

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ
ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 4

КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
TC-579 Д	Технические требования	3; 4
TC-579.00.00	Компенсатор сальниковый односторонний. Спецификация	5...20
TC-579.00.000СБ	Компенсатор сальниковый односторонний. Сборочный чертеж	21...24
TC-579.00.001	Шпилька	22
TC-579.01.000	Корпус. Спецификация	25; 26
TC-579.00.002	Пластина	25
TC-579.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	27; 28
TC-579.01.002	Патрубок	29...32
TC-579.01.003	Переход	33
TC-579.02.000	Корпус. Спецификация	34...38
TC-579.02.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	39...41
TC-579.02.001	Переход	42; 43
TC-579.04.001	Упор	43
TC-579.02.002	Обечайка	44
TC-579.02.003	Кольцо	45
TC-579.03.000	Патрубок в сборе	46
TC-579.03.000СБ	Спецификация	60
TC-579.03.001	Патрубок в сборе.	
TC-579.03.002	Сборочный чертеж	
TC-579.03.003	Грунд-букса. Спецификация	61...65
TC-579.03.100	Грунд-букса. Сборочный чертеж	67...73
TC-579.03.100СБ	Кольцо-упор	74...76
TC-579.03.003	Фланец	73
TC-579.03.101	Обечайка	77...78
TC-579.03.102	Кольцо	79
TC-579.03.103	Фланец-упор. Спецификация	80
TC-579.03.200		81...83

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
TC-579.03.200СБ	Фланец-упор. Сборочный чертеж	83; 84
TC-579.03.201	Фланец	85
TC-579.03.202	Стакан	86
TC-579.03.004	Патрубок	87...90
TC-579.03.002	Контр-букса	91
TC-580.00.000	Компенсатор сальниковый двухсторонний. Спецификация	92...101
TC-580.00.000СБ	Компенсатор сальниковый двухсторонний. Сборочный чертеж	102...105
TC-580.01.000	Корпус. Спецификация	106; 107
TC-580.01.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	108; 109
TC-580.02.000	Корпус. Спецификация	110; 111
TC-580.02.000СБ	Корпус. Сборочный чертеж	112; 113

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ
ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 4

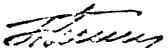
КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

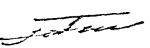
ЛФ ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ

Главный инженер  В.И. Есарев

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ

Главный инженер  П.Н. Кнатко

ВГНИПИИ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер  В.Н. Охотин

УТВЕРЖДЕНЫ

ПРОТОКОЛОМ № 35 от 30.09.88

Минэнерго СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ с 01.07.90

Приказом от 16.04.90 № 71

© ЦИТБ Госстроя СССР, 1990

25398-06 2

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1. Сальниковые компенсаторы разработаны в двух вариантах с уплотняющим устройством и без уплотняющего устройства.

3.2. Материал, указанный в типовом проекте, углеродистая сталь используется для изготовления сальниковых компенсаторов, применяемых в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха до минус 40°С.

В случае применения сальниковых компенсаторов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40 до минус 50°С для изготовления используется материал - сталь листовая низколегированная марки 17ГС, 17Г1С, 17Г1СУ по ГОСТ 5520-79, а для районов с расчетной температурой наружного воздуха до минус 60°С используется материал - сталь листовая низколегированная марки 09Г2С по ГОСТ 5520-79, трубы бесшовные горячедеформированные по ТУ 14-3-1128-82* из стали марки 09Г2С ГОСТ 19282-73, сталь круглая марки 09Г2С по ГОСТ 19281-73; шпильки и гайки из стали марки 35Х по ГОСТ 4543-71.

3.3. Сальниковые компенсаторы без самоплотняющего устройства односторонние и двухсторонние применяются в районах с расчетной температурой наружного воздуха до минус 60°С, а сальниковые компенсаторы с самоуплотняющим устройством применяются в районах с расчетной температурой наружного воздуха только до минус 40°С, так как пружины, используемые в самоуплотняющем устройстве, предназначены для работы при температуре от минус 40 до плюс 120°С (ГОСТ 108.764.01-80).

* Испытания на загиб по ГОСТ 3728-78

Изм/черт	№ докум	Подп	дата	Лист
				2

Формат А4

ТС - 579 Д

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Рабочие чертежи типовых конструкций сальниковых компенсаторов разработаны по плану типового и экспериментального проектирования Госстроя СССР на 1989г. в соответствии с исходными требованиями институтов ВНИИЭнергопром и Теплоэлектропроект. Типовые рабочие чертежи выпущены взамен серии 4.903-10 „Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей”, выпуск 7-Сальниковые компенсаторы.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Сальниковые компенсаторы предназначены для компенсации термических деформаций трубопроводов тепловых сетей.

2.2. Сальниковые компенсаторы разработаны для трубопроводов водяных и паровых тепловых сетей с параметрами воды и пара до $P_{раб} \leq 2,5 \text{ МПа}$ (25 кгс/см^2) при температуре воды до 200°С и при температуре пара до 300°С, при этом односторонние сальниковые компенсаторы - для условных проходов от D_u 100 до 1400 мм, а двухсторонние сальниковые компенсаторы - от D_u 100 до 800 мм.

2.3. Компенсирующая способность сальниковых компенсаторов изменяется в зависимости от условного прохода от 200 до 450 мм - для односторонних компенсаторов и от 400 до 800 мм - для двухсторонних компенсаторов.

Изм/черт	№ докум	Подп.	Лист
Разраб	Степанова С.И.	1.88	
Проб	Величенко В.И.	Сер. 82/8	
Н.контр	Панютов А.М.	19.88	
Утв	Свердлинков С.С.	2.2	
			Кол. Иванова

ТС - 579 Д			
Технические требования		Лит.	Лист
		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	1 4

23398-06 4 Формат А4

5.2. Контроль сварных швов проводится в соответствии с СНиП 3.05.03-85 «Тепловые сети».

5.3. Диаметры затяжных болтов и их количество определены расчетом на суммарную нагрузку от давления среды и усиления трения в уплотнительном узле.

5.4. Количество пружин и их характеристики подобраны с таким расчетом, что при затяжке их на максимальную нагрузку, будет создаваться постоянное давление на грунт-буксу, необходимое для уплотнение сальниковой набивки.

5.5. Монтаж труб из марок углеродистых и низколегированных сталей должен производиться при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20° С.

Изм. лист	№ документ	Подп. инженера	Взам. инженера	Лист
				4

ТС-579 Д

Формат А4

3.4. В качестве набивки для сальниковых компенсаторов с самоуплотняющим устройством и без самоуплотняющего устройства используется набивка АР; АР-31 по ГОСТ 5152-84 ресурс работы равен 25 полных циклов нагружения сальниковых компенсаторов, такое количество достаточно для эксплуатации компенсаторов в течение одного отопительного сезона.

4 ОПИСАНИЕ И ОБОСНОВАНИЕ ВЫБРАННОЙ КОНСТРУКЦИИ

4.1. В типовом проекте представлена конструкция сальниковых компенсаторов с самоуплотняющим устройством, которое позволяет повысить герметичность сальникового узла, тем самым снизить потери тепла и повысить надежность компенсаторов в эксплуатации.

4.2. В грунт-буксе предусмотрены профильные отверстия (пазы, допускаются круглые отверстия) для запивки антикоррозионной смазки (ЖПГ б/25 кг-о ГОСТ 18852-73), что позволяет устранить коррозию патрубков под грунт-буксой, возникающую вследствие конденсации влаги из окружающей (более холодной) среды.

4.3. В сальниковых компенсаторах с самоуплотняющим устройством используется изобретение „АС № 96528”.

5. РАСЧЕТЫ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

5.1. Толщины стенок корпуса и патрубков определялись из расчета обеспечки на внутреннее давление среды по нормам расчета на прочность „Котлы стационарные паровые и водогрейные и трубопроводы пара и горячей воды” ГОСТ 105.031.08-85.

Изм. лист	№ документ	Подп. инженера	Взам. инженера	Лист
				3

ТС-579 Д

23398-06 5 Формат А4

Номер заявки	Наименование	Нормы расхода топлива						Примечание		
		-01	02	03	04	05	06			
<u>Паспортная</u>										
<u>Техническая</u>										
A3	TC-579.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×			
A4	TC-579.4	Технические требования	×	×	×	×	×			
<u>Стандартные Единицы</u>										
A5	TC-579.01.000	Картич	-01					1		

Ном. №/Порядок		Наименование		Наименование		Код. №/Наименование		TC-579 по. 000-		Примечание	
Порядок	Наименование	Порядок	Наименование	Порядок	Наименование	Порядок	Наименование	Порядок	Наименование	Порядок	Наименование
A3 1	TC-579. 01. 000	-02	Корпус	-	-	-01	-	-02	03	04	05
		-03	Корпус	-	-	-02	-	-03	04	05	06
		-04	Корпус	-	-	-01	-	-02	03	04	05
		-05	Корпус	-	-	-01	-	-02	03	04	05
		-06	Корпус	-	-	-01	-	-02	03	04	05
		-07	Корпус	-	-	-01	-	-02	03	04	05
		-08	Корпус	-	-	-01	-	-02	03	04	05
		-09	Корпус	-	-	-01	-	-02	03	04	05
A3 2	TC-579. 03. 000	Патрубок в слив		Патрубок в слив		1		1		1	
		-01	Патрубок в слив	-	-	-01	Патрубок в слив	-	-	-	-
		-02	Патрубок в слив	-	-	-02	Патрубок в слив	-	-	-	-
		-03	Патрубок в слив	-	-	-03	Патрубок в слив	-	-	-	-
		-04	Патрубок в слив	-	-	-04	Патрубок в слив	-	-	-	-
		-05	Патрубок в слив	-	-	-05	Патрубок в слив	-	-	-	-
		-06	Патрубок в слив	-	-	-06	Патрубок в слив	-	-	-	-

23398-06 6

7C-579 00 000
2

Shirley Huron N° 802444. 11000. Acme

Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн TC-579.00.000-										Примечание
			10.	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
6		Набивка стапоника ГОСТ 5152-84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		норма АР 25x25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
			17H	17M	22M	22M	25M	28M	32M				
7		Шайбр ГОСТ 6469-79											
		2C φ 20	2.3к										0.38кг
		2C φ 25		2.6к	3.3к	3.3к	4.0к	4.5к	5.0к				0.75кг

		Обозначение		Наименование		Код на штанги ТС-579.00.000 -						Примечание			
№	Пометка	Номер	Наименование	Номер	Наименование	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
A3	1	TC-579.02.000 -18	корпус												1
A3	2	TC-579.03.000 -20	Патрубок Ø сбрас.		1										
	-21	Патрубок Ø сброс.			1										
	-22	Патрубок Ø сброс.			1										
	-23	Патрубок Ø сброс.			1										
	-24	Патрубок Ø сброс.			1										
	-25	Патрубок Ø сброс.			1										
	-26	Патрубок Ø сброс.			1										
	-27	Патрубок Ø сброс.			1										
	-28	Патрубок Ø сброс.			1										
	-29	Патрубок Ø сброс.			1										
			<u>детали</u>												
A3	3	TC-579.00.000 - 09	штилька			12	14	14	14	18	18	20	20		

Имя	Фамилия	Номер	Лист
Иван	Петров	1000	13

73398-06 12

TC-579.00.000

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ПОДСУДОВЫЙ ТЮМЕНЬ

12

Назначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-579.00.000.				Примечание					
Ном.	Наим.	Ном.	Наим.	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
<u>Алокоментация</u>													
<u>Сторонный чертеж</u>													
<u>Технические требования</u>													
<u>Общие сведения</u>													
A3	1	TC-579.00.000 - 29	Корпус	1									
		- 30	Корпус		1	1							
		- 31	Корпус			1	1						
		- 32	Корпус				1	1					
		- 33	Корпус					1	1				
		TC-579.01.000	Корпус						1	1			
		- 01	Корпус							1	1		
		- 02	Корпус								1	1	
		- 03	Корпус									1	

Ном. на подл.		Подл. и детал. взам. субн. № ном. подл.		Ном. на подл.		Ном. на подл.		Ном. на подл.		Ном. на подл.		Ном. на подл.	
Ном.	Наим.	Ном.	Наим.	Ном.	Наим.	Ном.	Наим.	Ном.	Наим.	Ном.	Наим.	Ном.	Наим.
A3	1	TC-579.01.000 - 04	Корпус										
A3	2	TC-579.03.000 - 40	Патрубок в сборе	1									

Ном. на исполн. ТС-579.00.000.		Наименование		Кол. на исполн. ТС-579.00.000.				Примечание					
Ном.	Наим.	Ном.	Наим.	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
A3	1	Патрубок в сборе		1									
A3	2	Патрубок в сборе			1	1							
	42	Патрубок в сборе				1	1						
	43	Патрубок в сборе					1	1					
	44	Патрубок в сборе						1	1				
	45	Патрубок в сборе							1	1			
	46	Патрубок в сборе								1	1		
	47	Патрубок в сборе									1	1	
	48	Патрубок в сборе										1	
	49	Патрубок в сборе											1
<u>Детали</u>													
A3	3	TC-579.00.001	Шланг	14	18	18	20	20					

Номер	Наименование	Код на исполн. ТС-579 00.000	Примечание								
			50	51	52	53	54	55	56	57	58
<u>Документы</u>											
A3	TC-579 00.000	TC	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4	TC-579 A		X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Строительные схемы</u>											
A3	TC-579 01.000	TC	05	Карпук	-	-	-	-	-	-	-
			06	Карпук	-	-	-	-	-	-	-
			07	Карпук	-	-	-	-	-	-	-
			08	Карпук	-	-	-	-	-	-	-
			09	Карпук	-	-	-	-	-	-	-
			10	Карпук	-	-	-	-	-	-	-

Информация о продавце				Имя и фамилия	Адрес	Номер телефона	Факс
Иванов Иван Иванович	г. Москва	ул. Борисоглебская, д. 10	8-955-123-45-67	TC - 579. 00. 000	21	Иванов Иван	8-955-123-45-67

Обозначение		Наименование		Код на исполн TC-579.00.000-Примечание					
A3	1	TC-579.02.000-13	Корпус	60 61 62 63 64 65 66 67 68 69					
A3	2	TC-579.03.000 -60	Патрубок Ø 10мм	1 1 1 1 1 1					
		- 61	Патрубок Ø 12мм	1 1 1 1 1 1					
		- 62	Патрубок Ø 14мм	1 1 1 1 1 1					
		- 63	Патрубок Ø 16мм	1 1 1 1 1 1					
		- 64	Патрубок Ø 18мм	1 1 1 1 1 1					
		- 65	Патрубок Ø 20мм	1 1 1 1 1 1					
		- 66	Патрубок Ø 22мм	1 1 1 1 1 1					
		- 67	Патрубок Ø 24мм	1 1 1 1 1 1					
		- 68	Патрубок Ø 26мм	1 1 1 1 1 1					
		- 69	Патрубок Ø 28мм	1 1 1 1 1 1					

แบบที่ ๔
วันที่ ๒๗

ที่ดิน	ผู้ขาย	จำนวน	รายการ	จำนวน	ผู้ซื้อ	จำนวน
ที่ดิน	ผู้ขาย	จำนวน	รายการ	จำนวน	ผู้ซื้อ	จำนวน
TC-579.00,000						

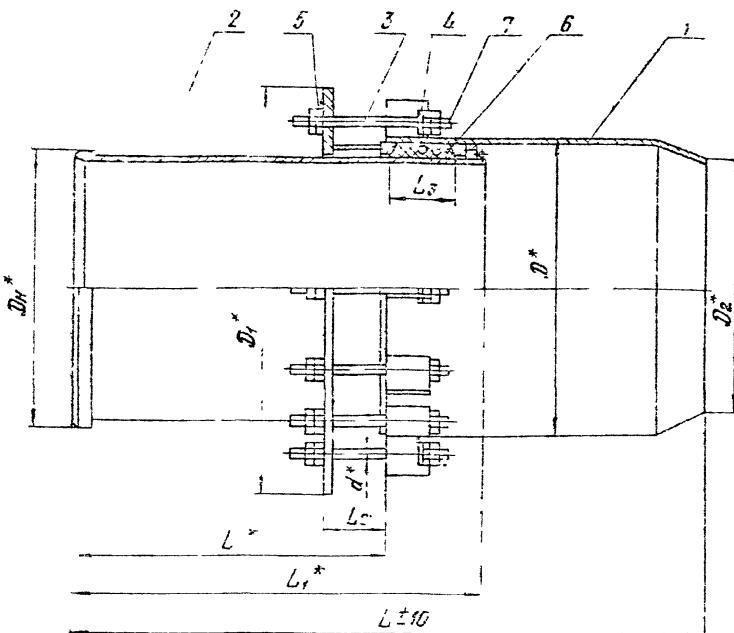
Наименование		Номинальные значения									
Номер	Обозначение	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89
A3	TC-579 00 000 СБ										
A4	TC-579 А										
<u>Документы</u>											
<u>Справочник по единицам измерения</u>											
A3	1	TC-579 02 000 - 24									
			- 25	Корпус							
			- 26	Корпус							
			- 27	Корпус							
			- 28	Корпус							
			- 29	Корпус							
			- 30	Корпус							
			- 31	Корпус							
			- 32	Корпус							
			- 33	Корпус							

Инв. №/Номер	Наим. и место вхождения	Наим. и место вхождения	Кол. на складе	72-579.00.000.	Примечание
ПДСН	Модель	Наименование	Баланс	Баланс	
A3	2	TC-579.03.000 - 80	Патрубок Ø 80	80	
		- 81	Патрубок Ø 80	81	
		- 82	Патрубок Ø 80	82	
		- 83	Патрубок Ø 80	83	
		- 84	Патрубок Ø 80	84	
		- 85	Патрубок Ø 80	85	
		- 86	Патрубок Ø 80	86	
		- 87	Патрубок Ø 80	87	
		- 88	Патрубок Ø 80	88	
		- 89	Патрубок Ø 80	89	
<u>Материалы</u>					
6		Насадка скаптания			
		шарк АР 25/25 тол 15/22/84	12.4	14.14 44.15 50.00	60.00 70.00
7		Шарк 20. ф 25/20 тол 16/7.19	10.1	5.00 3.68 1.64	1.64 1.64 1.64

TC-579 00 000 36
JULY 1966

90.000.00.000-01

Рис. 1



Техническая характеристика

Исполнение Ру, МПа (кгс/см²)	Числовой показатель Dу, см	Давление рабочей среды Рраб, МПа (кгс/см²)		
		200	250	300
≤ 1,6 (16)	100 - 1400	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)
≥ 2,5 (35)	2,5 (25)	2,2 (22)	2,0 (20,0)	

Сальниковые компенсаторы допускается применять в районах строительства теплосетей с расчетной температурой окружающего воздуха не ниже минус 40°С.

Технические требования

* размеры для справок.

2. Набивка (поз. 6) состоит из asbestosовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152-84. Набивка скатанная прорезиненная применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°С. В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°С применяются кольца (поз. 7) из термостойкой резины типа 2 со средней степенью твердости 9 по ГОСТ 6457-79 и asbestosовая набивка А7-3Г ГОСТ 5152-84. Резиновые кольца укладываются между asbestosовыми кольцами. Перед установкой asbestosовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагревать в машинном масле с температурой (40-50)°С.

Стыковочные концы резиновых колец рекомендуются под углом 30° и уложить в нахлест.

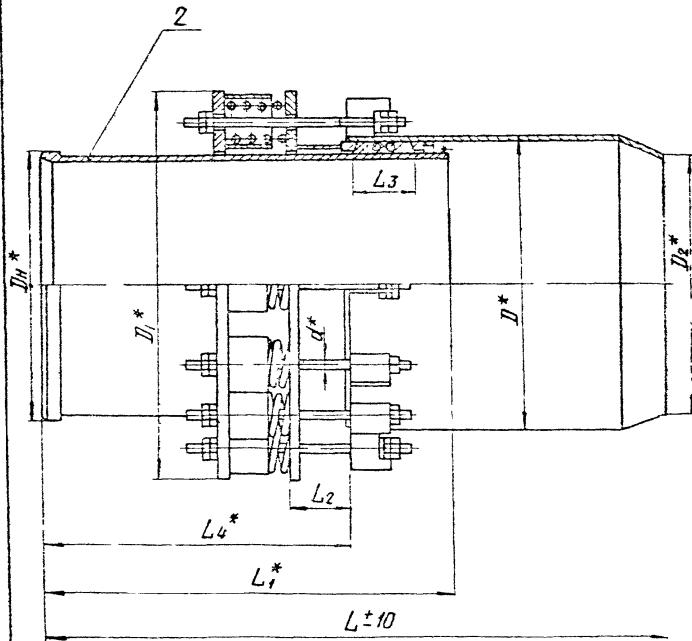
Таблицу исполнений см. на листах 3 и 4.

