

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЭЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

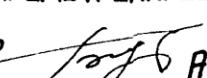
## СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

### ВЫПУСК 1

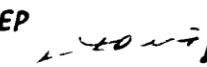
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ  
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

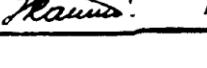
РАЗРАБОТАНЫ  
ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

Главный инженер  
института  Абрамов Н.И.  
Главный инженер  
проекта  Родкин Ф.М.

УТВЕРЖДЕНЫ  
и введены в действие с 1.11.80  
постановлением Госстроя СССР  
от 23 мая 1980г, № 75

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

Главный инженер  
института  Довгий Н.Ф.  
Главный инженер  
проекта  Монин А.М.

СОВМЕСТНО С НИИЖБ  
Зам. директора  Коровин Н.Н.  
Рук. лаборатории  Васильев Я.П.  
Ст. научн. сотр.  Катин Н.И.

## Содержание альбома

№ № п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		<i>Содержание</i>	2÷6
2	1.400-15.В1. 000ТО	<i>Техническое описание</i>	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	<i>Ведомость ссылочных документов</i>	10
4	1.400-15.В1. 110	<i>Изделие закладное МН101÷МН104</i>	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	<i>Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертеж</i>	13
6	1.400-15.В1. 120	<i>Изделие закладное МН105÷МН116</i>	14÷21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	<i>Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертеж</i>	22÷25
8	1.400-15.В1. 130	<i>Изделие закладное МН117÷МН126</i>	26÷31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	<i>Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертеж</i>	32÷34
10	1.400-15.В1. 140	<i>Изделие закладное МН127÷МН132</i>	35÷38
11	1.400-15.В1. 140 СБ	<i>Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертеж</i>	39,40
12	1.400-15.В1. 150	<i>Изделие закладное МН133÷МН145</i>	41÷48
13	1.400-15.В1. 150 СБ	<i>Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертеж</i>	49÷52
14	1.400-15.В1. 160	<i>Изделие закладное МН146÷МН151</i>	53÷56
15	1.400-15.В1. 160 СБ	<i>Изделие закладное МН146÷МН151 Сборочный чертеж</i>	57,58
16	1.400-15.В1. 170	<i>Изделие закладное МН152÷МН158</i>	59÷63

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№ № п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
17	1.400-15. В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15. В1. 180	Изделие закладное МН159÷МН162	66÷68
19	1.400-15. В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15. В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15. В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15. В1. 210.	Изделие закладное МН201÷МН209	74÷78
23	1.400-15. В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15. В1. 220	Изделие закладное МН210÷МН217	81÷85
25	1.400-15. В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
26	1.400-15. В1. 230	Изделие закладное МН218÷МН222	88÷90
27	1.400-15. В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15. В1. 240	Изделие закладное МН223÷МН228	93÷95
29	1.400-15. В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15. В1. 310	Изделие закладное МН301÷МН305	98,99
31	1.400-15. В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301÷МН305 Сборочный чертеж	100
32	1.400-15. В1. 320	Изделие закладное МН306÷МН311	101,102

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№ № п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
33	1.400-15.В1. 320 СБ	Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1. 330	Изделие закладное МН312, МН313	104, 105
35	1.400-15.В1. 330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1. 340	Изделие закладное МН314÷МН317	107, 108
37	1.400-15.В1. 340 СБ	Изделие закладное МН314÷МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1. 350	Изделие закладное МН318÷МН321	110, 111
39	1.400-15.В1. 350 СБ	Изделие закладное МН318÷МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1. 360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1. 360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1. 370	Изделие закладное МН324, МН325	115, 116
43	1.400-15.В1. 370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1. 410	Изделие закладное МН401÷МН404	118
45	1.400-15.В1. 410 СБ	Изделие закладное МН401÷МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1. 420	Изделие закладное МН405÷МН413	120, 121
47	1.400-15.В1. 420 СБ	Изделие закладное МН405÷МН413 Сборочный чертеж	122, 123
48	1.400-15.В1. 430	Изделие закладное МН414÷МН418	124

*Содержание альбома (продолжение)*

<i>№№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
49	1.400-15.В1.430 СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510 СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130, 131
53	1.400-15.В1.520 СБ	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133, 134
55	1.400-15.В1.530 СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136, 137
57	1.400-15.В1.540 СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139, 140
59	1.400-15.В1.550 СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560 СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570 СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷149

*Содержание альбома (окончание)*

<i>№№ п/п</i>	<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Стр.</i>
65	1.400-15.В1. 610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150, 151
66	1.400-15.В1. 710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
67	1.400-15.В1. 710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	157÷159
68	1.400-15.В1. 720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
69	1.400-15.В1. 720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
70	1.400-15.В1. 730	Изделие закладное МН776÷МН795	174, 175
71	1.400-15.В1. 730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176, 177
72	1.400-15.В1. 810	Изделие закладное МН801÷МН834	178, 179
73	1.400-15.В1. 001	Пластина Пл-1÷Пл-81	180÷183
74	1.400-15.В1. 002	Пластины с отверстиями	184÷186
75	1.400-15.В1. 003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187, 188
76	1.400-15.В1. 004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189, 190
77	1.400-15.В1. 005	Уголок У-1÷У-47, У-5а÷У20а Швеллер ШЛ1÷ШЛ14	191÷193
78	1.400-15.В1. 006	Уголок гнутый У-55÷У74	194
79	1.400-15.В1. 007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

## Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2<sup>х</sup> выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования.

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи заготовок изделий групп „1”-„8” и чертежи составных элементов этих изделий - пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втабр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втабр допускается применение сварки втабр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины заготовленного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие  $b_t \geq 0,75d_a$ . При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втабр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять ручными валиковыми швами.  
(см. СН 393-78, табл 21).

Год выпуска и номер ведомости	
1977	1000
Нач. отп.	Монин
Бродский	Рис.
Гл. констр.	Водопьянов
Рук. гр.	Жилакова
Ведущий	Бирюкова
Проверка	Жилакова

1.400-15. В1.000 ТО

Техническое описание

Ставка	Лист	Листов
Р	1	3
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

7. Приварку внахлестку гибких анкеров к пластинам зажимных изделий групп „3” и „6”, а также изделий МН501-МН522 группы „5” производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если зажимное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделия, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении зажимных изделий пользоваться инструкцией СН313-65\*, изд. 1968г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее 3дан, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Зажимные изделия группы „2” изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с раззенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к обеим пластинам, сварные швы в раззенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Зажимные изделия группы „6” (для крепления монорельсов), состоящие из 2<sup>х</sup> пластин с гибкими и прямыми анкерами и трубки, изготавливаются раздельно и поставляют-

1400-15. В1.00070	Лист 2
-------------------	-----------

ся в комплекте. Приварка трубки к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму.

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны名义ными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке в табр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителю в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°C, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСТЗ кл2 или БСТЗ кл2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни - из стали класса А-Ш марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35ГС.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

Приложение	ВЗДОН № 1
1	
2	
3	
4	

1.400-15.В1.000ТО

ст

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Государственные документы</u>
1	ГОСТ 10922 - 75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292 - 73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН - 313 - 65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке сталь-ных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393 - 78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Гл. инж. пр.	Монин	✓	1.400 - 15. В1.000 ВД						
Нач.отв.	Бродский	✓							
Гл. констр.	Водопьянов	✓							
Руч. гр.	Жилякова	✓							
Вед. инж.	Бирюкова	✓							
Исполн.	Копина	✓							
Провер.	Бирюкова	✓							
Ведомость ссылочных документов			<table border="1" style="width: 100px; margin-left: auto;"> <tr> <td>Лит.</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Лит.	Лист	Листов	Р		1
Лит.	Лист	Листов							
Р		1							
			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ						

ЧИСЛО 1<sup>о</sup> ГОДА ПРОДАЛЪ К ВАГИРЪ БЗВМ. ЧИСЛО

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1. 400-15. В1. НО -										ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																	
11			1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1. 400-15. В1. НО СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>																	
11	1		1. 400-15. В1. 001	ПЛАСТИНА ПЛ-1	1	1	1										
			-01	ПЛ-2						1	1	1					
			-02	ПЛ-3									1	1	1		
			-03	ПЛ-4												1	
	2		-77	ПЛ-78			2			2			2		2	1.11.	
11	3		1. 400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	2			2			2		2			5	
			-02	СТ-3	2			2			2		2		2		
			-03	СТ-4				2			2		2		2		
Исполнения 10, 11 - см. лист 2.										ПЛАНКА	ПЛН101-1	ПЛН101-3	ПЛН101-6	ПЛН102-3	ПЛН102-6	ПЛН103-1	ПЛН103-3
										ПЛН104-1	ПЛН104-3	ПЛН104-6	ПЛН104-9	ПЛН105-1	ПЛН105-3	ПЛН105-6	ПЛН105-9

Исполнения 10, 11 - см. лист 2.

Д.ИНАД.ПР.	МОЛНИН	С
НАЧ.ОТД.	БРОДСКИЙ	Р
Д.КОНОНОВ	ВОЛОДЬЯНОВ	С
РУБ.ГР.	ЖИНАТКОВА	Н.С
ВЕД.ИНАД.	БЫРЮКОВА	Б
Исполнитель	СТАТИВИНА	М
Проверка	ЖИНАТКОВА	Д/С

1.400-15. B1. 110

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МЧ 101 - МЧ 104.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Номер заказа	Обозначение	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 110-		Примечание						
			10	11							
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11	1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X							
11	1.400-15. В1. 110 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X							
<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1	1.400-15. В1. 001-03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1						
	2	-77	ПЛ-78		5						
11	3	1.400-15. В1. 003-02	СТЕРЖЕНЬ СТ-3	5							
		-03	СТ-4		5						
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Изменение</td> <td>МНН-101-3</td> <td>МНН-101-6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>						Изменение	МНН-101-3	МНН-101-6			
Изменение	МНН-101-3	МНН-101-6									

Рис. 1

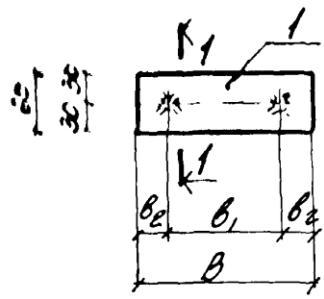
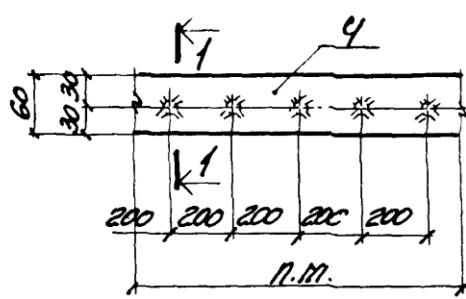
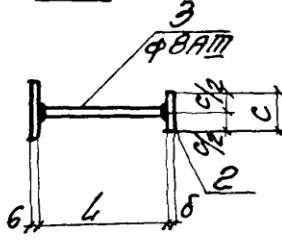


Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1  
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА КГ
			В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>	Л	С	δ	
МН101-1	1. 400-15. В1. 110	-	100	60	20	300	—	—	0.6
	-3					200	—	—	0.5
	-6					80	40	8	0.6
МН102-1	-03	1	150	90	30	300	—	—	0.7
	-3					200	—	—	0.6
	-6					80	40	8	0.7
МН103-1	-06	2	200	120	40	300	—	—	0.9
	-3					200	—	—	0.8
	-6					80	40	8	0.9
МН104-1	-09	2	11.М.	—	—	300	—	—	3.4
	-3					200	—	—	3.2
	-6					80	40	8	3.5

1.400-15.81.110 C6

БУДИК ПР	МОЧИН	1-1			
НАЧ ОД	БРОДСКАЯ	ГГ			
ДОСТАВКА	БОГОЛОВСКОВ	ГГГГ			
ГЗГ ЧР	ЖЕСАКОВА	ДД			
БУДИК ПР	БОНДУКОВОВА	Бирюз.			
БУДИК ПР	САТЧИВЫЙ	Гриз. Сир.			
ГЗГ ЧР	ЖЕСАКОВА	ДД			

Формат	Зона	Год.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 120-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001-04	ПЛАСТИНА ПЛ-5	1	1	1	1	1	1				
			-05	ПЛ-6							1	1	1	1
	2		-77	ПЛ-78				4	4	4				4
11	3		1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4			4			4
			-01	СТ-2		4			4		4			
			-02	СТ-3			4					4		
			-03	СТ-4					4					
<u>Исполнения</u>														
					Матери	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН105-7	МН105-8	МН105-9
<u>1.400-15. В1. 120</u>														
<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>														
<u>МН105-1-МН116</u>														
<u>Харьковский ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ</u>														

ЧАСТЬ 2 ГОСТ 2.310-75 ПОДЧИНЕННАЯ КАРТА ЗАЯВЛЕНИЯ №

Порядковый номер заказа Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.Б1.120									
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
II	1.400-15.Б1.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
II	1.400-15.Б1.120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>												
II	1	1.400-15.Б1.001-05	ПЛАСТИНА Пл-6	1	1							
		-06	Пл-7			1	1	1	1	1		
		-09	Пл-10								1	1
	2	-77	Пл-7В	4	4				4	4	4	
II	3	1.400-15.Б1.003	СТЕРЖЕНЬ Г-1			4			4			
		-01	Г-2	4			4			4		
		-02	Г-3					4				
		-03	Г-4		4					4		
		-14	Г-15							4		
		-17	Г-18								4	
			Планка	ПН106-5	ПН106-6	ПН107-1	ПН107-2	ПН107-3	ПН107-4	ПН107-5	ПН107-6	ПН108-1
												ПН108-2
1.400-15.Б1.120											Лист 2	

ФОРМА ЗАДАЧИ	ПОРЯДОК ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН.										ПРИМЕЧАНИЕ
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
II		1. 400-15. В1. 000ГО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II		1. 400-15. В1. 120СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>														
II	1	1. 400-15. В1. 001-07	ПЛАСТИНА Пл-8							1	1	1	1	
		-09	Пл-10		1	1	1	1						
	2	-77	Пл-78									4	4	4
		-78	Пл-79		4	4	4							
II	3	1. 400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1							4		4		
		-01	Г-2							4		4		
		-02	Г-3									4		
		-03	Г-4											4
		-14	Г-15		4									
		-17	Г-18				4							
		-19	Г-20	4										
		-23	Г-24					4						
				МАРКА	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН108-1	МН108-2	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6
1. 400-15. В1. 120													Лист 3	

178 1.0 листа Подпись на листе №

Номер	Задача	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 120										Гарантия
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1. 400-15. В1. 120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1		1. 400-15. В1. 001-10	ПЛАСТИНА	Пл-11	1	1	1	1	1	1				
			-11		Пл-12							1	1	1	1
	2		-77		Пл-78										4
			-78		Пл-79				4	4	4				
11	3		1. 400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ	СТ-1							4			4
			-01		СТ-2							4			
			-02		СТ-3										4
			-14		СТ-15	4			4						
			-17		СТ-18		4			4					
			-19		СТ-20			4							
			-23		СТ-24						4				
					Монта	МНН10-1	МНН10-2	МНН10-3	МНН10-4	МНН10-5	МНН10-6	МНН11-1	МНН11-2	МНН11-3	МНН11-4
1. 400-15. В1. 120															Лист 4

Формат	Эдита	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120 -										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1. 400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1	1	1. 400-15. В1. 001-11	ПЛАСТИНА Пл-12	1	1										
			-12	Пл-13											1	1
			-16	Пл-17					1	1	1	1	1	1		
	2		-77	Пл-78	4	4										
			-78	Пл-79								4	4	4		
11	3	1	1. 400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1											4	
			-01	Г-2	4											4
			-03	Г-4		4										
			-14	Г-15			4				4					
			-17	Г-18				4				4				
			-19	Г-20					4							
			-23	Г-24									4			
				ПАРКА	ПНН11-5	ПНН11-6	ПНН12-1	ПНН12-2	ПНН12-3	ПНН12-4	ПНН12-5	ПНН12-6	ПНН13-1	ПНН13-2	Лист	
																5
					1. 400-15. В1. 120.											

ЧИСЛО № ПОСЛ	ПОДПИСЬ И ГРДА	ЗЗАМ ЧИСЛО №
--------------	----------------	--------------

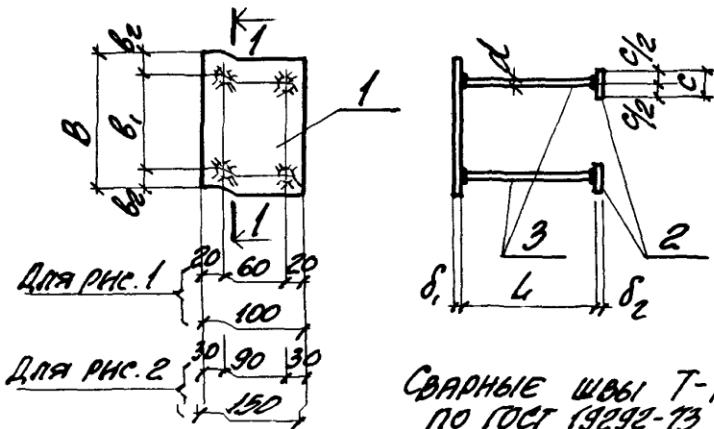
Формула	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 120										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
II			1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			1. 400-15. В1. 120СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>																
II	1	1	1. 400-15. В1. 001-12	ПЛАСТИНА ПЛ-13	1	1	1	1								
			-17	ПЛ-18							1	1	1	1	1	
	2		-77	ПЛ-78		4	4	4								
			-78	ПЛ-79										4	4	4
II	3	1	1. 400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1		4										
			-01	Г-2			4									
			-02	Г-3	4											
			-03	Г-4			4									
			-14	Г-15				4					4			
			-17	Г-18					4				4			
			-19	Г-20						4			4			
			-23	Г-24										4		
					МАРКА	МНН13-3	МНН13-4	МНН13-5	МНН13-6	МНН14-1	МНН14-2	МНН14-3	МНН14-4	МНН14-5	МНН14-6	
1. 400-15. В1. 120															Лист	
															6	

ПОРЯДК. ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 120 -										ПРИМЕЧАНИЕ
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11		1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11		1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1.400-15. В1. 001-13	ПЛАСТИНА ПЛ-14	1	1	1	1	1	1					
		-18	ПЛ-19									1	1	1
2		-77	ПЛ-78							4	4	4		
		-78	ПЛ-79											4
11	3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4				4						
		-01	СТ-2		4				4					
		-02	СТ-3			4								
		-03	СТ-4				4							
		-14	СТ-15					4						4
		-17	СТ-18						4					4
		-19	СТ-20								4			
<u>МАРКА</u>														
1.400-15. В1. 120														Лист
														7

f. 400-15. B1. 120

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Сварные швы Т-1  
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НЧС	РАЗМЕРЫ, мм								МАССА КГ
			В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	д	Л	С	δ <sub>2</sub>	
МН105-1	1. 400-15. В1. 120							300			1.0
-2	-01							250	—	—	0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03		100	60	20			300			1.4
-5	-04							250	40	8	1.3
-6	-05							80			1.0
МН106-1	-06	1					6	80			1.2
-2	-07							300			1.1
-3	-08							250	—	—	1.0
-4	-09		150	90	30			200			1.6
-5	-10							300			1.5
-6	-11							250	40	8	1.2
								80			

**ПРОДОЛЖЕНИЕ**  
ст. на **ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНИТЕЛЬСКОЙ**  
**ЛИСТАХ 2 ÷ 4**

ГЛ. ИНЖ. ПР. МОИСЕЕНКО	Димитр	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МЧ 105-77Н 116. СБОРОЧНОЕ ЧЕРТЕЖЕ.	Стадия	Масса	Масштаб
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	Борис		9	сп.	
ГР. КОНСТРУКТОР ВАЛОЧНИК	Валентин				
РУК. ГР. ЖИЛЯКОВА	Жильякова				
ВЕД. ИНЖ. БЫРЮКОВА	Быркуль				
НЕДОПУСТИМОСТЬ СТАТИСТИКА	Валентин				
ПРОВЕРКА И. ЖИЛЯКОВА	Илья				
		Лист 1 из 10 листов	Ч		
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРПРИДНИПРОЕКТ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА КГ
		B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	d	L	C	S <sub>2</sub>	
1.400-15. В1. 120 -12							300			1.4
-2							250	—	—	1.3
-3						6	8АИІІ	200		1.2
-4							300			1.8
-5							250	40	8	1.7
-6							80			1.4
MH108-1							470			3.0
-2							370	—	—	2.6
-3						8	12АІІІ	270		2.3
-4							470			3.8
-5							370	50	10	3.4
-6							170			2.7
MH109-1							300			1.7
-2							250	—	—	1.6
-3						6	8АІІІ	200		1.5
-4							300			2.1
-5							250	40	8	2.0
-6							80			1.7
MH110-1							470			3.3
-2							370	—	—	2.9
-3							270			2.6
-4						8	12АІІІ	470		4.1
-5							370	50	10	3.7
-6							170			3.0
Лист 2										

1. 400-15. В1. 120 СБ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								масса кг
			B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	d	L	C	S <sub>2</sub>	
МН411-1	1. 400-15. В1. 120 -36	150 90 30	6	89III	300 250 200 300 250 40 8	300 250 200 300 250 40 8	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	1.6
	-2										1.5
	-3										1.4
	-4										2.0
	-5										1.9
	-6										1.6
	МН412-1										3.1
МН413-1	-42	200 120 40	8	12AIII	470 370 270 470 370 50 10	470 370 270 470 370 50 10	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	2.7
	-2										2.4
	-3										3.9
	-4										3.5
	-5										2.8
	-6										1.9
	МН414-1										1.8
МН415-1	-48	200 120 40	6	89III	200 300 250 40 8	200 300 250 40 8	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	1.7
	-2										2.3
	-3										2.2
	-4										1.9
	-5										3.6
	-6										3.2
	МН416-1										2.9
МН417-1	-54	200 120 40	8	12AIII	270 470 270 470 370 50 10	270 470 270 470 370 50 10	— — — —	— — — —	— — — —	— — — —	4.4
	-2										4.0
	-3										3.3
	-4										3.0
	-5										2.8
	-6										2.6
	МН418-1										2.4

1. 400-15. В1. 120С6

лист  
3

Марка	Обозначение	Фнс.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МН115-1	1.400-15. В1. 120 -60	2	250	180	35	6	8AIII	300	—	—	2.3
	-61							250			2.2
	-62							200			2.1
	-63							300	40	8	2.7
	-64							250			2.6
	-65							80	50	10	2.3
	-66							470			4.1
МН116-1	-67	8	429AIII	270	470	8	429AIII	370			3.7
	-68							270			3.4
	-69							370	50	10	4.9
	-70							170			4.5
	-71							170			3.8

Инв. №	Погодка и дата	Завод. Н.Ч. №

1.400-15. В1. 120 СБ	Прил
	4

Л2 20-89/91

Номер заявки	Номер посл.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -									Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11		1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11		1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1.400-15. В1. 001-24	ПЛАСТИНА ПЛ-25	1	1	1	1	1	1				
		-29	ПЛ-30								1	1	1
11	2	-77	ПЛ-78				4	4	4				
		-78	ПЛ-79										4
11	3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ СТ-1	4			4						
		-01	СТ-2		4			4					
		-02	СТ-3			4							
		-03	СТ-4					4					
		-14	СТ-15						4				4
		-17	СТ-18							4			
		-19	СТ-20								4		
<u>Исполнения</u>													
10 ÷ 19	-	См. лист 2		Марка	МН117-1	МН117-2	МН117-3	МН117-4	МН117-5	МН117-6	МН118-1	МН118-2	МН118-3
20 ÷ 29	-	См. лист 3											
30 ÷ 39	-	См. лист 4											
40 ÷ 49	-	См. лист 5											
50 ÷ 59	-	См. лист 6											
1.400-15. В1. 130													
Изделие закладное													
МН117 ÷ МН126													
Страница лист 6 из 6													
Харьковский промстroiйпроект													

ИД. № ПМЛ ДОПЛОСЬ И ВАТА ВЗМО. ННС 13

Формат Листа	Номер л.с.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1 400-15. В1. 130-										Поми- чание
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11		1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРЧНОЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1.400-15. В1. 001-25	ПЛАСТИНА ПЛ-26			1	1	1	1	1	1			
		-29	ПЛ-30		1	1								
		-30	ПЛ-31										1	1
2		-77	ПЛ-78									4	4	4
		-78	ПЛ-79	4	4									
11	3	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ ГТ-1			4				4				
		-01	ГТ-2				4			4				
		-02	ГТ-3					4						
		-03	ГТ-4									4		
		-14	ГТ-15											4
		-17	ГТ-18	4										4
		-23	ГТ-24	4										
1.400-15. В1. 130														Лист 2

Ред.	ЗДНЯ	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 130 -										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1	1	1.400-15. В1. 001-30	Пластина Пл-31	1	1	1	1							
			-31	Пл-32								1	1	1	1
2		2	-77	Пл-78											4
			-78	Пл-79				4	4	4					4
11	3	3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Гг-6								4		4	
			-07	Гг-8								4		4	
			-09	Гг-10								4			
			-13	Гг-14											4
			-14	Гг-15			4								
			-17	Гг-18				4							
			-19	Гг-20	4										
			-23	Гг-24					4						
					МН120-1	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6
					1.400-15. В1. 130										Лист 3

ЧИСЛО ПОДЧЕРКНУТО  
ПОДЧЕРКНУТО

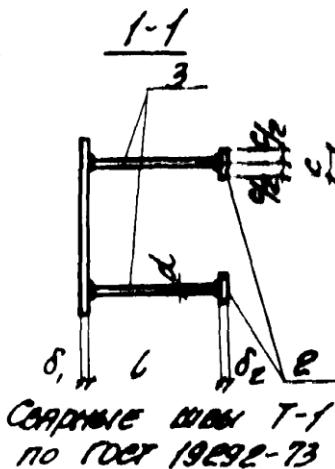
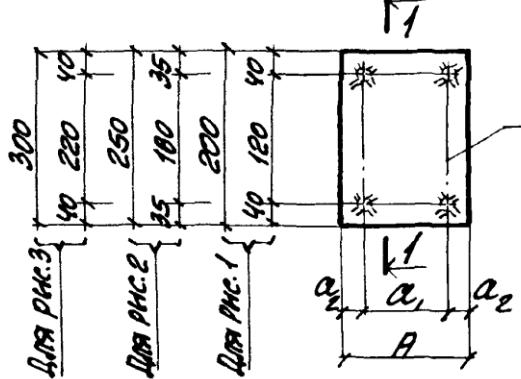
ПОДЧЕРКНУТО ВОРОТЫ ЗАКАЗ ПОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН 1.400-15 В1.130 - Г-РЕ- 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40-РЕ-										
			ДОКУМЕНТАЦИЯ										
11	1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1.400-15. В1. 130 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11 1	1.400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА ПЛ-47	1	1	1	1	1	1					
	-51	ПЛ-52							1	1	1	1	
2	-77	ПЛ-78				4	4	4					
	-78	ПЛ-79										4	
11 3	1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ ГТ-6	4			4							
	-07	ГТ-8		4			4						
	-09	ГТ-10			4								
	-13	ГТ-14				4							
	-26	ГТ-27					4					4	
	-27	ГТ-28						4				4	
	-30	ГТ-31							4				
			Кодка	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4
1.400-15 В1.130												Лист	
												4	

ПОРЯДОК ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 130 -										ПРИМЕЧАНИЕ
				40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11		1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11		1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1.400-15. В1. 001-47	ПЛАСТИНА ПЛ-48					1	1	1	1	1	1	
		-51	ПЛ-52		1	1								
		-52	ПЛ-53										1	1
2		-77	ПЛ-78								4	4	4	
		-78	ПЛ-79	4	4									
11	3	1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6					4		4				
		-07	G-8					4			4			
		-09	G-10							4				
		-13	G-14									4		
		-26	G-27										4	
		-27	G-28	4										4
		-33	G-34		4									
				ПЛ-48	ПЛ-52-5	ПЛ-53-6	ПЛ-78-1	ПЛ-79-2	ПЛ-79-3	ПЛ-79-4	ПЛ-79-5	ПЛ-79-6	ПЛ-79-7	ПЛ-79-8
1.400-15 В1. 130														Лист 5

Инв № подда	Подпись и дата	Взам. инв. №

Блок Элемент Пози.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1.400-15.2										<del>Блок</del>
			50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
<u>Документация</u>													
11	1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	Y	Y		
11	1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1.400-15. В1. 001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1	1	1						
		-58	ПЛ-59					1	1	1	1	1	
	2	-78	ПЛ-79		4	4	4			4	4	4	
11	3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15					4		4			
		-17	СТ-18						4		4		
		-19	СТ-20									4	
		-23	СТ-24										
		-26	СТ-27		4								
		-27	СТ-28			4							
		-30	СТ-31	4									
		-33	СТ-34				4						
			МАРКА	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН125-7	МН125-8	МН125-9	МН125-10	МН125-11	МН125-12
1.400-15 В1. 130													лист 6

Рис. 1 ÷ Рис. 3



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								ГОСТ
			А	α	α <sub>1</sub>	α <sub>2</sub>	б	д	l	с	
МН117-1	1.400-15 В1. 130	1								300	ГОСТ
	-01									250	
	-02									200	
	-03									300	
	-04									250	
	-05									80	
МН126-1	-06	8								470	ГОСТ
	-07									370	
	-08									270	
	-09									470	
	-10									370	
	-11									50	

Продолжение таблицы исполнений  
ст. на листах 2, 3

Чит. № 00000000  
Печать и дата  
Изг. № 00000000

1.400-15. В1. 130 СБ

Г. инж. пр.	МОИЧИН	Л -
Нач. отв.	БРОДСКИЙ	Л
Гл. констр.	ВОЛОДЯНОВ	Л
рук. гр.	ЖЕМЧУКОВА	Л
вед. инж.	БИЛЮКОВА	Л
исполнит.	СТАТНОВИЧ	Л
проверил	ЖЕМЧУКОВА	Л

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 117 - МН 126  
Сборочный чертеж.

