
КОМПЕНСАТОР УГЛОВОЙ
ОДНОЛИНЗОВЫЙ
НА $P_y \leq 1,6 \text{ МПа}$ (16 кгс/см^2)
Конструкция и размеры
ОКП 31 1315

ОСТ
34-10-573-93

Дата введения 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на однолинзовые угловые компенсаторы Ду от 100 до 2200 мм, предназначенные для компенсации температурных изменений длины трубопроводов в П-образной, Г-образной, Z-образной и других шарнирных схемах компенсации, работающих в условиях неагрессивных и малоагрессивных сред, с условным давлением P_y до 1,6 МПа (16 кгс/см^2) и температурой до 300°C и для $Dy \leq 400 \text{ мм}$ температурой до 425°C .

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ УГЛОВЫХ ОДНОЛИНЗОВЫХ КОМПЕНСАТОРОВ

1.1. *Конструкция и размеры угловых однолинзовых компенсаторов должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.*

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

с.2 ОСТ34-10-573-93

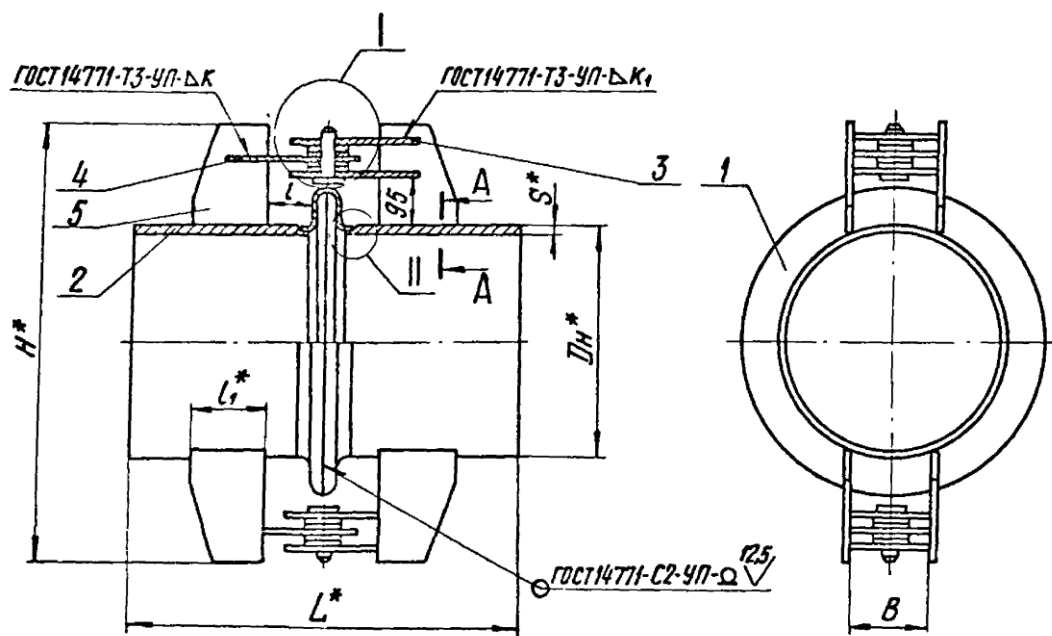
1.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе

Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246

1.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

1.4. Остальные технические требования по ОСТ 34-10-581

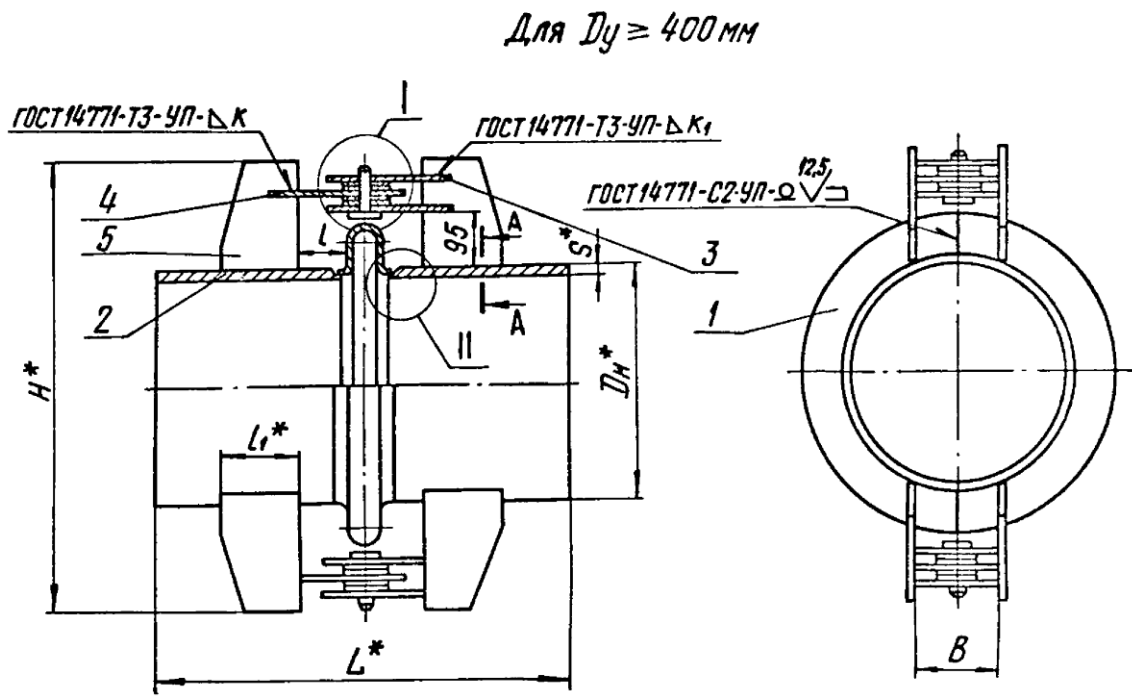
Для $Dy \leq 350$ мм



* Размеры для справок

Черт. 1

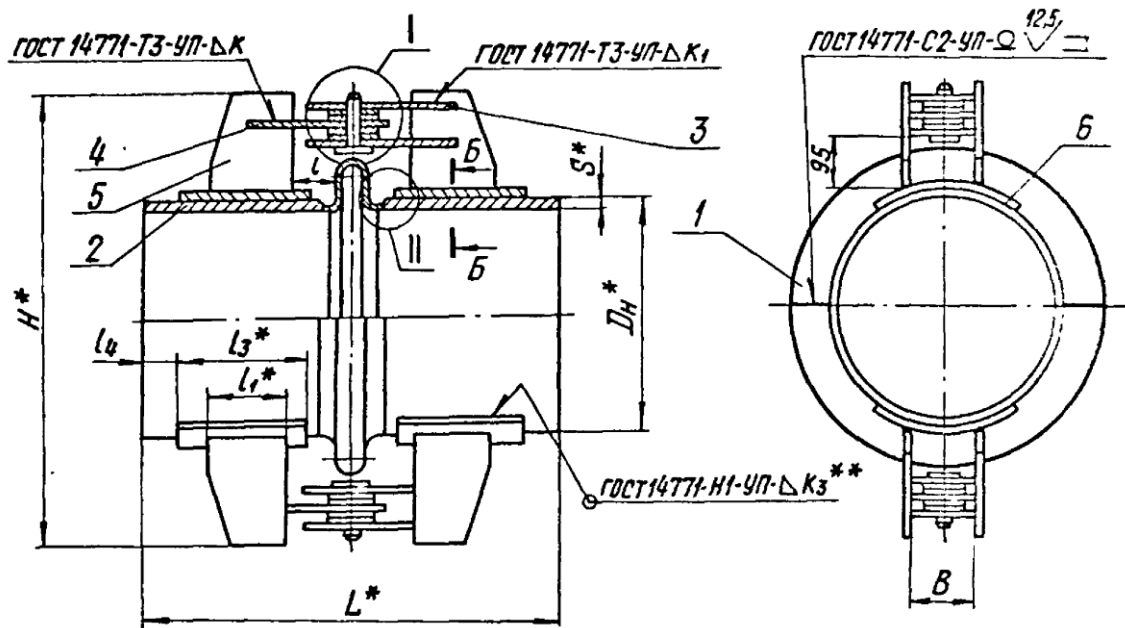
ОСТ 34-10-573-93 СЗ



* Размеры для справок

Черт. 1

Для $Dy \geq 600$ мм (с усиливающей накладкой)

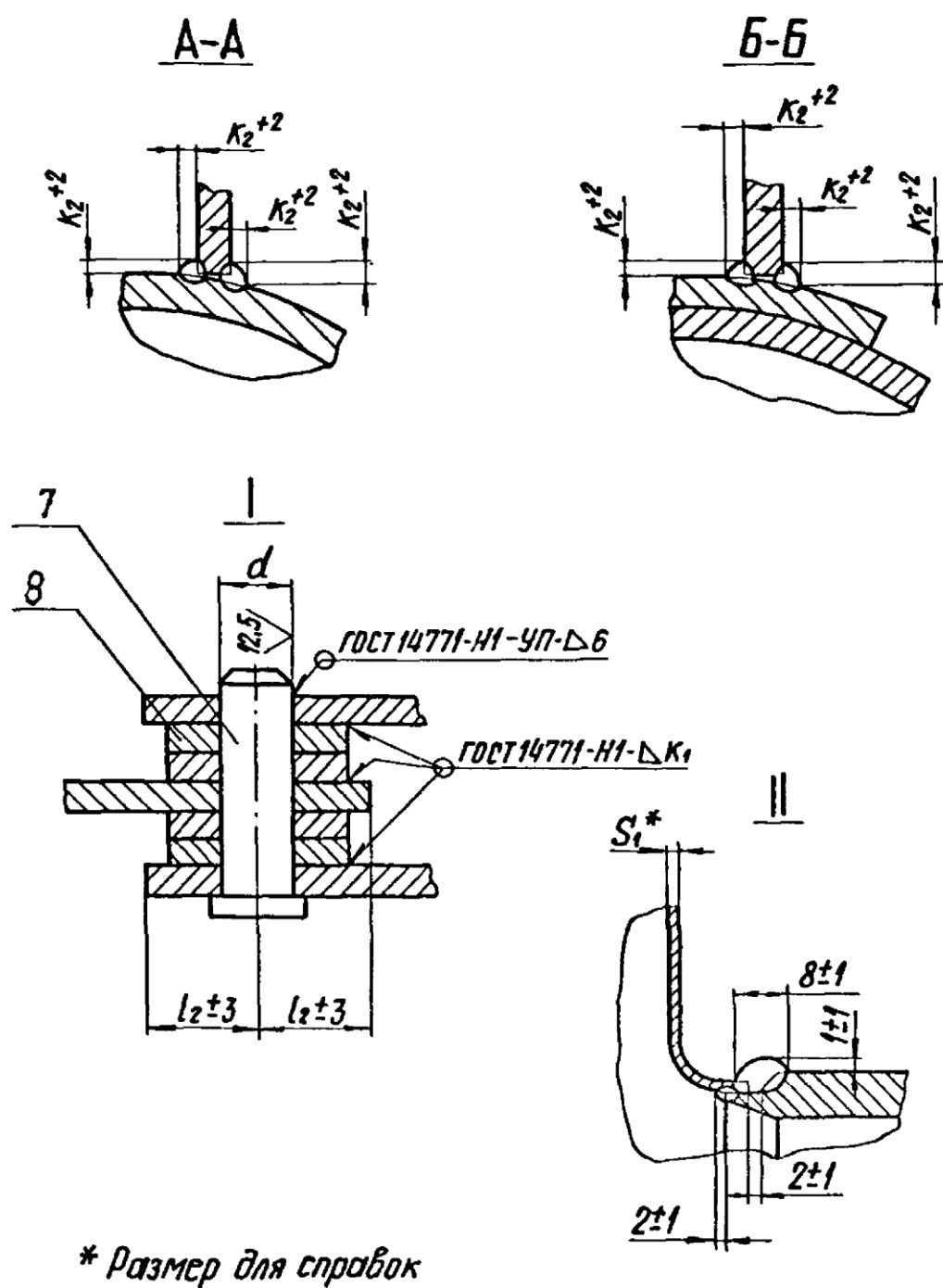


* Размеры для справок.

