22
Б4	14	1.424.1-5.6-029.14	Полоса 12x120	ε=560	8	51
Б4	15	1.424.1-5.6-029.15	Полоса 10x90	ε=160	8	9
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Конуробас стар-

Формат А4



Сварные швы Таблица

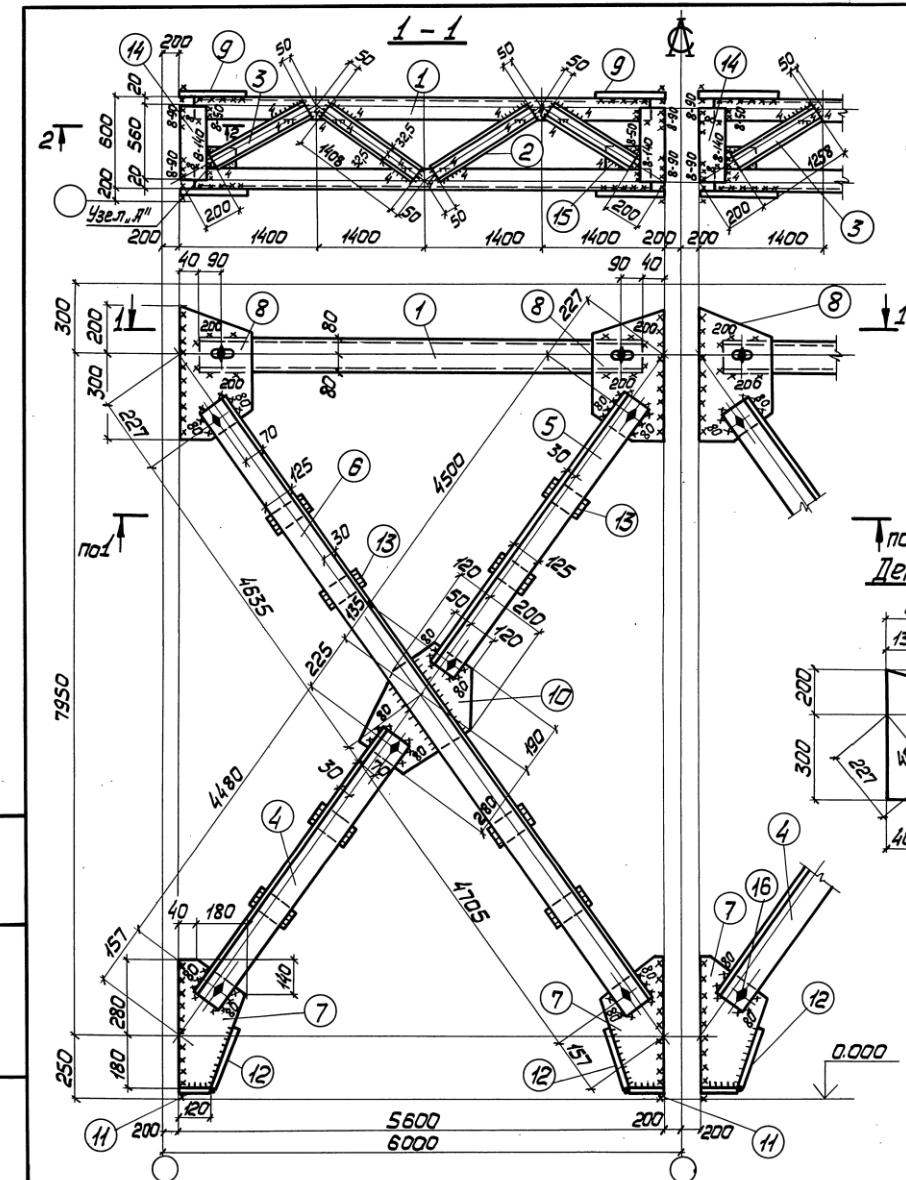
Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. швов	Длина м на марку	Всех	Тип электр.	Примечание
BC22		△ 8	3,6	—	342	Монтажный
		△ 6	9,3	—	342	Заводской
		△ 6	20,4	—	342	Монтажный
		△ 4	10,5	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Несогорючие сварные швы $h=6$.
3. Несогорючие обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00756.
5. Чузел „Д“ см. докум. 027.00.

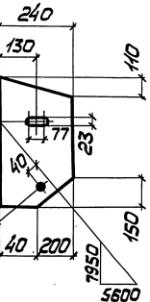
				14241-56-022.00
Директор Шиноловский	Л.С.			
Гл. инж. инж. Шинников	Л.С.			
Нач. отд. Шевицкий	Л.С.			
Гл. констру. Шострок	Л.С.			
Гл. инж. пр. Соколовский	Л.С.			
Бригадир Немчинова	Н.И.			
Норм. контр. Немчинова	Н.И.			
Переводчик Белгеба	Белгеба			
Исполнитель Тукиша	Л.И.			
		Стойка ВС22	Стойка ВС22	Стойка Масса Масштаб
			R 1700	1:50 1:15
			Лист 1	Листов 2
		Сталь ВСп3 кп2		ГПИ ЦКРПРОЕКТСТАЛКОНСТРУКЦИЯ

копировано

Формат А3



Тип
Деталь 8



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. швов	Длина,м на ножку	Примечание
		на общ.	злектр.	
		△ 8	4,0	—
		△ 6	12,2	—
		△ 6	18,0	—
		△ 4	10,6	—
BC 23				Монгольский
				Забайкальский
				Монгольский
				Забайкальский

1. Все отверстия Ø23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45°.
4. Узел "Я" см. докум. 027.00.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007ББ.

				14241-56-023.00	
Директор	Шимановский	Б.С.		Сталь	Наско
Гл. инж. ин.	Шимановский	Б.С.			Насштаб
Нач.отп.д.	Шеинич	Б.С.			
Локомотр.	Шапран	Б.С.			
Гл. инж. пр.	Санковский	Б.С.			
Бригадир	Немчиново	Немчин			
Начконтр.	Немчиново	Немчин			
Проверка	Беляево	Беляево			
Исполнитель	Лукишко	Лукишко			
			Связь ВС23	R	1671
					1:50 1:15
				Лист 1	Листов 2
			Сталь ВСт3кп2		ГГПИ
					УКРАИНСКИЙ СТАЛЬНЫЙ ГРУППА

копирован *Фонз-*

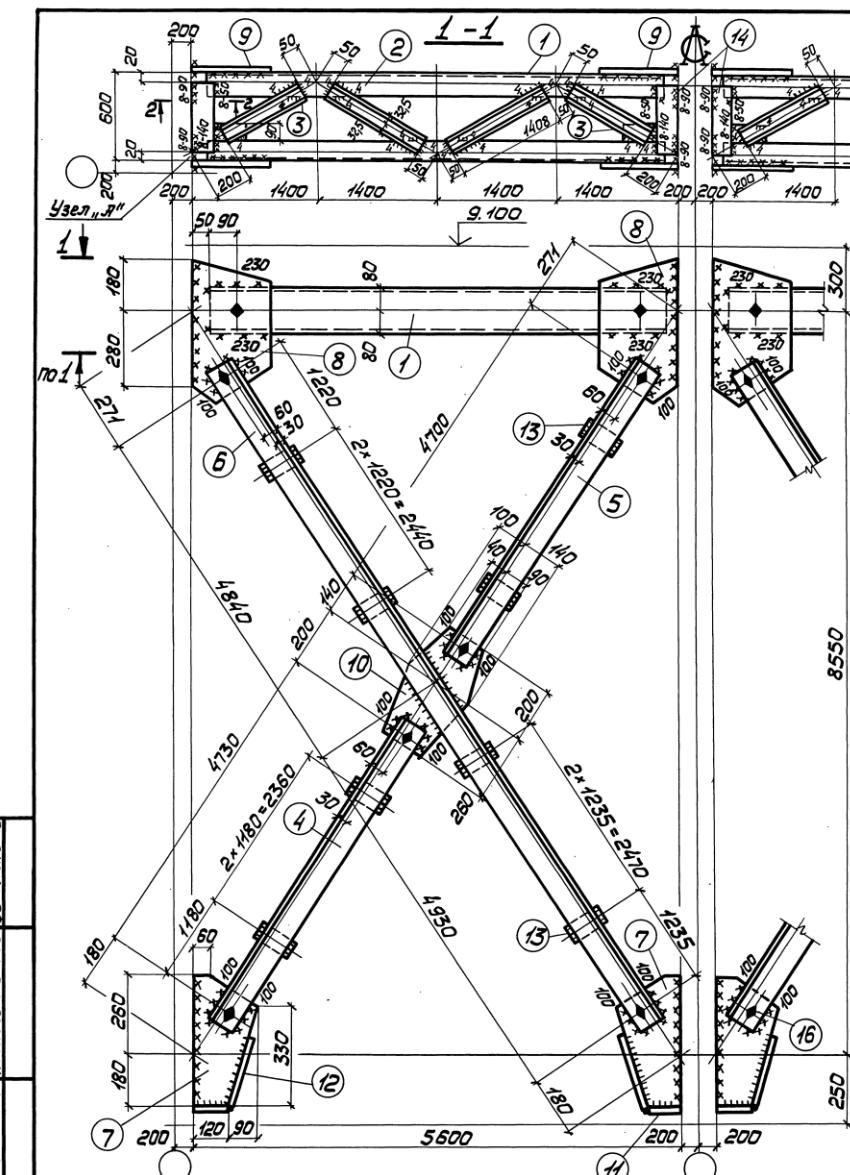
Формат А3

Порядок	Задача	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Поз.					
		Сталь ВСТЗ кл2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-023.00		
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8240-72		
б4	1	1.424.1-5.6-023.01	Швеллер 16 $\ell=5520$	4	314
б4	2	1.424.1-5.6-023.02	Швеллер 6,5 $\ell=1408$	8	67
б4	3	1.424.1-5.6-023.03	Швеллер 6,5 $\ell=1258$	8	59
			ГОСТ 8509-72*		
б4	4	1.424.1-5.6-023.04	Уголок 125x125x8 $\ell=4570$	4	283
б4	5	1.424.1-5.6-023.05	Уголок 125x125x8 $\ell=4590$	4	248
б4	6	1.424.1-5.6-023.06	Уголок 125x125x8 $\ell=9430$	4	509
			ГОСТ 19903-74		
б4	7	1.424.1-5.6-023.07	Полоса 8x220 $\ell=460$	4	25
б4	8	1.424.1-5.6-023.08	Полоса 8x240 $\ell=500$	4	30
б4	9	1.424.1-5.6-023.09	Полоса 8x240 $\ell=400$	4	24
б4	10	1.424.1-5.6-023.10	Полоса 8x320 $\ell=470$	2	19
б4	11	1.424.1-5.6-023.11	Полоса 8x80 $\ell=120$	4	2
б4	12	1.424.1-5.6-023.12	Полоса 8x80 $\ell=230$	4	5
б4	13	1.424.1-5.6-023.13	Полоса 8x60 $\ell=150$	16	10
б4	14	1.424.1-5.6-023.14	Полоса 12x120 $\ell=560$	8	51
б4	15	1.424.1-5.6-023.15	Полоса 10x160 $\ell=90$	8	9
			<u>Стандартные изделия</u>		
б4	16		Болт М20x40.58.00	20	4.38
			ГОСТ 15589-70*		
б4	17		Гайка М20.4.00	20	1.25
			ГОСТ 15526-70*		
б4	18		Шайба 20.04.00	20	0.46
			ГОСТ 4371-78		
			1.424.1-5.6-023.00		Испл

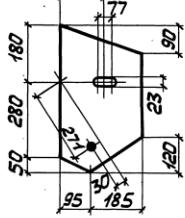
Формат А4

Копирайт © 2019

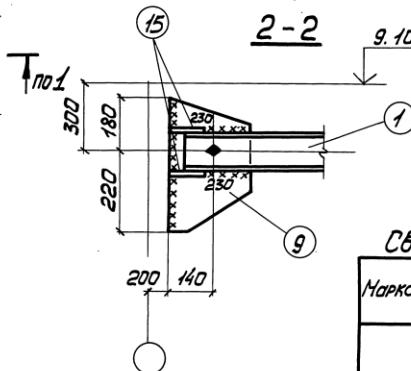
Формат А4



Деталь 8



2-2



Сборные швы

Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шва	Длина, мм на норму всех	Тип электр.	Примечание
ВС 25		△ 8 3,8	—	342	Монтажный
		△ 6 11,0	—	342	Заводской
		△ 6 20,0	—	342	Монтажный
		△ 4 10,6	—	342	Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.

2. Неоговоренные сборные швы $\bar{h}=6$.

3. Неоговоренные обрезы 45.

4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00755.

5. Узел "Л" см. докум. 027.00.

1424.1-5.6 - 025.00

Директор	Шипиловский	Столяр	Масса	Масштаб
Генер. инж. Чутичкин	Чутичкин	P	1692	1:50 1:15
Нач. отд. Шевинич	Шевинич			
Ген. констр. Шапран	Шапран			
Ген. инж.-пλ Соколовский	Соколовский			
Бригадир Чемчинова	Чемчинова			
Норм. констр. Немчинова	Немчинова			
Проб. инж. Беляева	Беляева			
Исполнитель Лукиша	Лукиша			

Связь ВС 25

Стол 1
Листов 2

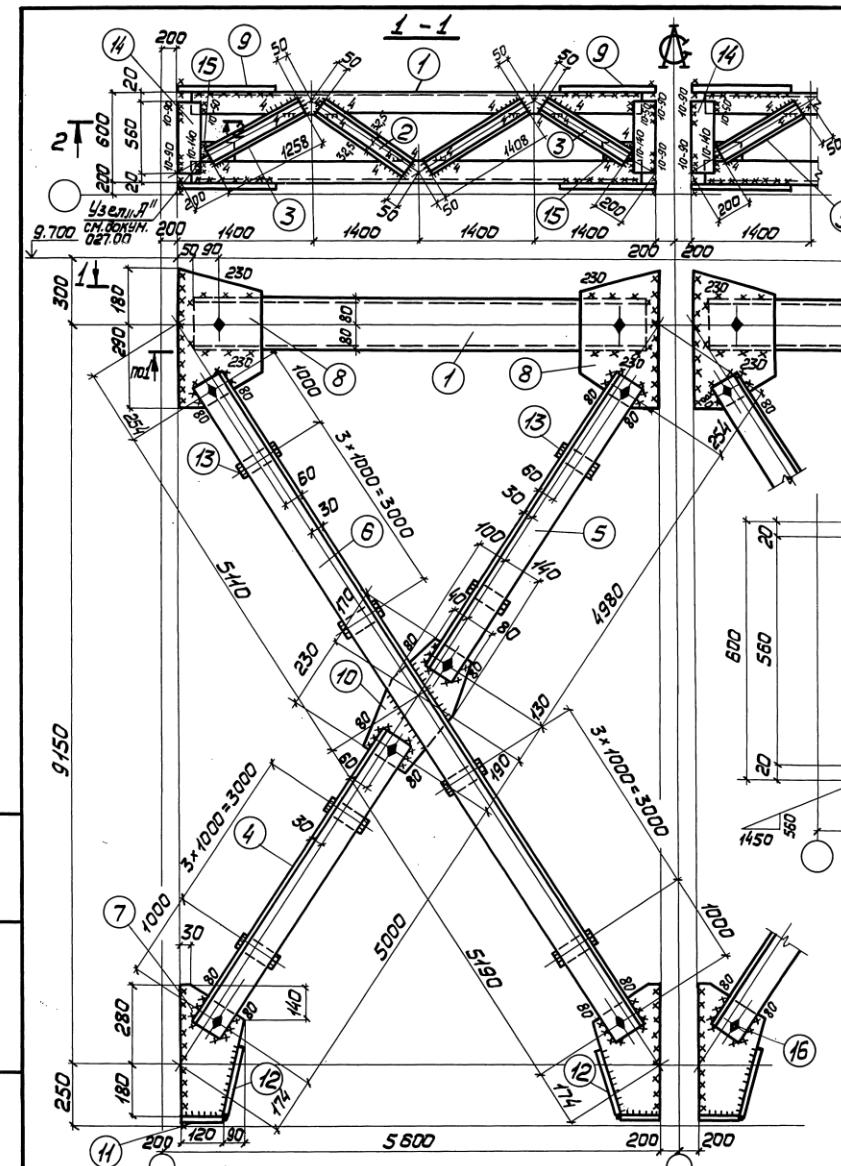
Стол ВСт3КП2

ГГИ
ЦКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 43

Формат А3

копировал Казу-



ИИК.№ подл. Підписчик у дію 03.04.2018. №

Копировано с Яндекс.Документов

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>

Ч 4

14241-56-027.00

Директор	Шимоновский	14241-56-027.00
Гл.инж.ин.	Шумицкий	Стойка
Нач.отд.	Шейнин	Масса
Гл.контр.	Шапорон	Масштаб
Гл.инж.пр.	Санниковский	
Бригадир	Немчинова	R 1756 1:50
Норм.контр.	Немчинова	1:15
Проверил	Белгевба	Лист 1 Листов 2
Исполнитель	Лукичук	
		Сталь ВСт3кл2 ГГПИ
		УКРАИНСКИЙ АЛЮМИНИСТРУКЦИЯ

44

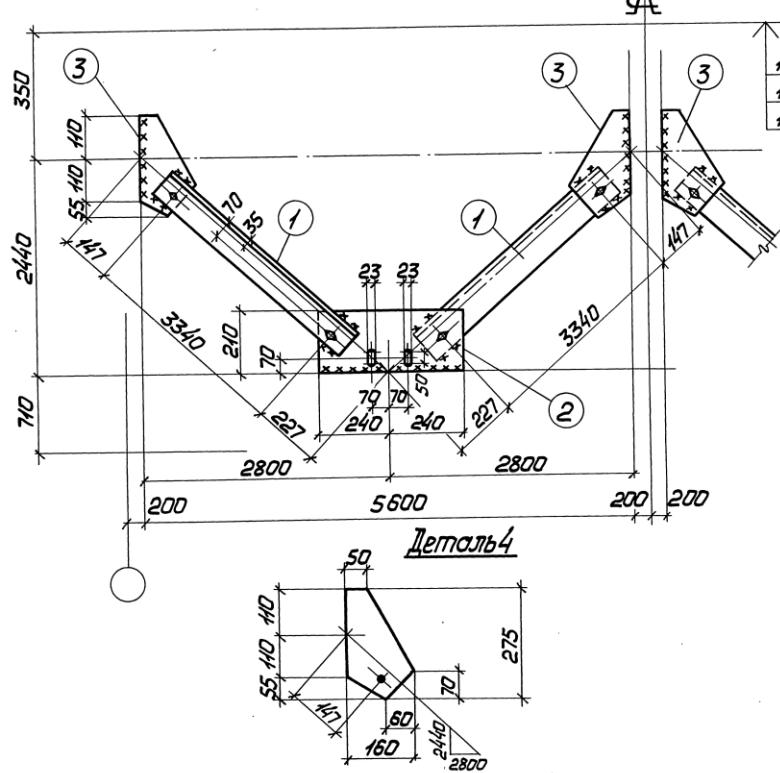
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1.4241-5.6-025.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
б4	1	1.4241-5.6-025.01	Швеллер 16	ℓ=5500	4	312
б4	2	1.4241-5.6-025.02	Швеллер 6,5	ℓ=1408	8	67
б4	3	1.4241-5.6-025.03	Швеллер 6,5	ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
б4	4	1.4241-5.6-025.04	Уголок 110x110x8	ℓ=4820	4	260
б4	5	1.4241-5.6-025.05	Уголок 110x110x8	ℓ=4790	4	259
б4	6	1.4241-5.6-025.06	Уголок 110x110x8	ℓ=9860	4	533
				ГОСТ 19903-74		
б4	7	1.4241-5.6-025.07	Полоса 8x210	ℓ=440	4	23
б4	8	1.4241-5.6-025.08	Полоса 8x280	ℓ=510	4	36
б4	9	1.4241-5.6-025.09	Полоса 8x280	ℓ=400	4	28
б4	10	1.4241-5.6-025.10	Полоса 8x240	ℓ=460	2	14
б4	11	1.4241-5.6-025.11	Полоса 8x80	ℓ=120	4	2
б4	12	1.4241-5.6-025.12	Полоса 8x80	ℓ=250	4	5
б4	13	1.4241-5.6-025.13	Полоса 8x80	ℓ=140	24	17
б4	14	1.4241-5.6-025.14	Полоса 12x120	ℓ=560	8	57
б4	15	1.4241-5.6-025.15	Полоса 10x160	ℓ=90	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСТЗКП2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-027.00		
				<u>Деталь</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-027.01	Швеллер 16	ℓ=5500	4	315
Б4	2	1.424.1-5.6-027.02	Швеллер 6,5	ℓ=1408	8	67
Б4	3	1.424.1-5.6-027.03	Швеллер 6,5	ℓ=1258	8	59
				ГОСТ 8509-72*		
Б4	4	1.424.1-5.6-027.04	Уголок 110×110×8	ℓ=5090	4	275
Б4	5	1.424.1-5.6-027.05	Уголок 110×110×8	ℓ=5070	4	274
Б4	6	1.424.1-5.6-027.06	Уголок 110×110×8	ℓ=10390	4	561
				ГОСТ 19903-74		
Б4	7	1.424.1-5.6-027.07	Полоса 8×210	ℓ=460	4	25
Б4	8	1.424.1-5.6-027.08	Полоса 8×280	ℓ=470	4	33
Б4	9	1.424.1-5.6-027.09	Полоса 8×280	ℓ=400	4	28
Б4	10	1.424.1-5.6-027.10	Полоса 8×240	ℓ=400	2	12
Б4	11	1.424.1-5.6-027.11	Полоса 8×80	ℓ=120	4	3
Б4	12	1.424.1-5.6-027.12	Полоса 8×80	ℓ=280	4	6
Б4	13	1.424.1-5.6-027.13	Полоса 8×80	ℓ=130	32	22
Б4	14	1.424.1-5.6-027.14	Полоса 12×120	ℓ=560	8	50
Б4	15	1.424.1-5.6-027.15	Полоса 10×160	ℓ=90	8	9
<u>Стандартные изделия</u>						
Б4	16			Болт М20×40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.01.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
1.424.1-5.6-027.00				Лист 2		

Формат А4

Konurovskij Jan-

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>



Сварные швы

Таблица

Марка	Кол.	Тип шлиц шва	Длина, м но жку	Тип электропод- рода	Примечание
BC 24		△6	5,0	342	Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
 2. Сварные швы $h=6$.
 3. Несогорючие обрезы 45.
 4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБ3.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*			
				1424.1-5.6-024.00			
				<u>Детали</u>			
Б4	1	1.424.1-5.6-024.01		Угольник 125x125x9 ГОСТ 8509-72* ε = 3430	4	235	
				ГОСТ 19903-74			
Б4	2	1.424.1-5.6-024.02		Полоса 8x210 ε = 480	2	13	
Б4	3	1.424.1-5.6-024.03		Полоса 8x160 ε = 275	4	11	
				<u>Стандартные изделия</u>			
				Болт М20x40.58.00			
				ГОСТ 15589-70*	16	3,5	
				Гайка М20.4.00			
				ГОСТ 15526-70*	16	1,0	
				Шайба 20.04.00			
				ГОСТ 14371-78	16	0,3	
				1424.1-5.6-024.00			
Директор	Шимановский	Бел					
Генеральный инженер	Шуминский	Бел					
Нач.отдела	Шеинич	Бел					
Генеральный конструктор	Шапран	Бел					
Генеральный инженер	Санковский	Бел					
Бригадир	Немчинова	Нем					
Нормконтроллер	Немчинова	Нем					
Пробурщик	Беляева	Бел					
Исполнитель	Бородыч	Бородыч					
				Сварка ВС 24	Стойка	Масса	Массивность
					Р	262	1:50 1:15
					Лист	Листов 1	
				Сталь ВСт3 кп2			ГГГи
							УКРПРОЕКТСТАЛКОНСТРУКЦИЯ

1424.1-5.6-024.00

С6936 ВС 24

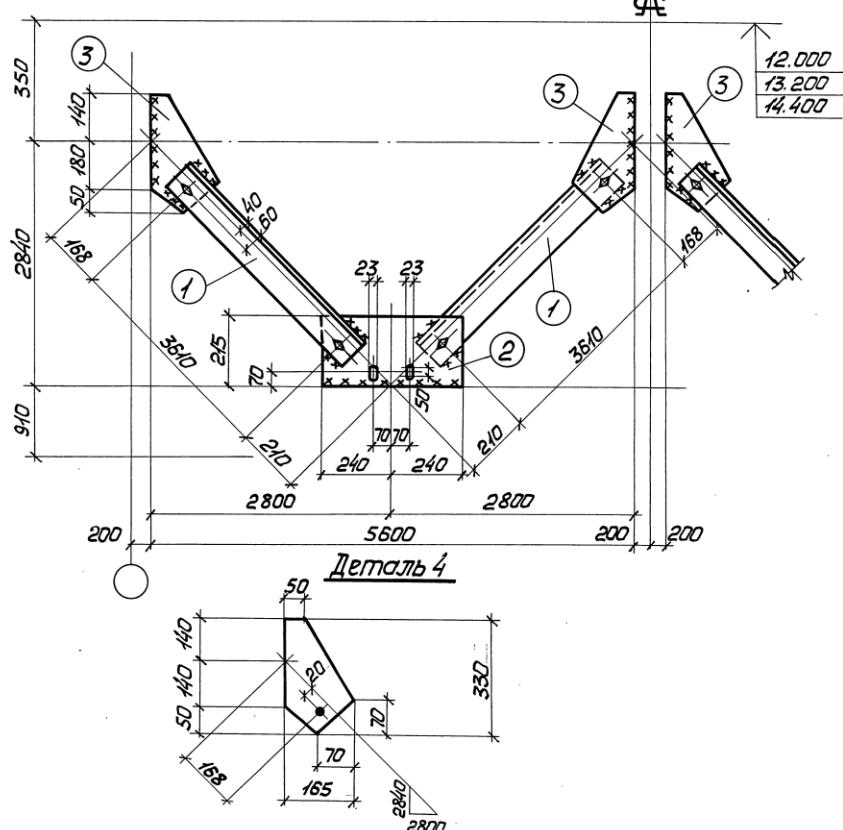
<i>Стадион</i>	<i>Масса</i>	<i>Масштаб</i>
<i>Р</i>	<i>262</i>	<i>1:50</i>
		<i>1:15</i>
<i>Лист</i>	<i>Листов 1</i>	

Сталь ВСп3кп2

46

Конурология

Формат А3

Сварные швыТаблица

Марка	Кол.	Тип швов на матрицу	Длина, м общ.	Тип электро- да	Примечание
ВС 26	6	5,4	—	342	Монтажный

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. докум. 000.00 ТБЗ.

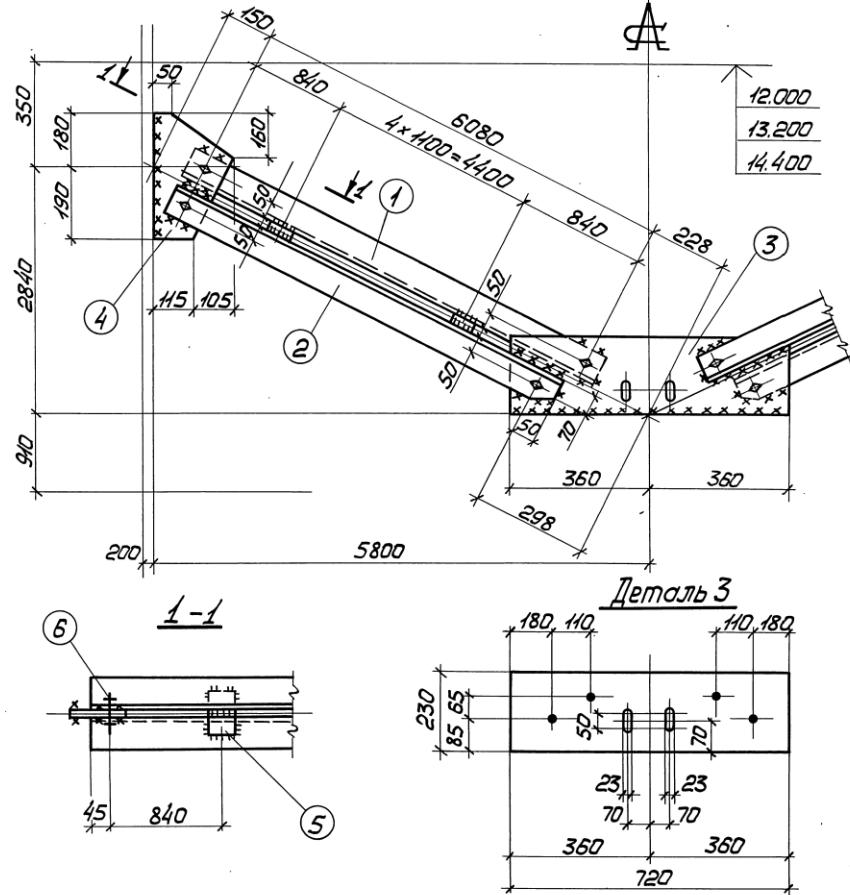
Факт	Задано	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-026.00		
				<u>Детали</u>		
б4	1	1.424.1-5.6-026.01	Уголок 140x140x9 ГОСТ 8509-72# $E=3100$	4	287	
				ГОСТ 19903-74		
б4	2	1.424.1-5.6-026.02	Полоса 8x215 $E=480$	2	13	
б4	3	1.424.1-5.6-026.03	Полоса 8x165 $E=330$	4	14	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15589-70*	16	3,5
				Гайка М20.4.00		
				ГОСТ 15526-70*	16	1,0
				Шайба 20.01.00		
				ГОСТ 11371-78	16	0,3
				1424.1-5.6-026.00		
				Стандарты	Масса	Номер
				Р	317	1:50 1:15
				Лист	Листов 1	
				Сталь ВСт3 кп2		ГГГИ УКРПРОЕКТСТАЛКОНСТРУКЦИЯ

19136 47

Копиробот Ігор-

Формат А3

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Зона				
Поз.				
	Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
		1.424.1-5.6-030.00		
		Детали		
		ГОСТ 8509-72		
Б4	1	1.424.1 - 5.6 - 030.01	Уголок 90x90x6 $\ell=6040$	2 100,6
Б4	2	1.424.1 - 5.6 - 030.02	Уголок 90x90x6 $\ell=5880$	2 98,0
		ГОСТ 19903-74		
Б4	3	1.424.1 - 5.6 - 030.03	Полоса 8x200 $\ell=800$	1 10,1
Б4	4	1.424.1 - 5.6 - 030.04	Полоса 8x210 $\ell=370$	2 9,8
Б4	5	1.424.1 - 5.6 - 030.05	Полоса 8x60 $\ell=100$	10 3,8
		Стандартные изделия		
		Болт М20x40.58.00		
		ГОСТ 15589-70*	10	2,2
		Гайка М20.4.00		
		ГОСТ 15526-70*	10	0,6
		Шайба 20.01.00		
		ГОСТ 11371-78	10	0,2
		1424.1-5.6 - 030.00		
	Директор Шимановский			
	Генер. инж. Шумицкий			
	Нач. отд. Шеинич			
	И.контр. Шапран			
	Гл. конст. Шапран			
	Гл. инж. пр. Саковский			
	Бригадир Немчиново			
	Проверка Немчиново			
	Исполнитель Белевбо			
		Связь ВС30	Стойка	Масса
			Р	1:50 1:15
				Лист
				Листов 1
		Сталь ВСт3 кп2		ГГПИ
				ЧУРПРОЕКТСТАЛКОСТРУКТУРА
			19136	48
				Копировано из -
				Формат А3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол	Тип полиц шбо	Длина, м но чому общ.	Тип электро до	Примечание
ВС 31		△5	0,4	-	342.7 Заводской
		△5	6,7	-	342.7 Моногородский

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Несогоренные сварные швы $h=5$.
3. Несогоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. на документе 000.007Б3.

1424.1-56-031.00

Связь ВС ЗС

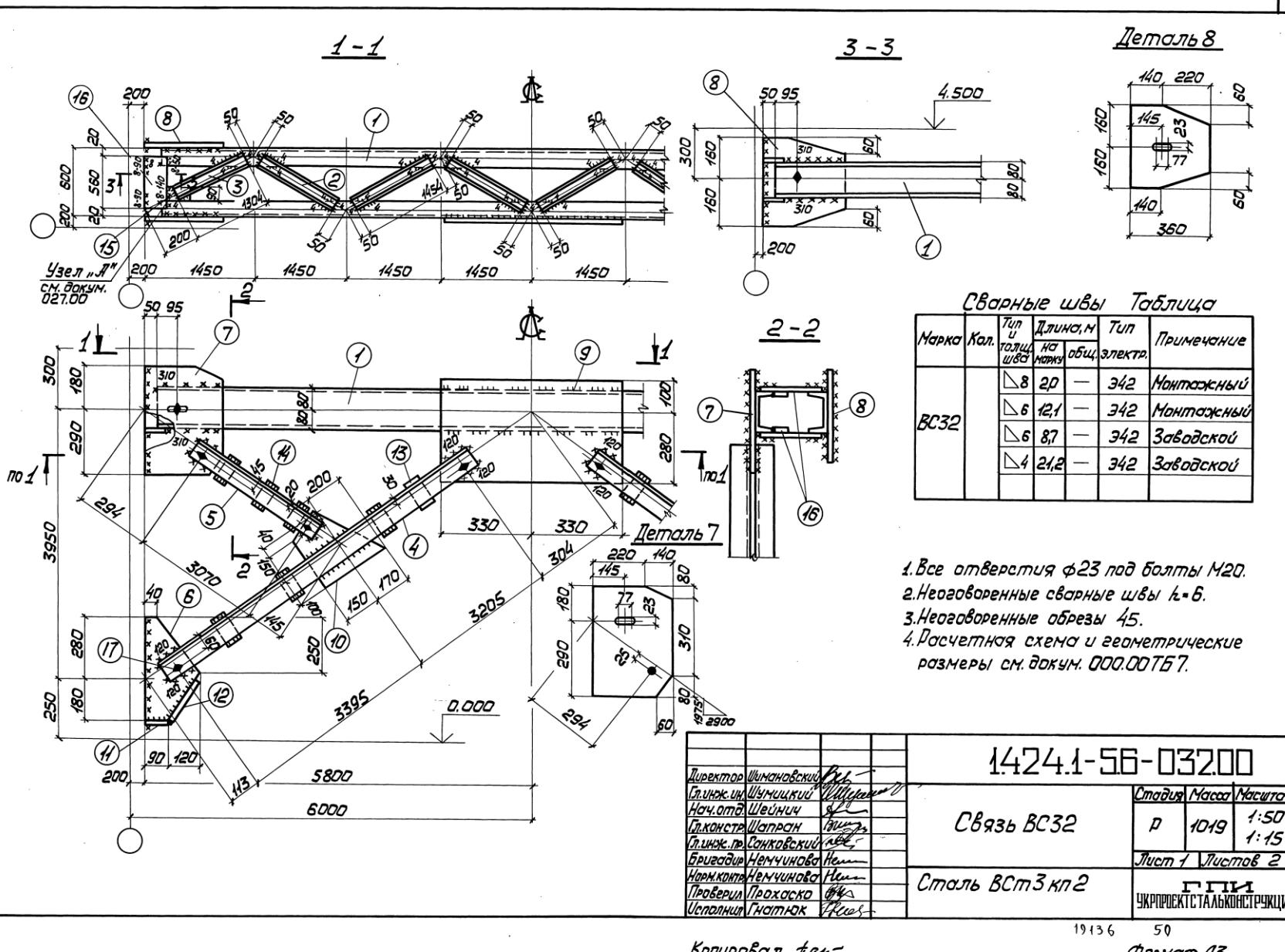
Сталь ВСт3кп2

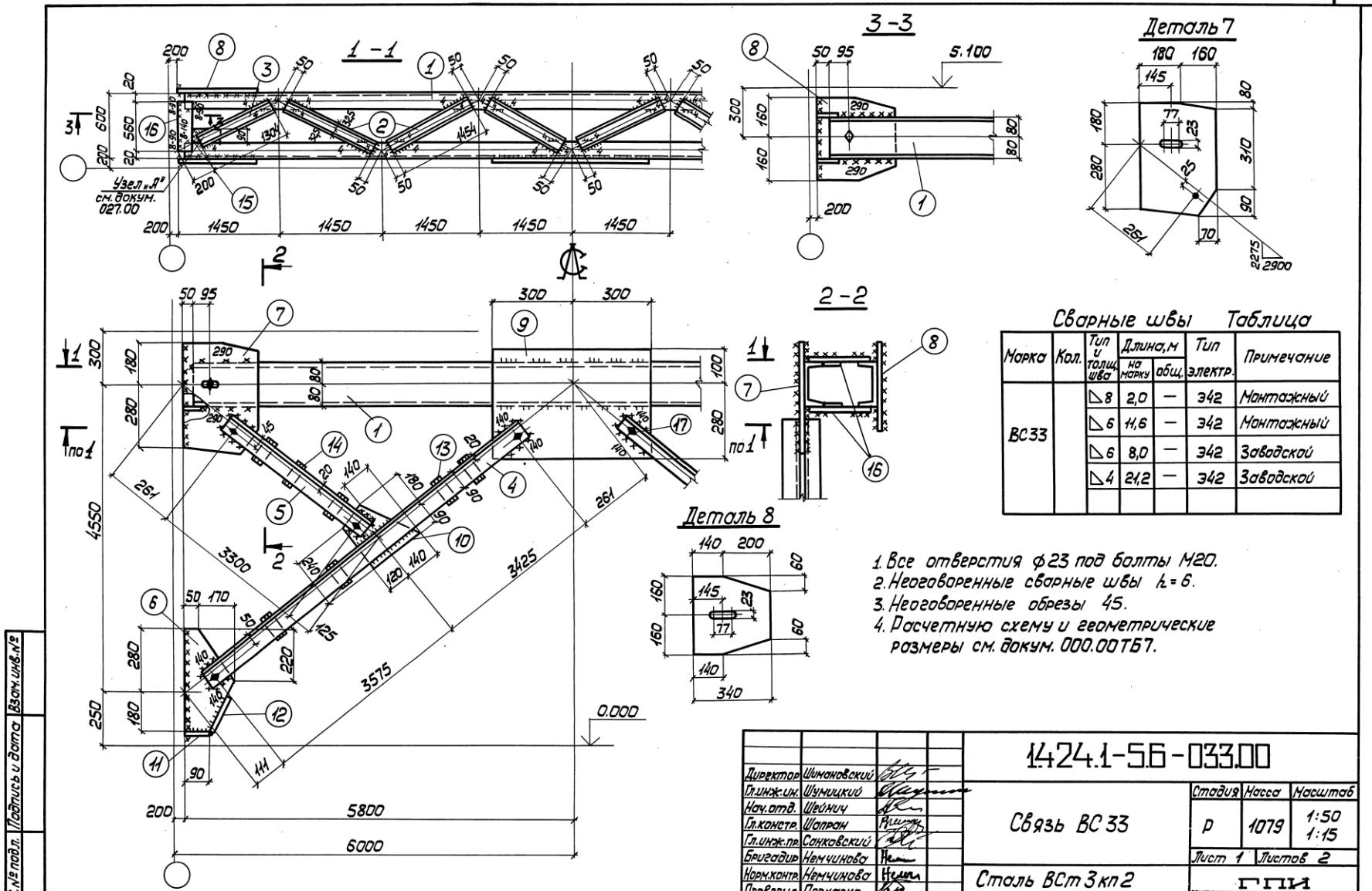
19136

49

Копиробот *Фан-*

Формат А3





Копировал № 05-

19136 51

Формат А3

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*						Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-032.00							1.424.1-5.6-033.00		
				<u>Детали</u>						<u>Детали</u>			
				ГОСТ 8240-72						ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1.424.1-5.6-032.01	Швеллер 16	ℓ=11500	2	327	Б4	1	1.424.1-5.6-033.01	Швеллер 16	ℓ=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-032.02	Швеллер 6,5	ℓ=1454	12	103	Б4	2	1.424.1-5.6-033.02	Швеллер 6,5	ℓ=1454	12	103
Б4	3	1.424.1-5.6-032.03	Швеллер 6,5	ℓ=1304	4	31	Б4	3	1.424.1-5.6-033.03	Швеллер 6,5	ℓ=1304	4	31
				ГОСТ 8509-72						ГОСТ 8509-72			
Б4	4	1.424.1-5.6-032.04	Уголок 140×8	ℓ=6690	4	361	Б4	4	1.424.1-5.6-033.04	Уголок 140×90×8	ℓ=7080	4	400
Б4	5	1.424.1-5.6-032.05	Уголок 75×5	ℓ=3160	4	73	Б4	5	1.424.1-5.6-033.05	Уголок 80×6	ℓ=3390	4	99
				ГОСТ 19903-74						ГОСТ 19903-74			
Б4	6	1.424.1-5.6-032.06	Полоса 8×210	ℓ=460	2	12	Б4	6	1.424.1-5.6-033.06	Полоса 8×220	ℓ=460	2	13
Б4	7	1.424.1-5.6-032.07	Полоса 8×360	ℓ=470	2	21	Б4	7	1.424.1-5.6-033.07	Полоса 8×340	ℓ=460	2	20
Б4	8	1.424.1-5.6-032.08	Полоса 8×360	ℓ=320	2	15	Б4	8	1.424.1-5.6-033.08	Полоса 8×340	ℓ=320	2	14
Б4	9	1.424.1-5.6-032.09	Полоса 8×380	ℓ=660	1	16	Б4	9	1.424.1-5.6-033.09	Полоса 8×380	ℓ=600	1	14
Б4	10	1.424.1-5.6-032.10	Полоса 8×290	ℓ=320	2	12	Б4	10	1.424.1-5.6-033.10	Полоса 8×260	ℓ=270	2	9
Б4	11	1.424.1-5.6-032.11	Полоса 8×80	ℓ=90	2	1	Б4	11	1.424.1-5.6-033.11	Полоса 8×80	ℓ=90	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-032.12	Полоса 8×80	ℓ=180	2	2	Б4	12	1.424.1-5.6-033.12	Полоса 8×80	ℓ=200	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-032.13	Полоса 8×60	ℓ=140	8	4	Б4	13	1.424.1-5.6-033.13	Полоса 8×60	ℓ=140	8	4
Б4	14	1.424.1-5.6-032.14	Полоса 8×60	ℓ=120	6	2	Б4	14	1.424.1-5.6-033.14	Полоса 8×60	ℓ=120	6	2
Б4	15	1.424.1-5.6-032.15	Полоса 10×160	ℓ=90	4	4	Б4	15	1.424.1-5.6-033.15	Полоса 10×160	ℓ=90	4	4
Б4	16	1.424.1-5.6-032.16	Полоса 12×120	ℓ=560	4	25	Б4	16	1.424.1-5.6-033.16	Полоса 12×120	ℓ=560	4	25
				<u>Стандартные изделия</u>						<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	17		Болт М20×40.58.00		12	2,63	Б4	17		Болт М20×40.58.00		12	2,63
			ГОСТ 15589-70*							ГОСТ 15598-70*			
Б4	18		Гайка М20.4.00		12	0,75	Б4	18		Гайка М20.4.00			
			ГОСТ 15526-70*							ГОСТ 15526-70*		12	0,75
Б4	19		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		12	0,27	Б4	19		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78		12	0,27
			1424.1-5.6-032.00		2					1424.1-5.6-033.00		2	