стадия	масса	масштаб
р	ст.	-
таблицу		
лист 1 из 3		

Харьковский  
промстройпроект

Номер	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
М 119-1	1.400-15. В1. 130-12							300			2.9
2	-13							250	-	-	2.8
3	-14							200			2.7
-4	-15							300			3.3
-5	-16							250	40	8	3.2
-6	-17							80			2.9
МН120-1	-18	2						470			4.8
-2	-19							370	-	-	4.4
-3	-20							270			4.1
-4	-21							470			5.6
-5	-22							370	50	10	5.2
-6	-23							170			4.5
МН124-1	-24	3						370			4.7
-2	-25							270	-	-	4.5
-3	-26							220			4.4
-4	-27							370			5.1
-5	-28							270	40	8	4.9
-6	-29							120			4.5
МН122-1	-30							370			4.8
-2	-31							270	-	-	4.6
-3	-32							220			4.5
-4	-33							370			5.2
-5	-34							270	40	8	5.0
-6	-35							120			4.6

1. 400-15. В1. 130 СБ

Лист  
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА КГ
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ	d	l	c	δ <sub>2</sub>	
MH123-1	1.400-15. B1. 130 -36	2						540			7.5
	-37							420	-	-	6.9
	-38		250	180	35	10	19mm	320			6.5
	-39							540			8.3
	-40							420	50	10	7.7
	-41							170			6.5
MH124-1	-42	3						370			5.6
	-43							270	-	-	5.4
	-44						8	10mm	220		5.3
	-45							370			6.0
	-46							270	40	8	5.8
	-47		250	180	35			180			5.4
MH125-1	-48	3						540			8.5
	-49							420	-	-	7.9
	-50							320			7.5
	-51							540			5.3
	-52							420		10	8.7
	-53							170			7.5
MH126-1	-54	3						470			7.4
	-55							370			7.0
	-56		300	220	40	8	12mm	270			6.7
	-57							470			8.2
	-58							370	50	10	7.8
	-59							170			7.1

1.400-15. B1. 130 СБ

ПЛАН

3

ИД. № ПОДЛ	ПОДЛНЕЧЕ ЧАРТА	ВЗАМ. ИД. №

Формат	Виды	Назначение	Наименование	Кол. на исполн.									Примечание
				01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11		1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1. 400-15. В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1. 400-15. В1. 001-08	ПЛАСТИНА Пл-9	1	1	1	1	1	1				П.т.
		-15	Пл-16							1	1	1	П.т
	2	-77	Пл-78				10	10	10				10
11	3	1. 400-15. В1. 003-	СТЕРЖЕНЬ Ст-1	10		10			10				10
		-01	Ст-2		10		10			10			
		-02	Ст-3			10						10	
		-03	Ст-4					10					
<u>Исполнения</u>													
10 ÷ 19 - см. лист 2 20 ÷ 29 - см. лист 3 30 ÷ 35 - см. лист 4													
МАРКА													
МН127-1 МН127-2 МН127-3 МН127-4 МН127-5 МН127-6 МН128-1 МН128-2 МН128-3 МН128-4													

Г. инж. пр. Томилин нач. отв. Бровинский заслуженный конструктор Борисовский рук. гр. Чеснакова Юрий вед. инж. Бирюкова Елена Исполнитель Стативин проверка Бирюкова Елена	1. 400-15. В1. 140 изделие закладное МН127 ÷ МН132.	Стадия лист	Листов
		Р	1 4

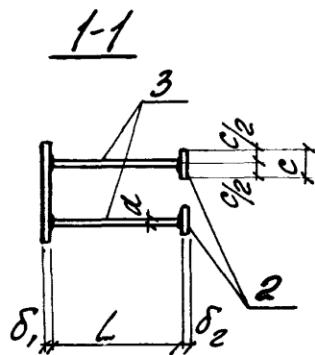
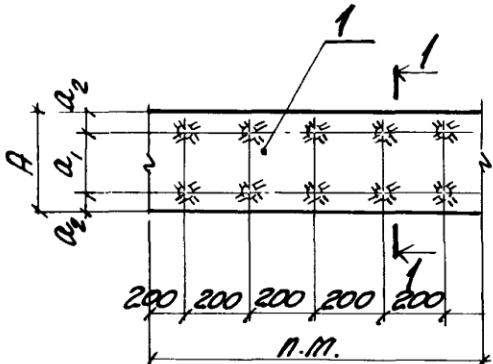
Харьковский  
промстройпроект

Позиция	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 140 -										Примечание
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11		1. 400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1. 400-15. В1. 140 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1. 400-15. В1. 001-15	ПЛАСТИНА Пл-16	1	1									
		-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1			
		-33	Пл-34									1	1	П.М
	2	-77	Пл-78	10	10					10	10	10		
11	3	1. 400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Г-1			10			10		10			
		-01	Г-2	10			10			10				
		-02	Г-3							10				
		-03	Г-4		10						10			
		-14	Г-15									10		
		-17	Г-18										10	
				Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2
1. 400-15. В1. 140														Лист 2

ЧИСЛО ПОДРЯДА	ПОДРЯДЧИК И ДАТА	ВЗАИМНЫЙ №
---------------	------------------	------------

Номер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	КОД НА ИСПЛОН. 1.400-15. В1 190 -										ПРИЧЕ-ЧИНЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	П.м.	
11			1.400-15. В1. 140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	П.м.	
<u>ДЕТАЛИ</u>																
11	1	1	1.400-15. В1. 000-33	ПЛАСТИНА Пл-34	1	1	1	1								П.м.
			-45	Пл-46								1	1	1	1	П.м.
	2		-77	Пл-78												10 10 10
			-78	Пл-79		10	10	10								
11	3	1	1.400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Ст-1						10			10			10
			-01	Ст-2								10				10
			-02	Ст-3									10			
			-03	Ст-4												10
			-14	Ст-15		10										
			-17	Ст-18			10									
			-19	Ст-20	10											
			-23	Ст-24					10							
					МАРКА	ПН130-3	ПН130-4	ПН130-5	ПН130-6	ПН131-1	ПН131-2	ПН131-3	ПН131-4	ПН131-5	ПН131-6	П.м.
1.400-15. В1. 190																3

номер зона поз.	обозначение	наименование	кол. на исполн. 1.400-15. В1. 140-						примечание										
			30	31	32	33	34	35											
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																			
11	1.400-15. В1. 0000	техническое описание	X	X	X	X	X	X											
11	1.400-15. В1. 14026	сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X											
<u>ДЕТАЛИ</u>																			
11	1	1.400-15. В1. 001-50	ПЛАСТИНА ПЛ-51	1	1	1	1	1											
	2	-78	ПЛ-79				10	10	10										
11	3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	10		10													
		-17	G-18		10		10												
		-19	G-20			10													
		-23	G-24					10											
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td>Матери</td> <td>МНЧ132-1</td> <td>МНЧ132-2</td> <td>МНЧ132-3</td> <td>МНЧ132-4</td> <td>МНЧ132-5</td> <td>МНЧ132-6</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>										Матери	МНЧ132-1	МНЧ132-2	МНЧ132-3	МНЧ132-4	МНЧ132-5	МНЧ132-6			
Матери	МНЧ132-1	МНЧ132-2	МНЧ132-3	МНЧ132-4	МНЧ132-5	МНЧ132-6													
									Лист 4										
1.400-15. В1. 140																			



Сборочные Чертежи Т-1  
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	l	c	δ <sub>2</sub>	
МН127-1	1.400-15.81.140	100	60	20		6	варIII	300		5.9
	-01							250		5.7
	-02							200		5.5
	-03							300		6.9
	-04							250	40 8	6.7
	-05							80	6.0	
МН128-1	-06	150	90	30		6	варIII	300		8.3
	-07							250		8.1
	-08							200		7.9
	-09							300		9.3
	-10							250	40 8	9.1
	-11							80	8.4	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНИЕНИЙ  
см. на листе 2

1.400-15.81.140 СБ

И.Н.Ф. №	Фамилия и дата	В.Э.дата
И.Н.Ф. №	МОИЧИН	10.10
НАЧ ОД.	БРОДСКИЙ	10.10
И.КОНСТР.	ВОЛОДЬЯНОВ	10.10
РУК ГР.	ЖЕМЧУКОВА	10.10
РЕД ИНЖ	БИРЮКОВА	10.10
ИСПОЛНИЛ	СТАТИВИН	10.10
ПРОВЕРКИ	ЖЕМЧУКОВА	10.10

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН127-1 / МН132.  
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стандарт	Масса	Паспорт
Р	ст. таблицу	-
лист 1 листов 2		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ	d	l	c	δ <sub>2</sub>	
МН129-1	1.400-15. В1. 140 - 12						300			10.6
-2	-13						250	—	—	10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300			11.6
-5	-16						250	40	8	11.4
-6	-17						80			10.7
МН130-1	-18	200	120	40			470			16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470			18.8
-5	-22						370	50	10	17.9
-6	-23						170			16.1
МН131-1	-24						300			13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300			14.0
-5	-28						250	40	8	13.8
-6	-29	250	180	35			80			13.1
МН132-1	-30						470			19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470			21.9
-5	-34						370	50	10	21.0
-6	-35						170			19.2
										Лист
1.400-15. В1. 140 СБ										2

ЧИФ № ПОДПЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. АНК. №
-------------	----------------	--------------

Родина Эдона Ном.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1 400-15 В1 150-									Итоги штук
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>Документация</u>												
11	1. 400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1. 400-15. В1. 15006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1 1. 400-15. В1. 001-10	ПЛАСТИНА Пл-11	1	1	1	1	1	1				
	-14	Пл-15								1	1	1
2	-77	Пл-78										6
	-78	Пл-79						6	6	6		
11	3 1. 400-15. В1. 003	СТЕРЖЕНЬ Ст-1								6		6
	-01	Ст-2									6	
	-02	Ст-3									6	
	-14	Ст-15	6				6					
	-17	Ст-18		6				6				
	-19	Ст-20			6							
	-23	Ст-24							6			
<u>Исполнение</u>												
10 ÷ 19 -	см. лист 2											
20 ÷ 29 -	см. лист 3											
30 ÷ 39 -	см. лист 4											
40 ÷ 49 -	см. лист 5											
50 ÷ 59 -	см. лист 6											
60 ÷ 67 -	см. лист 7											
70 ÷ 77 -	см. лист 8											
1. 400-15. В1. 150												
Изделие закладное МН 133 ÷ МН 145.												
Справка лист 8												
Р 1 8												
Харьковский Промстройнинпред -												

Г. инж. по	Монин	0
нач. отв.	Борискин	1
Г. конст.	Бородянов	2
руч. гр.	Лебедев	3
вед. инж.	Бирюкова	4
Исполнитель	Стативин	5
проверил	Бирюкова	6

Формат	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150-										Приме- чание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1		1.400-15. В1. 001-14	ПЛАСТИНА ПЛ-15	1	1									
			-19	ПЛ-20			1	1	1	1	1	1			
			-35	ПЛ-36									1	1	
	2		-77	ПЛ-78	6	6									
			-78	ПЛ-79									6	6	6
11	3		1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ ГТ-2	6										
			-03	ГТ-4	6										
			-14	ГТ-15		6							6		
			-17	ГТ-18			6						6		
			-19	ГТ-20									6		
			-23	ГТ-24										6	
			-26	ГТ-27										6	
			-27	ГТ-28											6
				ПЛ-15	ПЛ-15-5	ПЛ-15-6	ПЛ-15-1	ПЛ-15-2	ПЛ-15-3	ПЛ-15-4	ПЛ-15-5	ПЛ-15-6	ПЛ-15-1	ПЛ-15-2	Лист
1.400-15. В1. 150															2

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛИНСКАЯ ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	-----------------	--------------

ПОДЛ. № ЗДНЯ ПОДЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕЧАНИЕ	
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11	1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА РА-32						1	1	1	1	1	
		-35	РА-36	1	1	1	1							
	2	-78	РА-79	6	6	6				6	6	6		
11	3	1.400-15. В1. 003-19	СТЕРЖЕНЬ Г-15						6		6			
		-17	Г-18						6		6			
		-19	Г-20							6				
		-23	Г-24									6		
		-26	Г-27		6									
		-27	Г-28			6								
		-30	Г-31	6										
		-33	Г-34				6							
				МАСКА	ПН136-3	ПН136-4	ПН136-5	ПН136-6	ПН137-1	ПН137-2	ПН137-3	ПН137-4	ПН137-5	ПН137-6
1.400-15. В1. 150													Лист	
													3	

Номер заказа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 150 -										Приме- чание
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11		1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1. 400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1. 400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28									1	1	1
		-38	ПЛ-39	1	1	1	1	1	1					
2		-77	ПЛ-78											6
		-79	ПЛ-80							6	6	6		
11	3	1. 400-15. В1. 003-	СТЕРЖЕНЬ СТ-1									6		6
		-01	СТ-2										6	
		-02	СТ-3											6
		-34	СТ-35	6				6						
		-37	СТ-38		6				6					
		-39	СТ-40			6								
		-42	СТ-43							6				
				ПЛ-28-1	ПЛ-28-2	ПЛ-28-3	ПЛ-28-4	ПЛ-28-5	ПЛ-28-6	ПЛ-28-7	ПЛ-28-8	ПЛ-28-9	ПЛ-28-10	ПЛ-28-11
1. 400-15. В1. 150														Черт
														4

ЧИВ № ПОСЛО	ГОСДЛНСО И ДАТА	ФЗАМ. ЧИВ. №
-------------	-----------------	--------------

ПОРЯДОК ПОСЛО ПОСЛО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15 В1 150 -										ПРИМЕЧАНИЕ
			40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11	1.400-15. В1. 000 ГО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1.400-15. В1. 150 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1.400-15. В1. 001-27	ПЛАСТИНА ПЛ-28	1	1								
		-32	ПЛ-33			1	1	1	1	1	1		
		-39	ПЛ-40									1	1
	2	-77	ПЛ-78	6	6								
		-78	ПЛ-79							6	6	6	
11	3	1.400-15. В1. 003-01	СТЕРЖЕНЬ Г-2	6									
		-03	Г-4	6									
		-14	Г-15			6				6			
		-17	Г-18				6			6			
		-19	Г-20					6					
		-23	Г-24								6		
		-34	Г-35									6	
		-37	Г-38										6
			Планка	ПЛН30-5	ПЛН30-6	ПЛН30-7	ПЛН30-1	ПЛН30-2	ПЛН30-3	ПЛН30-4	ПЛН30-5	ПЛН30-6	ПЛН30-7
1.400-15. В1. 150													Лист 5

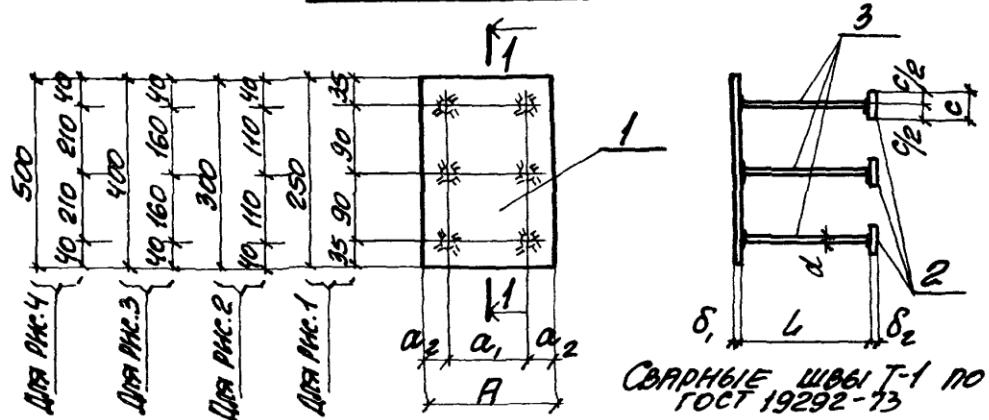
Номер пункта	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 150 -										ПРИМЕЧАНИЕ
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1	1	1.400-15. В1. 001-39	ПЛАСТИНА ПЛ-40	1	1	1	1							
			-48	ПЛ-49							1	1	1	1	1
	2		-77	ПЛ-78										6	6
		2	-79	ПЛ-80		6	6	6						6	6
11	3	1	1.400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ Г-6							6		6		
			-07	Г-8							6		6		
			-09	Г-10								6			
			-13	Г-14										6	
			-34	Г-35		6									
			-37	Г-38			6								
			-39	Г-40	6										
			-42	Г-43				6							
					ПЛ-41	ПЛ-41-3	ПЛ-41-4	ПЛ-41-5	ПЛ-41-6	ПЛ-42-1	ПЛ-42-2	ПЛ-42-3	ПЛ-42-4	ПЛ-42-5	ПЛ-42-6
1.400-15. В1. 150															
Лист 6															

СИБ. № ПОДОЛ	ПОДЛЫСЬ И ВАТА	ВЗАМ. НИВ. №
--------------	----------------	--------------

ФОРМАТ	ЭДОНА 1023:	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ЧЕЛОВ.									
				1. 400-15. В1. 150-	60	61	62	63	64	65	66	67	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11		1. 400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1. 400-15. В1. 150СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1. 400-15. В1. 001-49	ПЛАСТИНА ПЛ-50	1	1	1	1	1	1				
		-59	ПЛ-60							1	1	1	
	2	-77	ПЛ-78				6	6	6				
		-78	ПЛ-79									6	
11	3	1. 400-15. В1. 003-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-6	6			6						
		-07	СТ-8	6			6						
		-09	СТ-10		6								
		-13	СТ-14				6						
		-14	СТ-15					6				6	
		-17	СТ-18						6			6	
		-19	СТ-20							6			
				ПЛ-93-1	ПЛ-93-2	ПЛ-93-3	ПЛ-93-4	ПЛ-93-5	ПЛ-93-6	ПЛ-94-1	ПЛ-94-2	ПЛ-94-3	ПЛ-94-4
1. 400-15. В1. 150													
СМЕСЬ													
7													

Формат	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150-								Примечание
					70	71	72	73	74	75	76	77	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1	1.400-15. В1. 001-59	Пластина Пл-60	1	1							
			-60	Пл-61			1	1	1	1	1	1	
	2		-78	Пл-79	6	6				6	6	6	
11	3	1	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			6			6			
			-17	G-18	6			6			6		
			-19	G-20					6				
			-23	G-24		6					6		
					ПЛ-60	ПЛ-61	ПЛ-79	ПЛ-145-1	ПЛ-145-2	ПЛ-145-3	ПЛ-145-4	ПЛ-145-5	ПЛ-145-6
1.400-15. В1. 150													

Рис. 1 ÷ Рис. 4



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	$a_1$	$a_2$	$\delta_1$	d	$b$	c	$\delta_2$	
МН133-1	1.400-15. В1. 150	1							470		4.1
	-01								370	-	3.6
	-02		100	60	20	8	12	270			3.0
	-03								470		5.3
	-04								370	50	4.8
	-05								170		3.7
МН134-1	-06	2							300		2.8
	-07								250	-	2.7
	-08		150	90	30	6	8	200			2.6
	-09								300		3.4
	-10								250	40	3.3
	-11								80		2.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
см. на листах 2 ÷ 4

ГЛАВНАЯ ЧАСТЬ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	Страница	Масса	Масса/шт
ГЛ. ИНЖ.ПР. МОИЧИН	МН 133 ÷ МН 145.	Р	сп.	
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ТАБЛИЦУ		
ГЛ. КОНСТР. БОГОЛЮБОВ		Лист 1 из 4		
РУК. ГР. АСИМОВА				
ВЕД. ИНЖ. БИЛОКОВА				
ИСПОЛНИЛ СТАРИХИН				
ПРОВЕРКУ АСИМОВА				

1.400-15. В1. 150 СБ

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	l	c	δ <sub>2</sub>	
MH135-1	1.400-15. В1. 150 -12	2						470			5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470			6.5
-5	-16							370	50	10	6.0
-6	-17							170			4.9
MH136-1	-18	1						540			7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.2
-4	-21							540			9.0
-5	-22							420	50	10	8.2
-6	-23							170			6.4
MH137-1	-24	2						470			6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27						8	470			7.5
-5	-28							370	50	10	7.0
-6	-29							170			5.9
MH138-1	-30	12						620			11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620			13.6
-5	-34							460	60	12	12.1
-6	-35							210			9.7

1.400-15. В1. 150 СБ

Лист  
2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Дис.	РАЗМЕРЫ1, ММ								МАССА КГ
			A	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\delta$	d	L	C	$\delta_2$	
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	6						300			4.5
	-37							250	—	—	4.4
	-38							200			4.3
	-39							300			5.1
	-40							250	40	8	5.0
	-41							80			4.6
	-42							470			7.5
МН140-1	-43	3	200	120	40	8	12AIII	270			7.0
	-44							470			6.4
	-45							370	50	10	8.7
	-46							170			8.2
	-47							620			7.1
	-48							460	—	—	13.4
	-49							370			11.9
МН141-1	-50	12						16AIII			11.0
	-51							620			15.4
	-52							460	60	12	13.9
	-53							210			11.5
	-54							370			7.7
	-55							270	—	—	7.3
	-56							220			7.1
МН142-1	-57	250	180	35	8	10AIII		370			8.3
	-58							270	40	8	7.9
	-59							120			7.3

УИВ. № ГОСТ. ПРОДНСК Н.Д.РПР РЕДАКЦИЯ

1.400-15. В1. 150 СБ

документ  
3

Марка	Обозначение	Рис	размеры, мм								масса кг
			A	$\alpha_1$	$\alpha_2$	$\delta_1$	d	L	C	$\delta_2$	
МН143-1	1. 400-15. В1. 150 -60	4	250	180	35	10.0	10.0	370	—	—	9.3
	-61							270			8.9
	-62							220			8.7
	-63							370	40	8	9.9
	-64							270			9.5
	-65							120			8.9
МН144-1	-66	3	300	220	40	8	12.0	470	—	—	10.0
	-67							370			9.5
	-68							270			8.9
	-69							470	50	10	11.2
	-70							370			10.7
	-71							170			9.6
МН145-1	-72	4	300	220	40	8	12.0	470	—	—	11.9
	-73							370			11.4
	-74							270			10.8
	-75							470	50	10	13.1
	-76							370			12.6
	-77							170			11.5

1. 400-15. В1. 150 СБ

Лист  
4

ГНЧ-150000 ГНЧ-150000 ГНЧ-150000

Номер зона Поз.	Сборочное изделие	Наименование	КОД НА ЧЕЛЮСТИ 1.400-15. В1. 160 -									ПРИГЕ- ЧИНЕ
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>Документация</u>												
11	1.400-15. В1. 00000	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1.400-15 В1. 0026	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1 1.400-15. В1. 001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1	1				
	-52	ПЛ-53								1	1	1
2	-78	ПЛ-79					8	8	8			8
11	3 1.400-15. В1. 003-26	СЕБЯСЕНЬ G-27	8			8			8			8
	-27	G-28		8			8			8		
	-30	G-31			8						8	
	-33	G-34						8				

### Исполнение

10 ÷ 19 - см. лист 2  
20 ÷ 29 - см. лист 3  
30 ÷ 35 - см. лист 4

Марка	МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Головной инж. по сборке	ПОНОНН	С	1.400-15. В1. 160						
ЧАУ. отв. браковки	БРАКОВКА	С							
Гл. констр. браковки	БРАКОВКА	С							
Рук. гр. АСИМОВА	А.Симонов	С							
Вед. инже. БИБРОКОВА	БИБРОКОВА	С							
Исполнение СТАТИСТИКИ	СТАТИСТИКИ	С	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 146 ÷ МН 151.						
Проверил БИБРОКОВА	БИБРОКОВА	С							
			Стадия	Лист	Листов				
			Р	1	4				
Харьковский промстройпроект									

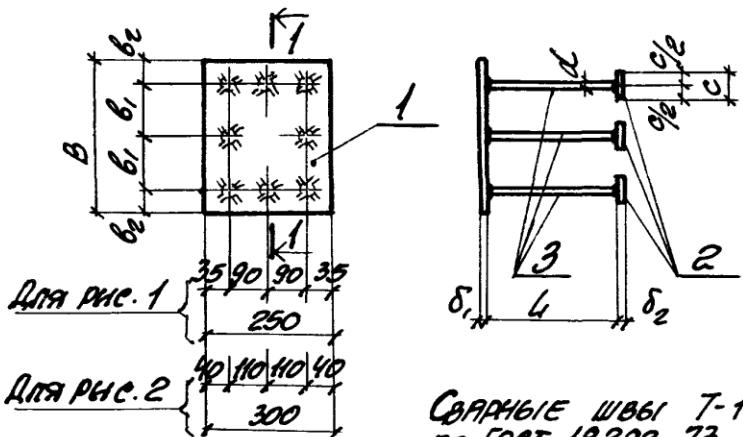
Номер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 160-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1.400-15. В1. 000 ГО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 160 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1	1	1.400-15. В1. 001-52	ПЛАСТИНА ПЛ-53	1	1									
			-53	ПЛ-54			1	1	1	1	1	1			
			-54	ПЛ-55									1	1	
11	2		-78	ПЛ-79	8	8						8	8	8	
11			3	1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ СТ-27			8				8		8	
			-27	СТ-28	8			8				8		8	
			-30	СТ-31							8				
			-33	СТ-34	8								8		
				МАРКА	ПН147-5	ПН147-6	ПН148-1	ПН148-2	ПН148-3	ПН148-4	ПН148-5	ПН148-6	ПН149-1	ПН149-2	
					1. 400-15. В1. 160										Лист 2

ИЧВ. № ПОДР.	ПОДЛОСЬ И ДАТА	ВЗЯТ СНЯГ. НЕ
--------------	----------------	---------------

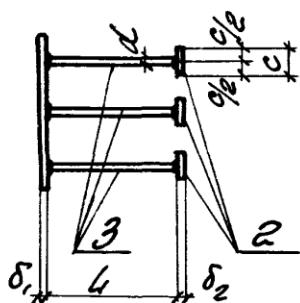
ПОДЛОСЬ	ЗДАНИЯ	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛН 1 400-15. В1. 160 -										СВЯМЕ- ЧАСТИ
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1. 400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 160 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1	1	1. 400-15. В1. 001-54	ПЛАСТИНА	ПЛ-55	1	1	1	1						
			-58		ПЛ-59					1	1	1	1	1	
	2		-78		ПЛ-79	8	8	8				8	8	8	
11	3	1	1. 400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ	СТ-15					8		8			
			-17		СТ-18					8		8			
			-19		СТ-20						8				8
			-23		СТ-24										
			-26		СТ-27	8									
			-27		СТ-28		8								
			-30		СТ-31	8									
			-33		СТ-34				8						
					ПЛ-140-3	ПЛ-140-4	ПЛ-140-5	ПЛ-140-6	ПЛ-150-1	ПЛ-150-2	ПЛ-150-3	ПЛ-150-4	ПЛ-150-5	ПЛ-150-6	
1. 400-15. В1. 160															Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 160 -							Примечание
					30	31	32	33	34	35		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000Т0	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1	1	1.400-15. В1. 001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1	1		
		2	-79	ПЛ-80				8	8	8		
11	3	1	1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ Г-95	8			8				
		2	-37	Г-38		8			8			
		3	-39	Г-40			8					
		4	-42	Г-43					8			
					ПАРКА	MН151-1	MН151-2	MН151-3	MН151-4	MН151-5	MН151-6	
												шт
1.400-15. В1. 160												4

Рис. 1, Рис. 2



1-1



СОВРЕМЕННЫЕ ШВЫ 7-1  
по ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА КГ
			B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	C	δ <sub>2</sub>		
MН146-1	1.400-15.В1.160	1	250	90	35					540	10.1
-2	-01									420	—
-3	-02									320	8.0
-4	-03									540	11.7
-5	-04									420	50 10 10.6
-6	-05									170	8.2
MН147-1	-06									540	11.1
-2	-07									420	—
-3	-08									320	9.0
-4	-09									540	12.7
-5	-10									420	50 10 11.6
-6	-11									170	9.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
См. на листе 2.