TC-579.00.000 СБ			
Лист	Масса	Номер	
1	См	—	
2	табл		
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			
101			
102			
103			
104			
105			
106			
107			
108			
109			
110			
111			
112			
113			
114			
115			
116			
117			
118			
119			
120			
121			
122			
123			
124			
125			
126			
127			
128			
129			
130			
131			
132			
133			
134			
135			
136			
137			
138			
139			
140			
141			
142			
143			
144			
145			
146			
147			
148			
149			
150			
151			
152			
153			
154			
155			
156			
157			
158			
159			
160			
161			
162			
163			
164			
165			
166			
167			
168			
169			
170			
171			
172			
173			
174			
175			
176			
177			
178			
179			
180			
181			
182			
183			
184			
185			
186			
187			
188			
189			
190			
191			
192			
193			
194			
195			
196			
197			
198			
199			
200			
201			
202			
203			
204			
205			
206			
207			
208			
209			
210			
211			
212			
213			
214			
215			
216			
217			
218			
219			
220			
221			
222			
223			
224			
225			
226			
227			
228			
229			
230			
231			
232			
233			
234			
235			
236			
237			
238			
239			
240			
241			
242			
243			
244			
245			
246			
247			
248			
249			
250			
251			
252			
253			
254			
255			
256			
257			
258			
259			
260			
261			
262			
263			
264			
265			
266			
267			
268			
269			
270			
271			
272			
273			
274			
275			
276			
277			
278			
279			
280			
281			
282			
283			
284			
285			
286			
287			
288			
289			
290			
291			
292			
293			
294			
295			
296			
297			
298			
299			
300			
301			
302			
303			
304			
305			
306			
307			
308			
309			
310			
311			
312			
313			
314			
315			
316			
317			
318			
319			
320			
321			
322			
323			
324			
325			
326			
327			
328			
329			
330			
331			
332			
333			
334			
335			
336			
337			
338			
339			
340			
341			
342			
343			
344			
345			
346			
347			
348			
349			
350			
351			
352			
353			
354			
355			
356			
357			
358			
359			
360			
361			
362			
363			
364			
365			
366			
367			
368			
369			
370			
371			
372			
373			
374			
375			
376			
377			
378			
379			
380			
381			
382			
383			
384			
385			
386			
387			
388			
389			
390			
391			
392			
393			
394			
395			
396			
397			
398			
399			
400			
401			
402			
403			
404			
405			
406			
407			
408			
409			
410			
411			
412			
413			
414			
415			
416			
417			
418			
419			
420			
421			
422			
423			
424			
425			
426			
427			
428			
429</td			

TC-579.00.000СБ

Рис.2

Вспомогатель - см. рис.1



Черт. № 000 СБ
Н. № 000 СБ
Лист № 1
Даты

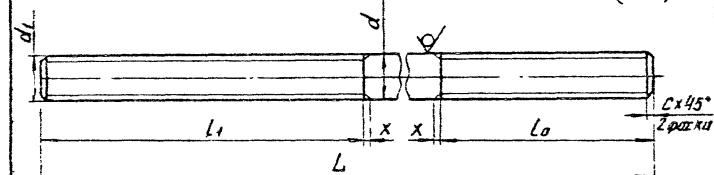
TC-579.00.000СБ

1.0м

2

TC-579.00.001

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	<i>L₀</i>	<i>L₁</i>	<i>C</i>	<i>X</i> , не более	Масса, кг
TC-579.00.001	12	M12-8g	350	50	130	1,6	2,2	0,3
-01	16	M16-8g	380	60			2,5	0,6
-02	20	M20-8g	510	100	180	2,0	3,2	1,3
-03	24	M24-8g	580	110	190		3,8	2,1
-04	30	M30-8g	600		200	2,5	4,5	3,3
-05	12	M12-8g	200		60	1,6	2,2	0,2
-06	16	M16-8g	210				2,5	0,3
-07	20	M20-8g	320	90	100	2,0	3,2	0,8
-08	24	M24-8g	390	110	120		3,8	1,4
-09	30	M30-8g	420	120	140	2,5	4,5	2,3

1 Неказанные предельные отклонения размеров:
 $h14, \pm \frac{IT14}{2}$

TC-579.00.001

Лист	Масса	Массажд
шт	см	табл
ШПИЛЬКА		--
Лист	Листов 1	
Круг	d=8-ГОСТ 2590-71	Испытательный Энергомониторинг изучение физика
	20-й ГОСТ 50 74	

TC-579.00.00006

Размеры: в мм

13M	15M	16LJASM	18OCT LASM

TC-579.90.000 CB

Stuck
3

TC-579.00.000 СБ

Продолжение

Обозначение		Dy	Ру, MPa (кгс/см ²)	Максимальная нагрузка на пружину при F=70 кгс кН(кгс)	Сила трения бельников- ватников кН(кгс)	Компенсирующая способность, Δ	D, *		D ₂ *, Fuc1/Fuc2	L	L ₁ *	L ₂	L ₃	L ₄ *	d*	Кол. штишек	Масса, кг		
Рис. 1	Рис. 2						D _H *	D*									Рис. 1	Рис. 2	
TC-579.00.000-25	TC-579.00.000-70	1200	2,5 (25)	5,24 (534)	475(47,5)	300	1220	1290	1430	1590	1185	1490	1000	180±1,1	30	690	18	1555	1928
-26	-71					500						1890	1200			890	1825	2190	
-27	-72	1400			550(53,0)	300	1420	1494	1640	1790	1332	1500	1000	185±1,1	690	2036	2536		
-28	-73					500						1900	1200			890	2572	2872	
-29	-74	500			124(12,7)	250	530	580	680	930	514	1230	850		20	600	8	320	493
-30	-75					450						1630	1050	135±1,0		800		379	552
-31	-76	600			147(14,7)	200	630	680	780	1000	614	1250	850			600		383	584
-32	-77					400						1650	1050			800		453	654
-33	-78	700			165(16,5)	250	720	770	880	1090	702	1250	850	170±1,0	12	600	10	459	714
-34	-79					450						1650	1050	140±1,0		800		537	792
-35	-80	800			187(18,7)	250	820	874	990	1190	800	1250	850			600		585	854
-36	-81					450						1550	1050			800		692	950
-37	-82	900			232(23,2)	300	920	974	1090	1290	900	1460	1000		24	710	14	740	1045
-38	-83					500						1880	1200			910		862	1168
-39	-84	1000			256(25,5)	300	1020	1078	1190	1390	998	1460	1000	180±1,1		710		908	1228
-40	-85					500						1860	1200			910		1060	1379
-41	-86	1200			304(30,4)	300	1220	1278	1400	1590	1196	1470	1000		18	690	20	1150	1530
-42	-87					500						1870	1200			890		1332	1712
-43	-88	1400			352(35,2)	300	1420	1482	1500	1790	1394	1470	1000	185±1,1		690		1476	1918
-44	-89					500						1870	1200			890		1718	2160

Изм. дат	№ 354УМ	1.17	1.20
----------	---------	------	------

TC-579.00.000 СБ.

Лист
4

Обозначение		Наименование		Кол. на исполн TC-579.01.000-									Примечание
		-		01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>Документация</u>													
A3	TC-579.01.000 СБ	Сборочный чертеж											
		Асеман											
A6	1	TC-579.01.001	Упор	6	6	8	10	10	10	12	12	12	
		-01	Упор										

Исполнение 10 - см. на листе 3.

Начертания				Начертания				Начертания				TC-579.01.000				
Задачи		Задачи		Задачи		Задачи		Задачи		Задачи		Задачи		Задачи		
3.1.1	3.1.2	3.1.3	3.1.4	3.1.5	3.1.6	3.1.7	3.1.8	3.1.9	3.1.10	3.1.11	3.1.12	3.1.13	3.1.14	3.1.15	3.1.16	
A3	2	TC-579.01.002	-11	Патрубок	1											
			-12	Патрубок		1										
			-13	Патрубок			1									
			-14	Патрубок				1								
			-15	Патрубок					1							
			-16	Патрубок						1						
			-17	Патрубок							1					
			-18	Патрубок								1				
			-19	Патрубок								1				
			-20	Патрубок									1			
A3	3	TC-579.01.003	-01	Переход		1										
			-02	Переход			1									
			-03	Переход				1								
			-04	Переход					1							
			-05	Переход						1						
			-06	Переход							1					

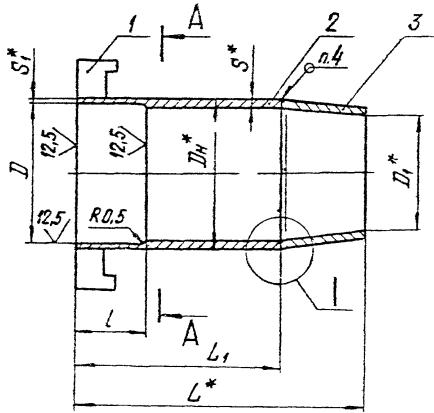
Обозначение		Наименование		Кол. на исполн TC-579.01.000-									Примечание
		-		01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>Материалы</u>													
A3	2	TC-579.01.002	-11	Патрубок	1								
			-12	Патрубок		1							
			-13	Патрубок			1						
			-14	Патрубок				1					
			-15	Патрубок					1				
			-16	Патрубок						1			
			-17	Патрубок							1		
			-18	Патрубок								1	
			-19	Патрубок									1
			-20	Патрубок									
A3	3	TC-579.01.003	-01	Переход		1							
			-02	Переход			1						
			-03	Переход				1					
			-04	Переход					1				
			-05	Переход						1			
			-06	Переход							1		

Обозначение		Наименование		TC-579.01.000									Файл
		-		01	02	03	04	05	06	07	08	09	

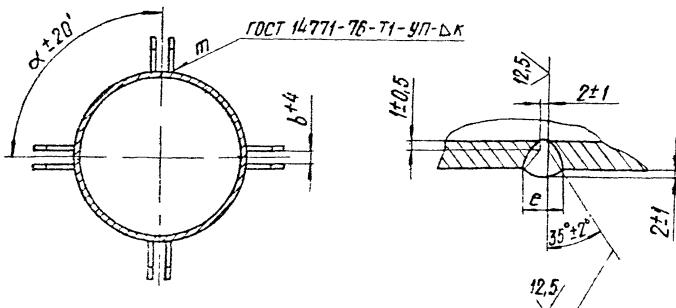
Обозначение	Наименование	Сборочный чертеж		Лист
		Номер	Номер	
TC-579 01 000 25	Арматура			
1	Чертеж	TC-579 01 001 - 01		
2	Чертеж	TC-579 01 002 - 21		
3	Чертеж	TC-579 01 003 - 05		
4	Чертеж	TC-579 01 004 - 05		
5	Чертеж	TC-579 01 005 - 05		
6	Чертеж	TC-579 01 006 - 05		
7	Чертеж	TC-579 01 007 - 05		
8	Чертеж	TC-579 01 008 - 05		
9	Чертеж	TC-579 01 009 - 05		
10	Чертеж	TC-579 01 010 - 05		
11	Чертеж	TC-579 01 011 - 05		
12	Чертеж	TC-579 01 012 - 05		
13	Чертеж	TC-579 01 013 - 05		
14	Чертеж	TC-579 01 014 - 05		
15	Чертеж	TC-579 01 015 - 05		
16	Чертеж	TC-579 01 016 - 05		
17	Чертеж	TC-579 01 017 - 05		
18	Чертеж	TC-579 01 018 - 05		
19	Чертеж	TC-579 01 019 - 05		
20	Чертеж	TC-579 01 020 - 05		
21	Чертеж	TC-579 01 021 - 05		
22	Чертеж	TC-579 01 022 - 05		
23	Чертеж	TC-579 01 023 - 05		
24	Чертеж	TC-579 01 024 - 05		
25	Чертеж	TC-579 01 025 - 05		

TC-579 00.002		<input checked="" type="checkbox"/> A																																					
		<table border="1"> <tr> <th>Обозначение</th> <th>A</th> <th>B</th> <th>d</th> <th>S*</th> <th>Масса, кг</th> </tr> <tr> <td>TC-579 00.002</td> <td>22</td> <td>30</td> <td>13</td> <td>10</td> <td>0,04</td> </tr> <tr> <td>-01</td> <td>28</td> <td>36</td> <td>18</td> <td></td> <td>0,06</td> </tr> <tr> <td>-02</td> <td>35</td> <td>46</td> <td>23</td> <td>12</td> <td>0,11</td> </tr> <tr> <td>-03</td> <td>41</td> <td>50</td> <td>27</td> <td>16</td> <td>0,19</td> </tr> <tr> <td>-04</td> <td>52</td> <td>69</td> <td>33</td> <td>20</td> <td>0,36</td> </tr> </table>		Обозначение	A	B	d	S*	Масса, кг	TC-579 00.002	22	30	13	10	0,04	-01	28	36	18		0,06	-02	35	46	23	12	0,11	-03	41	50	27	16	0,19	-04	52	69	33	20	0,36
Обозначение	A	B	d	S*	Масса, кг																																		
TC-579 00.002	22	30	13	10	0,04																																		
-01	28	36	18		0,06																																		
-02	35	46	23	12	0,11																																		
-03	41	50	27	16	0,19																																		
-04	52	69	33	20	0,36																																		
		<p>1. * Размер для справок 2. H14, h14</p>																																					
		<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Код т.п.</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0,04</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>0,06</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>0,11</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>0,19</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>0,36</td> <td>—</td> </tr> </table> <p>Лист 1 Пластинка</p> <p>Лист 2 Гоноприемник</p> <p>Лист 3 Б-174-3-120-1-23-74</p> <p>Лист 4 В173005 00-055779</p> <p>Лист 5 Энергомонитажный ленинградский фильтр</p>		Лист	Масса	Код т.п.	1	0,04	—	2	0,06	—	3	0,11	—	4	0,19	—	5	0,36	—																		
Лист	Масса	Код т.п.																																					
1	0,04	—																																					
2	0,06	—																																					
3	0,11	—																																					
4	0,19	—																																					
5	0,36	—																																					

TC-579.01.000 СБ



A-A



1 * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1714}{2}$

3 Допускается изготовление патрубка корпуса поз. 3 вместе с переходом поз. 3 методом штамповки.

4. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе проволока СВ-08ГС, СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Допускается автоматическая сварка под слоем флюса, проволока СВ-08АА, СВ-08А, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

5. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 03.05.03-85.

6. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 03.05.03-85

7. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листе 2

TC-579.01.000 СБ			
Корпус			
Сборочный чертеж			
Лист	Лист	Лист	Лист
Изм. лист	№ документ	Подп.	Форма
Разраб	Степанова	С.И.	(А.19)
Пров	Белитченко	В.И.	08.88
Изм. лист	Гауктоб	Г.А.	08.88
Утв	Степанова	С.И.	
	кпп Новосибирск		
			Исполнитель
			Энергомонтажпроект
			Новосибирский филиал
			Формат А3

Размеры в мм

Обозначение	Dy	Py, МПа (КГС/СМ ²)	Компенсирую- щая способность Δ	D	D _H [*]	D _t [*]	S [*]	S _t [*] , не менее	α	κ	L [*]	L,	l	b	e	m	Масса, кг	
ТС-579.01.000	100	2,5 (25)	240	126 ^{+0,40}	133	100	6	3	120°	4+1	470	370	100	13 ⁺⁴	12 ⁺²	3×2	10	
-01	125			152 ^{+0,40}	159	125	7				500						14	
-02	150			210 ^{+0,45}	219	149	9	3,5	90°	5+1	550	410	140	18 ⁺⁴		4×2	26	
-03	200		190	258 ^{+0,52}	273	205	11	4	72°	6+1	570	390			16 ⁺²	43		
-04			340								720	540					53	
-05	250		190	312 ^{+0,52}	325	257	13	5	60°	8+1	570	390				54		
-06			340								720	540	170	23 ⁺⁴			69	
-07			190								610	390			22 ⁺²		74	
-08	300		340	360 ^{+0,57}	377	305		6		8+1	760	540				6×2	91	
-09			190								610	390			27 ⁺⁴		89	
-10	350		340	410 ^{+0,63}	426	353	14	7			760	540					100	

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм/лист	№ документа	Подпись	Дат
Хол. Иванова			

ТС-579.01.000 СБ

Лист
2

23398-08 29 Формат А3

ТС-579.01.002

25 (✓)

Рис. 1

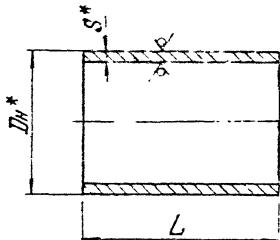


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

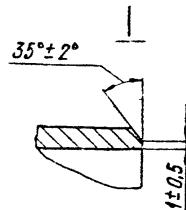
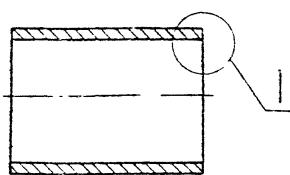
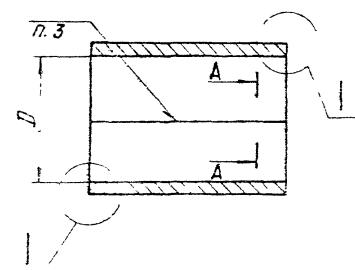
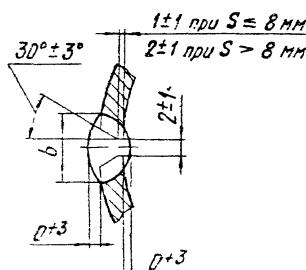


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1



А-А



1.* Размеры для справок.

2. h14.

3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70, или автоматическая под слоем флюса проволока СВ-08А, СВ-08АА, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

5. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листах 2...4.

ТС-579.01.002

Лист	№ документ	Подп.	Ревиз.	Лист	№ документ	Лист	№ документ
Изм. лист	№ документ	Подп.	Ревиз.	Патрубок	Лист	См. подп.	—
Разраб.	Степанова	См. подп.	—				
Прор.	Богданенко	Р. см. подп.	—				
И. контр.	Лопатин	Григорьев	03.08				
Утв.	Степанов	—	—	См. табл.		Институт	
						Энергомактэжлгаск	
						Днепропетровский филиал	

коп. Иванова

23398-06 30 Формат А3

TC-579.01.002

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	D_h^*	S^*	L	Масса, кг	Материал
TC-579.01.002	1	2,5 (25)	100	133	6	740	13,9	Трубка D _y x S - 009/22 ТУ 14-3-1128-82
-01			125	159	7		19,4	
-02			150	219	9	820	38,2	
-03			200	273	11	780	55,4	
-04						1080	76,7	
-05			250	325	14	780	78,0	
-06						1080	108,0	
-07			300	377		780	91,0	
-08						1080	126,0	
-09	2	2,5 (25)	350	426	14	780	110,0	Трубка D _y x S - 009/22 ТУ 14-3-1128-82
-10			100	133		1080	153,6	
-11			125	159		370	7,0	
-12			150	219			9,7	
-13			200	273	11	410	19,1	
-14						390	27,7	
-15			250	325		540	38,4	
-16						390	39,0	
-17			300	377	11	540	54,0	
-18						390	45,5	
-19			350	426		540	63,0	
-20						390	55,5	
-21						540	76,8	

Код листа	Номер документа	Лист	Зона
Код хранения			

TC-579.01.002

23398-06 31

Лист
2
формат А3

TC-579.01.002

Размеры в мм

таблица 2

Обозначение	Рис.	P_y , МПа (кгс/см ²)	I_y	I_H^*	S^*	L	D	b	Длина развертки, L_o^*	Масса, кг	Материал	Примечание
TC-579.01.002-22	3	2,5(25)	400	476	8	235	$460^{+0,63}$	16 ⁺²	1470	22,0	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 БСМ3 ст 5 ГОСТ 140837-76	
-23						435	$564^{+0,70}$			40,0		
-24			550	580	10	235	$664^{+0,80}$		1796	26,5		
-25			600	684		435	$754^{+0,80}$		49,0			
-26				12	240	$854^{+0,90}$	2116		40,0			
-27			700		774		440		$954^{+0,90}$	73,0		
-28							240	$1054^{+1,05}$	19 ⁺²	2399		45,2
-29			800		878		440	$1254^{+1,25}$		83,0		
-30				14	235	$1454^{+1,25}$	2719	60,0				
-31			900		978		435	$1654^{+1,25}$		111,0		
-32				18	300	$1954^{+1,25}$	3033	85,7				
-33			1000		1082		500	$2154^{+1,25}$		142,9		
-34				20	300	$2354^{+1,25}$	3354	110,6				
-35			1200		1290		500	$2554^{+1,25}$		184,3		
-36				8	300	$2754^{+1,25}$	26 ⁺²	3994	169,3			
-37			1400		1494			500	$2954^{+1,25}$	282,2		
-38								300	$3154^{+1,25}$	4628		216,0
-39				10	500	$3354^{+1,25}$		363,3				
-40			500		580			235	$554^{+0,63}$	1796		26,0
-41								435	$664^{+0,80}$	49,0		
-42			600	680	12	245		$754^{+0,80}$	2116	32,0		
-43			700	780		445		$854^{+0,90}$	58,0			
-44						245	$954^{+0,90}$	30 ⁺²	2393	36,8		
-45			800	874		445	$1054^{+1,05}$		66,8			
-46				14	240	$1254^{+1,25}$	2713		54,0			
-47			900		974		440		$1454^{+1,25}$	94,0		
-48							300		$1654^{+1,25}$	3027		71,3
-49							500		$1854^{+1,25}$	118,8		