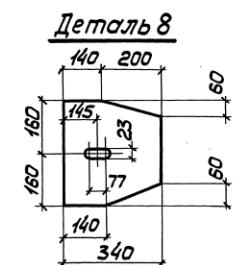
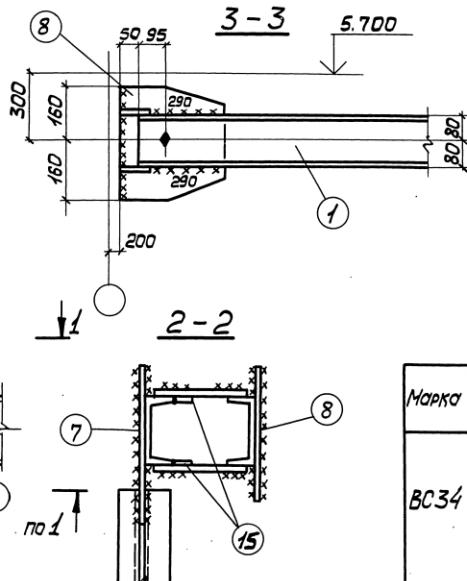
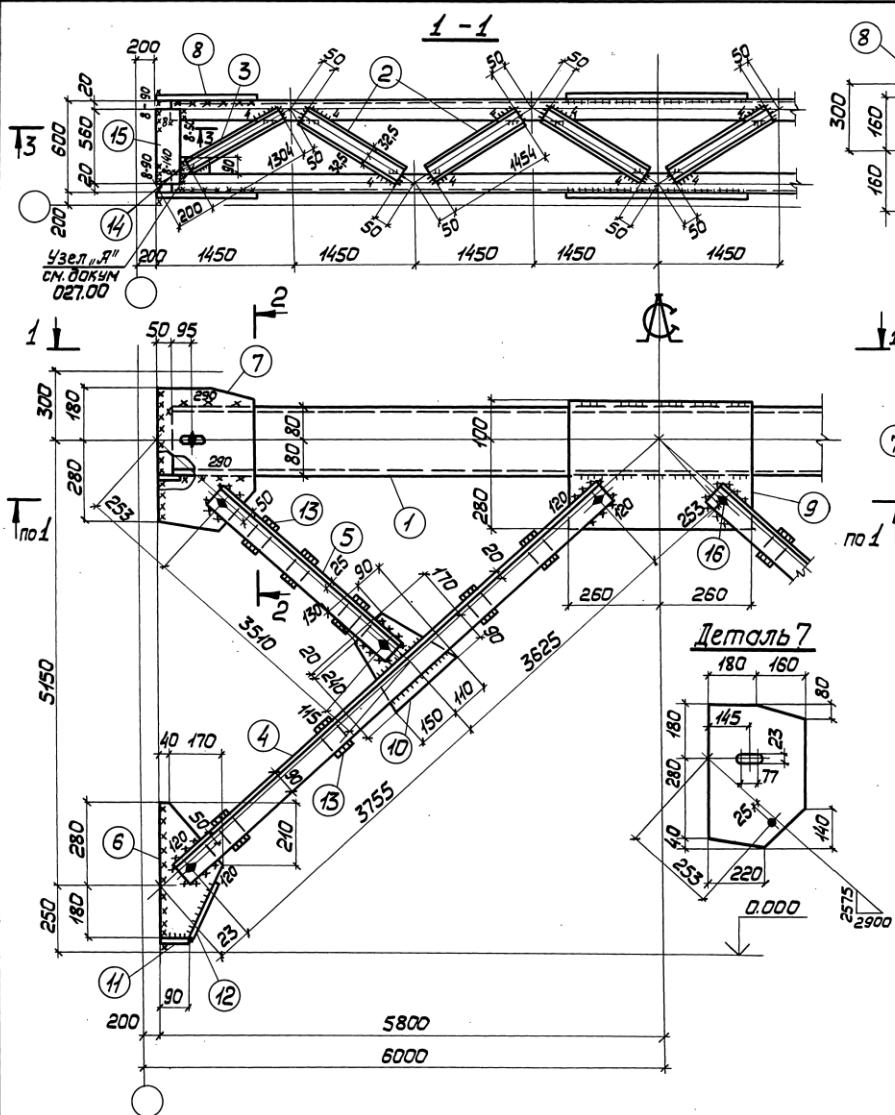
Формат А4

Копировал Гагарин

19136 52

Формат А4

Чертеж № 1
Расчёты и детали



Сварные швы Таблица

Марка	Кл.	Тип шва	Длина, м на норму	Тип электр.	Примечание
ВС34		△ 8	2,0	—	Э42 Монтажный
		△ 6	10,9	—	Э42 Монтажный
		△ 6	8,2	—	Э42 Заводской
		△ 4	21,2	—	Э42 Заводской

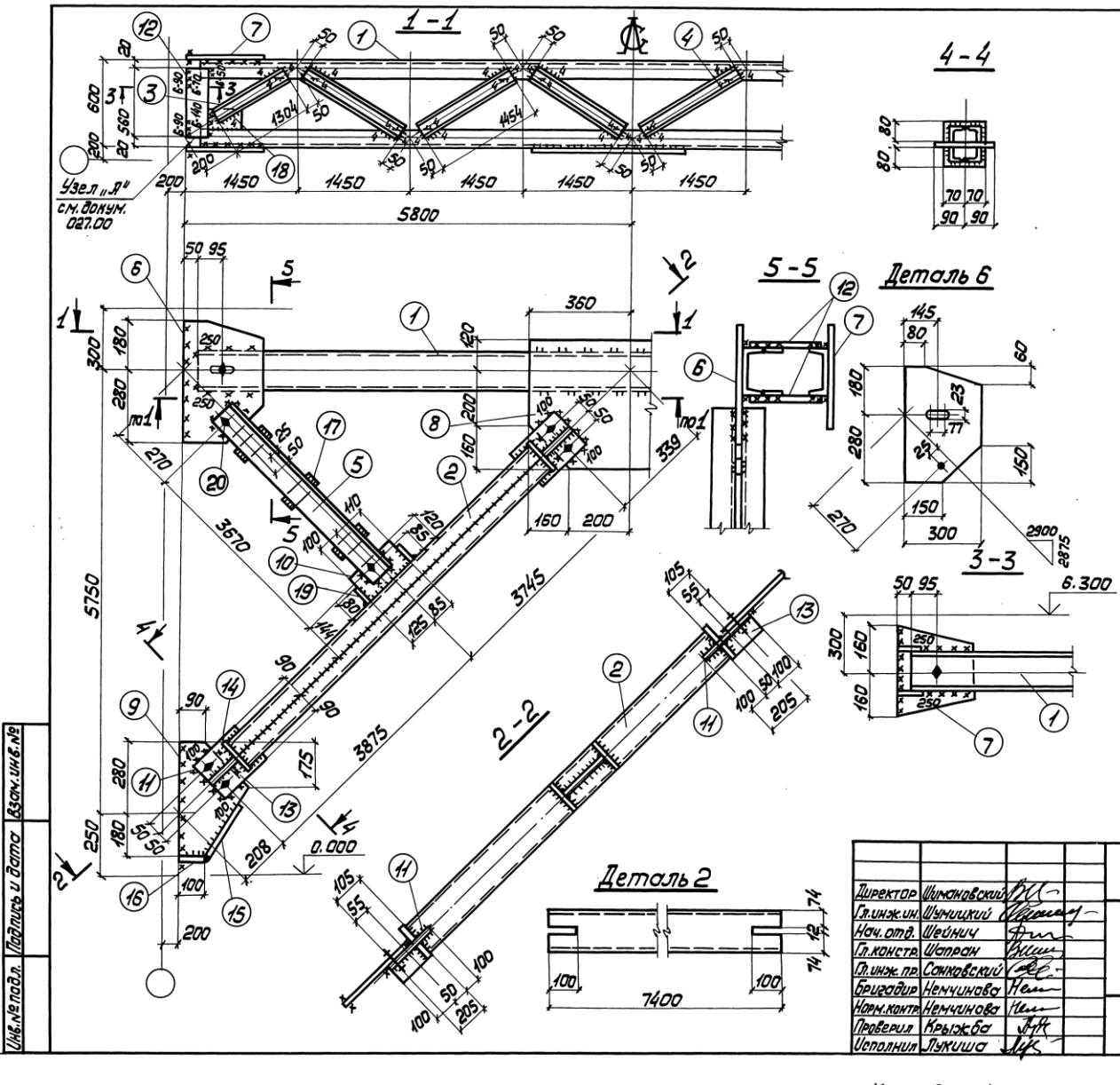
1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00767.

1424.1-56-034.00			
Директор	Шимановский	Строит	Масса
Генер. инж.	Шумицкий	Иванов	Масштаб
Нач. отд.	Шуйнич	Васильев	Р 1:107 1:50 1:15
Пл. конст.	Шапран	Васильев	Лист 1 Листов 2
Генер. пр.	Сонковский	Сонковский	
Бригадир	Немчинова	Немчинова	
Норм. конст.	Немчинова	Немчинова	
Проверка	Приходко	Приходко	
Исполнитель	Гнатюк	Гнатюк	
Связь ВС 34			ГГПИ
Сталь ВСт3 кп2			Укрпроектстальконструкция

19136 53

Формат А3

Копировано

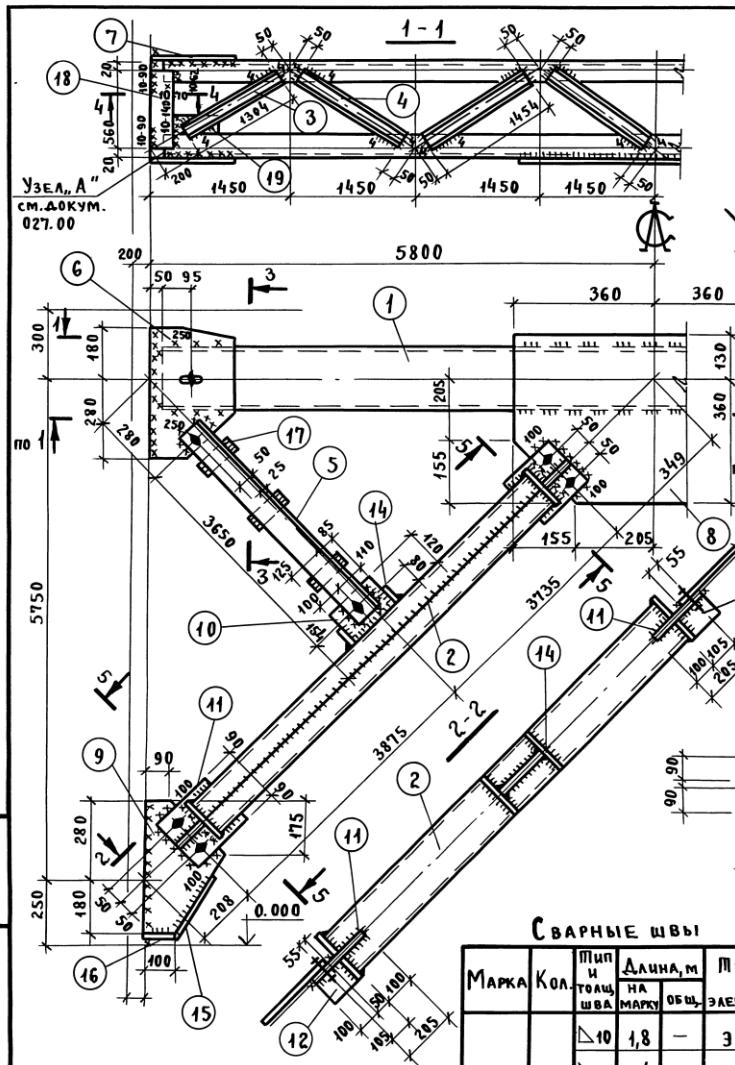


Сборные швы Таблица

Марка	Кл.	Тип шва	Длина, м но общ.	Тип электр.	Примечание
		△ 6	1,8	342	Монтажный
		△ 5	11,4	342	Монтажный
		△ 5	42,8	342	Забоцкий
		△ 4	8,6	342	Забоцкий

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74* 1.424.1-5.6-034.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-034.01	Швеллер 16	$\ell=11500$	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-034.02	Швеллер 6,5	$\ell=1454$	12	103
Б4	3	1.424.1-5.6-034.03	Швеллер 6,5	$\ell=1304$	4	31
				ГОСТ 8509-72		
Б4	4	1.424.1-5.6-034.04	Узелок 140x90x8	$\ell=7470$	4	421
Б4	5	1.424.1-5.6-034.05	Узелок 80x8	$\ell=3600$	4	106
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-034.06	Полоса 8x210	$\ell=460$	2	12
Б4	7	1.424.1-5.6-034.07	Полоса 8x340	$\ell=500$	2	21
Б4	8	1.424.1-5.6-034.08	Полоса 8x340	$\ell=320$	2	14
Б4	9	1.424.1-5.6-034.09	Полоса 8x380	$\ell=520$	1	13
Б4	10	1.424.1-5.6-034.10	Полоса 8x260	$\ell=260$	2	9
Б4	11	1.424.1-5.6-034.11	Полоса 8x80	$\ell=90$	2	1
Б4	12	1.424.1-5.6-034.12	Полоса 8x80	$\ell=200$	2	2
Б4	13	1.424.1-5.6-034.13	Полоса 8x60	$\ell=140$	14	7
Б4	14	1.424.1-5.6-034.14	Полоса 10x160	$\ell=90$	4	4
Б4	15	1.424.1-5.6-034.15	Полоса 12x120	$\ell=560$	4	25
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x40.58.00		12	2,63
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17		Гайка М20.4.00		12	0,75
				ГОСТ 15526-70*		

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>

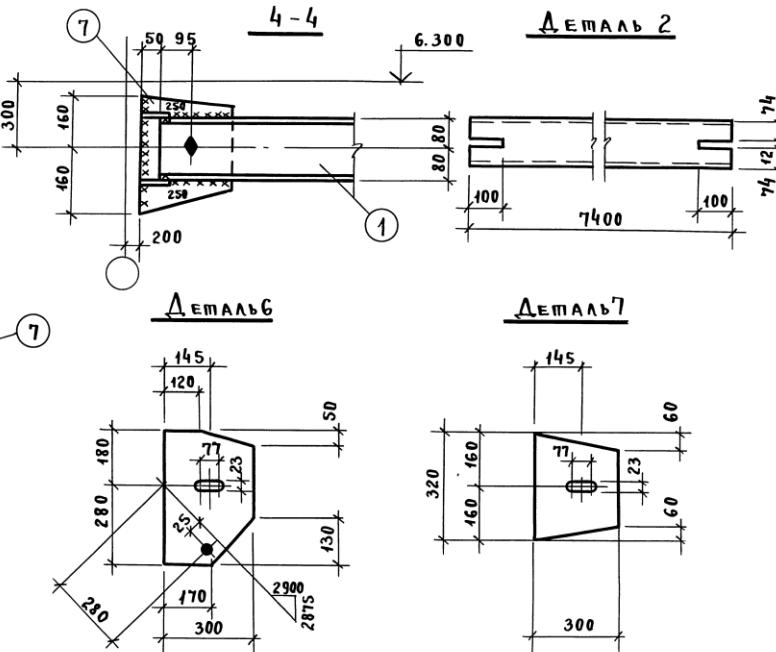


Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шва	Длина, м	Мип электр.	Примечание
			на марке		
BC 36		△10	1,8	—	342 Монтажный
		△6	11,4	—	342 Монтажный
		△5	43,0	—	342 Заводской
		△4	8,6	—	342 Заводской

1. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ ϕ 23 ПОД БОЛТЫ М20.
2. НЕОГОВОРЕННЫЕ СВАРНЫЕ ШВЫ:

МОНТАЖНЫЕ	- h = 6
ЗАВОДСКИЕ	- h = 5
3. НЕОГОВОРЕННЫЕ ОБРЕЗЫ 45.
4. РАСЧЕТНУЮ СХЕМУ И ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СМ. ДОКУМ. 000.007 ТБ 6.



1.424.1-5.6-036.00

Директ.	Шимановский	подл.
Гл.ин.ин.	Шумицкий	"
Нац.от.	Шейнich	"
Гл.коис.	Шапран	"
Гл.ин.пр.	Санковский	"
Бригад.	Немчинова	"
Н.контр.	Немчинова	"
Провер.	Крынба	"
Исполн.	Лукиша	"

Связь ВСЗ6

Сталь ВСт 3 кп2

НЧ	МАССА	МАСШТАБ
	1155	1:50
лист 1	Листов 2	1:15

ГПИ
ПРОЕКТСТАЛКОНСТРУКЦИЯ

ПРОВ. Здатъ 21.2.91г Коп.Хомячене

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сталь ВСт3КП2</u>	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-035.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-035.01	Швеллер 14	ℓ=11500	2	283
Б4	2	1.424.1-5.6-035.02	Швеллер 14	ℓ=7410	4	365
Б4	3	1.424.1-5.6-035.03	Швеллер 6,5	ℓ=1304	4	31
Б4	4	1.424.1-5.6-035.04	Швеллер 6,5	ℓ=1454	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5	1.424.1-5.6-035.05	Уголок 90×90×6	ℓ=3760	4	111
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-035.06	Полоса 8×300	ℓ=460	2	17
Б4	7	1.424.1-5.6-035.07	Полоса 8×300	ℓ=320	2	12
Б4	8	1.424.1-5.6-035.08	Полоса 8×480	ℓ=720	1	22
Б4	9	1.424.1-5.6-035.09	Полоса 8×260	ℓ=460	2	15
Б4	10	1.424.1-5.6-035.10	Полоса 8×120	ℓ=210	2	3
Б4	11	1.424.1-5.6-035.11	Полоса 8×180	ℓ=250	4	11
Б4	12	1.424.1-5.6-035.12	Полоса 12×120	ℓ=560	4	25
Б4	13	1.424.1-5.6-035.13	Полоса 8×80	ℓ=140	4	3
Б4	14	1.424.1-5.6-035.14	Полоса 8×80	ℓ=140	8	6
Б4	15	1.424.1-5.6-035.15	Полоса 8×80	ℓ=240	2	2
Б4	16	1.424.1-5.6-035.16	Полоса 8×80	ℓ=100	2	1
Б4	17	1.424.1-5.6-035.17	Полоса 8×60	ℓ=140	6	3
Б4	18	1.424.1-5.6-035.18	Полоса 10×90	ℓ=160	4	4
Б4	19	1.424.1-5.6-035.19	Полоса 8×80	ℓ=140	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
				1424.1-5.6-03500	Лист	2

Инв.№ подл. Паспорт и здото вспом.инв.№

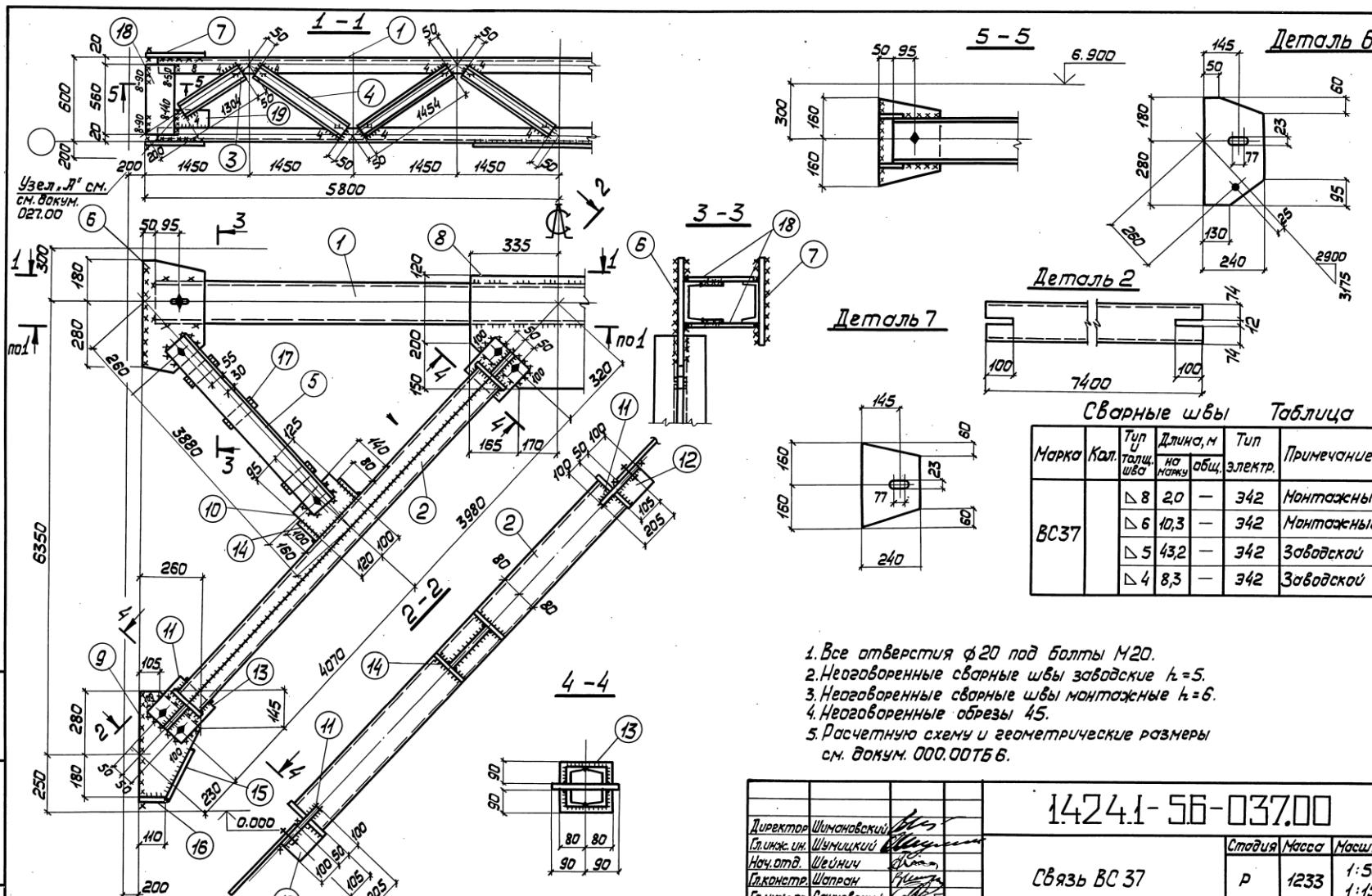
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сталь ВСт3КП2</u>	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-036.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-036.01	Швеллер 16	ℓ=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-036.02	Швеллер 16	ℓ=7400	4	420
Б4	3	1.424.1-5.6-036.03	Швеллер 6,5	ℓ=1304	4	31
Б4	4	1.424.1-5.6-036.04	Швеллер 6,5	ℓ=1454	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5	1.424.1-5.6-036.05	Уголок 90×90×6	ℓ=3740	4	110
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-036.06	Полоса 10×300	ℓ=460	2	22
Б4	7	1.424.1-5.6-036.07	Полоса 10×300	ℓ=320	2	15
Б4	8	1.424.1-5.6-036.08	Полоса 10×490	ℓ=720	1	28
Б4	9	1.424.1-5.6-036.09	Полоса 10×260	ℓ=460	2	19
Б4	10	1.424.1-5.6-036.10	Полоса 10×120	ℓ=210	2	4
Б4	11	1.424.1-5.6-036.11	Полоса 10×180	ℓ=250	4	14
Б4	12	1.424.1-5.6-036.12	Полоса 10×80	ℓ=140	4	4
Б4	13	1.424.1-5.6-036.13	Полоса 10×90	ℓ=180	8	10
Б4	14	1.424.1-5.6-036.14	Полоса 10×80	ℓ=160	4	4
Б4	15	1.424.1-5.6-036.15	Полоса 10×80	ℓ=240	2	3
Б4	16	1.424.1-5.6-036.16	Полоса 10×80	ℓ=100	2	1
Б4	17	1.424.1-5.6-036.17	Полоса 10×60	ℓ=140	6	4
Б4	18	1.424.1-5.6-036.18	Полоса 10×120	ℓ=560	4	21
Б4	19	1.424.1-5.6-036.19	Полоса 10×90	ℓ=160	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20×40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
				1424.1-5.6-03600	Лист	2

Формат А4

Копиробот 700-

19136 57

Формат А4



Сварные швы Таблица					
Марка	Кал.	Тип тальц шва	Длина, м на ножку	Тип электр.	Примечание
ВС37		△ 8	2,0	—	342 Нонпажный
		△ 6	10,3	—	342 Нонпажный
		△ 5	43,2	—	342 Забодской
		△ 4	8,3	—	342 Забодской

1. Все отверстия ф20 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы забодские $\kappa=5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $\kappa=6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. блоку. 000.007Б6.

1424.1-56-037.00

Директор	Шимановский	Стадия	Масса	Масштаб
Гл.инж.ин. Шумицкий	Ильин	P	1233	1:50 1:15
Нач.отд. Шейнин	Ольга			
Бюроконстр. Шапран	Гуль			
Гл.инж.пр. Сакковский	Альберт			
Бригадир Немчинова	Нема			
Корректор Немчинова	Нема			
Проверил Беляева	Беляев			
Исполнил Лукиша	Лукиша			

Связь ВС 37

Сталь ВСт 3 кп2

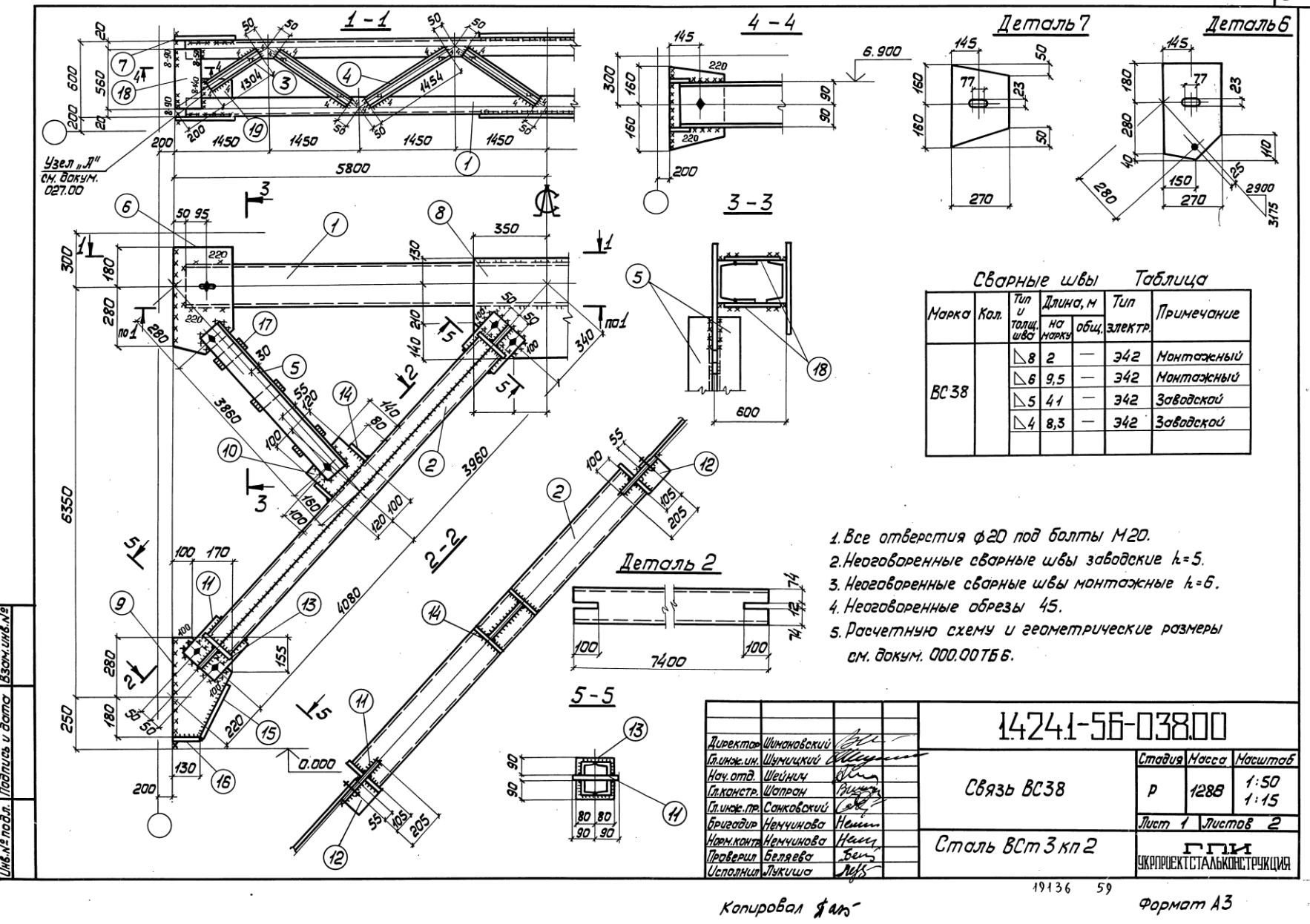
ГГПИ

УКРОПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 58

Копировал Іван-

Формат А3



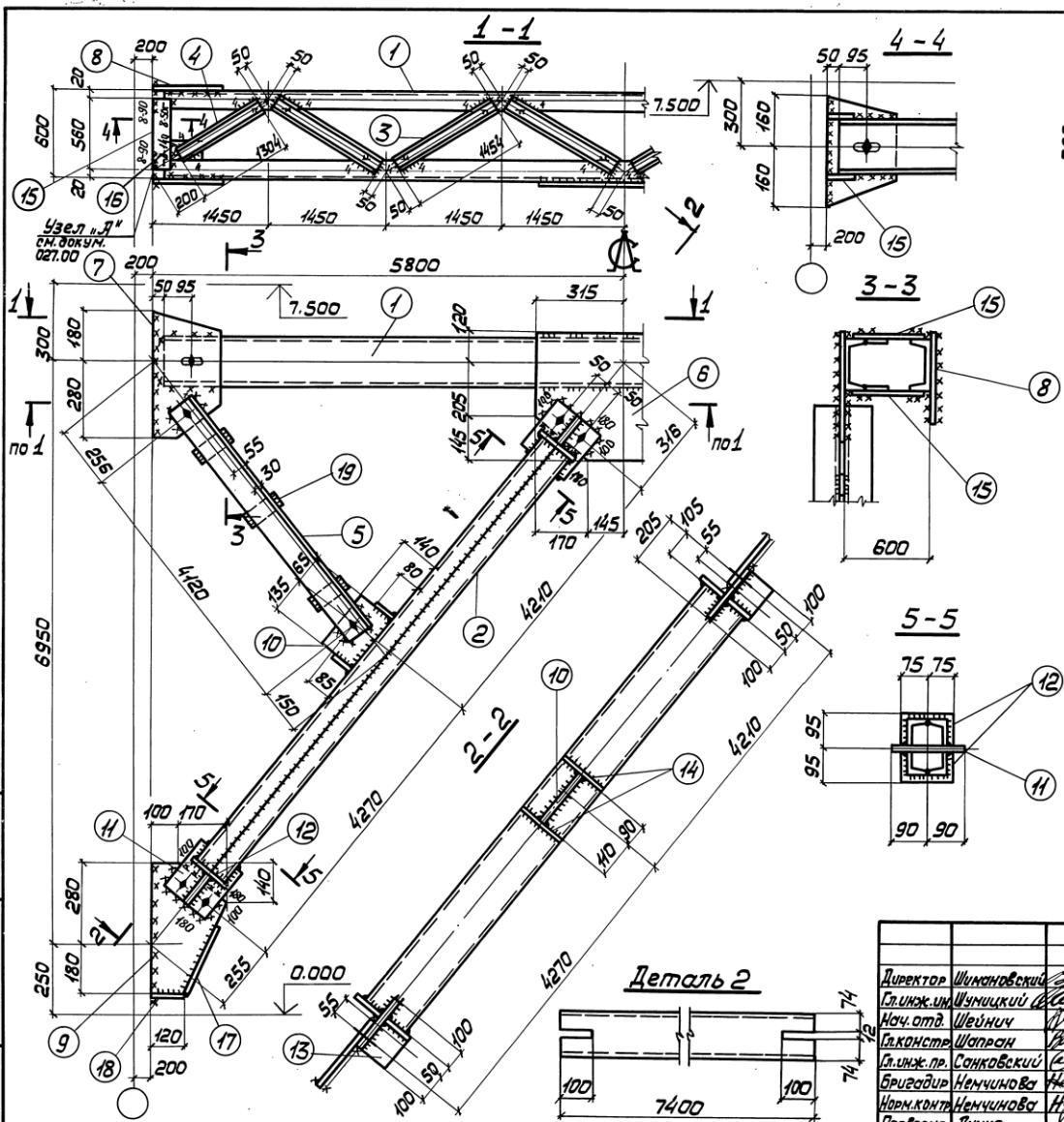
Формат Записи	Н/п.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сталь ВСт3КП2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-037.00		
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-037.01	Швейлер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-037.02	Швейлер 16 $\ell=7840$	4	445
Б4	3	1.424.1-5.6-037.03	Швейлер 6,5 $\ell=1304$	4	31
Б4	4	1.424.1-5.6-037.04	Швейлер 6,5 $\ell=1454$	12	103
			ГОСТ 8509-72		
Б4	5	1.424.1-5.6-037.05	Уголок 100x100x7 $\ell=3970$	4	172
			ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-037.06	Полоса 10x240 $\ell=480$	2	17
Б4	7	1.424.1-5.6-037.07	Полоса 10x240 $\ell=320$	2	12
Б4	8	1.424.1-5.6-037.08	Полоса 10x470 $\ell=670$	1	25
Б4	9	1.424.1-5.6-037.09	Полоса 10x260 $\ell=480$	2	19
Б4	10	1.424.1-5.6-037.10	Полоса 10x140 $\ell=220$	2	5
Б4	11	1.424.1-5.6-037.11	Полоса 10x180 $\ell=250$	4	14
Б4	12	1.424.1-5.6-037.12	Полоса 10x80 $\ell=140$	4	4
Б4	13	1.424.1-5.6-037.13	Полоса 10x90 $\ell=160$	8	9
Б4	14	1.424.1-5.6-037.14	Полоса 10x80 $\ell=160$	4	4
Б4	15	1.424.1-5.6-037.15	Полоса 10x80 $\ell=260$	2	3
Б4	16	1.424.1-5.6-037.16	Полоса 10x80 $\ell=110$	2	2
Б4	17	1.424.1-5.6-037.17	Полоса 10x60 $\ell=140$	5	4
Б4	18	1.424.1-5.6-037.18	Полоса 10x120 $\ell=560$	4	21
Б4	19	1.424.1-5.6-037.19	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	4
			<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20		Болт М20x40.58.00		
			ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21		Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

Формат	Знач.	Наз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-038.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-038.01	Швеллер 18	2	375
Б4	2		1.424.1-5.6-038.02	Швеллер 16	2	445
Б4	3		1.424.1-5.6-038.03	Швеллер 6.5	4	31
Б4	4		1.424.1-5.6-038.04	Швеллер 6.5	12	103
				ГОСТ 8509-72		
Б4	5		1.424.1-5.6-038.05	Уголок 100x100x7	2	3950
				ГОСТ 19903-74	4	171
Б4	6		1.424.1-5.6-038.06	Полоса 10x270	2	21
Б4	7		1.424.1-5.6-038.07	Полоса 10x270	2	14
Б4	8		1.424.1-5.6-038.08	Полоса 10x480	1	26
Б4	9		1.424.1-5.6-038.09	Полоса 10x270	2	19
Б4	10		1.424.1-5.6-038.10	Полоса 10x140	2	5
Б4	11		1.424.1-5.6-038.11	Полоса 10x180	4	14
Б4	12		1.424.1-5.6-038.12	Полоса 10x80	4	4
Б4	13		1.424.1-5.6-038.13	Полоса 10x90	8	9
Б4	14		1.424.1-5.6-038.14	Полоса 10x80	4	4
Б4	15		1.424.1-5.6-038.15	Полоса 10x80	2	3
Б4	16		1.424.1-5.6-038.16	Полоса 10x80	2	2
Б4	17		1.424.1-5.6-038.17	Полоса 10x60	6	4
Б4	18		1.424.1-5.6-038.18	Полоса 10x120	4	21
Б4	19		1.424.1-5.6-038.19	Полоса 10x90	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20			Болт М20x40.58.00		
				ГОСТ 15598-70*	16	3,5
Б4	21			Гайка М20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22			Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4

Формат А4

Конуробан жар-

Формат А4



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщина швов	Длина, м	Тип электр.	Примечание
			на матриц общ.		
BC39		△8	2,0	—	342 Монтажный
		△5	45,9	—	342 Заводской
		△6	11,6	—	342 Монтажный
		△4	11,3	—	342 Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.