И.В.ПОЛАКОВ  
И.В.ПОЛАКОВ  
И.В.ПОЛАКОВ  
И.В.ПОЛАКОВ

Гл. инж. по технологии  
Гл. инж. по технологии  
Гл. конст. водопровод  
Гл. конст. водопровод  
Гл. инж. по технологии  
Гл. инж. по технологии  
Гл. инж. по технологии  
Гл. инж. по технологии

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 146 - МН 151.  
Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	МАССА	МАССА ГР
Р	ст. таблицы	—
Лист 1		Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	№с.	Размеры, мм								вес
			B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	S <sub>1</sub>	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МН148-1	1.400-15.В1.160-12							540			13.1
-2	-13							480	-	-	12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15		400	160	40			540			14.7
-5	-16							420	50	10	13.6
-6	-17	1				10	140	170			11.2
МН149-1	-18							540			15.0
-2	-19							420	-	-	13.9
-3	-20		500	210	40			320			12.9
-4	-21							540			16.6
-5	-22							420	50	10	15.5
-6	-23							170			13.1
МН150-1	-24							470			9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26						8	270			7.6
-4	-27							470			10.7
-5	-28							370	50	10	9.9
-6	-29	2	300	110	40			170			8.5
МН151-1	-30							620			16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32						12	370			13.2
-4	-33							620			19.0
-5	-34							460	60	12	17.0
-6	-35							210			13.8

1.400-15.В1.160 СБ	документ
	2

ИЧВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ИЧВ. №
--------------	----------------	--------------

ГРУППА ЗДОРОВЬЯ ПОДЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Код на кассы 1.400-15. В1. 170 -									ПРИМЕ- ЧАНИЕ																																																																																											
			-	01	02	03	04	05	06	07	08																																																																																												
<u>Документация</u>																																																																																																							
11	1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																																																																																											
11	1.400-15. В1. 17006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																																																																																											
<u>ДЕТАЛИ</u>																																																																																																							
11 1	1.400-15. В1. 001-59	Пластина ПЛ-60	1	1	1	1	1	1																																																																																															
	-65	ПЛ-66								1	1	1																																																																																											
11 2	-78	ПЛ-79					9	9	9																																																																																														
	-79	ПЛ-80										9																																																																																											
11 3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень СТ-15	9			9																																																																																																	
	-17	СТ-18		9			9																																																																																																
	-19	СТ-20			9																																																																																																		
	-23	СТ-24				9																																																																																																	
	-34	СТ-35					9																																																																																																
	-37	СТ-38						9																																																																																															
	-39	СТ-40							9																																																																																														
<u>Исполнение</u>																																																																																																							
10 ÷ 19	- см. лист 2																																																																																																						
20 ÷ 29	- см. лист 3																																																																																																						
30 ÷ 39	- см. лист 4																																																																																																						
40 44	- см. лист 5																																																																																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Г.И.И.Ж. ОР.</td> <td>МОИЧ</td> <td>е</td> <td></td> </tr> <tr> <td>НАЧ. ОТР.</td> <td>БРОДСКИЙ</td> <td>Т.А.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>О.КОНЧЕГО</td> <td>ВОДОЛЕЙНОВА</td> <td>Л.А.</td> <td></td> </tr> <tr> <td>РУК. ОР.</td> <td>ЖИМОКОВА</td> <td>Л.Ильин</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ВЕД. ИЧВ.</td> <td>БИРЮКОВА</td> <td>Борис</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ИСПОЛНИЛ.</td> <td>САТИМИН</td> <td>Владимир</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ПРОВЕРЯЛ</td> <td>БИРЮКОВА</td> <td>Борис</td> <td></td> </tr> </table>													Г.И.И.Ж. ОР.	МОИЧ	е											НАЧ. ОТР.	БРОДСКИЙ	Т.А.											О.КОНЧЕГО	ВОДОЛЕЙНОВА	Л.А.											РУК. ОР.	ЖИМОКОВА	Л.Ильин											ВЕД. ИЧВ.	БИРЮКОВА	Борис											ИСПОЛНИЛ.	САТИМИН	Владимир											ПРОВЕРЯЛ	БИРЮКОВА	Борис										
Г.И.И.Ж. ОР.	МОИЧ	е																																																																																																					
НАЧ. ОТР.	БРОДСКИЙ	Т.А.																																																																																																					
О.КОНЧЕГО	ВОДОЛЕЙНОВА	Л.А.																																																																																																					
РУК. ОР.	ЖИМОКОВА	Л.Ильин																																																																																																					
ВЕД. ИЧВ.	БИРЮКОВА	Борис																																																																																																					
ИСПОЛНИЛ.	САТИМИН	Владимир																																																																																																					
ПРОВЕРЯЛ	БИРЮКОВА	Борис																																																																																																					
1.400-15. В1. 170																																																																																																							
Изделие ЗАКРЫТОЕ																																																																																																							
МН152 + МН158.																																																																																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Страница</td> <td>Лист</td> <td>Числов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>5</td> </tr> </table>													Страница	Лист	Числов	Р	1	5																																																																																					
Страница	Лист	Числов																																																																																																					
Р	1	5																																																																																																					
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ																																																																																																							

Видимость	Эдита	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 170 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
14			1. 400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11			1. 400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1	1	1. 400-15. В1. 001-60	ПЛАСТИНА ПЛ-61				1	1	1	1	1	1		
			-65	ПЛ-66		1	1								
			-66	ПЛ-67											1
	2		-78	ПЛ-79								9	9	9	
			-79	ПЛ-80	9	9									
11	3	1	1. 400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ ГТ-15				9				9			
			-17	ГТ-18					9				9		
			-19	ГТ-20						9					
			-23	ГТ-24										9	
			-34	ГТ-35											9
			-37	ГТ-38	9										
			-42	ГТ-43		9									9
					МАРКА	ПН153-5	ПН153-6	ПН154-1	ПН154-2	ПН154-3	ПН154-4	ПН154-5	ПН154-6	ПН155-1	ПН155-2
1. 400-15. В1. 170															1mer 2

Номер поиска	Годность и дата	Форма инв. №

Порядок нумерации	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 170 -										Приме- чание
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11	1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1.400-15. В1. 001-66	ПЛАСТИНА ПЛ-67	1	1	1	1						
		-67	ПЛ-68					1	1	1	1	1	1
	2	-78	ПЛ-79								9	9	9
		-79	ПЛ-80		9	9	9						
11	3	1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ ГТ-15						9		9		
		-17	ГТ-18							9		9	
		-19	ГТ-20								9		
		-23	ГТ-24									9	
		-34	ГТ-35		9								
		-37	ГТ-38			9							
		-39	ГТ-40	9									
		-42	ГТ-43				9						
ПАРЧА													
			ПЧН155-3	ПЧН155-4	ПЧН155-5	ПЧН155-6	ПЧН156-1	ПЧН156-2	ПЧН156-3	ПЧН156-4	ПЧН156-5	ПЧН156-6	ПЧН156-7
1.400-15. В1. 170													Лист 3

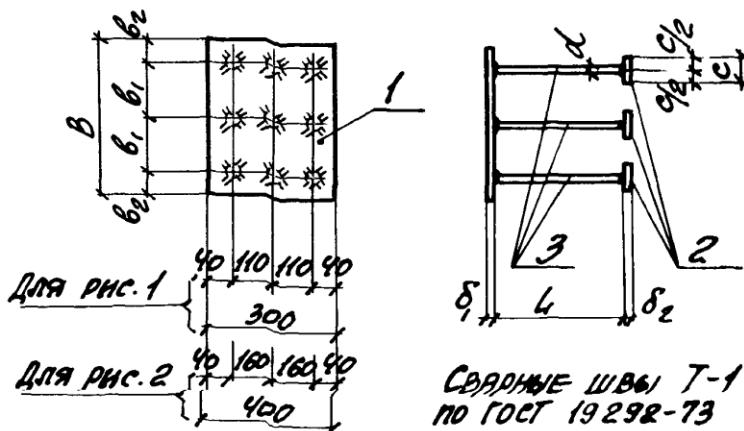
Порядок	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 170 -										Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
II			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			1.400-15. В1. 170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>															
II	1	1	1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА Пн-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	Пн-73								1	1	1	1
	2		-78	Пн-79					9	9	9				
			-79	Пн-80											9
II	3	1	1.400-15. В1. 003-26	СТЕРЖЕНЬ Г-27	9				9						
			-27	Г-28		9			9						
			-30	Г-31			9								
			-33	Г-34							9				
			-34	Г-35								9			9
			-37	Г-38									9		
			-39	Г-40										9	
				МАРКА	ПН157-1	ПН157-2	ПН157-3	ПН157-4	ПН157-5	ПН157-6	ПН158-1	ПН158-2	ПН158-3	ПН158-4	
					1.400-15. В1. 170										Лист 4

СИБ. № ПОР.	ПОДПИСЬ И ЧАРКА	ВЗЯТО. СИБ. №
-------------	-----------------	---------------

Година записи	Номер записи	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1 400-15 Б1. 170				
				40	41			
<u>Документация</u>								
11		1.400-15. Б1. 000 ТО	Техническое описание	X	X			
11		1.400-15. Б1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X			
<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1	1.400-15. Б1. 001-72	Пластинка	ПЛ-73	1 1			
	2	-79		ПЛ-80	9 9			
11	3	1.400-15. Б1. 003-37	Стержень	G-38	9			
		-42		G-43	9			
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: 0;"> <tr> <td>Матер.</td> <td>МН1585-5</td> <td>9-9151585</td> </tr> </table>						Матер.	МН1585-5	9-9151585
Матер.	МН1585-5	9-9151585						
1.400-15. Б1. 170								
5								

Рис. 1, Рис. 2

1-1



Марка	Обозначение	Рис.	размеры, мм								масса кг
			B	b	b <sub>2</sub>	δ	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МН152-1	1. 400-15. В1. 170							470			11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03						8	420			13.1
-5	-04							470			12.3
-6	-05							370	50	10	10.7
МН153-1	-06	1	400	160	40			170			20.1
-2	-07							620			17.9
-3	-08						12	160	370		16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460	60	12	21.0
-6	-11							210			17.4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

д. инж. пр	МОИЧИН	1	1. 400-15. В1. 170 СБ				
нач. отв.	БРОДСКИЙ	1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				стадия
дл. констр.	БОДРОГЕНОВ		МН152 + МН153.				масса
рис. гр.	ЧЕРНЫШОВА	1	Сборочный чертеж.				масса кг
вел. инж.	БИЛЮКОВА						0
исполнит.	СТАТИВИН						от. строитель
проверки	БИЛЮКОВА	БИЛЮКОВА					-
							лист 1 из 2
							Харьковский промстройпроект

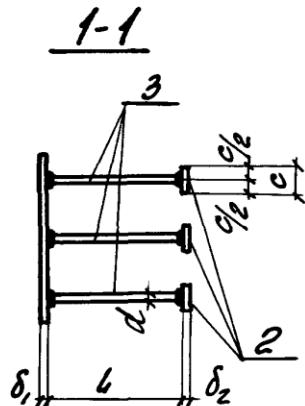
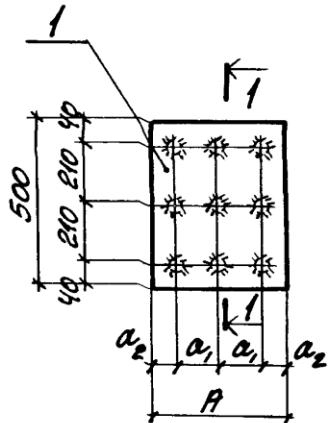
Марка	Обозначение	РНС	Размеры, мм								Масса кг
			B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	L	C	δ <sub>2</sub>	
МН154-1	1. 400-15. В1. 170 -12	1							470		13.2
	-13								370	—	12.4
	-14								270		11.6
	-15								470		15.0
	-16								370	50 10	14.2
	-17		500	210	40				170		12.6
МН155-1	-18	12							620		22.9
	-19								460	—	20.7
	-20								370		19.4
	-21								620		26.0
	-22								460	60 12	23.8
	-23								210		20.2
МН156-1	-24	8							470		13.9
	-25								370	—	13.1
	-26								270		12.3
	-27								470		15.7
	-28								370	50 10	14.9
	-29								170		13.3
МН157-1	-30	2							540		18.5
	-31								420	—	17.2
	-32		400	160	40	10	14AIII		320		16.1
	-33								540		20.3
	-34								420	50 10	19.0
	-35								170		16.3
МН158-1	-36	12							620		23.9
	-37								460	—	21.7
	-38								370		20.4
	-39								620		27.0
	-40								460	60 12	24.8
	-41								210		21.2
		1. 400-15. В1. 170 СБ								Лист	
										2	

Формат	Эдита	Лог.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 180 -										Примечание																					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09																						
<u>Документация</u>																																				
II			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																						
II			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																						
<u>ДЕТАЛИ</u>																																				
II	1		1.400-15. В1. 001-68	ПЛАСТИНА ПЛ-69	1	1	1	1	1	1																										
			-73	ПЛ-74							1	1	1	1																						
	2		-78	ПЛ-79					9	9	9																									
			-79	ПЛ-80											9																					
II	3		1.400-15. В1. 003-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15	9				9																											
			-17	СТ-18	9				9																											
			-19	СТ-20				9																												
			-23	СТ-24						9																										
			-34	СТ-35							9				9																					
			-37	СТ-38								9																								
			-39	СТ-40									9																							
Исполнения					Марка	MН159-1	MН159-2	MН159-3	MН159-4	MН159-5	MН160-6	MН160-1	MН160-2	MН160-3	MН160-4																					
10 ÷ 19 - ст. лист 2 20 ÷ 23 - ст. лист 3																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Д. инж. пр. Томинн</td><td>2</td><td></td></tr> <tr> <td>ЧАУ. отв. Борисовки</td><td>2</td><td></td></tr> <tr> <td>Гл. констр. Борисовки</td><td>2</td><td></td></tr> <tr> <td>Дир. ГР. Аксакова А. Ем'</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Вед. инж. Бонюкова Евг.</td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Исполнитель Сильвиан</td><td>2</td><td></td></tr> <tr> <td>Проверка Бонюкова</td><td>Бонюков</td><td></td></tr> </table>																Д. инж. пр. Томинн	2		ЧАУ. отв. Борисовки	2		Гл. констр. Борисовки	2		Дир. ГР. Аксакова А. Ем'			Вед. инж. Бонюкова Евг.			Исполнитель Сильвиан	2		Проверка Бонюкова	Бонюков	
Д. инж. пр. Томинн	2																																			
ЧАУ. отв. Борисовки	2																																			
Гл. констр. Борисовки	2																																			
Дир. ГР. Аксакова А. Ем'																																				
Вед. инж. Бонюкова Евг.																																				
Исполнитель Сильвиан	2																																			
Проверка Бонюкова	Бонюков																																			
1.400-15. В1. 180																																				
Изделие закладное MН159 ÷ MН162																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>3</td> </tr> </table> <p>Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>																Стадия	Лист	Листов	Р	1	3															
Стадия	Лист	Листов																																		
Р	1	3																																		

ИНВ № подл	ПОДЛИСО И ЦАГАА	ВЗАМ. ИНВ №
1003.	Зона	

Порядок последовательности	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 180 -										Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11	1. 400 -15. В1. 0000то	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1. 400 -15. В1. 180сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
		<u>ДЕТАЛИ</u>											
1	1. 400 -15. В1. 001 -73	ПЛАСТИНА ПЛ-74	1	1									
	-75	ПЛ-76			1	1	1	1	1	1			
	-76	ПЛ-77											1 1
2	-78	ПЛ-79								9	9	9	
	-79	ПЛ-80	9	9									
3	1. 400 -15. В1. 003 -14	СТЕРЖЕНЬ СТ-15			9			9					
	-17	СТ-18				9			9				
	-19	СТ-20					9						
	-23	СТ-24										9	
	-34	СТ-35										9	
	-37	СТ-38	9										9
	-42	СТ-43	9										
			Марка	МН160-5	МН160-9	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2
1. 400 -15. В1. 180													Лист 2

Позиция	Зарегистр.	Ном.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180-				ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 180 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>									
11	1	1	1.400-15. В1. 001-76	ПЛАСТИНА ПЛ-77	1	1	1	1	
	2		-79	ПЛ-80	9	9	9		
11	3	1	1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ Г-35	9				
		2	-37	Г-38		9			
		3	-39	Г-40	9				
		4	-42	Г-43			9		
Парса					МН4162-3	МН4162-4	МН4162-5	МН4162-6	
1.400-15. В1. 180									Лист 3



СОБОРНЫЕ ШАБЛЫ Т-1  
ПО ГОСТ 19292-73

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА КГ
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	δ <sub>1</sub>	d	l	c	δ <sub>2</sub>	
МН159-1	1.400-15. В1. 180	400	160	40	8	12АIII	470			16.4
	-01						370	—	—	15.6
	-02						270			14.8
	-03						470			18.2
	-04						370	50	10	17.4
	-05						170			15.8
МН160-1	-06	460	160	40	12	16АIII	620			27.6
	-07						460	—	—	25.4
	-08						370			24.1
	-09						620			30.7
	-10						460	60	12	28.5
	-11						210			24.9

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНИЕНИЙ  
См. на листе 2.

### 1.400-15. В1. 180 СБ

Генерал-пр. Монин	1	Генерал-пр. Борискин	Ген.	Изделие закладное	Сталь	Масса	Масштаб
Науч. отд. Борискин	Ген.			МН159 + МН162.	ст. табличку		—
Гр. конц-р. Борискин	Ген.			Сборочный чертеж.		лист 1	листов 2
Рук. гр. Житникова	А.Сим.						
Вед. инж. Бирюкова	Бирюков						
Исполнитель Статиони	Статиони						
Проверил Бирюкова	Бирюков						

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОИНИИПР

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг	
		A	a	a <sub>2</sub>	δ	d	l	c	δ <sub>2</sub>		
МН161-1	1.400-15. В1. 180-12	500	210	40	B	129III	470	—	—	19.5	
	-13						370			18.7	
	-14						270			17.9	
	-15						470	50	10	21.3	
	-16						370			20.5	
	-17						170			18.9	
МН162-1	-18	12	169III	370	620	—	—	—	—	32.4	
	-19						460			30.2	
	-20						370			28.9	
	-21						620	60	12	33.3	35.5
	-22						460				
	-23						210				29.7

1.400-15. В1. 180С6

Лист  
2

Номер	Наименование	Написание	Кол. на исполн 1.400-15. В1. 190-					Примечание
			01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
11	1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	
11	1.400-15. В1. 190СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1 1.400-15. В1. 001-69	Пластина Пл-70	1	1	1	1	1	
	2 -78	Пл-79				12	12	12
11	3 1.400-15. В1. 003-14	Седжсенб Ст-15	12			12		
	-17	Ст-18		12			12	
	-19	G-20			12			
	-23	G-24					12	

Исполнения №6-11 - см. лист 2.

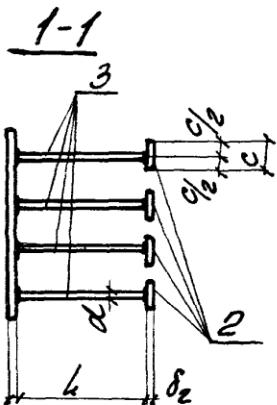
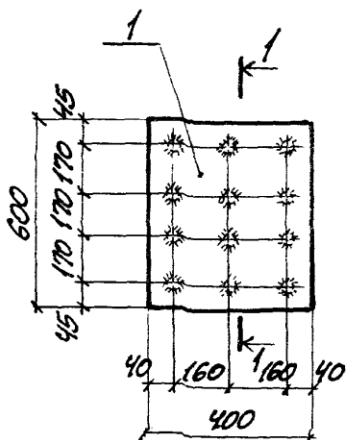
ПАРКА	МН163-1	МН163-2	МН163-3	МН163-4	МН163-5	МН163-6
-------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

1.400-15. В1. 190

Изделение ЗАКЛАДНОЕ  
МН 163, МН 164

Стандарт	Чертеж
Р	1
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	

Позиция	Знач.	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.							1.400-15. В1. 190 -	Примечание
					06	07	08	09	10	11			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 190 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X			
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1		1.400-15. В1. 001-74	ПЛАСТИНА Пл-75	1	1	1	1	1	1			
	2		-79	Пл-80					12	12	12		
11	3		1.400-15. В1. 003-34	СТЕРЖЕНЬ Г-35	12			12					
			-37	Г-38		12			12				
			-39	Г-40			12						
			-42	Г-43						12			
Приложение													
1.400-15. В1. 190													План
													2



Сборочные чертежи Т-1  
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм					Класс KU
		$\delta_1$	d	l	c	$\delta_e$	
MН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12АIII	470			20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470			22.5
-5	-04			370	50	10	21.5
-6	-05			170			19.3
MН164-1	-06	12	16АIII	620			34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620			38.5
-5	-10			460	60	12	35.5
-6	-11			270			30.7

1.400-15. В1. 190 СБ

Г. инж. П. МОНЫЧ	П. М.	Изделие закладное МН 163, МН 164. Сборочный чертеж.	Сталь	Масса	Печатка
Нау. отв. Борисский	П. М.		P	стм таблицу	—
Гл. констр. Волгоглянов	П. М.				
Рук. гр. Женяковова	Я. З. Женяковова				
Вед. инж. Бирюкова	Б. И.				
Исполнитель Стратинин	С. А.				
Проверил Бирюкова	Б. И.				
			Лист	Листов 1	
					Харьковский промстройпроект

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-									Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11	1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>												
11 1	1.400-15. В1. 001-20	ПЛАСТИНА ПЛ-21	1	1	1	1	1					
	-21	ПЛ-22							1	1	1	1
11 2	1.400-15. В1. 002	ПЛ-21а	1	1	1	1	1					
	-01	ПЛ-22а							1	1	1	1
11 3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17					4					4
	-18	СТ-19				4						4
	-20	СТ-21			4						4	
	-22	СТ-23		4						4		
	-24	СТ-25	4					4				
<u>Исполнения</u>												
10÷19 - см. лист 2 20÷29 - см. лист 3 30÷39 - см. лист 4 40, 41 - см. лист 5												
ПАРДА												
ПН 201-1 ПН 201-2 ПН 201-3 ПН 201-4 ПН 201-5 ПН 202-1 ПН 202-2 ПН 202-3 ПН 202-4 ПН 202-5												
1.400-15. В1. 210												
Изделие закр.дное МН 201÷МН 209.												
САДНА Лист 5												
Р 1 5												
Харьковский промстройпроект												

ИЧВ № ПОДЛ.	ПОДЛИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЧВ №

Формат ЭДНКА Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.										Примечание
			10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11	1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1.400-15. В1. 210С6	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1 1.400-15. В1. 001-22	ПЛАСТИНА Р1-23	1	1	1	1	1						
	-34	Р1-35								1	1	1	1
11	2 1.400-15. В1. 002-02	Р1-23а	1	1	1	1	1						
	-04	Р1-35а								1	1	1	1
11	3 1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Г1-17						4					4
	-18	Г1-19				4							4
	-20	Г1-21			4								4
	-22	Г1-23		4							4		
	-24	Г1-25	4					4					
		Плата	ПЧ203-1	ПЧ203-2	ПЧ203-3	ПЧ203-4	ПЧ203-5	ПЧ204-1	ПЧ204-2	ПЧ204-3	ПЧ204-4	ПЧ204-5	
1.400-15. В1. 210													0

Номер заказа	Номер пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Изготавливается	ПОДЧИ- ГРАНИЧЕ-											
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
1. 400-15. В1. 00010		ЕГАИСТИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
1. 400-15. В1. 210 С6		Сборочный чертеж.	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>ДЕТАЛИ</u>															
1 1. 400-15. В1. 001-31		ПЛАСТИНА	ПЛ-32						1	1	1	1	1		
-35			ПЛ-36	1	1	1	1	1							
2 1. 400-15. В1. 002-03			ПЛ-32а						1	1	1	1	1		
-05			ПЛ-36а	1	1	1	1	1							
3 1. 400-15. В1. 003-04		СТЕРЖЕНЬ	СТ-5										4		
-06			СТ-7										4		
-08			СТ-9										4		
-10			СТ-11										4		
-12			СТ-13										4		
-16			СТ-17						4						
-18			СТ-19				4								
-20			СТ-21		4										
-22			СТ-23	4											
-24			СТ-25	4											
				ПАРДА	ПН 205-1	ПН 205-2	ПН 205-3	ПН 205-4	ПН 205-5	ПН 206-1	ПН 206-2	ПН 206-3	ПН 206-4	ПН 206-5	
1. 400-15. В1. 210													Лист 3		

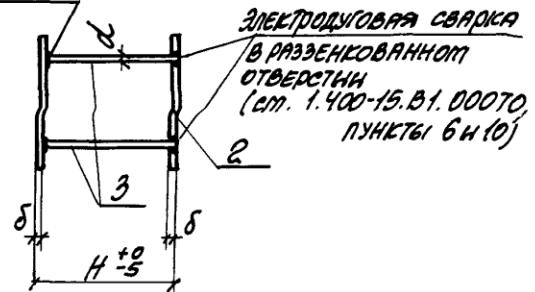
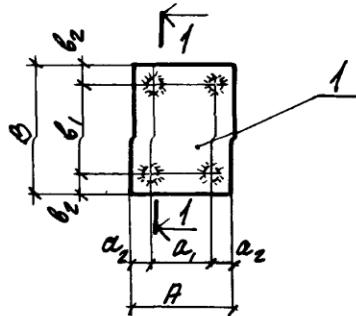
ННВ № ПОДР.	ГРАДИСТ И ДАТА	ВЗРЛ. ННВ. №
-------------	----------------	--------------

Порядок	Задача	Номер	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1. 400-15. В1. 210-										Примечание																
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39																	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																															
11			1. 400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																	
11			1. 400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																	
<u>ДЕТАЛИ</u>																															
11	1		1. 400-15. В1. 001-46	ПЛАСТИНА РЛ-47	1	1	1	1	1																						
			-47	РЛ-48								1	1	1	1																
11	2		1. 400-15. В1. 002-06	РЛ-47а	1	1	1	1	1																						
			-07	РЛ-48а								1	1	1	1																
11	3		1. 400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-5					4						4																
			-06	СТ-7				4							4																
			-08	СТ-9			4								4																
			-10	СТ-11		4						4																			
			-12	СТ-13	4						4																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Материал</td> <td style="padding: 2px;">МН207-1</td> <td style="padding: 2px;">МН207-2</td> <td style="padding: 2px;">МН207-3</td> <td style="padding: 2px;">МН207-4</td> <td style="padding: 2px;">МН207-5</td> <td style="padding: 2px;">МН207-6</td> <td style="padding: 2px;">МН207-7</td> <td style="padding: 2px;">МН207-8</td> <td style="padding: 2px;">МН207-9</td> <td style="padding: 2px;">МН207-10</td> <td style="padding: 2px;">МН207-11</td> <td style="padding: 2px;">МН207-12</td> <td style="padding: 2px;">МН207-13</td> <td style="padding: 2px;">МН207-14</td> <td style="padding: 2px;">МН207-15</td> </tr> </table>																Материал	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН207-6	МН207-7	МН207-8	МН207-9	МН207-10	МН207-11	МН207-12	МН207-13	МН207-14	МН207-15
Материал	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН207-6	МН207-7	МН207-8	МН207-9	МН207-10	МН207-11	МН207-12	МН207-13	МН207-14	МН207-15																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Лист</td> <td style="padding: 2px;">1</td> </tr> </table>																Лист	1														
Лист	1																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">1. 400-15. В1. 210</td> <td style="padding: 2px;">4</td> </tr> </table>																1. 400-15. В1. 210	4														
1. 400-15. В1. 210	4																														

Формат	Зонки	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 210-			Примечание
					40	44	42	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>								
11	1		1.400-15. В1. 001-61	ПЛАСТИНА Пл-62	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1. 002-10	Пл-62а	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Ст-17			4	
			-18	Ст-19		4		
			-20	Ст-21	4			
МАРКА								
МН 209-3								
МН 209-4								
МН 209-5								
					1.400-15. В1. 210			Лист
								5

1-1

ГОСТ 19292-73; Т-1



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА КГ
		A	$\alpha_1$	$\alpha_2$	B	$\delta_1$	$\delta_2$	$\delta$	d	
МН201-1	1.400-15.В1.210									150 4.1
	-2									200 4.3
	-3					150	90	30		250 4.4
	-4									300 4.6
	-5									400 5.0
МН202-1	-05									150 5.3
	-2									200 5.5
	-3					200	120	40	10	250 5.6
	-4									300 5.8
	-5									400 6.2
МН203-1	-10									150 6.3
	-2									200 6.5
	-3					250	180	35		250 6.6
	-4									300 6.8
	-5									400 7.2

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ  
См. на листе 2.

Изг. № подл. Годыльев Н. Д. АТР Взам. И.Н.В. №

Изг. № подл. Морозин *Б.Г.*  
Ч.ч.д. Броваский *Б.Г.*  
Кондратовский Янович  
К.Д. Женялякова *А.М.С.*  
О.И.К. Бирюковова *Б.Г.М.*  
Л.И.Ч. Стативин *Б.Г.М.*  
О.В. Женялякова *А.М.С.*

Изделие ЗАКЛАДНОЕ  
МН201-МН209  
Сборочный Чертеж.

Страница	Масса	Последств.
Р	см. Таблицу	-
Лист 1	Лист 2	

Харьковский  
Промстройинипроект

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b	b <sub>2</sub>	δ	d	l	
МН204-1	1.400-15.81.210-15										150 6.7
	-2										200 6.9
	-3										250 7.0
	-4										300 7.2
	-5										400 7.6
								10	4200		
МН205-1											150 8.3
	-2										200 8.5
	-3										250 8.6
	-4										300 8.8
	-5										400 9.2
МН206-1											150 8.0
	-2										200 8.1
	-3										250 8.2
	-4										300 8.3
	-5										400 8.6
МН207-1											150 8.2
	-2										200 8.3
	-3										250 8.4
	-4										300 8.5
	-5										400 8.8
МН208-1											150 9.8
	-2										200 9.9
	-3										250 10.0
	-4										300 10.1
	-5										400 10.4
МН209-3											250 15.0
	-4										300 15.2
	-5										400 15.6

1.400-15.81.210С6

1400

2

	СЕГМЕНТ ИДАТА	ВЗАМ. НО. №
--	---------------	-------------

Формат заказа №	Обозначение	Наименование	Кол. на компл. 1.400-15. В1. 220-									Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
H	1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
H	1.400-15. В1. 220СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>												
H	1	1.400-15. В1. 001-23	ПЛАСТИНА ПЛ-24	1	1	1	1	1				
		-38	ПЛ-39						1	1	1	1
H	2	1.400-15. В1. 002-11	ПЛ-24а	1	1	1	1	1				
		-13	ПЛ-39а						1	1	1	1
H	3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Г-17					6				
		-18	Г-19			6						
		-20	Г-21									
<u>Исполнения</u>												
			ПН210-1	ПН210-2	ПН210-3	ПН210-4	ПН210-5	ПН211-3	ПН211-4	ПН211-5	ПН211-6	ПН211-7
			10 ÷ 19 - см. лист 3	20 ÷ 29 - см. лист 4	30 ÷ 35 - см. лист 5							

Литер. по Монет	Монет	Литер.										
<u>1.400-15. В1. 220</u>												
И.А. отв. Борисенко	Борисенко	Г-17										
Г. Констру. Бородинов	Бородинов											
И.К. ГР. Ганникова	Ганникова	ПЛ-24										
В.В. Инж. Бирюкова	Бирюкова											
Исполнитель Ильинская	Ильинская											
Проверка Ганникова	Ганникова											
<u>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ</u>												
МН210 ÷ МН217												
<u>Составлено</u>												
Р 1 5												
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ												

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.220-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11	3	1.400-15.81.003-22	СТЕРЖЕНЬ СТ-23			6									
		-24		СТ-25	6										
		-35		СТ-36										6	
		-36		СТ-37										6	
		-38		СТ-39									6		
		-40		СТ-41							6				
		-41		СТ-42							6				

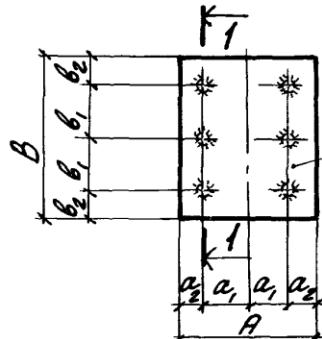
1.400-15.81.220	
	Лист 2

ЧИСЛО ПОДР.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗЯТ ЧИСЛО №
-------------	----------------	--------------

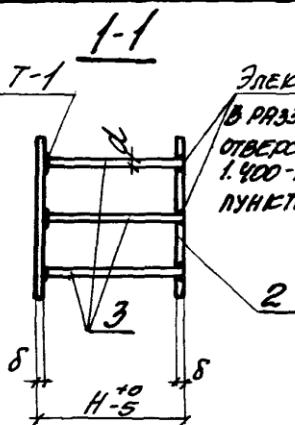
Формула	Номер	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 220-										Примечание
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>Документация</u>														
11		1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11		1.400-15. В1. 220 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1.400-15. В1. 001-37	ПЛАСТИНА ПЛ-38	1	1	1	1	1						
		-39	ПЛ-40								1	1	1	1
11	2	1.400-15. В1. 002-12	ПЛ-38а	1	1	1	1	1						
		-14	ПЛ-40а								1	1	1	1
11	3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17						6					
		-18	СТ-19				6							
		-20	СТ-21			6								
		-22	СТ-23				6							
		-24	СТ-25	6										
		-35	СТ-36										6	
		-36	СТ-37										6	
		-38	СТ-39									6		
		-40	СТ-41								6			
		-41	СТ-42							6				
				МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7	
1.400-15. В1. 220														штс
														3

Формат. Листы Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 220-										Примечание		
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
II	1. 400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
II	1. 400-15. В1. 220С5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>															
II	1	1. 400-15. В1. 001-56	ПЛАСТИНА	Пн-57	1	1	1	1	1						
			-57	Пн-58						1	1	1	1		
II	2	1. 400-15. В1. 002-15		Пн-57а	1	1	1	1	1						
			-16	Пн-58а						1	1	1	1		
II	3	1. 400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ	G-36					6				6		
			-36	G-37				6					6		
			-38	G-39			6						6		
			-40	G-41		6						6			
			-41	G-42	6					6					
				Планка	ПН244-3	ПН244-4	ПН244-5	ПН244-6	ПН244-7	ПН245-3	ПН245-4	ПН245-5	ПН245-6		
1. 400-15. В1. 220													Лист 4		