№зак	№документ	Подп. завода
------	-----------	--------------

TC-579.01.002

Документ составлен в единицах измерения на столе мерок:
ГОСТ, ГОСТ, ГОСТ 19903-74
ГОСТ 140837-76

ТС-579.01.002

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Рис.	P_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	D_H^*	S^*	L	D	b	Длина развертки, L_o^*	Масса, кг	Материал	Примечания	
TC-579.01.002-50	1,6 (16)	1,6 (16)	1000	1078	12	300	$1054^{+1,05}$	19 ⁺²	3347	94,6	Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74 ВСМ3СП5 ГОСТ 44637-74	Допускается замена материала на сталь марок: 11ПС, 11ПС, ГПГ-У, 09Г2С по ГОСТ 5520-79 ; 20-3 ГОСТ 1577-81	
-51						500	$1254^{+1,05}$			157,6			
-52			1200	1278		300	$1454^{+1,25}$		3975	112,3			
-53						500	$1454^{+1,25}$			187,2			
-54			1400	1482	14	300	$1454^{+1,25}$		4610	152,0			
-55						500	$1454^{+1,25}$			253,3			
-56	3	2,5 (25)	400	476	8	470	$460^{+0,65}$	12 ⁺²	1470	43,0			
-57						870	$564^{+0,70}$			79,0			
-58			500	580		470	$564^{+0,70}$		1796	53,0			
-59						870	$564^{+0,70}$			98,0			
-60			600	684	10	470	$664^{+0,80}$	16 ⁺²	2116	78,0			
-61						870	$664^{+0,80}$			144,0			
-62		1,6 (16)	700	774		470	$754^{+0,80}$	16 ⁺²	2399	88,0			
-63						870	$754^{+0,80}$			163,0			
-64			800	878	12	470	$854^{+0,90}$		2719	120,0			
-65						870	$854^{+0,90}$			223,0			
-66			500	580	8	470	$564^{+0,70}$	16 ⁺²	1796	53,0			
-67						870	$564^{+0,70}$			98,0			
-68	3	600	680		8	470	$664^{+0,80}$	16 ⁺²	2110	62,0			
-69						870	$664^{+0,80}$			115,0			
-70		1,6 (16)	700		10	470	$754^{+0,80}$		2392	70,0			
-71						870	$754^{+0,80}$			131,0			
-72			800	874	10	470	$854^{+0,90}$		2712	100,0			
-73						870	$854^{+0,90}$			185,0			

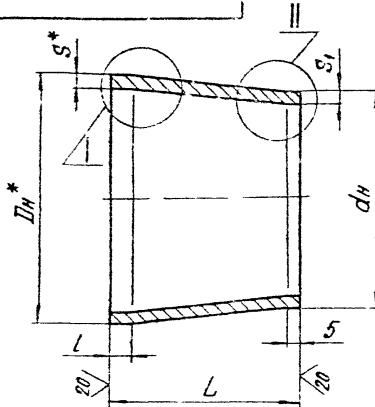
Чтв, Лист	№ документа	Лист	Чтв
Код изделия			

ТС-579.01.002

Лист
4

13398-06 33

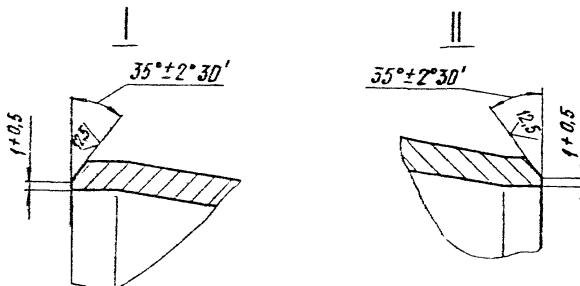
ТС-579.01.003



✓(✓)

Размеры в мм

Обозначение	P_y , МПа (кг/см ²)	D_y	d_y	D_h^*	d_h	L	S^*	S_t	L	Масса, кг	Материал
ТС-579.01.003	2,5(25)	125	100	133	108	100	5	4	10	1,7	
-01		150	125	159	133	130				2,8	
-02		200	150	219	159	140	7	5		6,2	
-03		250	200	273	219	180	8	7		10,2	
-04		300	250	325	273		10	8		15,0	
-05		350	300	377	325	220	12	10	25	24,9	
-06		400	350	426	377		12	12		33,4	

Труба $D_h \times S$ 20T/4-34-1977-82

1. * Размеры для справок.

2. $h_{14} = \pm \frac{17}{2}$.3. Допускается изготавливать переход КА $D_h \times S - d_h \times S$ по ОСТ 34-42-700-85.

4. Отдельные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

ТС-579.01.003

Изм	Черт	№ рисунка	Подп	Лист	Переход	Лист	Масса	Материял
Разраб.	Стрелкович	См.табл.	б/п.					
Провд.	Бондаренко	2.12	28					
И.контр.	Лавинов	2.12	32					
Б.тбр	Богдановский	2.12	32					

См. табл.

Институт
Энергомонтажстройком
Петербургский филиал

23398-06 34 формат А3

Позиция	Наименование	Ном. нал. исполн. № 579.02.000-09										Примечание
		-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	
<u>Документы к листу</u>												
A3	TC-579.02.000.06	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
		Листопад	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
A4	1	TC-579.01.001	-01	Узор	16	16	16	20	24	24	24	
		-02	Узор									

Исполнение 10...19 - см. листы 4...6; 20...29 - см. листы 7...8; 30...33 - см. листы 9...10.													TC-579.02.000
Ном. нал. исполн.	План. идентиф. зонами	Инд.№бл.План	План. с.б.ата										
1	TC-579.01.002	-22	Платформ	1									
		-23	Платформ	1									
		-24	Платформ	1									
		-25	Платформ	1									
		-26	Платформ	1									
		-27	Платформ	1									
		-28	Платформ	1									
		-29	Платформ	1									
		-30	Платформ	1									
		-31	Платформ	1									
A3	3	TC-579.02.001	-01	Перевод	1	1							
		-02	Перевод		1	1							
		-03	Перевод			1	1						
A3	4	TC-579.02.002	-01	Обечайка	1	1							

Позиция	Наименование	Ном. нал. исполн. TC-579.02.000-										Примечание
		-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	
<u>Образование</u>												
A3	2	TC-579.01.002	-22	Платформ	1							
		-23	Платформ	1								
		-24	Платформ	1								
		-25	Платформ	1								
		-26	Платформ	1								
		-27	Платформ	1								
		-28	Платформ	1								
		-29	Платформ	1								
		-30	Платформ	1								
		-31	Платформ	1								
A3	3	TC-579.02.001	-01	Перевод	1	1						
		-02	Перевод		1	1						
		-03	Перевод			1	1					
A3	4	TC-579.02.002	-01	Обечайка	1	1						

Ном.	Ном.	Ном.	Ном.

TEN			Neobukta	Naam	TC-579.02.000	Nummer
						Au
						3

Изм № Поясн 309/3			Обозначение			Наименование			Кол. на исполн TC-579.02.000-									Примечание		
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19											
A3	2	TC-579.01.002	-39	Патрубок						1										
			- 40	Патрубок						1										
			- 41	Патрубок						1										
A3	3	TC-579.02.001	-05	Переход						1	1									
			- 06	Переход						1	1									
			- 07	Переход						1	1									
			- 08	Переход						1	1									
			- 09	Переход						1	1									
A3	4	TC-579.02.002	-05	Обратный						1	1									
			- 06	Обратный						1	1									
			- 07	Обратный						1	1									
			- 08	Обратный						1	1									
			- 09	Обратный						1	1									

Изм № Поясн 309/3			Обозначение			Наименование			Кол. на исполн TC-579.02.000-									Примечание		
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19											
A3	5	TC-579.02.003	-06	Конус						1	1									
			- 05	Конус						1	1									
			- 07	Конус						1	1									
			- 08	Конус						1	1									
			- 01	Конус						1	1									

Изм № Поясн 309/3			Обозначение			Наименование			Кол. на исполн TC-579.02.000-									Примечание		
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19											
A3	6	TC-579.02.000																		

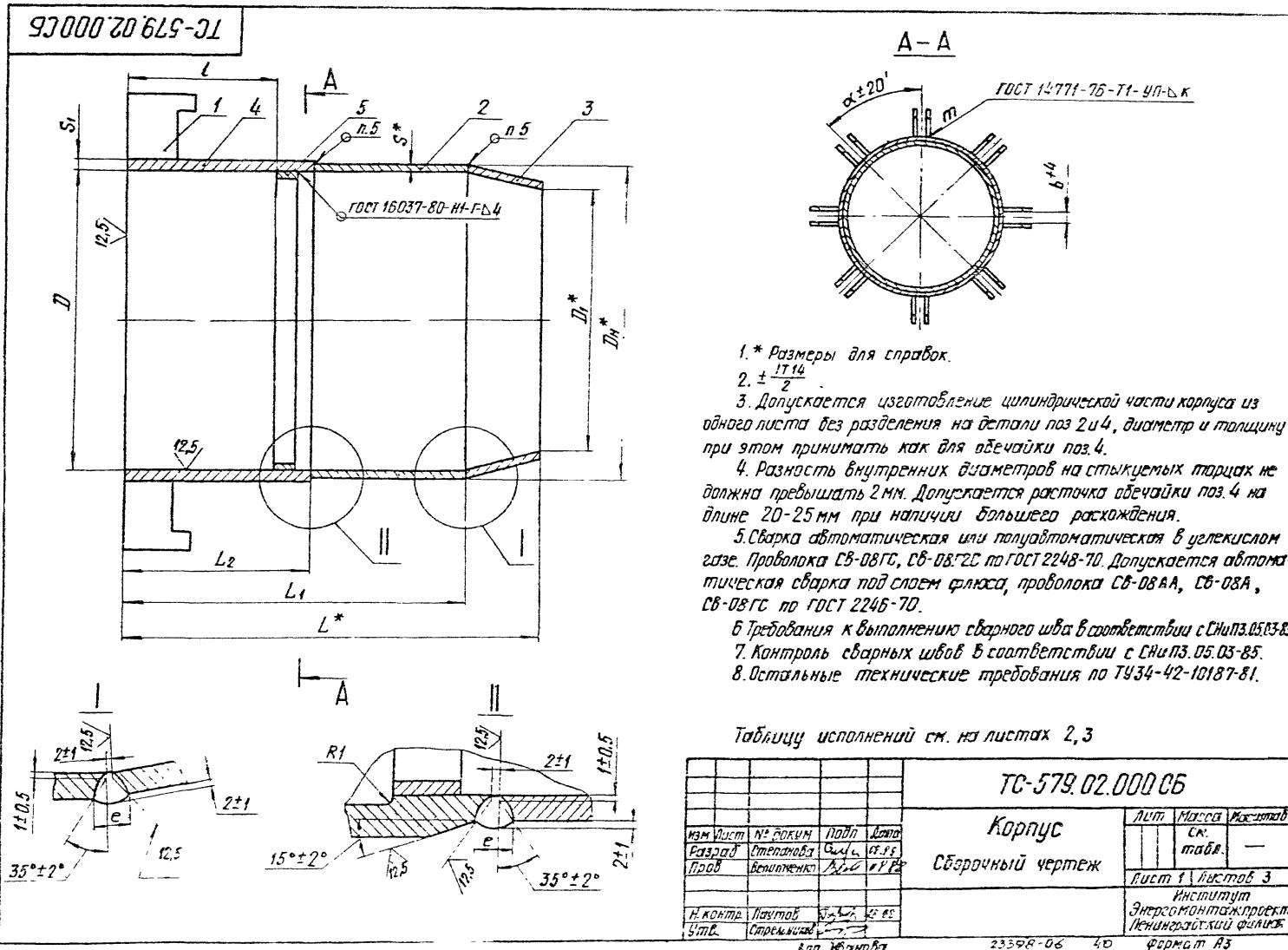
Изм № Поясн 309/3			Обозначение			Наименование			Кол. на исполн TC-579.02.000-									Примечание		
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19											
A3	7	TC-579.02.000																		

№ посл едовательности	Наименование	Наименование	Код на исполн. ТС-579.02.000-									Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	
A3	TC-579.02.000.06	Аддуктентация										
A3	1 TC-579.01.001	- 01	Упор	20	20	24	24	28	28	28	28	
A3	2 TC-579.01.002	- 02	Патрубок	1	1							
A3	3 TC-579.02.001	- 01	Патрубок									
A3	4 TC-579.02.002	- 02	Патрубок									
A3	5 TC-579.02.003	- 02	Капсула									
A3	6 TC-579.02.004	- 04	Капсула									
A3	7 TC-579.02.005	- 05	Капсула									
A3	8 TC-579.02.006	- 06	Капсула									
A3	9 TC-579.02.007	- 07	Капсула									
A3	10 TC-579.02.008	- 08	Капсула									
A3	11 TC-579.02.009	- 09	Капсула									
A3	12 TC-579.02.010	- 10	Капсула									
A3	13 TC-579.02.011	- 11	Переход	1	1							
A3	14 TC-579.02.012	- 12	Переход			1	1					
A3	15 TC-579.02.013	- 13	Переход				1	1				
A3	16 TC-579.02.014	- 14	Переход					1	1			
A3	17 TC-579.02.002	- 10	Обечайка		1	1				1	1	
A3	18 TC-579.02.011	- 11	Обечайка			1	1					
A3	19 TC-579.02.012	- 12	Обечайка				1	1				
A3	20 TC-579.02.013	- 13	Обечайка					1	1			
A3	21 TC-579.02.014	- 14	Обечайка						1	1		
A3	22 TC-579.02.003	- 03	Капсула									
A3	23 TC-579.02.004	- 04	Капсула									
A3	24 TC-579.02.005	- 05	Капсула									
A3	25 TC-579.02.006	- 06	Капсула									

№ посл едовательности	Наименование	Наименование	ТС-579.02.000									Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	

№ посл едовательности	Наименование	Наименование	Код на исполн. ТС-579.02.000-									Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	
A3	2 TC-579.01.002	- 01	Патрубок	1	1							
A3	3 TC-579.02.001	- 01	Переход			1	1					
A3	4 TC-579.02.002	- 02	Переход				1	1				
A3	5 TC-579.02.003	- 03	Капсула					1	1			
A3	6 TC-579.02.004	- 04	Капсула						1	1		
A3	7 TC-579.02.005	- 05	Капсула							1	1	
A3	8 TC-579.02.006	- 06	Капсула								1	

Обозначение		Наименование			Лот на исполн. №-579.02.000-			Примечание		
		30	31	32	33					
<u>Документация</u>										
<u>Сборочный чертеж</u>										
A3	1	TC-579.02.001 - 01	Черт.			36	36	40		
A4	2	TC-579.01.002 - 52	Патрубок			1				
A3										
A3	j	TC-579.02.001 - 15	Перехд			1	1			
		- 16	Перехд			1	1			



TC-579.02.000 СБ

Размеры в мм

Обозначение	Dу	Pу, МПа (кгс/см ²)	Компенсирующая способность, Δ	D	D _H ^{+0,55}	D _t [*]	S [*]	S ₁ , менее	L [*]	L _t	L	L ₂	b	ε	κ	α	т, шт	Масса, кг
TC-579.02.000	400	2,5(25)	250	468	476	410	8	7,5	630	515	230	280	27 ⁺⁴	8 ⁺¹	45°	8×2	83	
-01			450	572	580	514			830	715								
-02			250	572	580	514		9	630	515								
-03			450	572	580	514			830	715								
-04			250	572	584	510	10	11	650	520				15 ^{±2}	36°	10×2	146	
-05			450	572	584	510			850	720								
-06			250	572	574	598		12	650	520								
-07			450	572	574	598			850	720								
-08			250	572	582	796		14	650	515				33 ⁺⁴	10 ⁺¹	30°	12×2	225
-09			450	572	582	796			850	715								
-10			320	962	978	894	15	15	760	620	270	320	22 ^{±3}	25 ⁴³	14×2	288		
-11			520	962	978	894			960	820								
-12			320	1062	1082	990		14	770	620								
-13			520	1062	1082	990			970	820								
-14			320	1262	1290	1186	18	20	800	640	290	340	25 ^{±3}	12 ⁺¹	20°	18×2	538	
-15			520	1262	1290	1186			1000	840								
-16			320	1462	1494	1382		20	810	640								
-17			520	1462	1494	1382			1010	840								
-18			250	572	580	514	8	8	630	515				230	280	23 ⁺⁴	16 ^{±2}	8 ⁺¹
-19			450	572	580	514			830	715								

Заводской	Установочный	Соединительный	Диаметр
номер	номер	номер	диаметра

Ход. №300801

TC - 579.02.000 СБ

Лист
2

23308-06 41

Редакция А3

ТС-579.02.000СБ

Обозначение	Dy	Ру, МПа (кгс/см²)	Компенсирующая способность, Δ	размеры: в мм										Продолжение			
				D	D _H *	D _L *	S*	S _{не измен.}	L*	L ₁ *	L	L ₂	b	e	K	α	m, штн
TC-579.02.000-20	1,6 (16)	600	250	672 ^{+4,80}	680	614	8	650	525	230	280	23 ⁺⁴	8 ⁺¹	35°	10×2	119	
-21			450					850	725								146
-22		700	250	762 ^{+4,80}	770	702	9	650	525								148
-23			450					850	725								178
-24		800	250	862 ^{+0,90}	874	800	10	650	520					15 ⁺²	30°	12×2	181
-25			450					850	720								224
-26		900	320	952 ^{+0,90}	974	900	11	750	620					10 ⁺¹	25 ⁺³	14 ⁺²	229
-27			520					950	820								278
-28		1000	320	1062 ^{+1,05}	1078	998	12	750	620					27 ⁺⁴	25 ⁺³	14 ⁺²	290
-29			520					950	820								353
-30		1200	320	1262 ^{+1,25}	1278	1196	13	780	640					22 ⁺³	20°	18×2	380
-31			520					980	840								455
-32		1400	320	1462 ^{+1,25}	1482	1394	14	780	640					12 ⁺¹	18°	20×2	498
-33			520					980	840								600

** Масса зеркала с учетом обработки и масса навесного механизма

Чтврт. № 004	Лист	Лист	Лист

КОД НЕДОРОГИЙ

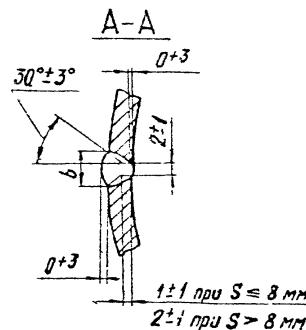
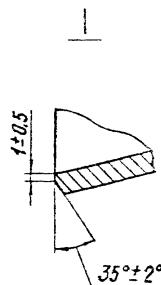
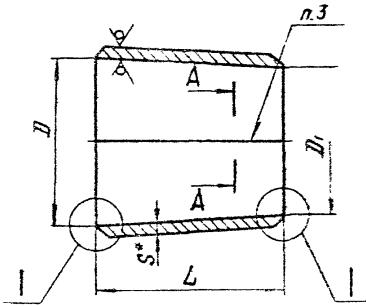
ТС-579.02.000 СБ

Лист
3

23398-06 42 Формат А3

TC-579.02.001

✓ (✓)



1.* Размеры для спарок.

2. Н14 ; н14 .

3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, преволока СВ-08ГС, СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под слоем флюса, преволока СВ-08А, СВ-08АА, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

5. Контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

TC-579.02.001

Л.п.	Масса	Масса		
Лист	н.докуи	Подп	Допп	См.
Разраб	Степанова	Свд	01.99	табл.
Прод	Величченко	Свд	01.88	—
Изг	Иванова	Б-11-3 ГОСТ 19903-74	Лист 1	Лист 2
Утв	Супрунков	8Сп3сп5 ГОСТ 14637-79	Кап Иванова	Институту Энергомонтажпроект Ленинградский филиал

TC-579.02.001

Размеры в мм									
Обозначение	IIy	Ру, МПа (кгс/см²)	II	II ₁	L	b	S*	Масса, кг	
TC-579.02.001	400	2,5(25) 1,6(16)	460	410	115	16 ⁺²	8	10,5	
-01	500		564	514				12,9	
-02	600		664	610	130	10	10	21,5	
-03	700		754	698				24,5	
-04	800		854	796	135	12	12	34,7	
-05	900		954	894				40,2	
-06	1000		1054	990	150	14	14	55,6	
-07	1200		1254	1186				90,9	
-08	1400		1454	1382	170	26 ⁺²	18	124,6	
-09	500		564	514				12,9	
-10	600		664	614	125	8	8	16,2	
-11	700		754	702				18,7	
-12	800		854	800	130	10	10	27,7	
-13	900		954	900				31,0	
-14	1000		1054	998	140	19 ⁺²	12	41,2	
-15	1200		1254	1196				52,8	
-16	1400		1454	1394				71,8	

Лист 2 из 2

TC-579.02.001.

Формат А4

TC-579.01.001

✓ (✓)

Размеры в мм

Обозначение	для болта d*	L	L	S*	Масса кг
TC-579.01.001	12;16	100	75	8	0,5t
-01	20;24	116	87	10	0,86
-02	30			12	1,03

1.* Размеры для справок.
2. h14.