** К3 - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Черт. 1

ОСТ 34-10-573-93 С.5



Черт.1

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_y , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_y	Dн	L	H	B	d (проток. Н12)	l	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора α , град.	Жесткость EJ , Н·м ²	
01 ОСТ 34-10-573	0,6(6)	100	108		360		8						4				4	2°42'	79	9
02		125	133	404	385				100									2°27'	121	10
03		150	159		415	40	12			20			5			4	5	2°15'	178	11
04		200	219		515								7			4	7	1°52'	367	23
05		250	273	464	565		16		150				8					1°37'	621	31
06		300	325		620	60	45		30								9	1°27'	955	39
07		350	377	564	670		20		200				9	2,5				1°18'	1390	61
08		400	426		720		25								6			1°11'	1910	70
09		450	478	664	810	80				40			7			6		1°5'	2550	81
10		500	530		865		32		250				8		8		8	0°59'	3390	97
11		600	630		1020	100				50								0°52'	5390	145
12		700	720	784	1110	120	40	50	300	60			10					0°46'	7770	193
13		800	820		1205								11		10		10	0°40'	11100	232
14		900	920	944	1310	150							12			8	10	0°38'	15300	324
15		1000	1020		1410		50	65	360	75			14		12		12	0°32'	20500	395

ОСТ 34-10-573-93 с.7

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см²)	Прочность условная D_u	Dн	L	H	B	d (Пред. аткл. Н12)	l	l₁	l₂	l₃	l₄	S	S₁	K	K₁	K₂	Техническая характеристика		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора δ , град	Масса крестовины на изгиб, кг	
16 OCT34-10-573	0,6(6)	1200	1220	1064	1655	200	60	85	400	95			14		12		12	0° 27'	59800	586
17		1400	1420		1900	250	70								14			0° 24'	92200	815
18		1600	1620	1304	2090		80	100	500	115			20		16	10	14	0° 21'	134623	1239
19		1800	1820		2295	300												0° 19'	188451	1659
20		2000	2040	1514	2520		90	110	600	120			25		20	12	18	0° 17'	262235	2163
21		2200	2240		2710	350												0° 15'	344017	2371
22	1,0(10)	100	108		360				100				4	3			5	2° 04'	139	9
23		125	133	404	385	40	12		120	20					4		6	1° 53'	213	10
24		150	159		415								5				7	1° 43'	313	12
25		200	219	464	510		16	45	150				7		4		9	1° 26'	645	26
26		250	273		565	60	20			30			8					1° 15'	1032	33
27		300	325	564	620				200						6	10		1° 7'	1679	50
28		350	377		670		25						9					1° 0'	2445	64
29		400	426	664	760	80	32		250	40					8	6	8	0° 55'	3350	29
30		450	478		810								10					0° 50'	4530	105

с 8 OCT34-10-573-93

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_u	DN	L	H	B	d (Пред. откл. Н12)	l	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	S	S ₁	K	K ₁	K ₂	Техническая характеристика		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора δ , град.	Жесткость линзы на изгиб, Н·м/град.	
31ОСТ34-10-573	1,0(10)	500	530	664	860	100	40	45	250	50			11	3	8	6	10	0° 46'	5960	126
32		600	630	784	1020	120		50	300	60			12		10		10	0° 40'	9490	209
33		700	720		1110		50						14		12		12	0° 32'	33500	265
34		800	820		1195								16			10	12	0° 29'	48000	428
35		900	920	964	1300	200	60	80	360	95			18		14		14	0° 26'	66200	511
36		1000	1020		1460		70						20				16	0° 24'	88400	624
37		1200	1220	1164	1665		80		450						16	12	18	0° 20'	147000	873
38		1400	1420	1344	1900	250	90	115	500	125			25	4	18	14	20	0° 17'	226000	1411
39	1,5(15)	100	108	404	360	40	12		120	20			4		4		5	1° 36'	344	10
40		125	133		385		16									4		1° 28'	526	11
41		150	159	454	445	60		45	150	30			5				7	1° 20'	771	21
42		200	219		510		20						7		6		8	1° 07'	1588	28
43		250	273		560	80	25			40			8				10	0° 58'	2685	47
44		300	325	564	615				200							6		0° 51'	4127	57
45		350	377		665	100	32			50			9		8		11	0° 46'	6007	71

ОСТ 34-10-573-93 с.9

Размеры в мм

Продолжение табл 1

С 10 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение компенсатора	Давле- ние услов- ное P_y , МПа (кгс/см ²)	Прочность услов- ный D_y	D_n	L	H	B	d (пред- откл H12)	l	l_1	l_2	l_3	l_4	S	S_1	K	K_1	K_2	Техническая характерис- тика		Масса, кг
																		Угол изгиба компен- сатора δ , град	Жест- кость руковод- ства издана н.м. 2003	
46 ОСТ 34-10-573	1,5 (16)	400	426	784	815	100	40	45	300	50			9		8	6	8	0° 42'	8230	119
47		450	478		865								10					0° 39'	11100	140
48		500	530	904	915	120	50	50	60			11			10	10	0° 35'	14630	198	
49		600	630		1020							14					0° 31'	23300	252	
50		700	720	964	1090	200	60	80		360			16	4			12	0° 28'	33500	397
51		800	820		1255								18					0° 25'	48000	501
52		900	920	1064	1360		70		400				20		16	12	16	0° 22'	66200	546
53		1000	1020		1264								1520					80	500	0° 20'
54		1200	1220	1544	1700	220	90	115	600	110			25		20	14	20	0° 17'	147000	1458
55		1400	1420	1744	1940	250	100	115	700	125								0° 14'	226000	1838

С усиливающей подушкой

56	1,0 (10)	700	720	1064	1125	120	50	80		60		25	10				10	0° 32'	33500	321
57		800	820		1215								11					0° 29'	48000	430
58		900	920	1124	1320	200	60	100	360	100	450	40	12	4	12	10	12	0° 26'	66200	501
59		1000	1020		1480								14					0° 24'	88400	639

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение компенсатора	Давление условное P_u , МПа (кгс/см ²)	Прочность условная D_u	D_H	L	H	B	d (Пред. откл. H12)	l	L_1	L_2	L_3	L_4	S	S_1	K	K_1	K_2	Техническая характеристика		Масса, кг
																		Угол изгиба компенсатора, град	Жесткость линзы изгиба, Н/град	
60 ОСТ 34-10-573	1,0(10)	1200	1220	1624	1730	200	80	120	500	100	700	40	14		16	12	12	0° 20'	147000	1098
61		1400	1420	1964	1965	250	90	160	600	125	850	50			20	14		0° 17'	226000	1566
62	1,6(16)	600	630	1064	1040	120	50	80	360	60	450		8		12	10	10	0° 31'	23300	304
63		700	720	1264	1110		60				550	25	10				12	0° 28'	33500	454
64		800	820	1364	1280	200			400	100	600		11	4				0° 25'	48000	624
65		900	920	1624	1420		70	120	500		700		12		16	12		0° 22'	66200	855
66		1000	1020		1530		80					40					14	0° 20'	88400	1018
67		1200	1220	2024	1730	220	90		700	110	900		14		20	14		0° 17'	147000	1603
68		1400	1420	2464	1965	250	100	160	850	125	1100	50			25			0° 14'	226000	2225