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 220-						Примечание			
					30	31	32	33	34	35				
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1. 400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X				
11			1. 400-15. В1. 220 Сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X				
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1	1. 400-15. В1. 001-62	ПЛАСТИНА Пн-63	1	1	1							
			-63	Пн-64				1	1	1				
11	2	1	1. 400-15. В1. 002-17	Пн-63а	1	1	1							
			-18	Пн-64а				1	1	1				
11	3	1	1. 400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ Ст-17			6			6				
			-18	Ст-19	6			6						
			-20	Ст-21	6			6						
МАТЕР.					ПН216-3	ПН216-4	ПН216-5	ПН217-3	ПН217-4	ПН217-5				
1. 400-15. В1. 220											Иметь	5		



ГОСТ 19292-73, Т-1



ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА  
В РАЗЗЕНИСОВАННОМ  
ОВЕРСТИНІ (см.  
1.400-15. В1. 000 Т0,  
ПУНКТИ 6 и 10)

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H	
МН210-1	1.400-15. В1. 220	150	90	30	300	110	40	10	12AIII	150	7.8
	-01									200	8.0
	-02									250	8.3
	-03									300	8.6
	-04									400	9.1
МН211-3	-05	200	120	40	400	160	40	12	16AIII	250	13.7
	-06									300	14.2
	-07									400	15.1
	-08									500	16.0
	-09									600	17.0
МН212-1	-10				400	160	40	10	12AIII	150	13.4
	-11									200	13.6
	-12									250	13.9
	-13									300	14.2
	-14									400	14.7

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

			1. 400-15. В1. 220 СБ		
д.инж.пр.	МОИЧИН	—			
нрч.отл.	БРОДСКИЙ	—			
д.конст.	ВАЛОПЯНОВ	—			
рук.гр.	ЖЕСЛЯКОВА	—			
вдл.инже.	БИРЮКОВА	—			
исполнит.	ГРЯЗНЕНСКАЯ	—			
проверил	ЖЕСЛЯКОВА	—			
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН210 ÷ МН217 Сборочный чертеж.	Стандарт сп. таблиц	Масса —
				Лист 1	Листов 2
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм										Масса кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H		
MH213-3	1.400-15.81.220-15	200	120	40	400	160	40	12	16AIII	250	17.3	
	-4										300	17.8
	-5										400	18.7
	-6										500	19.6
	-7										600	20.6
	MH214-3										250	21.1
	-4										300	21.6
MH215-3	-5	250	180	35	500	210	40	10	12AIII	400	22.5	
	-6										500	23.4
	-7										600	24.4
	-25										250	25.9
	-4										300	26.4
	-5										400	27.3
	-6										500	28.2
MH216-3	-7	300	220	40	400	160	40	10	12AIII	400	29.2	
	-30										250	20.1
	-4										300	20.4
	-5										400	20.9
	MH217-3										250	24.9
	-32										300	25.2
	-33										400	25.7
1.400-15.81.220C5	-4	500	210	40	500	210	40	10	12AIII	400	20.9	
	-5										250	24.9

Изг. № подл. Годинов и дата взяты	Изг. №

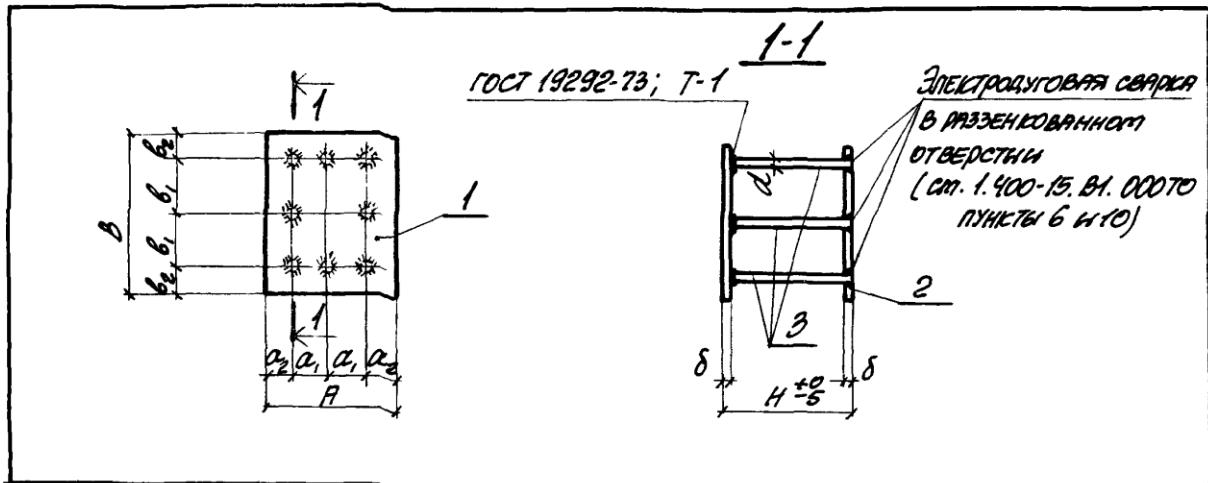
1.400-15.81.220C5	Лист
	2

Номер заказа	Н/с.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 230-									Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>													
11		1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11		1.400-15. В1. 23006	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДЕТАЛИ</u>													
11	1	1.400-15. В1. 001-51	ПЛАСТИНА ПЛ-52	1	1	1	1	1					
		-52	ПЛ-53							1	1	1	1
11	2	1.400-15. В1. 002-21	ПЛ-52Б	1	1	1	1	1					
		-22	ПЛ-53Б							1	1	1	1
11	3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17						8				8
		-18	СТ-19				8					8	
		-20	СТ-21			8					8		
		-22	СТ-23	8						8			
		-24	СТ-25	8						8			
Исполнения 10÷19 - см. лист 2 20÷24 - см. лист 3													
				Планшеты	Планшет-1	Планшет-2	Планшет-3	Планшет-4	Планшет-5	Планшет-6	Планшет-7	Планшет-8	Планшет-9
1.400-15. В1. 230													
Сталь лист гибкий													
9 1 3													
Харьковский ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ													

№ ПОРН.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
---------	----------------	--------------

Наименование	Назначение	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 230-										Примечание
		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>Документация</u>												
11	1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1.400-15. В1. 230 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1 1.400-15. В1. 001-48	ПЛАСТИНА ПЛ-49	1	1	1	1	1					
	-49	ПЛ-50						1	1	1	1	1
11	2 1.400-15. В1. 002-19	ПЛ-49а	1	1	1	1	1					
	-20	ПЛ-50а						1	1	1	1	1
11	3 1.400-15. В1. 003-04	СТЕРЖЕНЬ Г-5					8					8
	-06	Г-7				8						8
	-08	Г-9			8					8		
	-10	Г-11	8					8				
	-12	Г-13	8					8				
				Планка	ПН220-1	ПН220-2	ПН220-3	ПН220-4	ПН220-5	ПН221-1	ПН221-2	ПН221-3
1.400-15. В1. 230												Лист 2

ФОРМАТ	ЗЕРНО	Н03.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол. на исполн.					1.400-15. В1. 230-	ПРИМЕЧАНИЕ
					20	21	22	23	24		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 230Сб	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1.400-15. В1. 001-64	ПЛАСТИНА ПЛ-65	1	1	1	1	1		
11	2		1.400-15. В1. 002-23	ПЛ-65а	1	1	1	1	1		
11	3		1.400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ Г-36					8		
			-36	Г-37					8		
			-38	Г-39				8			
			-40	Г-41		8					
			-41	Г-42	8						
					М14222-5	М14222-6	М14222-7	М14222-8	М14222-9	М14222-10	Лист
											3
1.400-15. В1. 230											



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H	
МН218-1	1.400-15. В1. 230										150 10.8
	-2										200 11.2
	-3										250 11.5
	-4										300 11.9
	-5										400 12.6
МН219-1		250	90	35					10	129.0	150 12.8
	-05										200 13.2
	-2										250 13.5
	-3										300 13.9
	-4										400 14.6
	-5										
	-09										

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Из. № подл. Проверка и дата взят. инв. №	1.400-15. В1. 230СБ	Стандарт масса	Пасхтаб
О. инж. пр. Монюнин	Изделие заключенное	Р	см. таблицу
нач. отд. брагинский	МН218 - МН222.		-
пл. констр. волопсанов	Сборочный чертеж.	Лист 1	листов 2
рук. гр. Женяякова			
вед. инж. Бандюкова			
исполнител Гижицкая			
проверил Женяякова			

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА КГ
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H	
МН220-1	1.400-15. В1. 230-10	250	90	35	400	160	40	8	<u>109777</u>	150	13.3
	-11									200	13.6
	-12									250	13.8
	-13									300	14.0
	-14									400	14.5
	-15									150	16.5
МН221-1	-16	300	110	40	500	210	40	12	<u>167777</u>	200	16.8
	-17									250	17.0
	-18									300	17.2
	-19									400	17.7
	-20									250	20.0
	-21									300	20.7
МН222-3	-22	300	110	40	300	110	40	12	<u>167777</u>	400	22.0
	-23									500	23.2
	-24									600	24.4

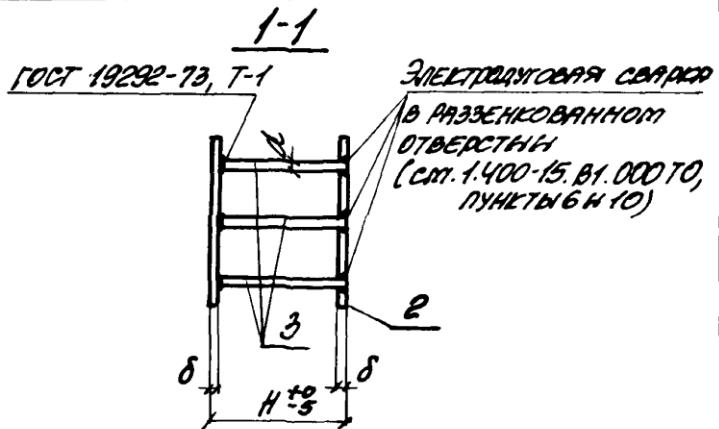
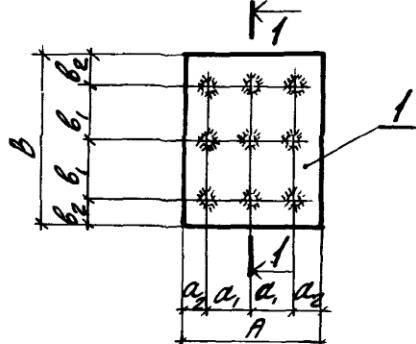
1400-5. В1. 230/6

Формат	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1 240-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
II			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ												
II	1		1.400-15. В1. 001-65	ПЛАСТИНА ПЛ-66	1	1	1	1	1							
			-66	ПЛ-67						1	1	1	1	1		
II	2		1.400-15. В1. 002-24	ПЛ-66а	1	1	1	1	1							
			-25	ПЛ-67а						1	1	1	1	1		
II	3		1.400-15. В1. 003-35	СТЕРЖЕНЬ СТ-36						9					9	
			-36	СТ-37						9					9	
			-38	СТ-39						9					9	
			-40	СТ-41	9										9	
			-41	СТ-42	9										9	
Исполнения 10÷17 - см. лист 2 18÷25 - см. лист 3																
				Чертеж	MН223-4	MН223-5	MН223-6	MН223-7	MН224-3	MН224-4	MН224-5	MН224-6	MН224-7			
					1.400-15. В1. 240											
					Изделие закладное MН223 ÷ MН228.											
					Страница 1 из 3											
					Харьковский промстройиниипроект											

Формат	Зона	Ном.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240								Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 240 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1	1	1.400-15. В1. 001-70	ПЛАСТИНА	ПЛ-71	1	1	1						
			-72		ПЛ-73				1	1	1	1	1	
11	2	2	1.400-15. В1. 002-26		ПЛ-71а	1	1	1						
			-28		ПЛ-73а				1	1	1	1	1	
11	3	3	1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ	СТ-17			9						
			-18		СТ-19			9						
			-20		СТ-21			9						
			-35		СТ-36								9	
			-36		СТ-37								9	
			-38		СТ-39							9		
			-40		СТ-41						9			
			-41		СТ-42									
					МАРКА	MН225-3	MН225-4	MН225-5	MН226-3	MН226-4	MН226-5	MН226-6	MН226-7	
1.400-15. В1. 240														1
2														

Чис. № подл. ПОДЛЮСИИ САГАР. ВЗЯТ. СЧВ. №

Формат	Эдн.	Нев.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.									Примечание
					18	19	20	21	22	23	24	25	1.400-15. В1. 240	
<u>Документация</u>														
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001-71	ПЛАСТИНА ПЛ-72	1	1	1							
			-73	ПЛ-74					1	1	1	1	1	
11	2		1.400-15. В1. 002-27	ПЛ-72а	1	1	1							
			-29	ПЛ-74а					1	1	1	1	1	
11	3		1.400-15. В1. 003-16	СТЕРЖЕНЬ СТ-17			9							
			-18	СТ-19		9								
			-20	СТ-21	9									
			-35	СТ-36								9		
			-36	СТ-37									9	
			-38	СТ-39							9			
			-40	СТ-41						9				
			-41	СТ-42					9					
					МНД104	МНД227-3	МНД227-4	МНД227-5	МНД227-6	С-8222НМ	4-8222НМ	5-8222НМ	3-8222НМ	МНД228-7
1.400-15. В1. 240														Лист 3



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ									МАССА КГ
		A	a	a <sub>1</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	H	
МН223-3	1.400-15. В1. 240										250 26.0
-4	-01										300 26.7
-5	-02				400	160	40				400 28.2
-6	-03										500 29.5
-7	-04	300	110	40				12	16	177	600 31.0
МН224-3	-05										290 31.6
-4	-06										300 32.3
-5	-07				500	210	40				400 33.8
-6	-08										500 35.1
-7	-09										600 36.6

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл. инж. пр.	МОИЧЕН	Л	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН223 - МН228. СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Стадия	масса	масштаб
нач. отв.	БРОДСКИЙ	Л		Р	от. таблицу	-
инж. констр.	ВОДОЛЬЯНОВ	Л				
рук. гр.	ЖЕСНЯКОВА	Л		лист 1	листов 2	
вед. инж. БИРЮКОВА	Б	Л				
исполнит.	ГИЖЫЦКИЙ	Л				
проверил	ЖЕСНЯКОВА	Л				

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА КГ
		A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	δ	d	
MH225-3	1.400-15. B1. 240-10									250 27.1
-4	-11									300 27.5
-5	-12									400 28.4
MH226-3	-13									250 33.6
-4	-14	400	160	40						300 34.3
-5	-15									400 35.8
-6	-16									500 37.1
-7	-17									600 38.6
MH227-3	-18									250 33.3
-4	-19									300 33.7
-5	-20									400 34.6
MH228-3	-21									250 44.0
-4	-22	500	210	40						300 44.7
-5	-23									400 43.2
-6	-24									500 44.5
-7	-25									600 46.0

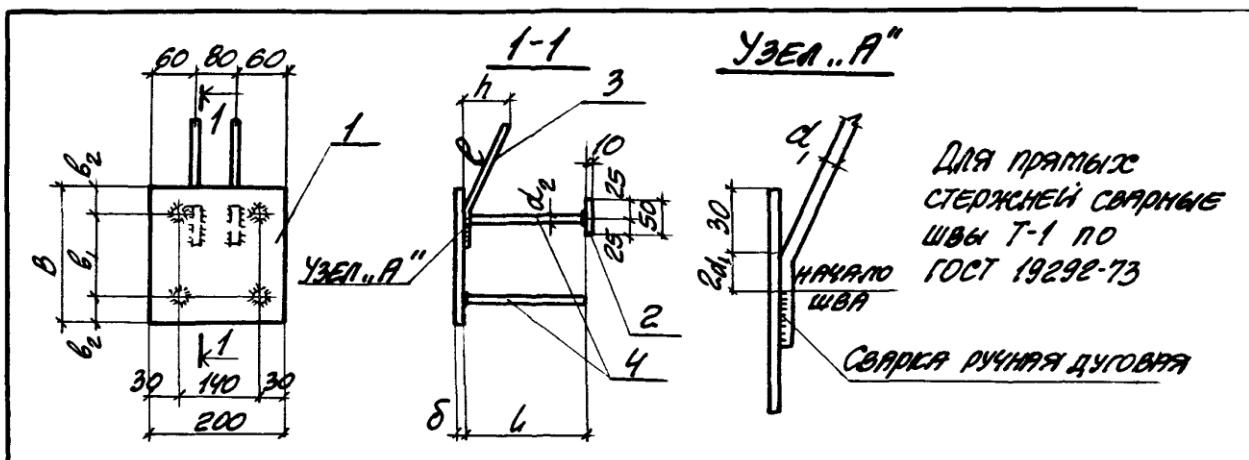
Л/Н №	ПДЧ №	Л/Н №

1. 400-15. B1. 240C6	Лист
	2

Формат	Зерн.	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 310-										Примечание																					
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09																						
<u>Документация</u>																																				
II			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																				
II			1.400-15. В1. 310 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																				
<u>ДЕТАЛИ</u>																																				
II	1	1	1.400-15. В1. 001-17	Пластина Пл-18	1	1	1																													
			-29	Пл-30						1	1	1																								
			-30	Пл-31									1	1	1																					
			-31	Пл-32												1																				
	2		-78	Пл-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2																					
II	3	3	1.400-15. В1. 004-14	Стержень Ст-65	2			2				2				2																				
			-15	Ст-66		2	2		2	2			2	2																						
II	4	4	1.400-15. В1. 003-21	Ст-22			4			4			4																							
			-23	Ст-24		4			4			4																								
			-25	Ст-26	4			4			4			4																						
Исполнения 09÷14 - см. лист 2																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Д.ИМП. №:</td> <td style="padding: 2px;">П.СТАЧ</td> <td style="padding: 2px;">J</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">ИМ. ОДА:</td> <td style="padding: 2px;">Б.САЛАХИ</td> <td style="padding: 2px;">F5</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Д.КОМПЕР:</td> <td style="padding: 2px;">Б.АС.САЛАХИ</td> <td style="padding: 2px;">J07</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">РУК. ГР.:</td> <td style="padding: 2px;">И.И.ИМПАКОВА</td> <td style="padding: 2px;">J.Син</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">ВЕД. ИМАК БИЛДОКОВА:</td> <td style="padding: 2px;">Г.Син</td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">ИСПОЛНИЛ. ГИАНСИЦКАЯ:</td> <td style="padding: 2px;">Г.Син</td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">ПРОВЕРНІЛ. И.И.ИМПАКОВА:</td> <td style="padding: 2px;">Г.Син</td> <td style="padding: 2px;"></td> </tr> </table>																Д.ИМП. №:	П.СТАЧ	J	ИМ. ОДА:	Б.САЛАХИ	F5	Д.КОМПЕР:	Б.АС.САЛАХИ	J07	РУК. ГР.:	И.И.ИМПАКОВА	J.Син	ВЕД. ИМАК БИЛДОКОВА:	Г.Син		ИСПОЛНИЛ. ГИАНСИЦКАЯ:	Г.Син		ПРОВЕРНІЛ. И.И.ИМПАКОВА:	Г.Син	
Д.ИМП. №:	П.СТАЧ	J																																		
ИМ. ОДА:	Б.САЛАХИ	F5																																		
Д.КОМПЕР:	Б.АС.САЛАХИ	J07																																		
РУК. ГР.:	И.И.ИМПАКОВА	J.Син																																		
ВЕД. ИМАК БИЛДОКОВА:	Г.Син																																			
ИСПОЛНИЛ. ГИАНСИЦКАЯ:	Г.Син																																			
ПРОВЕРНІЛ. И.И.ИМПАКОВА:	Г.Син																																			
<p style="margin: 0;">1.400-15. В1. 310</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Изделие ЗАКЛАДНОЕ</td> <td style="padding: 2px;">Стадия</td> <td style="padding: 2px;">Лист</td> <td style="padding: 2px;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">МН301 ÷ МН305.</td> <td style="padding: 2px;">Р</td> <td style="padding: 2px;">1</td> <td style="padding: 2px;">2</td> </tr> </table> <p style="margin: 0;">Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</p>																	Изделие ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Лист	Листов	МН301 ÷ МН305.	Р	1	2												
Изделие ЗАКЛАДНОЕ	Стадия	Лист	Листов																																	
МН301 ÷ МН305.	Р	1	2																																	

ЧНВ № ПД.ПЛ. ПОДЛИНСЬ И ЦЕРТА ВІДМІННО!

Позиція	Змін.	Поз.	Обозначення	Наименування	Кол. на исполн. 1.400-15.81.310-					Примеч.
					10	11	12	13	14	
<u>ДОКУМЕНТАЦІЯ</u>										
11			1.400 -15.81.00070	Техніческое описание	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.310СБ	СБОРОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛІ</u>										
11	1		1.400-15.81.001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1	1				
			-36	ПЛ-37			1	1	1	
	2		-78	ПЛ-79	2	2	2	2	2	
11	3		1.400-15.81.004-15	СТЕРЖЕНЬ С-66	2	2				
			-21	СТ-72			2			
			-22	СТ-73				2	2	
11	4		1.400-15.81.003-21	СТ-22		4				
			-23	СТ-24	4					
			-31	СТ-32					4	
			-32	СТ-33				4		
			-33	СТ-34			4			
					ПЛ-304	ПЛ-304-2	ПЛ-304-3	ПЛ-305-2	ПЛ-305-3	ПЛ-305-4
1.400-15.81.310										Лист 2



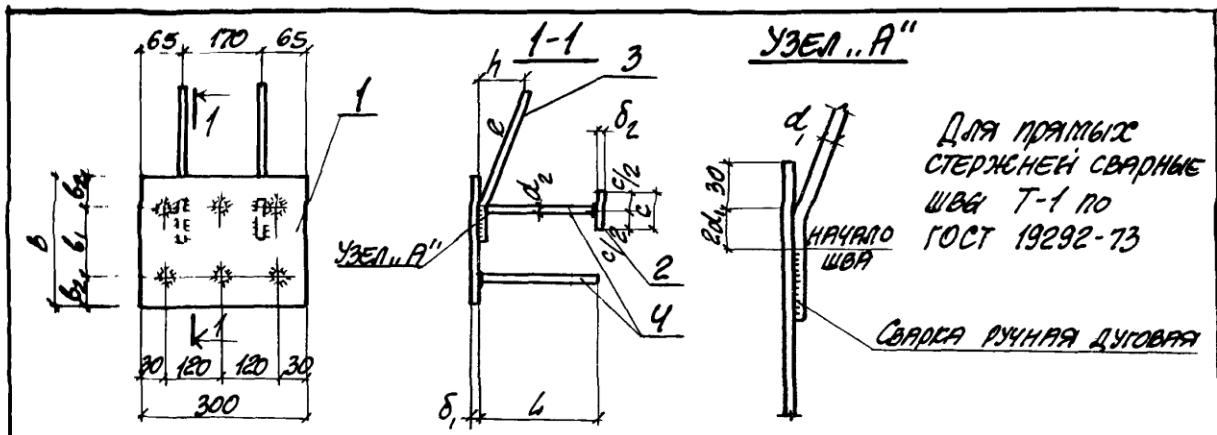
Марка	Обозначение	Размеры, мм										Масса кг
		B	b	b <sub>2</sub>	δ	d <sub>1</sub>	e	h	d <sub>2</sub>	l	l	
МН 301-1	1. 400-15. В1. 310	150	90	35				120	120	120	3.8	
	-01											
	-02											
МН 302-1	-03	200	120	40	8	120	120	120	120	120	4.4	
	-04											
	-05											
МН 303-1	-06	250	180	35	10	120	120	120	120	120	5.0	
	-07											
	-08											
МН 304-1	-09	300	220	40	10	120	120	120	120	120	5.7	
	-10											
	-11											
МН 305-2	-12				10	160	160	160	170	170	8.2	
	-13											
	-14											

Г. инж. по Моничин	С.	Изделие ЗАКЛАДНОЕ			Стадия	Колеса	масштаб
нач. отв. Борисский	Григорий	МН 301÷МН 305			р	ст. таблицу	-
Гл. констр. Водопьянов	Григорий	Сборочный чертеж.					
рук. гр. Жилякова	Юлий				лист	листов	1
вед. инж. Барюкова	Галина						
Исполнитель СТАТЬЯВИН	Григорий						
Проверил Жилякова	Юлий						
Харьковский промстройпроект							

Формат	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 320-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 320 06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1	1	1.400-15. В1. 001-31	ПЛАСТИНА ПЛ-32	1	1					
			-47	ПЛ-48			1	1			
			-58	ПЛ-59					1	1	
11	2		-77	ПЛ-78	3	3	3	3	3	3	
11	3	3	1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ Г-65	2		2		2		
			-15	Ст-66		2		2		2	
11	4	4	1.400-15. В1. 003-13	Ст-14	6		6		6		
			-11	Ст-12		6		6		6	
Исполнение 06-14-ст. лист 2					Прил №	MН 306-1	MН 306-2	MН 308-1	MН 308-2	MН 310-1	MН 310-2

Г. инж. пр. Пономарев нач. отд. бородинский	Пономарев Бородинский	Г. инженер Бородинов	1.400-15. В1. 320
рук. гр. Жильякова	Жильякова		
Г. инж. Барюкова	Барюкова		Изделие ЗАГЛАДНОЕ
Исполнитель Гильякова	Гильякова	МН 306 - МН 311.	стачка лист 1 листов
Проверка Гильякова	Гильякова		Р 1 2
			Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Порядок	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 320										Примечание	
					06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		
				<u>Документация</u>												
11			1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 320 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1	1	1.400-15. В1. 001-36	ПЛАСТИНА ПЛ-37	1	1	1									
			-52	ПЛ-53					1	1	1					
			-58	ПЛ-59								1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	
11	3	1	1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2			2				2				
			-22	СТ-73	2	2			2	2		2	2	2	2	
11	4	1	1.400-15. В1. 003-33	СТ-34	6			6								
			-32	СТ-33		6			6			6				
			-31	СТ-32			6			6						
			-23	СТ-24							6					
			-21	СТ-22								6				
			-19	СТ-20								6				
				ПАРДА	ПН 307-2	ПН 307-3	ПН 307-4	ПН 309-2	ПН 309-3	ПН 309-4	ПН 311-2	ПН 311-3	ПН 311-4			
					1.400-15. В1. 320										Лист 2	



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		В	в	в <sub>2</sub>	δ	д <sub>1</sub>	е	h	д <sub>2</sub>	л	с	δ <sub>2</sub>	
МН306-1	1. 400-15. В1. 320	200	120	40				120		120			5.5
	-01							170		170			5.8
МН308-1	-02	250	180	35	8	12АIII	480	120	10АIII	120	90	8	6.4
	-03							170		170			6.7
МН310-1	-04	300	220	40				120		120			7.4
	-05							170		170			7.7
МН307-2	-06							160		170			8.9
	-07	200	120	40						220			9.2
	-08							210		270			9.6
МН309-2	-09						10	16АIII	620	160	170		10.1
	-10	250	180	35						220	50	10	10.4
	-11							210		270			10.8
МН311-2	-12							160		170			9.5
	-13	300	220	40	8			210	12АIII	220			9.8
	-14									270			10.0

ЧИСЛО ПОДПИСИ И ЗАДАЧИ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ №2

1. 400-15. В1. 320 СБ

Генерал-майор Монин  
Науч. отв. Бородкин  
Ген. конст. Бодольянин  
Рук. гр. Женяковая  
Вед. инж. Бандюкова  
Исполнитель Гиженская  
Проверил Женяковая

Изделие закладное  
МН306-1 / МН311  
Сборочный чертеж.