TC-579.01.001

Лист	Масса кг	Кодекс
1	См. таблица	—
2	Лист	Лист №1

Упор

Изм. листов	Изм. листов	Изм. листов
1	Б-РН-С ГОСТ 19903-74	Испытание
2	БСМ3ен5ГОСТ14657-78	Задеревоняжка/госком
3	Формат А4	Ленинградский фабрика

Лист 2 из 2

Формат А4

Размеры в мм											Примечание
Обозначение	Dy	P _y , МПа (кгс/см ²)	J	L	S*	S ₀	Длина разборт- ки, L ₀	b	Масса, кг	Материал	
TC-580.02.001	400	450+0,53			14	7,5	1488				
-01	500	564+0,70			16	8	1815	22+2	56		
-02	600	664+0,80			18	10	2135		75		
-03	700	754+0,80			20	12	2424		96		
-04	800	2,5(25) 854+0,90			20	12	2744	26+2	120		
-05	900	954+0,90			25	14	3058		154		
-06	1000	1054+1,05			25	16	3388	34+2	213		
-07	1200	1254+1,05			30	18	4016		268		
-08	1400	1454+1,25			30	18	4660	38+2	373		
-09	500	564+0,70			14	8	1815		56		
-10	600	664+0,80			16	10	2128		65		
-11	700	754+0,80			20	12	2418	22+2	85		
-12	800	854+0,90			20	12	2732		96		
-13	900	954+0,90			25	14	3046		122		
-14	1000	1054+1,05			25	16	3368	26+2	152		
-15	1200	1254+1,05			30	18	4000	30+2	214		
-16	1400	1454+1,25			30	18	4635		272		

✓ (✓)

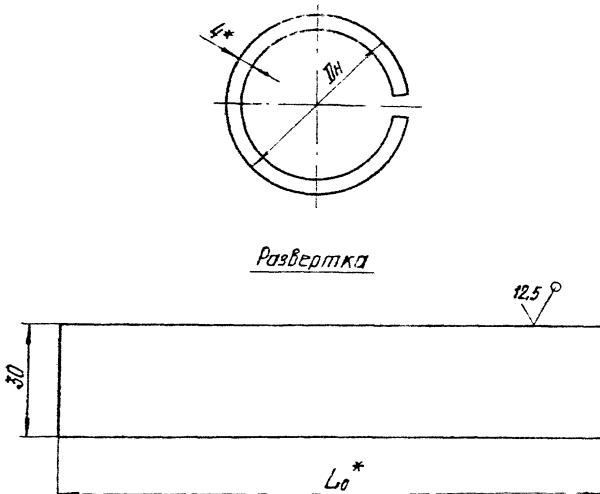
Б-ПН-С 19903-74
ВСТЗСП 5 ГОСТЧБ37-79
Лист

Допускается замена материала на сталь
марки: ГОСТ, ППС, НПС-У, ФИ 2С по ГОСТ 5520-79.
20-3 ГОСТ 1577-81.

1. * Размер для справок.
 2. h14
 3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СВ-08ГС, СВ-08ГС
 по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под слоем флюса, проволока СВ-08А, СВ-08АА,
 СВ-08ГС ГОСТ 2246-70.
 4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
 5. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
 6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

TC-579.02.002										
Обечайка										
Нак. лист	№ докум	Подп.	Лист	Лист.	Масса	Масса	Лист.	Лист.	Лист.	Лист.
Вариант	Степанова	Смирнова	Бережко	Смирнова						
Пров.	Смирнова	Бережко	Смирнова							
Чиснбр	Пачков	Зад								
Упрб	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова	Смирнова
См. табл										
Институт Энергомонтажпроект Пензенский филиал										
Формат А3										

TC-579.02.003



Размеры в мкм

A (✓)

Обозначение	Dy	Dh	L _o [*]	Масса, кг	Материал
TC-580.12.002	400	460	1420	1,35	
-01	500	560	1760	1,65	
-02	600	664	2070	1,95	
-03	700	754	2355	2,2	
-04	800	854	2670	2,5	
-05	900	954	2980	2,8	
-06	1000	1054	3300	3,1	
-07	1200	1254	3925	3,7	
-08	1400	1454	4550	4,3	

flacm 6-74-4 flacm 19903-74
flacm 305 flacm 14637-79

** Размеры для справок.*

2 h 14.

Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-									Примечание
			-01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>Документация</u>												
A3	ТС-579.03.000 СБ	Сборочные чертежи										
		Сборочные единицы										
A3	1	ТС-579.03.100 - 24	Грунд- дюкса	1								
		- 25	Грунд- дюкса	1								

Использования У...19-ст листы 4...6;
20...29-ст листы 7...9;
30...39-ст листы 10...12;
40...49-ст листы 13...16;
50...59-ст листы 17...20;
60...69-ст листы 21...23;
70...79-ст листы 24...26;
80...89-ст листы 27...30.

ТС-579.03.000												
Номер	Обозначение	Наименование	-01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
A3	1	ТС-579.03.100 - 26	Грунд- дюкса									
		- 27	Грунд- дюкса									
		- 28	Грунд- дюкса									
		- 29	Грунд- дюкса									
		- 30	Грунд- дюкса									

Ном. Номер. Дата вспом. инв. № даты подпись и фамилия

Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-									Примечание
			-01	02	03	04	05	06	07	08	09	
A3	3	ТС-579.03.001	Патрубок	1								
		-01	Патрубок		1							
		-02	Патрубок			1						
		-03	Патрубок				1					
		-04	Патрубок					1				
		-05	Патрубок						1			
		-06	Патрубок							1		
		-07	Патрубок							1		
		-08	Патрубок								1	

23398-06 47

Лист		
Ном. Номер. № документа	Подпись. Дата	Лист

2

Номер пункта	Обозначение	Наименование	Коды исполн. ТС-579.03.000- Примечание								
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09
A.3	3	ТС-579.03.001 - 09	Латунь бокс								
			Конгр - буска	1							1
A.3	4	ТС-579.03.002	- 01	Конгр - буска							
			- 02	Конгр - буска							
			- 03	Конгр - буска							
			- 04	Конгр - буска							
			- 05	Конгр - буска							
			- 06	Конгр - буска							
A.3	5	ТС-579.03.003	Кольцо упорное	1							
			01	Кольцо упорное							
			02	Кольцо упорное							
			03	Кольцо упорное							
			04	Кольцо упорное							
			05	Кольцо упорное							
			06	Кольцо упорное							

Reparatur A 4
Richtung: 3
Raum: 3

దామం భ్ర

Agreement A4
Document 5
70-579.03.000
H.S.H. Maram No. Dariush Hafiz. Zamz

Номер записи	Номер документа	Вид испытания	Номер испытания	Кол. на испытаниях ТС-579.03.000-								Примечание
				10	11	12	13	14	15	16	17	
A.3	4	TC-579.03.002-09	Контр- буска	-	-	-	-	-	-	-	-	1
		10	Контр- буска	-	-	-	-	-	-	-	-	1
		-11	Контр- буска	-	-	-	-	-	-	-	-	1
A.3	5	TC-579.03.003-06	Кольцо упорное	1								
		-07	Кольцо упорное	1	1							
		-08	Кольцо упорное	1	1							
		-09	Кольцо упорное	1	1							
		-10	Кольцо упорное	1	1							
		-11	Кольцо упорное	1	1							

TC-579.03.000

Северо-Западный завод металлоконструкций - <http://www.szzmk.ru>

Наименование	Код на исполн. №-579.03.000 -	Примечание								
		30	31	32	33	34	35	36	37	38
Обозначение										
Использование										
Документация										
TC-579.03.000 СБ	Сборочный чертеж									
A3	Сборочные единицы									
1	TC-579.03.000 - 40	Грунд-букса	1							
	- 41	Грунд-букса		1						
	- 42	Грунд-букса			1					
	- 43	Грунд-букса				1				
	- 44	Грунд-букса					1			
	- 45	Грунд-букса						1		

Номер последовательности	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-								Примечание
		30	31	32	33	34	35	36	37	38
<i>Детали</i>										
A3 3	TC - 579.03.001-14 Патрубок	1								
	-15 Патрубок		1							
	-16 Патрубок			1						
	-17 Патрубок				1					
	-18 Патрубок					1				
	-19 Патрубок						1			
	-20 Патрубок							1		
	-21 Патрубок								1	
	-22 Патрубок									1
	-23 Патрубок									1
A3 4	TC - 579.03.002 - 08 Коннр.-букса	1								
	-09 Коннр.-букса				1					
	-10 Коннр.-букса					1				

Номер последовательности	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-								Примечание
		30	31	32	33	34	35	36	37	38
<i>Лист</i>										
A3 4	TC - 579.03.002 - 11 Коннр.-букса	1								
	-12 Коннр.-букса								1	
	-13 Коннр.-букса									1
A3 5	TC - 579.03.003 - 08 Коннр.упорное	1								
	-09 Коннр.упорное		1							
	-10 Коннр.упорное			1						
	-11 Коннр.упорное				1					
	-12 Коннр.упорное					1				
	-13 Коннр.упорное						1			

Номер последовательности	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-								Примечание
		30	31	32	33	34	35	36	37	38
<i>Лист</i>										
A3 4	TC - 579.03.002 - 11 Коннр.-букса	1								
	-12 Коннр.-букса							1		
	-13 Коннр.-букса									1
A3 5	TC - 579.03.003 - 08 Коннр.упорное	1								
	-09 Коннр.упорное		1							
	-10 Коннр.упорное			1						
	-11 Коннр.упорное				1					
	-12 Коннр.упорное					1				
	-13 Коннр.упорное						1			

Номер	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-579.03.000-						Примечание	
			40	41	42	43	44	45	46	
<u>Модульные панели</u>										
A3	1 TC-579.03.000.05	Модульный щиток	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Спецификация</u>										
A3	1 TC-579.03.100 -45	Гринд-букса	1							
	-46	Гринд-букса	1	1						
	-47	Гринд-букса	1	1	1					
		Гринд-букса				1				
	-01	Гринд-букса				1				
	-02	Гринд-букса				1				
	-03	Гринд-букса				1				
A3	2 TC-579.03.200	Фланец-упор				1				
	-01	Фланец-упор				1				
		Фланец-упор				1				

Номер	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-579.03.000-						Примечание	
			40	41	42	43	44	45	46	
<u>Фланцы</u>										
A3	2 TC-579.03.200 -02	Фланец-упор							1	
	-03	Фланец-упор							1	
		Фланец							1	
		Фланец							1	
		Фланец							1	
A3	3 TC-579.03.001 -24	Патрубок	1							
	-25	Патрубок	1							
	-26	Патрубок	1							
	-27	Патрубок	1							
	-28	Патрубок	1							
A3	3 TC-579.03.001 -01	Патрубок				1				
	-02	Патрубок				1				
	-03	Патрубок				1				
	-04	Патрубок				1				
A3	4 TC-579.03.002 -13	Конус-букса	1							

Номер	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-579.03.000-						Примечание	
			40	41	42	43	44	45	46	
<u>Фланцы</u>										
A3	1 TC-579.03.001 -01	Патрубок								
	-02	Патрубок								
	-03	Патрубок								
	-04	Патрубок								

Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-579.03.000- 40						Примечание	
№	№	Изм. №	Изм. дат	Наим.	Изм. №	Изм. дат	Наим.	Изм. №	Изм. дат	Наим.	Изм. №
A3	4	TC-579.03.002	-14	Кондр.-буска	1	1	1	1	1	1	49
			-15	Кондр.-буска							
A3	4	TC-579.03.002	-01	Кондр.-буска							
			-02	Кондр.-буска							
A3	5	TC-579.03.003	-13	Кольцо упорное	1	1	1	1	1	1	
			-14	Кольцо упорное							
			-15	Кольцо упорное							
			-01	Кольцо упорное							
			-02	Кольцо упорное							
			-03	Кольцо упорное							
A3	6	TR-579.00.001	01	Штилька	3	3	3	3	3	3	
			02	Штилька							
			03	Штилька							
			04	Штилька							
			05	Штилька							
			06	Штилька							
			07	Штилька							
			08	Штилька							
			09	Штилька							
			10	Штилька							
			11	Штилька							
			12	Штилька							
			13	Штилька							
			14	Штилька							
			15	Штилька							
			16	Штилька							
			17	Штилька							
			18	Штилька							
			19	Штилька							
			20	Штилька							
			21	Штилька							
			22	Штилька							
			23	Штилька							
			24	Штилька							
			25	Штилька							
			26	Штилька							
			27	Штилька							
			28	Штилька							
			29	Штилька							
			30	Штилька							
			31	Штилька							
			32	Штилька							
			33	Штилька							
			34	Штилька							
			35	Штилька							
			36	Штилька							
			37	Штилька							
			38	Штилька							
			39	Штилька							
			40	Штилька							
			41	Штилька							
			42	Штилька							
			43	Штилька							
			44	Штилька							
			45	Штилька							
			46	Штилька							
			47	Штилька							
			48	Штилька							
			49	Штилька							
			50	Штилька							
			51	Штилька							
			52	Штилька							
			53	Штилька							
			54	Штилька							
			55	Штилька							
			56	Штилька							
			57	Штилька							
			58	Штилька							
			59	Штилька							
			60	Штилька							
			61	Штилька							
			62	Штилька							
			63	Штилька							
			64	Штилька							
			65	Штилька							
			66	Штилька							
			67	Штилька							
			68	Штилька							
			69	Штилька							
			70	Штилька							
			71	Штилька							
			72	Штилька							
			73	Штилька							
			74	Штилька							
			75	Штилька							
			76	Штилька							
			77	Штилька							
			78	Штилька							
			79	Штилька							
			80	Штилька							
			81	Штилька							
			82	Штилька							
			83	Штилька							
			84	Штилька							
			85	Штилька							
			86	Штилька							
			87	Штилька							
			88	Штилька							
			89	Штилька							
			90	Штилька							
			91	Штилька							
			92	Штилька							
			93	Штилька							
			94	Штилька							
			95	Штилька							
			96	Штилька							
			97	Штилька							
			98	Штилька							
			99	Штилька							
			100	Штилька							
			101	Штилька							
			102	Штилька							
			103	Штилька							
			104	Штилька							
			105	Штилька							
			106	Штилька							
			107	Штилька							
			108	Штилька							
			109	Штилька							
			110	Штилька							
			111	Штилька							
			112	Штилька							
			113	Штилька							
			114	Штилька							
			115	Штилька							
			116	Штилька							
			117	Штилька							
			118	Штилька							
			119	Штилька							
			120	Штилька							
			121	Штилька							
			122	Штилька							
			123	Штилька							
			124	Штилька							
			125	Штилька							
			126	Штилька							
			127	Штилька							
			128	Штилька							
			129	Штилька							
			130	Штилька							
			131	Штилька							
			132	Штилька							
			133	Штилька							
			134	Штилька							
			135	Штилька							
			136	Штилька							
			137	Штилька							
			138	Штилька							
			139	Штилька							
			140	Штилька							
			141	Штилька							
			142	Штилька							
			143	Штилька							
			144	Штилька							
			145	Штилька							
			146	Штилька							
			147	Штилька							
			148	Штилька							
			149	Штилька							
			150	Штилька							
			151	Штилька							
			152	Штилька							
			153	Штилька							
			154	Штилька							
			155	Штилька							
			156	Штилька							
			157	Штилька							
			158	Штилька							
			159	Штилька							
			160	Штилька							
			161	Штилька							
			162	Штилька							
			163	Штилька							
			164	Штилька							
			165	Штилька							
			166	Штилька							
			167	Штилька							
			168	Штилька							
			169	Штилька							
			170	Штилька							
			171	Штилька							
			172	Штилька							
			173	Штилька							
			174	Штилька							

		Использование		Кол. на складе ТС-579.03.000-							
		60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
<u>Фиксация</u>											
<u>Документация</u>											
<u>Старочный чертеж</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
A3	1	TC - 579.03.100 - 09	Бумб - бука	/	/	/	/	/	/	/	/
	-10	Бумб - бука	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-11	Бумб - бука	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-12	Бумб - бука	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-13	Бумб - бука	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3	2	TC - 579.03.200 - 09	Фланец - упор	/	/	/	/	/	/	/	/
	-10	Фланец - упор	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-11	Фланец - упор	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-12	Фланец - упор	/	/	/	/	/	/	/	/	/

		Использование		Кол. на складе ТС - 579.03.000 -							
		60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
<u>Фиксация</u>											
<u>Документация</u>											
<u>Старочный чертеж</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
A3	1	TC - 579.03.200 - 13	Фланец - упор	/	/	/	/	/	/	/	/

		Использование		Кол. на складе ТС - 579.03.000 -							
		60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
<u>Фиксация</u>											
<u>Документация</u>											
<u>Старочный чертеж</u>											
<u>Сборочные единицы</u>											
A3	1	TC - 579.03.001 - 31	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/
	-32	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-33	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-34	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-35	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-36	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-37	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-38	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-39	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-40	Патрубок	/	/	/	/	/	/	/	/	/
A3	2	TC - 579.03.002 - 09	Кондр - бука	/	/	/	/	/	/	/	/
	-10	Кондр - бука	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	-11	Кондр - бука	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Номер записи	Наименование	Назначение	Кол-во штук										ЦС-579 03.000-		Примечание
			70	71	72	73	74	75	76	77	78	79			
<u>Детали</u>															
A3	3	TC-579.03.001	-41	Патрубок	1										
			-42	Патрубок		1									
			-43	Патрубок			1								
			-44	Патрубок				1							
			-13	Патрубок					1						
			-14	Патрубок						1					
			-15	Патрубок							1				
			-16	Патрубок							1				
			-17	Патрубок								1			
			-18	Патрубок									1		
A3	4	TC-579.03.002	-14	Конгр. фланца			1	1							
			-15	Конгр. фланца				1	1						
			-08	Конгр. фланца					1	1					
			-09	Конгр. фланца						1	1				

№	Обозначение	Наименование	Ном. на исполн. ТС-579 03.000-						Примечание
			80	81	82	83	84	85	
A3	TC-579 03.000 СБ	Аварийная система							
A3	1	Сборочный чертеж							
A3	1	TC-579 03.100 -19	Грунф - букаса	1	1				
		-20	Грунф - букаса	1	1				
		-21	Грунф - букаса		1	1			
		-22	Грунф - букаса			1	1		
		-23	Грунф - букаса				1	1	
A3	2	TC-579 03.200 -19	Фланец_упор		1	1			
		-20	Фланец_упор		1	1			
		-21	Фланец_упор			1	1		
		-22	Фланец_упор				1	1	

Формат А4
Номенклатура № 0201М Родина Гагарин
7С - 579.03.000

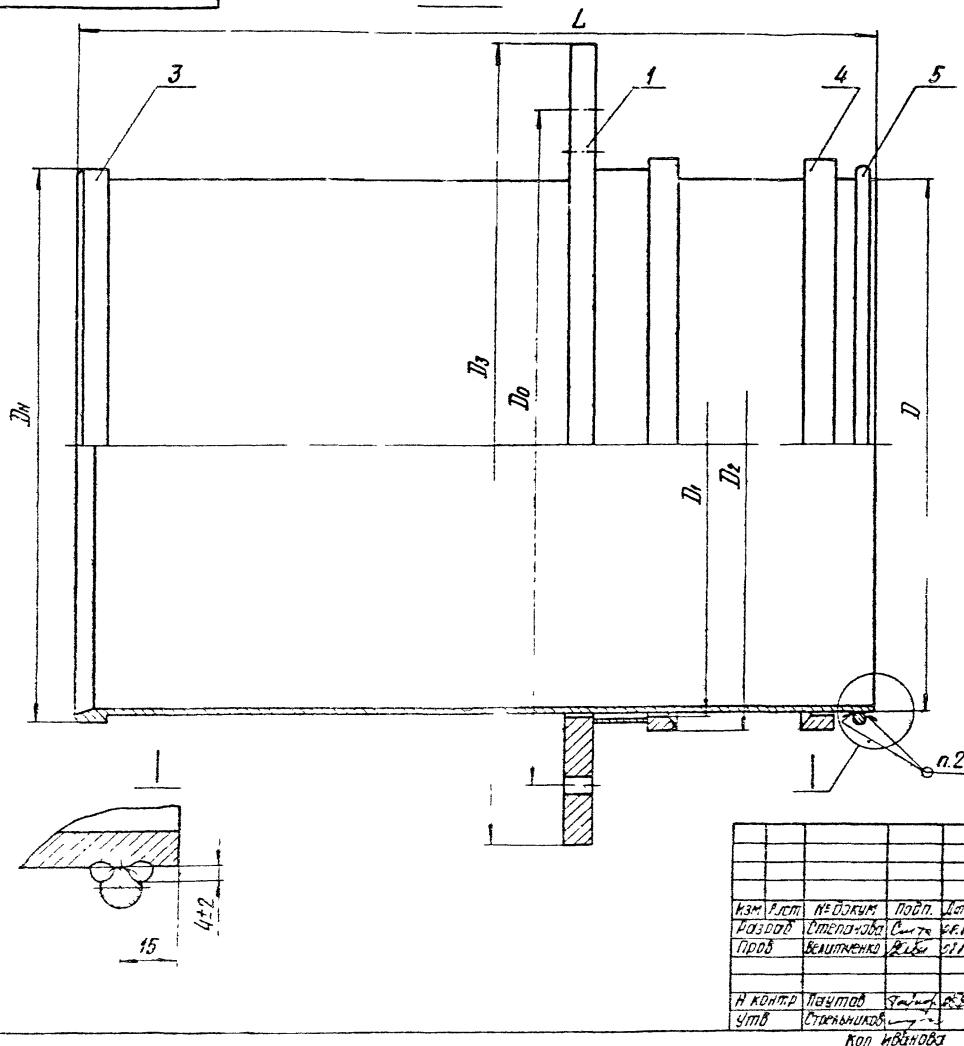
Номер на пътна карта		Пътна карта		Година на издаване № на пътна карта		Логотип на издавател		Код на исподн. TC-579.03.000-		Примечание
Дирекцията на ГИБДД		Наименование								