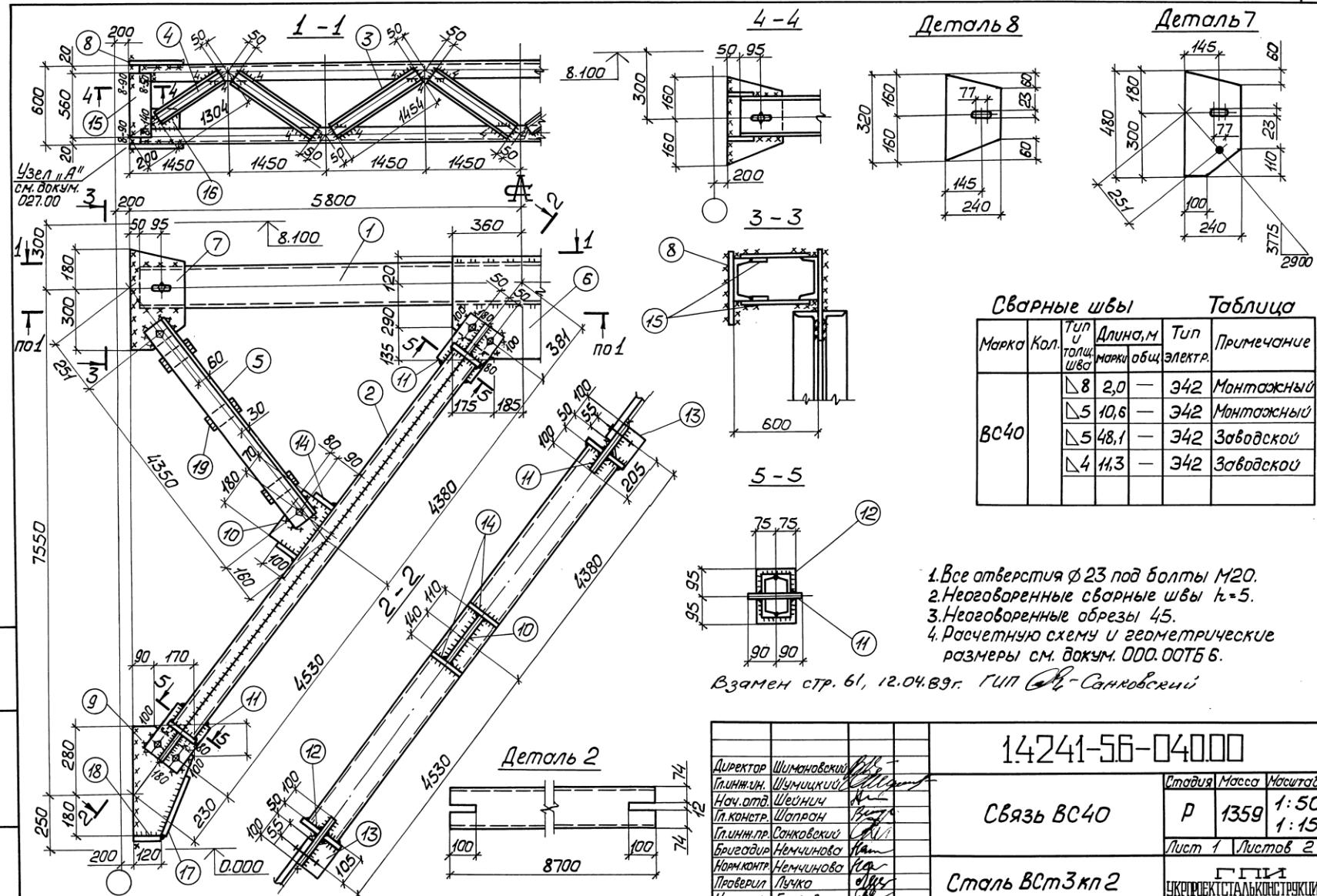
2. Несваренные сварные швы:
заборные — $k=5$,
монтажные — $k=6$.

3. Неоговоренные обрезы 45.

4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00766.

Директор Шимоновский	1424.1-56-03900
Генерал-инженер Чумицкий	
Науч. отп. Шеинич	
Бюрократ Шотран	
Синих. пр. Соколовский	
Бригадир Немчинова	
Норм.контр. Немчиновка	
Переворот Тычко	
Исполнитель Беляевба	
Сталь ВСм3 кп2	Сталь ВСм3 кп2
Связь ВС 39	Связь ВС 39
	Стодия Масса Масштаб
	P 1271 1:50 1:15
	Лист 1 Листов 2

Конурбация -



Формат зона 1/03.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
	<u>Сталь ВСт3кл2</u>	<u>ГОСТ 380-71*</u> <u>1.424.1-5.6-039.00</u>			
		<u>Детали</u>			
		<u>ГОСТ 8240-72</u>			
Б4	1	1.424.1-5.6-039.01	Швеллер 16 $l=11500$	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-039.02	Швеллер 16 $l=8270$	4	470
Б4	3	1.424.1-5.6-039.03	Швеллер 6,5 $l=1454$	12	103
Б4	4	1.424.1-5.6-039.04	Швеллер 6,5 $l=1304$	4	31
		<u>ГОСТ 8509-72</u>			
Б4	5	1.424.1-5.6-039.05	Уголок 100x100x7 $l=4210$	4	182
		<u>ГОСТ 19903-74</u>			
Б4	6	1.424.1-5.6-039.06	Полоса 10x470 $l=630$	1	23
Б4	7	1.424.1-5.6-039.07	Полоса 10x250 $l=460$	2	18
Б4	8	1.424.1-5.6-039.08	Полоса 10x250 $l=320$	2	13
Б4	9	1.424.1-5.6-039.09	Полоса 10x270 $l=460$	2	20
Б4	10	1.424.1-5.6-039.10	Полоса 10x140 $l=200$	2	4
Б4	11	1.424.1-5.6-039.11	Полоса 10x180 $l=250$	4	14
Б4	12	1.424.1-5.6-039.12	Полоса 10x150 $l=90$	8	9
Б4	13	1.424.1-5.6-039.13	Полоса 10x85 $l=140$	4	4
Б4	14	1.424.1-5.6-039.14	Полоса 10x80 $l=160$	4	5
Б4	15	1.424.1-5.6-039.15	Полоса 10x120 $l=560$	4	21
Б4	16	1.424.1-5.6-039.16	Полоса 10x90 $l=160$	4	5
Б4	17	1.424.1-5.6-039.17	Полоса 10x80 $l=230$	2	3
Б4	18	1.424.1-5.6-039.18	Полоса 10x80 $l=120$	2	2
Б4	19	1.424.1-5.6-039.19	Полоса 10x60 $l=140$	6	4
		<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20		Болт М20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5
Б4	21		Гайка М20x4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1
Б4	22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4
		1.424.1-5.6-039.00		Лиц.	
				2	

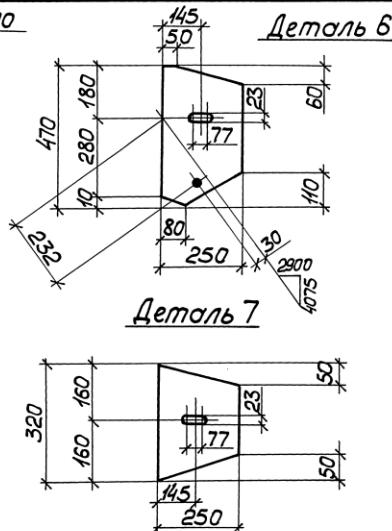
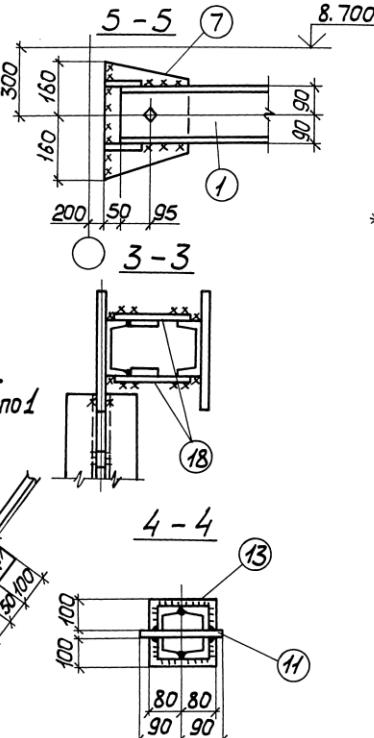
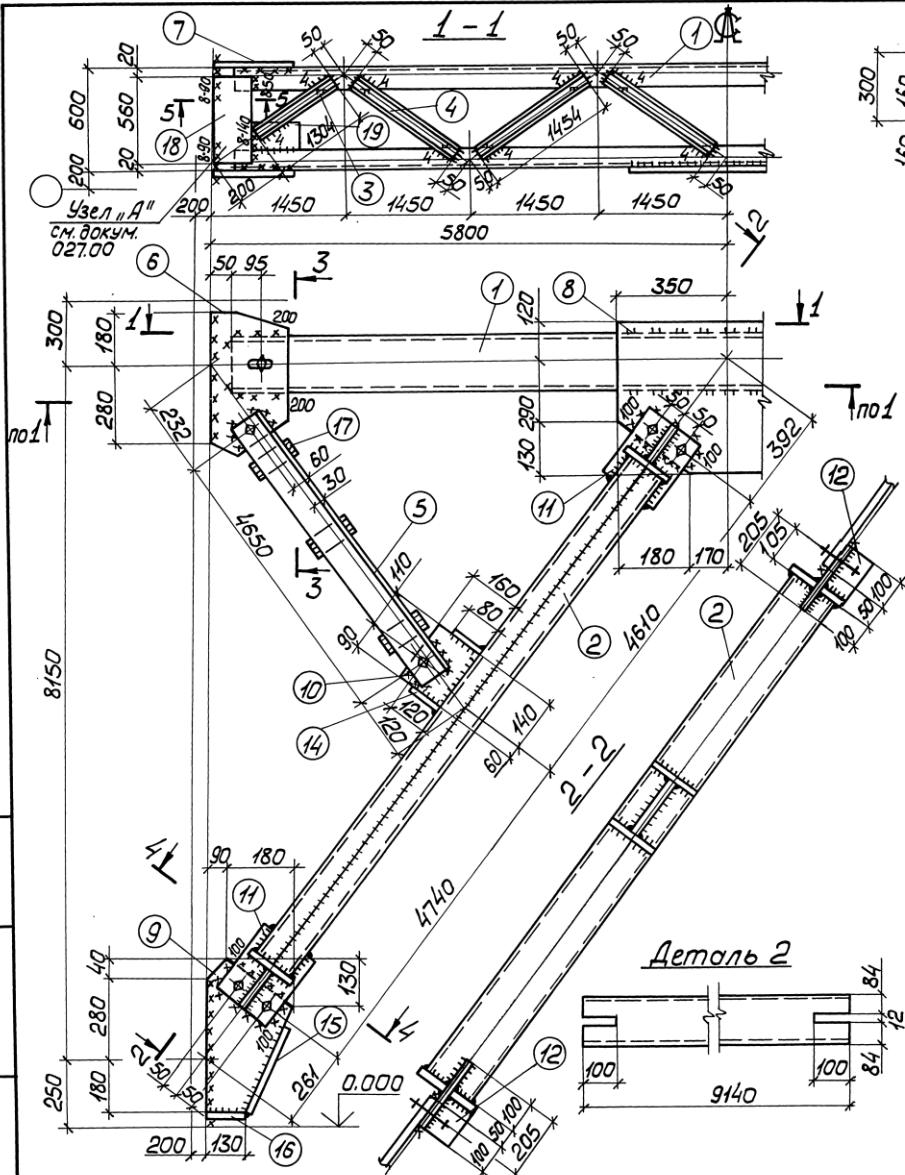
Бзанен СП. 62, 12.04.89г. РУМ *А.С.Соколовский*

Формат Загл. Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	
	Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*			
		1.424.1-5.6-040.00			
		<u>Детали</u>			
		ГОСТ 8240-72			
Б4	1	1.424.1-5.6-040.01	Швеллер 16 $\ell=11500$	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-040.02	Швеллер 16 $\ell=8700$	4	494
Б4	3	1.424.1-5.6-040.03	Швеллер 6,5 $\ell=1454$	12	103
Б4	4	1.424.1-5.6-040.04	Швеллер 6,5 $\ell=1304$	4	31
		ГОСТ 8509-72			
Б4	5	1.424.1-5.6-040.05	Чуголок 110x110x8 $\ell=4440$	4	240
		ГОСТ 19903-74			
Б4	6	1.424.1-5.6-040.06	Полоса 10x545 $\ell=720$	1	31
Б4	7	1.424.1-5.6-040.07	Полоса 10x240 $\ell=480$	2	18
Б4	8	1.424.1-5.6-040.08	Полоса 10x240 $\ell=320$	2	12
Б4	9	1.424.1-5.6-040.09	Полоса 10x260 $\ell=460$	2	19
Б4	10	1.424.1-5.6-040.10	Полоса 10x170 $\ell=250$	2	7
Б4	11	1.424.1-5.6-040.11	Полоса 10x180 $\ell=250$	4	14
Б4	12	1.424.1-5.6-040.12	Полоса 10x150 $\ell=90$	8	9
Б4	13	1.424.1-5.6-040.13	Полоса 10x85 $\ell=140$	4	4
Б4	14	1.424.1-5.6-040.14	Полоса 10x100 $\ell=160$	4	6
Б4	15	1.424.1-5.6-040.15	Полоса 10x120 $\ell=560$	4	21
Б4	16	1.424.1-5.6-040.16	Полоса 10x90 $\ell=160$	4	5
Б4	17	1.424.1-5.6-040.17	Полоса 10x80 $\ell=240$	2	3
Б4	18	1.424.1-5.6-040.18	Полоса 10x80 $\ell=120$	2	2
Б4	19	1.424.1-5.6-040.19	Полоса 10x60 $\ell=150$	6	4
		<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20	Болт M20x40.58.00 ГОСТ 5589-70*	16	3,5	
Б4	21	Гайка M20.4.00 ГОСТ 5526-70*	16	1,1	
Б4	22	Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4	

Формат А4

Копироваль фан-

14241-56-040.00



Сварные

Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. швов	Длина, м на мокру общ.	Тип электр.	Примечание
BC 41		△8	2,0	—	342 Монитажный
		△6	10,2	—	342 Монитажный
		△5	49,1	—	342 Забодской
		△4	8,3	—	342 Забодской

1. Все отверстия \varnothing 23 под болты М20.

2. Неоговоренные сварные швы зазводские $h=5$.

Взамен стр. 63,
12.04.89г. ГИП *Лев*
Санковский

3. Неоговоренные сварные швы монтажные $h=6$.

4. Неоговоренные обрезы 45.

5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 6.

Директор	Шимоновский
Городничий	Шумилский
Ноч. отп.	Шеинич
Люкотер	Шотрон
Городничий	Соколовский
Бригадир	Неччиново
Номинация	Неччиново
Проверка	Белево
Исполнитель	Лукишо

1424.1-56-04100

Стадия	Масса	Масштаб
P	1498	1:50 1:15

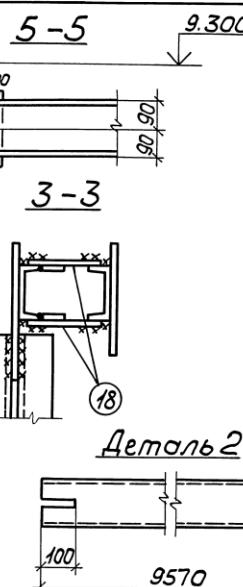
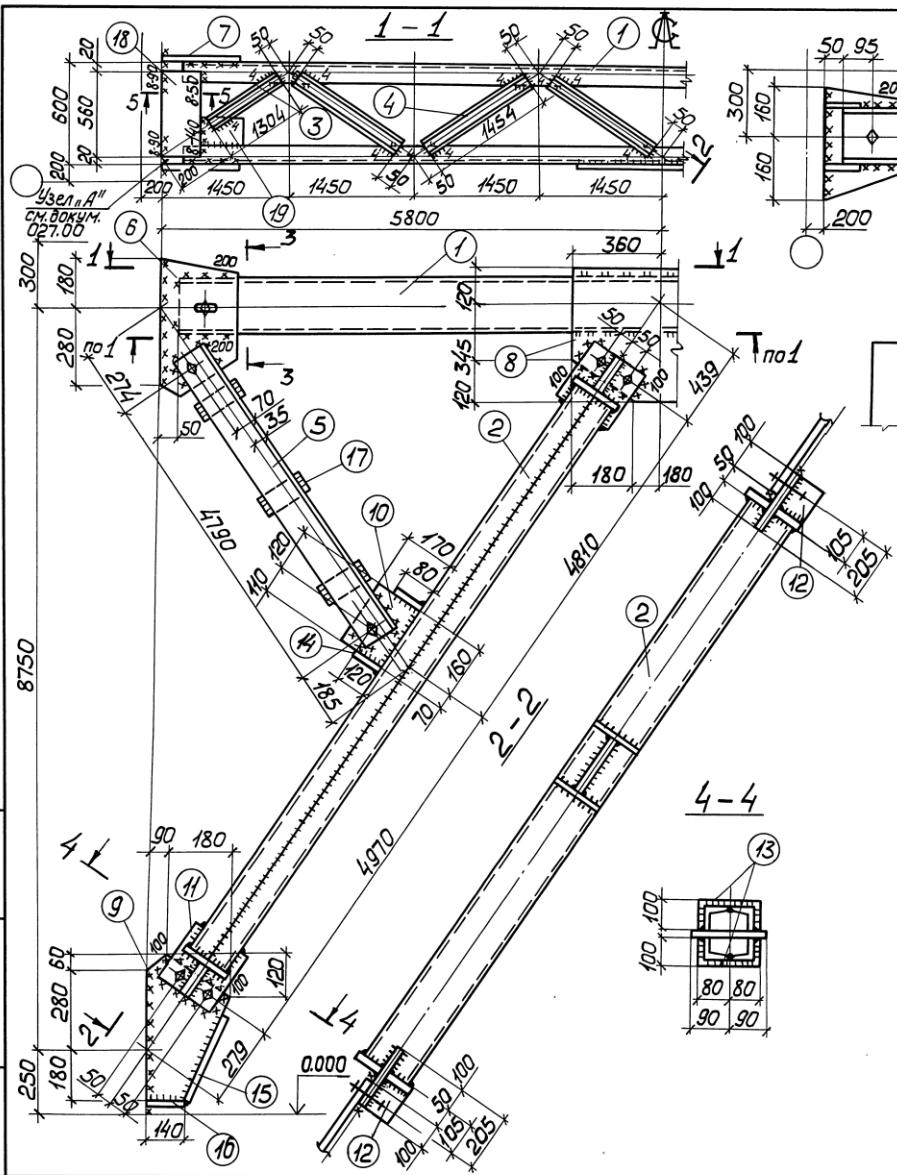
СВЯЗЬ ВСЧ

Статья ВСМЗКП 2

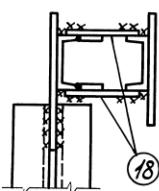
Копировано с сайта

19136 64

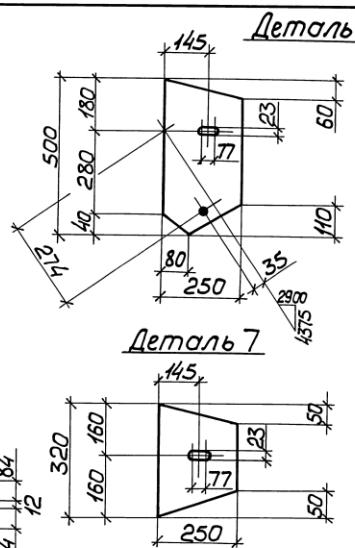
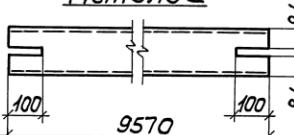
Формат А3



3-3



Деталь 2



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: заборские – $h=5$, монтажные – $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы/45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см.докуич. 000.00ТБ6.

Сварные швы				Таблица	
Марка	Кол.	Тип толщ. шва	Длина, м марки общ.	Тип электр.	Примечание
ВС42		△8 △6 △5 △4	2,0 13,8 48,6 8,3	342 342 342 342	монтажный монтажный заборской заборской

Взамен стр. 64, 12.04.89г. ГУП Станковский

14241-56-04200			
Связь ВС42		Стадия	Масса
		Р	1539
			1:50 1:15
Лист 1 Листов 2			
Столь ВСт3 кп2		ГГИ	УКРПРОЕКСТАЛКОНСТРУКЦИЯ

Копировано из - 19136 65

Формат А3

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взамен №	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
			Формат	Зона			
			Поз.				
					Сталь ВСт3кп2		ГОСТ 380-71*
							1.424.1-5.6-041.00
					<u>детали</u>		
							ГОСТ 8240-72
Б4	1	1.424.1-5.6-041.01	Швеллер 18	$l=11500$	2	375	
Б4	2	1.424.1-5.6-041.02	Швеллер 18	$l=9140$	4	595	
Б4	3	1.424.1-5.6-041.03	Швеллер 6,5	$l=1304$	4	31	
Б4	4	1.424.1-5.6-041.04	Швеллер 6,5	$l=1454$	12	103	
					ГОСТ 8509-72		
Б4	5	1.424.1-5.6-041.05	Уголок 110x110x7	$l=4740$	4	226	
					ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-041.06	Полоса 10x250	$l=470$	2	18	
Б4	7	1.424.1-5.6-041.07	Полоса 10x250	$l=320$	2	13	
Б4	8	1.424.1-5.6-041.08	Полоса 10x540	$l=700$	1	29	
Б4	9	1.424.1-5.6-041.09	Полоса 10x270	$l=500$	2	21	
Б4	10	1.424.1-5.6-041.10	Полоса 10x160	$l=200$	2	5	
Б4	11	1.424.1-5.6-041.11	Полоса 10x180	$l=250$	4	14	
Б4	12	1.424.1-5.6-041.12	Полоса 10x100	$l=140$	4	4	
Б4	13	1.424.1-5.6-041.13	Полоса 10x100	$l=160$	8	10	
Б4	14	1.424.1-5.6-041.14	Полоса 10x80	$l=180$	4	5	
Б4	15	1.424.1-5.6-041.15	Полоса 10x80	$l=310$	2	4	
Б4	16	1.424.1-5.6-041.16	Полоса 10x80	$l=130$	2	2	
Б4	17	1.424.1-5.6-041.17	Полоса 10x60	$l=140$	6	4	
Б4	18	1.424.1-5.6-041.18	Полоса 10x120	$l=560$	4	21	
Б4	19	1.424.1-5.6-041.19	Полоса 10x90	$l=160$	4	4	
					<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20		Болт M20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5		
Б4	21		Гайка M20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1		
Б4	22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4		
					1424.1-5.6-041.00	Лист 2	

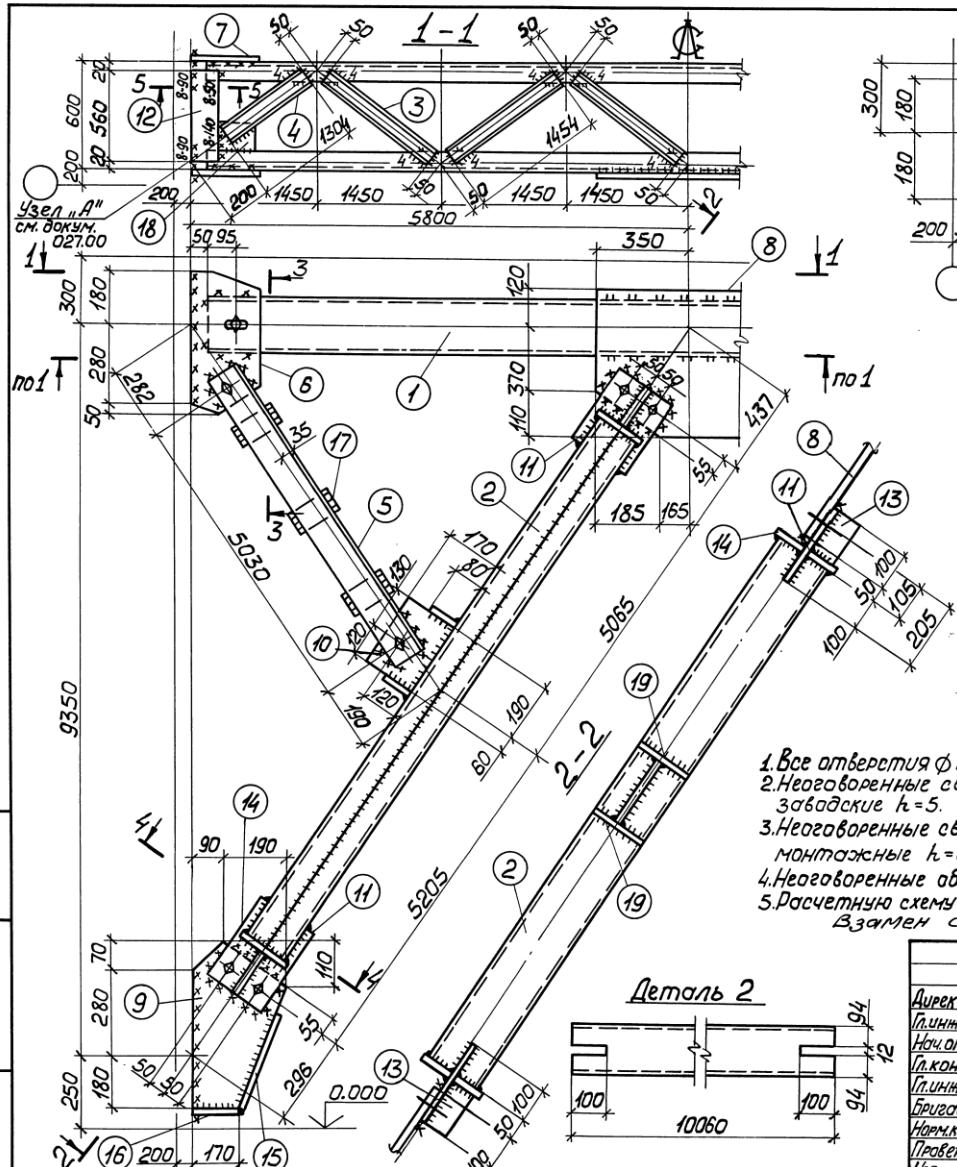
Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взамен №	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
			Формат	Зона			
			Поз.				
					Сталь ВСт3кп2		ГОСТ 380-71*
							1.424.1-5.6-042.00
					<u>детали</u>		
							ГОСТ 8240-72
Б4	1	1.424.1-5.6-042.01	Швеллер 18	$l=11500$	2	375	
Б4	2	1.424.1-5.6-042.02	Швеллер 18	$l=9570$	4	623	
Б4	3	1.424.1-5.6-042.03	Швеллер 6,5	$l=1304$	4	31	
Б4	4	1.424.1-5.6-042.04	Швеллер 6,5	$l=1454$	12	103	
					ГОСТ 8509-72		
Б4	5	1.424.1-5.6-042.05	Уголок 110x110x7	$l=4880$	4	232	
					ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-042.06	Полоса 10x250	$l=500$	2	20	
Б4	7	1.424.1-5.6-042.07	Полоса 10x250	$l=320$	2	13	
Б4	8	1.424.1-5.6-042.08	Полоса 10x585	$l=720$	1	33	
Б4	9	1.424.1-5.6-042.09	Полоса 10x270	$l=520$	2	22	
Б4	10	1.424.1-5.6-042.10	Полоса 10x170	$l=230$	2	6	
Б4	11	1.424.1-5.6-042.11	Полоса 10x180	$l=250$	4	14	
Б4	12	1.424.1-5.6-042.12	Полоса 10x100	$l=140$	4	4	
Б4	13	1.424.1-5.6-042.13	Полоса 10x100	$l=160$	8	10	
Б4	14	1.424.1-5.6-042.14	Полоса 10x80	$l=180$	4	5	
Б4	15	1.424.1-5.6-042.15	Полоса 10x80	$l=320$	2	4	
Б4	16	1.424.1-5.6-042.16	Полоса 10x80	$l=140$	2	2	
Б4	17	1.424.1-5.6-042.17	Полоса 10x60	$l=160$	6	5	
Б4	18	1.424.1-5.6-042.18	Полоса 10x120	$l=560$	4	21	
Б4	19	1.424.1-5.6-042.19	Полоса 10x90	$l=160$	4	4	
					<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	20		Болт M20x40.58.00 ГОСТ 15589-70*	16	3,5		
Б4	21		Гайка M20.4.00 ГОСТ 15526-70*	16	1,1		
Б4	22		Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78	16	0,4		
					1424.1-5.6-042.00	Лист 2	

Формат А4

Копировано из

19136 66

Формат А4



1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы забадские $h=5$.
3. Неоговоренные сварные швы монтажные $h=6$.
4. Неоговоренные обрезы 45.
5. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00756.

Взамен стр. 66 12.04.89г. ГУП Станковский

Сварные швы				
Марка	Кол.	Тип толщ шва	Длина, м но общ мокру	Тип электр.
BC43		8 2,0	—	342
		6 16,8	—	342
		5 33,2	—	Заводской
		4 11,3	—	Заводской

14241-56-043.00		
Связь BC43	Сталь	Масса Массотаб
	P 1780	1:50 1:15
	Лист 1	Листов 2

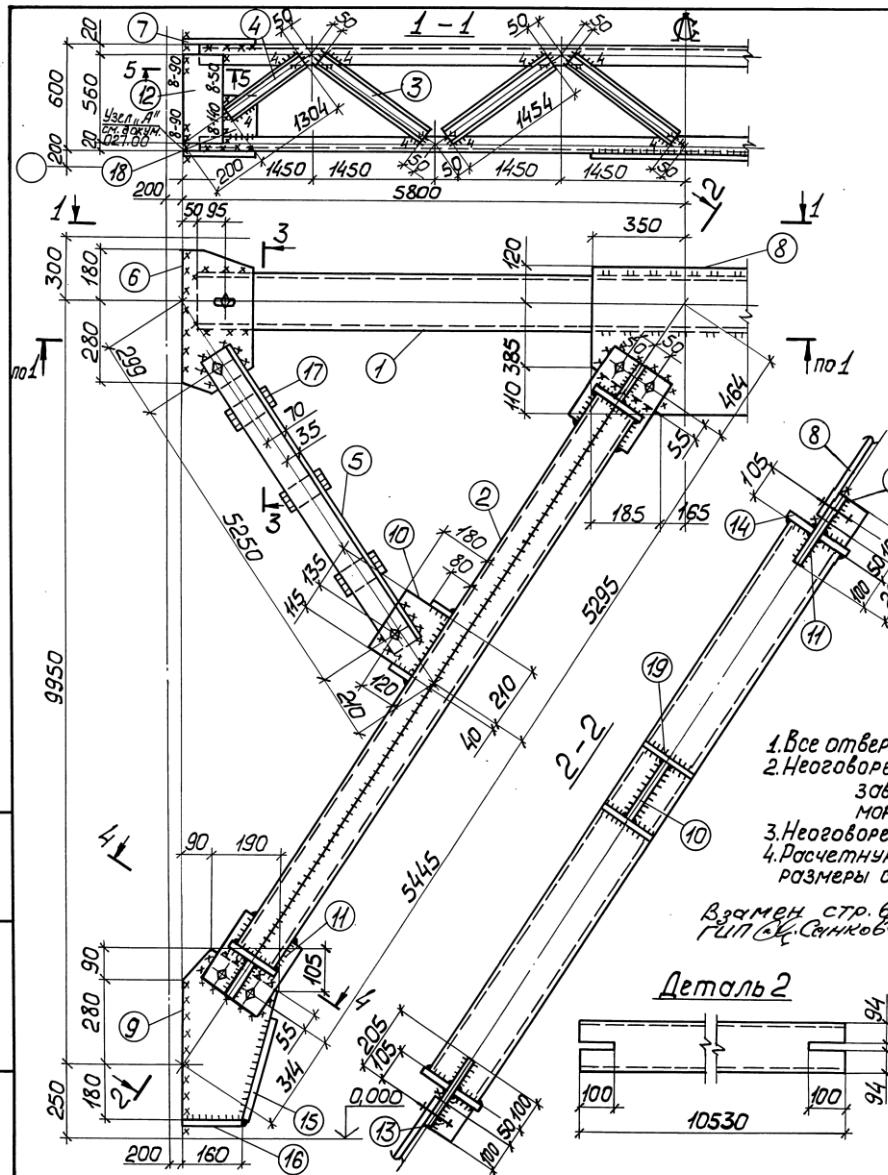
Сталь ВСт3кп2 ГГПИ
Укрпроектстальконструкция

Копировал фас-

19136 67

Формат А3

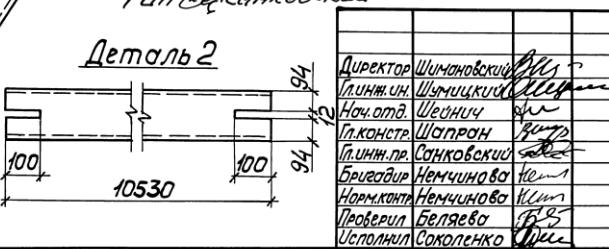
Инв.№ по др. Подпись и дата в зоне.иц.№



1. Все отверстия ϕ 23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы:
забордские — $h=5$,
монтажные — $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.001ТБ 6.