Пример условного обозначения компенсатора углового одностороннего
 $P_u \leq 0,6$ (6 кгс/см²) и D_u 200 мм:

Компенсатор 0,6(6)-200 04 ОСТ 34-10-573

ОСТ 34-10-573-93 с.11

Таблица 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
01 OCT 34-10-573	1-01 OCT 34-10-569	1-01 OCT 34-10-573	2-01 OCT 34-10-573	2-01 OCT 34-10-573
02	1-02	1-02		
03	1-03	1-03		
04	1-04	1-05		
05	1-05	1-06	2-05	2-05
06	1-06	1-08		2-09
07	1-07	1-10		
08	1-08	1-11	2-13	2-13
09	1-09	1-14		2-17
10	1-10	1-17		
11	1-11	1-20	2-21	2-25
12	1-12	1-23	2-29	2-29
13	1-13	1-26	2-37	2-41
14	1-14	1-29		
15	1-15	1-32		

С.12 OCT 34-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
01 ОСТ 34-10-573	3-01 ОСТ 34-10-573	—	5-01 ОСТ 34-10-573	6-01 ОСТ 34-10-573
02			5-02	
03				
04	3-02		5-03	6-02
05				
06			5-05	
07	3-04		5-06	6-03
08			5-07	
09				
10	3-05		5-08	6-04
11				
12			3-07	6-05
13	3-09			
14	5-09		6-06	
15				

ОСТ 34-10-573-93 с.13

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
16 ДСТЗ4-10-573	1-16 ДСТЗ4-10-569	1-35 ДСТЗ4-10-573	2-45 ДСТЗ4-10-573	2-49 ДСТЗ4-10-573
17	1-17	1-38	2-69	2-73
18	1-18	1-41	2-110	2-121
19	1-19	1-42		2-122
20	1-20	1-43	2-89	2-101
21	1-21	1-44	2-105	2-109
22	1-22	1-01	2-01	2-01
23	1-23	1-02		
24	1-24	1-03		
25	1-25	1-05	2-05	2-05
26	1-26	1-06		2-09
27	1-27	1-09		
28	1-28	1-10	2-13	2-13
29	1-29	1-12		2-17
30	1-30	1-15		

с. 14 ДСТЗ4-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
16 ОСТ 34-10-573	3-12 ОСТ 34-10-573	—	5-09 ОСТ 34-10-573	6-07 ОСТ 34-10-573
17	3-15			
18			5-10	6-09
19	3-16			
20	3-17		5-12	6-10
21				
22	3-01		5-02	6-01
23	3-21			
24			5-03	6-02
25	3-02		5-04	
26	3-22		5-05	
27	3-03		5-06	6-03
28	3-04			
29	3-05			
30				

ОСТ 34-10-573-93 с. 15

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полулинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
31 ОСТ 34-10-573	1-31 ОСТ 34-10-569	1-18 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2- 25 ОСТ 34-10-573
32	1-32	1-21	2-29	2- 29
33	1-33	1-24		2- 33
34	1-34	1-27	2-115	2-115
35	1-35	1-30		2-116
36	1-36	1-33	2- 45	2- 49
37	1-37	1-36		2- 53
38	1-38	1-39	2- 73	2- 79
39	1-39	1-01	2- 01	2- 01
40	1-40	1-02		
41	1-41	1-04	2- 05	2- 09
42	1-42	1-05		
43	1-43	1-07	2- 13	2- 13
44	1-44	1-09		
45	1-45	1-10	2-113	2-114

С.16 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребра кол. 8	Поз. 6 Подушка кол. 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8			
	Обозначение						
31 ОСТ 34-10-573	3-05 ОСТ 34-10-573	—	5-07 ОСТ 34-10-573	6-04 ОСТ 34-10-573			
32	3-07		—		6-05		
33	3-08			—	5-08		
34	3-10				—		6-07
35						5-09	
36	3-11					5-10	
37	3-14					5-11	6-08
38	3-16					5-12	6-09
39	3-21					5-02	6-01
40							
41	3-02					5-03	6-02
42						5-04	
43	3-04						6-03
44						5-05	
45						5-06	

ОСТ 34-10-573-93 с.17

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Полупинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
46 ОСТ 34-10-573	1-46 ОСТ 34-10-569	1-13 ОСТ 34-10-573	2-21 ОСТ 34-10-573	2-25 ОСТ 34-10-573
47	1-47	1-16	2-25	
48	1-48	1-19	2-29	2-29
49	1-49	1-22		2-33
50	1-33	1-25	2-115	2-116
51	1-34	1-28	2-45	2-53
52	1-35	1-31		2-57
53	1-36	1-34		
54	1-37	1-37	2-61	2-65
55	1-38	1-40	2-75	2-85
56	1-33	1-46	2-29	2-33
57	1-34	1-48	2-115	2-115
58	1-35	1-50		2-116
59	1-36	1-52	2-45	2-49
60	1-37	1-54		2-53

С.18 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 2

Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребро кол 8	Поз. 6 Подушка кол 4	Поз. 7 Ось кол 2	Поз. 8 Диск кол. 8	
	Обозначение				
46 ОСТ34-10-573	3-06 ОСТ34-10-573	—	5-07 ОСТ34-10-573	6-04 ОСТ34-10-573	
47					
48			3-09	5-08	6-05
49					
50			3-10	5-09	6-07
51			3-11		
52			3-13	5-10	6-08
53			3-16	5-11	
54			3-18	5-12	6-09
55			3-19	5-13	6-10
56	3-10	4-02 ОСТ34-10-573	5-08	6-05	
57		4-04			
58		4-06	5-09	6-07	
59	3-11	4-08	5-10		