Номер записи	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-579.03.000-						Примечание	
			80	81	82	83	84	85	86	
A3	4	ТС-579.03.002 - 13	Конти - бинса						1	
			-14	Конти - бинса					1	
			-15	Конти - бинса					1	
A3	5	ТС-579.03.003 - 11	Кольцо упорное	1						
			-12	Кольцо упорное	1					
			-13	Кольцо упорное		1				
			-14	Кольцо упорное			1			
			-15	Кольцо упорное				1		
A3	6	ТС-579.00.001 - 03	Шилька	12	12	14	14	14	18	20
A3	7	ТС-579.00.002 - 03	Пластинка	12	12	14	14	14	18	20

					<i>TC - 579.03.000</i>	<i>Июнь</i>
						<i>29</i>
						<i>Формат А4</i>
<i>Марк</i>	<i>Номер</i>	<i>№ СДИУМ</i>	<i>Надпись</i>	<i>Лист</i>		

ТС-579.03.000СБ

Рис. 1



ТС-579.03.000СБ

Лист 1 / Листов 6

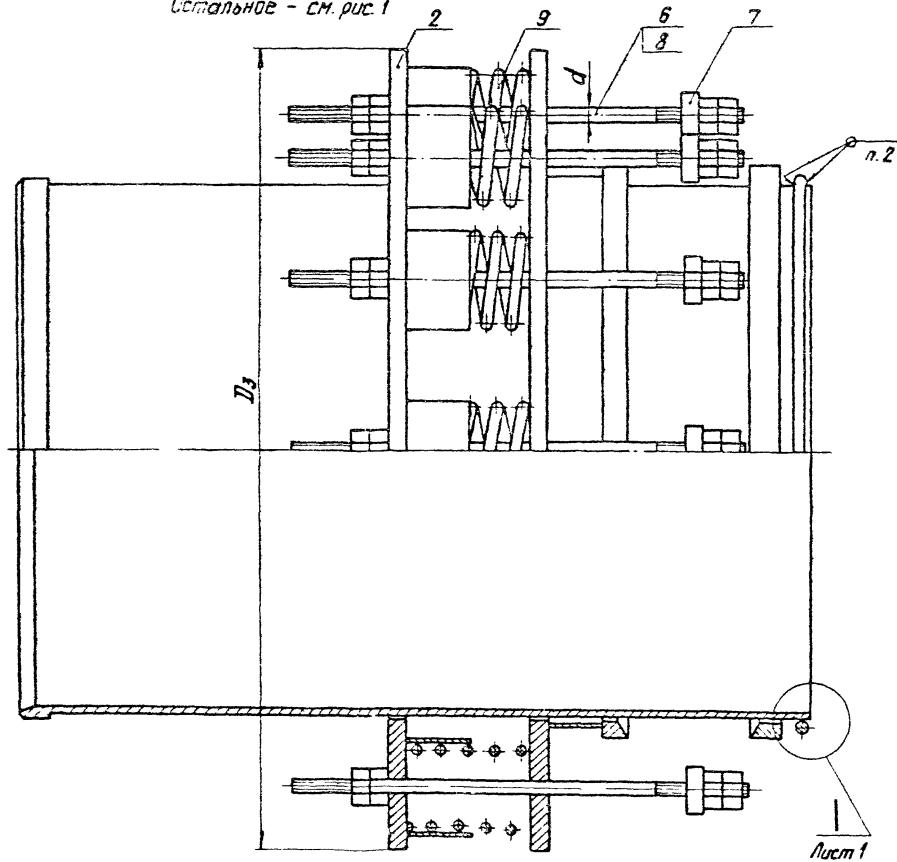
Институт

Энергомонтажпроект

Ленинградский филиал

TC-579.03.000С5

Рис. 2
Составной - см. рис. 1



НМ	Лист	№	Рисунок	Лист	Лист

TC-579.03.000СБ

Лист
2

ТС-579.03.000СБ

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Dy	Pu, МПа (кгс/см ²)	Компенсиру- ющая способность, Δ	D _h	D	D _o	D ₁	D ₂	D ₃	L	d	Масса, кг
TC-579 03.000	1	100	2.5(25)	240	108	104	165	106	126	200	500		12
-01					133	130	190	132	152	220			15
-02					159	154	255	156	210	290			26
-03					190								52
-04					219	212	315	214	258	360			57
-05					340								71
-06					190	273	266	370	268	312	420		810
-07					340						80		
-08					190	325	318	420	322	360	470		96
-09					340						111		
-10					190	377	370	480	374	410	530		118
-11					340						135		
-12					250	426	418	540	422	468	590	—	170
-13					450						199		
-14					250	530	522	660	526	572	720		246
-15					450						288		
-16					250	630	622	750	626	672	820		300
-17					450						349		
-18					250	720	712	850	716	762	910		370
-19					450						433		
-20					250	820	812	950	816	862	1020		464
-21					450						543		
-22					320	920	912	1050	916	962	1120		595
-23					520						684		
-24					320	1020	1012	1160	1016	1062	1230		715
					520								824

Изм	Лист	№ документа	Рабочий	Помощник
Коп Квашнёва				

ТС-579.03.000СБ

Лист
3

23398-06 84 Формат А3

TC-579.03.000 СБ

Обозначение	Рис.	Dy	Ру, МПа (кгс/см²)	Компенсиру- ющая спо- собность, Δ	Размеры в мм							Продолжение		
					DH	D	D0	D1	D2	D3	L	d	Масса, кг	
TC-579.03.000 - 25	1	1200	2,5(25)	320	1220	1212	1360	1216	1252	1430	1000	—	965	
- 26				520							1200		1116	
- 27		1400		320	1420	1412	1570	1416	1462	1640	1000	—	1250	
- 28				520							1200		1442	
- 29		500		250	530	522	630	526	572	680	850	—	212	
- 30				450							1050		248	
- 31		600		250	630	622	730	626	672	780	850	—	253	
- 32				450							1050		295	
- 33		700		250	720	712	830	716	762	880	850	—	298	
- 34				450							1050		346	
- 35		800		250	820	812	930	816	862	990	850	—	382	
- 36				450							1050		445	
- 37		900		320	920	912	1030	916	962	1090	1000	—	485	
- 38				520							1200		559	
- 39		1000		320	1020	1012	1140	1016	1062	1190	1000	—	592	
- 40				520							1200		680	
- 41		1200		320	1220	1212	1340	1216	1262	1400	1000	—	736	
- 42				520							1200		846	
- 43		1400		320	1420	1412	1550	1416	1462	1600	1000	—	941	
- 44				520							1200		1079	
- 45	2	100	2,5(25)	108	104	250	105	128	400	500	12	46		
- 46				133	130	275	132	152	420			49		
- 47		150		159	154	340	156	210	520	560	16	91		
- 48				190	219	400	214	258	580	660			144	
- 49		200		340						810	20	150		

--	--	--	--

1377 Чист. № 004 Код. Пост. Адм.
К.Н. Иванова

TC-579.03.000 СБ

Лист
4

Размер А3

ТС-579.03.000 С5

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис.	Dy	Pu, МПа (кгс/см ²)	Компенсир. шайба ГФО- собности,	DH	D	D0	D1	D2	D3	L	d	Масса, кг	
TC-579.03.000 - 50	2	250	2,5(25)	190	273	266	450	268	312	630	560	20	169	
- 51				340							810		180	
- 52		300		190	325	318	500	322	360	670	660	24	225	
- 53				340							810		240	
- 54		350		190	377	370	550	374	410	720	700	24	258	
- 55				340							850		275	
- 56		400		250	426	418	600	422	468	780	1050	24	340	
- 57				450							1050		368	
- 58		500		250	530	522	710	526	572	900	850	32	460	
- 59				450							1050		501	
- 60		600		250	630	622	810	626	572	1000	850	32	561	
- 61				450							1050		610	
- 62		700		250	720	712	900	716	762	1090	850	32	685	
- 63				450							1050		748	
- 64		800		250	820	812	1000	816	862	1190	850	32	795	
- 65				450							1050		872	
- 66		900		320	920	912	1100	916	962	1290	1000	32	966	
- 67				520							1200		1055	
- 68		1000		320	1020	1012	1200	1016	1062	1390	1000	32	1100	
- 69				520							1200		1205	
- 70		1200		320	1220	1212	1400	1216	1262	1590	1000	32	1388	
- 71				520							1200		1538	
- 72		1400		320	1420	1412	1600	1416	1462	1790	1000	32	1808	
- 73				520							1200		2000	

ИЗМ. Лист №	БОКУМ	ПОСЛ. Дата
КОД ИЗМЕР		

ТС-579.03.000 С5

Лист
5

23.08.06 66

Страница 13

ТС-579.03.000 СБ

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Dy	P _y , МПа (кгс/см ²)	Комплексиро- вующая сло- жность, Δ	D _H	D	D _o	D _t	D _z	D ₃	L	d	Масса, кг		
ТС-579.03.000 - 74	2	500	1,6(16)	250	530	522	710	526	572	900	850	20	394		
- 75				450										430	
- 76		600		250	630	622	810	626	672	1000	850		465		
- 77				450										508	
- 78		700		250	720	712	900	716	762	1090	850		563		
- 79				450										612	
- 80		800		250	820	812	1000	816	862	1190	850		673		
- 81				450										736	
- 82		900		320	920	912	1100	916	962	1290	1000		815		
- 83				520										890	
- 84		1000		320	1020	1012	1200	1016	1062	1390	1000		938		
- 85				520										1026	
- 86		1200		320	1220	1212	1400	1216	1262	1590	1900		1150		
- 87				520										1256	
- 88		1400		320	1420	1412	1500	1416	1462	1790	1000		1420		
- 89				520										1560	

ИМ	ЛУСА	ЧВДЭКУМ	ГРД	ЛУСА
----	------	---------	-----	------

ТС-579.03.000 СБ

Лист
б

Ход изгиба

23398-06

67

Формат А3

Ном. № исполн. ТС-579.03.100-		Примечание								
001		- 01 02 03 04 05 06 07 08 09								
002		- 01 02 03 04 05 06 07 08 09								
003		- 01 02 03 04 05 06 07 08 09								
004		- 01 02 03 04 05 06 07 08 09								
A3	1	TC-579.03.101	- 08	Фонарь						
			- 10	Фонарь						
			- 12	Фонарь						
			- 14	Фонарь						
			- 16	Фонарь						
			- 18	Фонарь						
A3	2	TC-579.03.102		Фонарь						
			- 01	Фонарь						
			- 02	Фонарь						
			- 03	Фонарь						
			- 04	Фонарь						
			- 05	Фонарь						
			- 06	Фонарь						
			- 07	Фонарь						
			- 08	Фонарь						

Номер прошлого		Номер и дата визуализации		Номера сюжетов		Прическа									
Без		Без		Без		Без									
Без		Без		Без		Без									
<u>Обозначение</u>		<u>Наименование</u>		<u>Код на испыт. ТС-579 ОЗ.00.</u>		<u>Примечание</u>									
A3		<u>Английская</u>		10		11	12	13	14	15	16	17	18	19	
A3		<u>Спортивный купальник</u>		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3		<u>Детский</u>		1											
A3		TC-579 ОЗ.100 СБ		20		Фонеу									
A3		22		Фонеу			1								
A3		24		Фонеу				1							
A3		26		Фонеу					1						
A3		28		Фонеу						1					
A3		30		Фонеу							1				
A3		32		Фонеу								1			
A3		34		Фонеу									1		
A3		36		Фонеу										1	
A3		38		Фонеу											1

Обозначение		Код на изделие ТС-579.03.100-																			
Номер	Наименование	10		11		12		13		14		15		16		17		18		19	
		Примечание																			
1.3	2 TC-579.03.102 - 08	Приставка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	2 TC-579.03.102 - 09	Приставка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	2 TC-579.03.102 - 11	Приставка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	2 TC-579.03.102 - 12	Приставка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	2 TC-579.03.102 - 13	Приставка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	2 TC-579.03.102 - 14	Приставка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	2 TC-579.03.102 - 15	Приставка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	3 TC-579.03.103 - 08	Конус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	3 TC-579.03.103 - 09	Конус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	3 TC-579.03.103 - 11	Конус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	3 TC-579.03.103 - 12	Конус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	3 TC-579.03.103 - 13	Конус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	3 TC-579.03.103 - 14	Конус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
A3	3 TC-579.03.103 - 15	Конус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Изображение		ТС-579.03.103																			
Номер		5																			

Обозначение		Код на изделие ТС-579.03.100-																			
Номер	Наименование	20		21		22		23		24		25		26		27		28		29	
		Примечание																			
A3	TC-579.03.100 - 01	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 02	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 03	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 04	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 05	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 06	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 07	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 08	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 09	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 10	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 11	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 12	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 13	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 14	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
A3	TC-579.03.100 - 15	Фланец	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Изображение		ТС-579.03.100																			
Номер		5																			

Номер стр.	Наименование	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579 03.100-								Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	
A3_1	TC-579.03.101	-11	Фланец								1
A3_2	TC-579.03.102	-12	Обечайка	1							
		-00	Обечайка		1						
		-01	Обечайка			1					
		-02	Обечайка				1				
		-03	Обечайка					1			
		-04	Обечайка						1		
		-05	Обечайка							1	
		-13	Обечайка		1						
		-14	Обечайка			1					
		-15	Обечайка				1				
A3_3	TC-579.03.103	-01	Кольцо					1			
		-02	Кольцо						1		
		-03	Кольцо							1	
		-04	Кольцо								
		-05	Кольцо								
		-12	Кольцо								
		-13	Кольцо			1					
		-14	Кольцо				1				
		-15	Кольцо					1			

Номер стр.	Наименование	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579 03.100-								Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	
A3_3	TC-579.03.103	-03	Кольцо								1
		-04	Кольцо								
		-05	Кольцо								
		-12	Кольцо								
		-13	Кольцо			1					
		-14	Кольцо				1				
		-15	Кольцо					1			

Номер стр.	Наименование	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579 03.100-								Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	
A3_3	TC-579.03.103	-03	Кольцо								1
		-04	Кольцо								
		-05	Кольцо								
		-12	Кольцо								
		-13	Кольцо			1					
		-14	Кольцо				1				
		-15	Кольцо					1			

Номер стр.	Наименование	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579 03.100-								Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	
A3_3	TC-579.03.103	-03	Кольцо								1
		-04	Кольцо								
		-05	Кольцо								
		-12	Кольцо								
		-13	Кольцо			1					
		-14	Кольцо				1				
		-15	Кольцо					1			

Лист 11
Форма № 4
Номер 14
Изменение № 30/1949
Родионов А.И.

12. 100 03. 79-571C *Alma* *Reuter* 12. 100 03. 79-571C *Alma* *Reuter*

Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-579.03.100						Примечание
		40	41	42	43	44	45	
4.3	2 ТС-579.03.102 -08 Опорное кольцо подшипника.	1	1	1	1	1	1	
	- 09 Подшипник							
	- 10 Подшипник							
	- 11 Подшипник							
	- 12 Подшипник							
	- 13 Подшипник							
	- 14 Подшипник							
	- 15 Подшипник							
4.3	3 ТС-579.03.103 -08 Кольцо	1	1	1	1	1	1	
	- 09 Кольцо							
	- 10 Кольцо							
	- 11 Кольцо							
	- 12 Кольцо							
	- 13 Кольцо							
	- 14 Кольцо							
	- 15 Кольцо							

Ном.	Номер кольца					
1	TC-579.03.100	TC-579.03.101	TC-579.03.102	TC-579.03.103	TC-579.03.104	TC-579.03.105

Обозначение		D	d*	диаметр развертки, L ₀ *	Масса, кг
TC-579.03.003	104+1	4	335	0.63	
	- 01		425	0.64	
	- 02		505	0.20	
	- 03		685	0.27	
	- 04		855	0.34	
	- 05		1020	0.49	
	- 06		1180	0.66	
	- 07		1340	0.83	
	- 08		1650	1.00	
	- 09		1960	1.22	
	- 10		2260	1.40	
	- 11		2570	1.58	
	- 12		2890	1.78	
	- 13		3200	1.97	
	- 14		3550	2.36	
	- 15		4460	2.74	

* Размеры в мм

Кольцо упорное

Лист: ГОСТ 1070-74

Серия: 1

Масса: 0.63 кг

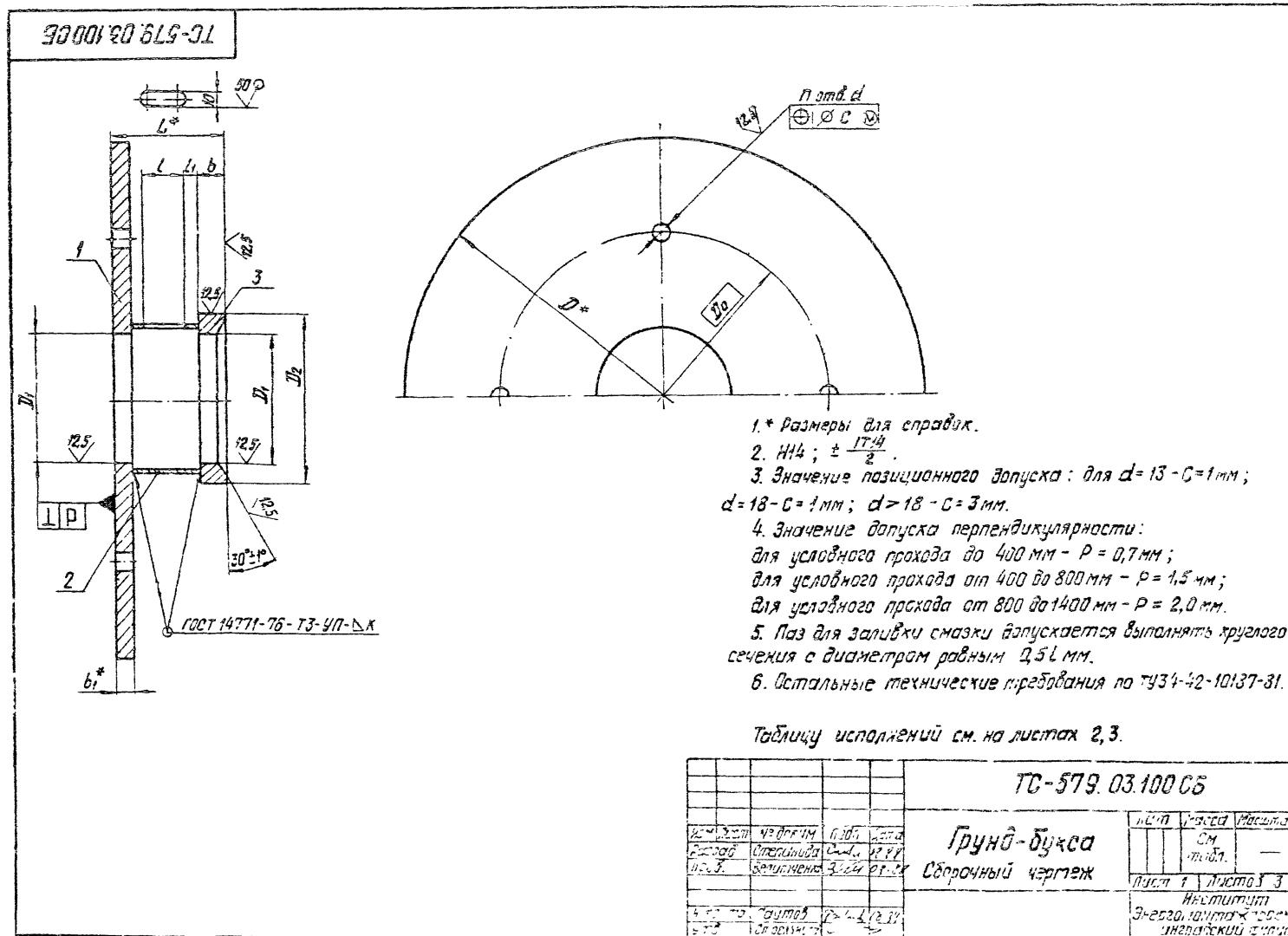
Использование: Круглый

Материал: Сталь

Тип: Упорное

Назначение: Упорное кольцо

Производство: Завод по производству тяжелых кольцевых узлов и деталей



TC-579.03.100 C5

Размеры в мм

Обозначение	Dу	Ру, МПа (кг/см²)	D ₁	D ₂	D ₀		D*	L*	L	L ₁	b	b ₁ *	d'	K	c	n, шт	Масса, кг	
					ЧИМИК	БЕДР. ФЛАЖ												
TC-579.03.100	100	2,5(25)	106 ^{+0,9}	126 - 1,0	250	^{±0,7}	400	85 ^{±2}	30	10	20-2	16	13 ^{+0,43}	3 ^{±1}	1,0	3	45	
-01	125		132 ^{+1,0}	152 - 1,0	275		420	85 ^{±2}					16 ^{+0,43}		2,0	4	27	
-02	150		156 ^{+1,0}	210 - 1,1	340	^{±1,4}	520	100 ^{±2}	40	11	32-2	26	23 ^{+0,52}	5 ^{±1}	5	42		
-03	200		214 ^{+1,1}	258 - 1,3	400		580	130 ^{±2}					24		6	59		
-04	250		268 ^{+1,3}	312 - 1,3	450		630		70	19	40-2	28	27 ^{+1,52}	8 ^{±1}	8	63		
-05	300		322 ^{+1,4}	360 - 1,4	500		670	135 ^{±2}					32		10	115		
-06	350		374 ^{+1,4}	410 - 1,5	550		720	175 ^{±2}	90	25	32	33 ^{+4,62}	6 ^{±1}	12	145			
-07	400		422 ^{+1,5}	468 - 1,5	600		780	180 ^{±2}					35		12	163		
-08	500		526 ^{+1,7}	572 - 1,7	710		900	185 ^{±2}	100	190 ^{±2}	40-2	35	8 ^{±1}	14	187			
-09	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	810		1000						35		14	215		
-10	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	920		1090		120	1190	24	23 ^{+0,52}	8 ^{±1}	16	250			
-11	800		816 ^{+2,3}	862 - 2,3	1000	^{±2,2}							35		16	294		
-12	900		916 ^{+2,5}	962 - 2,3	1100		1290	230 ^{±2}	90	35	50-2	35	8 ^{±1}	20	365			
-13	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1200		1390						35		20	403		
-14	1200		1216 ^{+2,6}	1262 - 3,1	1400		1590	240 ^{±2}	120	1190	40-2	28	23 ^{+0,52}	12	145			
-15	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1600		1790	245 ^{±2}					35		12	171		
-16	500	1,6(16)	526 ^{+1,7}	572 - 1,7	710		900	180 ^{±2}	70	25	40-2	28	27 ^{+0,52}	8 ^{±1}	14	198		
-17	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	810		1000						35		14	217		
-18	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	920		1090		90	1190	50-2	32	27 ^{+0,52}	18	271			
-19	800		816 ^{+2,3}	862 - 2,3	1000								35		18	340		
-20	900		916 ^{+2,5}	962 - 2,3	1100		1290	225 ^{±2}	120	35	50-2	32	23 ^{+0,52}	20	365			
-21	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1200		1390						35		20	403		
-22	1200		1216 ^{+2,6}	1262 - 3,1	1400		1590	235 ^{±2}					32		20	440		
-23	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1600		1790	240 ^{±2}										