Взамен стр. 67 12.04.89г.
ГЧП С.Санниковский

Деталь 2



Конуроботъ Гаръ

19136 68

Формат А3

Сварные швы

Tableau

Марка	Кол.	Тип	Длина, м	Тип электр.	Примечание
		толщ. швов	марка общ.		
BC 44		8	2,0	—	342 Монтируемый
		6	16,3	—	342 Монтируемый
		5	34,1	—	342 Забордский
		4	11,3	—	342 Забордский

1424.1-56-044.00

	Стандарт	Число	Масштаб
Связь ВС.44	P	1849	1:50 1:15
	Лист 1 / Листов 2		
толь ВС.ст Зкл2	ГОСТ УКЛАДКА СТАЛБКОНСТРУКЦИЯ		

Формат	Заказ	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
			<i>Сталь ВСТЗКП 2-1</i>		ТУ14-1-3023-80		
					1.424.1-5.6-043.00		
				<u>Детали</u>			
					ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-043.01	Швеллер 20 $\ell=11500$		2	423	
Б4	2	1.424.1-5.6-043.02	Швеллер 20 $\ell=10060$		4	740	
Б4	3	1.424.1-5.6-043.03	Швеллер 6,5 $\ell=1454$		12	103	
Б4	4	1.424.1-5.6-043.04	Швеллер 6,5 $\ell=1304$		4	31	
				ГОСТ 8509-74			
Б4	5	1.424.1-5.6-043.05	Уголок 125x125x8 $\ell=5120$		4	318	
				ГОСТ 19903-74			
Б4	6	1.424.1-5.6-043.06	Полоса 10x250 $\ell=510$		2	20	
Б4	7	1.424.1-5.6-043.07	Полоса 10x250 $\ell=360$		2	16	
Б4	8	1.424.1-5.6-043.08	Полоса 10x600 $\ell=700$		1	33	
Б4	9	1.424.1-5.6-043.09	Полоса 10x280 $\ell=530$		2	23	
Б4	10	1.424.1-5.6-043.10	Полоса 10x170 $\ell=250$		2	7	
Б4	11	1.424.1-5.6-043.11	Полоса 10x200 $\ell=250$		4	15,7	
Б4	12	1.424.1-5.6-043.12	Полоса 12x120 $\ell=560$		4	25	
Б4	13	1.424.1-5.6-043.13	Полоса 10x90 $\ell=140$		4	4,0	
Б4	14	1.424.1-5.6-043.14	Полоса 10x110 $\ell=180$		8	12	
Б4	15	1.424.1-5.6-043.15	Полоса 10x80 $\ell=270$		2	3,4	
Б4	16	1.424.1-5.6-043.16	Полоса 10x80 $\ell=170$		2	2	
Б4	17	1.424.1-5.6-043.17	Полоса 10x60 $\ell=150$		6	4	
Б4	18	1.424.1-5.6-043.18	Полоса 10x90 $\ell=160$		4	5	
Б4	19	1.424.1-5.6-043.19	Полоса 10x80 $\ell=200$		4	5	
				<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20		Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*		16	3,5	
Б4	21		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*		16	1,1	
Б4	22		Шайба 20 ГОСТ 11391-78		16	0,4	
			1.424.1-5.6-043.00			2	

Инв.№ подл. Подпись и дата ввода в эксплуатацию

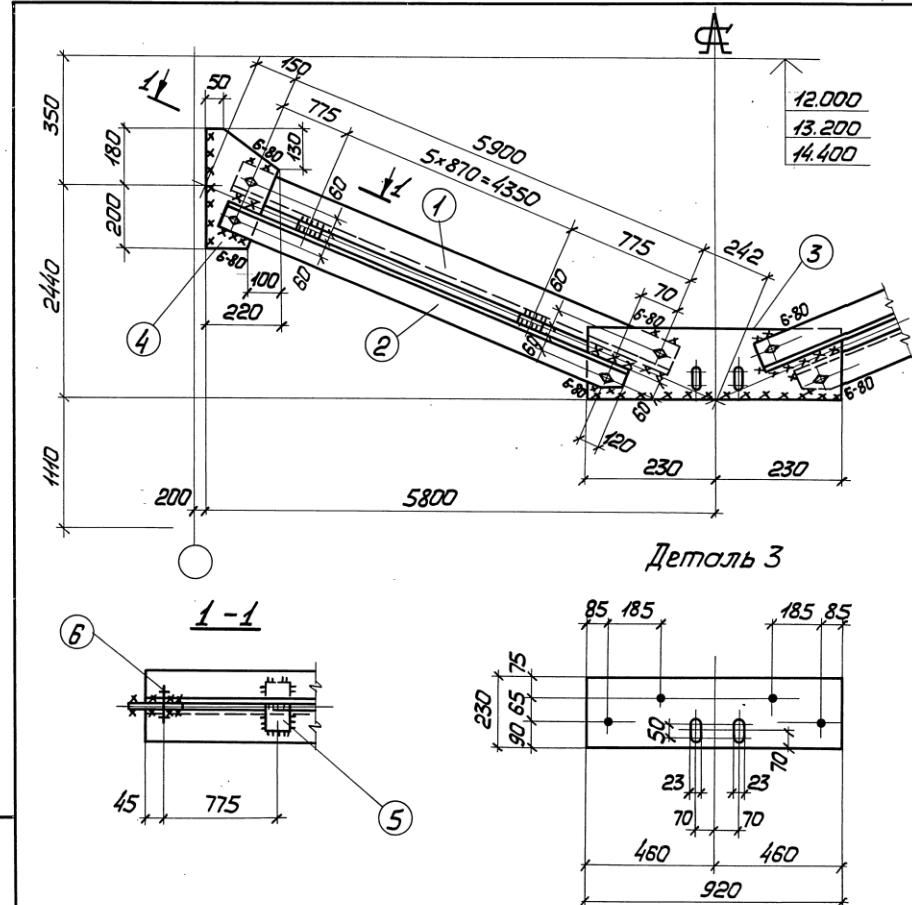
Формат	Заказ	Поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Примечание
			<i>Сталь ВСТЗКП 2-1</i>		ТУ14-1-3023-80		
					1.424.1-5.6-044.00		
				<u>Детали</u>			
					ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-044.01	Швеллер 20 $\ell=11500$		2	423	
Б4	2	1.424.1-5.6-044.02	Швеллер 20 $\ell=10530$		4	775	
Б4	3	1.424.1-5.6-044.03	Швеллер 6,5 $\ell=1454$		12	103	
Б4	4	1.424.1-5.6-044.04	Швеллер 6,5 $\ell=1304$		4	31	
				ГОСТ 8509-74			
Б4	5	1.424.1-5.6-044.05	Уголок 125x125x8 $\ell=5340$		4	331	
				ГОСТ 19903-74			
Б4	6	1.424.1-5.6-044.06	Полоса 10x250 $\ell=520$		2	20	
Б4	7	1.424.1-5.6-044.07	Полоса 10x250 $\ell=360$		2	16	
Б4	8	1.424.1-5.6-044.08	Полоса 10x615 $\ell=700$		1	34	
Б4	9	1.424.1-5.6-044.09	Полоса 10x280 $\ell=550$		2	24	
Б4	10	1.424.1-5.6-044.10	Полоса 10x180 $\ell=250$		2	7	
Б4	11	1.424.1-5.6-044.11	Полоса 10x200 $\ell=250$		4	8	
Б4	12	1.424.1-5.6-044.12	Полоса 12x120 $\ell=560$		4	25	
Б4	13	1.424.1-5.6-044.13	Полоса 10x90 $\ell=140$		4	4	
Б4	14	1.424.1-5.6-044.14	Полоса 10x110 $\ell=180$		8	12	
Б4	15	1.424.1-5.6-044.15	Полоса 10x80 $\ell=280$		2	4	
Б4	16	1.424.1-5.6-044.16	Полоса 10x80 $\ell=160$		2	2	
Б4	17	1.424.1-5.6-044.17	Полоса 10x60 $\ell=150$		6	4	
Б4	18	1.424.1-5.6-044.18	Полоса 10x90 $\ell=160$		4	5	
Б4	19	1.424.1-5.6-044.19	Полоса 10x80 $\ell=200$		4	5	
				<u>Стандартные изделия</u>			
Б4	20		Болт М20x60.46 ГОСТ 7798-70*		16	3,5	
Б4	21		Гайка М20 ГОСТ 5915-70*		16	1,1	
Б4	22		Шайба 20 ГОСТ 11391-78		16	0,4	
			1.424.1-5.6-044.00			2	

Копировано из

19/36 69

Формат А4

Формат А4



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип толщ. шеб. на покр.	Длина, м на общ.	Тип электро- до	Примечание
BC45		△5	0,4	—	342Л Забодской
		△5	3,3	—	342Л Монтажный
		△6	1,5	—	342Л Монтажный

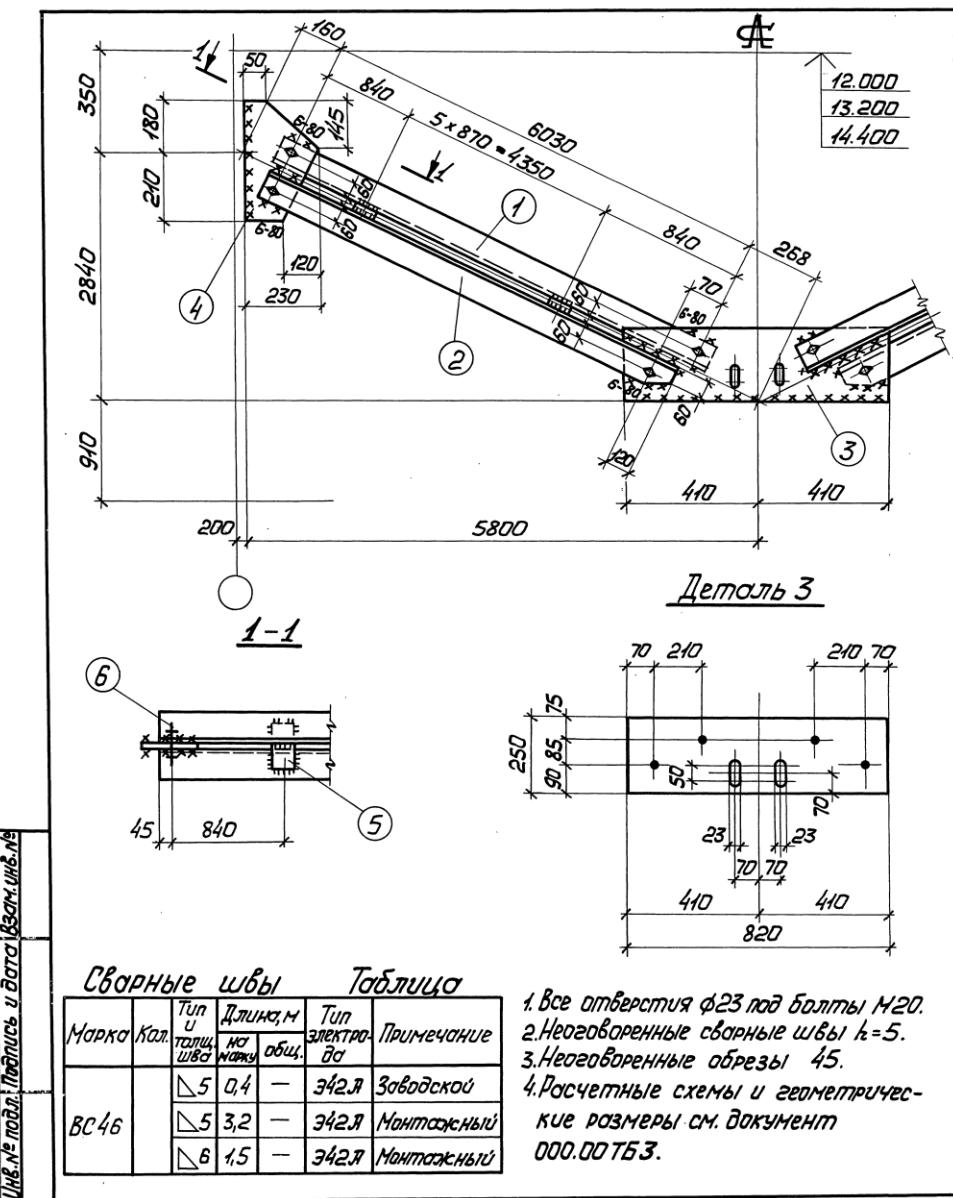
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Несогоренные сварные швы $h=5$.
3. Несогоренные обрезы 45.
4. Расчетные схемы и геометрические размеры см. документ **000.00 ТБ.3**

1424.1-56-045.00

Связь BC45

Статья ВСп3кп2

70



Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч- чение
Зона	Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
Поз.		1.424.1-5.6-046.00		
<u>Детали</u>				
ГОСТ 8509-72*				
Б4	1	1.424.1-5.6-046.01	Уголок 110x110x8 L=6120	2 165,2
Б4	2	1.424.1-5.6-046.02	Уголок 110x110x8 L=6000	2 162,0
ГОСТ 19903-74				
Б4	3	1.424.1-5.6-046.03	Полоса 8x250 L=820	1 12,9
Б4	4	1.424.1-5.6-046.04	Полоса 8x230 L=490	2 14,2
Б4	5	1.424.1-5.6-046.05	Полоса 8x60 L=100	12 4,5
<u>Стандартные изделия</u>				
Болт М20x4058.00 ГОСТ 15589-70*				
Гайка М20 4.00 ГОСТ 15526-70*				
Шайба 20.01.00 ГОСТ 11371-78				

1424.1-56-046.00

Директор	Шимоновский	БИЛ	Стадия	Масса	Масштаб
Генер.ин	Шумилкин	вспомог			
Нач.отд	Шейнин				
Н.контр	Шапран	Чист			
Гл.конст	Шапран	Чист			
Гл.рук.пр	Соколовский	Чист			
Бригадир	Немчинова	Чист			
Проверка	Немчинова	Чист			
Исполнитель	Беляевъ	Чист			

Связь ВС46

Стадия Р 362,4 1:50
1:15

Лист Листовъ 1

Сталь ВСт3 кп2

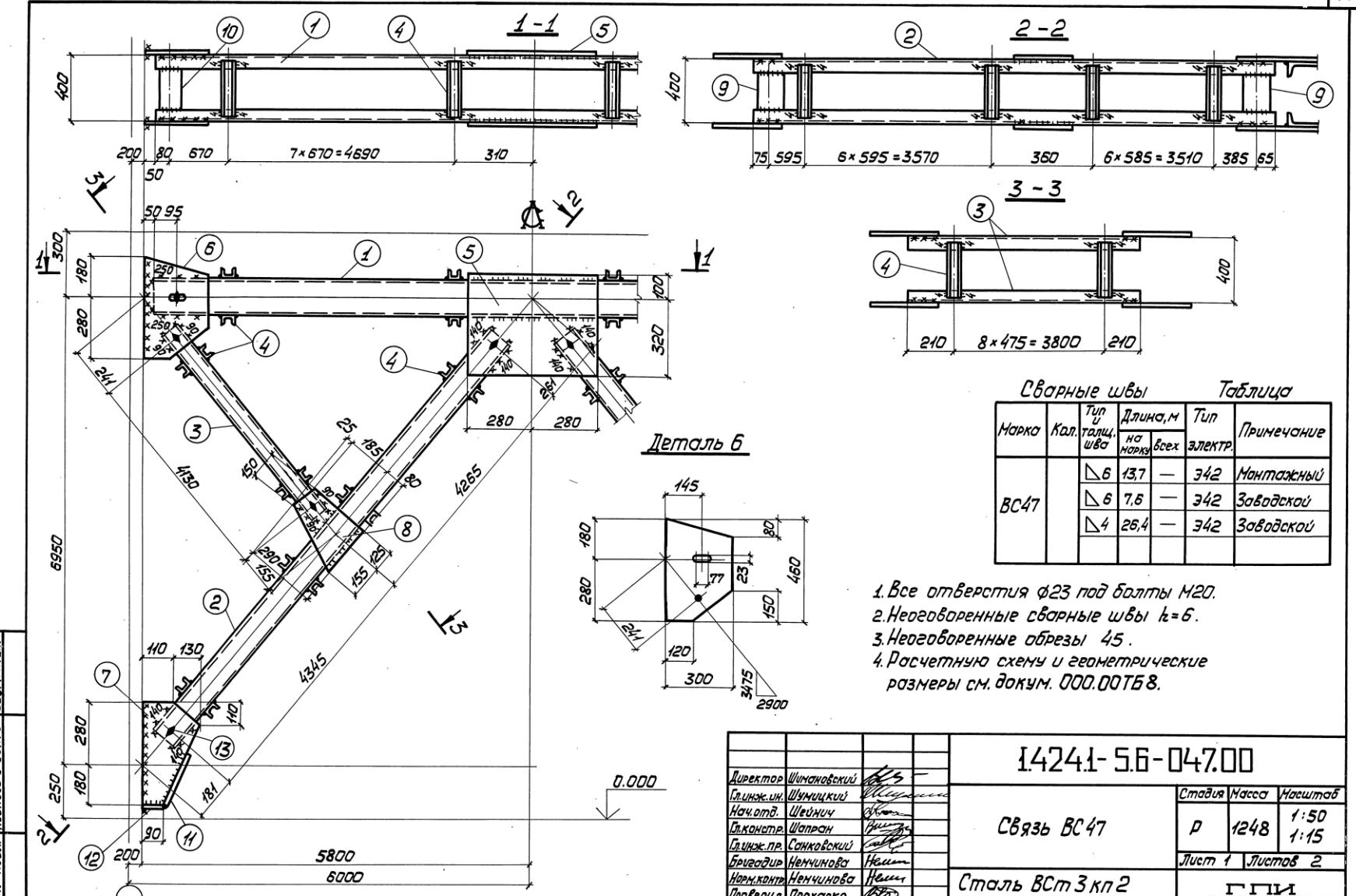
ГГПИ
Укрпроектстальконструкция

19136

71

Копировано в акт-

Формат А3



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип тапиц. шбо	Длина, м на норку	Длина, м всех	Тип электр.	Примечание
BC47		△6	13,7	—	342	Нанташский
		△6	7,5	—	342	Забодской
		△4	26,4	—	342	Забодской

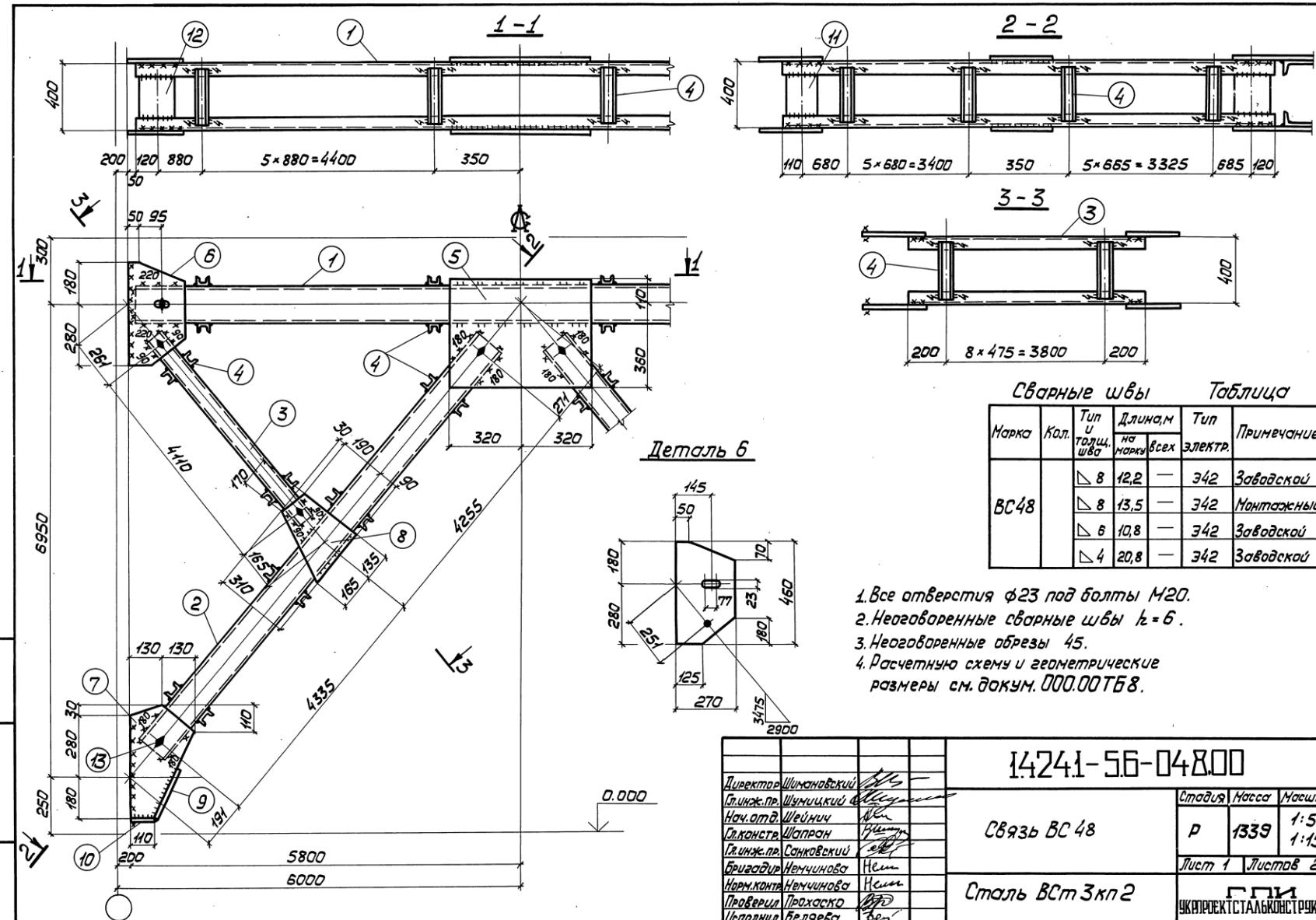
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Несогоренные сварные швы $k=6$.
3. Несогоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00758.

				1424.1-5.6-047.00
Директор	Шимановский	М.С.		
Генерал-инж.-рук	Шумицкий	М.И.		
Нач.отд.	Шевинич	С.В.		
Деканотер.	Шепрон	В.И.		
Генчук-пр.	Соколовский	С.А.		
Бригадир	Немчинова	Н.И.		
Норм.контр.	Немчинова	Н.И.		
Проверял	Проскоско	П.П.		
Исполнитель	Беляевъ	Б.Е.		
			Сталь ВС 47	Стальва Масса Масштаб
				P 1248 1:50 1:15
			Лист 1	Листов 2
			Сталь ВСт 3 кп 2	ГГПЦ УКРОПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

Копирано от [Гарант](#)

19136 72

Формат А3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. швов	Длина, м		Тип электр.	Примечание
			на норку	всех		
BC48		△ 8	12,2	—	342	Забодской
		△ 8	13,5	—	342	Монтажный
		△ 8	10,8	—	342	Забодской
		△ 4	20,8	—	342	Забодской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

Директор Шимоновский	14241-56-04800	Стойка	Масса	Масштаб
Генерал-пр. Чумаковский		P	1339	1:50
Нач. отд. Шеинич				1:15
Генерал-пр. Соколовский		Лист 1	Листов 2	
Бригадир Нечуянова				
Норм.контр. Нечуянова				
Проверка Родоско				
Н.проверка Белобога				
Связь ВС 48				
Сталь ВСт 3кл2				

Конурбован $\bar{f}am-$

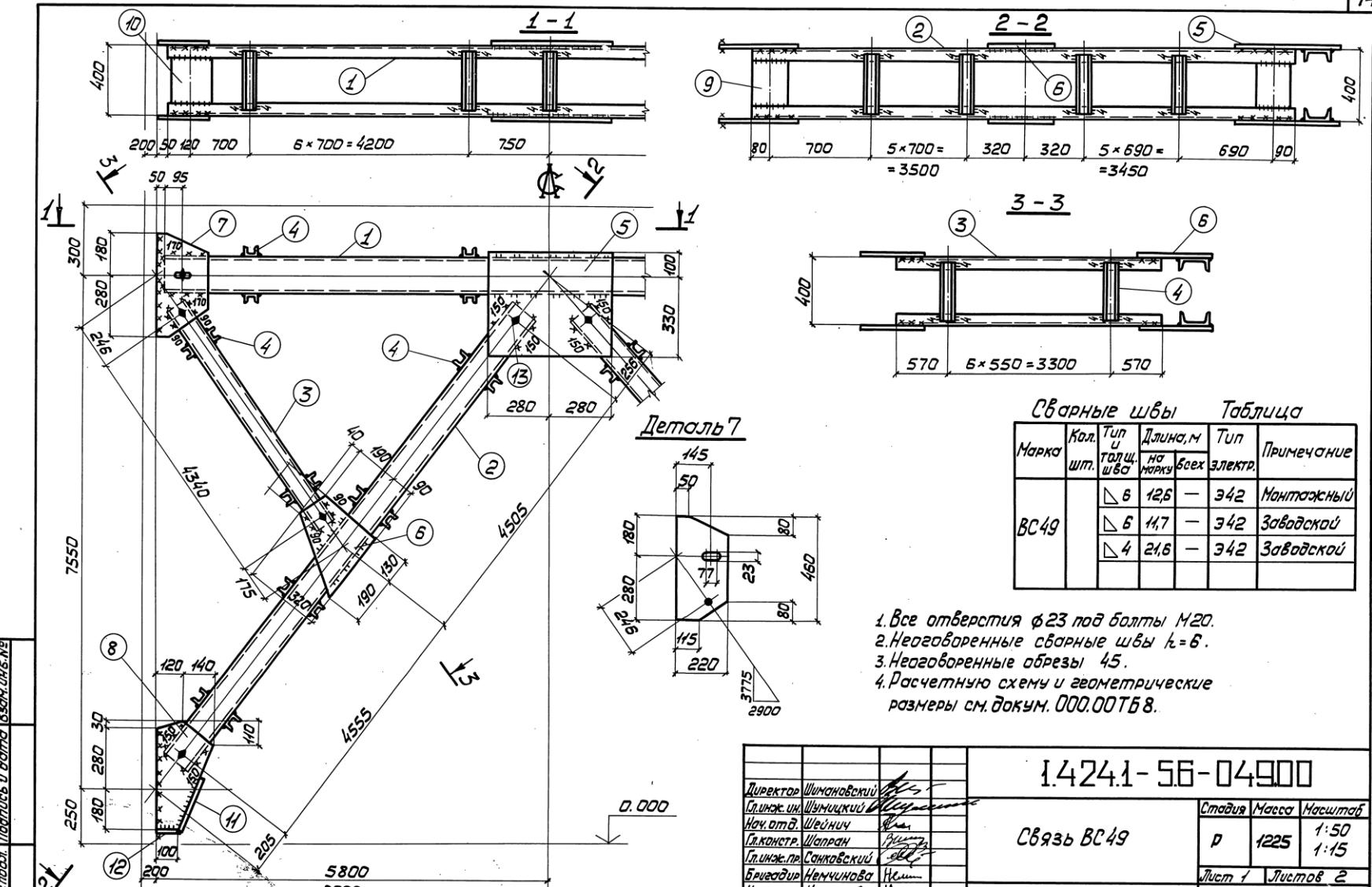
19136 73
Формат А3

Формулат Знач	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-047.00		
			Детали		
			ГОСТ 8240-72		
54	1	1.424.1-5.6-047.01	Швеллер 16	2	327
54	2	1.424.1-5.6-047.02	Швеллер 12	4	362
54	3	1.424.1-5.6-047.03	Швеллер 8	4	119
54	4	1.424.1-5.6-047.04	Швеллер 6,5	122	281
			ГОСТ 19903-74		
54	5	1.424.1-5.6-047.05	Полоса 8×420	2	30
54	6	1.424.1-5.6-047.06	Полоса 8×300	4	35
54	7	1.424.1-5.6-047.07	Полоса 8×240	4	28
54	8	1.424.1-5.6-047.08	Полоса 8×280	4	20
54	9	1.424.1-5.6-047.09	Полоса 8×120	8	18
54	10	1.424.1-5.6-047.10	Полоса 8×120	4	8
54	11	1.424.1-5.6-047.11	Полоса 8×80	4	6
54	12	1.424.1-5.6-047.12	Полоса 8×80	4	2
			Стандартные изделия		
54	13		Болт М20×40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-70*		
54	14		Гайка М20.4.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-70*		
54	15		Шайба 20.04.00	20	0,46
			ГОСТ 11374-78		
1.424.1-5.6-047.00					

Формат № 4

Копиробац *Jan-*

19136 74
Формат А4



Сварные швы Таблица

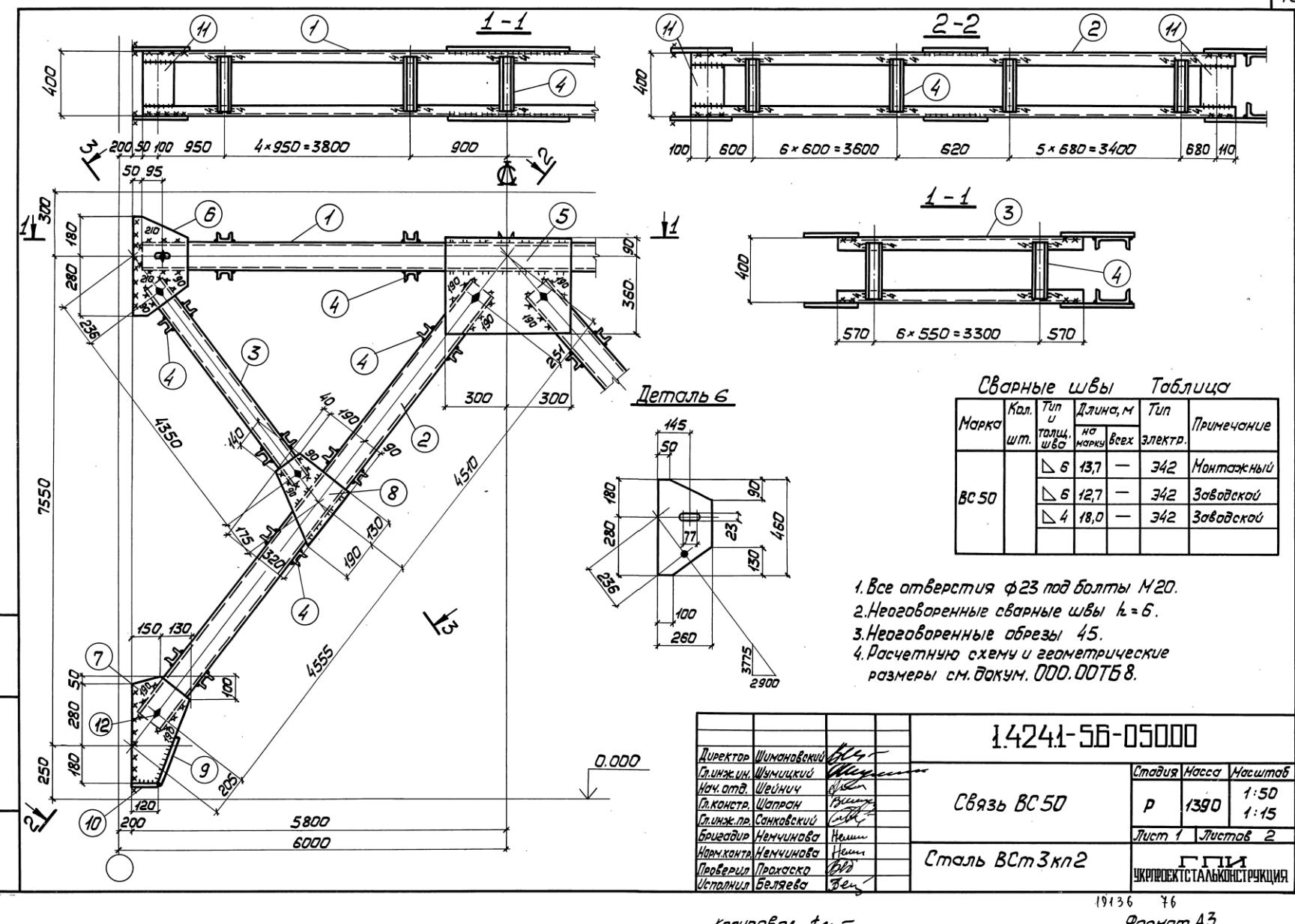
Марка	Кол. шт.	Тип и толщ. шес	Длина, м но марку бокс	Тип электр.	Примечание
BC49		△ 6	12,5	—	342 Напластный
		△ 6	14,7	—	342 Заборской
		△ 4	21,6	—	342 Заборской

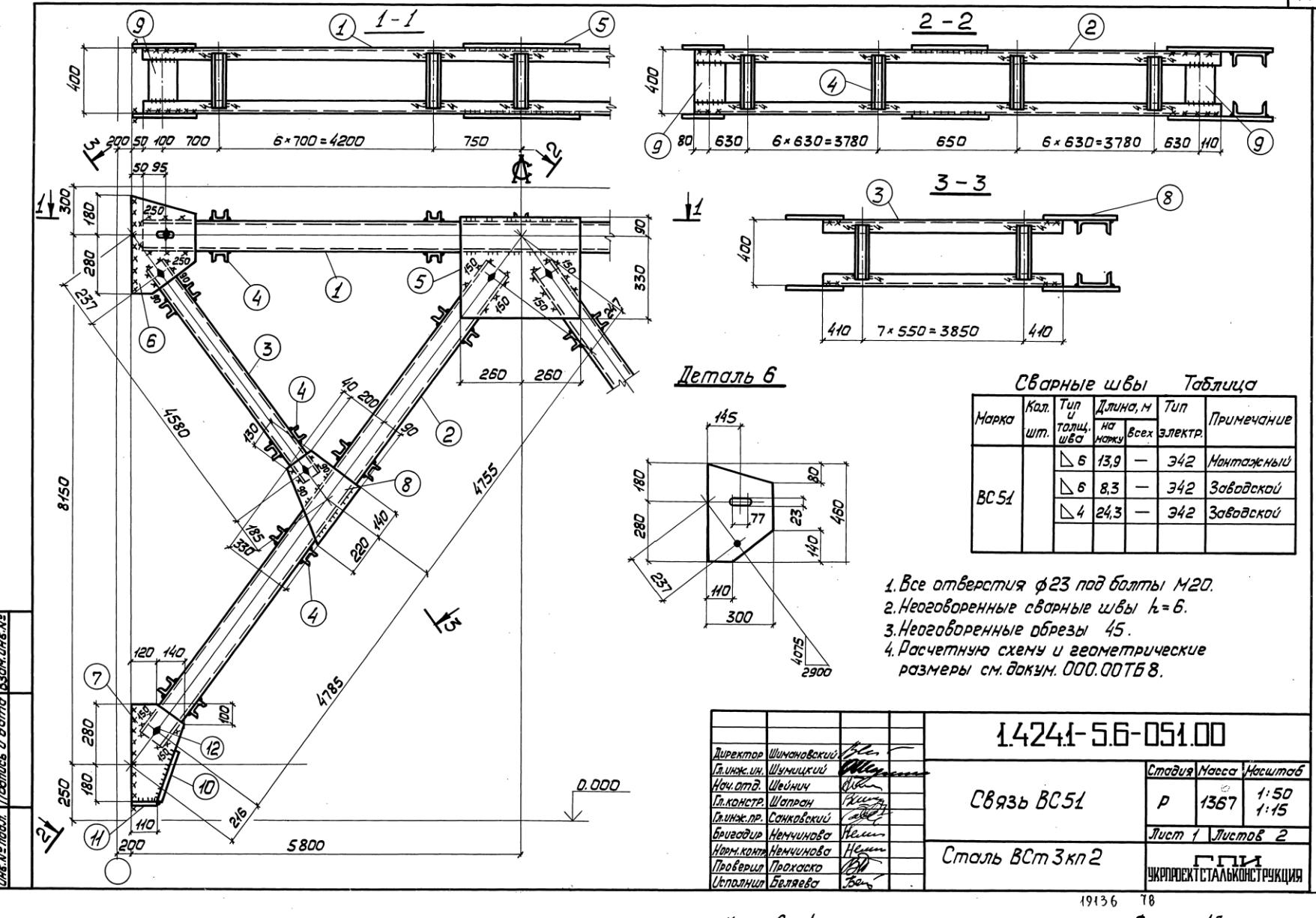
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Несогорючие сварные швы $\kappa=6$.
3. Несогорючие обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ8.

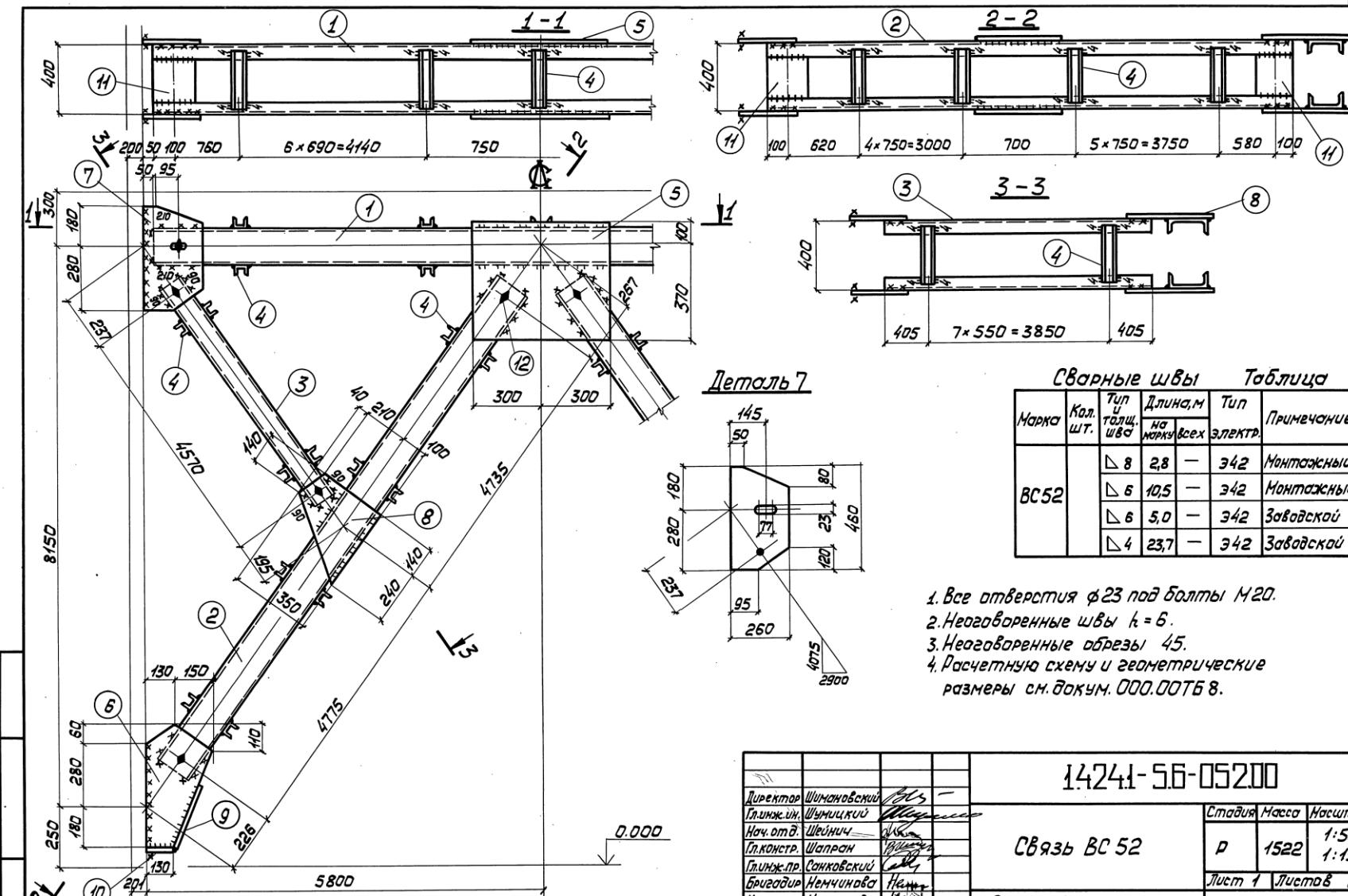
Директор Шимоновский	1424.1-56-04900
Опинск. инж. Чумичкин	Сталь ВС 49
Ноч. отп. Шеинич	Сталь ВС 3 кп 2
Горкостр. Испаран	Сталь ВС 49
Горинск. пр. Соколовский	ГГИИ УКРАИНСКИЙ СТАЛЬНОЙ РУКАВИ
Бригадир Чемчикова	P 1225 1:50 1:15
Норм. конт. Чемчикова	Лист 1 Листов 2
Проберев. Проберево	
Использовано Белгэбз	