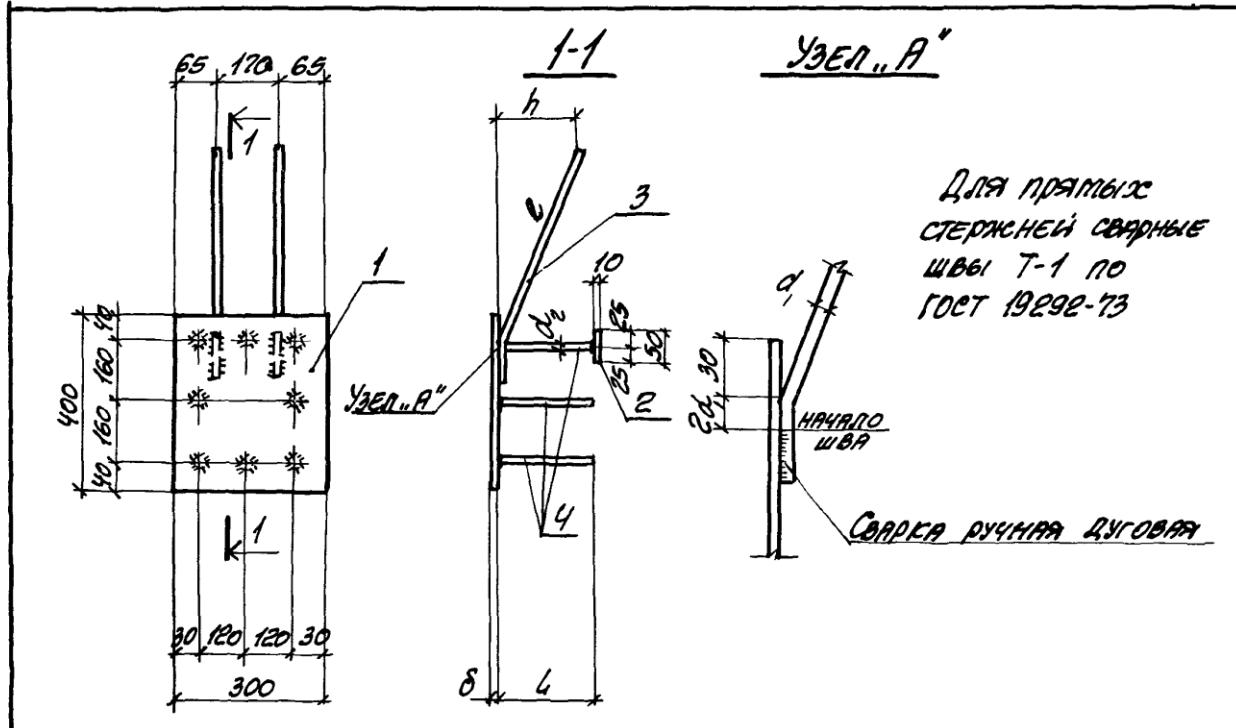
Страница	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
лист	листов	1
Харьковский промстройпроект		

Формат ЗОИКР Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 330						Примечание	
			-	01	02	03	04	05		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11	1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
	1.400-15. В1. 330 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1	1.400-15. В1. 001-59	ПЛАСТИНА ПЛ-60	1	1	1				
		-62	ПЛ-63				1	1	1	
	2	-78	ПЛ-79	3	3	3	3	3	3	
11	3	1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	2						
		-22	СТ-73		2	2				
		-24	СТ-75				2			
		-25	СТ-76				2	2		
			ПЛ-64	ПН 312-2	ПН 312-3	ПН 312-4	ПН 313-3	ПН 313-4	ПН 313-5	
Г.ИЧМ.пр. Монин <i>Д.Г.</i> нач.отв. Бродский <i>Г.Н.</i> гл.конс.р. Водопьянов <i>Г.Г.</i> рук. гр. Ильинская <i>Василь</i> взл. инж. Байдакова <i>Г.А.</i> исполн. Гижницкая <i>Г.Н.</i> проверил Ильинская <i>Василь</i>										
1.400-15. В1. 330										
Изделие закладное ПН 312, ПН 313.										
Стандарты 0 1 2										
Харьковский промстройпроект										

ФОРМАТ ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15.81.330-						ПРИМЕЧАНИЕ
				-	01	02	03	04	05	
11	4	1.400-15.81.003-19	СТЕРЖЕНЬ ГТ-20			8				
		-21	ГТ-22			8				
		-23	ГТ-24	8						
		-29	ГТ-30					8		
		-31	ГТ-32				8			
		-32	ГТ-33				8			

1.400-15.81.330

	штук
	2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА КГ
		$\delta$	$d_1$	$e$	$h$	$d_2$	$l$	
МН312-2	1.400-15.В1.330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
	-01				210		220	12.0
	-02				210		270	12.3
	-03				210	14AIII	220	16.6
	-04		10	20AIII	750		270	17.0
	-05				260		370	18.0

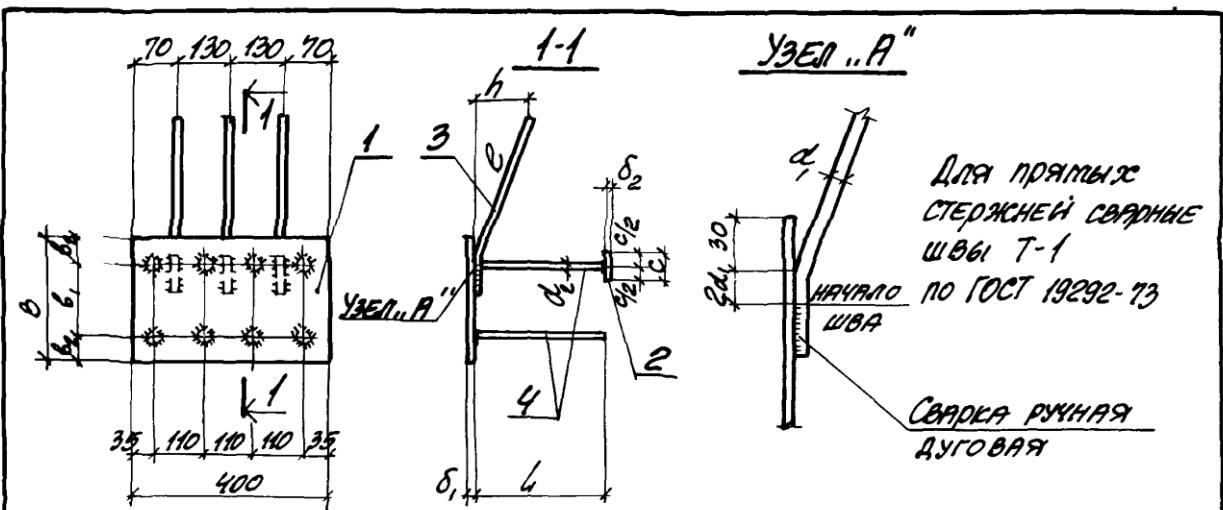
Л.И.Н.К.п.д.	Почин	С	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж.			Страница	Масса	Масштаб
Исп. отл.	Бровченко	Григорий				Р	сп. таблицу	—
Гл. констр.	Воропынов	Григорий						
Рук. гр.	Жиликова	Надежда						
Вед. инж.	Бирюкова	Григорий				Лист	Чертежов	1
Исполнитель	Гижицкая	Ольга				Харьковский Промстройпроект		
Проверил	Жиликова	Надежда						

ЧИСЛО ПОДАЧИ	ПОДАЧА ЧЕРТЕЖА	ВЗЯЛ ЧЕРТЕЖ №
--------------	----------------	---------------

Номер подачи	Обозначение	Наименование	КОД НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 340-						Примечание
			-	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
11	1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
11	1400-15. В1. 340 СБ	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>									
11	1 1.400-15. В1. 001-48	ПЛАСТИНА ПЛ-49	1	1	1				
	-59	ПЛ-60				1	1	1	
	2 -77	ПЛ-78	4	4	4	4	4	4	
11	3 1.400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ СТ-65	3			3			
	-15	СТ-66		3	3		3	3	
4	1.400-15. В1. 003-09	СТ-10			8			8	
	-11	СТ-12	8				8		
	-13	СТ-14	8			8			
Исполнения 06 ÷ 13 - см. лист 2									
Прил №1									

<p>Г. инж. № 100111 Г. нач. отв. бровсккий Г. констру. вадольянов рук. гр. жемякова вед. инж. борисова Исполнитель башкирова проверено жемякова</p>	<p>1-144-1 1-144-2 1-144-3 1-144-4 1-144-5 1-144-6 1-144-7 1-144-8</p>	<p>1.400-15. В1. 340 изделие закладное мн314 ÷ мн317.</p>	<table border="1"> <tr> <td>заказчик</td><td>листов</td></tr> <tr> <td>р</td><td>1</td></tr> <tr> <td></td><td>2</td></tr> </table> <p>Харьковский промстройининпроект</p>	заказчик	листов	р	1		2
заказчик	листов								
р	1								
	2								

Формат	Знач.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15. В1. 340-										Примечание
					06	07	08	09	10	11	12	13			
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
II			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
II			1.400-15. В1. 340 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
<u>ДЕТАЛИ</u>															
1	1.400-15. В1. 001-53		ПЛАСТИНА ПЛ-54	ПЛ-54	1	1	1	1							
	-62			ПЛ-63											
2		-78		ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
3	1.400-15. В1. 004-21		СТЕРЖЕНЬ СТ-72	СТ-72	3				3						
	-22			СТ-73	3	3	3			3	3	3			
4	1.400-15. В1. 003-29		СТ-30					8							
	-31			СТ-32			8								
	-32			СТ-33		8					8				
	-33			СТ-34	8					8					
					ПЛ-35	ПЛ-35-2	ПЛ-35-3	ПЛ-35-4	ПЛ-35-5	ПЛ-35-6	ПЛ-35-7	ПЛ-35-8	ПЛ-35-9	ПЛ-35-10	
1.400-15. В1. 340															1/2
															2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ										МАССА КГ	
		B	δ	δ₂	δ₁	d₁	e	h	d₂	l	c	δ₂	
МН314-1	1. 400-15. В1. 340								120		120		8.9
	-01	250	180	35					170		170		9.2
	-02								109III	109III	220	40	9.4
МН316-1	-03								120		120		10.1
	-04	300	220	40					170		170		10.4
	-05										220		10.6
МН315-2	-06								160		170		13.9
	-07	250	180	35							220		14.4
	-08								210		270		14.8
	-09								160	149III	370	50	15.8
МН317-2	-10								160		170		15.4
	-11	300	220	40							220		15.9
	-12								210		270		16.3
	-13										370		17.3

Изд №	Подпись и дата	Б.З.М.к. №
Изобр №	Изобр №	Изобр №

1. 400-15. В1. 340 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКОРДНОЕ  
МН314 - МН317.  
СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТРІНА	ПАССА	ПАСШТАБ
Р	ст. ТАБЛИЦУ	-
Лист	Листов 1	

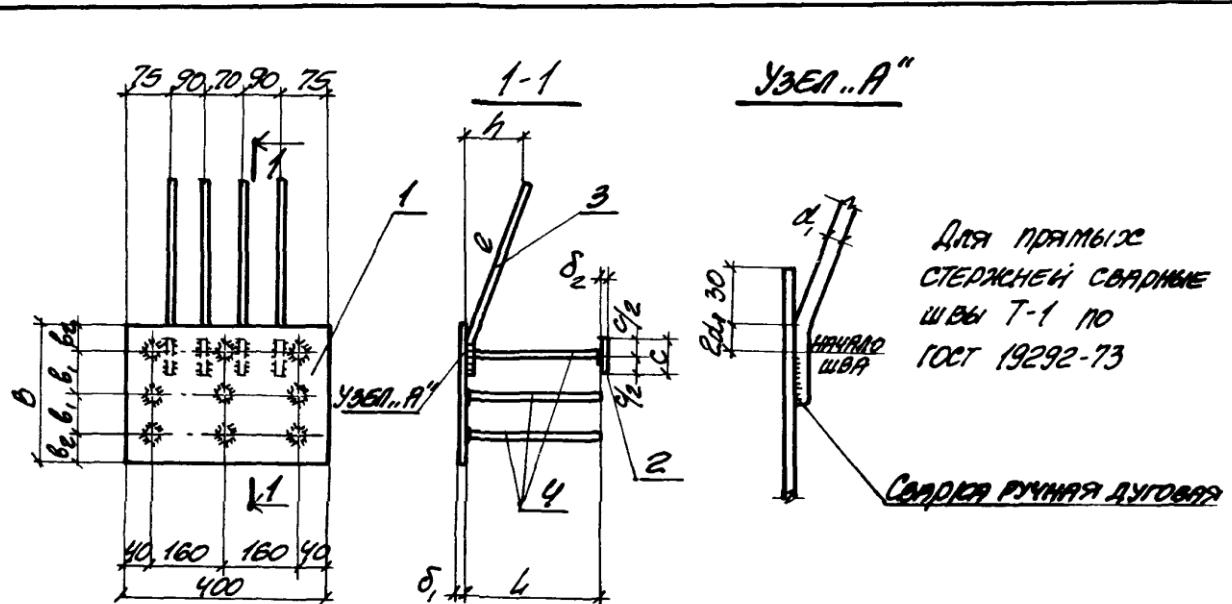
ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИЙПРОЕ

Формат	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 350-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 350 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1.400-15. В1. 001-67	ПЛАСТИНА ПЛ-68	1	1								
			-68	ПЛ-69								1	1	1
			-70	ПЛ-71				1	1	1				
	2		-77	ПЛ-78	3	3						3	3	
			-78	ПЛ-79		3	3	3				3	3	
					ПЛОСКА	ПЛН 318-1	ПЛН 318-2	ПЛН 318-2	ПЛН 318-3	ПЛН 318-4	ПЛН 320-1	ПЛН 320-2	ПЛН 321-2	ПЛН 321-3
					1.400-15. В1. 350									
					Изделение закладное ПЛН 318 - ПЛН 321.									
					Стандарт мест листов Р 1 2									
					Харьковский промстройини проект									

Позиция	Эдиница измерения	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 350-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
11	3	1. 400-15. В1. 004-14	СТЕРЖЕНЬ	G-65	4							4		
			-15	G-66		4						4		
			-21	G-72			4					4		
			-22	G-73				4	4			4		
11	4	1. 400-15. В1. 003-11		G-12	9							9		
			-13	G-14	9							9		
			-21	G-22									9	
			-23	G-24									9	
			-31	G-32								9		
			-32	G-33								9		
			-33	G-34										

1. 400-15. В1. 350

Лист  
2

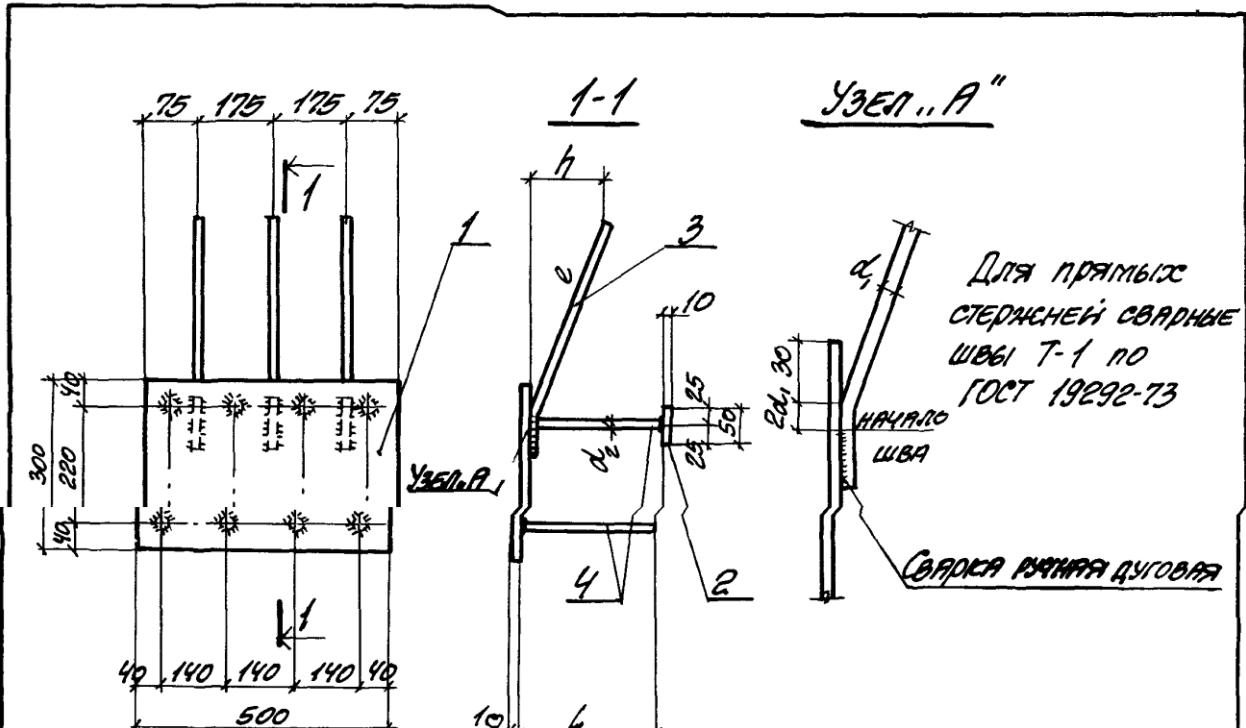


Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		в	в <sub>1</sub>	в <sub>2</sub>	б	д <sub>1</sub>	е	h	д <sub>2</sub>	l	с	δ <sub>2</sub>	
МН318-1	1. 400-15. В1. 350-	400	160		8	12АП	480	120	10АП	120	40	8	13.1
-2	-01							170		170			13.5
МН319-2	-02	40	160		10	16АП	620	160	14АП	170			19.8
-3	-03							210		220	50	10	20.3
-4	-04	500	240		12АП	480	120	10АП	120	270			20.9
МН320-1	-05										40	8	15.6
-2	-06	8	160				170		170				16.0
МН321-2	-07				16АП	620	160	12АП	170	220	50	10	19.3
-3	-08							210					19.7

Д.Инж.п.р. Монин	е.	Изделие закладное МН318 + МН321 Сборочный чертеж	Стандарт	Масса	Масштаб
нач. отв. Борисский	л.и.		Р	ст. ТРЕБОВАНИЯ	-
Г. Конст. Водоламов					
Рук. гр. Жигалкова	л.и.				
Вед. инж. Борискова	б.и.				
Исполнитель Г. Жигалкова	л.и.				
Проверил Жигалкова	л.и.				
			Лист	Листов	1
			Харьковский промстройпроект		

ЧИВ. № ПОДЛ. ГОДЛНСР М. ДАТА 03.01.1988 ЧИВ. №

Формат	Эдакр.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 360-						Примечание	
					-	01	02	03	04	05		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1. 400-15. В1. 0000	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
11			1. 400-15. В1. 360 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1	1	1. 400-15. В1. 001-63	ПЛАСТИНА ПЛ-64	1	1	1	1	1	1		
	2		-78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4		
11	3	1	1. 400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3							
		2	-22	СТ-73		3	3					
		3	-24	СТ-75				3				
		4	-25	СТ-76					3	3		
11	4	2	1. 400-15. В1. 003-29	СТ-30						8		
		3	-31	СТ-32			8		8			
		4	-32	СТ-33		8		8				
		5	-33	СТ-34	8							
					ПЛ-64	ПЛ-79	ПЛ-72	ПЛ-73	ПЛ-75	ПЛ-76	СТ-30	СТ-32
<p>Д. инж. пр. Монин <i>Д.Г.</i>          Науч. отв. Борисский <i>Г.И.</i>          Д. констр. Бодолинянов <i>Г.Г.</i>          Рук. гр. Желтакова <i>Л.И.</i>          Вед. инженер Бондюкова <i>Бондю</i>          Исполнитель Григорьев <i>Григор</i>          Проверка Желтакова <i>Л.И.</i></p>					1. 400-15. В1. 360							
					Изделие экспладное ПН 322, ПН 323.							
					Строительная инженерия ПН	ПН	ПН	ПН	ПН	ПН	Харьковский промышленный проект	



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА КГ
		d	c	h	d <sub>2</sub>	l	
МН322-2	1. 400-15. В1. 360	16АIII	620	160	199III	170	17.8
	-3			210		220	18.3
	-4			210		270	18.7
	-5			260		220	21.5
	-6			260		270	21.9
МН323-3	-03	20АIII	760	210		370	22.9
	-04			210			
	-05			260			
	-06			260			
	-07			260			

Гл. инж. по Мониторингу	С.	Изделие закладное	Стандарт	Масса	Масштаб
Нач. отв. Бородинский	Григорьев	МН322, МН323	ГОСТ	ст. таблицы	-
Исп. инж. Загорянский		Сборочный чертеж.			
Рук. гр. Жигалкова	А.Эмиль				
Вед. инж. Бирюкова	Борисов				
Исполнитель Гиженецкая	Григорьев				
Проверил Жигалкова	А.Эмиль				
			Лист	Листов	1
			Харьковский промстройпроект		

ЧИСЛО ПОРЯДКА ПОДАЧИ НАРУЧНОЙ ФОРМЫ №

ПОРЯДОК ЗАЧЕТА /ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1. 370						ПРИМЕЧАНИЕ
			-	01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
11	1.400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	
	1.400-15. В1. 370 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>									
11	1 1.400-15. В1. 001-68	ПЛАСТИНА ПЛ-69	1	1	1				
	-71	ПЛ-72				1	1	1	
	2 -78	ПЛ-79	4	4	4	4	4	4	
11	3 1.400-15. В1. 004-21	СТЕРЖЕНЬ СТ-72	3						
	-22	СТ-73		3	3				
	-24	СТ-75				3			
	-25	СТ-76					3	3	

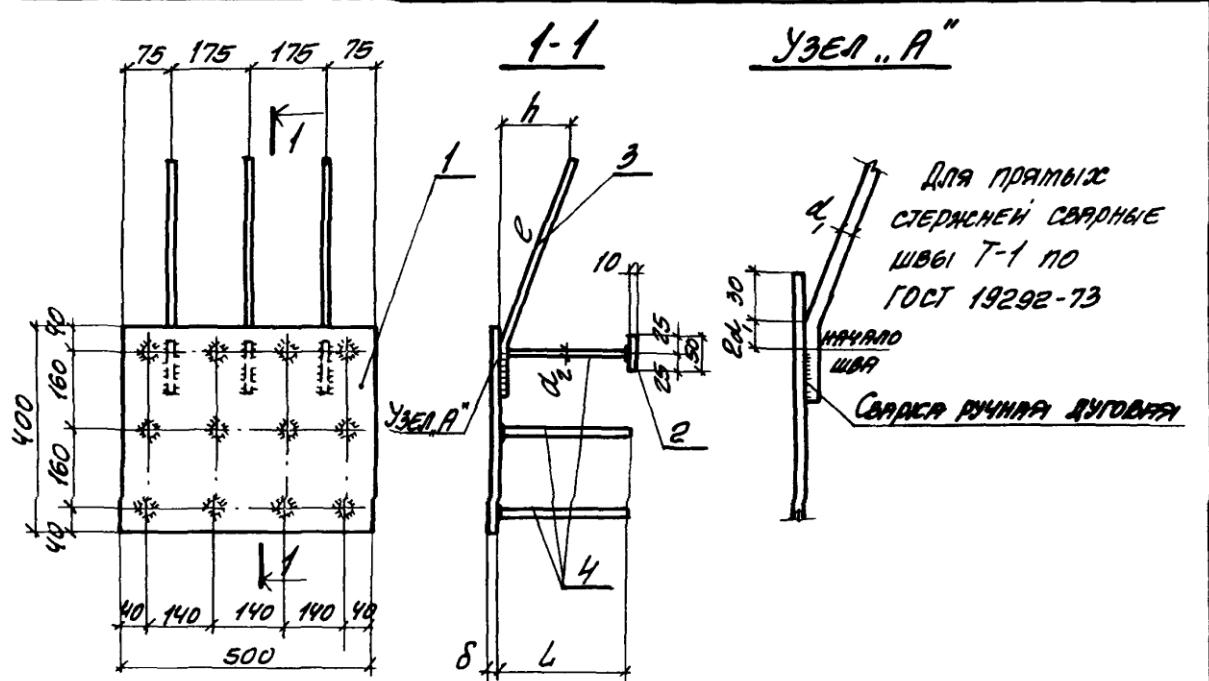
ПЛОСКО  
МН324-2  
МН324-3  
МН324-4  
МН325-3  
МН325-4  
МН325-5

Г. инж. пр. Монин	1	1.400-15. В1. 370		
Нач. отв. Бородский	1			
Гл. констр. водопольев	1			
рук. гр. Жигалкова	1			
Г. инж. Бирюкова	1			
Исполнитель Гриценчук	1			
Проверил Жигалкова	1			
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН324, МН325			Стандарт	Лист
			Р	1 2
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ				

Форма 7	Зона	Раз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.01.370-						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
11	4	1	1.400-15.01.003-19	СТЕРЖЕНЬ Г-20			12				
			-21	Г-22		12					
			-23	Г-24	12						
			-29	Г-30				12			
			-31	Г-32				12			
			-32	Г-33			12				

1.400-15.02.370	ИМЕТ 2
-----------------	-----------



Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг	
		$\delta$	$d_1$	$e$	$h$	$d_2$	$l$		
МН324-2	1.400-15.В1.370	8	160 <sup>III</sup>	620	160	120 <sup>III</sup>	170	18.7	
	-01				210		220	19.3	
	-02						270	19.8	
МН325-3	-03	10	200 <sup>III</sup>	250	210	140 <sup>III</sup>	220	26.4	
	-04				270		27.2		
	-05				260		370	28.6	

Изделие и деталь	Задано №
Год	№

1.400-15.В1.370 СБ			
Гл. инж-р.	Монин	е	
Нац. отв.	Бродский	тк	
Гл. констр.	Волковичев		
Рук. гр.	Жигалова	Л.Эм	
Однокл.	Бандюкова	Б.Ин	
Исполнитель	Гижицкая	Е.Ка	
Проверено	Жигалкова	Л.Эм	
Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж.			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	ст. таблицу	-	
лист	листов		
Харьковский промстройпроект			

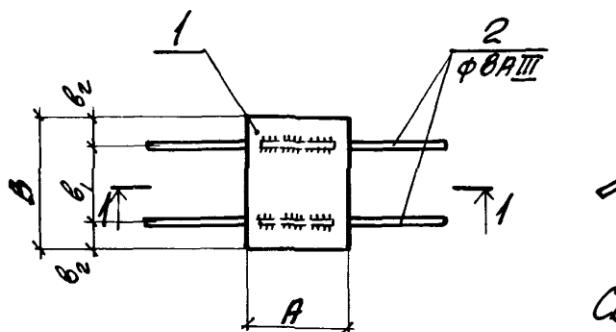
Номер заказа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 410-								Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11		1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1.400-15. В1. 410 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1	1.400-15. В1. 001-06	ПЛАСТИНА ПЛ-7	1	1							
		-11	ПЛ-12			1	1					
		-12	ПЛ-13					1	1			
		-13	ПЛ-14							1	1	
11	2	1.400-15. В1. 004-05	СТЕРЖЕНЬ СТ-56	2		2		2	2	2		
		-06	СТ-57	2	2		2	2	2	2		

ПАРКА	МН 401-1	МН 401-2	МН 402-1	МН 402-2	МН 403-1	МН 403-2	МН 404-1	МН 404-2
-------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

Г. инж. по машинам нач. отв. Бородинский д. констр. Водолазова	1-1	1.400-15. В1. 410
рук. гр. Института А. Ильин вед. инж. Борисовская Е. Ильин		
Исполнитель Гриценчук Е. Ильин проверил Института А. Ильин		
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 401-1 МН 404.
		Стандарт листов Р 1

Стандарт листов	Р	1
-----------------	---	---

Харьковский  
промстройпроект



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		A	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	c	h	
МНЧ01-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
	-2					250	70	1.3
МНЧ02-1	-02	150	90	30		300	120	1.6
	-2					250	70	1.5
МНЧ03-1	-04	150	120	40		300	120	1.9
	-2					250	70	1.8
МНЧ04-1	-06	250	180	35		300	120	2.3
	-2					250	70	2.2

Числ. № подл.	Подпись и фамилия	С-т. №

1.400-15. В1. 410 СБ

Изделие закладное  
МНЧ01-1 / МНЧ04  
Сборочный чертеж.

Стандарт масса масштаб

Р см. таблицу -

Лист листов 1

Харьковский  
промстройпроект

Формат	Эдита	Посл.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1. 400-15. В1. 420-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>											
11			1. 400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 420 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>ДЕТАЛИ</u>											
11	1		1. 400-15. В1. 001-12	Пластина ПЛ-13	1	1									
			-13	ПЛ-14									1	1	
			-24	ПЛ-25			1	1							
			-25	ПЛ-26					1	1				1	1
11	2		1. 400-15. В1. 004-03	Стержень Г-54	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
			-04	Г-55	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
					Планш	ПЛ-501-1-501НЧ	ПЛ-501-2-501НЧ	ПЛ-501-3-501НЧ	ПЛ-501-4-501НЧ	ПЛ-501-5-501НЧ	ПЛ-501-6-501НЧ	ПЛ-501-7-501НЧ	ПЛ-501-8-501НЧ	ПЛ-501-9-501НЧ	

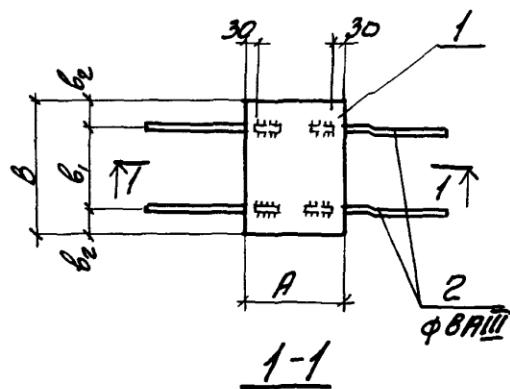
Исполнения 10-17 - см. лист 2

Г. инж. пр. Глонин науч. отв. Борисский Гл. конст. Водопьянов рук. гр. Жильякова без. инж. Бирюкова Исполнил Стратинич проверил Жильякова	1. 400-15. В1. 420	Стадия	Лист	Листов
		P	1	2
Изделие Западное МН405 ÷ МН413			Харьковский промстройнинипроект	

ИЧВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И.В.РУДА	ОЗВІТ.ЧНВ.Н.
-------------	------------------	--------------

Формат	Зона	Ноз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 420-									Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11			1. 400-15. В1. 00070	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1. 400-15. В1. 420 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>														
11	1		1. 400-15. В1. 001-26	ПЛАСТИНА ПЛ-27					1	1				
			-41	ПЛ-42		1	1							
			-42	ПЛ-43						1	1			
			-43	ПЛ-44								1	1	
11	2		1. 400-15. В1. 004-03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54		4		6		6		6		
			-04	СТ-55	4		6		6		6		6	
					Плата	ПЧЧЧ-1	ПЧЧЧ-2	ПЧЧЧ-1	ПЧЧЧ-2	ПЧЧЧ-1	ПЧЧЧ-2	ПЧЧЧ-1	ПЧЧЧ-2	
														Лист
1. 400-15. В1. 420														2

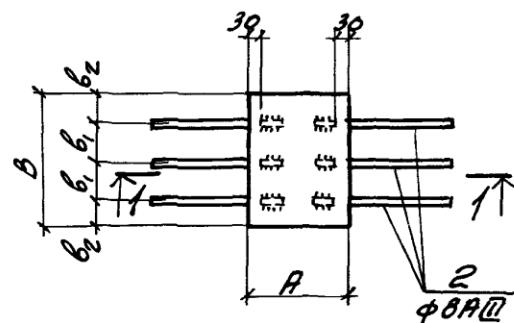
Рис. 1



1-1



Рис. 2



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	рис.	размеры, мм						масса кг
			A	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	c	h	
МН405-1	1.400-15. В1.420	1	200	150	90	30	300	120	2.0
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02						300	120	2.5
-2	-03		250	200	120	40	250	70	2.4
МН407-1	-04						300	120	3.0
-2	-05						250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.3
МН409-1	-08		250	200	120	40	300	120	3.0
-2	-09						250	70	2.9

Продолжение таблицы исполнений  
см. на листе 2.