1	2	3
4	5	6
7	8	9

TC-579.03.100 C5

23358-06 76 Формат А3

TC-579.03.100 СБ		Размеры в мм													Продолжение			
Обозначение	Dy	Py, МПа (кгс/мм ²)	D ₁	D ₂	До		D [*]	L [*]	l	l ₁	b	b ₁ [*]	d	k	c	n, шт.	M [*] кг	
					номин	пред. откл.												
TC-579.03.100 - 24	100		105 ^{+0,9}	125 - 1,0	165	^{±0,7}	200	85±2						13 ^{+0,43}		1,0	3	4
- 25	125		132 ^{+1,0}	152 - 1,0	190		220							18 ^{+0,43}				4,5
- 26	150		156 ^{+1,0}	210 - 1,1	255	^{±1,4}	290	100±2								2,0	4	9
- 27	200		214 ^{+1,1}	258 - 1,3	315		360										5	17
- 28	250		268 ^{+1,3}	312 - 1,3	370		420											19
- 29	300		322 ^{+1,4}	360 - 1,4	420		470	135±2									6	25
- 30	350		374 ^{+1,4}	410 - 1,5	480		530	175±2									6	32
- 31	400		422 ^{+1,5}	468 - 1,5	540		590	180±2									8	42
- 32	500	2,5(25)	526 ^{+1,7}	572 - 1,7	650		720	185±2										63
- 33	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	750		820										10	80
- 34	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	850		910	190±2									12	90
- 35	800		816 ^{+2,3}	862 - 2,3	950	^{±2,2}	1020										11	111
- 36	900		916 ^{+2,3}	962 - 2,3	1050		1120										14	133
- 37	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1160		1230										153	
- 38	1200		1216 ^{+2,5}	1262 - 3,1	1360		1430	240±2									18	198
- 39	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1570		1640	245±2									20	250
- 40	500		526 ^{+1,7}	572 - 1,7	630		680	180±2									8	51
- 41	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	730		780										10	60
- 42	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	830		880										12	77
- 43	800	1,6(16)	816 ^{+2,3}	862 - 2,3	930		990	185±2									12	96
- 44	900		916 ^{+2,3}	962 - 2,3	1030		1090										14	111
- 45	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1140		1190	225±2									14	126
- 46	1200		1216 ^{+2,5}	1262 - 3,1	1340		1400	235±2									18	172
- 47	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1550		1600	240±2									20	212

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Ном	Лист	№ документа	Пост	Зап
			TC-579.03.100 СБ	Лист 3

101.03.579-01

размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	P_y МПа (кгс/см ²)	D	D ₁	S *	Масса, кг
TC-579.03.101-30			1790	1416^{+31}	36	289
-31	1400	2,5(25)	1640			155
-32			900	525^{+17}		81
-33	500		880			23
-34			1000	625^{+17}	24	31
-35	800		780			33
-36			1090	716^{+20}		118
-37	700		880			45,6
-38			1190	816^{+23}		131
-39	800	1,5(15)	990			55
-40	900		1230	916^{+23}	28	141
-41			1090			53,4
-42	1000		1390	1016^{+25}		157
-43			1190			63,3
-44	1200		1590	1216^{+23}		183
-45			1430			85,5
-46	1400		1790	1416^{+31}	32	240
-47			1600			113

размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	P_y МПа (кгс/см ²)	D	D ₁	S *	Масса, кг
TC-579.03.101-12	350		720	374^{+14}	24	53
-13			530			21,5
-14	400		780	422^{+15}		73
-15			590			30,2
-16	500		900	525^{+17}	23	93
-17			720			42,7
-18	600		1000	625^{+17}		121
-19			820			56,8
-20	700	2,5(25)	1090	716^{+22}		135
-21			910			63,9
-22	800		1190	816^{+23}		149
-23			1020			75,8
-24	900		1290	916^{+23}	32	164
-25			1120			84
-26	1000		1390	1016^{+25}		179
-27			1230			97
-28	1200		1590	1216^{+25}		209
-29			1430			114

1	2
3	4
5	6

TC-579.03.101

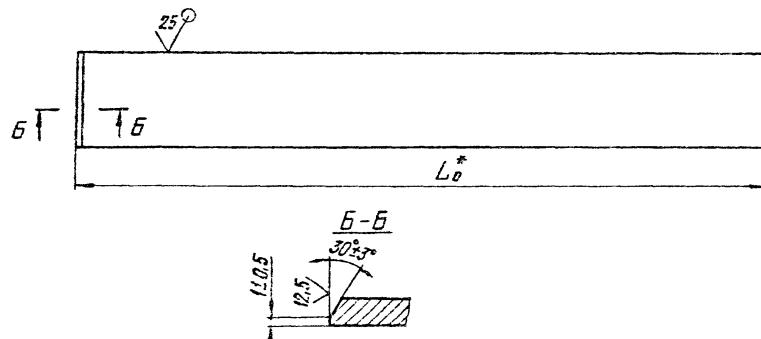
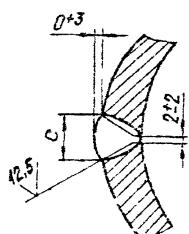
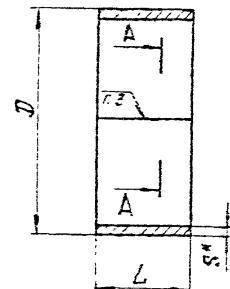
Лист
2

ТС-579.03.102

A-A

развертка

A(✓)



Размеры в мм

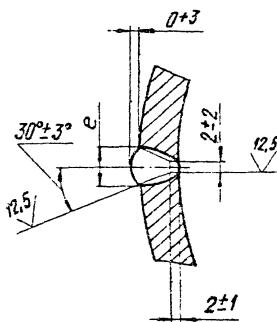
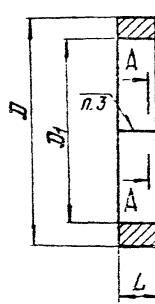
Обозначение	Dу	Pу, МПа (120/см²)	D	L	S*	ε	L _o *	Масса, кг
ТС-579.03.102	100		122				377	0.4
-01	125		145	50	3		458	0.5
-02	150		174	65	4		546	0.9
-03	200		235				741	2.7
-04	250		290	80			911	3.3
-05	300		342				1074	3.9
-06	350		384				1237	7.0
-07	400	2.5(25)	442				1388	7.8
-08	500		548				1721	13.0
-09	600		648	120			2035	15.3
-10	700		738				2317	17.5
-11	800		842				2644	24.9
-12	900		942				2958	37.2
-13	1000		1042				3272	41.1
-14	1200		1246	160			3912	59.0
-15	1400		1446		12	21	4540	68.4

1. * Размеры для справок.
 2. h14; $\pm \frac{1}{2}$.
 3. Сварка дуговая плазменным электродом типа 342 ГОСТ 9467-75.
 4. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

					ТС-579.03.102		
Изм.лист. №	документ	посл.	дата		Лист	Кол. листов	Номер
Ред.з.з.	Составлено	Сост.	11.11.				
П-05	Без изменения	3.11.9	01.12				
					Лист	Кол. листов	
							1
Н.КС	Составлено	х	х	Лист	БИК 5 ГОСТ 19905-74		Институт
Чтврт	Составлено	х	х		Вспом. 5 ГОСТ 14637-79		Энергосиломашпроект
							Ленинградский филиал
							Формат А3
Коп. Иванова							

TC-579.03.103

A-A



Размеры в мм

25/ (✓)

Обозначение	Dy	P _у , МПа (кгс/см ²)	D ₁	D	L	Длина разверт- ки	e	Масса, кг
TC-579.03.103.	100		100	130		360	16	0,6
-01	125		125	158	20	445	16	0,8
-02	150		150	216		574	34	2,8
-03	200		208	284		740	30	4,5
-04	250		252	318		910	30	5,4
-05	300		316	365	32	1070	26	5,4
-06	350		368	416		1230	26	5,8
-07	400		416	474		1397		8,5
-08	500		520	580		1727		13,0
-09	600		620	680		2041		15,2
-10	700		710	770		2323		17,3
-11	800		810	870	40	2637	30	24,8
-12	900		910	970		2951		27,8
-13	1000		1010	1070		3235		30,7
-14	1200		1210	1270	50	3893		45,8
-15	1400		1410	1470		4521		53,2

1 * Размеры для справок.

2. H14, h14.

3. Сварка дуговой плавящимся электродом типа 342
ГОСТ 9457-75.

4. Стальные технические требования по ТУ34-42-10487-81.

			TC-579.03.103	Лит.	Масса	Масштаб
Изм. с. №	Ч. № Закл. №	Подп. №	Кольцо	См. табл.	—	
Размер	Чертежное	См. в Г. Р.				
Пози.	Задано	Задано				

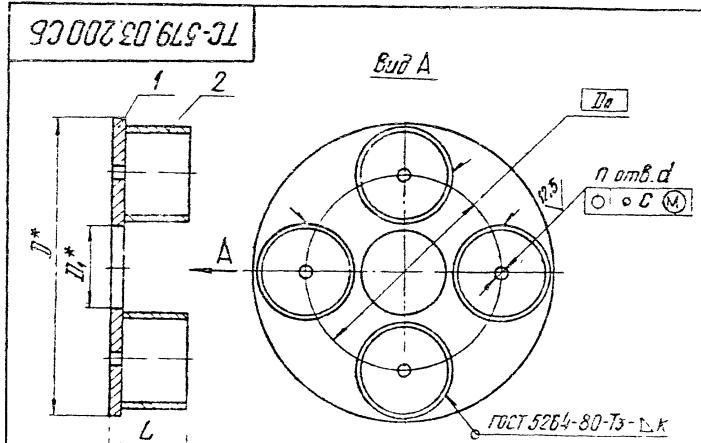
Лист 1 из 1
Институт
Энергомашпроект
Ленинградский филиал

Недорогих 10..19 - СМ.ЛУЧШИЙ 3,4;
20..23 - СМ.ЛУЧШИЙ 5.

Hausdurchsuchung				Zeitpunkt	Ort	Amt	Nummer	Blatt
-	-	-	-	TC-579.03.200				3

		Кол. на участки. ТС-579. 03. 200-			Примечание	
Бз	Обозначение	Наименование	20	21	22	23
A3	TC-579.03.200.СБ	Логистический центр	-	-	-	-
A3	1	Сборочный цех	Х	Х	Х	Х
A3	1	ТС-579.03.201 - 20	Фланец	1	1	1
			- 21	Фланец	-	-
			- 22	Фланец	1	1
			- 23	Фланец	1	1
A3	2	TC-579.03.202 - 01	Стакан	14	18	20

TC-579.03.200 num
5
 Bem. neozym. Nachr. Annot.



1 * Размеры для спорок

$$2. \pm \frac{1714}{2}$$

3. Допуск симметрии отверстий поверхности детали
поз. 2 относительно общей оси $\phi 1.2$ мм.

4 Сборку производят электротехник 342 ГОСТ 9467-75.

5. Основные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

Таблицы исполнений см на листе 2

Номер идентификатора			TC-579.03.200 СБ		
Имя, фамилия, № серийн.	Год, месяц	Серия	Лит., Модель	Код шифр	
Иванов Иван Иванович	1957 г.	Серия 1	СМ	—	
Разряд	Старшина		табл		
Проводник	Без погон				
Фланец-упор			Лист 1 из листов 2		
Руководитель	Лавочкин	—	Институт		
Чтврт	Справка	—	Энергомониторинга		
			Ленинградский филиал		

TC-579.03.200 СБ

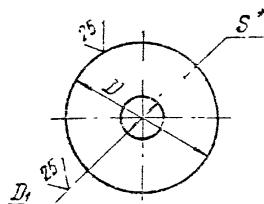
Размеры в мм

Обозначение	Ду	Ру, МПа (бар/см²)	До		D ₁ [*]	D [*]	L	d	c	n, шт	K	Масса, кг
			НОМИН.	ГРАД. СМКА								
TC-579.03.200	100	2,5(25)	250	±0,7	110	400	97	13+0,43	1,0	3	5+1	17,3
-01	125		275		135	420						18,1
-02	150		340	±1,4	165	520						29,0
-03	200		400		225	580						41,2
-04	250		450		275	630						44,0
-05	300		500		328	670						51,6
-06	350		550		380	720	120	23+0,52	3,0	5	65,6	73,0
-07	400		600		430	780						97,3
-08	500		710		535	900	124	33+0,62	6+1	10	145,2	114,3
-09	600		810		635	1000						157,8
-10	700		900		725	1090						175,6
-11	800		1000		825	1190						187,1
-12	900		1100	±2,2	925	1290						180,5
-13	1000		1200		1025	1390						281,0
-14	1200		1400		1225	1590						85,3
-15	1400		1500		1425	1790						100,0
-16	500		710		535	900	120	23+0,52	3,0	12	128,9	138,8
-17	600		810		635	1000						154,8
-18	700		900		725	1090						165,6
-19	800		1000		825	1190						197,5
-20	900		1100		925	1290	124	27+0,52	6+1	14	224,3	224,3
-21	1000		1200		1025	1390						85,3
-22	1200		1400		1225	1590						100,0
-23	1400		1600		1425	1790						128,9

ИЗМ.ЧУСТ	№ ОДОХУМ	ПОСЛ	Д.ПОСЛ
----------	----------	------	--------

TC-579.03.200 СБ

Лист
2



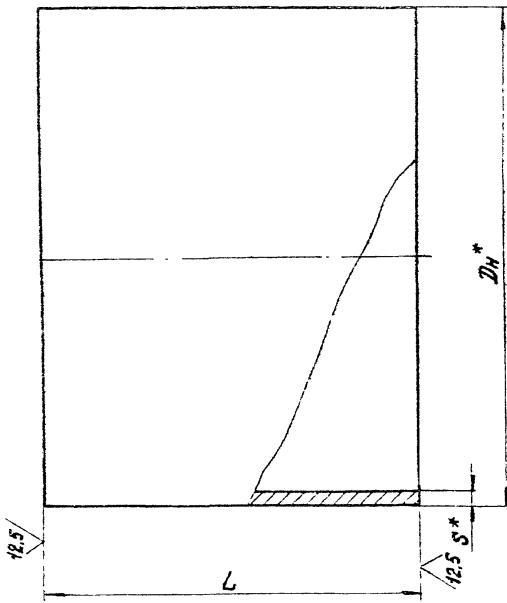
PREGNANCY & MM

ГРОЗОЛЖЕНИЕ

Обозначение	I_{ly}	$F_y, \text{тыс. кН}^2$ (k_2^2/k_m^2)	D_1	D	S^*	Масса, кг
TC-570.03.204-15	1400	2.5(25)	1425	1790	32	229,6
-16	500		535	900		64,5
-17	600		635	1000	20	74,0
-18	700		725	1090		87,7
-19	800	5,15)	825	1190		107,5
-20	900		925	1290	24	118,4
-21	1000		1025	1390		129,2
-22	1200		1225	1590		150,7
-23	1400		1425	1790	28	172,3

1 * Размер для спраек.
2. H14 ; H14.

TC-579.03.202



A ✓

размеры в мм

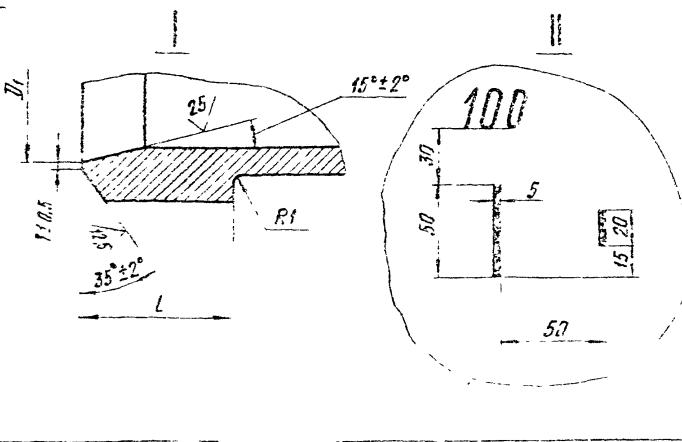
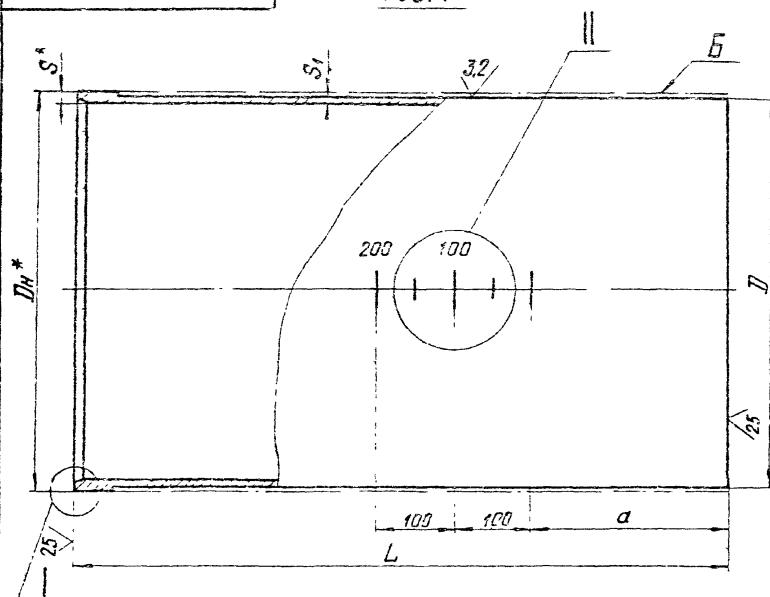
Обозначение	Dн*	L	S*	Масса, кг
TC-579.03.202	133	85	6	1,6
-01	159	100	7	2,6

- 1.* Размеры для срдбок.
2. h14.

TC-579.03.202				
Нз.п	Лист	№блокч	Годп. изда	Питр
Резерв	Стандарт	Сент. 048		С4
Г.с.з.	безимечн.	Дека 018		табл.
И.контр	Пачтуб	Ге-и-47 3788	ДнхS-20 ТУ44-3-190-82	Испыт.туп
Учб	Стандарт	—		Заводской кирпичный кирпич

TC-579.03.001

PUC. 4



1.* Размеры для справок.

$$2. H14; \pm \frac{IT14}{2}; h14.$$

3. Допускается толщина стекни $S \geq S_1$

4. Для повышения надежности и коррозионной стойкости компенсатора рекомендуем эмалировать шлифованный методом поверхность B , при этом проточку диаметром D выполнить сквозной.

5. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока Св-08ГС или Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под слоем флюса проволока Св-08А, Св-08АА, Св-08ГС по ГОСТ 2246-70.

6. Требования к выполнению схемного шва в соответствии с СНиП П3.05.03-85.

7. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

8. Штрихи и знаки наносят шрифтом ПО-20 ГОСТ 26.020-80.

9. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

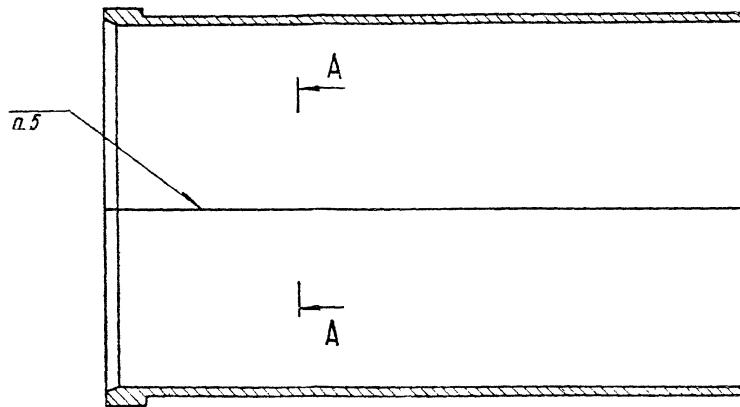
Таблицы исполнений см. на листах 3, 4.

ИМЯ / ИЦЕМ № докум	СЕРИЯ	Лист					
ПАССОР ОГРН 77051500000000000000	1-3	1-3					
ПОДР ВСЕРОССИЙСКОЕ	СЕРИЯ	Лист					
И КОНЧИД ПОДПИСЬ	СИГНАЛ	СИГНАЛ					
УЧЕБН	ПРЕДМЕТЫ	УЧЕБН					
Патрульник				Лист 1 / Листов 4	Лист	Масса	Качество
					СИ.	табл.	
СИ. табл.				Испытуемое ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЙ ЛЕННИНГРАДСКОЙ ФИЗИКАЛ			

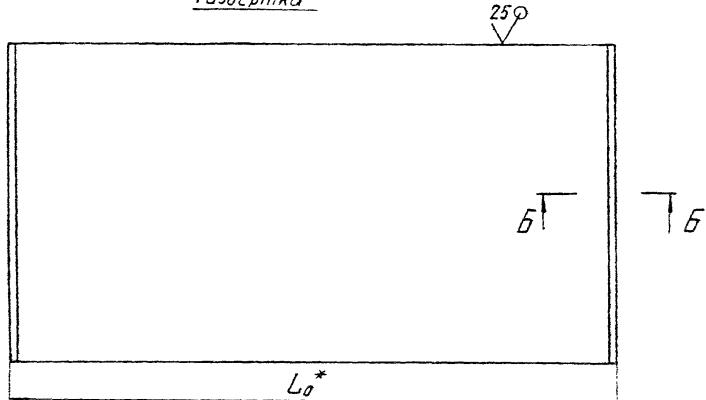
ТС-579.03.001

Рис.2

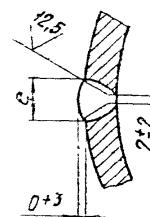
Остальное см. рис. 1



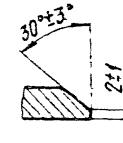
Развертка



A-A



Б-Б



Изм. лист	№ документа	Прил. Доп.

ТС-579.03.001

Лист
2

100.30.676-31

Размеры в мм

Обозначение	Р.к.	D ₂	Ру МПа (кгс/см ²)	Комплекси- рующая посадка	D ₁	S [*]	D	S ₁ , мм	D ₁	L	L	a	E	L ₀ [*]	Мате- риал	Масса, кг	Приме- чание	
TC-579.03.001	1	100	2,5 (2E)	240	108	6	164-0,85	3	135 ^{+0,87}	500	30-16	130	—	—	Труба Dn x S TУ 44-3 100-82 20/100Т 100-74	7,5	Понижается допущения Труба Dn x S-TУ 44-3 100-82	
-01		125			123		120-0,60	3	125 ^{+0,70}									
-02		150			159	7	154-0,60	3,5	150 ^{+1,00}	560	150	—	—	—	—	9,4		
-03		200			190		212-0,45	4	207 ^{+0,65}	650	—	—	—	—	—	14,7		
-04		250			240		266-0,52	5	259 ^{+1,30}	650	—	—	—	—	—	30,8		
-05		300			300		318-0,57	6	309 ^{+1,30}	650	—	—	—	—	—	37,7		
-06		350			350		370-0,57	7	359 ^{+1,40}	700	—	—	—	—	—	46,9		
-07		400			400		418-0,63	7,5	408 ^{+1,55}	850	40-16	—	—	—	—	57,5		
-08		450			450		452-0,70	8	454 ^{+1,75}	1050	—	—	—	—	—	66,0		
-09		500			500		522-0,70		514 ^{+1,75}	850	—	—	—	—	—	81,0		
-10		550	1,6, (E)		550		582-0,70		574 ^{+1,75}	1050	260	1934	—	—	—	81,7		
-11		600			600		622-0,70		614 ^{+1,75}	850	22-2	2217	—	—	—	93,1		
-12		650			650		672-0,70		664 ^{+1,75}	1050	—	—	—	—	—	120,8		
-13		700			700		712-0,70	9	704 ^{+2,00}	850	—	—	—	—	—	149,3		
-14		750			750		762-0,70		754 ^{+2,00}	1050	—	—	—	—	—	151,3		
-15		800			800		812-0,70	10	802 ^{+2,30}	850	—	—	—	—	—	185,9		
-16		850			850		862-0,70		854 ^{+2,30}	1050	—	—	—	—	—	180,7		
-17		900			900		912-0,70		904 ^{+2,30}	850	—	—	—	—	—	223,2		
-18		950			950		962-0,70		954 ^{+2,30}	1050	—	—	—	—	—	207,1		
-19		1000			1000		1012-0,70		1004 ^{+2,30}	850	—	—	—	—	—	255,8		
-20		1050			1050		1062-0,70		1054 ^{+2,30}	1050	—	—	—	—	—	289,6		

не имеет	не обжим	плюс	минус

Код ИДанбас

TC-579.03.001

Лист
3

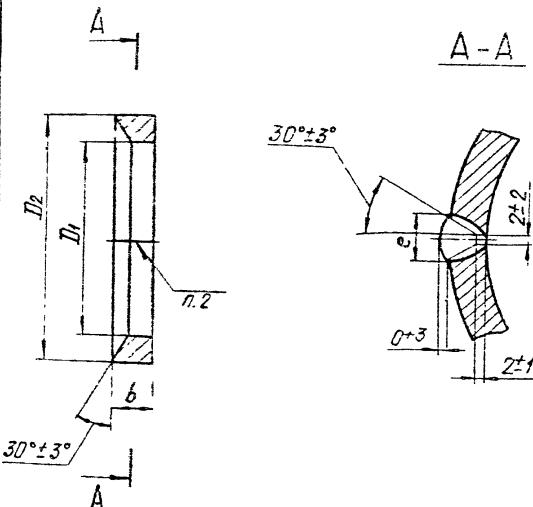
23398-06 90 Стандарт А3

Обозначение		Размеры в мм												Продолжение			
Рис	Dу	Dу, МПа (К2С/Ср ²)	Комплекс- нуюющая способность, Δ	D _у [*]	S [*]	II	S ₁ , негорюч.	D _у '	L	l	a	e	L _о [*]	Мате- риал	Масса кг	Приме- чание	
TC-579.03.001-21	1,5 (16)	950	250 450	920	16	912-0,90	11	905 ^{+2,5}	1900	50-1,5	3:3	22 ^{±2}	2839	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 Б-СМ-З-215 ГОСТ 14637-79	356,6	Материала на сталь марки:	
-22									1200						427,9		
-23		1000	250 450	1020	18	1012-1,15	12	1006 ^{+2,5}	1000	50-1,5	3:3	3145	3774		444,5		
-24									1200						533,4		
-25		1200	250 450	1220	18	1212-1,05	13	1205 ^{+2,5}	1000	50-1,5	3:3	26 ^{±2}	4395		533,3		
-26									1200						639,9		
-27		1400	250 450	1420	20	1412-1,25	15	1406 ^{+3,1}	1000	50-1,5	3:3	26 ^{±2}	3774		690,2		
-28									1200						828,2		
-29	2	500	200 400	530	16	522-5,70	9	514 ^{+1,75}	850	40-1,5	260	22 ^{±2}	1928		172,3		
-30									1050						212,9		
-31		600	200 400	630	18	522-6,70	11	514 ^{+1,75}	850						205,8		
-32									1050						254,3		
-33		700	200 400	720	18	712-3,30	12	704 ^{+2,00}	850	50-1,5	310	30 ^{±2}	2204		264,7		
-34									1050						327,0		
-35		800	200 400	820	20	812-4,30	14	802 ^{+2,00}	850						335,2		
-36									1050						414,4		
-37		900	250 450	920	20	912-6,30	15	905 ^{+2,00}	1000	50-1,5	310	34 ^{±2}	2826		443,6		
-38									1200						532,4		
-39		1000	250 450	1020	22	1012-1,65	17	1006 ^{+2,50}	1000	50-1,5	310	30 ^{±2}	3134		541,2		
-40									1200						549,5		
-41		1200	250 450	1220	25	1212-1,75	20	1205 ^{+2,50}	1000	50-1,5	310	34 ^{±2}	3752		735,3		
-42									1200						883,5		
-43		1400	250 450	1420	28	1412-1,25	23	1406 ^{+3,10}	1000	50-1,5	310	30 ^{±2}	4371		960,8		
-44									1200						1152,9		

ГОСТ 19903-74
ГОСТ 14637-79

TC-579.03.001

1/4



Обозначение	Dу	D ₁	D ₂	Длина развертки L ₀ *	b	e	Масса, кг
TC-579.03.002.	100	106 ^{+0,9}	125-1,0	396	20 ^{±2}	16 ^{±2}	0,5
-01	125	132 ^{+1,0}	152-1,0	477			0,7
-02	150	156 ^{+1,0}	210-1,1	659			2,7
-03	200	214 ^{+1,1}	258-1,3	810			4,4
-04	250	268 ^{+1,3}	312-1,3	980			5,3
-05	300	322 ^{+1,4}	380-1,4	1130			5,7
-06	350	374 ^{+1,4}	410-1,5	1287			8,4
-07	400	422 ^{+1,5}	468-1,5	1470			12,9
-08	500	526 ^{+1,7}	572-1,7	1796		30 ^{±3}	15,1
-09	600	626 ^{+1,7}	672-2,0	2110			17,2
-10	700	716 ^{+2,0}	762-2,0	2393			

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dу	D ₁	D ₂	Длина развертки L ₀ *	b	e	Масса, кг
TC-579.03.002 - 11	800	816 ^{+2,3}	862-2,3	2707	40 ^{±2}	30 ^{±3}	19,3
- 12	900	916 ^{+2,3}	962-2,3	3021			21,7
- 13	1000	1016 ^{+2,6}	1062-2,6	3335			21,0
- 14	1200	1216 ^{+2,6}	1262-3,1	3963			32,0
- 15	1400	1416 ^{+3,1}	1462-3,1	4591			36,0

1.* Размеры для справок.

2. Сварка ручная дуговая, электрод Г42 ГОСТ 9467-75.

3. Допускается замена материала на сталь марок:

09Г2С, 17Г1С-У, 17Г1С, 17ГС по ГОСТ 5520-79; 20-3 ГОСТ 1577-81.

4. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

TC-579.03.002						
Изм	Лист	№ документ	Подп.	Форма	Лит.	Масса
Изм. лист	№ документ	Подп.	Форма	Лит.	Сн.	Масса
Выполн. Степановъ	Бланк	ГРП	—	—	табл	—
Пров. Ветчиненко	Рис. №	—	—	—	—	—
Контр. Плачковъ	Схема	—	—	—	—	—
Утв. Генеральному	—	—	—	—	—	—

Лист 1 из 10 листов 1

Исполнитель Энергомонитажбресткот
Брестинженеробский филиал

ВСТЗСП5 ГОСТ 380-81

Формат А3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-580.00.000- Примечание
		<u>Документация</u>	
A3	TC-580.00.000 СБ	Сборочный чертеж	
A4	TC-579.Д	Технические требования	
		<u>Строочные единицы</u>	
A3 1	TC-580.01.000	Корпус	1
	- 01	Корпус	1

Исполнения 10...19 - см. листы 6...9;
 20...29 - см. листы 10...13;
 30...39 - см. листы 14...16;
 40...49 - см. листы 17...18,
 50...57 - см. листы 19...20.

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-580.00.000- Примечание
A3	TC-580.01.000 - 01	Корпус	
	- 02	Корпус	1
	- 03	Корпус	1
	- 04	Корпус	1
	- 05	Корпус	1
	- 06	Корпус	1
	- 07	Корпус	1
	- 08	Корпус	1
	- 09	Корпус	1
A3 2	TC-579.03.000	Патрубок в слив	2
	- 01	Патрубок в слив	2
	- 02	Патрубок в слив	2
	- 03	Патрубок в слив	2
	- 04	Патрубок в слив	2
	- 05	Патрубок в слив	2
	- 06	Патрубок в слив	2
	- 07	Патрубок в слив	2

TC-580.00.000

№ п/п	Обозначение	Наименование	Код на исполн. ТС-580.00.000- Примечание
A3	TC-580.01.000 - 01	Корпус	
	- 02	Корпус	
	- 03	Корпус	
	- 04	Корпус	
	- 05	Корпус	
	- 06	Корпус	
	- 07	Корпус	
	- 08	Корпус	
	- 09	Корпус	
A3 2	TC-579.03.000	Патрубок в слив	2
	- 01	Патрубок в слив	2
	- 02	Патрубок в слив	2
	- 03	Патрубок в слив	2
	- 04	Патрубок в слив	2
	- 05	Патрубок в слив	2
	- 06	Патрубок в слив	2
	- 07	Патрубок в слив	2

TC-580.00.000

Лист 2

Номер пункта	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн. ТС-580.00.000-									Примечание	
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
A3.1	1	TC-579.02.000 - 08	Корпус	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
A3.2	2	TC-579.03.000 - 10	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.3	- 11	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.4	- 12	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.5	- 13	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.6	- 14	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.7	- 15	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.8	- 16	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.9	- 17	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.10	- 18	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.11	- 19	Патрубок в слив	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
<u>Летопись</u>													-
A3.12	3	TC-579.00.001 - 09	Штилька	12	16	16	-	-	-	-	-	-	-
A3.13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Номер пункта	Наименование	Наименование	Кол-во исполн. ТС-580.00.000-									Примечание	
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
A3.15	3	TC-579.00.001 - 09	Штилька	-	-	16	16	20	20	24	24	24	24
A3.16	4	TC-579.00.002 - 03	Пластинка	-	12	16	-	-	-	-	-	-	-
A3.17	-	-	Пластинка	-	-	16	16	20	20	24	24	24	-
A3.18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Номер пункта	Обозначение	Наименование	Кол-во исполн. ТС-580.00.000-									Примечание	
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
A3.19	5	Гайка ГОСТ 5-915-70 M24-7Н 5	68	64	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.20	6	M30-7Н 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.21	7	Матрицы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.22	8	Гайка ГОСТ 5-915-70 M24-7Н 5	64	64	80	80	95	95	95	95	95	95	95
A3.23	9	ГОСТ 5152-84	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A3.24	10	Марки АР 20x20	704	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Л.Б.кг
A3.25	11	Марки АР 25x25	349	349	349	349	349	349	349	349	349	349	0.75кг
<u>Лист</u>													7
<u>Формат А4</u>													8
<u>Формат А4</u>													9

TC-580.00.000
9
ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆ
ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՀԱՆՐԱՊԵՏՈՒԹՅՈՒՆ

Fluconazol 14 mg/kg TdC-560.00.000

ՏԵՍ		ԱՆՁՆՎԱԿՄԱՆԸՑ		ԽԱՄԿԵՆՑՎԱԿՄԱՆԸՑ		ԿՈՐ ԽԱ ԱՎՈՂՈՒ ՏՀ-ՏՀԾՈ. 00.000.000-		ՊՐԱՄԵԿՈՒՄՆԵՐ	
ՏԵՍ	ԱՅՀ	ԴԵՐԱԿԱՎԵԿՄԱՆԸՑ	ԿՈՐԱԿԸ	ՏՀ	ՏՀ	ՀՐ	ՀՐ	ՏՀ	ՏՀ
30/01/2014	A3	1	ՏՀ- 580 01.000 - 10						1
	A3	2	ՏՀ- 579.03.000 - 46	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 47	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 48	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 49	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 50	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 51	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 52	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 53	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 54	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				
			- 55	Ոտորդիմք թ սնութեա	2				

Janem
16
Tl-580.000.000

Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-580.00.000-						Примечание		
Ном.	Поз.	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
<u>Документация</u>												
A3	TC-580.00.000 СБ	Сборочный чертеж										
A4	TC-579.4	Технические требования										
		Сборочные единицы										
A3	1	1.1-2.2.02.000	Лонги	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 01	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 02	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 03	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 04	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 05	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 06	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 07	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 08	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-
		- 09	Карпус	-	1	-	-	-	-	-	-	-

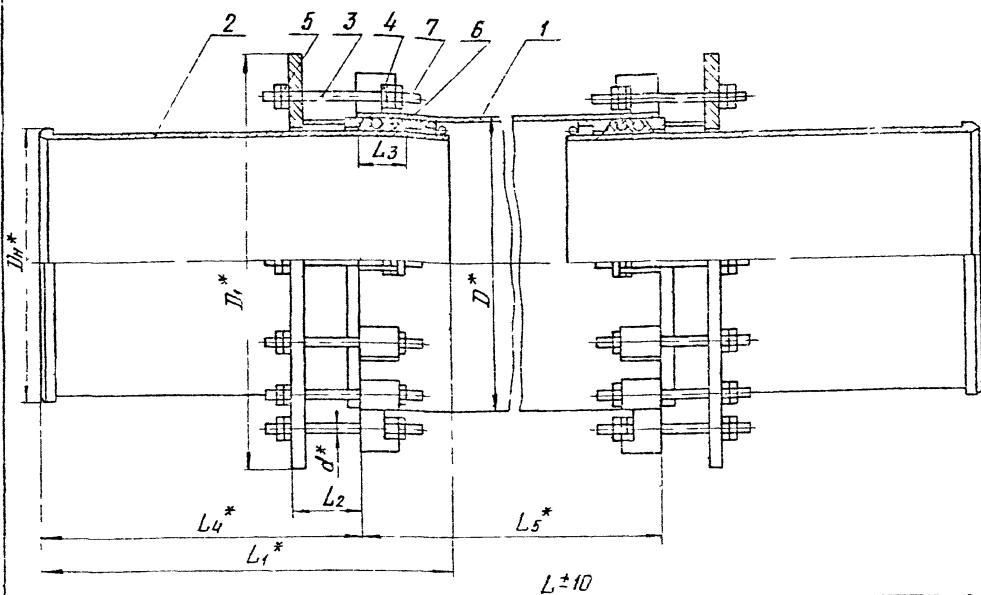
Исп. № п/п/н			Номер и дата вставки	Инд. н/р/н/н	Прил. и форма	ТС-580.00.000						Лист
Изм.	Ном.	Поз.	Изм. №/даты	Прил. А4	Формат А4	17						

Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-580.00.000-						Примечание		
Ном.	Поз.	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
<u>Патрубок</u>												
A3	2	TC-580.03.000 - 56	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
A3	2	TC-579.03.000 - 57	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
A3	2	TC-579.03.000 - 58	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 39	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 60	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 61	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 62	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 63	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 64	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
		- 65	Патрубок δ сбрас	2	-	-	-	-	-	-	-	-
		<u>Патрубок</u>										
6												
7												

Номер	Наименование	Код на исполн TC-580 и/o. и/o- примечание	TC-580 и/o. и/o-						
			50	51	52	53	54	55	56
<u>Алокоминация</u>									
A3	TC-580.00.000.05								
A4	TC-579.4								
<u>Сборочный чертеж</u>									
<u>Геометрические требования</u>									
<u>Сборочные единицы</u>									
A3	1	TC-580.02.000-10	Карпус						
		-11	Карпус						
		-12	Карпус						
		-13	Карпус						
		-14	Карпус						
		-15	Карпус						
		-16	Карпус						
		-17	Карпус						

ТС-580.00.000 СБ

Рис 1



Резиновые кольца укладываются между асбестовыми кольцами. Перед установкой асбестовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагревать в машинном масле с графитом до температуры (40-50)°С.

3. При установке набивки стык колец должны быть сдвинуты относительно друга на 90°, каждое кольцо должно быть скжато грунд-буксой в камере до установки в неё следующего кольца.