Конуробас $\mathfrak{f}as-$

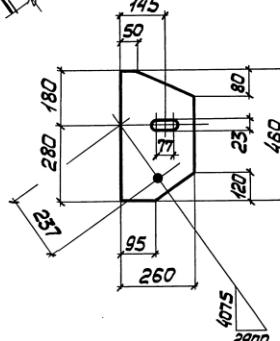
136 75







Деталь 7

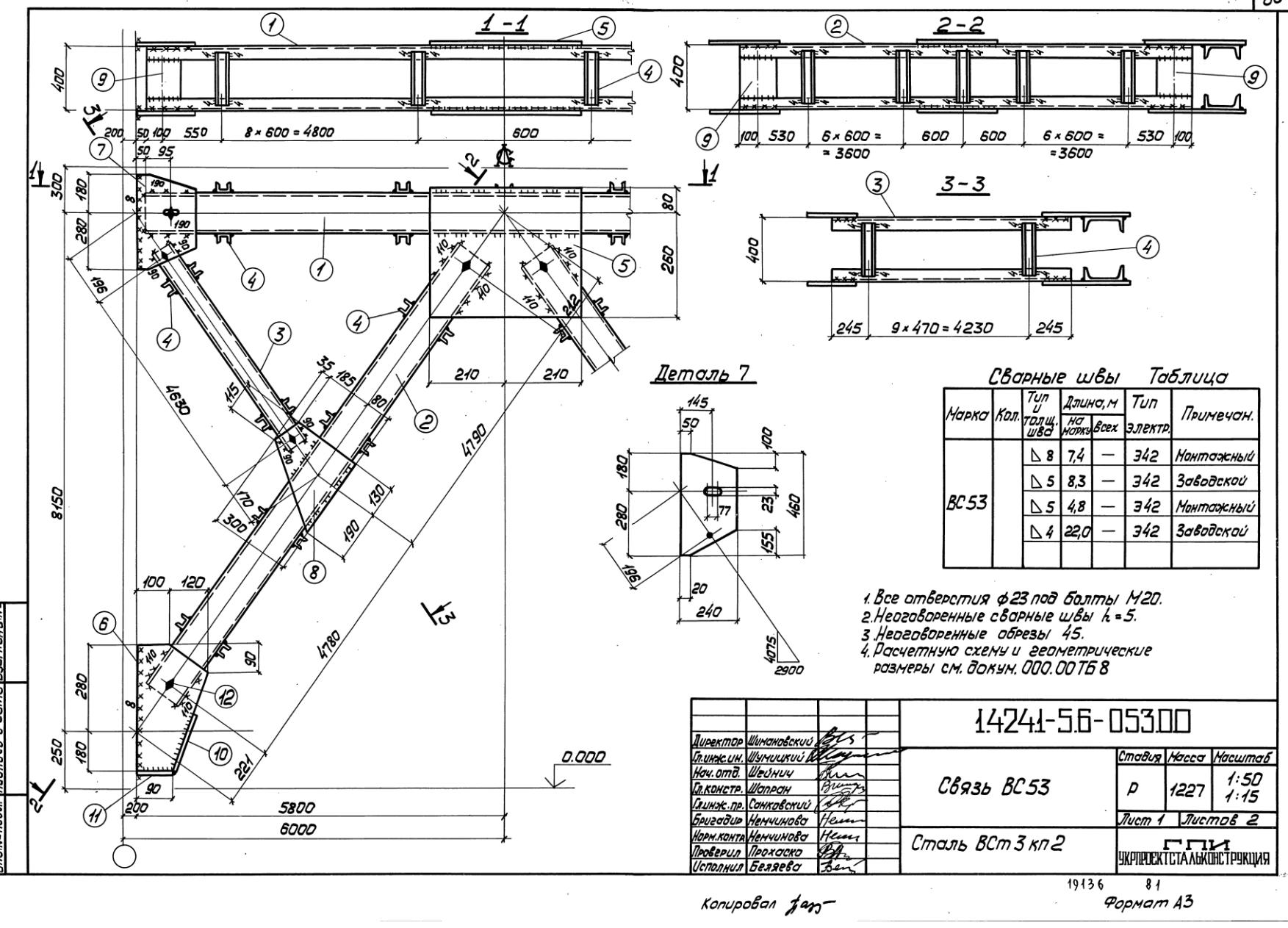


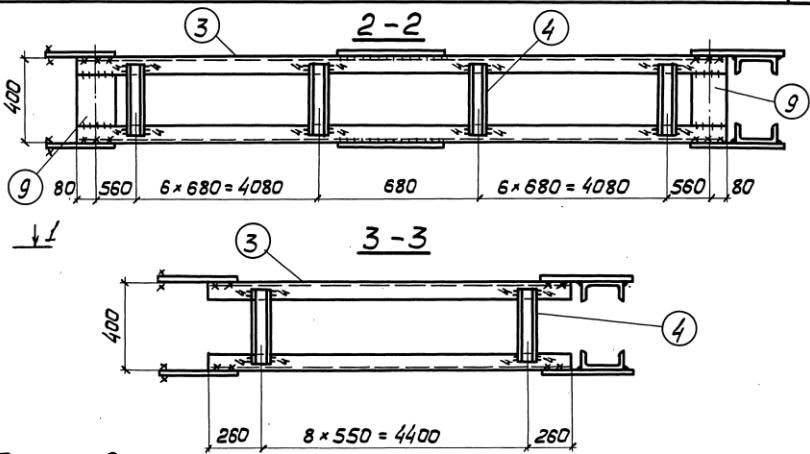
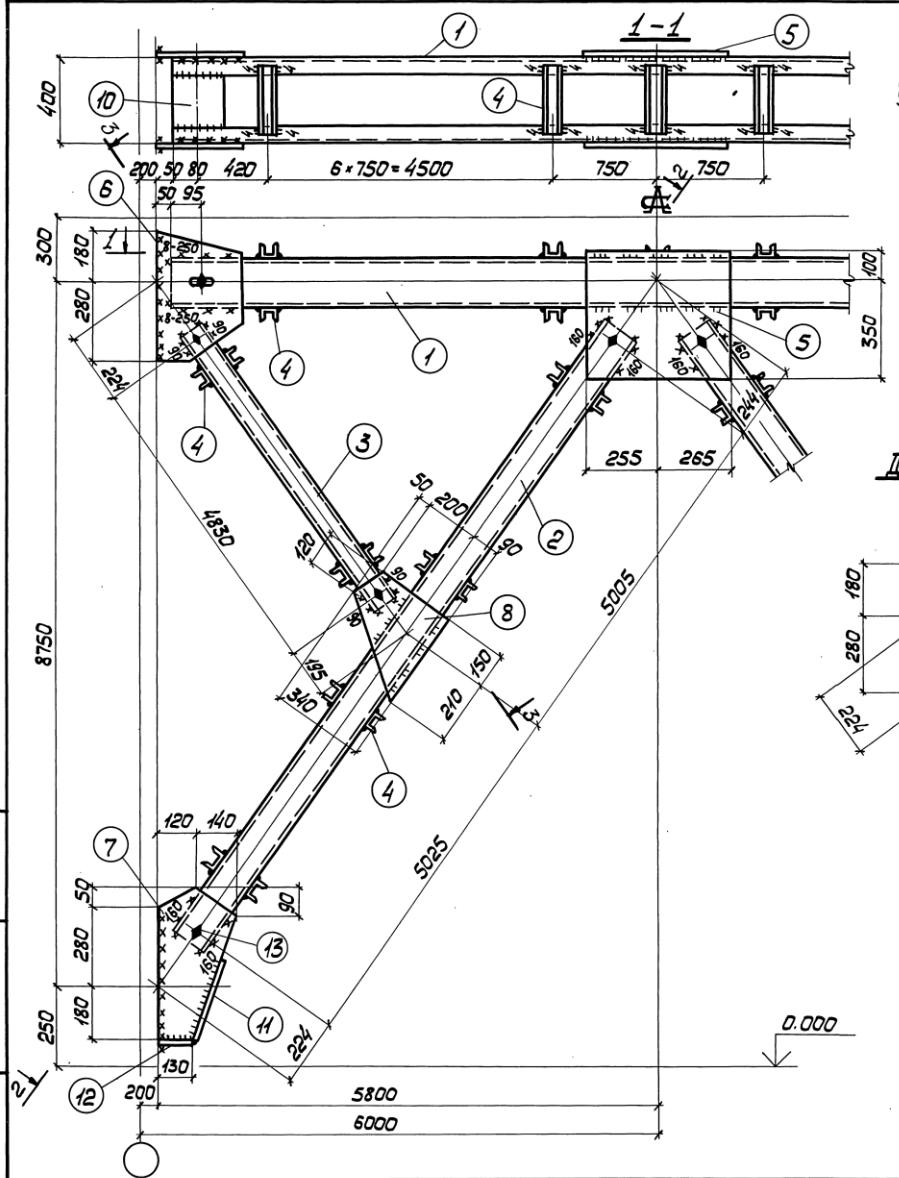
Сварные швы Таблица

Марка	Кол. шт.	Тип и тали. швб	Длина, м	Примечание
			но норму всех	
BC52		△ 8	2,8	— 342 Монгольский
		△ 6	10,5	— 342 Монгольский
		△ 6	5,0	— 342 Забодской
		△ 4	23,7	— 342 Забодской

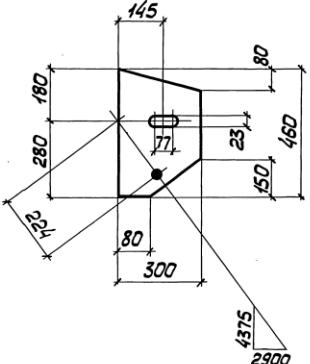
1. Все отверстия ф23 под болты М20.
 2. Неоговоренные швы $h = 6$.
 3. Неоговоренные обрезы 45.
 4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 8.

Копиробот 





Деталь 6



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. швов	Длина, м на пакету общ.	Тип электр.	Примечание
BC54		△ 8	2,0	—	342 Монтажный
		△ 6	12,0	—	342 Монтажный
		△ 6	12,4	—	342 Забодской
		△ 4	24,9	—	342 Забодской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
 2. Несогоренные сварные швы $k = 6$.
 3. Несогоренные обрезы 45.
 4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00758.

Копировано из [faz-](#)

19136

82

Фор.

Формат А3

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>

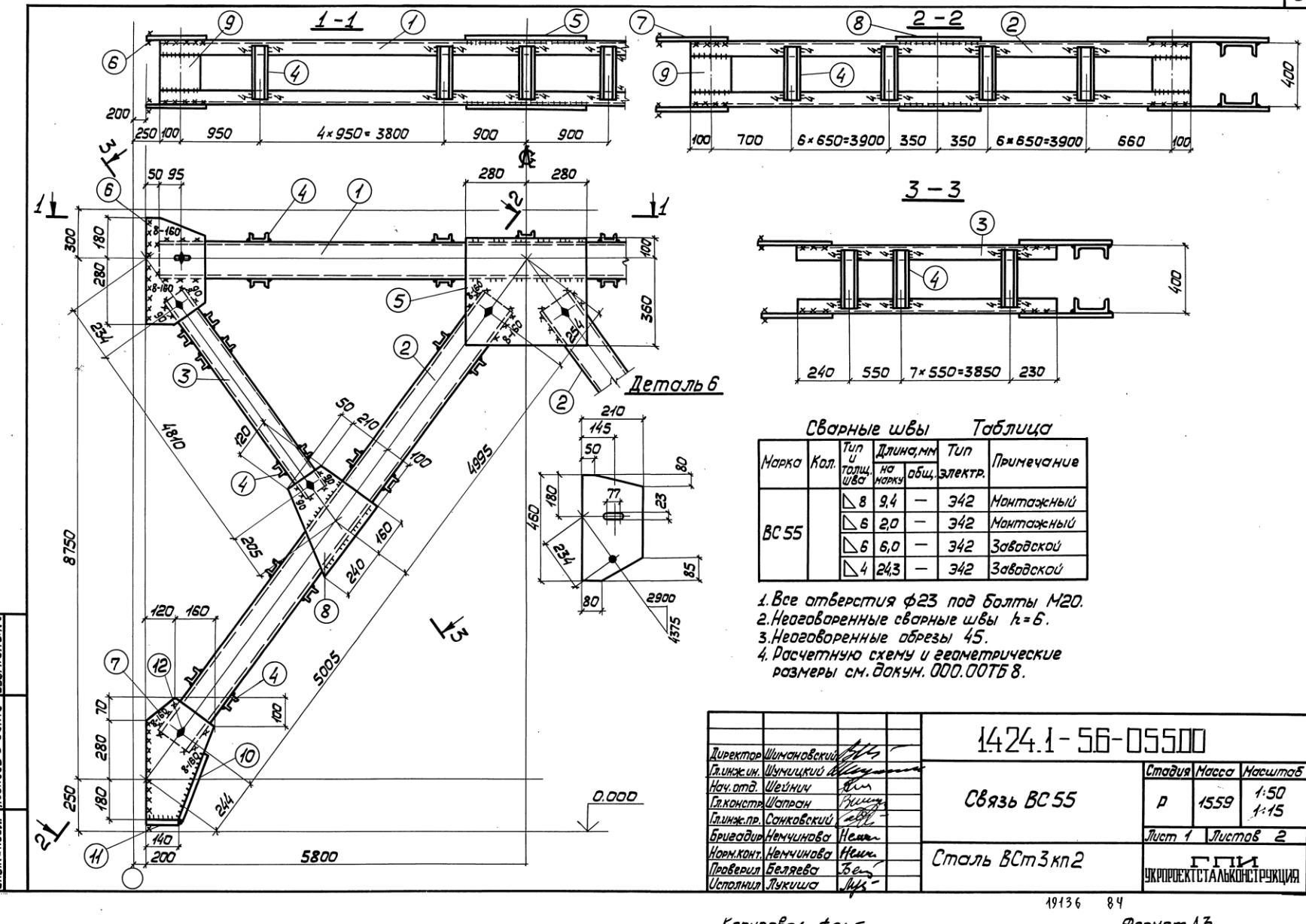
Формулат Задача	Поз.	Обозначение	Наименование	Кат.	Примечание
		Сталь ВСт3Кп2	ГОСТ 380-71*		
			1.424.1-5.6-053.00		
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-053.01	Швеллер 12 $\ell=11500$	2	239
Б4	2	1.424.1-5.6-053.02	Швеллер 12 $\ell=9660$	4	402
Б4	3	1.424.1-5.6-053.03	Швеллер 8 $\ell=4720$	4	133
Б4	4	1.424.1-5.6-053.04	Швеллер 6,5 $\ell=390$	128	295
			ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-053.05	Полоса 8×340 $\ell=420$	2	18
Б4	6	1.424.1-5.6-053.06	Полоса 8×220 $\ell=460$	4	25
Б4	7	1.424.1-5.6-053.07	Полоса 8×240 $\ell=480$	4	28
Б4	8	1.424.1-5.6-053.08	Полоса 8×290 $\ell=300$	4	22
Б4	9	1.424.1-5.6-053.09	Полоса 8×200 $\ell=295$	12	45
Б4	10	1.424.1-5.6-053.10	Полоса 8×80 $\ell=280$	4	6
Б4	11	1.424.1-5.6-053.11	Полоса 8×80 $\ell=90$	4	2
			<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12		Болт М20×40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-70*		
Б4	13		Гайка М20.4.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-70*		
Б4	14		Шайба 20.01.00	20	0,46
			ГОСТ 11371-78		
<u>Износостойкость и долговечность</u>					
1424.1-5.6-053.00					
					Лист 2

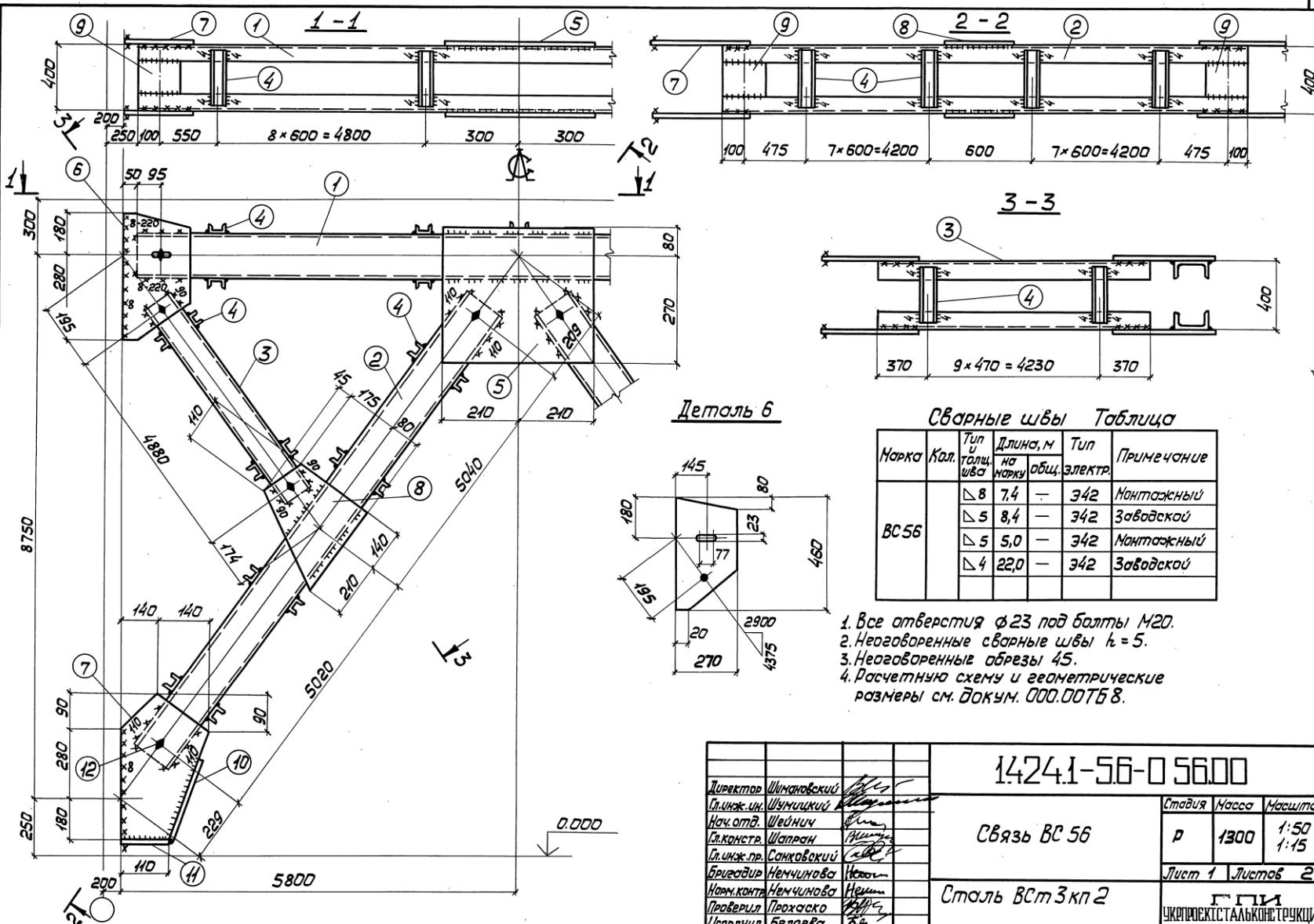
Факт зак.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
		Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71* 1.424.1-5.6-054.00		
			<u>Детали</u>		
			ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1 - 5.6 - 054.01	Швейлер 14 $\ell=11500$	2	283
Б4	2	1.424.1 - 5.6 - 054.02	Швейлер 14 $\ell=10120$	4	498
Б4	3	1.424.1 - 5.6 - 054.03	Швейлер 10 $\ell=4920$	4	159
Б4	4	1.424.1 - 5.6 - 054.04	Швейлер 6,5 $\ell=390$	122	281
			ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1 - 5.6 - 054.05	Полоса 8 × 450 $\ell=530$	2	30
Б4	6	1.424.1 - 5.6 - 054.06	Полоса 8 × 300 $\ell=460$	4	35
Б4	7	1.424.1 - 5.6 - 054.07	Полоса 8 × 260 $\ell=510$	4	33
Б4	8	1.424.1 - 5.6 - 054.08	Полоса 8 × 340 $\ell=360$	4	31
Б4	9	1.424.1 - 5.6 - 054.09	Полоса 8 × 160 $\ell=280$	8	22
Б4	10	1.424.1 - 5.6 - 054.10	Полоса 8 × 160 $\ell=270$	4	11
Б4	11	1.424.1 - 5.6 - 054.11	Полоса 8 × 80 $\ell=300$	4	6
Б4	12	1.424.1 - 5.6 - 054.12	Полоса 8 × 80 $\ell=130$	4	3
			<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13		Болт М20×40.58.00	20	4,38
			ГОСТ 15589-70*		
Б4	14		Гайка М20.4.00	20	1,25
			ГОСТ 15526-70*		
Б4	15		Шайба 20.01.00	20	0,46
			ГОСТ 14374-78		
Изменение, подпись и дата ввода в действие		1.424.1-5.6-054.00			

Формат А4

Конурбация

Формат АЧ





Копироба1 фах-

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-055.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-055.01	Швеллер 16	ℓ=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-055.02	Швеллер 16	ℓ=10090	4	573
Б4	3	1.424.1-5.6-055.03	Швеллер 10	ℓ=4900	4	168
Б4	4	1.424.1-5.6-055.04	Швеллер 6,5	ℓ=390	144	262
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-055.05	Полоса 10×460	ℓ=560	2	40
Б4	6	1.424.1-5.6-055.06	Полоса 10×210	ℓ=460	4	30
Б4	7	1.424.1-5.6-055.07	Полоса 10×280	ℓ=530	4	46
Б4	8	1.424.1-5.6-055.08	Полоса 10×360	ℓ=400	4	45
Б4	9	1.424.1-5.6-055.09	Полоса 8×200	ℓ=270	12	41
Б4	10	1.424.1-5.6-055.10	Полоса 10×80	ℓ=320	4	8
Б4	11	1.424.1-5.6-055.11	Полоса 10×80	ℓ=140	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл./Подпись и дата взаминки №

1424.1-56-055.00

Лист
2

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3 кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-056.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-056.01	Швеллер 12	ℓ=11500	2	239
Б4	2	1.424.1-5.6-056.02	Швеллер 12	ℓ=10150	4	422
Б4	3	1.424.1-5.6-056.03	Швеллер 8	ℓ=4970	4	140
Б4	4	1.424.1-5.6-056.04	Швеллер 6,5	ℓ=390	140	322
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-056.05	Полоса 8×350	ℓ=420	2	19
Б4	6	1.424.1-5.6-056.06	Полоса 8×240	ℓ=460	4	28
Б4	7	1.424.1-5.6-056.07	Полоса 8×280	ℓ=550	4	39
Б4	8	1.424.1-5.6-056.08	Полоса 8×300	ℓ=350	4	26
Б4	9	1.424.1-5.6-056.09	Полоса 8×200	ℓ=295	12	45
Б4	10	1.424.1-5.6-056.10	Полоса 8×80	ℓ=300	4	6
Б4	11	1.424.1-5.6-056.11	Полоса 8×80	ℓ=140	4	2
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

Инв.№ подл./Подпись и дата взаминки №

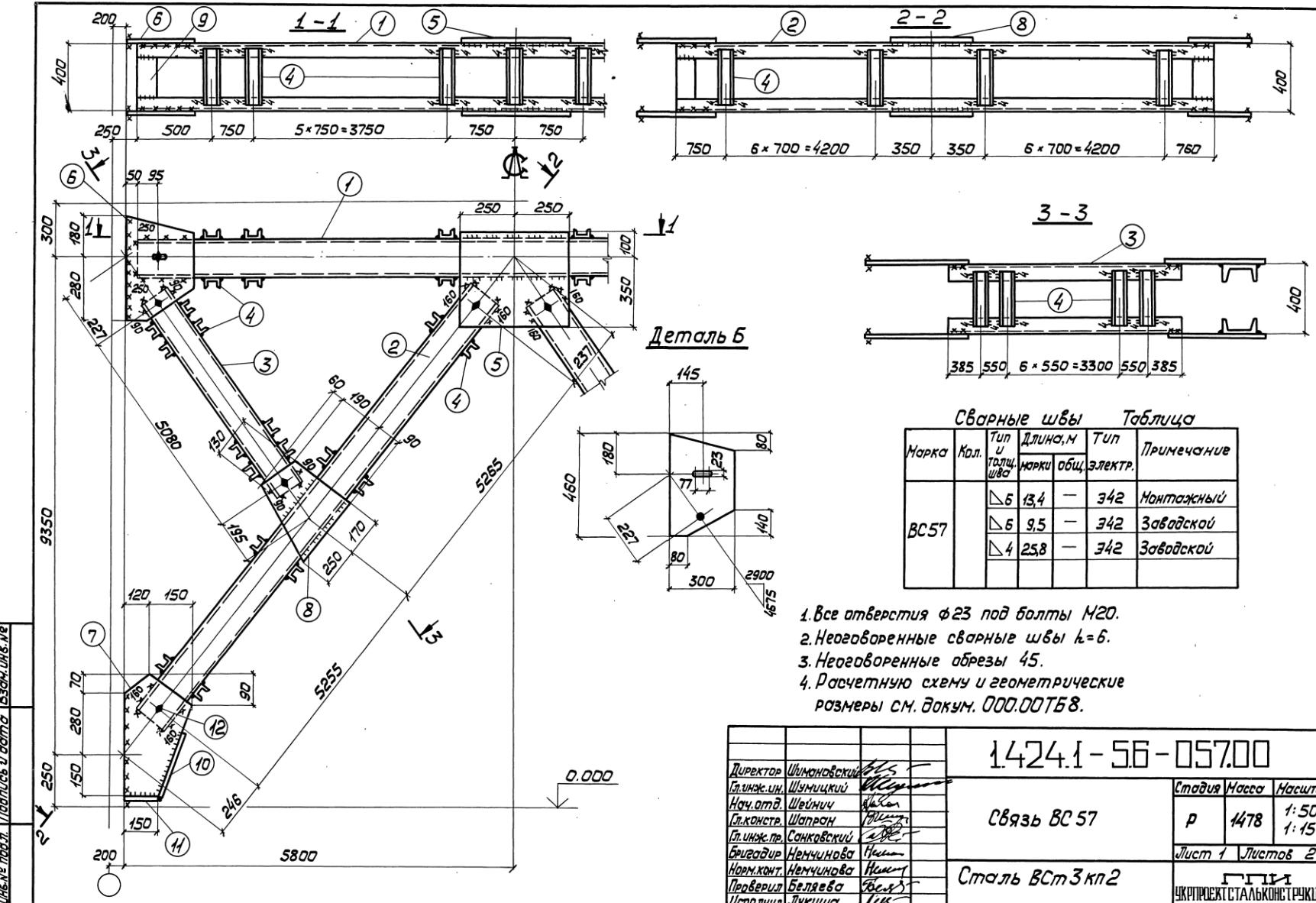
1424.1-56-056.00

Лист
2

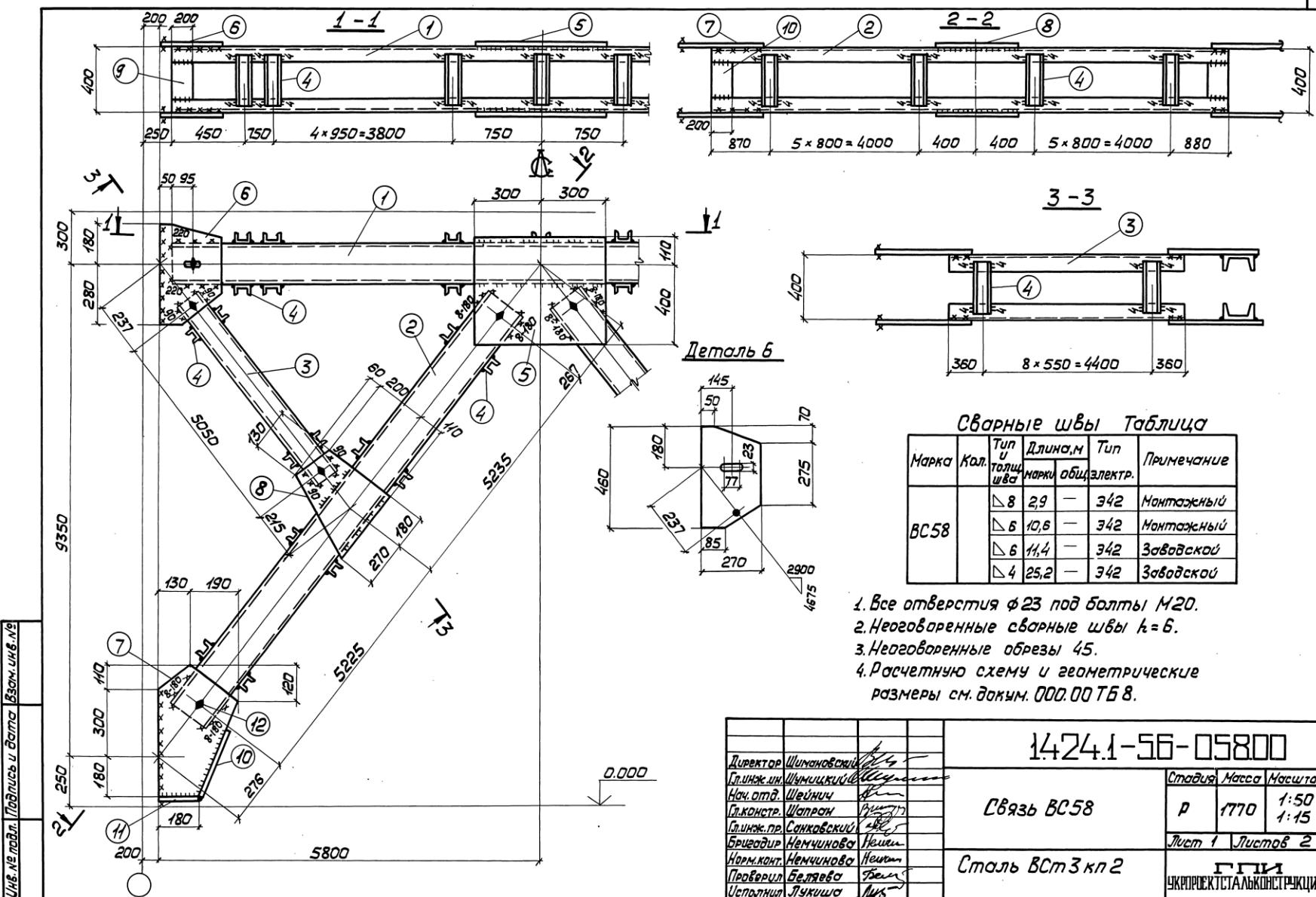
19136 86

Копировал *Жако*

Формат А4



Директор	Шимоновский	1424.1-56-057.00	Стодия	Насос	Насадка
Генер. ин.	Шимоновский		P	1478	1:50 1:15
Науч.отд.	Шейнин		Лист 1	Листов 2	
Бюрократ.	Шапорин				
Гл.инж.по	Санковский				
Бригадир	Немчинова				
Норм.конт.	Немчинова				
Проверил	Беляево				
Исполнила	Лукишина				



Копировали

Формат А3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-057.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-057.01	Швеллер 16	ε=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-057.02	Швеллер 14	ε=10510	4	522
Б4	3	1.424.1-5.6-057.03	Швеллер 10	ε=5170	4	178
Б4	4	1.424.1-5.6-057.04	Швеллер 6,5	ε=390	122	281
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-057.05	Полоса 8×450	ε=500	2	28
Б4	6	1.424.1-5.6-057.06	Полоса 8×300	ε=460	4	35
Б4	7	1.424.1-5.6-057.07	Полоса 8×270	ε=530	4	36
Б4	8	1.424.1-5.6-057.08	Полоса 8×340	ε=420	4	36
Б4	9	1.424.1-5.6-057.09	Полоса 8×160	ε=270	4	11
Б4	10	1.424.1-5.6-057.10	Полоса 8×80	ε=330	4	7
Б4	11	1.424.1-5.6-057.11	Полоса 8×80	ε=150	4	3
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13		Гайка М20.40.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

1424.1-56-057.00

Лист
2

Формат А4

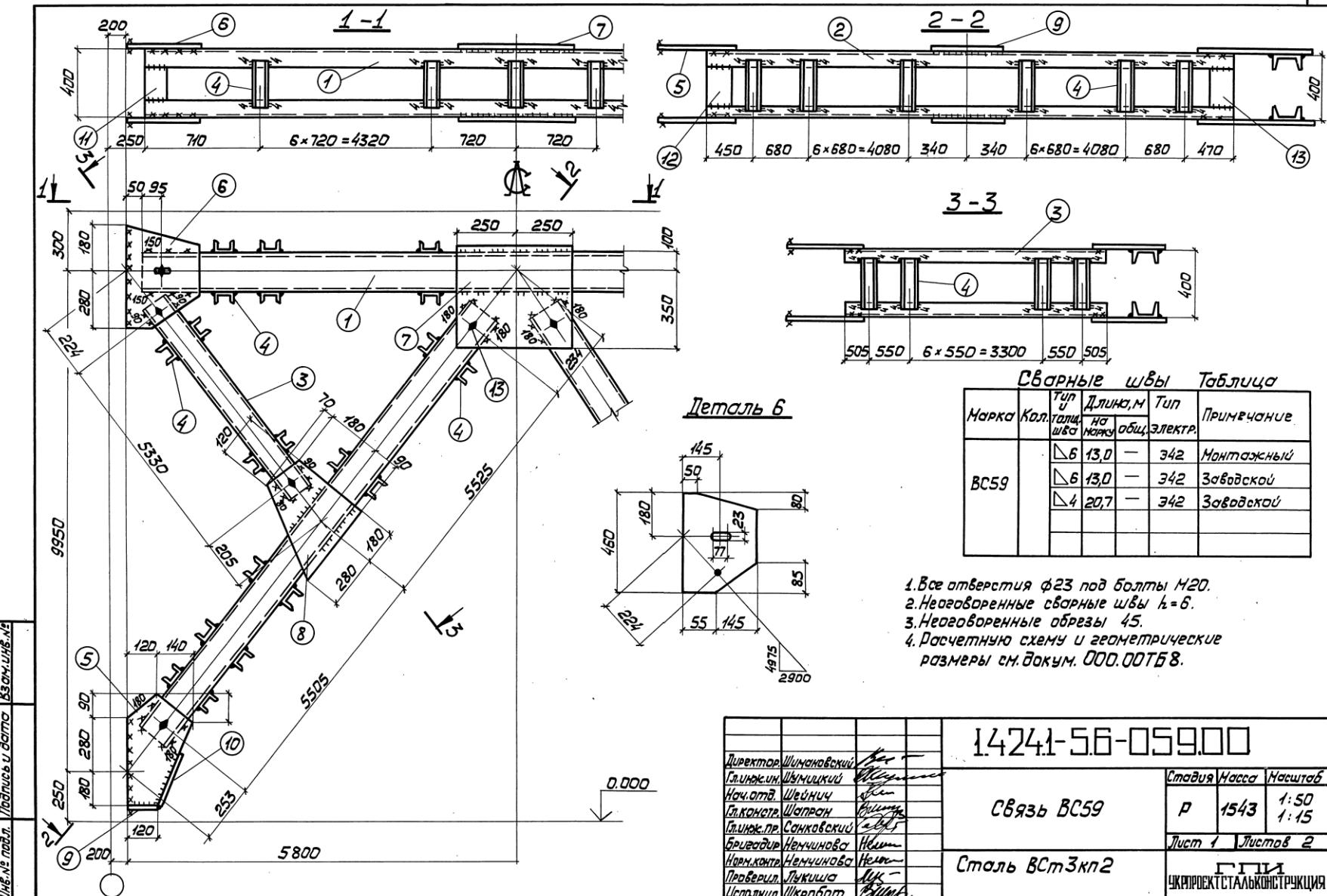
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-058.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-058.01	Швеллер 18	ε=11500	2	375
Б4	2	1.424.1-5.6-058.02	Швеллер 18	ε=10550	4	688
Б4	3	1.424.1-5.6-058.03	Швеллер 10	ε=5140	4	177
Б4	4	1.424.1-5.6-058.04	Швеллер 6,5	ε=390	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-058.05	Полоса 10×510	ε=600	2	48
Б4	6	1.424.1-5.6-058.06	Полоса 10×270	ε=460	4	39
Б4	7	1.424.1-5.6-058.07	Полоса 10×320	ε=590	4	59
Б4	8	1.424.1-5.6-058.08	Полоса 10×370	ε=450	4	52
Б4	9	1.424.1-5.6-058.09	Полоса 10×200	ε=260	12	49
Б4	10	1.424.1-5.6-058.10	Полоса 10×80	ε=350	4	9
Б4	11	1.424.1-5.6-058.11	Полоса 10×80	ε=180	4	4
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12		Болт М20×40.58.00		20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	13		Гайка М20.4.00		20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	14		Шайба 20.01.00		20	0,46
				ГОСТ 11371-78		

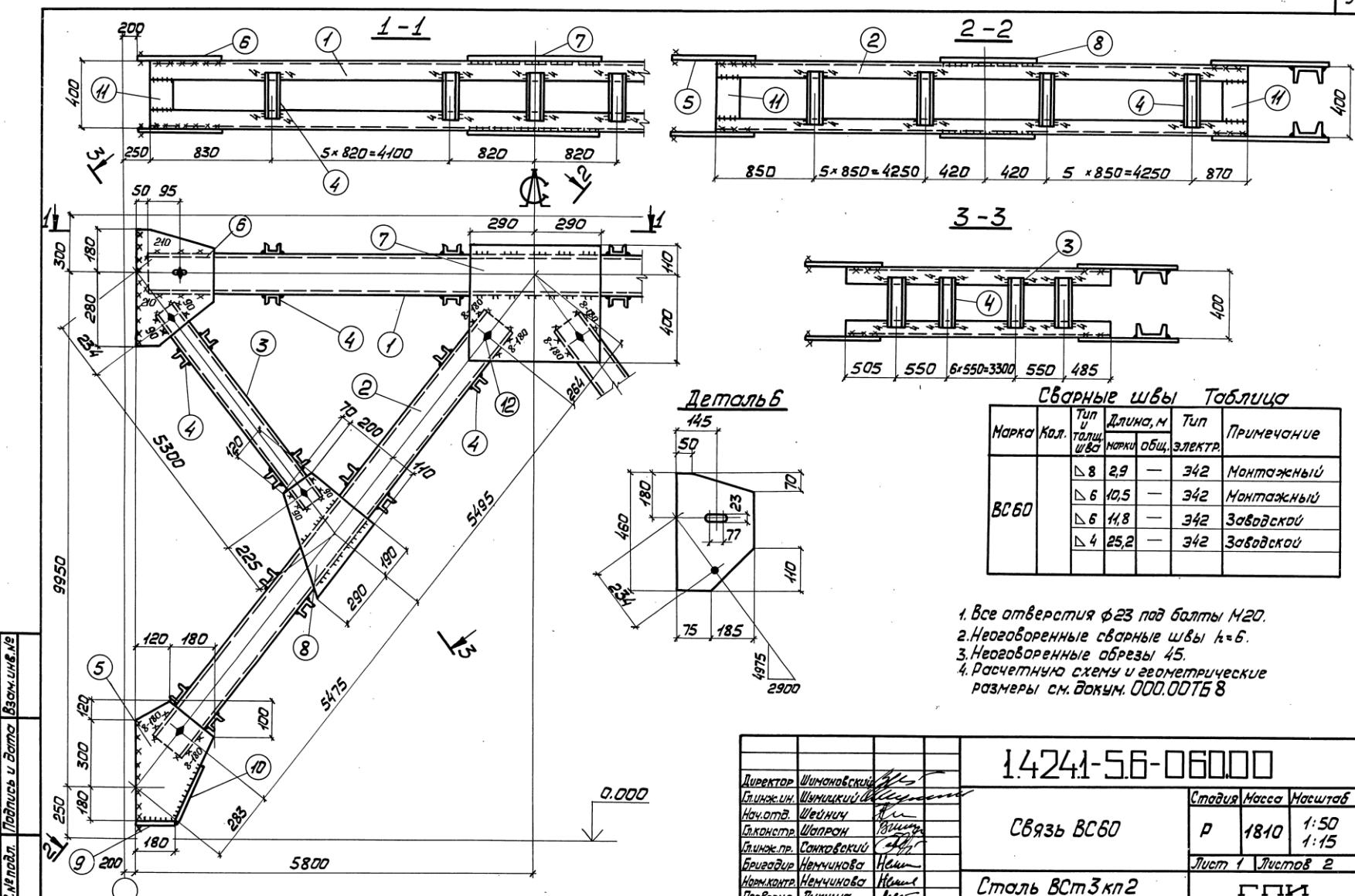
1424.1-56-058.00

Лист
2Копировал *Жага-*

Формат А4

19136 89





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-059.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-059.01	Швеллер 16	ℓ=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-059.02	Швеллер 14	ℓ=1120	4	547
Б4	3	1.424.1-5.6-059.03	Швеллер 10	ℓ=5420	4	186
Б4	4	1.424.1-5.6-059.04	Швеллер 6,5	ℓ=390	130	299
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-059.05	Полоса 8×260	ℓ=550	4	36
Б4	6	1.424.1-5.6-059.06	Полоса 8×200	ℓ=460	4	23
Б4	7	1.424.1-5.6-059.07	Полоса 8×450	ℓ=500	2	29
Б4	8	1.424.1-5.6-059.08	Полоса 8×340	ℓ=460	4	39
Б4	9	1.424.1-5.6-059.09	Полоса 8×80	ℓ=120	4	2
Б4	10	1.424.1-5.6-059.10	Полоса 8×80	ℓ=340	4	7
Б4	11	1.424.1-5.6-059.11	Полоса 8×160	ℓ=270	4	11
Б4	12	1.424.1-5.6-059.12	Полоса 8×160	ℓ=280	8	22
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	13		Болт М20×40.58.00	20	4,4	
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	14		Гайка М20.4.00	20	1,3	
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	15		Шайба 20.01.00	20	0,5	
			ГОСТ 11371-78			
			1.424.1-5.6-059.00	Лист	2	