ОСТ 34-10-573-93 с.19

Продолжение табл. 2

Обозначение компенсатора	Поз. 1 Популинза кол. 2	Поз. 2 Патрубок кол. 2	Поз. 3 Тяга кол. 4	Поз. 4 Тяга кол. 2
	Обозначение			
61 ОСТ 34-10-573	1-38 ОСТ 34-10-569	1-56 ОСТ 34-10-573	2-73 ОСТ 34-10-573	2-79 ОСТ 34-10-573
62	1-49	1-45	2-29	2-33
63	1-33	1-47	2-115	2-116
64	1-34	1-49	2-45	2-53
65	1-35	1-51		2-57
66	1-36	1-53		
67	1-37	1-55	2-61	2-65
68	1-38	1-57	2-75	2-85

Продолжение табл 2

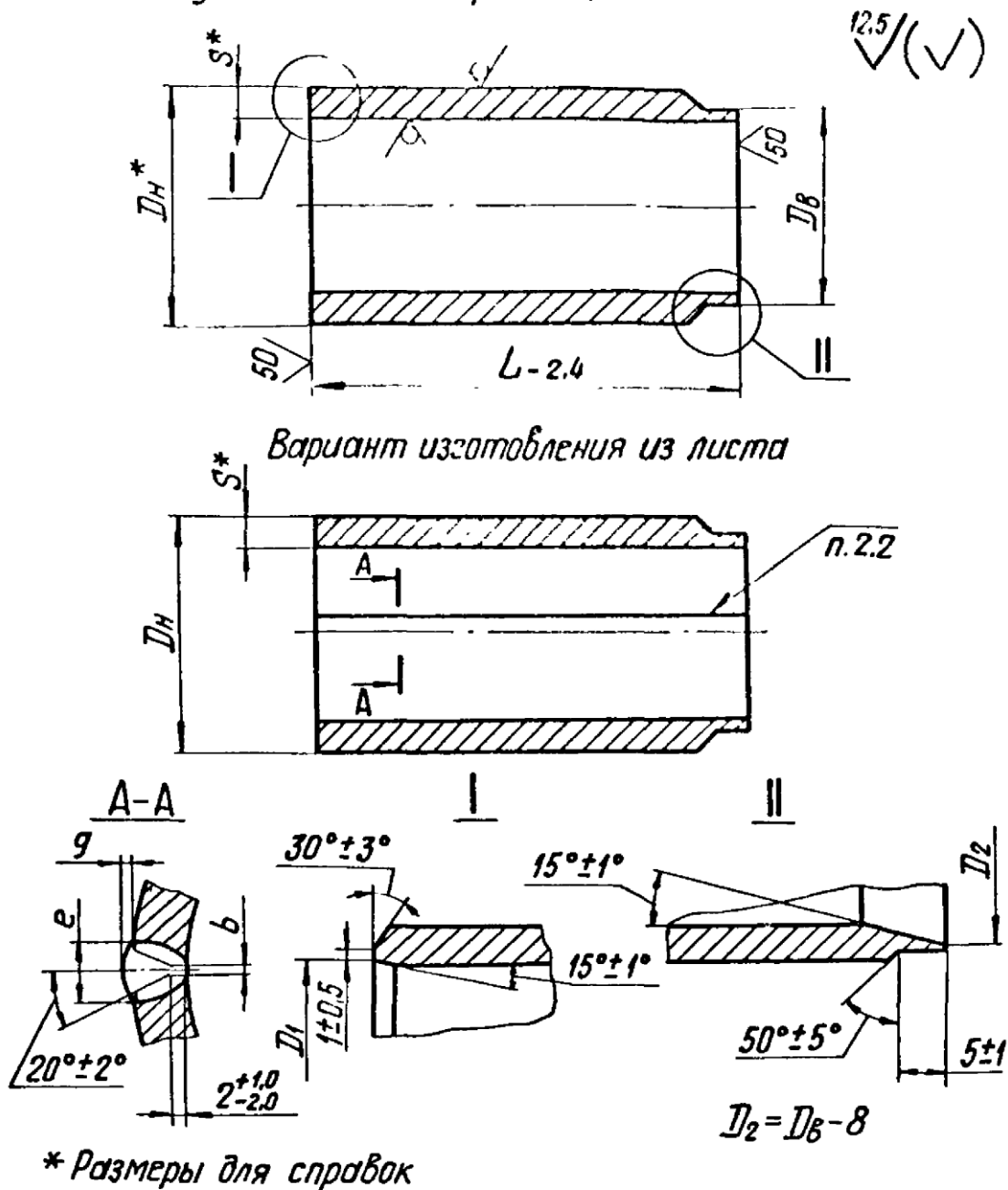
Обозначение компенсатора	Поз. 5 Ребра кол. 8	Поз. 6 Подушка кол 4	Поз. 7 Ось кол. 2	Поз. 8 Диск кол. 8
	Обозначение			
60 ДСТ34-10-573	3-16 ДСТ34-10-573	4-10 ДСТ34-10-573	5-11 ДСТ34-10-573	6-08 ДСТ34-10-573
61	3-17	4-12	5-12	6-09
62	3-09	4-01	5-08	6-05
63	3-10	4-03	5-09	6-07
64	3-13	4-05		
65	3-16	4-07	5-10	6-08
66		4-09	5-11	
67	3-19	4-11	5-12	6-09
68	3-20	4-13	5-13	6-10

ОСТ 34-10-573-93 с. 21

С.22 ОСТ 34-10-573-93

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПАТРУБКОВ

2.1. Конструкция и размеры патрубков должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3



Черт. 2

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение патрубка	D _H	S	D _B		D ₁		L	b		e		g		Масса, кг	Материал									
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния								
1-010СТ34-10-573	108	4	104	-0,35	-	-	170	-	-	-	-	-	-	1,7	Сталь 20 гост 1050	ТУ 14-3-190								
1-02	133		129	-0,40										200			-	-	-	-	-	-	2,1	
1-03	159	5	154																				200	-
1-04																					3,7			
1-05	219	7	214	-0,46																			7,2	
1-06	273	8	267	-0,52																				10,4
1-07																							13,0	
1-08	325		318	-0,57										200									12,4	
1-09																							16,0	
1-10	377	9	370											250										20,2
1-11	426		420	-0,63																			23,1	