1.400-15. В1.420сб

Гл. инж. пр. Моринин	.....	Стр. 1	масса	масштаб
нач. отв. Борисский	Т.С.	ст. таблицу		-
Гл. констр. Борисский				
Рук. гл. Жигалкова	Ж. Г.			
Вед. инж. Бирюковая	Б.И.			
Исполнитель Стативин	С.С.			
Проверка Жигалкова	Ж. Г.			
Изделие закладное МН 405 + МН 413 Сборочный чертеж.				
Лист 1 из 2				
Харьковский промстройпроект				

Марка	Обозначение	Рис.	размеры, мм						масса кг
			A	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	C	h	
МН410-1	1. 400 - 15. В1. 420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200				300	120	3.6
-2	-13			300	100	50	250	70	3.5
МН412-1	-14	2					300	120	4.3
-2	-15		250				250	70	4.2
МН413-1	-16	2		400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

нчв. № подр.	подпись и дата	взял от: инв. №

1. 400 - 15. В1. 420 СБ

лист  
2

Номер зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 430-									Приме- чание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
II		1.400 - 15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II		1.400 - 15. В1. 430 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>														
II	1	1.400 - 15. В1. 001 - 03	ПЛАСТИНА ПЛ-4	1	1									п.п.
		-08	ПЛ-9			1	1							п.п.
		-15	ПЛ-16					1	1					п.п.
		-28	ПЛ-29							1	1			п.п.
		-45	ПЛ-46									1	1	п.п.
II	2	1.400 - 15. В1. 004 - 03	СТЕРЖЕНЬ СТ-54									8	8	
		-04	СТ-55								8	8		
		-05	СТ-56	4		4		4		4				
		-06	СТ-57	4		4		4						
				МАРКА		МЧЧЧЧ-1	МЧЧЧЧ-2	МЧЧЧЧ-3	МЧЧЧЧ-4	МЧЧЧЧ-5	МЧЧЧЧ-6	МЧЧЧЧ-7	МЧЧЧЧ-8	МЧЧЧЧ-9
				ГЛ. ИНЖ. по ПОМНИК	0									
				ИЗМ. ОТВ. БРОДСКИЙ	2									
				ГЛ. КОНСТР. ВОДОЛЕБЯНОВ										
				РУК. ГР. ЧЕБОКАЛОВА	0									
				ДЕЛ. ИНЖЕНЕРНОГО КОВА	0									
				Исполнитель СТАРИХИН	0									
				Проверка АСЫПАКОВА	0									
1.400 - 15. В1. 430														
Изделие закладное														
МЧЧЧЧ-4 : МЧЧЧЧ-8.														
Страница		1	листов		1									
Харьковский промстройинипроект														

Рис. 1

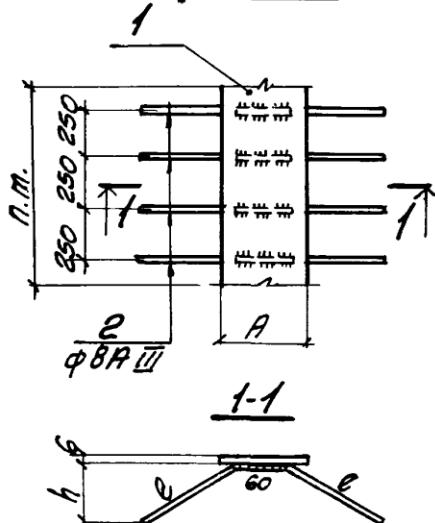
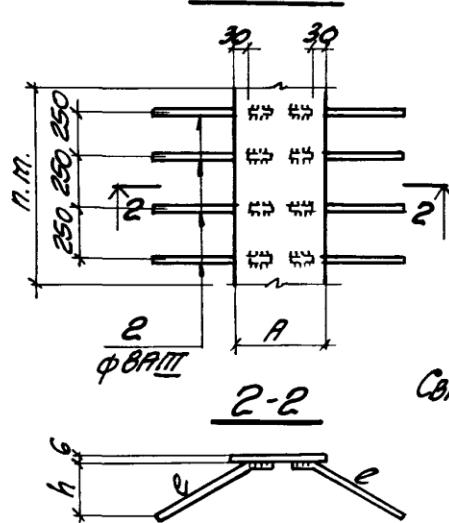


Рис. 2



СВАРКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг
			A	c	h	
МН414-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03			250	70	5.6
МН416-1	-04		150	300	120	8.1
-2	-05			250	70	8.0
МН417-1	-06	2	200	300	120	10.5
-2	-07			250	70	10.4
МН418-1	-08		250	300	120	12.9
-2	-09		250	250	70	12.8

Черт. № 1  
Годинник  
Фотоштамп № 1  
Сборочная схема

1.400-15. В1. 430 СБ

Годинник по Монин  
Науч. отв. Бродский  
Гл. конст. Воронежанов  
Рук. гр. Женялякова  
Вед. инж. Бирюкова  
Исполнитель Стативин  
Проверил Женялякова

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН414 - МН418  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-

Лист 1 из 1

Харьковский  
Промстройнинпрое

Формат	Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510-									Примечание														
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09														
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																								
II		1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X														
II		1.400-15. В1.510 СБ	Сборочный чертеж <u>ДЕТАЛИ</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X														
II	1	1.400-15. В1.005-36	УГОЛОК У-22	1																							
		-37	У-23					1																			
		-38	У-24									1															
		-41	У-27				1																				
		-42	У-28						1																		
		-45	У-31					1																			
		-46	У-32									1															
		-50	У-36										1														
		-54	У-40							1																	
		-59	У-45										1														
Исполнения 10÷15 - см. лист 3				Марка	MН 501	MН 502	MН 503	MН 504	MН 505	MН 506	MН 507	MН 508	MН 509	MН 510													
<table border="1"> <tr><td>Г. инж. пр. Монин</td><td>✓</td></tr> <tr><td>нач. отв. Бородский</td><td>Гри</td></tr> <tr><td>д. констр. Бодомянов</td><td>Гри</td></tr> <tr><td>рук. гр. Жилякова</td><td>Гри</td></tr> <tr><td>вед. инж. Бирюкова</td><td>Гри</td></tr> <tr><td>Исполн. Стативин</td><td>Гри</td></tr> <tr><td>Проверил Жилякова</td><td>Гри</td></tr> </table>				Г. инж. пр. Монин	✓	нач. отв. Бородский	Гри	д. констр. Бодомянов	Гри	рук. гр. Жилякова	Гри	вед. инж. Бирюкова	Гри	Исполн. Стативин	Гри	Проверил Жилякова	Гри	1.400-15. В1.510									
Г. инж. пр. Монин	✓																										
нач. отв. Бородский	Гри																										
д. констр. Бодомянов	Гри																										
рук. гр. Жилякова	Гри																										
вед. инж. Бирюкова	Гри																										
Исполн. Стативин	Гри																										
Проверил Жилякова	Гри																										
				Изделие закладное MН 501÷MН 516.																							
				Страница	Лист	Листов																					
				Р	1	3																					
				Харьковский промстройпроект																							

Изд. №-полк.	Полись и дата	ОЗВЛ. Изд. №
--------------	---------------	--------------

Формат	Лист	Номер	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1 400-15.81.510-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11	2	1. 400-15.81.004-04	СТЕРЖЕНЬ СТ-55	СТ-55	2	2	2	2		3		3			
		-09		СТ-60				2		2		3			
		-15		СТ-66											3
	3	-02		СТ-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

1. 400-15.81.510

Лист

2

ПОРЯДОК	ЗАМЕЧАНИЯ	ПОСЛ.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 510-						Примечание	
					10	11	12	13	14	15		
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>												
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X		
<u>ДЕТАЛИ</u>												
11	1		1.400-15. В1. 005-39	УГОЛОК У-25					1			
			-43	У-29			1					
			-47	У-33				1				
			-51	У-37					1			
			-56	У-42		1						
			-60	У-46						1		
11	2		1.400-15. В1. 004-04	СТЕРЖЕНЬ Г-55	3		3		3			
			-09	Г-60		3		3				
			-15	Г-66						3		
3			-02	Г-53	3	3	3	3	3	3		
					ПНК510	ПНК511	ПНК512	ПНК513	ПНК514	ПНК515	ПНК516	
1.400-15. В1. 510												JNCT
												3

Рис. 1

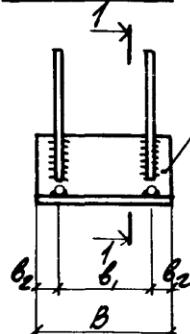
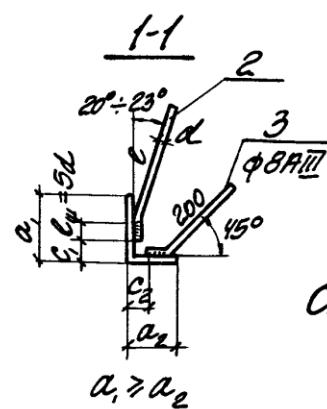
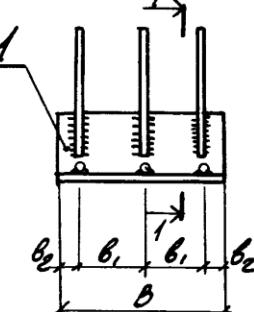


Рис. 2



СВАРКА РУЧНАЯ  
ДЛГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА КГ
				B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	d	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	
МН 501	1. 400-15. В1. 510	1	L 63x5	100	50	25			10		1.0
МН 502	-01		L 75x6	150	90	30	ФБАIII	300	15	15	1.5
МН 503	-02		L 63x5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		L 90x7				ФБАIII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		L 75x6	250	150	50	ФБАIII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		L 125x80x8				ФБАIII	380	30	20	3.9
МН 507	-06		L 63x5				ФБАIII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		L 90x7	300	100	50	ФБАIII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		L 100x63x6				ФБАIII	300	30	10	3.0
МН 510	-09		L 160x100x9				ФБАIII	480	30	30	7.3
МН 511	-10		L 75x6	400	150	50	ФБАIII	300	15	15	3.5
МН 512	-11		L 125x80x8				ФБАIII	380	30	20	6.1
МН 513	-12		L 63x5				ФБАIII	300	10	15	3.1
МН 514	-13		L 90x7	500	200	50	ФБАIII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		L 100x63x6				ФБАIII	300	30	10	4.5
МН 516	-15		L 160x100x9				ФБАIII	480	30	30	10.9

взят. инв. № 12

инв. № 1040  
Приложение к чертежу

1. 400-15. В1. 510 СБ

Гл. инж. пр. МОИЧЕН  
нач. отв. БРОДСКИЙ  
Гл. констр. ВОЛОДЬЯНОВ  
рук. гр. ЧЕЧИЛЯКОВА  
вед. инж. БИРЮКОВА  
исполнит. СТАНЧИКИН  
проверил. ЧЕЧИЛЯКОВА

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН 501 ÷ МН 516  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Страница таблица  
р. см. таблицу  
лист 1

Харьковский  
промстройпроект

Формат	Зона	Нр.з.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.520-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>															
11			1.400-15.81.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.520 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>															
11	1		1.400-15.81.005-40	УГОЛОК У-26	1						1				п.м.
			-94	У-30		1						1			п.м.
			-48	У-34			1					1			п.м.
			-52	У-38				1							п.м.
			-58	У-44					1				1		п.м.
			-61	У-47						1					п.м.

ПЛАСТЫ	MН517	MН518	MН519	MН520	MН521	MН522	MН535	MН536	MН537	MН538
--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

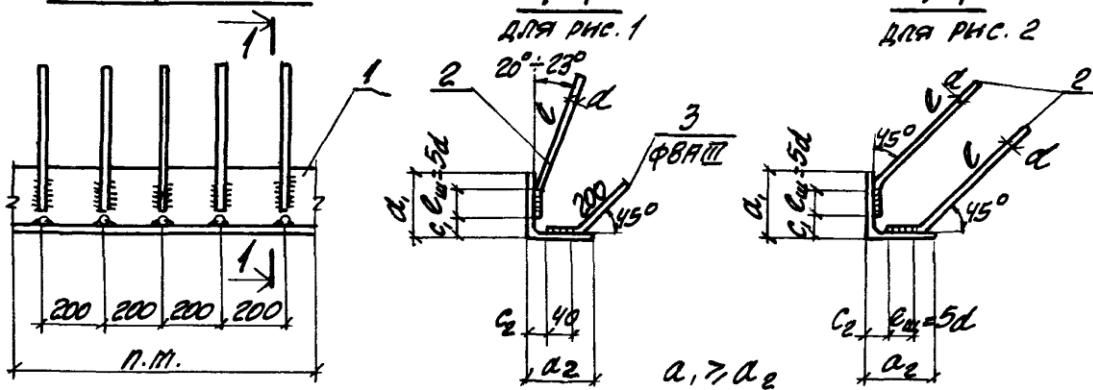
Головк.пр. головки	У-1	1.400-15.81.520
НАЧ.ОТВ. БРОДСКИЙ	Гри	
ГЛ.КОНСТР. ВОДОЛЬЧАНОВ		
РУК. ГР. ЖЕЛЛАКОВА	М.Смир	
ВЕД. НИЖ. БИРЮСОВА	Борис	
ИСПОЛНИТЕЛЬНИЦКАЯ	Гри	
ПРОВЕРКА ЖЕЛЛАКОВА	М.Смир	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ MН517-MН522, MН535-MН538
		Стандарты нет Р 1 Е
		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ЧИСЛО № ПОСЛ.		ПОДЛИСТ Н/ДАТА	ВЗЯТО. ЧИСЛО №	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.400-15. В1.520-										ПРИМЕЧАНИЕ
ФОРМАТ	ЗЕМНАЯ ПОЛОСА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Наименование	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11	2	1.400-15. В1.004-04	СТЕРЖЕНЬ	G-55	5	5	5							
		-07		G-58							10	10		
		-09		G-60			5	5						
		-10		G-61									10	10
		-15		G-66						5				
	3	-02		G-53	5	5	5	5	5	5				

1.400-15. В1.520

Лист	2
------	---

Рис. 1, Рис. 2



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
				d	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	
МН517	1. 400-15. В1. 520		L 63x5	8АIII	300	10	15	6.0
МН518	-01		L 75x6			15		8.1
МН519	-02	1	L 90x7	10АIII	380	15	25	11.5
МН520	-03		L 100x63x6	8АIII	300		10	8.7
МН521	-04		L 125x80x8	10АIII	380	30	20	14.4
МН522	-05		L 160x100x9	12АIII	480		30	21.1
МН535	-06		L 63x5	8АIII	300	10	15	6.2
МН536	-07	2	L 75x6			15		8.3
МН537	-08		L 90x7	10АIII	350	20	20	12.2
МН538	-09		L 125x80x8			30	15	15.1

1. 400-15. В1. 520 СБ

Д.И.Н.Ж.ПО МОНИЧ НАЧ. ОТВ. БРОДСЕНІЙ С.Л.КОНОВ ВЕЛЛЮНДОВ РУК. ГР. ЖЕСЛАКОВА ВЕД. ИНЖ. БЫРЮКОВА ИСПОЛНИЛ. ИНЖЕНЕР ПРОВЕРКИЛ. ИНЖЕНЕР	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ ДН517-МН522, МН535-МН538 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЗАДАЧА Р	МАССА СМ. ТАБЛИЦУ	МАСШТАБ -
		Лист 1	Листов 1	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Номенклатура	Зарегистр.	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.400-15 В1 530-					Примечание
					-	01	02	03	04	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11		1	1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	
11		1	1.400-15. В1. 530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>										
11	1	1	1.400-15. В1. 005-36	УГОЛОК	У-22	1				
			-37		У-23		1			
			-41		У-27		1			
			-42		У-28			1		
			-45		У-31			1		
11	2	1	1.400-15. В1. 004-07	СТЕКЛЯНКА	Ст-58	4	4	4	4	
			-10		G-61			4		

Исполнения 05 ÷ 11 - от лист. 2.

Марка	МН 523	МН 534	МН 525	МН 526	МН 527

Гл. инж. пр. Пономарев Нач. отд. Борисский Гл. констр. Родолюбянков Рук. гр. Житнякова Вед. инж. Бирюкова Исполнитель Гиацинцева Проверка Житнякова	0-5 Без Без Без Без Без Без Без	1.400-15. В1. 530	Стандарт лист	Чертежов
		ИЗДЕЛНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 523 ÷ МН 534.	0	1 2

Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.								1.400-15. В1. 530-	Примечание													
			05	06	07	08	09	10	11																
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																									
11	1.400-15. В1. 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X																
11	1.400-15. В1. 530 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X																
<u>ДЕТАЛИ</u>																									
11	1 1.400-15. В1. 005-38	УГОЛОК	У-24	1																					
	-39		У-25						1																
	-43		У-29					1																	
	-46		У-32		1																				
	-47		У-33						1																
	-55		У-41			1																			
	-57		У-43						1																
11	2 1.400-15. В1. 004-07	СТЕРЖЕНЬ	G-58	6		6	6																		
	-10		G-61	6	6			6	6																
<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: 0;"> <tr> <td>ПАРКА</td> <td>MН 528</td> <td>MН 529</td> <td>MН 530</td> <td>MН 531</td> <td>MН 532</td> <td>MН 533</td> <td>MН 534</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <p style="margin-top: 10px;">1.400-15. В1. 530</p>													ПАРКА	MН 528	MН 529	MН 530	MН 531	MН 532	MН 533	MН 534					
ПАРКА	MН 528	MН 529	MН 530	MН 531	MН 532	MН 533	MН 534																		
2																									

РИС. 1

РИС. 2

1-1

СВАРКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ №3.1	РАЗМЕРЫ, ММ						МАССА КГ	
				B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	d	c	C <sub>1</sub>		C <sub>2</sub>
MH523	1.400-15. В1.530	1	L 63x5	100	60	20			10	15	1.1
MH529	-01		L 75x6	150	90	30	<del>90</del> 300	<del>90</del> 300	15		1.6
MH525	-02		L 63x5	200	120	40			10	15	1.6
MH526	-03		L 90x7				<del>100</del> 350	<del>100</del> 350	20	20	2.9
MH527	-04		L 75x6	250	180	35	<del>90</del> 300	<del>90</del> 300	15	15	2.3
MH528	-05		L 63x5						10		2.2
MH529	-06		L 90x7	300	110		<del>100</del> 350	<del>100</del> 350	20	20	4.5
MH530	-07		L 125x80x8						30		5.4
MH531	-08		L 75x6	400	160	40	<del>90</del> 300	<del>90</del> 300	15	15	3.6
MH532	-09		L 63x5						10		3.2
MH533	-10	L 90x7	500	210		<del>100</del> 350	<del>100</del> 350	20	20	6.4	
MH534	-11	L 125x80x8						30	15	7.9	

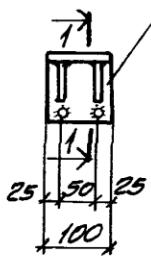
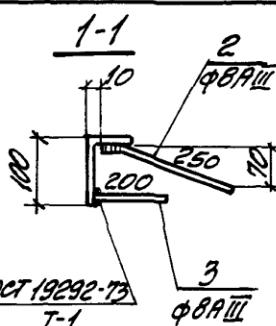
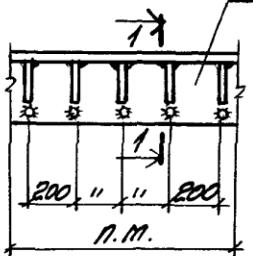
И.Н. № листа	Придано № даты	Взам. № листа	1.400-15. В1.530 СБ					
			Гл. инж. пр. Монин	е	Изделие закладное	Стандарт	Масса	Масштаб
		Инж. Бородский	Гри	MH 523-534	Р	ст. таблицу	-	
		Гл. констр. Бородянов	Григорьев	Сборочный чертеж.				
		Рук. гр. Жилякова	Жиляков		Лист	листов	1	
		Вед. инж. Бирюков	Бирюков					
		Исполнитель Ганкин	Ганкин					
		Проверка Жилякова	Жилякова					

Формула	Эднр	Нр.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. 1.400-15.В1.540-				Примечание
					-	01	02	03	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>									
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
<u>ДЕТАЛИ</u>									
11	1	1	1.400-15. В1. 005	УГОЛОК У-1			1		
			-01	У-2			1		
			-49	У-35	1				
			-52	У-38		1			
11	2	2	1.400-15. В1. 004-01	СТЕРЖЕНЬ СТ-52		2	2		
			-03	СТ-54	2	5			
11	3	3	1.400-15. В1. 003-02	СТ-3	2	5			
Исполнения 04÷09 - см. лист 2					ПАРН	MН539	MН540	MН541	MН542

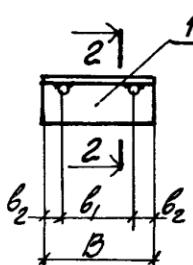
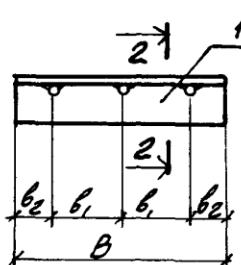
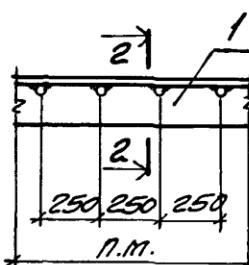
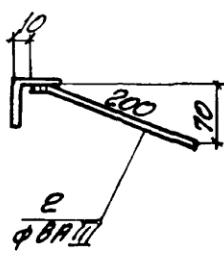
Г.И.Иж.п.р. Г.И.Иж.н.н. <i>С.</i> Науч.отв. Борисский <i>Ку</i> Гл.конст. Вадимянов <i>Ку</i> рук. гр. Жигиткова <i>Ку</i> вед. инж. Бирюкова <i>Ку</i> Исполн. Ганьшикова <i>Ку</i> Подп.инж. Жигиткова <i>Ку</i>	1.400-15. В1. 540	Страница лист <i>1</i> Итогов <i>2</i>
ZAKLADNOE NAZDELIE MН539÷MН548		Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ИД. № ПОДЛ.	ПОДЛНСКИЙ ЗАРЯД	ЗАЯВЛ. НЧНВ №
-------------	-----------------	---------------

Позиція	Заряд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 540-						Примечание												
					04	05	06	07	08	09													
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																							
11			1.400-15. В1. 0000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X													
11			1.400-15. В1. 540 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X													
<u>ДЕТАЛИ</u>																							
11	1		1.400-15. В1. 005-02	УГОЛОК	У-3		1																
			-03		У-4		1																
			-04		У-5			1															
			-05		У-6				1														
			-06		У-7					1													
			-20		У-21						1												
2			1.400-15. В1. 004-01	Стержень G-52	2	2	2	3	3	4													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Планка</td> <td style="padding: 2px;">МН543</td> <td style="padding: 2px;">МН544</td> <td style="padding: 2px;">МН545</td> <td style="padding: 2px;">МН546</td> <td style="padding: 2px;">МН547</td> <td style="padding: 2px;">МН548</td> <td style="padding: 2px;">МН549</td> <td style="padding: 2px;">МН540</td> <td style="padding: 2px;">МН541</td> <td style="padding: 2px;">МН542</td> <td style="padding: 2px;">МН543</td> </tr> </table>												Планка	МН543	МН544	МН545	МН546	МН547	МН548	МН549	МН540	МН541	МН542	МН543
Планка	МН543	МН544	МН545	МН546	МН547	МН548	МН549	МН540	МН541	МН542	МН543												
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">1.400-15. В1. 540</td> <td style="padding: 2px;">Лист</td> </tr> </table>												1.400-15. В1. 540	Лист										
1.400-15. В1. 540	Лист																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">2</td> <td style="padding: 2px;">2</td> </tr> </table>												2	2										
2	2																						

Рис. 1Рис. 2

ПРИВАРКА СТЕРНОНІ  
ВНАХЛЕСТУ  
РУЧНОЙ ДУГОВОЇ  
СВАРКОСІ

Рис. 3Рис. 4Рис. 52-2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕННЯ	Рис.	СЕЧЕННЯ ПОЗ. 1	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
				В	б	б <sub>2</sub>	
МН539	1. 400-15. В1. 540	1	L 100x63x6	—	—	—	1.2
МН540	-01	2		—	—	—	0.5
МН541	-02			100	50	25	0.6
МН542	-03			150	90	30	0.8
МН543	-04	3		200	100	—	1.0
МН544	-05			250	0	—	1.1
МН545	-06			300	0	50	1.3
МН546	-07	4	L 50x5	400	150	—	1.8
МН547	-08			500	200	—	2.2
МН548	-09	5		—	—	—	4.2

1. 400-15. В1. 540 СБ

Д.Инж. по Мониторингу  
Нач.отв. Борисский  
Г.Конст. Водольянов  
Рук. гр. Чемякова  
Вед. инж. Бирюкова  
Исполнитель Ганцицер  
Проверка Чемякова

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН539 + МН548.  
СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	ст. таблицу	
лист	листов	1
Харьковский промстройпроект		

ЧНВ. № ПОДР.	ПОДЛИСТ НОМЕРА	ВЗАИМ. ЧНВ. №
Формат	Зонар	103.

Позиция	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 550-	Прииме-чанне							
			-	01	02	03	04	05	06	07
<u>ОБОЗНАЧЕНИЕ</u>										
11	1.400-15. В1. 00070	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1.400-15. В1. 550 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
11	1 1.400-15. В1. 005-08	УГОЛОК У-9	1							
	-09	У-10		1						
	-10	У-11			1					
	-20	У-21				1	1	1		
	-40	У-26							1	1
	-52	У-38								1
										1.М.
										1.М.
										1.М.

МАРКА	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557
-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

П.И.Ч. №	ПОЧИМ	Счит						
ИЧ. отл.	Борисовский	Ку						
П. констру.	Федорянов	Ку						
ИЧ. гр.	Леонтьева	Ку						
Вед. инженер	Бирюкова	Ку						
Исполнитель	Грибницкая	Ку						
Проверено	Леонтьева	Ку						

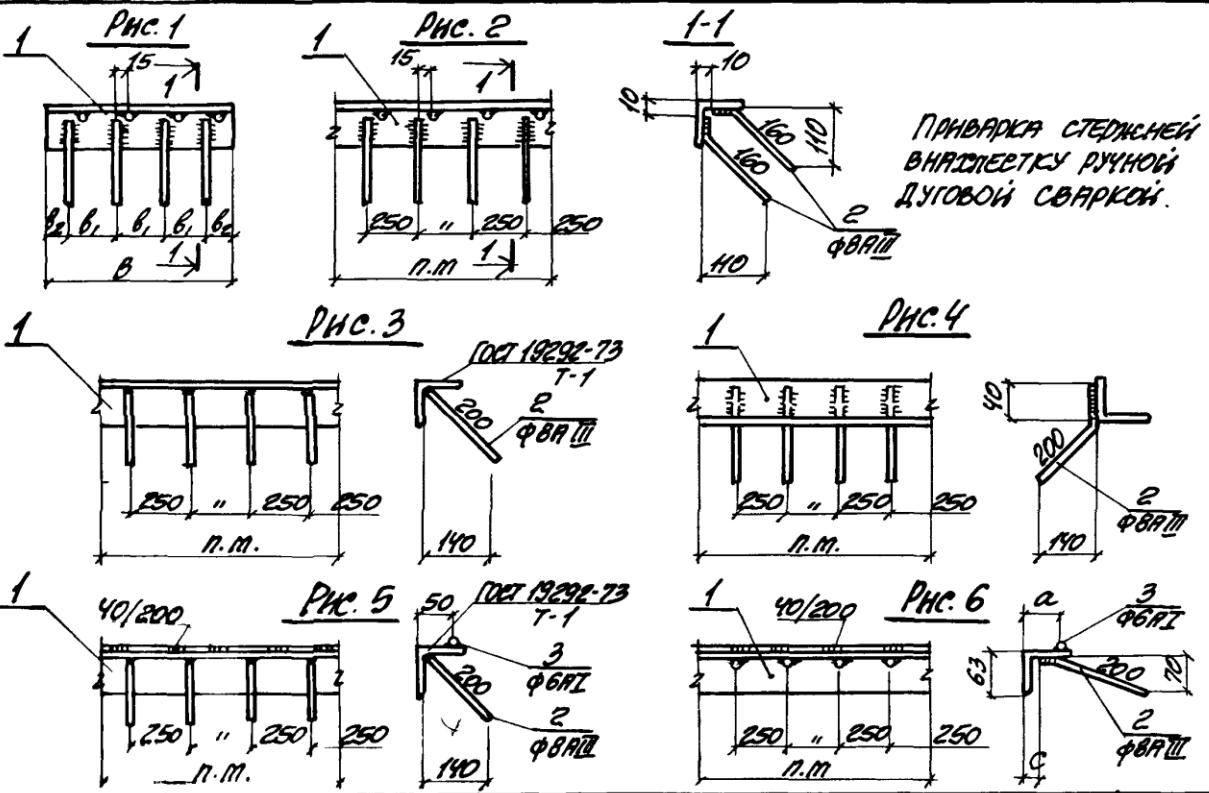
1.400-15. В1. 550

Изделие закладное  
МН 549 - МН 557

Бланк	Лист	листов
P	1	2

Харьковский  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ





Марка	Обозначение	Диагн. 103.1	Сечение					Масса кг
			В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>	а	с	
МН549	1.400-15. В1.550		700	200	50			3.2
МН550	-01	1	800		100			3.6
МН551	-02	L 50x5	900	250	75			4.0
МН552	-03	2						4.4
МН553	-04	3						4.1
МН554	-05	4						4.2
МН555	-06	5	L 63x5					5.3
МН556	-07	6				50	10	5.4
МН557	-08	L 100x63x6				70	30	8.1

Бланк № 2  
Сборочный

Г. инж. пр. Монин  
ЧИЧ. отв. бровеский  
Голконетр. водопровод  
Рук. гр. Женяковова  
Вед. инж. Бирюкова  
Исполнитель Ганнибаль  
Подпись инженера

Изделие закладное  
МН549 - МН557.  
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масса штаб
Р	ст. таблицу	-
Лист	листов	1
Харьковский промстройинжпроект		

Группа	Наименование	Назначение	Кол. на исполн.								Примечание																																																																																				
			-	01	02	03	04	05	06	07																																																																																					
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																																																															
II	1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X																																																																																					
II	1. 400-15. В1. 560 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X																																																																																					
<u>ДЕТАЛИ</u>																																																																																															
II 1	1. 400-15. В1. 005-62	ШВЕЛЛЕР Ш-1	1																																																																																												
	-63	Ш-2			1																																																																																										
	-64	Ш-3					1																																																																																								
	-65	Ш-4							1		п.м.																																																																																				
	-66	Ш-5			1																																																																																										
	-67	Ш-6				1																																																																																									
	-68	Ш-7						1																																																																																							
	-69	Ш-8							1		п.м.																																																																																				
II 2	1. 400-15. В1. 004-08	СТЕРЖЕНЬ СТ-59	1	1	1	1	2	2	3	3																																																																																					
		ПАРКА	МН 558	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565																																																																																					
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Г. инж. п. Моринин</td> <td>У</td> </tr> <tr> <td>Г. инж. п. Борисский</td> </tr> <tr> <td>Г. инж. п. Волоханов</td> </tr> <tr> <td>рук. гр. Желтакова</td> </tr> <tr> <td>всг. инж. Бычковова</td> </tr> <tr> <td>исполнит. Гусеницкая</td> </tr> <tr> <td>проверки Желтакова</td> </tr> </table>												Г. инж. п. Моринин	У	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Волоханов	рук. гр. Желтакова	всг. инж. Бычковова	исполнит. Гусеницкая	проверки Желтакова																																																																												
Г. инж. п. Моринин	У	Г. инж. п. Моринин	У	Г. инж. п. Моринин	У	Г. инж. п. Моринин	У	Г. инж. п. Моринин	У	Г. инж. п. Моринин	У																																																																																				
Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский	Г. инж. п. Борисский																																																																																				
Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов	Г. инж. п. Волоханов																																																																																				
рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова	рук. гр. Желтакова																																																																																				
всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова	всг. инж. Бычковова																																																																																				
исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая	исполнит. Гусеницкая																																																																																				
проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова	проверки Желтакова																																																																																				
1. 400-15. В1. 560																																																																																															
Изделие закладное МН 558 ÷ МН 566																																																																																															
Стандарты																																																																																															
ГОСТ																																																																																															
Харьковский промстройпроект																																																																																															

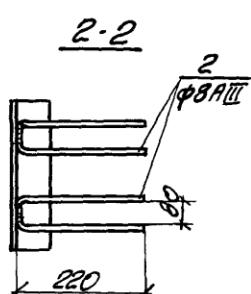
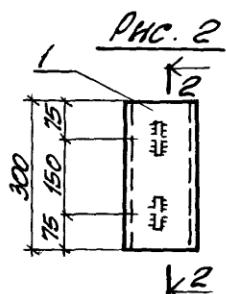
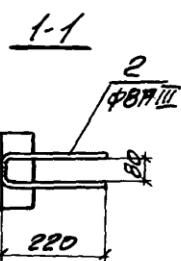
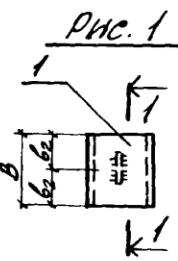
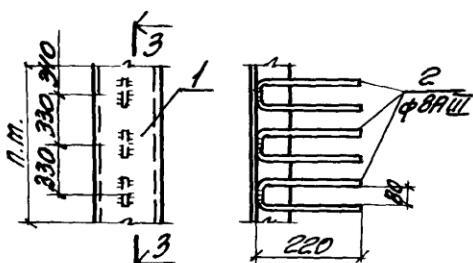


Рис. 3



3-3

Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм		Масса кг
				В	В <sub>2</sub>	
МН 558	1. 400-15. В1. 560		C8	100	50	0.9
МН 559	-01		C10			1.1
МН 560	-02		C8	200	100	1.6
МН 561	-03		C10			1.9
МН 562	-04	2	C8			2.5
МН 563	-05		C10			3.0
МН 564	-06	3	C8			7.7
МН 565	-07		C10			9.2

Числ. № подл.	Подпись к дате	Взам. № подл.