Из № подр. Графически и детали взамен №

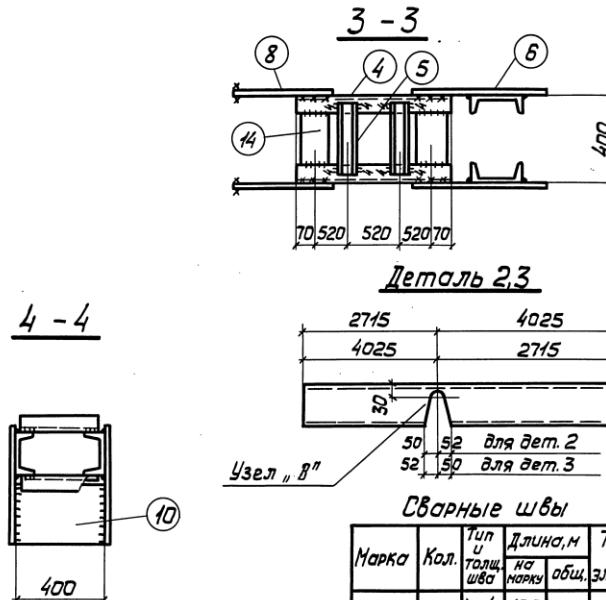
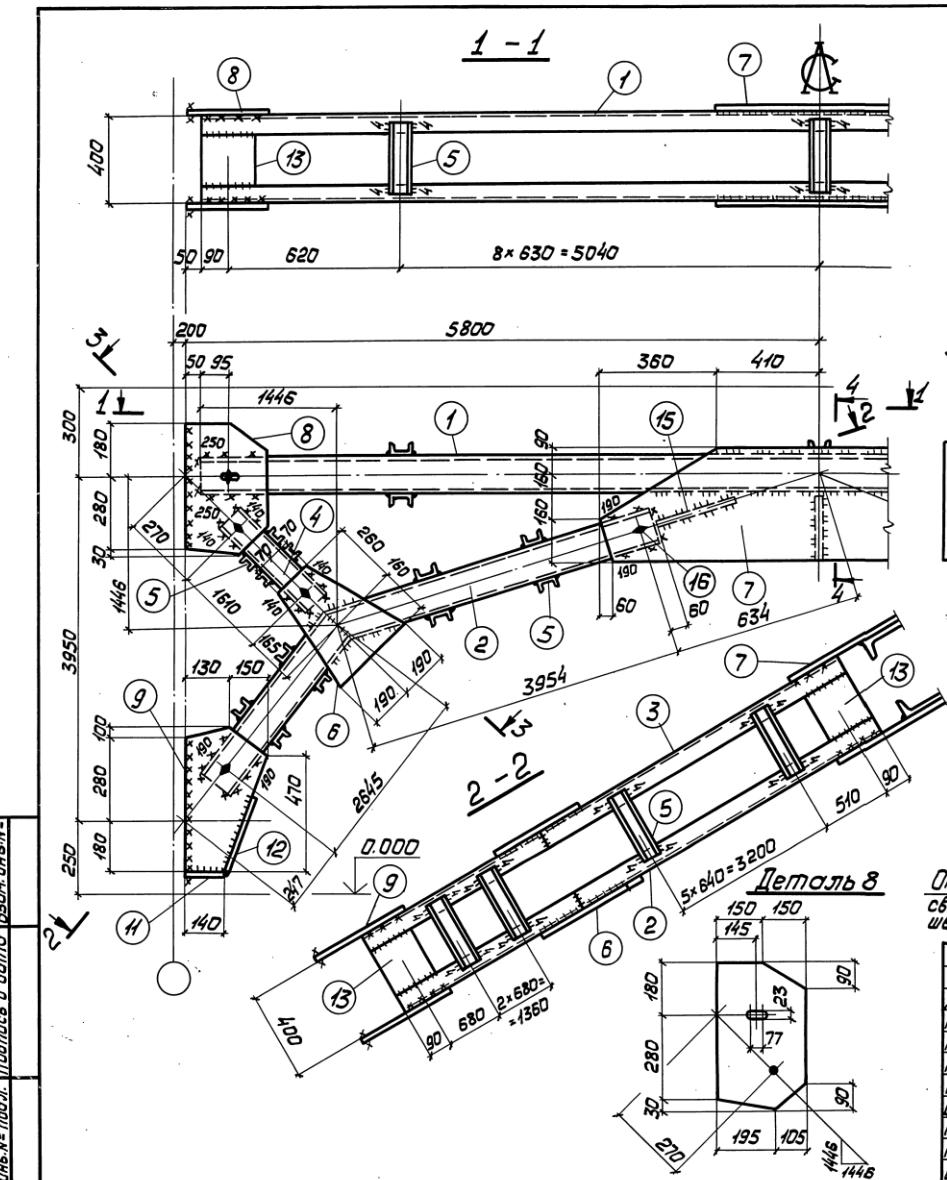
Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-060.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-060.01	Швеллер 18	ℓ=11500	2	375
Б4	2	1.424.1-5.6-060.02	Швеллер 18	ℓ=11060	4	721
Б4	3	1.424.1-5.6-060.03	Швеллер 10	ℓ=5390	4	185
Б4	4	1.424.1-5.6-060.04	Швеллер 6,5	ℓ=390	140	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	5	1.424.1-5.6-060.05	Полоса 10×300	ℓ=600	4	56
Б4	6	1.424.1-5.6-060.06	Полоса 10×250	ℓ=460	4	38
Б4	7	1.424.1-5.6-060.07	Полоса 10×510	ℓ=580	2	46
Б4	8	1.424.1-5.6-060.08	Полоса 10×380	ℓ=480	4	57
Б4	9	1.424.1-5.6-060.09	Полоса 10×80	ℓ=180	4	4
Б4	10	1.424.1-5.6-060.10	Полоса 10×80	ℓ=360	4	9
Б4	11	1.424.1-5.6-060.11	Полоса 10×200	ℓ=260	12	49
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	12		Болт М20×40.58.00	20	4,4	
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	13		Гайка М20.4.00	20	1,3	
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	14		Шайба 20.01.00	20	0,5	
			ГОСТ 11371-78			
			1.424.1-5.6-060.00	Лист	2	

Копировано из листа

19136 92

Формат А4



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. на шбо на покры	Длина, м общ.	Тип элекстр.	Примечание
ВС 81		△ 4	16,2	—	342 Заводской
		△ 6	19,5	—	342 Заводской
		△ 6	15,5	—	342 Монтажный

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

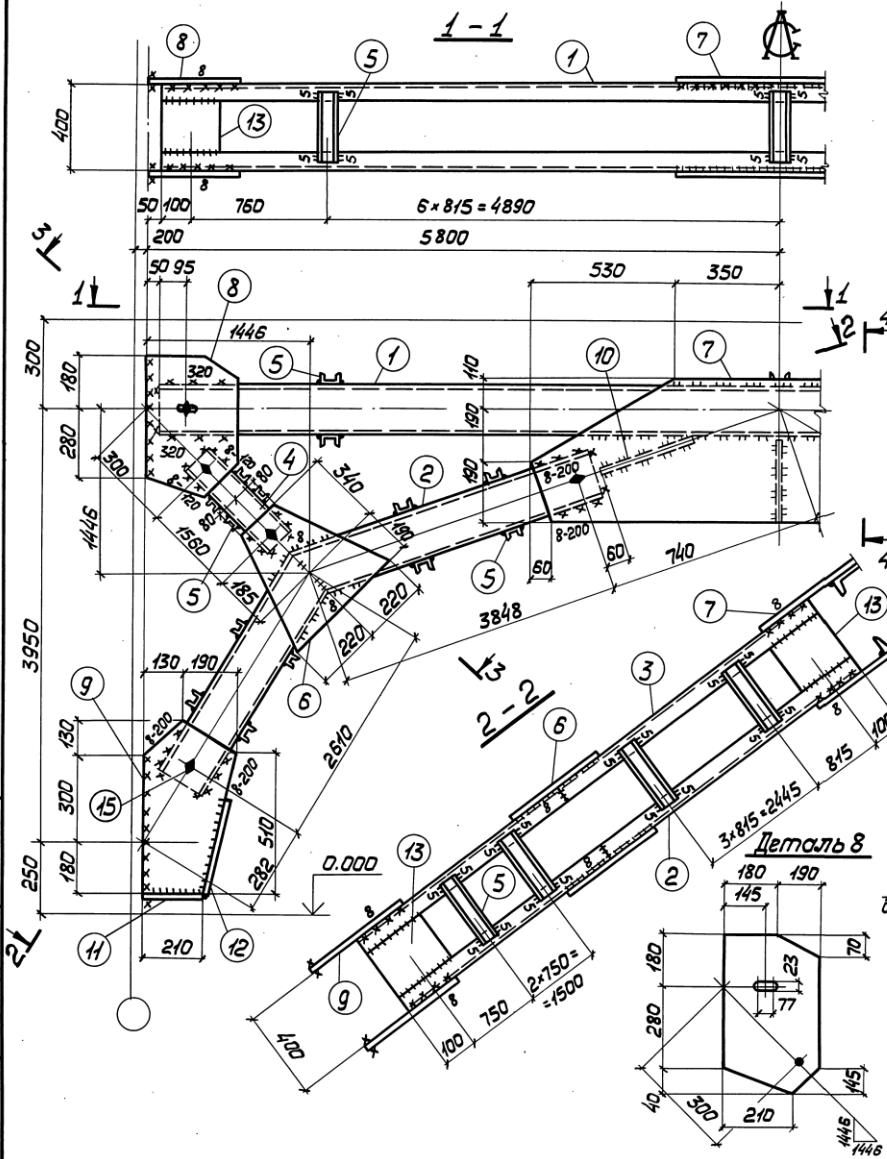
Отв. d = 25 мм

Копировано с [fars-](#)

14241-56-061.00

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>

Указ № подл. Проверка и дата взам. №

1-1

$$6 \times 815 = 4890$$

5800

50 100

760

200

50 95

11

1446

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

320

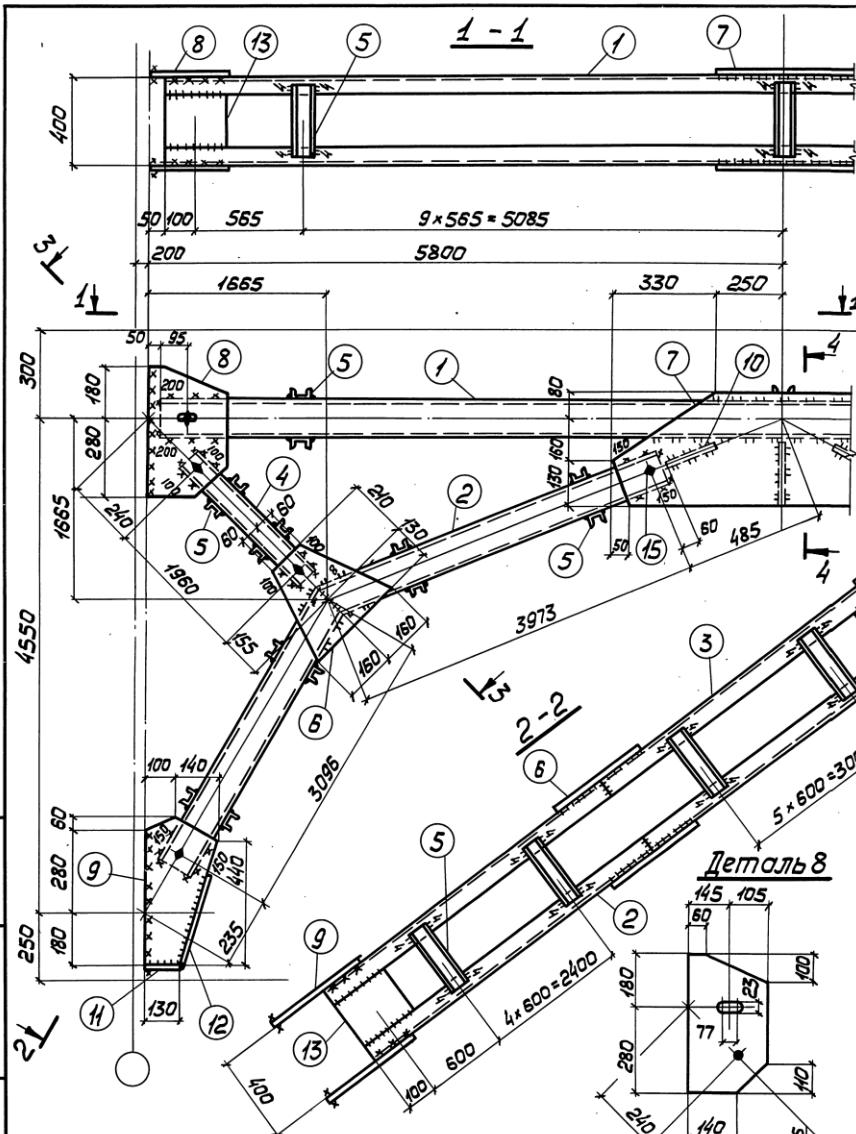
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-061.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-061.01	Швейлер 14	ρ = 1500	2	283
Б4	2	1.424.1-5.6-061.02	Швейлер 14	ρ = 6740	2	166
Б4	3	1.424.1-5.6-061.03	Швейлер 14	ρ = 6740	2	166
Б4	4	1.424.1-5.6-061.04	Швейлер 10	ρ = 1700	4	58
Б4	5	1.424.1-5.6-061.05	Швейлер 6,5	ρ = 390	78	179
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-061.06	Полоса 12×380	ρ = 420	4	60
Б4	7	1.424.1-5.6-061.07	Полоса 10×410	ρ = 1540	2	99
Б4	8	1.424.1-5.6-061.08	Полоса 10×300	ρ = 490	4	46
Б4	9	1.424.1-5.6-061.09	Полоса 10×280	ρ = 560	4	49
Б4	10	1.424.1-5.6-061.10	Полоса 10×330	ρ = 400	2	21
Б4	11	1.424.1-5.6-061.11	Полоса 10×80	ρ = 140	4	4
Б4	12	1.424.1-5.6-061.12	Полоса 10×80	ρ = 350	4	9
Б4	13	1.424.1-5.6-061.13	Полоса 8×180	ρ = 280	12	38
Б4	14	1.424.1-5.6-061.14	Полоса 8×120	ρ = 305	8	18
Б4	15	1.424.1-5.6-061.15	Полоса 10×240	ρ = 400	1	7
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20×40.58.00		20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
			ГОСТ 11374-78			

Формат А4

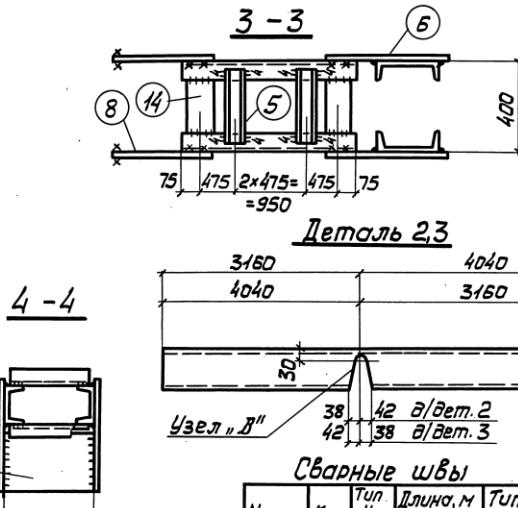
Копировальщик

Формат АЧ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-062.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-062.01	Швейцлер 18	ℓ = 11500	2	375
Б4	2	1.424.1-5.6-062.02	Швейцлер 18	ℓ = 6620	2	216
Б4	3	1.424.1-5.6-062.03	Швейцлер 18	ℓ = 6620	2	216
Б4	4	1.424.1-5.6-062.04	Швейцлер 12	ℓ = 1650	4	69
Б4	5	1.424.1-5.6-062.05	Швейцлер 6,5	ℓ = 390	66	152
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-062.06	Полоса 12×440	ℓ = 530	4	88
Б4	7	1.424.1-5.6-062.07	Полоса 10×490	ℓ = 1760	2	135
Б4	8	1.424.1-5.6-062.08	Полоса 10×370	ℓ = 500	4	58
Б4	9	1.424.1-5.6-062.09	Полоса 10×320	ℓ = 610	4	60
Б4	10	1.424.1-5.6-062.10	Полоса 10×270	ℓ = 400	3	26
Б4	11	1.424.1-5.6-062.11	Полоса 10×80	ℓ = 210	4	5
Б4	12	1.424.1-5.6-062.12	Полоса 10×80	ℓ = 360	4	9
Б4	13	1.424.1-5.6-062.13	Полоса 8×200	ℓ = 260	12	39
Б4	14	1.424.1-5.6-062.14	Полоса 8×160	ℓ = 295	8	24
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15		Болт М20×40.58.00		20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	16		Гайка М20.4.00		20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	17		Шайба 2001.00		20	0,46
			ГОСТ 11371-78			



Лицо, поданное в органы внутренних дел для проверки



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шебя матки	Длина, м общ.	Тип элекстр.	Примечание
ВС 63		△ 6	14,0	—	342 Монтажный
		△ 6	12,8	—	342 Задний
		△ 4	18,8	—	342 Задний

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сборные швы $h = 6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. ОДО.00ТБ.9.

Отв. ф 25мм
сверлить до резки
швеллера

1.424.1-5.6-063.00

Директор	Шимановский
Генеральному Шумицкому	Письмо
Нач.отд. Шеинич	Письмо
Гл.консульт. Шапрон	Письмо
Ген.инж.пр. Соколовский	Письмо
Бригадир Немчинова	Немчинов
Нарконтон. Немчинова	Немчинов
Проверка Белгавса	Белгавс
Исполнитель Соколенко	Письмо

СВЯЗЬ ВСЕЙ

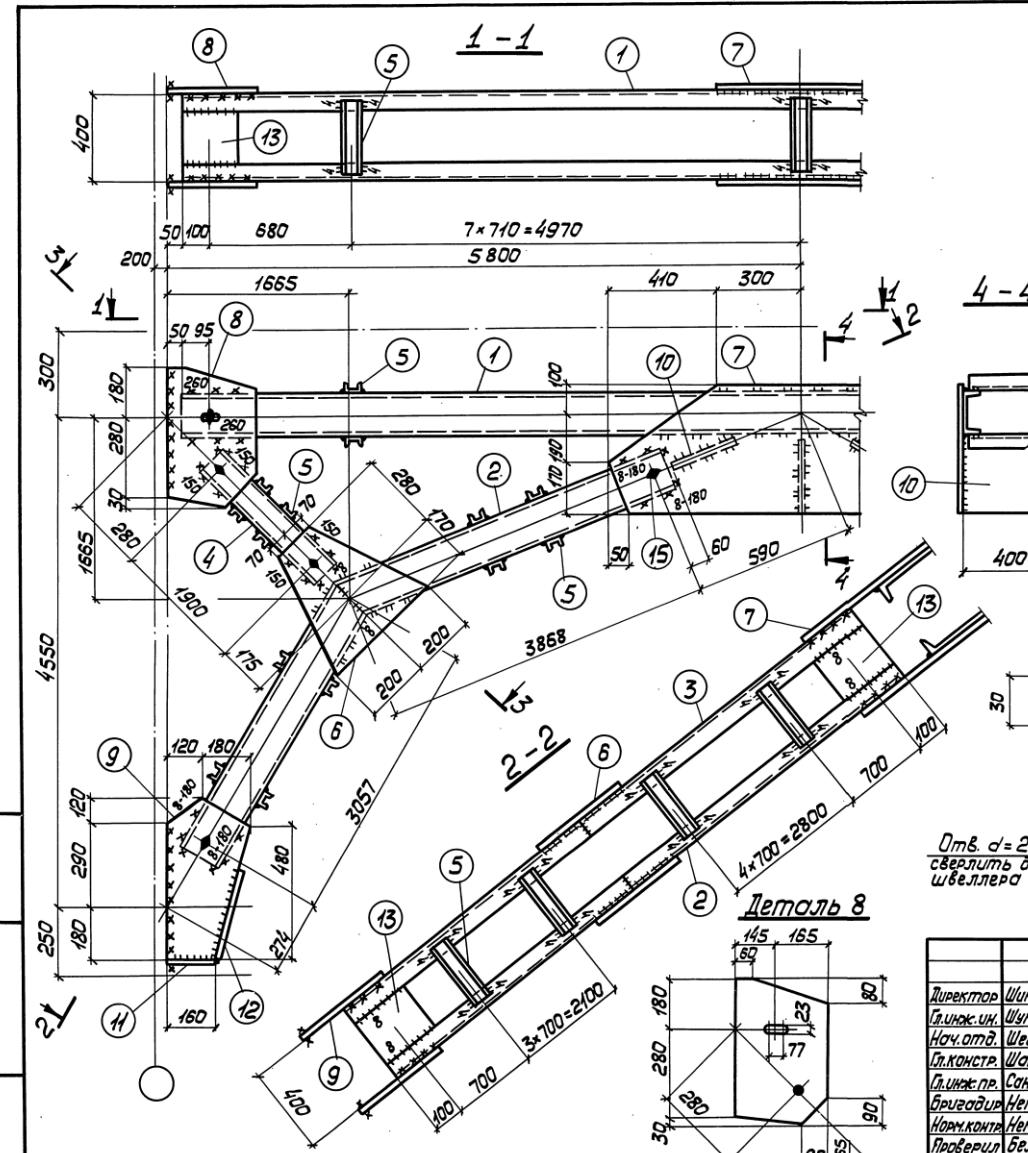
Страница	Номер	Насштаб
Р	1092	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	

ГГПИ
УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦІЯ

19136 96

Формат А3

копировано из архива



Сварные швы

Марка	Кол.	Тип толщ. швов на марку	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
ВС 64		△8	3,0	—	342 Монтажный
		△8	4,9	—	342 Заборский
		△6	5,8	—	342 Заборский
		△6	12,0	—	342 Монтажный
		△4	17,6	—	342 Заборский

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты M20.

2. Неоглаженные сварные швы $h=6$.

3. Несоговоренные обрезы 45.

4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ 9.

14241-56-064.00

Директор	Шимоновский
Гл.инж-ин.	Шумицкий
Ноч.отд.	Шеинич
Гл.констр.	Шапрон
Гл.инж-р.	Санкобский
Бригадир	Немчинова
Норм.контр.	Немчинова
Подп.бригадир	Балевко
Карточка	Смирнова

СВЯЗЬ ВС 64

Стадия	Масса	Масштаб
P	1382	1:40 1:15

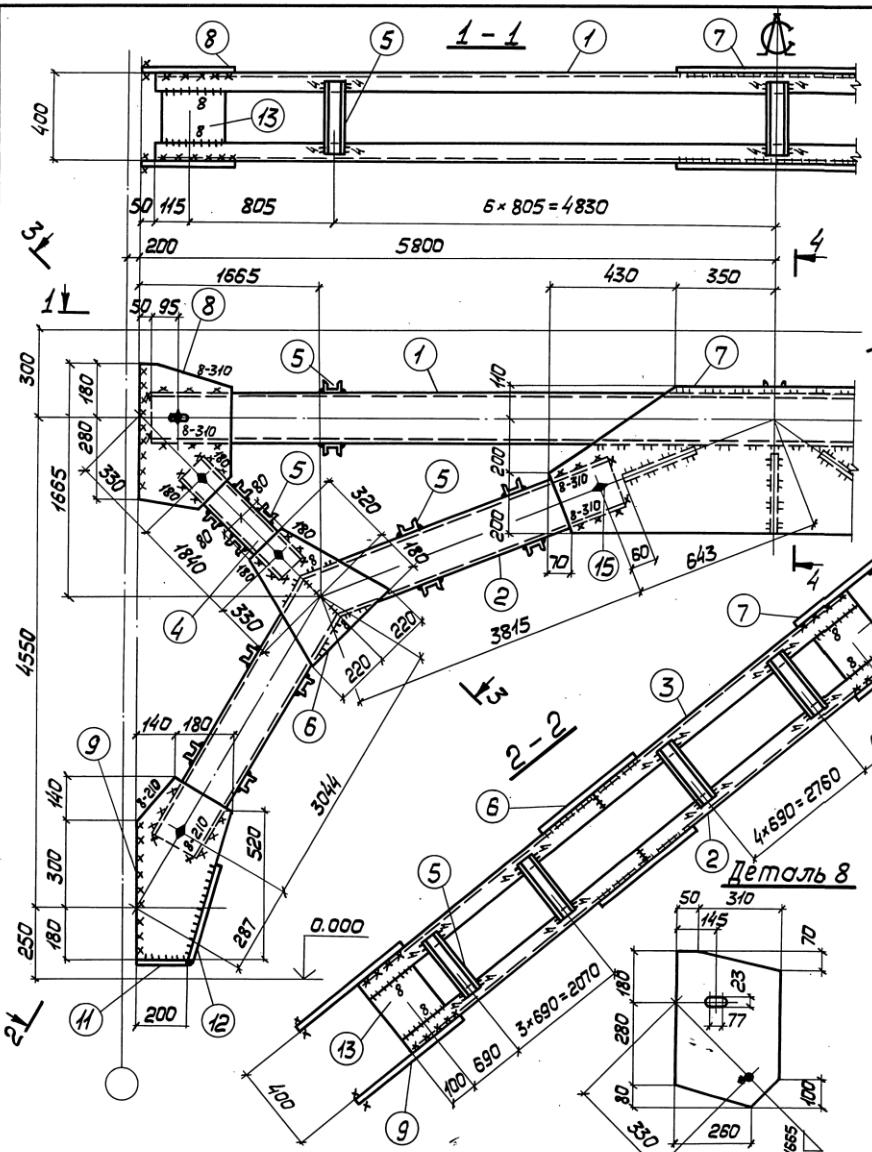
таль ВСп3кп2

ГПИ
УКРДРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

19136 97

Kontraposition-

Формат А3



копировано fan-

Формат А3

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип у толщи- ны шбо	Длина, м на марки	общ.	Тип электр.	Примечание
BC65		△8	3,4	—	342	Монтажный
		△8	7,4	—	342	Заборской
		△6	33,2	—	342	Заборской
		△6	13,2	—	342	Монтажный
		△4	14,0	—	342	Заборской

- Отв. d = 25мм
сверлить до резки
швеллеров

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы h=6.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические
размеры см. докум. 000.00ТБ9.

14241-56-065.00

Директор	Шимановский	<i>М.З.</i>	14241-5.6-065.00
Ген.инж.ин.	Шишкин	<i>М.П.Коновалов</i>	
Ноч.отп.	Шеинич	<i>Смирнов</i>	
Докторант	Шорон	<i>Бычко</i>	
Ген.инж.пр.	Соколовский	<i>М.Л.</i>	
Бригадир	Немчинова	<i>Н.Н.</i>	
Норм.контр.	Немчинова	<i>Н.Н.</i>	
Проверка	Беляева	<i>Беляева</i>	
Исполнитель	Соколовенко	<i>М.А.</i>	
			Стадия Пасса Масштаб
			Р 1523 1:40 1:15
		Связь ВС 65	Лист 1 Листов 2
		Сталь ВСт3кл2	ГГПИ ЭКСПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

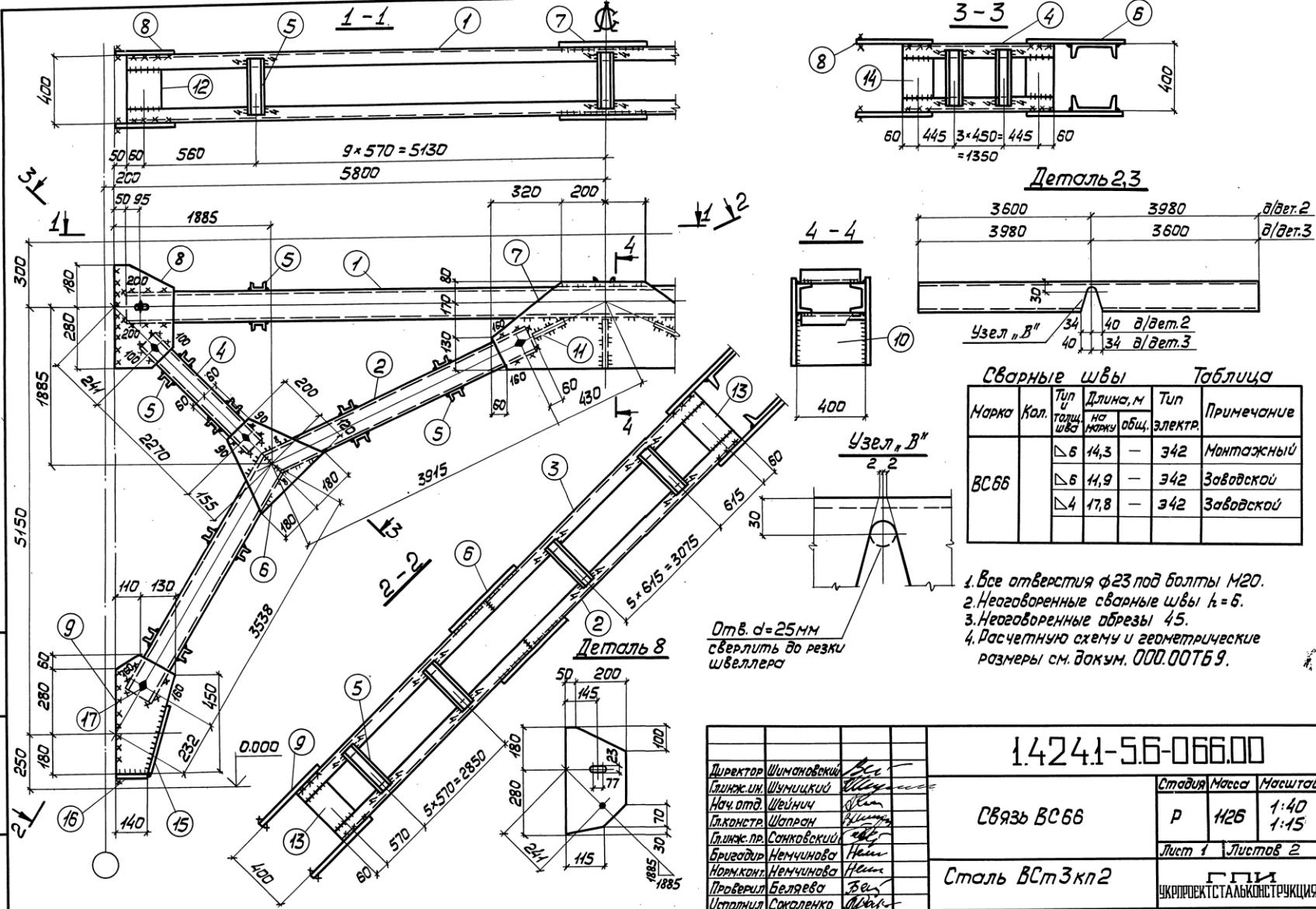
Инв. № по Закл. Инв. № по Закл.
Инв. № по Закл. Инв. № по Закл.

Формат	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Закл.	Поз.			
		<u>Сталь ВСт3кп2</u>		
		ГОСТ 380-71*		
		1.424.1-5.6-065.00		
		<u>Детали</u>		
		ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-065.01	Швеллер 18 $\ell=14500$	2 375
Б4	2	1.424.1-5.6-065.02	Швеллер 18 $\ell=7010$	2 229
Б4	3	1.424.1-5.6-065.03	Швеллер 18 $\ell=7010$	2 229
Б4	4	1.424.1-5.6-065.04	Швеллер 12 $\ell=1930$	4 79
Б4	5	1.424.1-5.6-065.05	Швеллер 6,5 $\ell=390$	70 161
		ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-065.06	Полоса 12x440 $\ell=500$	4 82
Б4	7	1.424.1-5.6-065.07	Полоса 10x510 $\ell=1560$	2 125
Б4	8	1.424.1-5.6-065.08	Полоса 10x360 $\ell=540$	4 51
Б4	9	1.424.1-5.6-065.09	Полоса 10x320 $\ell=620$	4 62
Б4	10	1.424.1-5.6-065.10	Полоса 10x290 $\ell=400$	3 27
Б4	11	1.424.1-5.6-065.11	Полоса 10x80 $\ell=200$	4 5
Б4	12	1.424.1-5.6-065.12	Полоса 10x80 $\ell=360$	4 9
Б4	13	1.424.1-5.6-065.13	Полоса 8x200 $\ell=260$	12 40
Б4	14	1.424.1-5.6-065.14	Полоса 8x160 $\ell=295$	8 24
		<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	15		Болт М20x60x46	20 4,38
Б4			ГОСТ 7798-70*	
Б4	16		Гайка М20	20 1,25
Б4	17		Шайба 20	20 0,46
			ГОСТ 11371-78	
			1424.1-5.6-065.00	JUST 2

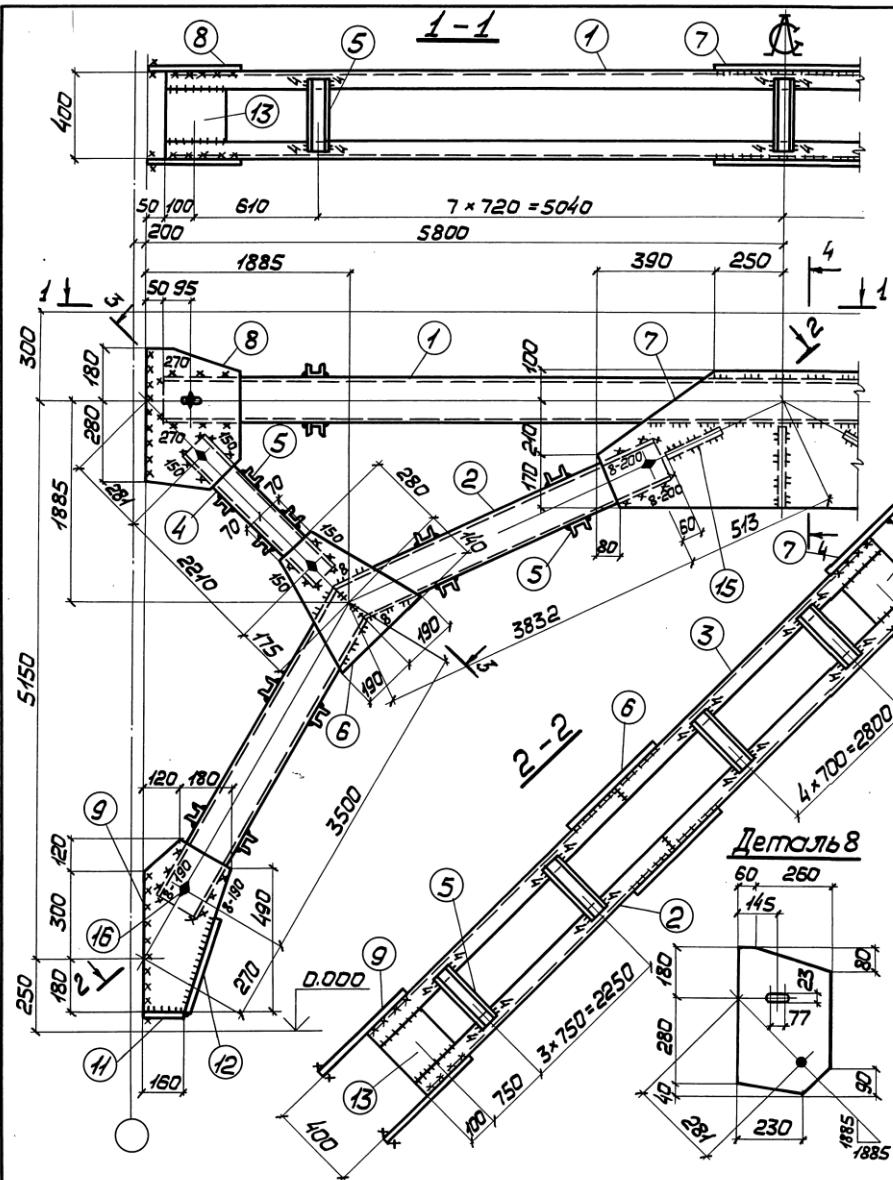
19136 100

Копировка № 10-

Формат А4



УЧЕБ. № ПОДЛ. ПРОТИВЪ УДАРЪ ВЪЗМОЖН. №



1-1

3 -

4 - 4

Деталь 2,3

Деталь 2,5

Узел "В" 50 46 ∂/∂ т.с.
46 50 ∂/∂ т.с.

Сварные швы. Таблица

Нарка	Кал.	Тип тапи- но шбо	Длина, м на нек	Тип общ. злекто.	Примечание	
					—	—
BC 67		△ 8	3,2	—	342	Нанташный
		△ 8	3,0	—	342	Забордский
		△ 6	11,8	—	342	Забордский
		△ 6	12,0	—	342	Нанташный
		△ 4	15,6	—	342	Забордский

1. Все отверстия ф23 под болты М20.

2. Несогласованные сварные швы $k=$

3. Несоговоренные обрезы 45.