ОСТ 34-10-573-93 С 23

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение патрубка	D _н	S	D _в		D _г		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие условия ИД
1-120СТ34-10-573	426	9	420		412		300							27,0		ТУ 14-3-190
1-13							360									
1-14	478	7	472	-0,63	—	+1,55	300							24,0	Сталь 20 ГОСТ 1055	ГОСТ 10705 группа В
1-15		10			464									34,7		
1-16							360									
1-17	530	8	524		—		300							31,0	17ГС; 17Г1С; 17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-18		11			514									42,0		
1-19							420									
1-20	630	8	624	-0,70	—	+1,75	360							44,0	Сталь 20 ГОСТ 1055	ТУ 14-3-808
1-21		12												66,0		
1-22		14			614									420		

Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	D _н	S	D ₆		D ₁		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-23 ОСТ 34-10-573	720	10	714	-0,8	702	+2	360	—	—	—	—	—	—	62,0	17Гс; 17Г1С; ГОСТ 19282	ТУ 14-3-620
1-24		14					450	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	87,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-25		16						450	2,0	16	±3	1,0	±1,0	124,0		
1-26	820	11	812	-0,9	802	+2,3	360	—	—	—	—	—	—	79,0	17Гс; 17Г1С; 17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-27		16					450	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	142,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-28		18												160,0		
1-29	920	12	912		900		440	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	118,5		
1-30		18					450							179,0		
1-31		20					500							221,0		
1-32	1020	14	1012	-1,05	1000	+2,6	440	—	—	—	—	—	—	153,0	17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-33		20					450	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	221,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577

ОСТ 34-10-573-93 с.25

Размеры в мм

Продолжение табл. 3

С 26 ОСТ 34-10-573-93

Обозначение патрубка	D _H	S	D _B		D ₁		L	b		e		g		Масса, кг	Материал	
			Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-34 ОСТ 34-10-573	1020	20	1012		1000		600	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	294	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-35		14		-1,05	+2,6		500	—	—	—	—	—	—	208	17ГЛС-У	ТУ 14-3-620
1-36	1220	20	1212				550	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	325	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-37		25					740			24				544		
1-38		14			—		620	—	—	—	—	—	—	299	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-39	1420	25	1412	-1,25	1392	+3,1	640			24				550		
1-40					—		840							722		
1-41	1620	20	1612	-1,5	1592	+3,7	620	2,0	+1,0 -2,0	20	±4	2,0	+1,0 -2,0	489	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-42	1820		1812		1800									685		
1-43	2040	25	2032	-1,75	2020	+4,4	725			24				900		
1-44	2240		2232		2216									990		

Размеры в мм

Продолжение табл.3

Обозначение патрубка	Dн	S	Dв		D ₁		L	b		e		g		Масса кг	Материал	
			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Техничес- кие требова- ния
1-450СТ34-10-573	630	8	624	-0,7	614	+1,75	500							61,1	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-46	720	10	714	-0,8	704	+2,0		—	—	—	—	—	—	82,5	17ГС; 17Г1С; 17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-47							600							99,0		
1-48	820	11	812		802		500							109,3		
1-49							650							141,2		
1-50	920	12	912	-0,9	900	+2,3	530	2,0	+1,0 -2,0	13	±3	1,0	±1,0	141,5	Сталь 20 ГОСТ 1050	ГОСТ 1577
1-51							780							209,0		
1-52	1020		1012		1000		530							183,2	17Г1С-У	ТУ 14-3-620
1-53							780							270,0		
1-54	1220	14	1212	-1,05	1198	+2,6		—	—	—	—	—	—	324,0		
1-55							980							408,0		
1-56	1420		1412	-1,25	1392	+3,1	950							461,0	Сталь 20 ГОСТ 1050	ТУ 14-3-808
1-57							1200							578,0		

ОСТ 34-10-573-93 с. 27

с.28 ОСТ 34-10-573-93

Пример условного обозначения патрубка диаметром $D_H = 219$ мм с толщиной стенки $S = 6$ мм и длиной $L = 200$ мм :

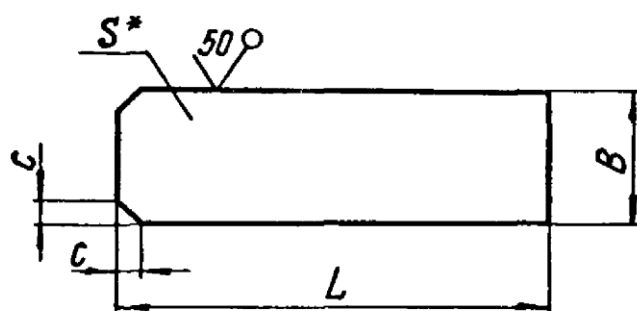
Патрубок 1-05 ОСТ 34-10-573

2.2. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246.

2.3. При изготовлении из листа предельные отклонения D_H по h14.

3. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ТЯГ

3.1. Конструкция и размеры тяг должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



✓(✓)

* Размер для справок

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-01 ОСТ 34-10-573-	40	10	4	120	0,15
2-02				155	0,19
2-03				190	0,23
2-04				225	0,28
2-05	60	15		155	0,29
2-06				190	0,35
2-07				225	0,43
2-08				260	0,48
2-09			8	155	0,58
2-10				190	0,72
2-11				225	0,84
2-12				260	0,97
2-13	80	20	6	180	0,67
2-14				215	0,81

С.30 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл. 4
Размеры в мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-15 ОСТ 34-10-573	80	20	6	250	0,94
2-15				285	1,0
2-17			10	180	1,1
2-18				215	1,3
2-19				250	1,5
2-20				285	1,8
2-21	100	30	6	230	1,1
2-22				260	1,2
2-23				290	1,4
2-24				320	1,5
2-25			10	230	1,8
2-26				260	2,0
2-27				290	2,3
2-28				320	2,5
2-29	120	50	12	250	2,8
2-30				280	3,2
2-31				310	3,3
2-32				340	3,8
2-33			16	250	3,7
2-34				280	4,2
2-35				310	4,6
2-36				340	5,1
2-37	150		10	280	3,2
2-38				310	3,6
2-39				340	4,0
2-40				370	4,3