1. 400-15. В1. 560 СБ

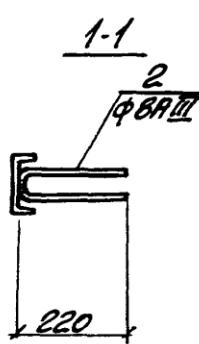
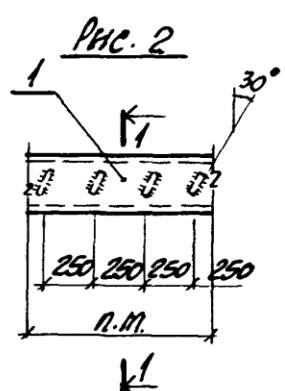
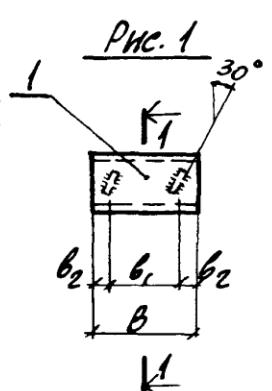
Составил про инженер  
науч. отв. броваский  
Г. Кондратович  
рук. гр. исильякова  
вед. инж. Бирюкова  
Исполнитель Гилянцева  
Проверил исильякова

Страница 1 из 1 Таблица

Лист 1 из 1 листов

Харьковский  
промстройпроект

Номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на листах. 1.400-15. В1. 570-						Примечание																																																																													
				-	01	02	03	04	05																																																																														
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																																																																																							
11		1.400-15. В1. 000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X																																																																														
11		1.400-15. В1. 570СБ	СБРОСОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X																																																																														
<u>ДЕТАЛИ</u>																																																																																							
11	1	1.400-15. В1. 005-70	ШВЕЛЛЕР	Ш-9	1																																																																																		
		-71		Ш-10		1																																																																																	
		-72		Ш-11			1			П.М.																																																																													
		-73		Ш-12	1																																																																																		
		-74		Ш-13		1																																																																																	
		-75		Ш-14				1		П.М.																																																																													
11	2	1.400-15. В1. 004-08	СТЕРЖЕНЬ	СТ-59	2	2	2	2	4	4																																																																													
				МАРКА	MН 566	MН 567	MН 568	MН 569	MН 570	MН 571																																																																													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>Головож.д. Монич</td> <td>Г.М.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>нач.отв. Борисский</td> <td>Г.Б.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Гл.конст. Болотовский</td> <td>Г.Б.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>рук. ср. Жиганкова</td> <td>Ж.Ж.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>всд. инж. Бирюкова</td> <td>Г.Б.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Исполнитель инженеров</td> <td>Г.Б.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проверка Жиганкова</td> <td>Ж.Ж.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>											Головож.д. Монич	Г.М.										нач.отв. Борисский	Г.Б.										Гл.конст. Болотовский	Г.Б.										рук. ср. Жиганкова	Ж.Ж.										всд. инж. Бирюкова	Г.Б.										Исполнитель инженеров	Г.Б.										Проверка Жиганкова	Ж.Ж.									
Головож.д. Монич	Г.М.																																																																																						
нач.отв. Борисский	Г.Б.																																																																																						
Гл.конст. Болотовский	Г.Б.																																																																																						
рук. ср. Жиганкова	Ж.Ж.																																																																																						
всд. инж. Бирюкова	Г.Б.																																																																																						
Исполнитель инженеров	Г.Б.																																																																																						
Проверка Жиганкова	Ж.Ж.																																																																																						
<b>1.400-15. В1. 570</b>																																																																																							
<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ MН 566 - MН 571</b>																																																																																							
<b>Сталь лист листов</b>																																																																																							
<b>Р 1</b>																																																																																							
<b>ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</b>																																																																																							



СБОРКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ

МАДКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	СЕЧЕНИЕ Поз. 1	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА КГ
				В	б <sub>1</sub>	б <sub>2</sub>	
МН566	1.400-15. В1. 570	1	C12	150	90	30	2.0
МН567	-01		C14				2.3
МН568	-02		C12	300	200	50	3.5
МН569	-03		C14				4.1
МН570	-04		C12	—	—	—	11.2
МН571	-05	2	C14				13.1

Изм. №	Изменил	Изменил	Взам. изм. №

1.400-15. В1. 570СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ  
МН566 ÷ МН571  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

Стандарт масса масштаб

Р ст. таблицу —

лист чистов 1

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>Документация</u>															
II			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
II			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>Детали</u>															
II	1		1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б	2	2	2	2		2	2	2	2	2	
			-31	Пл-53Б						2	2		2		
II	2		1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67									4		
			-17	Ст-68										4	
Исполнения 10÷16 - см. листы 3 и 4					Марка	MН601	MН602	MН603	MН604	MН605	MН606	MН607	MН608	MН609	MН610

Гл. инж. Монин	Монин	...	1.400-15.В1.610		
Науч.отд. Бродский	Бродский	...			
Гл. конст. Водольянов	Водольянов	...			
Руч. гр. Жилякова	Жилякова	...			
Вед. инж. Бирюкова	Бирюкова	...			
Исполн. Гижинская	Гижинская	...			
Провер. Жилякова	Жилякова	...			
Изление закладное			Стадия	Лист	Листов
MН 601÷MН 617			P	1	4
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ					

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-									Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	
II	2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70						4		4			
		-20	Ст-71										4	
II	3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11							8		8	8	
		-11	Ст-12			8	8							
		-12	Ст-13	8	8							8	8	
		-22	Ст-23											
		-23	Ст-24							8				
II	4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
		-01	Тр-2			1	1	1						
		-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

1.400-15.В1.610

Лист  
2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610 -								Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16			
<u>Документация</u>														
II			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
II			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>Детали</u>														
II	1	1	1.400-15.В1.002 - 30	Пластина Пл-48б	2		2							
		- 31		Пл-53б	2		2		2					
		- 32		Пл-62б						2				
		- 33		Пл-65б							2			
II	2	2	1.400-15.В1.004 - 17	Стержень Ст-68		4								
		- 18		Ст-69			4							
		- 22		Ст-73	4		4							
		- 23		Ст-74				4						
II	3	3	1.400-15.В1.003 - 08	Ст-9	8		8							
		- 15		Ст-16						12	16			
		- 20		Ст-21		8		8						
		- 22		Ст-23	8									
					Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617		
1.400-15.В1.610													Лист	
													3	

Формат	Эдна	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-								Примечание
					10	11	12	13	14	15	16		
II	4	1.400-15.В1.007-02		Труба Тр-3	1								
				-03	Тр-4	1	1	1	1				
				-04	Тр-5					1	1		
II	5	1.400-15.В1.001-78		Пластинка Пл-79						12	16		

1.400-15.В1.610

Лист  
4

Рис. 1

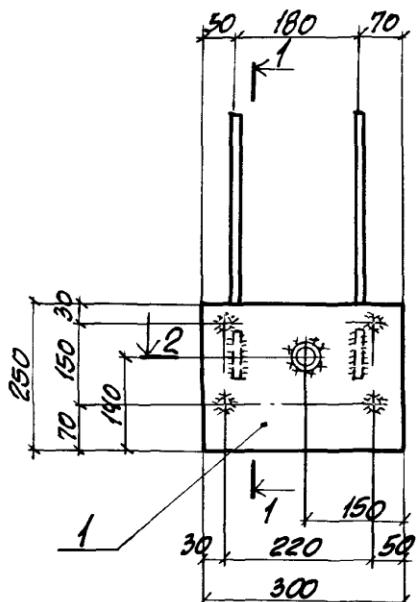


Рис. 2

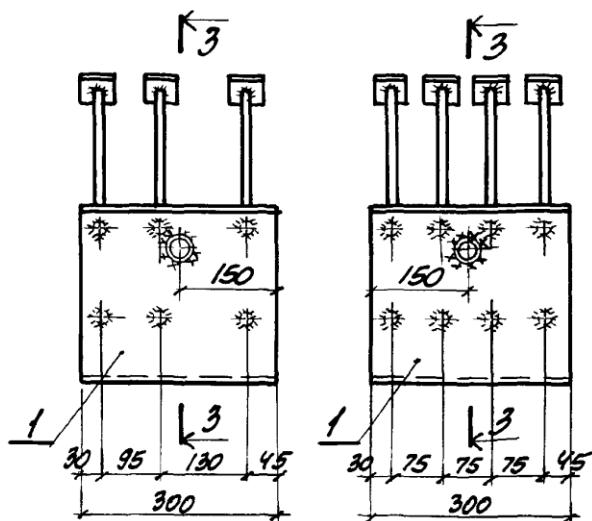
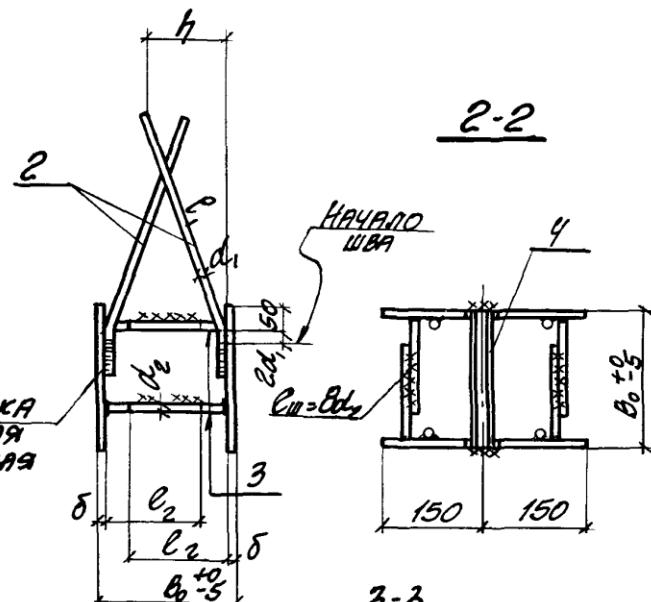
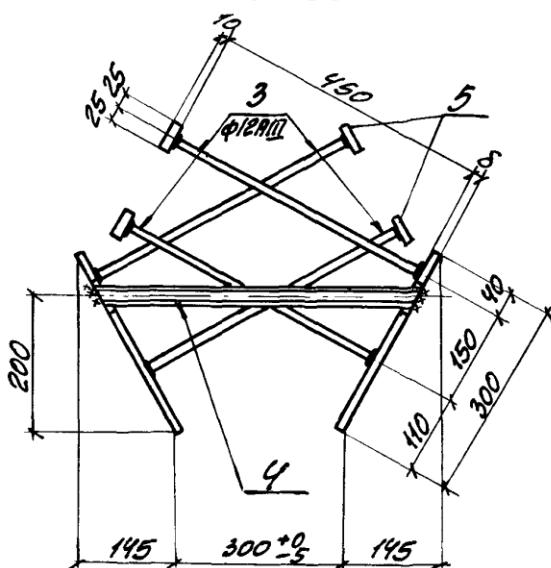


Рис. 3



3-3



Таблицу исполнения и пояснения к чертежу ст. на листе 2

				1.400-15. В1. 610С6
ГЛ.ИНЖ.ПР. МОИНИН	а			
НАЧ. ОТД. БРОДСКИЙ	б			
ГЛ.КОНСТР. ВОГОЛЬЯНОВ	в			
РУК. ГР. ЖЕНАЛКОВА	г			
ВЕД. ИНЖ. БЫРЮКОВА	д			
Исполнитель СТАРИЦЫН	Егор-шк.			
Проверка ЖЕНАЛКОВА	Хим			

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм							Масса кг
			$B_0$	$\delta$	$d_1$	$l_1$	$h$	$d_2$	$l_2$	
МН 601	1.400-15.В1.610		200			200	80		140	11,5
МН 602	- 01			8	12А III	300	110	10А III		11,8
МН 603	- 02									12,1
МН 604	- 03	250		10	16А III				170	12,5
МН 605	- 04			8	12А III	400	140	12А III		16,7
МН 606	- 05			10	16А III			10А III		12,7
МН 607	- 06			8	12А III			12А III		17,0
МН 608	- 07	300		10	16А III	520	200	10А III		13,1
МН 609	- 08			8	12А III			12А III		17,7
МН 610	- 09			10	16А III			10А III		13,5
МН 611	- 10			8	12А III			12А III		18,4
МН 612	- 11			10	16А III	620	210	10А III		13,9
МН 613	- 12	400		8	12А III			12А III		18,9
МН 614	- 13			10	16А III			10А III		14,7
МН 615	- 14			8	12А III	840	310	12А II		20,3
МН 616	- 15	2		10	—	—	—	—	—	22,3
МН 617	- 16	3		12	—	—	—	—	—	27,5

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы  
т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплексом, состоящим из 25 пластин с анкерами и одной трубы. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 xxxx - монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

1.400-15.В1.610 СБ

Лист  
2

Поз.	Наименование	Кол. на исполн.	1.400-15. В1. 710-									Примечание																																																																																											
			-	01	02	03	04	05	06	07	08																																																																																												
<u>Документация</u>																																																																																																							
11	1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																																																																																											
11	1. 400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																																																																																											
<u>Детали</u>																																																																																																							
11 1	1. 400-15. В1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2																																																																																													
	-05	У-6			2	2					2	2																																																																																											
	-06	У-7					2	2																																																																																															
2	-21	У-5а	2	2	2	2	2	2																																																																																															
	-22	У-6а							2	2	2	2																																																																																											
11 3	1. 400-15. В1. 003-02	Стержень СТ-3		4		4		4		8		8																																																																																											
11	1. 400-15. В1. 004-01	СТ-52	4		4		4		8		8																																																																																												
<u>Исполнения</u>																																																																																																							
	10 ± 19 - сч. лист 2																																																																																																						
	20 ± 29 - сч. лист 3																																																																																																						
	30 ± 39 - сч. лист 4																																																																																																						
	40 ± 49 - сч. лист 5																																																																																																						
		Марка	MН 701-1	MН 701-2	MН 702-1	MН 702-2	MН 703-1	MН 703-2	MН 704-1	MН 704-2	MН 705-1	MН 705-2																																																																																											
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ГЛ.инж</td><td>МОНИН</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Нач.отд</td><td>Бродский</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Гл.конст</td><td>Водолыбов</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>рук.зр.</td><td>Жилякова</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Вед.инж</td><td>Бирюкова</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Исполн.</td><td>Стоянович</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr> <td>Подвергл</td><td>Жилякова</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </table>													ГЛ.инж	МОНИН												Нач.отд	Бродский												Гл.конст	Водолыбов												рук.зр.	Жилякова												Вед.инж	Бирюкова												Исполн.	Стоянович												Подвергл	Жилякова											
ГЛ.инж	МОНИН																																																																																																						
Нач.отд	Бродский																																																																																																						
Гл.конст	Водолыбов																																																																																																						
рук.зр.	Жилякова																																																																																																						
Вед.инж	Бирюкова																																																																																																						
Исполн.	Стоянович																																																																																																						
Подвергл	Жилякова																																																																																																						
<b>1. 400-15. В1. 710</b> <b>Изделие закладное</b> <b>МН 701 ± МН 725</b>																																																																																																							
<b>Стадия</b> <b>Лист</b> <b>Листов</b> <b>Р</b> <b>1</b> <b>5</b>																																																																																																							
<b>ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ</b>																																																																																																							

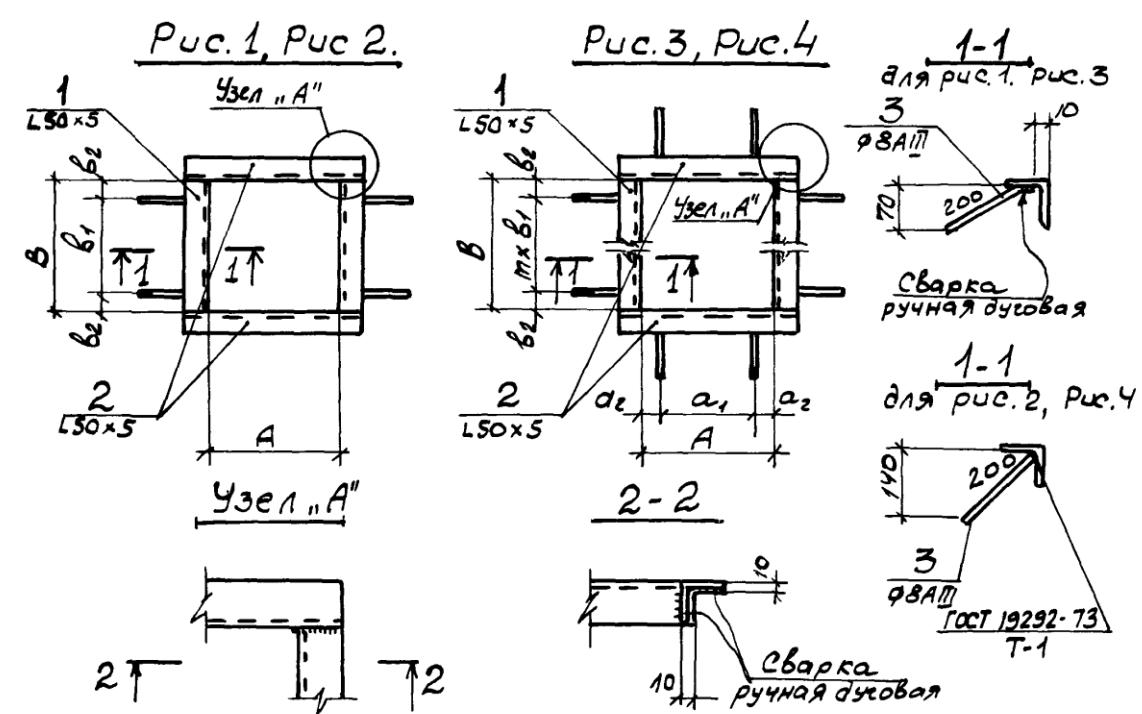
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1. 400-15. В1. 710 -										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
<u>Документация</u>																
11			1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
11			1. 400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>детали</u>																
11	1		1. 400-15. В1. 005-05	Уголок	У-6						2	2				
			- 06		У-7	2	2						2	2		
			- 07		У-8			2	2					2	2	
11	2		1. 400-15. В1. 005-22		У-6а	2	2	2	2							
			- 23		У-7а					2	2	2	2	2	2	
11	3		1. 400-15. В1. 003-02	Стержень	СТ-3		8		8		8		8		8	
11			1. 400-15. В1. 004-01		СТ-52	8		8		8		8		8		
					Марка	МН 706-1	МН 706-2	МН 707-1	МН 707-2	МН 708-1	МН 708-2	МН 709-1	МН 709-2	МН 710-1	МН 710-2	
1. 400-15. В1. 710																
															Лист 2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Пример чание				
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29					
<u>Документация</u>																			
11			1. 400-15. В1. 000 70	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
11			1. 400 -15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×				
<u>Детали</u>																			
11	1	1	1. 400 -15. В1. 005 -06	Уголок	У-7						2	2							
11	2	2	1. 400-15. В1. 005 - 23		У-8						2	2							
11	3	3	1. 400 -15. В1. 003 - 02	Стержень	СТ - 3	10	10	10	8	8	8	8	10						
11			1. 400 -15. В1. 004 - 01		СТ - 52	10	10	8	8	8	8	10							
					Марка	МН 711-1	МН 711-2	МН 712-1	МН 712-2	МН 713-1	МН 713-2	МН 714-1	МН 714-2	МН 715-1	МН 715-2				
1. 400 -15. В1. 710															Лист 3				

УНВ. № подл. Поступл. с дата издач. УНВ. №

Формат Зоны 1703.	Обозначение	Наименование	Кол.но исполн. 1. 400-15. В1. 710-										Приме- чание
			30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
<u>Документация</u>													
11	1. 400-15. В1. 000 TO	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1. 400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Детали</u>													
11	1	1. 400-15. В1. 005-07	Уголок	У-8							2	2	
		- 08		У-9								2	2
		- 09		У-10	2	2							
		- 10		У-11		2	2						
		- 11		У-12					2	2			
11	2	- 24		У-8а	2	2	2	2	2	2			
		- 25		У-9а							2	2	2
11	3	1. 400-15. В1. 003-02	Стержень	СТ-3		10	10	10	12	8		10	
11		1. 400-15. В1. 004-01		СТ-52	10		10		12	8		10	
				Марка	MH 716-1	MH 716-2	MH 717-1	MH 717-2	MH 718-1	MH 718-2	MH 719-1	MH 719-2	
1. 400-15. В1. 710												Лист 4	





Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм							Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	m	
МН 701-1	1.400-15.В1. 710	1	200	—	—	300	—	50	—	4,9
	-01	2								4,8
МН 702-1	-02	1	200	—	—	400	200	—	—	5,7
	-03	2								5,6
МН 703-1	-04	1	—	—	—	500	300	100	—	6,4
	-05	2								6,3

Продолжение таблицы исполнений  
см. на листах 2 и 3.

Инв. № подл. и дата  
6304.14.67  
Гл. инж. пр. Монин  
Нац. отв. Бродский  
Гл. консультант Водольянов  
Рук. цр. Жилякова  
Вед. инж. Бирюкова  
Исполнитель Стативин  
Проверка Жилякова

1.400-15.В1.710 СБ

Изделие закладное  
МН 701 ÷ МН 725.  
Сборочный чертеж.

Стадия  
Р  
см.  
таблицу

Лист 1 | Листов 3

Харьковский  
ПРОМСТРОЙНИИПРВЕ

Марка	Обозначение	Рис	размеры, мм						м	Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
MH 704-1	1. 400-15, B1. 710- 06	3				300	50	50		6,1
-2	- 07	4				200				5,9
MH 705-1	- 08	3				400	100	100		6,8
-2	- 09	4				500				6,6
MH 706-1	- 10	3	300	200	50		300	150	1	7,6
-2	- 11	4	600	7,4						
MH 707-1	- 12	3				400	200	100		8,4
-2	- 13	4				500	300	150		8,2
MH 708-1	- 14	3				600	200	100		7,6
-2	- 15	4				700				7,4
MH 709-1	- 16	3				800	300	150	1	8,4
-2	- 17	4				900				8,2
MH 710-1	- 18	3				1000	600	150		9,1
-2	- 19	4				1100				8,9
MH 711-1	- 20	3				1200	700	100	2	10,1
-2	- 21	4				1300				9,9
MH 712-1	- 22	3				1400	800	150	2	10,8
-2	- 23	4				1500				10,6
MH 713-1	- 24	3				1600	500	100	1	9,1
-2	- 25	4				1700				8,9
MH 714-1	- 26	3				1800	600	150	1	9,8
-2	- 27	4				1900				9,6
MH 715-1	- 28	3	500	300	100		700	100	2	10,8
-2	- 29	4				2000				10,6
MH 716-1	- 30	3				2100	800	150	2	11,6
-2	- 31	4				2200				11,4

1. 400-15. B1. 710 СБ

Чист  
2

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм.						m	Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
MH 717-1	1.400-15. B1. 710- 32	3	500	300	100	900	300	150	2	12,3
-2	- 33	4								12,1
MH 718-1	- 34	3				1000	50	3	13,3	13,3
-2	-35	4								13,1
MH 719-1	- 36	3				600	150	1	10,6	10,6
-2	- 37	4								10,4
MH 720-1	- 38	3				700	100	250	1	11,6
-2	- 39	4								11,4
MH 721-1	- 40	3				800	150	2	12,3	12,3
-2	- 41	4								12,1
MH 722-1	- 42	3	600	300	150	900	150	1	13,1	13,1
-2	- 43	4								12,9
MH 723-1	- 44	3				1000	50	300	1	14,0
-2	- 45	4								13,8
MH 724-1	- 46	3				1100	100	100	3	14,8
-2	- 47	4								14,6
MH 725-1	- 48	3				1200	150	150	1	15,5
-2	- 49	4								15,3

1.400-15. B1. 710 СБ

Лист  
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
<u>Документация</u>															
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>Детали</u>															
11	1	1	1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2									
			- 09	У-10			2	2							
			- 10	У-11					2	2					
			- 11	У-12							2	2			
			- 12	У-13									2	2	
	2		- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11	3	1	1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3			12		12		12		14		14
11		1	1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14		
<u>Исполнения</u>															
			10 + 19 - см. лист 2												
			20 + 29 - см. лист 3												
			30 + 39 - см. лист 4												
			40 + 49 - см. лист 5												
			50 + 59 - см. лист 6												
			60 + 69 - см. лист 7												
			70 + 79 - см. лист 8												
			80 + 89 - см. лист 9												
			90 + 99 - см. лист 10												
					Марка	MH726-1	MH726-2	MH727-1	MH727-2	MH728-1	MH728-2	MH729-1	MH729-2	MH730-1	MH730-2
<b>1.400 - 15.В1.720</b>															
Изделие закладное															
MH 726 ÷ MH 775															
Стадия															
Р															
Лист															
1															
Листов															
10															
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ															

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
<u>Документация</u>																
II			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
II			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
<u>Детали</u>																
II	1		1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10								2	2			
			- 10	У - 11											2 2	
			- 13	У - 14	2	2										
			- 14	У - 15			2	2								
			- 15	У - 16					2	2						
	2		- 26	У - 10а	2	2	2	2	2	2						
			- 27	У - 11а							2	2	2	2		
II	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12		
II			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12			
Марка					МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2		
<b>1.400-15.В1.720</b>																
Лист 2																

Формат	Эдона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29		
<u>Документация</u>																
II			1.400-15.В1.00070	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
II			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>Детали</u>																
II	1		1.400-15.В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2										
			- 12	У-13			2	2								
			- 13	У-14					2	2						
			- 14	У-15							2	2				
			- 15	У-16								2	2			
	2		- 27	У-11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
II	3		1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16		
II			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16			
Марка					MН736-1	MН736-2	MН737-1	MН737-2	MН738-1	MН738-2	MН739-1	MН739-2	MН740-1	MН740-2	Лист 3	
1.400-15.В1.720																

Инв № подл	Подпись и дата	Бзом. инв. №

Формат Эдапа Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
			30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
<u>Документация</u>													
И	1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
И	1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
<u>Детали</u>													
И	1	1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11						2	2			
		- 11	У-12								2	2	
		- 12	У-13										2
		- 16	У-17	2	2								
		- 17	У-18			2	2						
	2	- 27	У-11а	2	2	2	2						
		- 28	У-12а					2	2	2	2	2	
И	3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14
И		1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14	
Марка			МН741-1	МН741-2	МН742-1	МН742-2	МН743-1	МН743-2	МН744-1	МН744-2	МН745-1	МН745-2	
1.400-15.В1.720													Лист 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720 -										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
<u>Документация</u>																
II			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
II			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>Детали</u>																
II	1		1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2										
			- 14	У-15			2	2								
			- 15	У-16						2	2					
			- 16	У-17								2	2			
			- 17	У-18										2	2	
	2		- 28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
II	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16			16		16	
II			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16			16		16		
Марка					МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2	1.400-15 В1.720	
Лист 5																

Формат	Зона	Год.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
<u>Документация</u>																
II			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
II			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>Детали</u>																
II	1		1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2										
			- 12	У-13			2	2								
			- 13	У-14					2	2						
			- 14	У-15							2	2				
			- 15	У-16									2	2		
	2		- 29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
II	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		16		18		18
II			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18			
Марка					MH751-1	MH751-2	MH752-1	MH752-2	MH753-1	MH753-2	MH754-1	MH754-2	MH755-1	MH755-2		
1.400-15.В1.720														Лист 6		

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Приме- чание
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
<u>Документация</u>														
II		1.400-15.В1.00070	Техническое описание											
II		1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж											
<u>Детали</u>														
II	1	1.400-15.В1.005 - 12	Уголок У-13							2	2			
		- 13	У-14									2	2	
		- 14	У-15											2
		- 16	У-17	2	2									
		- 17	У-18			2	2							
	2	- 29	У-13а	2	2	2	2							
		- 30	У-14а					2	2	2	2	2	2	
II	3	1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		16	18
II		1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	18		18		16		16		16		18
				Марка	MН756-1	MН756-2	MН757-1	MН757-2	MН758-1	MН758-2	MН759-1	MН759-2	MН760-1	MН760-2
1.400-15.В1.720														
Лист 7														

Инв. № подл. Пояснение и листов Задан. Инв. №

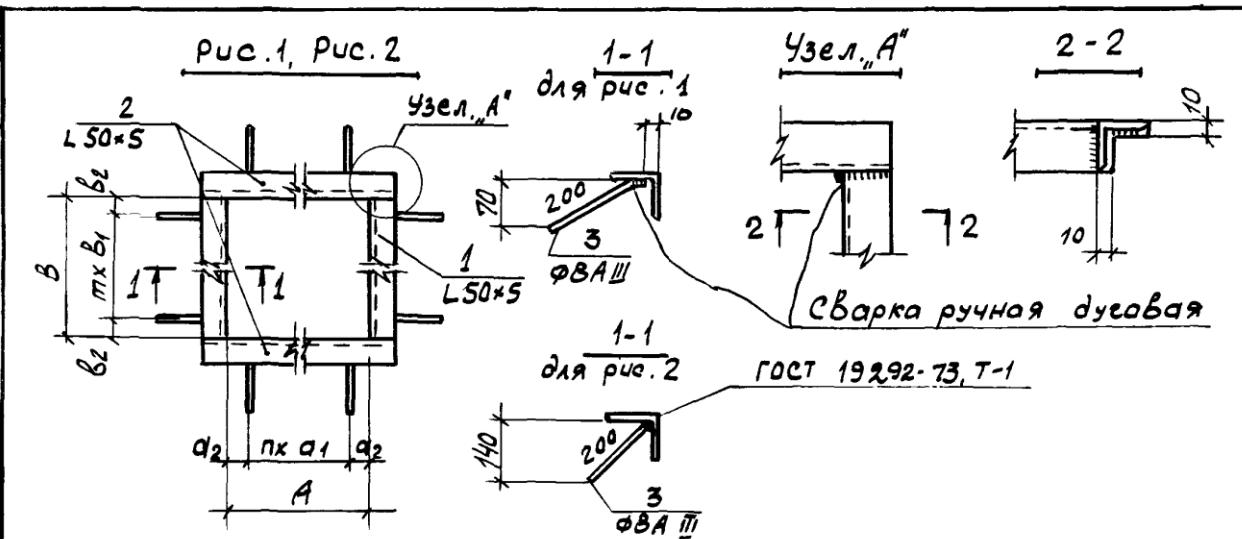
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-									Примечание	
					70	71	72	73	74	75	76	77	78		
<u>Документация</u>															
II			1.400-15.В1.000Т0	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
II			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
<u>Детали</u>															
II	1	1	1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14									2	2	
			- 14	У-15									2	2	
			- 15	У-16	2	2									
			- 16	У-17			2	2							
			- 17	У-18					2	2					
2			- 30	У-14а	2	2	2	2	2	2					
			- 31	У-15а							2	2	2	2	
II	3		1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3			18		18		18		16	18	
II			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16		18		
					Марка	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2
1.400-15.В1.720														Лист	
8															