4. Расчетную схему и геометрические размеры

Отв. d=25мм
сверлить до резки
шерпера

Деталь 8

14241-56-067.00

Сборник ВСЕГДА

Стадия	Масса	Ноштаб
P	1372	1:40 1:15
Лист 1	Листов 2	ГГИ УКРПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦІЯ

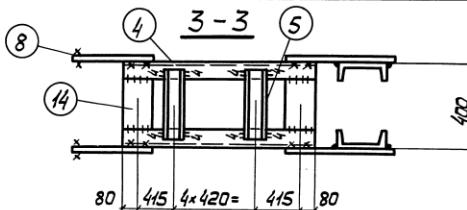
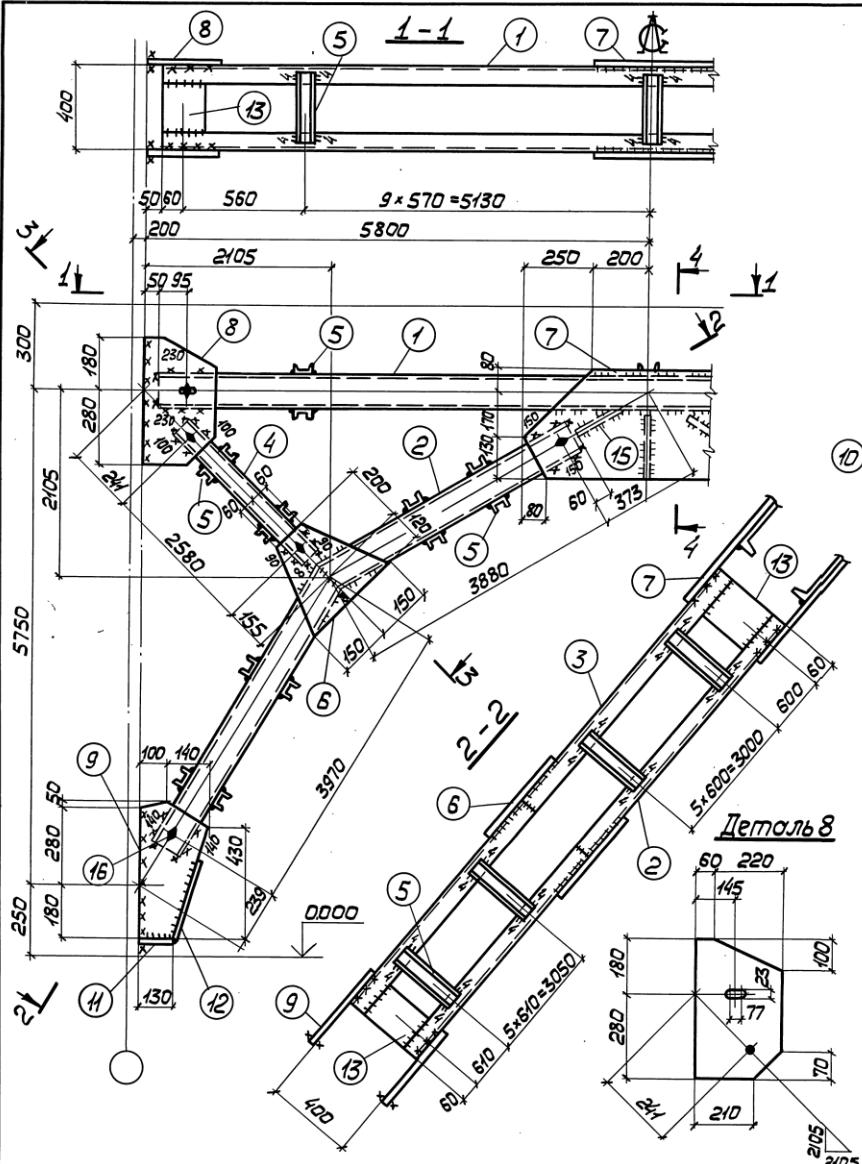
Статья ВСМЗ кп2

КопироВал Ідея

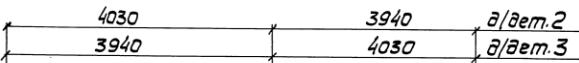
Формат А3

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
	Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*				
		1.424.1-5.6-066.00				
		<u>Детали</u>				
		ГОСТ 8240-72				
54	1	1.424.1-5.6-066.01	Швеллер 14	Л=11500	2	283
54	2	1.424.1-5.6-066.02	Швеллер 12	Л=7580	2	158
54	3	1.424.1-5.6-066.03	Швеллер 12	Л=7580	2	158
54	4	1.424.1-5.6-066.04	Швеллер 8	Л=2360	4	66
54	5	1.424.1-5.6-066.05	Швеллер 6,5	Л=390	102	235
		ГОСТ 19903-74				
54	6	1.424.1-5.6-066.06	Полоса 10×360	Л=320	4	36
54	7	1.424.1-5.6-066.07	Полоса 8×380	Л=1040	2	50
54	8	1.424.1-5.6-066.08	Полоса 8×250	Л=460	4	28
54	9	1.424.1-5.6-066.09	Полоса 8×240	Л=520	4	31
54	10	1.424.1-5.6-066.10	Полоса 8×220	Л=400	1	6
54	11	1.424.1-5.6-066.11	Полоса 8×180	Л=400	2	9
54	12	1.424.1-5.6-066.12	Полоса 8×120	Л=280	4	9
54	13	1.424.1-5.6-066.13	Полоса 8×120	Л=295	8	17
54	14	1.424.1-5.6-066.14	Полоса 8×120	Л=320	8	20
54	15	1.424.1-5.6-066.15	Полоса 8×80	Л=320	4	6
54	16	1.424.1-5.6-066.16	Полоса 8×80	Л=140	4	3
		<u>Стандартные изделия</u>				
54	17		Болт М20×40.58.00	20	4,38	
			ГОСТ 15589-70*			
54	18		Гайка М20.4.00	20	1,25	
			ГОСТ 15526-70*			
54	19		Шайба 20.01.00	20	0,46	
			ГОСТ 11371-78			
				Лист		
		1.424.1-5.6-066.00		2		

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
	Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*				
		1.424.1-5.6-067.00				
		<u>Детали</u>				
		ГОСТ 8240-72				
54	1	1.424.1-5.6-067.01	Швеллер 16	Л=11500	2	327
54	2	1.424.1-5.6-067.02	Швеллер 16	Л=7470	2	212
54	3	1.424.1-5.6-067.03	Швеллер 16	Л=7470	2	212
54	4	1.424.1-5.6-067.04	Швеллер 10	Л=2300	4	79
54	5	1.424.1-5.6-067.05	Швеллер 6,5	Л=390	74	170
		ГОСТ 19903-74				
54	6	1.424.1-5.6-067.06	Полоса 12×380	Л=420	4	60
54	7	1.424.1-5.6-067.07	Полоса 10×480	Л=1280	2	96
54	8	1.424.1-5.6-067.08	Полоса 10×320	Л=500	4	50
54	9	1.424.1-5.6-067.09	Полоса 10×300	Л=600	4	56
54	10	1.424.1-5.6-067.10	Полоса 10×280	Л=400	1	11
54	11	1.424.1-5.6-067.11	Полоса 10×80	Л=160	4	4
54	12	1.424.1-5.6-067.12	Полоса 10×80	Л=360	4	9
54	13	1.424.1-5.6-067.13	Полоса 8×200	Л=270	12	41
54	14	1.424.1-5.6-067.14	Полоса 8×120	Л=305	8	18
54	15	1.424.1-5.6-067.15	Полоса 10×220	Л=400	2	14
		<u>Стандартные изделия</u>				
54	16		Болт М20×40.58.00	20	4,38	
			ГОСТ 15589-70*			
54	17		Гайка М20.4.00	20	1,25	
			ГОСТ 15526-70*			
54	18		Шайба 20.01.00	20	0,46	
			ГОСТ 11371-78			
				Лист		
		1.424.1-5.6-067.00		2		



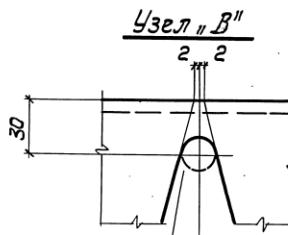
Деталь 2,3



Узел „В“ 30, 30

Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. шёлк	Длина, м	Тип электр.	Примечание
		марки	общ.		
BC 68		△6	14,1	—	342 Монотажный
		△6	17,0	—	342 Заделочный
		△4	17,0	—	342 Заделочный



Отв. d = 25мм
сверлить до
резки швеллеров

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сборные швы $h=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00759.

				14241-56-068.00
Директор	Шимановский			
Генер. инж. Шумицкий				
Нач. отд. Шеинич				
Генер. инж. Шапорон				
Генер. инж. Соколовский				
Бригадир Некчинова	Неман			
Норм. контр. Некчинова	Неман			
Проверка Беляевба	Бел.			
Исполнитель Соколенко	Михаил			
		Связь ВС 68		
			Стадия	Масса
			P	1121
				1:50
				1:15
			Лист 1	Листов 2
		Сталь ВСт 3 кп2		ГПИ
				ЧКЗПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

14241-56-068.00

Сб 93 б ВС 68

Стадия	Масса	Масштаб
P	1121	1:50
		1:15

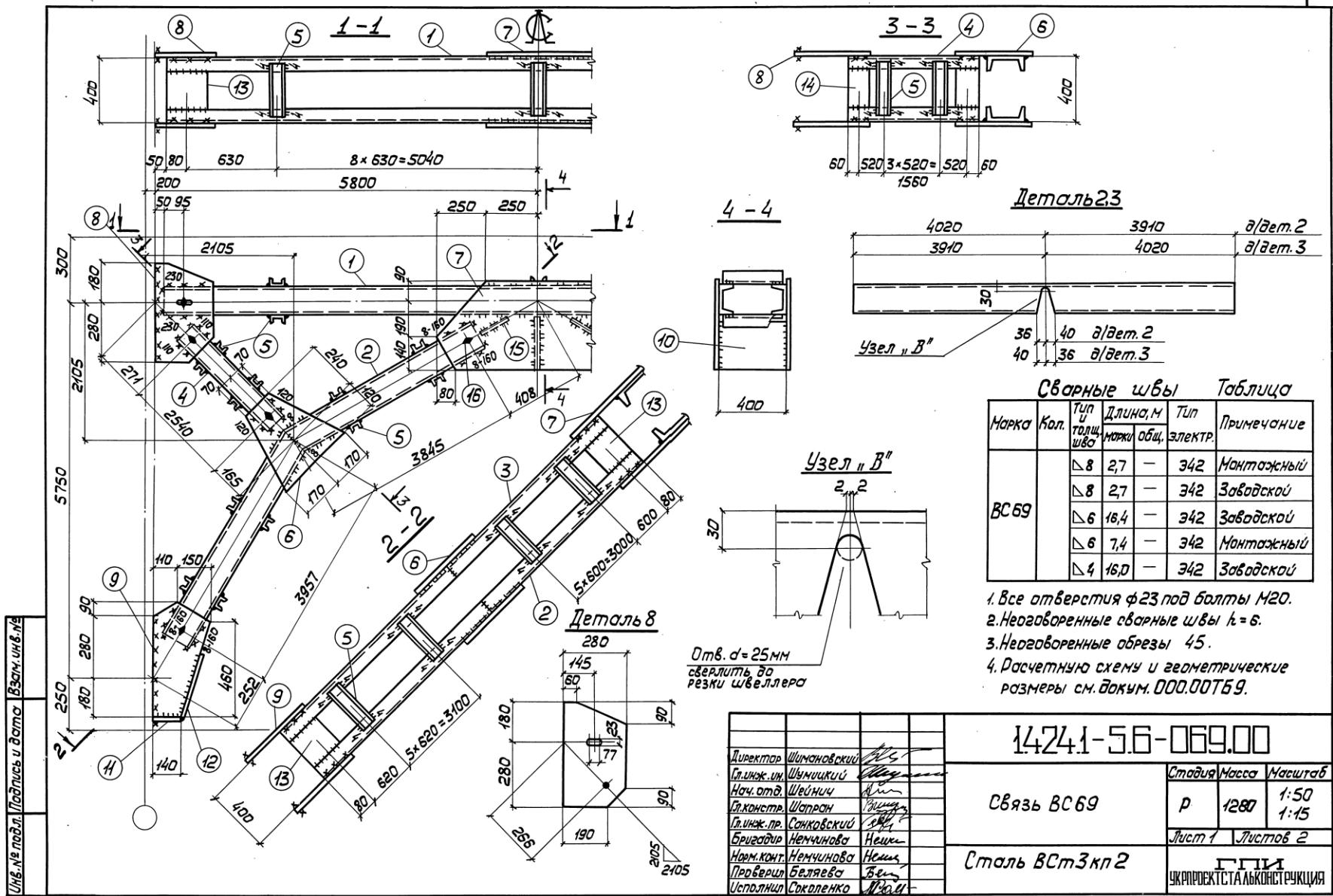
Стиль ВСМЗКП2

ГПИ
ЧЕРНОДРУЖСКАЯ

19136 104

Копировальщик —

19136 104



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-068.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-068.01	Швеллер 12	Л=11500	2	239
Б4	2	1.424.1-5.6-068.02	Швеллер 12	Л=7970	2	166
Б4	3	1.424.1-5.6-068.03	Швеллер 12	Л=970	2	166
Б4	4	1.424.1-5.6-068.04	Швеллер 8	Л=2670	4	75
Б4	5	1.424.1-5.6-068.05	Швеллер 6,5	Л=390	106	244
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-068.06	Полоса 12x300	Л=320	4	36
Б4	7	1.424.1-5.6-068.07	Полоса 8x380	Л=900	2	43
Б4	8	1.424.1-5.6-068.08	Полоса 8x280	Л=460	4	32
Б4	9	1.424.1-5.6-068.09	Полоса 8x240	Л=510	4	31
Б4	10	1.424.1-5.6-068.10	Полоса 8x220	Л=400	1	6
Б4	11	1.424.1-5.6-068.11	Полоса 8x80	Л=130	4	3
Б4	12	1.424.1-5.6-068.12	Полоса 8x80	Л=340	4	7
Б4	13	1.424.1-5.6-068.13	Полоса 8x120	Л=295	12	27
Б4	14	1.424.1-5.6-068.14	Полоса 8x160	Л=320	8	27
Б4	15	1.424.1-5.6-068.15	Полоса 8x180	Л=400	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x40.58.00	20	4,38	
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	17		Гайка М20.4.00	20	1,25	
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	18		Шайба 20.04.00	20	0,46	
			ГОСТ 11371-78			
				1424.1-5.6-068.00	Лист	
				2		

Инв.№ поддел. Годность и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-069.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-069.01	Швеллер 14	Л=11500	2	283
Б4	2	1.424.1-5.6-069.02	Швеллер 14	Л=7930	2	195
Б4	3	1.424.1-5.6-069.03	Швеллер 14	Л=7930	2	195
Б4	4	1.424.1-5.6-069.04	Швеллер 10	Л=2630	4	90
Б4	5	1.424.1-5.6-069.05	Швеллер 6,5	Л=390	98	226
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-069.06	Полоса 12x340	Л=360	4	46
Б4	7	1.424.1-5.6-069.07	Полоса 10x420	Л=1000	2	67
Б4	8	1.424.1-5.6-069.08	Полоса 10x280	Л=460	4	40
Б4	9	1.424.1-5.6-069.09	Полоса 10x260	Л=550	4	45
Б4	10	1.424.1-5.6-069.10	Полоса 10x240	Л=400	1	8
Б4	11	1.424.1-5.6-069.11	Полоса 10x80	Л=140	4	4
Б4	12	1.424.1-5.6-069.12	Полоса 10x80	Л=340	4	8
Б4	13	1.424.1-5.6-069.13	Полоса 8x160	Л=280	12	34
Б4	14	1.424.1-5.6-069.14	Полоса 8x120	Л=305	8	18
Б4	15	1.424.1-5.6-069.15	Полоса 8x160	Л=400	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16		Болт М20x40.58.00	20	4,38	
			ГОСТ 15589-70*			
Б4	17		Гайка М20.4.00	20	1,25	
			ГОСТ 15526-70*			
Б4	18		Шайба 20.04.00	20	0,46	
			ГОСТ 11371-78			
				1424.1-5.6-069.00	Лист	
				2		

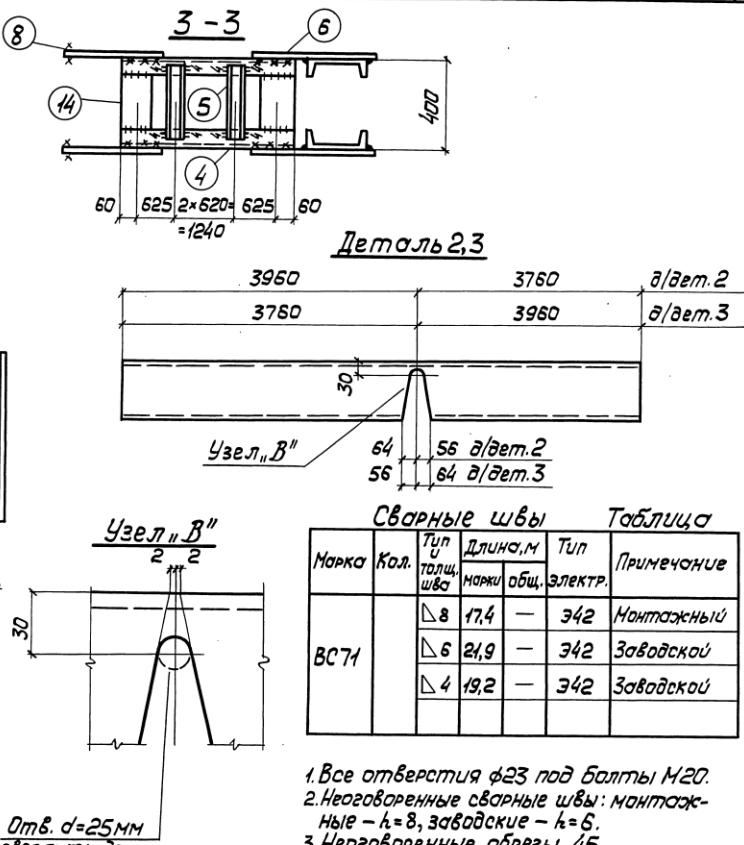
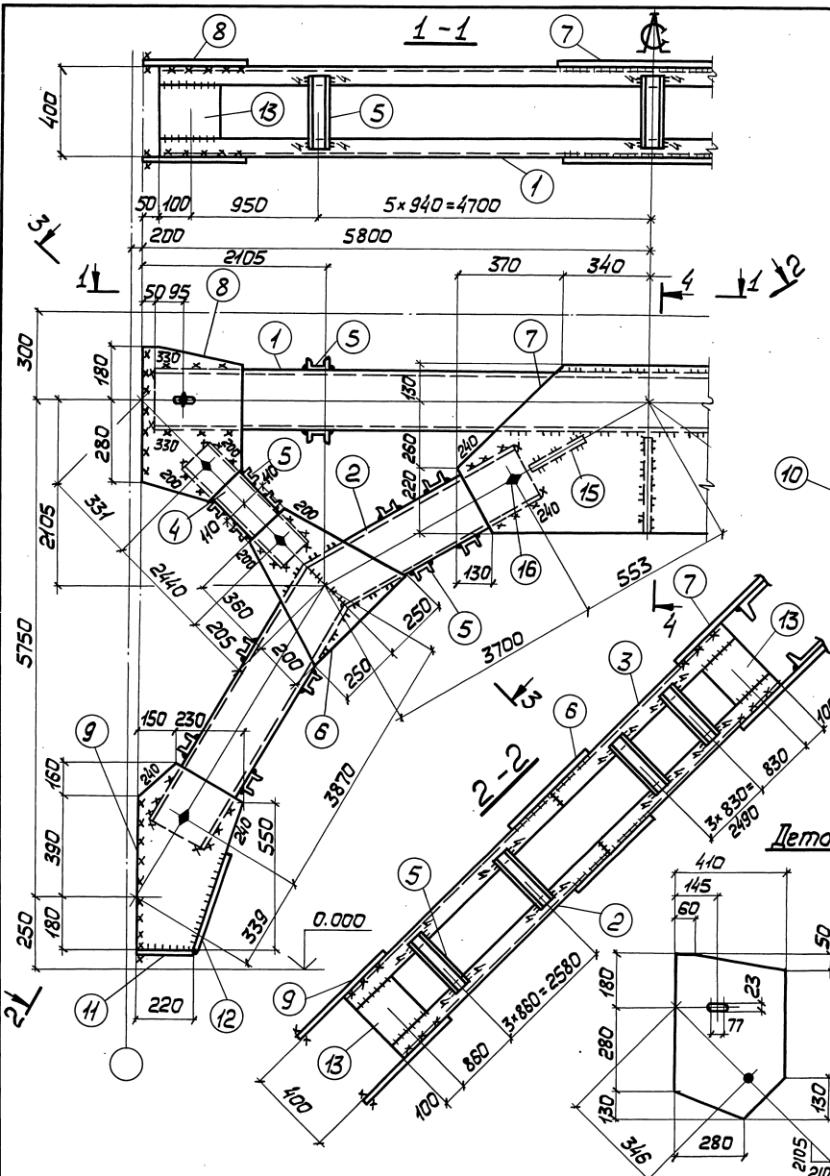
Формат А4

копировано из

19136

106

Формат А4



1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы: монтажные - $k=8$, забордские - $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Расчетные усилия и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

Сборные шбы				Таблица	
Марка	Кол.	Тип толщ. швов	Длина, м марки общ.	Тип электр.	Примечание
ВС71		△8	17,4	—	342 Нижноджанский
		△6	21,9	—	342 Забайкальский
		△4	19,2	—	342 Забайкальский

Отв. d=25мм
сверлить до
рзкии ширинки

Оп6. d=25мм
сверлить до
брзких краев

				14241-5.6-071.00
Директор	Шимановский	В.Г.		
Бланк.ин	Шумицкий	Александр		
Нач.отд.	Шеинич	Илья		
Гл.конк.пр.	Шаплон	Рафаэль		
Гл.инж.пр.	Соколовский	А.П.		
Бригадир	Немчинова	Нина		
Нарк.конт.	Немчинова	Нина		
Проберег	Беляев	Влад		
Исполнител	Соколенко	Ю.И.		
			Стойка	Масса
			P	1:50
				1:15
		Связь ВС71	Лист 1	Лист 2
			Сталь ВСт3кп2	ГПИ УКРАИНСКИЙ ПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦІЯ

Копировано с сайта

14241-56-071.00

Связь ВС71

Стадия	Масса	Масштаб
P	2053	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	

776 BCm3kn2

ГПИ
ОКРУДРОЕКСТАЛЬКОВСТРУКЦИИ

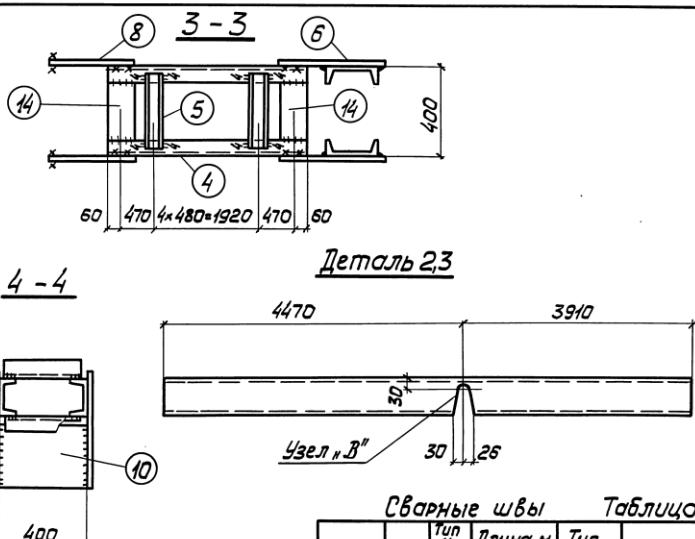
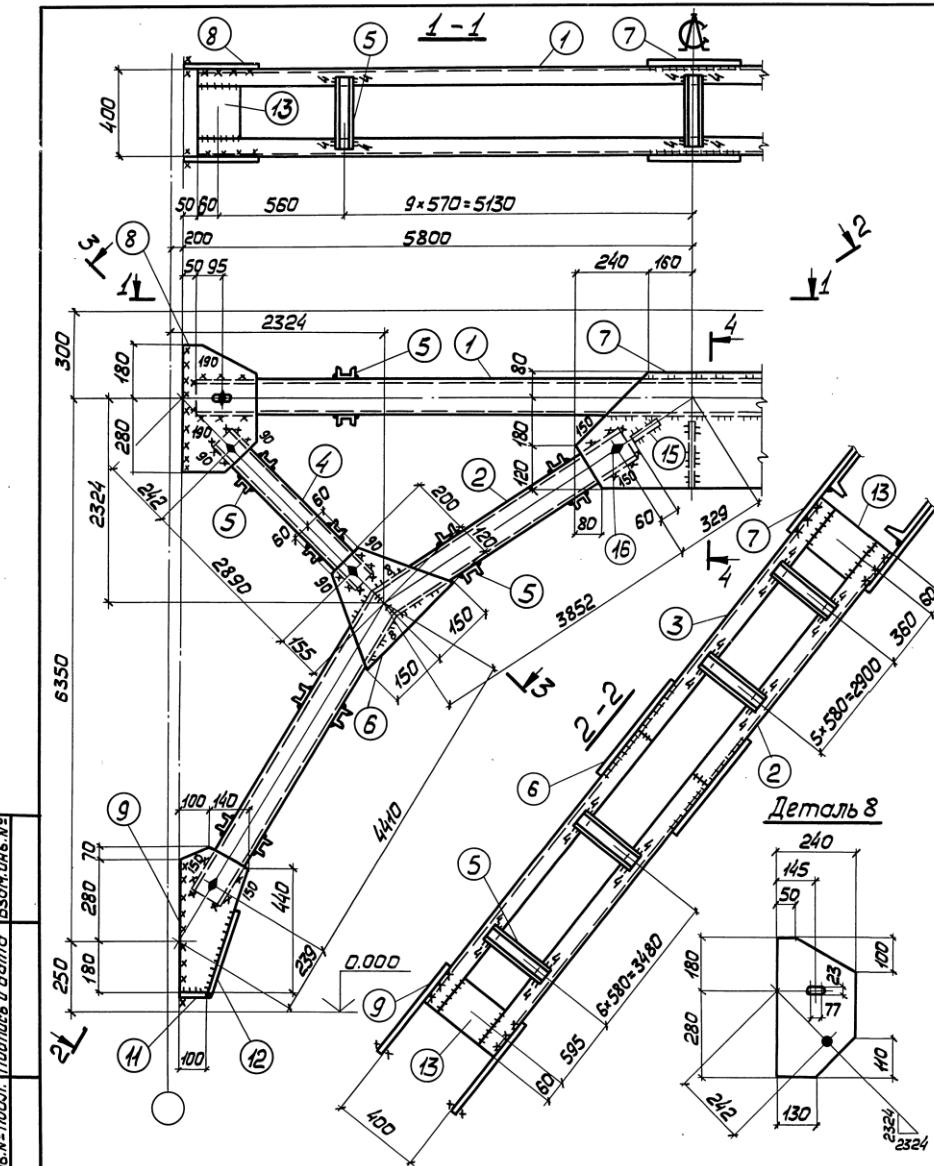
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-070.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-070.01	Швеллер 16	Л=11500	2	327
Б4	2	1.424.1-5.6-070.02	Швеллер 16	Л=7880	2	224
Б4	3	1.424.1-5.6-070.03	Швеллер 16	Л=7880	2	224
Б4	4	1.424.1-5.6-070.04	Швеллер 10	Л=2610	4	90
Б4	5	1.424.1-5.6-070.05	Швеллер 6,5	Л=390	86	198
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-070.06	Полоса 12x380	Л=420	4	60
Б4	7	1.424.1-5.6-070.07	Полоса 10x490	Л=1160	2	89
Б4	8	1.424.1-5.6-070.08	Полоса 10x320	Л=500	4	50
Б4	9	1.424.1-5.6-070.09	Полоса 10x300	Л=590	4	56
Б4	10	1.424.1-5.6-070.10	Полоса 10x290	Л=400	1	9
Б4	11	1.424.1-5.6-070.11	Полоса 10x80	Л=180	4	4
Б4	12	1.424.1-5.6-070.12	Полоса 10x80	Л=340	4	8
Б4	13	1.424.1-5.6-070.13	Полоса 8x200	Л=270	12	41
Б4	14	1.424.1-5.6-070.14	Полоса 8x120	Л=305	8	18
Б4	15	1.424.1-5.6-070.15	Полоса 8x190	Л=400	2	10
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
				Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
				Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
				1424.1-5.6-070.00	Лист	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-071.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1	1.424.1-5.6-071.01	Швеллер 22	Л=11500	2	483
Б4	2	1.424.1-5.6-071.02	Швеллер 22	Л=7720	2	324
Б4	3	1.424.1-5.6-071.03	Швеллер 22	Л=7720	2	324
Б4	4	1.424.1-5.6-071.04	Швеллер 14	Л=2530	4	124
Б4	5	1.424.1-5.6-071.05	Швеллер 8	Л=390	66	182
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6	1.424.1-5.6-071.06	Полоса 14x500	Л=560	4	123
Б4	7	1.424.1-5.6-071.07	Полоса 12x610	Л=1420	2	163
Б4	8	1.424.1-5.6-071.08	Полоса 12x410	Л=590	4	91
Б4	9	1.424.1-5.6-071.09	Полоса 12x380	Л=730	4	105
Б4	10	1.424.1-5.6-071.10	Полоса 12x350	Л=400	1	13
Б4	11	1.424.1-5.6-071.11	Полоса 12x80	Л=220	4	6
Б4	12	1.424.1-5.6-071.12	Полоса 12x80	Л=380	4	12
Б4	13	1.424.1-5.6-071.13	Полоса 10x200	Л=235	12	44
Б4	14	1.424.1-5.6-071.14	Полоса 10x120	Л=280	8	21
Б4	15	1.424.1-5.6-071.15	Полоса 12x230	Л=400	2	17
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
				Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
				Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
				1424.1-5.6-071.00	Лист	2

Формат А4

Копироваль лист

Формат А4



Сварные швы Таблица

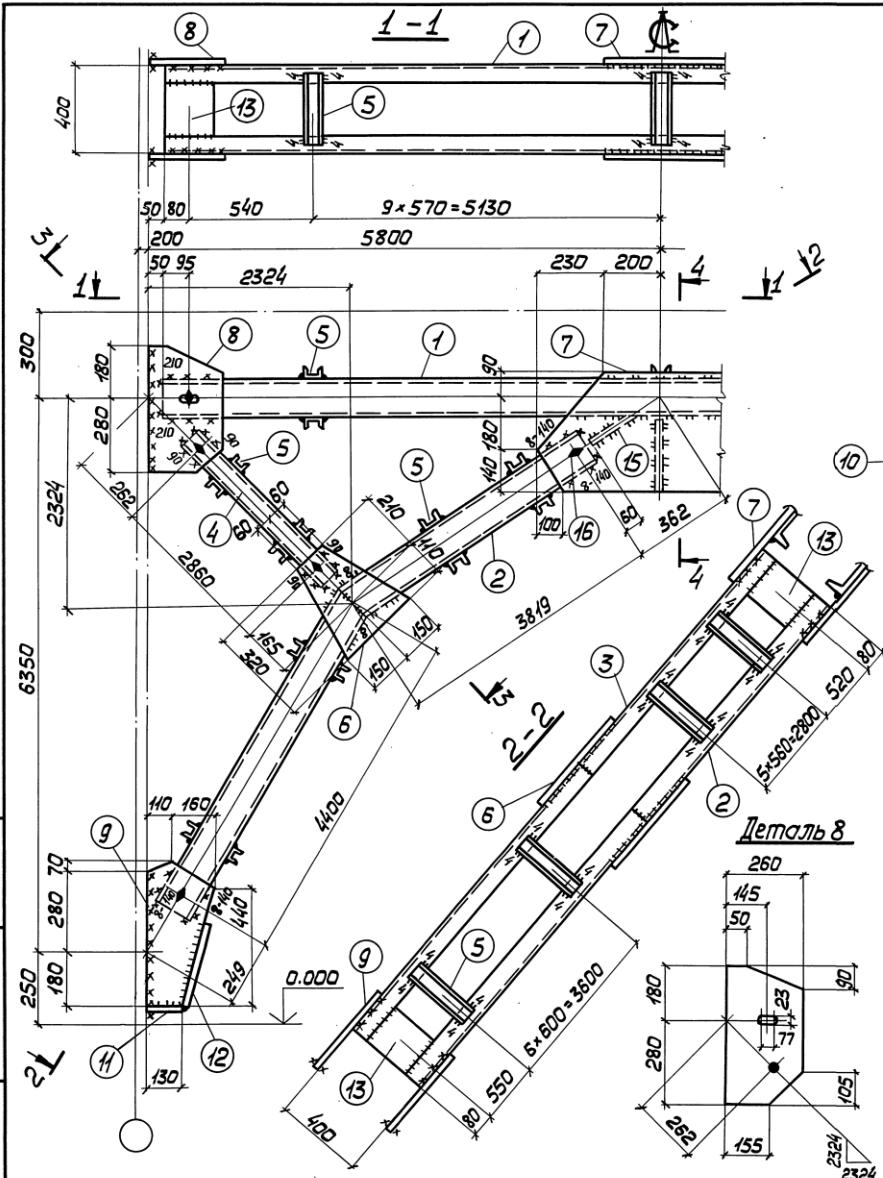
Марка	Кол.	Тип и толщ. швов	Длина, м	Марки обш.	Тип электр.	Примечание
BC72		△6	12,8	—	342	Монотяжный
		△6	12,3	—	342	Забордский
		△4	15,2	—	342	Забордский

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Несогорючие сборные швы $k=6$.
3. Несогорючие обрезы 45°.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. документ ОДОУ.007Б9.

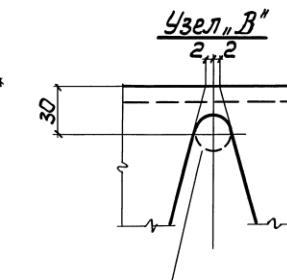
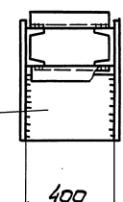
Директор	Шимоновский	<i>Б.А.</i>	14241-56-07200
Генерал	Шумицкий	<i>М.С.</i>	
Нач. отд.	Шеинич	<i>Ф.И.</i>	
Генконст	Шапорон	<i>В.И.</i>	
Генрук	Соколовский	<i>Л.П.</i>	
Бригадир	Немчинова	<i>Н.И.</i>	
Нормконт	Немчинова	<i>Н.И.</i>	
Проверки	Кравченко	<i>К.С.</i>	
Исполнитель	Соколенко	<i>Ю.С.</i>	
			Стойка Связь ВС72
			Стойка ВСт 3 кп2
			Стойка ГГПЧ Экспресс-стальконструкция
			Стойка Масса Масштаб
			Р 1128 1:50 1:15
			Лист 1 Листов 2

Копироваль Jan-

Изобр. № 1
Приложение к чертежу № 000.007Б9



4-4



Узел „В“
2-2

Директор	Шимоновский
Ген. инж.	Шумицкий
Нач. отд.	Шейнин
Бюрократ	Шапран
Ген. инж. пр.	Соколовский
Бригадир	Немчинова
Нормонт.	Немчинов
Проберил	Лукишо
Исполнитель	Соколенко

14241-56-073.00

Связь ВС73

Стадия	Масса	Масштаб
P	1298	1:50 1:15
Лист 1 Листов 2		

Сталь ВСт 3 кп 2

Формат А3

19136 111

Копировол *Жар-*

Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сталь ВСт3Кп2</u>	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-072.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-072.01	Швеллер 12	2	239
Б4	2		1.424.1-5.6-072.02	Швеллер 12	2	174
Б4	3		1.424.1-5.6-072.03	Швеллер 12	8	174
Б4	4		1.424.1-5.6-072.04	Швеллер 8	4	84
Б4	5		1.424.1-5.6-072.05	Швеллер 6,5	110	253
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-072.06	Полоса 10x300	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-072.07	Полоса 8x380	2	36
Б4	8		1.424.1-5.6-072.08	Полоса 8x240	4	28
Б4	9		1.424.1-5.6-072.09	Полоса 8x240	4	32
Б4	10		1.424.1-5.6-072.10	Полоса 8x180	1	5
Б4	11		1.424.1-5.6-072.11	Полоса 8x80	4	2
Б4	12		1.424.1-5.6-072.12	Полоса 8x80	4	7
Б4	13		1.424.1-5.6-072.13	Полоса 8x120	12	26
Б4	14		1.424.1-5.6-072.14	Полоса 8x120	8	19
Б4	15		1.424.1-5.6-072.15	Полоса 10x130	2	8
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
			1.424.1-5.6-072.00	Лист	2	

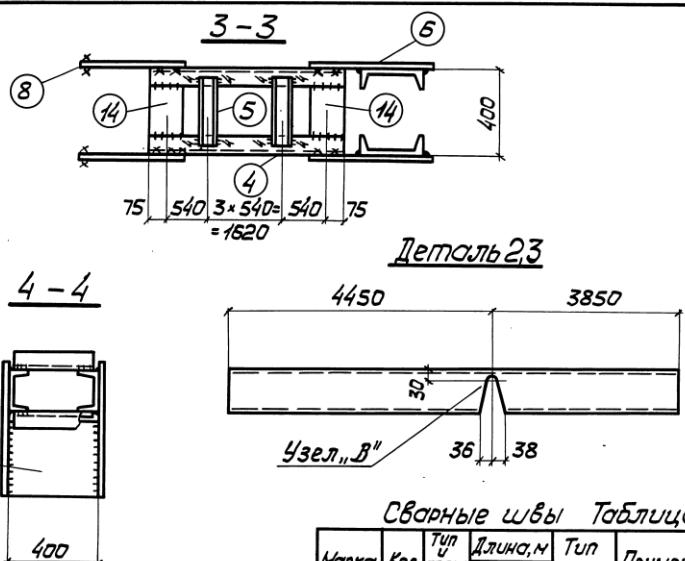
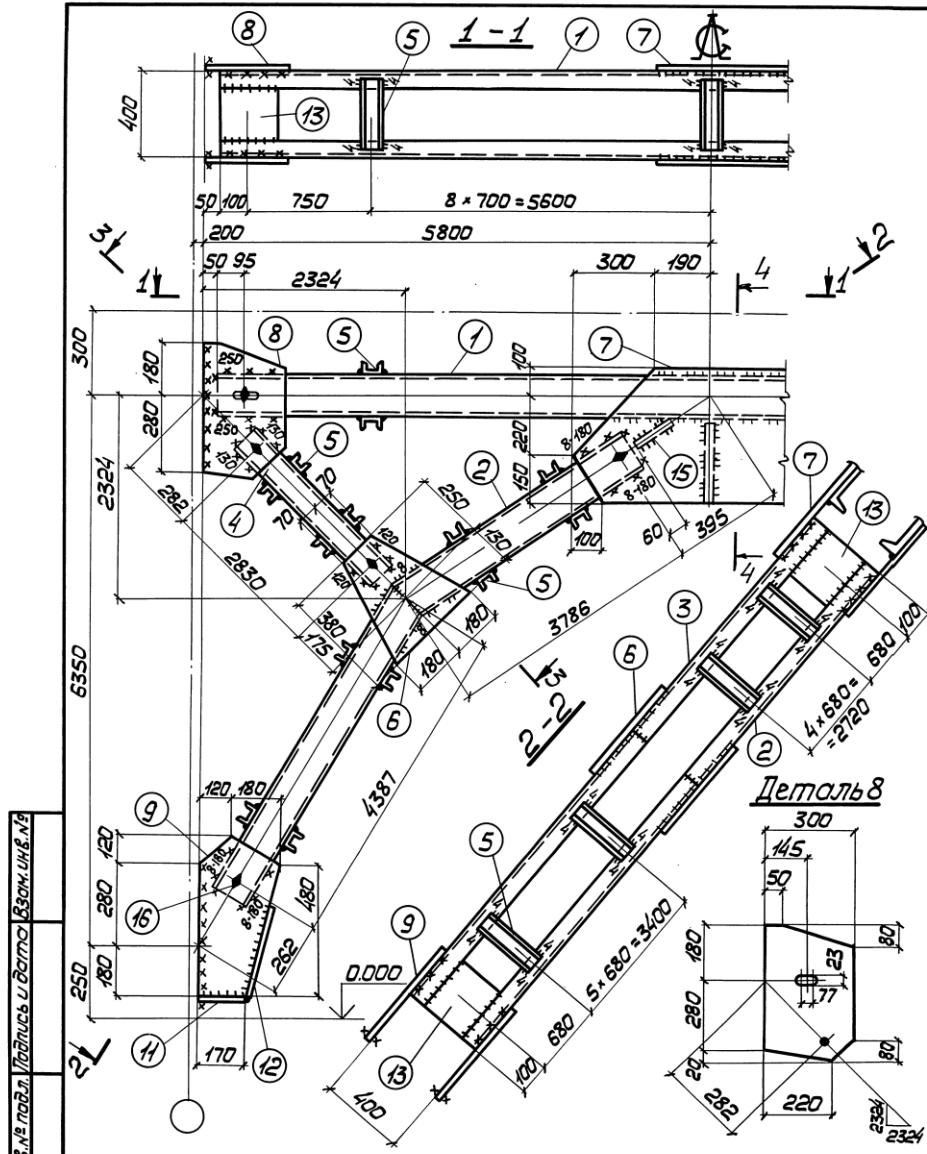
Изм. № 10 датой и номером вводится в таблицу

Формат	Зона	Лоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сталь ВСт3Кп2</u>	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-073.00		
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 8240-72		
Б4	1		1.424.1-5.6-073.01	Швеллер 14	2	283
Б4	2		1.424.1-5.6-073.02	Швеллер 14	2	205
Б4	3		1.424.1-5.6-073.03	Швеллер 14	2	205
Б4	4		1.424.1-5.6-073.04	Швеллер 8	4	83
Б4	5		1.424.1-5.6-073.05	Швеллер 8	108	292
				ГОСТ 19903-74		
Б4	6		1.424.1-5.6-073.06	Полоса 10x300	4	30
Б4	7		1.424.1-5.6-073.07	Полоса 8x410	2	44
Б4	8		1.424.1-5.6-073.08	Полоса 8x260	4	30
Б4	9		1.424.1-5.6-073.09	Полоса 8x270	4	33
Б4	10		1.424.1-5.6-073.10	Полоса 8x230	1	6
Б4	11		1.424.1-5.6-073.11	Полоса 8x80	4	3
Б4	12		1.424.1-5.6-073.12	Полоса 8x80	4	8
Б4	13		1.424.1-5.6-073.13	Полоса 8x160	12	34
Б4	14		1.424.1-5.6-073.14	Полоса 8x120	8	19
Б4	15		1.424.1-5.6-073.15	Полоса 12x150	2	11
				<u>Стандартные изделия</u>		
Б4	16			Болт М20x40.58.00	20	4,38
				ГОСТ 15589-70*		
Б4	17			Гайка М20.4.00	20	1,25
				ГОСТ 15526-70*		
Б4	18			Шайба 20.04.00	20	0,46
				ГОСТ 11371-78		
			1.424.1-5.6-073.00	Лист	2	

Формат А4

Копировал *Жар*

Формат А4



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип тальц швб на пакету	Длина, м но общ.	Тип электр.	Примечание
BC 74		△8	2,2	—	342 Заводской
		△8	2,9	—	342 Монтажный
		△5	10,1	—	342 Заводской
		△6	7,8	—	342 Монтажный
		△4	24,5	—	342 Заводской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Неоговоренные сварные швы $k=6$.
3. Неоговоренные обрезы 45.
4. Работать совместно с докум. 000.007Б9.