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг	
2-41 ОСТ 34-10-573	150	60	12	280	3,9	
2-42				310	4,4	
2-43				340	4,8	
2-44				370	5,2	
2-45				420	7,9	
2-46	200		12	450	8,5	
2-47				480	9,0	
2-48				510	9,6	
2-49				16	420	10,5
2-50					450	11,3
2-51			480		12,0	
2-52			510		12,8	
2-53			20	420	13,2	
2-54				450	14,1	
2-55				480	15,0	
2-56				510	16,0	
2-57			25	420	16,5	
2-58				450	17,7	
2-59				480	18,8	
2-60				510	19,9	
2-61	220		16	460	12,7	
2-62				490	13,5	
2-63				520	14,4	
2-64				550	15,2	
2-65			32	460	25,4	
2-66	490			27,0		

с.32 ОСТ 34-10-573-93

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-670СТ34-10-573	220	60	32	520	28,7
2-68				550	30,4
2-69	250	80	12	470	11,1
2-70				500	11,8
2-71				530	12,5
2-72				560	13,2
2-73				470	14,8
2-74			16	500	15,7
2-75				530	16,6
2-76				560	17,5
2-77				590	18,5
2-78				620	19,5
2-79			25	470	23,1
2-80				500	24,5
2-81				530	25,9
2-82				560	27,4
2-83			32	470	29,5
2-84				500	31,4
2-85				530	33,3
2-86				560	35,2
2-87				590	37,0
2-88				620	38,9
2-89	300	100	12	500	14,1
2-90				530	14,9
2-91				560	15,8
2-92				590	16,6

ОСТ 34-10-573-93 С.33

Размеры в мм *Продолжение табл. 4*

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-93 ОСТ34-10-573	300	100	16	500	18,8
2-94				530	19,9
2-95				560	21,0
2-96				590	22,2
2-97			20	500	23,6
2-98				530	24,9
2-99				560	26,4
2-100				590	27,8
2-101			25	500	29,4
2-102				530	31,2
2-103				560	32,9
2-104				590	34,7
2-105	350	100	12	520	17,1
2-106				550	18,0
2-107				580	19,0
2-108				610	20,0
2-109			25	520	35,7
2-110				550	37,7
2-111				580	39,8
2-112				610	41,2
2-113	100	30	6	200	0,9
2-114			10		1,5
2-115	200	60	12	360	6,4
2-116			16		8,6
2-117			12	390	7,0

с.34 ОСТ 34-10-573-93

Продолжение табл 4
Размеры в мм

Обозначение	B	C	S	L	Масса, кг
2-118 ОСТ 34-10-573	200	60	16	390	9,3
2-119			20		11,7
2-120	300	100	12	470	12,3
2-121			16		16,5
2-122			20		20,6

Пример условного обозначения тяги B=40 мм ; S=4 мм;
L= 120 мм :

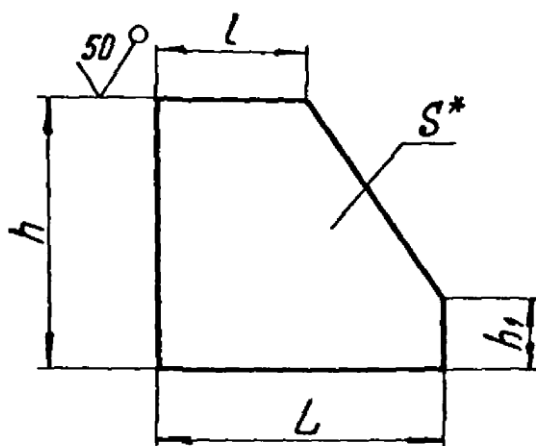
Тяга 2-01 ОСТ 34-10-573

3.2. Материал : Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h14 , остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ РЕБЕР

4.1. Конструкция и размеры ребер должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5



* Размер для справок

Черт. 4

Таблица 5

Размеры в мм

Обозначение	S	L	l	h	h ₁	Масса, кг
3-01 ОСТ 34-10-573	4	100	40	130	40	0,32
3-02	6	150	60	150		0,83
3-03		200	80			1,1
3-04						8
3-05	10	250	100	170		2,6
3-06		300	120	200	60	3,7
3-07	12					4,5
3-08	16		6,2			
3-09	12	150	5,4			
3-10	16		7,2			
3-11	20	360	200	230		10,2

Продолжение табл.5
Размеры в мм

Обозначение ребра	S	L	l	h	h ₁	Масса, кг
3-12 ОСТ 34-10-573	16	400	200	230	60	9,4
3-13	20	450				11,8
3-14						12,9
3-15	16	500		250		12,1
3-16	20					15,2
3-17		25	600		80	18,8
3-18	700		23,6			
3-19			270	28,7		
3-20				33,8		
3-21	4	120	40	130	40	0,4
3-22	8	150	60	150		1,1

Пример условного обозначения ребра L = 300 мм и S = 10 мм:

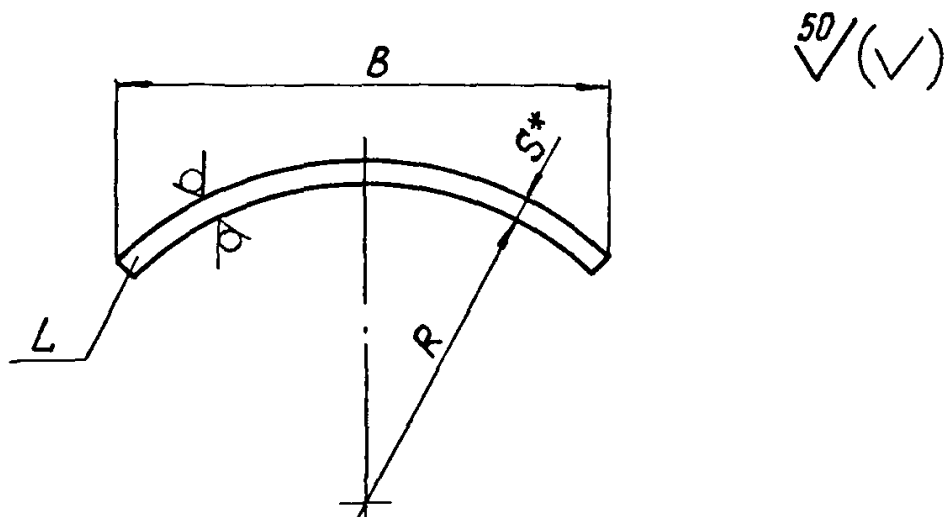
Ребро 3-06 ОСТ 34-10-573

4.1. Материал – Лист $\frac{Б-ПН-S \text{ ГОСТ } 19903}{20 \text{ ГОСТ } 1577}$.