4. Остальные технические требования см. ТУ 34.45.2187-81.
5. А.С. № 95628

Техническая характеристика

Условное давление рабочее $P_1, \text{МПа}$ (kgs/cm^2)	Условный прокладочный размер D мм	Давление рабочее $P_{раб}, \text{МПа}$ (kgs/cm^2), при температуре среды, °С
≤ 1,6 (16)	200	250 300
2,5 (25)	100-800	1,6 (16) 1,4 (14) 1,25 (12,5) 2,5 (25) 2,2 (22) 2,00 (20,0)

Сальниковые компенсаторы допускается применять в зонах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не менее минус 40°C.

Технические требования

1 * Размеры для справок.

2 Набивка (поз. 6) состоит из асбестовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152-84. Набивка скатанная прорезиненная применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°C. В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°C применяются колца (поз. 7) теплоустойчивые резины типа 2 со средней степенью твердости С по ГОСТ 6467-79 и асбестовая набивка АП-31 ГОСТ 5152-84. Стыковочные концы резиновых колец рекомендуют срезать под углом 30° и уложить в нахлест.

Таблицу исполнений см. на листах 3-4

ТС-580.00.000 СБ

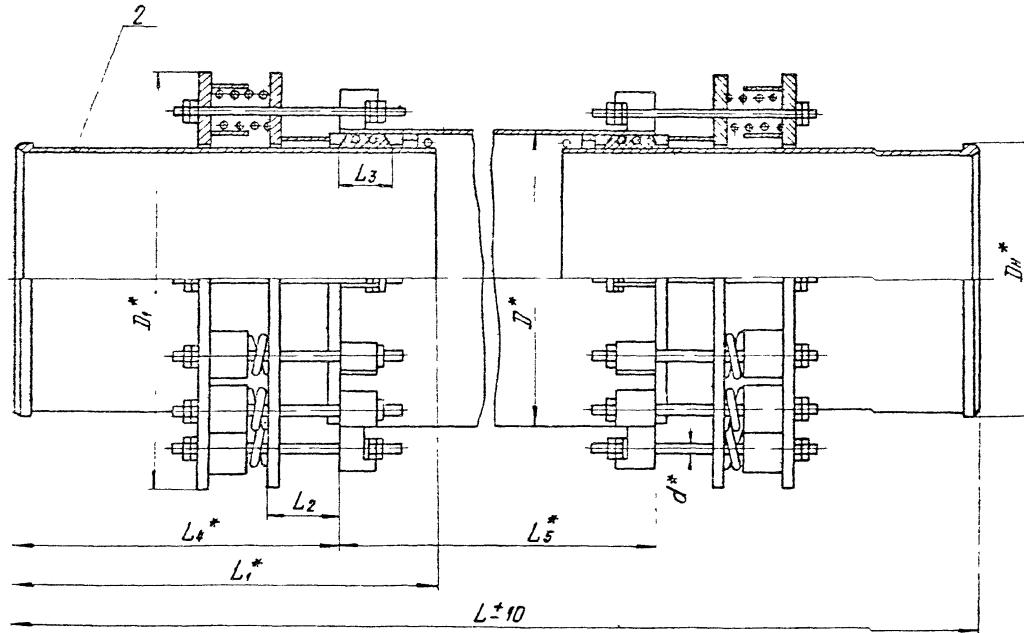
Нр. Гост	№ схемы	ПСЗ	Лист	Компенсатор		Лист	Глосса	Масштаб
				Разраб	Госстандарт	Сост	Год	
				Белых	ГОСТ 5152-84	Белых	ГОСТ 6467-79	
				В комплекте	ГОСТ 5152-84	В комплекте	ГОСТ 6467-79	

Институт
Чергомыжский
ченко и Степанов

TC-580.00.000 СБ

Рис. 2

Остальное см. рис. 1



Код	Назн.	№ Зак./н	Посл	Зона

TC-580.00.000 СБ

Лист
2

TC-580.00.000 С5

Размеры в мм

Обозначение		Ily (код)	Ру, МПа (кгс/мм²)	Максималь- ная нагрузка на пружину при F=10мм, кН(кгс)	Сила прогиба сплошного бруса ком- пенсатором, кН(Тс)	Компен- сирующая способ- ность, Δ	D ₁ [*]		L	L ₁ [*]	L ₂	L ₃	L ₄ [*]	L ₅ [*]	d [*]	Кол. шпилек	Масса, кг		
Рис.1	Рис.2						D ₁ Рис.1	D ₁ Рис.2									Рис.1	Рис.2	
TC-580.00.000	TC-580.00.003-29	100	2,73 (278)	14(1,4) 17(1,7) 40(4,0) 58(5,8) 70(7,0) 82(8,2) 92(9,2) 105(10,5) 195(19,5) 225(22,8) 258(25,8) 292(29,2)	108 133 219 219 273 325 325 377 426 426 425 450*2 450*2 530 580 630 720 720 720 720 774 820 820	240*2 340*2 340*2 340*2 340*2 340*2 340*2 377 426 426 450*2 450*2 450*2 450*2 580 630 684 710 710 710 710 774 820 820	133 220 290 520 360 420 630 470 530 720 850 850 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050	400 420 520 580 630 670 720 720 720 720 850 850 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050	1500 1620 1720 2320 1720 2320 2320 2320 1800 2400 2230 3030 3030 2230 3030 3030 2230 3030 3030 3030 3030	503 560 660 810 660 810 810 810 700 850 850 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050 1050	50±0,52 60±0,74 60±0,9 90±0,9 120±0,9 130±1,0 140±1,0 170±1,0	380 400 470 520 470 520 520 520 510 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600 600	740 820 780 1080 780 1080 1080 1080 780 1080 1080 1080 1080 1080 1080 1080 1080 1080 1080 1080	12 16 20 24 30 36 40 48 54 60 68 72 80 85 91 107 112 124 139 185	3 4 5 6 8 10 12 16 20 24 28 30 36 40 48 54 60 68 72 80 107	42 53 121 95 220 176 352 212 385 230 417 279 468 302 548 367 613 358 625 445 703 516 608 918 723 1197 850 1224 913 1368 1077 1532 1122 1672 1324 1874 1390 1979 1850 2230			
-01	-30																	53 121	110
-02	-31																	95 220	220
-03	-32																	176 352	352
-04	-33																	212 385	385
-05	-34																	230 417	417
-06	-35																	279 468	468
-07	-36																	302 548	548
-08	-37																	367 613	613
-09	-38																	358 625	625
-10	-39																	445 703	703
-11	-40																	516 826	826
-12	-41																	608 918	918
-13	-42																	723 1197	1197
-14	-43																	850 1224	1224
-15	-44																	913 1368	1368
-16	-45																	1077 1532	1532
-17	-46																	1122 1672	1672
-18	-47																	1324 1874	1874
-19	-48																	1390 1979	1979
-20	-49																	1850 2230	2230

13.4	14.0	15.0	16.0
17.0	18.0	19.0	20.0

TC-580.00.000 С5

.7ucm
3

90000.00.080-5

Обозначение		Ру мпа (кгс/см²)	Макси- мальная нагрузка на пружину при F=79,4 к Н (кгс)	Сила против б ольнично- комплекс- ного кресла кН (кгс)	Компенси- рующая способ- ность, Δ	D _н *	D _в *	Размеры в мм		Продолжение									
Рис 1	Рис 2							Ruc.1	Ruc.2	L	L ₁ *	L ₂	L ₃	L ₄ *	L ₅ *	d _в *	Кол. штук	Масса, кг	Ruc.1
TC-580.00.000-21	TC-580.00.000-50	500	1,6 (16)	5,24 (534)	124(12,4)	250×2	530	580	580	900	2230	850	135±1,0	600	1030	8	612	960	
-22	-51					450×2					3030	1050			800	1430	730	1078	
-23	-52				147(14,7)	250×2		630	680	780	1000	2230	850		600	1030	10	1132	
-24	-53					450×2					3030	1050	800		1430	870	1272		
-25	-54	700			165(16,5)	250×2	720	770	880	1090	2230	850	170±1,0	600	1030	12	876	1382	
-26	-55					450×2					3030	1050			800	1430	1034	1540	
-27	-56	800			187(18,7)	250×2	820	874	990	1190	2230	850			600	1030	24	1113	1650
-28	-57					450×2					3030	1050			800	1430		1325	1862

Изм. 1	Изм. 2	Изм. 3	Изм. 4
№ докум.	№ докум.	Подпись	Лист

TC-580.00.000 СБ

Кол. Иванова

23398-06 106 Формат А3

Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-580.01.000-						Примечание
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	
1/1		Документация							
		Сборочный чертеж							
		Детали							
A4	1	Упор	12	16	20	20	20	24	
		Упор	-01						

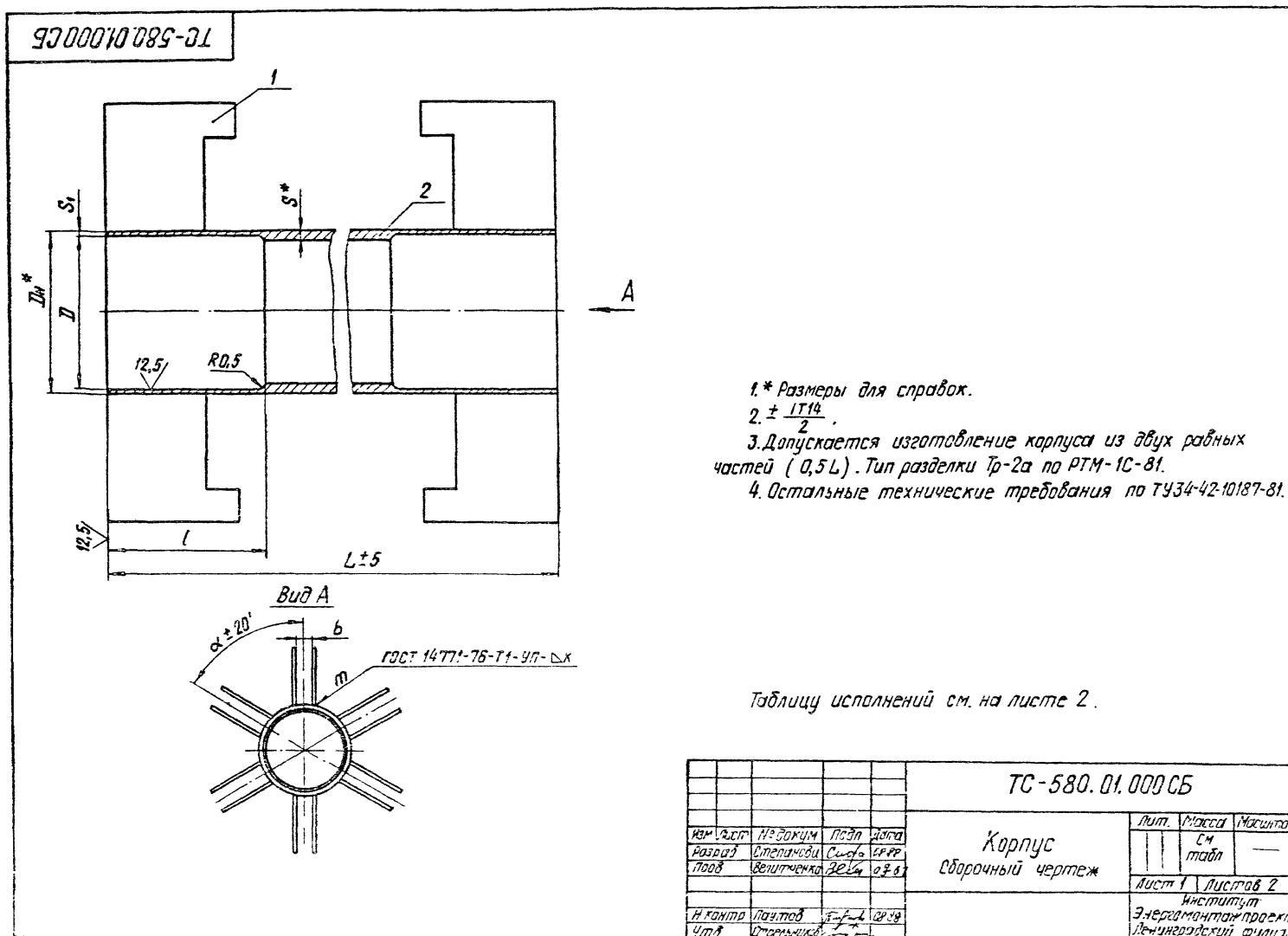
Использовано 10 - см. наименование

ТС-580.01.000		
Ном. индекс	№ документа	Прил. к документу
0.000000	Схема расположения деталей	000000
План-график	Лист 1 из 1	
Н. Кодировка	Рисунок	Схема расположения деталей
Упор	000000.000000	000000.000000
		Код Плановка

Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-580.01.000-						Примечание
			-01	-02	-03	-04	-05	-06	
A3	2	ТС-579.01.002	-01	Патрубок	1				
			-02	Патрубок	1				
			-03	Патрубок	1				
			-04	Патрубок	1				
			-05	Патрубок	1				
			-06	Патрубок	1				
			-07	Патрубок					
			-08	Патрубок					
			-09	Патрубок					

Item	No. Order	Train	Arr.	T.C. 580.000	Actual	Planned
						5

№	Номер записи	Наименование	Наименование	Кол-во исполн. ТС-580.02.000							Примечание	
				10	11	12	13	14	15	16	17	
A3	2	TC-579.01.002 - 73	Патрубок	-	-	-	-	-	-	-	-	1
A3	3	TC-579.02.002 - 09	Обечайка	2	2	-	-	-	-	-	-	
		- 10	Обечайка	2	2	-	-	-	-	-	-	
		- 11	Обечайка	-	-	2	2	-	-	-	-	
		- 12	Обечайка	-	-	2	2	-	-	-	-	
A3	4	TC-579.02.003 - 01	Конус.	2	2	-	-	-	-	-	-	
		- 02	Конус	-	-	2	2	-	-	-	-	
		- 03	Конус	-	-	2	2	-	-	-	-	
		- 04	Конус	-	-	2	2	-	-	-	-	



Размеры 5 мм

Обозначение	Dу	Ру, МПа (кгс/см ²)	Компенсиру- ющий слой состоит из Д	Dн*	S*	S ₁ менее	L	L	b	κ	α	m, шт.	Масса, кг		
TC-580.01.000	100	2,5(25)	240x2	126 ^{+0,40}	133	6	3	740	100	13 ⁺⁴	4 ⁺¹	60 [°] 2	6x2	17	
-01	125			152 ^{+0,40}	153	7		820	140	18 ⁺⁴	5 ⁺¹	45 [°] 2	8x2	22	
-02	150			210 ^{+0,40}	219	9								39	
-03	200		190x2	258 ^{+0,52}	273	11	4	780	170	23 ⁺⁴	6 ⁺¹	36 [°] 2	10x2	64	
-04			340x2					1080						86	
-05	250		190x2	312 ^{+0,52}	325	13	5	780	27 ⁺⁴	8 ⁺¹	30 [°] 2	12x2	78		
-06			340x2	350 ^{+0,57}	377			1080					108		
-07	300		190x2		13	6	780	170	23 ⁺⁴	6 ⁺¹	36 [°] 2	10x2	98		
-08			340x2				1080						133		
-09	350		190x2	410 ^{+0,63}	426	14	7	780	27 ⁺⁴	8 ⁺¹	30 [°] 2	12x2	113		
-10			340x2	1080	153										

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм. лист	№ блоку	Подп. дата	Лист
Кол. Иванова			2

TC-580.01.000СБ

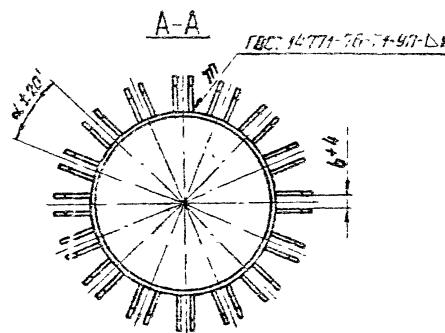
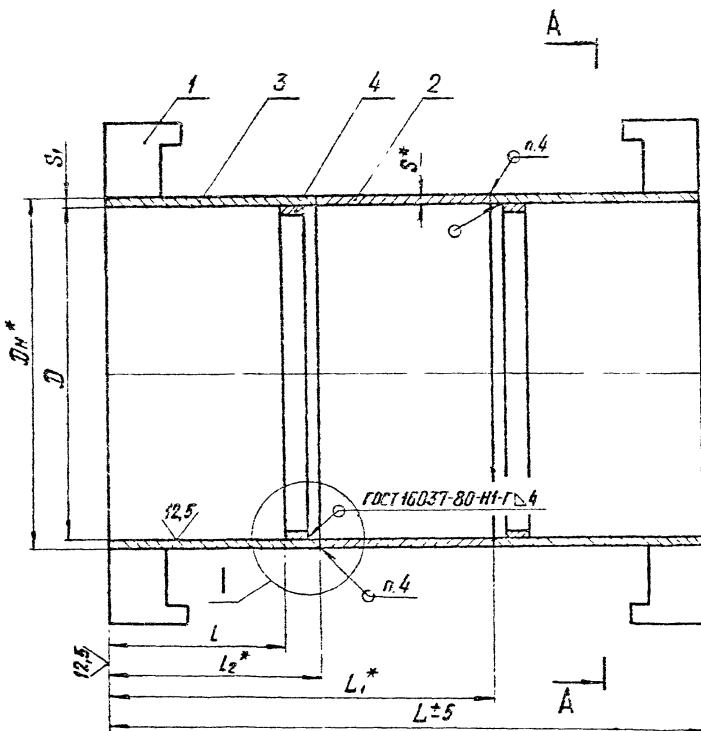
23398-06 110 формат А3

ИСПОЛНЕННИЕ 10...17 - СМ. ИССТЫ 4...5

卷之三

111

ТС-580.02.000 СБ



1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{17}{14}$; h14.

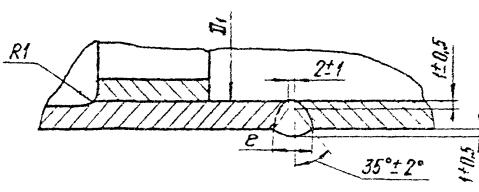
3. Разность внутренних диаметров на стыковых торцах не должна превышать 2 мм. Допускается расочка обечайки (поз.3) на величину (20-25) мм при наличии большего расхождения.

4. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока Св-08ГС, Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Допускается автоматическая сварка под слоем флюса, проволока Св-08АА, Св-08А, Св-08ГС по ГОСТ 2246-70.

5. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.



Таблицу исполнений см. на листе 2.

ТС-580.02.000 СБ					
Нр. лист	№ рисунка	Позн. листа	Корпус		Лит
разраб	Отделение	Черт. (РР)	Сборочный чертеж		Масса
Гриб.	Величченко	365-5-4			—
И. контр:	М. Чупрак	—			Лист 1 Листов 2
Чтврт.	Стрелочки	—			Институт
					Энергомониторинга и изысканий
					Ленинградский филиал

ТС-580.02.000 СБ

Размеры в мм

Обозначение	Dy	Ry, кПа (кгс/см ²)	Компенсирующая способность, Δ	D	D _H [*]	D _t	S [*]	S _t	L	L _t [*]	l	l ₂ [*]	b	e	κ	α	m, шт.	Масса, кг
TC-580.02.000	400	2,5(25)	250×2	458 ^{+0,63}	476	460	8	7,5	1030	500	27 ⁺⁴	33 ⁺⁴	8 ⁺¹	22 ⁺³⁰	15×2	146		
-01			450×2	452 ^{+0,63}	476	460		9	1030	500							182	
-02			250×2	572 ^{+0,80}	580	564		11	1030	500							177	
-03			450×2	572 ^{+0,80}	580	564		12	1030	500							222	
-04			250×2	672 ^{+0,80}	684	664	10	1430	900	230	280	16 ⁺²	15°	20×2	246			
-05			450×2	672 ^{+0,80}	684	664		14	1030	500						312		
-06			250×2	762 ^{+0,90}	774	754	8	12	1030	500			10 ⁺¹	22 ⁺³⁰	15×2	302		
-07			450×2	762 ^{+0,90}	774	754		14	1030	500							378	
-08			250×2	862 ^{+0,90}	878	854	12	14	1030	500	27 ⁺⁴	33 ⁺⁴	18 ⁺¹	15°	24×2	380		
-09			450×2	862 ^{+0,90}	878	854		14	1430	900							484	
-10		500	250×2	572 ^{+0,70}	580	564	8	1030	500	230	280	16 ⁺²	22 ⁺³⁰	15×2	171			
-11			450×2	572 ^{+0,70}	580	564		14	1430	900						216		
-12			250×2	672 ^{+0,80}	680	664	8	1030	500	230	280	8 ⁺¹	18 ⁺¹	20×2	202			
-13			450×2	672 ^{+0,80}	680	664		14	1430	900						256		
-14		600	250×2	762 ^{+0,80}	770	754	10	1030	500	230	280	10 ⁺¹	22 ⁺³⁰	15×2	254			
-15			450×2	762 ^{+0,80}	770	754		14	1430	900						315		
-16			250×2	862 ^{+0,90}	874	854	10	10	1030	500	27 ⁺⁴	33 ⁺⁴	15°	24×2	304			
-17			450×2	862 ^{+0,90}	874	854	10	14	1430	900						390		

** Масса заготовки с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм/Числ	№ докум	Подп	Лист

TC-580.02.000 СБ

2