Отв. d = 25мм

Копиробот 

1424.1-56-074.00

Директор	Шимановский	В.И.
Гл. инж.-ин.	Щербаков	Андрей
Ноч. отп. Шеинич		
Лаборатория	Испытание	
Гл. консультант	Шеинич	
Гл. инж.-пр.	Соколовский	Владимир
Бригадир	Немчинова	Ксения
Норм. контр.	Немчинова	Ксения
Проверка	Полетовский	Юрий
Устаревшее	Сорокин	Юрий

СБЯЗЬ ВС74

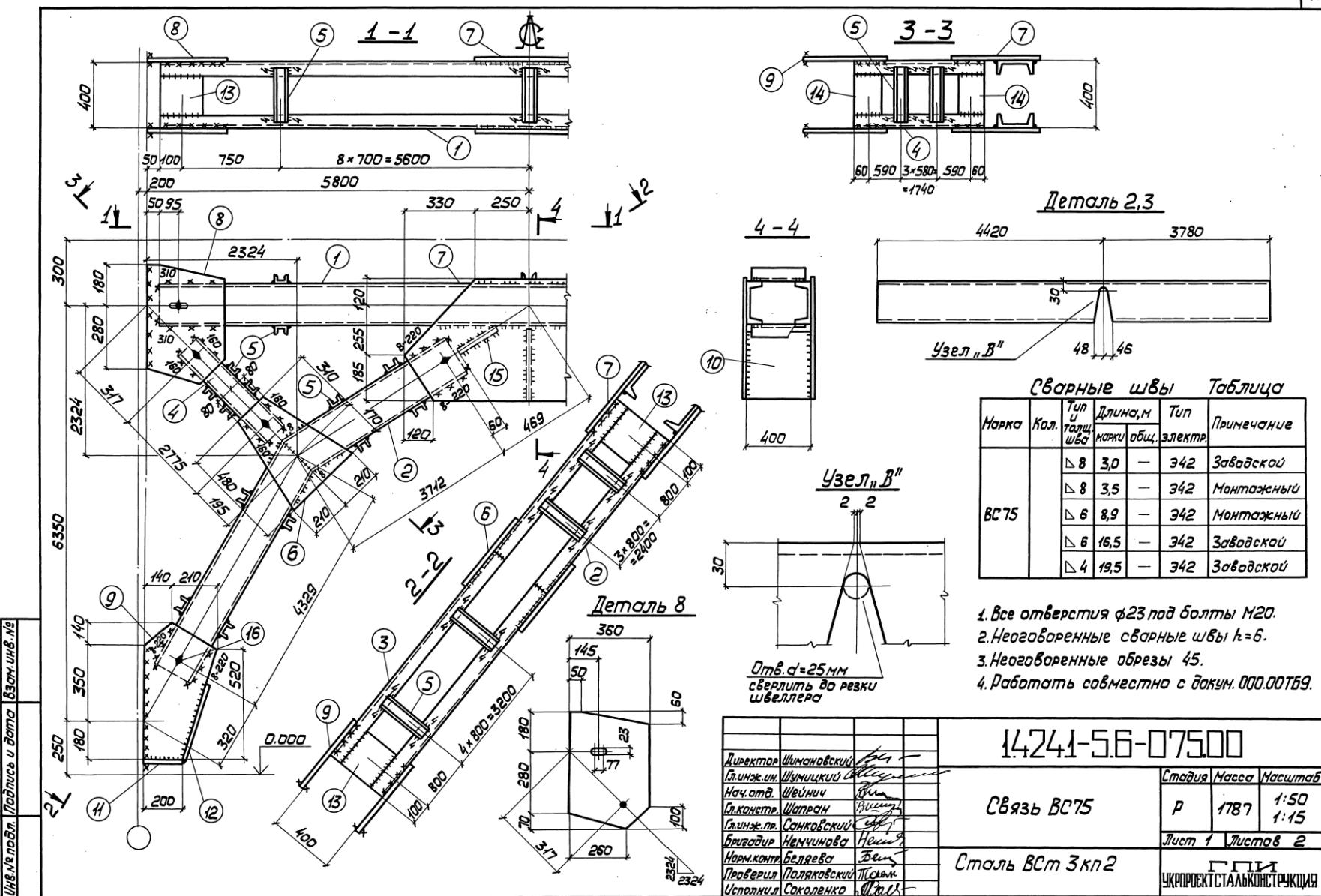
Стадия	Насос	Масштаб
P	1422	1:50
		1:15

Лист 1 Листов 2

ГПИ
ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ ПЛЕНКА

19136 113

113



Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание					
					Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	<i>Сталь ВСт3кп2</i>	<i>ГОСТ 380-71*</i>				<i>Сталь ВСт3кп2</i>	<i>ГОСТ 380-71*</i>		
		<i>1.424.1-5.6-074.00</i>					<i>1.424.1-5.6-075.00</i>		
		<i>Детали</i>					<i>Детали</i>		
		<i>ГОСТ 8240-72</i>					<i>ГОСТ 8240-72</i>		
64	1	<i>1.424.1-5.6-074.01</i>	<i>Швеллер 16</i>	<i>ℓ=11500</i>	2	327			
64	2	<i>1.424.1-5.6-074.02</i>	<i>Швеллер 16</i>	<i>ℓ=8300</i>	2	236			
64	3	<i>1.424.1-5.6-074.03</i>	<i>Швеллер 16</i>	<i>ℓ=8300</i>	2	236			
64	4	<i>1.424.1-5.6-074.04</i>	<i>Швеллер 10</i>	<i>ℓ=2920</i>	4	100			
64	5	<i>1.424.1-5.6-074.05</i>	<i>Швеллер 6,5</i>	<i>ℓ=390</i>	94	194			
		<i>ГОСТ 19903-74</i>					<i>ГОСТ 19903-74</i>		
64	6	<i>1.424.1-5.6-074.06</i>	<i>Полоса 12×360</i>	<i>ℓ=380</i>	4	51			
64	7	<i>1.424.1-5.6-074.07</i>	<i>Полоса 10×470</i>	<i>ℓ=980</i>	2	72			
64	8	<i>1.424.1-5.6-074.08</i>	<i>Полоса 10×300</i>	<i>ℓ=480</i>	4	45			
64	9	<i>1.424.1-5.6-074.09</i>	<i>Полоса 10×300</i>	<i>ℓ=580</i>	4	55			
64	10	<i>1.424.1-5.6-074.10</i>	<i>Полоса 10×270</i>	<i>ℓ=400</i>	1	9			
64	11	<i>1.424.1-5.6-074.11</i>	<i>Полоса 10×80</i>	<i>ℓ=170</i>	4	4			
64	12	<i>1.424.1-5.6-074.12</i>	<i>Полоса 10×80</i>	<i>ℓ=340</i>	4	8			
64	13	<i>1.424.1-5.6-074.13</i>	<i>Полоса 8×200</i>	<i>ℓ=270</i>	12	41			
64	14	<i>1.424.1-5.6-074.14</i>	<i>Полоса 8×150</i>	<i>ℓ=305</i>	8	18			
64	15	<i>1.424.1-5.6-074.15</i>	<i>Полоса 12×160</i>	<i>ℓ=400</i>	2	12			
		<i>Стандартные изделия</i>					<i>Стандартные изделия</i>		
64	16		<i>Болт М20×40.58.00</i>		20	4,38			
			<i>ГОСТ 15589-70*</i>						
64	17		<i>Гайка М20.4.00</i>		20	1,25			
			<i>ГОСТ 15526-70*</i>						
64	18		<i>Шайба 20.01.00</i>		20	0,46			
			<i>ГОСТ 11371-78</i>						
			1424.1-5.6-074.00			2			

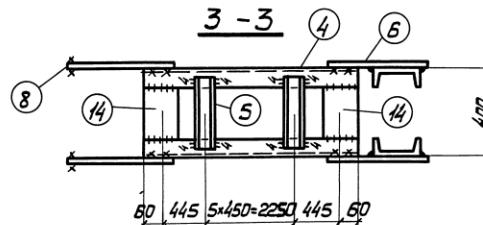
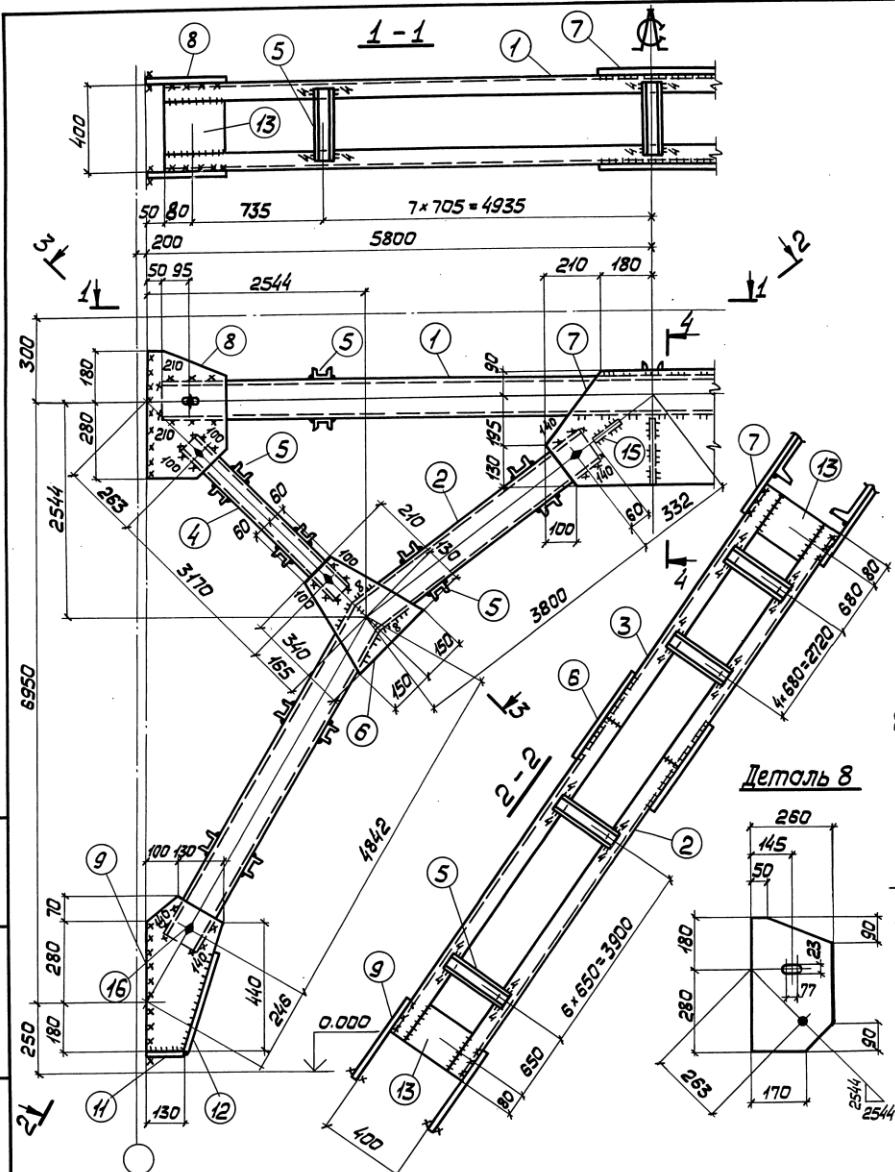
Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание					
					Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	<i>Сталь ВСт3кп2</i>	<i>ГОСТ 380-71*</i>				<i>Сталь ВСт3кп2</i>	<i>ГОСТ 380-71*</i>		
		<i>1.424.1-5.6-075.00</i>					<i>1.424.1-5.6-075.00</i>		
		<i>Детали</i>					<i>Детали</i>		
		<i>ГОСТ 8240-72</i>					<i>ГОСТ 8240-72</i>		
64	1	<i>1.424.1-5.6-075.01</i>	<i>Швеллер 20</i>	<i>ℓ=11500</i>	2	423			
64	2	<i>1.424.1-5.6-075.02</i>	<i>Швеллер 20</i>	<i>ℓ=8130</i>	2	302			
64	3	<i>1.424.1-5.6-075.03</i>	<i>Швеллер 20</i>	<i>ℓ=8200</i>	2	300			
64	4	<i>1.424.1-5.6-075.04</i>	<i>Швеллер 12</i>	<i>ℓ=2865</i>	4	119			
64	5	<i>1.424.1-5.6-075.05</i>	<i>Швеллер 6,5</i>	<i>ℓ=390</i>	86	200			
		<i>ГОСТ 19903-74</i>					<i>ГОСТ 19903-74</i>		
64	6	<i>1.424.1-5.6-075.06</i>	<i>Полоса 12×420</i>	<i>ℓ=480</i>	4	76			
64	7	<i>1.424.1-5.6-075.07</i>	<i>Полоса 10×560</i>	<i>ℓ=1160</i>	2	100			
64	8	<i>1.424.1-5.6-075.08</i>	<i>Полоса 10×360</i>	<i>ℓ=530</i>	4	60			
64	9	<i>1.424.1-5.6-075.09</i>	<i>Полоса 10×350</i>	<i>ℓ=670</i>	4	74			
64	10	<i>1.424.1-5.6-075.10</i>	<i>Полоса 10×320</i>	<i>ℓ=400</i>	1	10			
64	11	<i>1.424.1-5.6-075.11</i>	<i>Полоса 10×80</i>	<i>ℓ=200</i>	4	5			
64	12	<i>1.424.1-5.6-075.12</i>	<i>Полоса 10×80</i>	<i>ℓ=380</i>	4	10			
64	13	<i>1.424.1-5.6-075.13</i>	<i>Полоса 10×200</i>	<i>ℓ=245</i>	12	46			
64	14	<i>1.424.1-5.6-075.14</i>	<i>Полоса 10×120</i>	<i>ℓ=295</i>	8	30			
64	15	<i>1.424.1-5.6-075.15</i>	<i>Полоса 12×200</i>	<i>ℓ=400</i>	2	15			
		<i>Стандартные изделия</i>					<i>Стандартные изделия</i>		
64	16		<i>Болт М20×40.58.00</i>		20	4,38			
			<i>ГОСТ 15589-70*</i>						
64	17		<i>Гайка М20.4.00</i>		20	1,25			
			<i>ГОСТ 15526-70*</i>						
64	18		<i>Шайба 20.01.00</i>		20	0,46			
			<i>ГОСТ 11371-78</i>						
			1424.1-5.6-075.00			2			

Формат А4

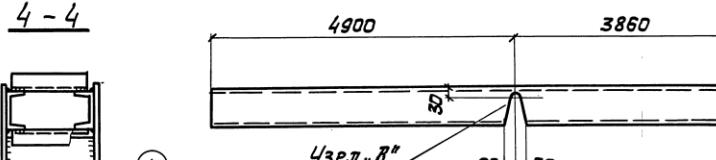
Копиробот №105

19136 115

Формат А4



Деталь 2,3



Сварные швы Таблица

Марка	Кол.	Тип и толщ. швей	Длина, м	Тип матрицы	Примечание
ВС76		△ 6	12,5	—	342 Монтажный
		△ 6	15,2	—	342 Заборской
		△ 4	12,7	—	342 Заборской

1. Все отверстия $\phi 23$ под болты М20.

2. Неоговоренные сварные швы $k=6$

3. Несоговоренные обрезы 45.

4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.00ТБ9.

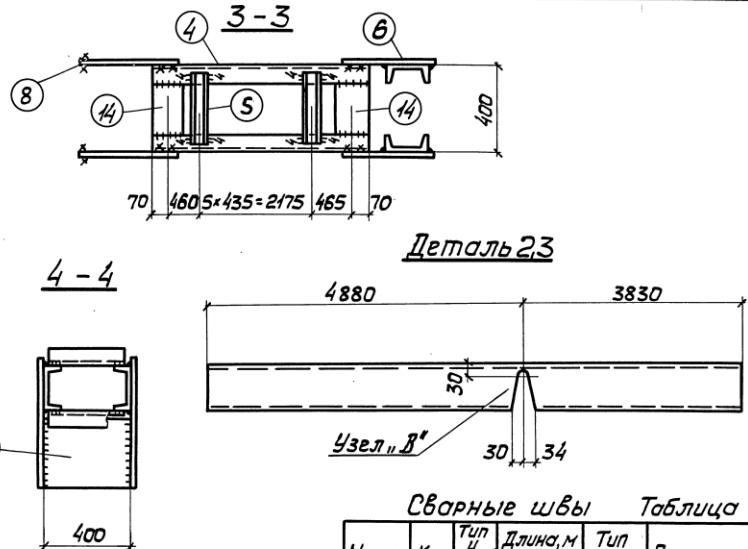
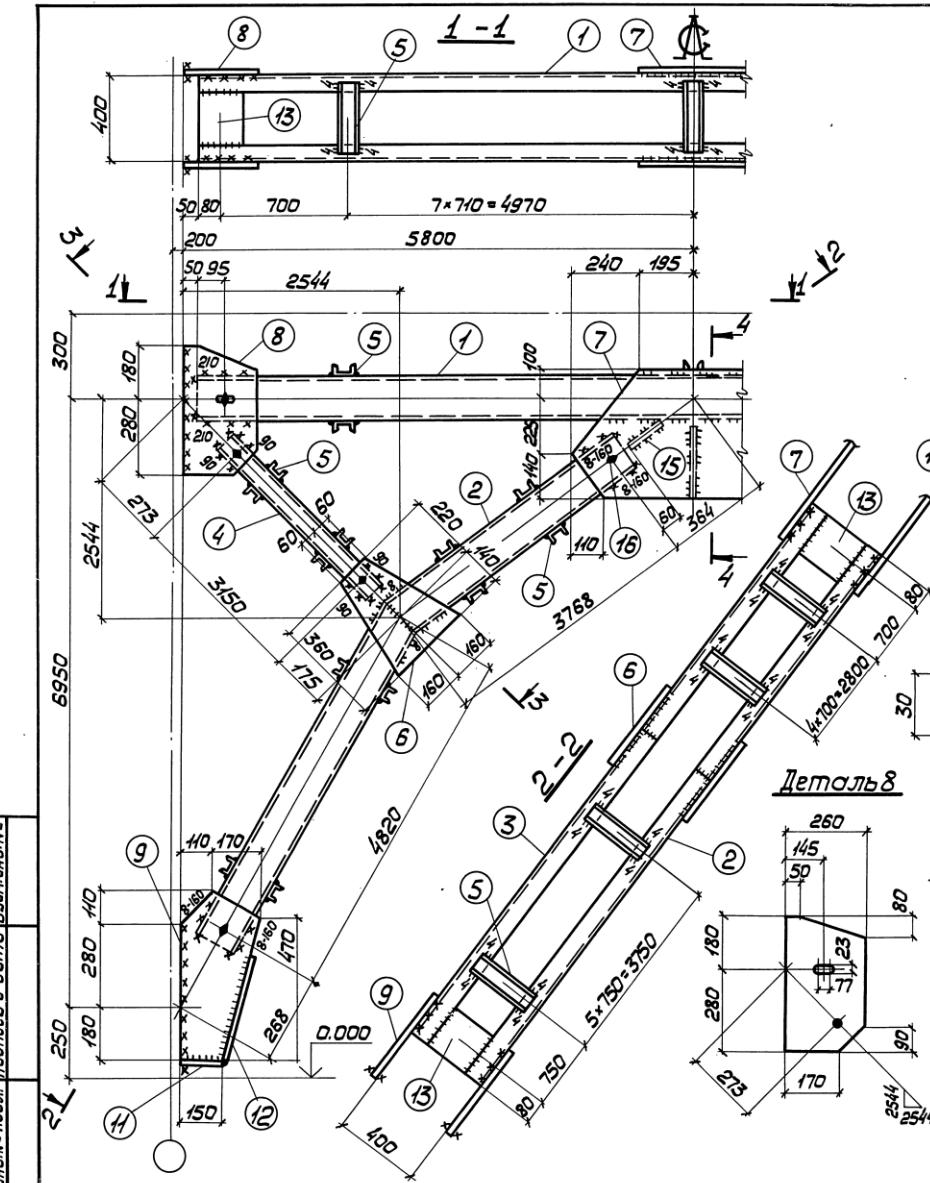
14241-56-076.00

Директор	Шимоновский
Гл. инж. инк.	Шемшик
Нач. отд.	Шевинич
Деканстр.	Шапрон
Гл. инж. пр.	Соколовский
Бригадир	Немчинова
Норм. конта	Немчинова
Проверка	Белмева
Исправление	Соколовенко

Связь ВС7Б

Ставка	Масса	Насыпной
P	1255	1:50 1:15
Лист 1	Листов 2	ГГИ

Копиробот Jan-



Сварные швы Таблица

Марка	Кал.	Тип тальц швей ноки	Длина, м общ.	Тип электр.	Примечание
BC77		△8	2,5	—	342 Монтажный
		△8	2,6	—	342 Заборской
		△6	9,1	—	342 Заборской
		△6	10,5	—	342 Монтажный
		△4	16,7	—	342 Заборской

1. Все отверстия ф23 под болты М20.
2. Недогореные сборные швы $h=6$.
3. Недогореные обрезы 45.
4. Расчетную схему и геометрические размеры см. докум. 000.007Б9.

<u>Директор</u>	Шимановский	<u>Борис</u>
<u>Генеральн.</u>	Шумицкий	<u>Андрей</u>
<u>Нач.отд.</u>	Шемяч	<u>Юрий</u>
<u>Гл.констр.</u>	Шапрон	<u>Владимир</u>
<u>Ген.техн.</u>	Соколовский	<u>Алекс</u>
<u>Бригадир</u>	Немчинова	<u>Наталья</u>
<u>Нарконтакт</u>	Немчинов	<u>Надежда</u>
<u>Проблемы</u>	Платово	<u>Илья</u>
<u>Управление</u>	Сорокенко	<u>Филипп</u>

14241-56-077.00

Связь ВС77

Сталь ВСп.Зкп.2

Формат А3

19136 117

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>

Фрактот	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-71*		
				1.424.1-5.6-076.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
54	1	1.424.1-5.6-076.01	Швейцлер 14	ℓ = 11500	2	283
54	2	1.424.1-5.6-076.02	Швейцлер 14	ℓ = 8760	2	215
54	3	1.424.1-5.6-076.03	Швейцлер 14	ℓ = 8760	2	216
54	4	1.424.1-5.6-076.04	Швейцлер 8	ℓ = 3260	4	92
54	5	1.424.1-5.6-076.05	Швейцлер 6,5	ℓ = 390	102	235
				ГОСТ 19903-74		
54	6	1.424.1-5.6-076.06	Полоса 10×300	ℓ = 340	4	32
54	7	1.424.1-5.6-076.07	Полоса 8×415	ℓ = 780	2	41
54	8	1.424.1-5.6-076.08	Полоса 8×260	ℓ = 460	4	30
54	9	1.424.1-5.6-076.09	Полоса 8×230	ℓ = 530	4	33
54	10	1.424.1-5.6-076.10	Полоса 8×320	ℓ = 400	1	8
54	11	1.424.1-5.6-076.11	Полоса 8×80	ℓ = 130	4	3
54	12	1.424.1-5.6-076.12	Полоса 8×80	ℓ = 340	4	7
54	13	1.424.1-5.6-076.13	Полоса 8×160	ℓ = 280	12	24
54	14	1.424.1-5.6-076.14	Полоса 8×120	ℓ = 320	8	26
54	15	1.424.1-5.6-076.15	Полоса 10×130	ℓ = 400	2	8
				Стандартные изделия		
54	16			Балт M20×40.58.00	20	4.38
				ГОСТ 15589-70*		
54	17			Гайка М20.4.00	20	1.25
				ГОСТ 15526-70*		
54	18			Шайба 20.01.00	20	0.46
				ГОСТ 11371-78		
				1424.1-5.6-076.00		Исп
						2

Проект	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сталь ВСт3кп2	ГОСТ 380-74*		
				1.424.1-5.6-077.00		
				Детали		
				ГОСТ 8240-72		
64	1	1.424.1-5.6-077.01	Швеллер 16	Л = 11500	2	327
64	2	1.424.1-5.6-077.02	Швеллер 16	Л = 8710	2	247
64	3	1.424.1-5.6-077.03	Швеллер 16	Л = 8710	2	248
64	4	1.424.1-5.6-077.04	Швеллер 8	Л = 3240	4	91
64	5	1.424.1-5.6-077.05	Швеллер 6,5	Л = 390	98	225
				ГОСТ 19903-74		
64	6	1.424.1-5.6-077.06	Полоса 10x320	Л = 360	4	36
64	7	1.424.1-5.6-077.07	Полоса 10x465	Л = 870	2	63
64	8	1.424.1-5.6-077.08	Полоса 10x260	Л = 460	4	38
64	9	1.424.1-5.6-077.09	Полоса 10x280	Л = 570	4	50
64	10	1.424.1-5.6-077.10	Полоса 10x280	Л = 400	1	11
64	11	1.424.1-5.6-077.11	Полоса 10x80	Л = 150	4	4
64	12	1.424.1-5.6-077.12	Полоса 10x80	Л = 360	4	9
64	13	1.424.1-5.6-077.13	Полоса 8x160	Л = 270	12	32
64	14	1.424.1-5.6-077.14	Полоса 8x140	Л = 320	8	19
64	15	1.424.1-5.6-077.15	Полоса 12x150	Л = 400	2	11
				Стандартные изделия		
64	16		Болт М20x40.58.00		20	4,38
			ГОСТ 15589-70*			
64	17		Гайка М20.4.00		20	1,25
			ГОСТ 15526-70*			
64	18		Шайба 20.01.00		20	0,46
			ГОСТ 11374-78			
14241-5.6-077.00				Лист		2

Формат А4

Конуробан Гаг-

Формат А4

Копиробот **has-**

19136 119

Формат А3

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код				Масса металла по маркам, кг												
				Марка металла	ширина профиля	ширина фланца	ширина фланца	BC13	BC14	BC15	BC16	BC17	BC18	BC19	BC20	BC21	BC22			
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[6,5	14	11240	26108	26124	106	110	115		133				126	126	126	126		
		[8	15	11240	26108	26132				129		112	134							
		[12	16	11240	26108	26158	297	313	330		349									
		[14	17	11240	26108	26166							431							
		[16	18	11240	26108	26182				377		472	313					314		
		[20	19	11240	26108	26239									406	407				
		[22	20	11240	26108	26255														
Сталь угловая неравнополочечная по ГОСТ 8510-72		[10 x 70 x 65	21	11240	22004	22233											950			
Сталь угловая равнополочечная по ГОСТ 8509-72 *	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[110 x 110 x 8	22	11240	21008	21113									1971			1040		
		[125 x 125 x 8	23	11240	21008	21113												235		
		[125 x 125 x 9	24	11240	21008	21113														
		[140 x 140 x 9	25	11240	21008	21113											1567			
		[180 x 110 x 10	26	11240	21008	21113														
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S 8	27	11240	71102	71110	120	110	113		119		126	140	125	141	115	24		
		S 10	28	11240	71102	7110				182		186		9	9	9	9			
		S 12	29	11240	71102	7110								51	51	51	51			
<i>Итого стали</i>							523	533	558	598	601	770	620	2610	2239	1684	1655	259		
<i>Итого стали с учетом 1% к массе наплавленного металла</i>							528	538	564	705	607	778	626	2636	2261	1700	1671	259		
<i>Всего стали приведенной к классу с 38/23</i>							528	538	564	705	607	778	626	2636	2261	1700	1671	262		

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка материала, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Н по пор.	Код			Масса металла по таркам, кг												
				Материа лическ тв	Лист	Бруск овидим ый	8025	8026	8027	8028	8029	8030	8031	8032	8033	8034	8035	8036	
Швеллеры с параллельными гранями подок ГОСТ 8240-72	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[6,5	30	11240	26108	26124	126		126	126	126			134	134	134	134	134	
		[8	31	11240	26108	26132													
		[14	32	11240	26108	26166												648	
		[16	33	11240	26108	26182	312		315		312			327	327	327		747	
		[18	34	11240	26108	26212													
		[20	35	11240	26108	26239													
		[22	36	11240	26108	26255				462									
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 10x70x6,5	37	11240	21004	22239											400	421	
		L 140x90x8	38	11240	21004	22250													
Сталь угловая равнополочная по ГОСТ 8509-72*	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 80x80x6	39	11240	21008	21113										99	106		
		L 90x90x6	40	11240	21008	21113								198,6	204,4			111	
		L 75x75x5	41	11240	21008	21113										73			
		L 110x110x8	42	11240	21008	21113	1052		1110							361			
		L 125x125x8	43	11240	21008	21113					1321								
		L 140x140x9	44	11240	21008	21113		287				1125							
		L 125x125x9	45	11240	21008	21113													
Сталь листовая горячекатанная по ГОСТ 19903-74	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S 8	46	11240	11102	11110	125	21	129	129	143	23,7	24,4	85	79	79	98		
		S 10	47	11240	11102	11110	4		9	9	9			4	4	4	4	153	
		S 12	48	11240	11102	11110	57		50	51	51			25	25	25	25	25	
Итого стали							1676	314	1739	2128	2366	222	229	1009	1068	1096	1020	1144	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1632	317	1756	2149	2390	225	231	1019	1079	1107	1030	1155	
Всего стали приведенной к классу С 38/23							1632	317	1756	2149	2390	225	231	1019	1079	1107	1030	1155	
															1424.1-5.6-078.00				
															19136 121				
															Копировал Фото формата А3				

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Нр по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Масса металла	диам	толщина	ВС37	ВС38	ВС39	ВС40	ВС41	ВС42	ВС43	ВС44	ВС45	ВС46	ВС47	ВС48	
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240 - 72	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[6,5	49	11240	26108	26124	134	134	134	134	134	134	134	134	134	249	239		
		[8	50	11240	26108	26132										119	118		
		[12	51	11240	26108	26158										362			
		[14	52	11240	26108	26166										427			
		[16	53	11240	26108	26182	772	465	797	826						327	327		
		[18	54	11240	26108	26212		375			976	1008							
		[20	55	11240	26108	26239							1174	1211					
		[22	56	11240	26108	26255													
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509 - 72*	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[100 x 100 x 7	57	11240	21008	21113	172	171	182							321,5	327,2		
		[110 x 110 x 8	58	11240	21008	21113				240									
		[125 x 125 x 8	59	11240	21008	21113							312	331					
		[110 x 110 x 7	60	11240	21008	21113				226	232								
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S 8	61	11240	71102	71110									28,3	316	147	42	
		S 10	62	11240	71102	71110	143	150	145	146	147	150	153	155				163	
Итого стали							1221	1275	1258	1346	1483	1524	1773	1831	359,8	358,8	1236	1326	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1233	1288	1271	1359	1498	1539	1791	1849	363,3	362,4	1248	1339	
Всего стали, приведенного к классу 38/23							1233	1288	1271	1359	1498	1539	1791	1849	363,3	362,4	1248	1339	
Итог/подтв.	Подтв. и дата	Врем. инв.																	

14241-56-078.00

Лист 4

19136 122

Копировал Лаз.

формат А3

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	Н/п по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Марки металла	Вид профиля	Размеры	Вертикальные связи												
				BC49	BC50	BC51	BC52	BC53	BC54	BC55	BC56	BC57	BC58	BC59	BC60				
Швеллеры с параллельными гранями полок ГОСТ 8240-72	Всм 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[6.5	63	11240	26108	26124	239	233	271	253	295	281	262	322	281	253	299	253	
		[8	64	11240	26108	26132					133			140					
		[10	65	11240	26108	26140	153	153	160	160		169	168		178	177	186	185	
		[12	66	11240	26108	26158	381				641			651					
		[14	67	11240	26108	26166	283	450	757			781			522		547		
		[16	68	11240	26108	26182		327		872			900		327		327		
		[18	69	11240	26108	26212										1063		1096	
		[22																	
Сталь уголковая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Всм 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	L 125 x 125 x 8		11240	21008	21113													
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Всм 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S 8	70	11240	71102	71110	157	42	156	41	146	171	41	165	156		169		
		S 10	71	11240	71102	71110		168		181			173		260		259		
<u>Итого стали</u>							1213	1373	1354	1507	1215	1402	1544	1288	1464	1753	1528	1793	
Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810	
Всего стали принадлежащих к классу с 38/23							1225	1390	1367	1522	1227	1416	1559	1300	1478	1770	1543	1810	
Итог. и доп.																			
																	14241-56-078.00		
																	Лист 5		
																	19136 123		
																	Копировано Лазар-		
																	формат А3		

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор	Код			Масса металла по маркам, кг												
				Номер металла	Виды изделия	Сортамент	Вертикальные связи												
				BC 61	BC 62	BC 63	BC 64	BC 65	BC 66	BC 67	BC 68	BC 69	BC 70	BC 71	BC 72				
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72	Бст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[8.5	72	11240	26108	26124	179	152	216	202	161	235	170	244	226	198	253		
		[8	73	11240	26108	26132			58			66		75			182	84	
		[10	74	11240	26108	26140	58			68			79		90	90			
		[12	75	11240	26108	26158		89	332		79	316		571			587		
		[14	76	11240	26108	26166	815		239			283		673		124			
		[16	77	11240	26108	26182				727			751		775				
		[18	78	11240	26108	26212		808			833						1131		
		[22	79	11240	26108	26255													
Сталь листо-всяя горячекатанная ГОСТ 19903-74	Бст 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S8	80	11240	71102	71110	56	63	203	59	84	179	59	184	60	69	155		
		S10	81	11240	71102	71110	235	293	34	245	289	36	240		172	216	65	38	
		S12	82	11240	71102	71110	60	88		68	82		60	36	46	60	407		
		S14	83	11240	71102	71110											123		
<i>Итого стали</i>							1203	1473	1082	1369	1508	1115	1359	1110	1267	1408	2023	1117	
<i>Итого стали с учетом 1% нд массы наплавленного металла</i>							1215	1487	1092	1382	1523	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128	
<i>Всего стали приведенной к классу С 38/23</i>							1215	1487	1092	1382	1523	1126	1372	1121	1280	1422	2053	1128	

1424.1-5.6-078.00

Лист 6

19136 124

Копировано из

формат А3

Вид профиля, ГОСТ, ТУ	Марка металла, ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Код			Масса металла по маркам, кг					
				Масса металла	Цифра профиля	Размер профиля	BC 73	BC 74	BC 75	BC 76	BC 77	
Швеллеры с параллельными гранями полок по ГОСТ 8240-72	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	[6.5	84	11240	26108	26124		194	200	235	225	
		[8	85	11240	26108	26132	375			92	91	
		[10	86	11240	26108	26140		100				
		[12	87	11240	26108	26158			119			
		[14	88	11240	26108	26166	693			714		
		[16	89	11240	26108	26182		799			822	
		[20	70	11240	26108	26239			1025			
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74	Всп 3 кп 2 ГОСТ 380-71*	S 8	71	11240	71102	71110	177	59		172	51	
		S 10	72	11240	71102	71110	30	193	335	40	211	
		S 12	73	11240	71102	71110	11	63	91		11	
<i>Итого стали</i>							1286	1408	1770	1253	144	
<i>Итого стали с учетом 1% на массу наплавленного металла</i>							1298	1422	1787	1265	1425	
<i>Всего стали приведенного к классу С 38/23</i>							1298	1422	1787	1265	1425	

Черт.номер	Ном. и дата

14241-56-078.00 Лист 7

Копиоавтом. Лазер.

19136

(125)

Окончательная дата 21.11.1997

формат А3