4.2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h16, остальных $\pm \frac{IT16}{2}$.

5. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ПОДУШЕК

5.1. Конструкция и размеры подушек должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6



50/(\checkmark)

* Размер для справок

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение подушки	Для трубо- провода Дн	R	S	B	L	Длина разверт- ки	Масса, кг
4-01 ОСТ 34-10-573	630	316	10	450	450	500	17,6
4-02	720	362				479	16,5
4-03				550	550	620	26,7
4-04	820	412		450	450	472	16,7
4-05			12	600	600	660	37,0
4-06	920	462		450	450	470	19,9
4-07				700	700	780	51,5
4-08	1020	514	14	450	450	470	20,0
4-09				700	700	760	58,5

Продолжение табл.6

Размеры в мм

Обозначение подушки	Для трубопровода Дн	R	S	B	L	Длина развёртки	Масса, кг
4-10 ОСТ 34-10-573	1220	614	12	700	700	735	48,5
4-11			14	900	900	1000	99,0
4-12	1420	714	12	850	850	900	72,0
4-13			14	1100	1100	1230	149,0

Пример условного обозначения подушки R=316 мм и S=10 мм :

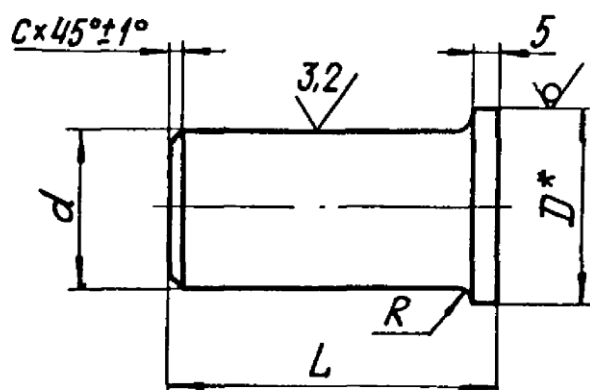
Подушка 4-01 ОСТ 34-10-573

5.2. Материал – лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903}}{20 \text{ ГОСТ 1577}}$

5.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

6. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ОСЕЙ

6.1. Конструкция и размеры осей должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 7

 $\sqrt[12,5]{\checkmark}$


* Размер для справок

Черт. 6

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение	D	d		L	R	c	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-01 ОСТ34-10-573	12	8	- 0,040 - 0,130	45	1,5	2	0,02
5-02	16	12	- 0,050 - 0,160	50			0,04
5-03	20	16	- 0,065 - 0,195	60		3	0,08
5-04	25	20	- 0,080 - 0,240	65	0,14		
5-05	30	25	- 0,100 - 0,290	95	2,0	4	0,24
5-06	40	32	- 0,100 - 0,290	105			0,40
5-07	50	40	- 0,100 - 0,290	115			0,90
5-08	60	50	- 0,100 - 0,290				1,58
5-09	70	60	- 0,100 - 0,290				2,48

Продолжение табл.7

Размеры в мм							
Обозначение оси	D	d		L	R	C	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.				
5-10 ОСТ 34-10-573	80	70	-0,100	130	2,0	4	3,80
5-11	90	80	-0,290	145			5,60
5-12	100	90	-0,120	165			8,00
5-13	110	100	-0,340				10,00

Пример условного обозначения оси $d=8$ мм и $L=40$ мм:

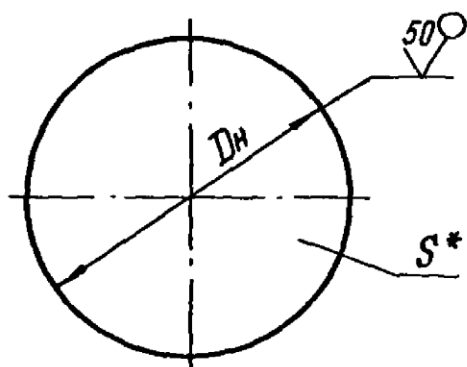
Ось 5-01 ОСТ 34-10-573

6.2. Материал – Круг $\frac{\text{В ГОСТ 2590}}{\text{В ст 5 сл ГОСТ 535}}$

6.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по h14.

7. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДИСКОВ

7.1. Конструкция и размеры дисков должны соответствовать указанным на черт. 7 и в табл. 8



* Размер для справок

Черт. 7

Таблица 8

Обозначение	D_n , мм	S , мм	Масса, кг
6-01 ОСТ 34-10-573	30-1,3	4	0,02
6-02	50-1,6		0,06
6-03	60-1,9	6	0,13
6-04	80-1,9	10	0,39
6-05	100-2,2		0,61
6-06	120-2,2	12	1,06
6-07	180-2,5		2,40
6-08	180-2,5	16	3,19
6-09	200-2,9	20	4,90
6-10	230-2,9		6,52

Пример условного обозначения диска $D_n=50$ мм, $S=4$ мм:

Диск 6-02 ОСТ 34-10-573

7.2. Материал — лист $\frac{Б-ПН-S}{20}$ ГОСТ 19903
ГОСТ 1577

С.42 ОСТ 34-10-573-93

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива
и энергетики Российской Федерации от 12 июля 1993г.
№ 158

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есареv, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель
темы), Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-573-82

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 535 - 88	6.2
ГОСТ 1050 - 88	2, табл. 3
ГОСТ 1577 - 81	2, табл.3; 3.2; 4.1; 5.2 ; 7.2
ГОСТ 2246 - 70	1.2 ; 2.2
ГОСТ 2590 - 88	6.2
ГОСТ 10705 - 80	2, табл. 3
ГОСТ 14771 - 76	1, Черт. 1
ГОСТ 19281 - 89	2, табл. 3
ГОСТ 19903 - 74	3.2 ; 4.1 ; 5.2 ; 7.2
ГОСТ 20295 - 85	2, табл. 3
ТУ 14-3-190 - 82	2, табл. 3
ТУ 14-3-620 - 77	2, табл. 3

<i>Обозначение НТД, на которые дана ссылка</i>	<i>Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения</i>
<i>ТУ 14-3-808-78</i>	<i>2, табл. 3</i>
<i>ОСТ 34-10-569-93</i>	<i>Таблица 2</i>
<i>ОСТ 34-10-581-93</i>	<i>1.4</i>

Лист регистрации изменений ОСТ 34-10-573-

[illegible]