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 1. 400-15. В1. 720									Примечание
			80	81	82	83	84	85	86	87	88	
<u>Документация</u>												
11	1. 400-15. В1. 000. ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
11	1. 400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Детали</u>												
11	1	1. 400-15. В1. 005-14	Уголок У-15							2	2	
		- 15		У-16	2	2					2	2
		- 16		У-17			2	2				
		- 17		У-18					2	2		
2		- 31		У-15а	2	2	2	2	2			
		- 32		У-16а						2	2	2
11	3	1. 400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		20	20
11		1. 400-15. В1. 004-01	Ст-52	18		18		18		20		20
Марка												
			МН 766-1									
			МН 766-2									
			МН 767-1									
			МН 767-2									
			МН 768-1									
			МН 768-2									
			МН 769-1									
			МН 769-2									
			МН 770-1									
			МН 770-2									
1. 400-15. В1. 720												
Числ												
9												

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.720-										Примечание
					90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	
<u>Документация</u>															
11			1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.81.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
<u>Детали</u>															
11	1		1.400-15.81.005-15	Чуголок	У-16					2	2				
			- 16		У-17	2	2					2	2		
			- 17		У-18			2	2					2	2
	2		- 32		У-16а	2	2	2	2						
			- 33		У-18а					2	2				
			- 34		У-19а							2	2		
			- 35		У-20а									2	2
11	3		1.400-15.81.003-02	Стрекозка	Ст-3		20		20		20		20		20
11			1.400-15.81.004-01		Ст-52	20		20		20		20		20	
					Марка	MН 771-1	MН 771-2	MН 772-1	MН 772-2	MН 773-1	MН 773-2	MН 774-1	MН 774-2	MН 775-1	MН 775-2
1.400-15.81.720															

Лист

10



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			m	Масса, кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
МН 726-1	1. 400-15. В1. 720	1					700		100		12,5
-2	-01	2					250				12,3
МН 727-1	-02	1					800				13,3
-2	-03	2					150				13,1
МН 728-1	-04	1					900				14,0
-2	-05	2	700	250	100	2	1000		50		13,8
МН 729-1	-06	1					300				15,0
-2	-07	2					1100		100		14,7
МН 730-1	-08	1					1200		150		15,7
-2	-09	2									15,4
МН 731-1	-10	1									16,5
-2	-11	2									16,2

Продолжение таблицы исполнений  
см. на листах 2-4

### 1. 400-15. В1. 720 СБ

Гл. инженер	Чонин	С.	Стадия	Масса	Масштаб
Науч. отв	Бродский	Из	P	см. табл. 1	-
Гл. констр	Водопьянов	Из			
Рук. гр.	Жиликова	Из			
Ст. инж	Вирюкова	Из			
Исполнит	Стативин	Из			
Провер	Жиликова	Из			
			Лист 1	Листов 4	
					ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			τ	Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
MH 732-1	1. 400-15 B1. 720-12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17,4
-2	-13	2									17,1
MH 733-1	-14	1					1400	300	100		18,2
-2	-15	2									17,9
MH 734-1	-16	1					800	250	150	2	14,0
-2	-17	2									13,8
MH 735-1	-18	1					900	300	100	3	14,8
-2	-19	2									14,6
MH 736-1	-20	1					1000	50	100	4	15,7
-2	-21	2									15,4
MH 737-1	-22	1					1100	100	100	4	16,5
-2	-23	2									16,2
MH 738-1	-24	1					1200	150	150	4	17,2
-2	-25	2									16,9
MH 739-1	-26	1					1300	250	100	4	18,2
-2	-27	2									17,9
MH 740-1	-28	1					1400	125	125	4	18,9
-2	-29	2									18,6
MH 741-1	-30	1					1450	100	100	4	19,3
-2	-31	2									19,0
MH 742-1	-32	1					1500	150	150	4	19,7
-2	-33	2									19,4
MH 743-1	-34	1					900	300	300	2	15,5
-2	-35	2									15,3
MH 744-1	-36	1					1000	50	50	2	16,5
-2	-37	2									16,2
MH 745-1	-38	1					1100	100	100	3	17,2
-2	-39	2									16,9
MH 746-1	-40	1					1200	150	150	3	18,0
-2	-41	2									17,7

1. 400-15. B1. 720 СБ

Лист  
2

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			Л	Размеры, мм			m	Число кг.
			a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>		b	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
MH 747-1	1. 400-15. В1. 720-42	1					1300	250	150		18,9
-2	-43	2									18,6
MH 748-1	-44	1					1400		100		19,7
-2	-45	2									19,4
MH 749-1	-46	1					1450		125		20,1
-2	-47	2									19,8
MH 750-1	-48	1					1500		150		20,5
-2	-49	2						300			20,2
MH 751-1	-50	1					1000		50		17,4
-2	-51	2									17,1
MH 752-1	-52	1					1100		100		18,2
-2	-53	2									17,9
MH 753-1	-54	1					1200				18,9
-2	-55	2									18,6
MH 754-1	-56	1					1300	250			19,9
-2	-57	2									19,5
MH 755-1	-58	1					1400		100		20,7
-2	-59	2									20,3
MH 756-1	-60	1					1450		125		21,0
-2	-61	2									20,6
MH 757-1	-62	1					1500	300	150		21,4
-2	-63	2									21,0
MH 758-1	-64	1					1100		100		18,9
-2	-65	2									18,6
MH 759-1	-66	1					1200				19,7
-2	-67	2									19,4
MH 760-1	-68	1					1300	250			20,6
-2	-69	2									20,2
MH 761-1	-70	1					1400	300	100		21,4
-2	-71	2									21,0

1. 400-15. В1. 720 СБ

Письмо  
3

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм			П	Размеры, мм			m	Масса кг
			A	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>		B	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>		
MH 762-1	1. 400-15. B1. 720-72	1	1100	300	100		1450	300	125	4	22,5
-2	- 73	2					1500				22,2
MH 763-1	- 74	1	1200	300	150	3	1200	250	150	3	22,2
-2	- 75	2					1400				21,8
MH 764-1	- 76	1	1200	300	150	3	1300	250	100	4	20,4
-2	- 77	2					1450				20,1
MH 765-1	- 78	1	1300	250	150	4	1450	300	125	4	21,4
-2	- 79	2					1500				21,0
MH 766-1	- 80	1	1300	250	150	4	1400	300	100	4	22,2
-2	- 81	2					1500				21,8
MH 767-1	- 82	1	1300	250	150	4	1450	300	125	4	23,3
-2	- 83	2					1500				22,9
MH 768-1	- 84	1	1300	250	150	4	1500	300	150	4	22,9
-2	- 85	2					1500				22,5
MH 769-1	- 86	1	1300	250	150	4	1500	250	150	4	22,6
-2	- 87	2					1500				22,2
MH 770-1	- 88	1	1300	250	150	4	1400	300	100	4	23,1
-2	- 89	2					1450				22,7
MH 771-1	- 90	1	1300	250	150	4	1450	300	125	4	24,2
-2	- 91	2					1500				23,8
MH 772-1	- 92	1	1300	250	150	4	1500	300	150	4	23,9
-2	- 93	2					1500				23,5
MH 773-1	- 94	1	1400	300	100	4	1400	300	100	4	23,9
-2	- 95	2					1450				23,5
MH 774-1	- 96	1	1450	300	125	4	1450	300	125	4	24,6
-2	- 97	2					1500				24,2
MH 775-1	- 98	1	1500	300	150	4	1500	300	150	4	25,4
-2	- 99	2					1500				25,0

1. 400-15. B1. 720 С5

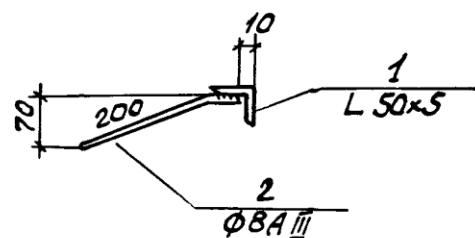
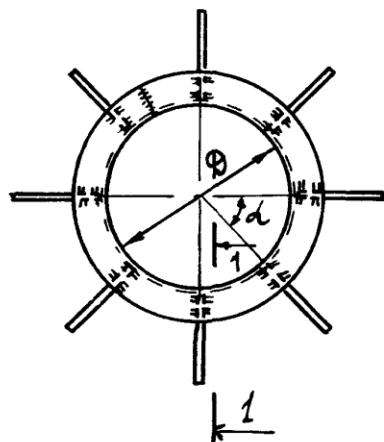
Лист  
4

Формат здан.	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730-									Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09
<u>Документация</u>													
11		1.400-15. В1 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
11		1.400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
<u>Детали</u>													
11	1	1.400-15. В1. 006	Уголок У-55	1									
		- 01	У-56		1								
		- 02	У-57			1							
		- 03	У-58				1						
		- 04	У-59					1					
		- 05	У-60						1				
		- 06	У-61							1			
		- 07	У-62								1		
		- 08	У-63									1	
		- 09	У-64										1
11	2	1.400-15. В1. 004-01	Стяжень Ст-52	4	4	6	6	6	6	6	8	8	8
Исполнения 10÷19 - см. лист 2													
				Марка	MН 776	MН 777	MН 778	MН 779	MН 780	MН 781	MН 782	MН 783	MН 784
					MН 785								
1.400-15. В1. 730													
Изделие закладное													
MН 776 ÷ MН 795													
Стадия													
р 1 2													
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ													

Инв. № подл. Подпись и дата Зам. инв. №

Номер записи	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 730-										Приме- чание
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
11		1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11		1. 400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
<u>Детали</u>														
11	1	1. 400-15. В1. 006 - 10	Чуголок У-65	1										
		- 11	У-66		1									
		- 12	У-67			1								
		- 13	У-68				1							
		- 14	У-69					1						
		- 15	У-70						1					
		- 16	У-71							1				
		- 17	У-72								1			
		- 18	У-73									1		
		- 19	У-74											1
11	2	1. 400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	
				Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795
1. 400-15. В1. 730														
Лист 2														

1-1



1. На рис. условно изображено закладное изделие с 8ю анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	$\varnothing$ мм	$d$	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15.В1.730	250			3,7
МН 777	-01	300	90°	4	4,3
МН 778	-02	350			5,1
МН 779	-03	400			5,7
МН 780	-04	450	60°	6	6,3
МН 781	-05	500			6,9
МН 782	-06	550			7,6
МН 783	-07	600			8,2
МН 784	-08	650	45°	8	8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

				1. 400-15. В1. 730 СБ
Гл. инж. пр.	МОНИН	Ли		
Нац. отпд	Бродский	Ли		
Гл. констру.	Воздольянов	Ли		
Рук. гр.	Жулякова	Ли		
Ст. инж.	Бирюкова	Бонч		
Исполн.	Дзюбса	Рудольф		
Провер.	Бирюкова	Бонч		
				Изделие закладное МН 776 - МН 795 Сборочный чертеж
				Стадия Р
				Масса см. таблицы
				-
				Лист 1   Листов 2
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	A мм	$\alpha$	Количество анкеров шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. В1. 730-10	750			10,2
МН 787	-11	800	36°	10	10,8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000			13,3
МН 790	-14	1100	30°	12	14,5
МН 791	-15	1200			16,1
МН 792	-16	1300			17,3
МН 793	-17	1400	22° 30'	16	18,5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

С/н баланс подл. и датча	Вспом. инв. №

1.400-15. В1. 730 СБ	Писец
	2

Рис. 1

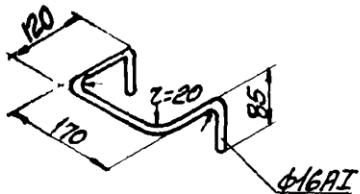
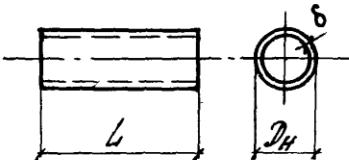


Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг	Материал
			D4	δ	L		
МН801	1.400-15.В1.810	1	D4	δ	L	0.74	*)
МН802	-01					100	0.15
МН803	-02					150	0.23
МН804	-03					190	0.29
МН805	-04					240	0.36
МН806	-05					290	0.44
МН807	-06					390	0.59
МН808	-07					490	0.74
МН809	-08					100	0.65
МН810	-09					150	0.98
МН811	-10					190	1.24
МН812	-11					240	1.56
МН813	-12					290	1.89
МН814	-13					390	2.54
МН815	-14					490	3.18

1. \*) - АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-І ГОСТ 5781-75  
СТ 3 КЛ 3 ГОСТ 5781-75

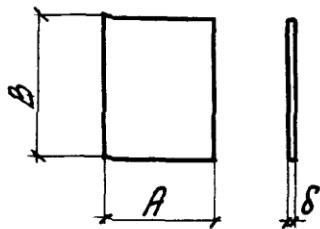
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

ГД.ИЧ.Н.П. МОНИН	Г.И.	1.400-15. В1. 810		
НАЧ.ОТВ. БРОДСКИЙ	Г.И.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН801 ÷ МН834		
СЛ.КОНС. ВОЛОДЬЯНОВ	Г.И.			
РУК.ГР. ЖЕСЛЯКОВА	Г.И.	Ст. ТАБЛИЦУ.		
ОБД.ИЧ.БЫРЮКОВА	Б.И.			
ИСПОЛНИЛ.БЫРЮКОВА	Б.И.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
ПРОВЕРКИ.ЖЕСЛЯКОВА	Г.И.			
ПРОВЕРКИ.ЖЕСЛЯКОВА	Г.И.			

Марка	Обозначение	Рис.	Параметры, мм			Масса кг	материал
			D <sub>h</sub>	δ	l		
MH 816	1.400-15.81.810-15	159	3,5	159	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 д/ГОСТ 10705-63*
MH 817	-16				150	2.0	
MH 818	-17				190	2.6	
MH 819	-18				240	3.2	
MH 820	-19				290	3.9	
MH 821	-20				390	5.2	
MH 822	-21				490	6.6	
MH 823	-22				100	2.4	
MH 824	-23				150	3.6	
MH 825	-24				190	4.5	
MH 826	-25	219	4.5	219	240	5.7	Труба ГОСТ 10704-76 д/ГОСТ 10705-63*
MH 827	-26				290	6.9	
MH 828	-27				390	9.3	
MH 829	-28				490	11.7	
MH 830	-29				190	7.5	
MH 831	-30				240	9.5	
MH 832	-31				290	11.5	
MH 833	-32				390	15.4	
MH 834	-33				490	19.3	

Инв. №-пункт	Подпись и дата	Бумага №

1.400-15.81.810	Иметь
	2



Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		A	B	δ		
Пл-1	1. 400-15. В1. 001	60	100	6	0.3	Платина ГОСТ 103-76 БСТ ЭКЛ2 ГОСТ 535-79
Пл-2	-01		150		0.4	
Пл-3	-02		200		0.6	
Пл-4	-03		1111		2.8	
Пл-5	-04		100		0.5	
Пл-6	-05		150		0.7	
Пл-7	-06		200		0.9	
Пл-8	-07		250		1.2	
Пл-9	-08		1111		4.7	
Пл-10	-09		200		1.3	
Пл-11	-10		250		1.6	
Пл-12	-11		150		1.1	
Пл-13	-12		200		1.4	
Пл-14	-13		250		1.8	
Пл-15	-14		300		2.1	
Пл-16	-15		1111		7.1	

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2÷4

			1. 400-15. В1. 001		
Гл. инж. про Мориц	1	2	Стадия	Масса	Масштаб
ЧАУ. отв. бригадир	3	4	P	ст. таблицу	
Гл. констр. водолаянов	5	6			
рук. гр. Жилакова	7	8			
вед. инж. Бирюкова	9	10			
Исполнитель Гинзбург	11	12			
Проверено Бирюкова	13	14			
ПЛАСТИНА Пл-1 ÷ Пл-81.			Лист 1 листов 4		
См. ТАБЛИЦУ			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		A	B	δ		
ПЛ-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	
ПЛ-18	-17		200		1.9	
ПЛ-19	-18		250		2.4	
ПЛ-20	-19		300		2.8	
ПЛ-21	-20		150		1.8	
ПЛ-22	-21		200		2.4	
ПЛ-23	-22		250		2.9	
ПЛ-24	-23		300		3.5	
ПЛ-25	-24		200		1.9	
ПЛ-26	-25		250		2.4	
ПЛ-27	-26	300	300	6	2.8	
ПЛ-28	-27		400		3.8	
ПЛ-29	-28		1.11		9.4	
ПЛ-30	-29		200		2.5	
ПЛ-31	-30		250		3.1	
ПЛ-32	-31		300		3.8	
ПЛ-33	-32		400		5.0	
ПЛ-34	-33		1.11		12.6	
ПЛ-35	-34		200		3.1	
ПЛ-36	-35		250		3.9	
ПЛ-37	-36	300	300	10	4.7	
ПЛ-38	-37		400		6.3	
ПЛ-39	-38		300		5.7	
ПЛ-40	-39		400		7.5	
ПЛ-41	-40		-		-	

Полоса 0,7-3 кв 2 ГОСТ 535-79

1.400-15. В1. 001

Лист 2

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
		A	B	δ		
Пл-42	1.400-15. В1. 001-41		250		2.9	
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400	6	4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		1.М		11.8	
Пл-47	-46		250		3.9	
Пл-48	-47		300		4.7	
Пл-49	-48		400	8	6.3	
Пл-50	-49	250	500		7.9	
Пл-51	-50		1.М		15.7	
Пл-52	-51		250		4.9	
Пл-53	-52		300	10	5.9	
Пл-54	-53		400		7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55		300		7.1	
Пл-57	-56		400	12	9.4	
Пл-58	-57		500		11.8	
Пл-59	-58		300		5.7	
Пл-60	-59		400	8	7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300		7.1	
Пл-63	-62	300	400	10	9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300		8.5	
Пл-66	-65		400	12	11.3	
Пл-67	-66		500		14.1	

Планка ГОСТ 82-70\*

лист  
3

1.400-15. В1. 001

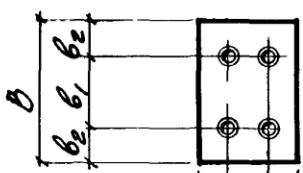
Марка	Обозначение	Размеры, мм			Масса кг	Материал
		A	B	δ		
ПЛ-68	1.400-15. В1. 001 -67		400		10.1	
ПЛ-69	-68		500	8	12.6	
ПЛ-70	-69		600		15.1	
ПЛ-71	-70	400			12.6	
ПЛ-72	-71	500			15.7	
ПЛ-73	-72	400			15.1	
ПЛ-74	-73	500		12	18.8	
ПЛ-75	-74	600			22.6	
ПЛ-76	-75	500	500	8	15.7	
ПЛ-77	-76			12	23.6	
ПЛ-78	-77	40	40	8	0.10	
ПЛ-79	-78	50	50	10	0.20	
ПЛ-80	-79	60	60	12	0.34	
ПЛ-81	-80			14	0.40	
						Полосы ГОСТ 103-76 БГЗКМ 2/007595-79
						*

Наб. № листа	Год выпуска и места	Норма №

1.400-15. В1. 001

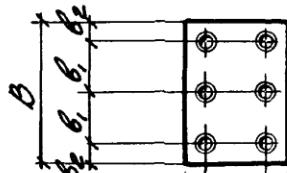
лист  
4

Рис. 1,2,3,4



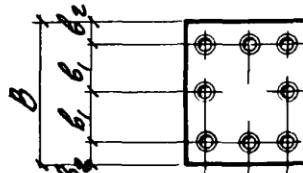
для рис. 1	30	90	30
	150		
для рис. 2	40	120	40
	200		
для рис. 3	35	180	35
	250		
для рис. 4	40	220	40
	300		

Рис. 5,6,7,8



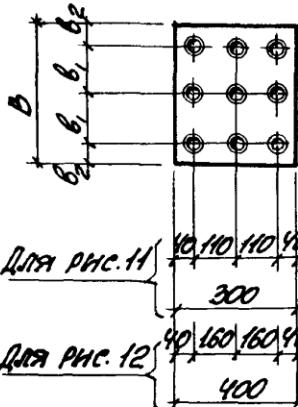
для рис. 5	30	90	30
	150		
для рис. 6	40	120	40
	200		
для рис. 7	35	180	35
	250		
для рис. 8	40	220	40
	300		

Рис. 9,10



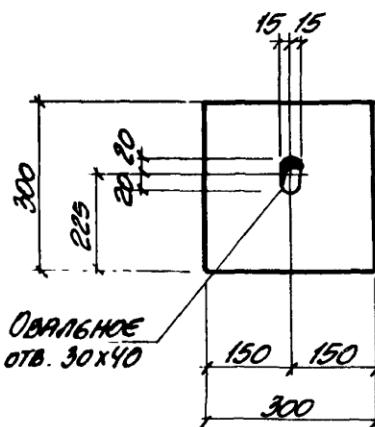
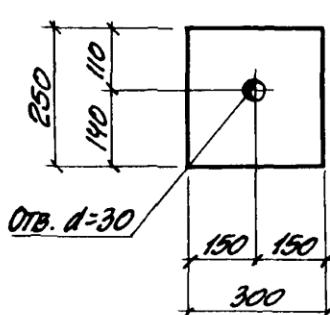
для рис. 9	35	90	90	35
	250			
для рис. 10	40	110	110	40
	300			

Рис. 14



для рис. 11	40	110	110	40
	300			
для рис. 12	40	160	160	40
	400			

Рис. 13



1.  $\delta$  — ТОЛСТИНА ПЛАСТИНЫ  
2.  $\odot$  — РАЗЗЕНКОВАННОЕ ОТВЕРСТИЕ ДЛЯ СТЕРЖНЯ  
ДИАМЕТРОМ  $d$ . ЗНАЧЕНИЯ  $d$  И  $\delta$  СТ. В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ.

3. РАЗЗЕНКОВКУ ОТВЕРСТИЙ ВЫПОЛНЯТЬ В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78, ТИП 21  
4. ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СТ. НА ЛИСТАХ 2 И 3.

1. 400-15. В1. 002

ГЛ.ИНИЧ.ПРО „ЮНИИ  
НРЧ.ОТВ. БРОДСКИЙ  
ГЛ.КОНСТ. ВОДОЛЕЙНОВ  
РУК. ГР. ЖЕЧИАКОВА  
ВЕД. ИНЖ. БЫЧОВСКАЯ  
Исполнитель ГИГИЧЕСКАЯ  
Проверил ЖЕЧИАКОВА

ПЛАСТИНЫ С ОТВЕРСТИЯМИ

См. ТАБЛИЦУ.

Стадия	Масса	Масштаб
р	См. ТАБЛИЦУ	-
Лист 1 из листов 3		

ХАРЬКОВСКИЙ  
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	№	Размеры, мм						Масса кг	Материал
			B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ	a			
Пл-21а	1.400-15.В1.002		150	90	30				1.8	
Пл-22а	-01	1	200	120	40	10	129 III	2.4		
Пл-23а	-02		250	180	35				2.9	
Пл-32а	-03		300	220	40	8	109 III	3.8		
Пл-35а	-04	2	200	120	40		10	129 III	3.1	
Пл-36а	-05		250	180	35			129 III	3.9	
Пл-47а	-06		250	180	35		8	109 III	3.9	
Пл-48а	-07	3	300	220	40			109 III	4.7	
Пл-52а	-08		250	180	35				4.9	
Пл-53а	-09		300	220					5.9	
Пл-62а	-10	4	300	220			10	129 III	7.1	
Пл-24а	-11	5	300	110					3.5	
Пл-38а	-12		400	160					6.3	
Пл-39а	-13	6	300	110					5.7	
Пл-40а	-14		400	160					7.5	
Пл-57а	-15		400	160			40	169 III	9.4	
Пл-58а	-16	7	500	210					11.8	
Пл-63а	-17		400	160					9.4	
Пл-64а	-18		500	210			10	129 III	11.8	
Пл-49а	-19		400	160				109 III	6.3	
Пл-50а	-20		500	210			8		7.9	
Пл-52б	-21		250	90	35		10	129 III	4.9	
Пл-53б	-22		300	110					5.9	
Пл-65а	-23	10	300	110			40		8.5	
Пл-66а	-24	11	400	160				12	169 III	11.3
Пл-67а	-25		500	210					14.1	

1.400-15.В1.002

Лист  
2

Инв. № 2222. Наименование и № ГОСТ  
ГОСТ 103-76

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
			B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>	δ	d		
Пл-71а	1.400-15.В1.002 -26		400	160			10	12AIII	12.6
Пл-72а	-27	12	500	210	40				15.7
Пл-73а	-28		400	160			12	16AIII	15.1
Пл-74а	-29		500	210					18.8
Пл-488	-30	13				8			4.7
Пл-538	-31		-	-	-	10	-		5.9
Пл-628	-32	14							7.1
Пл-658	-33					12			8.5

Полосы ГОСТ 82-70\*  
БСТ ЗКП2 ГОСТ 14637-73

1.400-15.В1.002	Лист
	3

$d$

$L$   $\times$   $x$ )

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
		$d$	$L$		
G-1	1.400-15.81.003	$8A\bar{III}$	300	0.12	Арм. сталь Сталь III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
G-2	- 01		250	0.10	
G-3	- 02		200	0.08	
G-4	- 03		80	0.03	
G-5	- 04		390	0.24	
G-6	- 05		370	0.23	
G-7	- 06		290	0.18	
G-8	- 07		270	0.17	
G-9	- 08		240	0.15	
G-10	- 09		220	0.14	
G-11	- 10		190	0.12	
G-12	- 11		170	0.11	
G-13	- 12		140	0.09	
G-14	- 13		120	0.07	
G-15	- 14	$12A\bar{III}$	470	0.42	Арм. сталь Сталь III ГОСТ 5781-72 *
G-16	- 15		450	0.40	
G-17	- 16		390	0.35	

1.  $\times$ ) - ст. 1.400-15.81.000 ТО, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений ст. на листе 2.

ИДН	Номер подл.	Подпись и дата	Ф.И.О. и дата

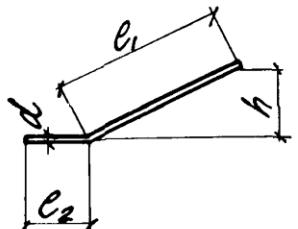
1.400-15.81.003		
Головк. по. Мончи	$\checkmark$	
НАЧ ОТВ. борисовский	$\checkmark$	
ГЛ КОНС. ВОЛОДЬЯНОВ	$\checkmark$	
РУС ГР. ЖЕСЛАКОВА	$\checkmark$	
ВЕД ИНЖ. БИРЮКОВА	$\checkmark$	
ИСПОЛНИЛ. ИНЖЕНЕРКА	$\checkmark$	
ПРОВЕРЕН ИНЖЕНАКОВА	$\checkmark$	
Стержень прямой G-1 - G-44		Стандарт масса сталь
		Р Ст. Таблицу -
Лист 1 листов 2		
См. Таблицу		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
		d	l		
G-18	1.400-15.B1.003-17			370	0.33
G-19	-18			290	0.26
G-20	-19			270	0.24
G-21	-20			240	0.21
G-22	-21	12AIII		220	0.20
G-23	-22			190	0.17
G-24	-23			170	0.15
G-25	-24			140	0.13
G-26	-25			120	0.11
G-27	-26			540	0.65
G-28	-27			420	0.51
G-29	-28			390	0.47
G-30	-29			370	0.45
G-31	-30			320	0.39
G-32	-31	14AIII		270	0.33
G-33	-32			220	0.27
G-34	-33			170	0.21
G-35	-34			620	0.98
G-36	-35			590	0.93
G-37	-36			490	0.77
G-38	-37			460	0.73
G-39	-38			390	0.62
G-40	-39			370	0.59
G-41	-40			290	0.46
G-42	-41	16AIII		240	0.38
G-43	-42			210	0.33
G-44	-43			6A I	п.п.
				0.22	

Арм. сталь КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75  
Cr3 Mn3 ГОСТ 5781-75

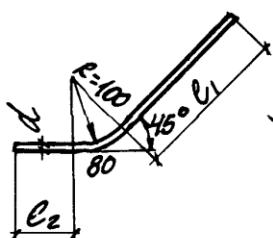
	1.400-15.B1.003	Чист
		2

Рис. 1



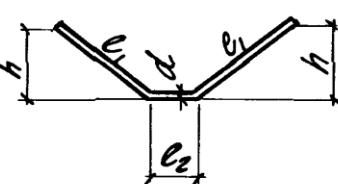
$$L = l_1 + l_2$$

Рис. 2



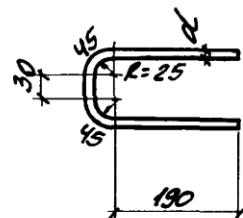
$$L = l_1 + l_2 + 80$$

Рис. 3



$$L = 2l_1 + l_2$$

Рис. 4



$$L = 2 \cdot 190 + 3 \cdot 40$$

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			d	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h		
G-51	1.400-15. В1. 004	89 III	200	160	40	110	0.08		
G-52	- 01		250	200	50	70	0.10		
G-53	- 02					140			
G-54	- 03		300	250	50	70	0.12		
G-55	- 04		350	300	50	120	0.14		
G-56	- 05		560	250		60	70	0.22	
G-57	- 06		660	300			120	0.26	
G-58	- 07		350	220	50	—	0.14		
G-59	- 08		500	—	—	—	—	0.20	
G-60	- 09		450	380	70	150	0.28		
G-61	- 10		420	270	70	—	0.26		
G-62	- 11		300	200		80	0.27		
G-63	- 12		400	300	100	110	0.36		
G-64	- 13		500	400		140	0.44		

Рис. СТР. 2  
Класс А-III ГОСТ 5781-75  
25/2C ГОСТ 5781-75

Рис. СТР. 3  
Класс А-III ГОСТ 5781-75  
25/2C ГОСТ 5781-75

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЧЕЙ ИСПОЛНЕНИЙ Ст. НА ЛИСТЕ 2

Лист №1 из 2  
Год принятия и разработки: 1979  
Год утверждения: 1979

Генер.пр. Монин  
Науч.отв. Борисский  
Гл.конст.  
руктор Волоханов  
Рук.гр. Чеснокова  
Вед.инже.  
неры Борисова  
Исполнитель  
Григорьев  
Проверено Чеснокова

СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ  
Ст-51 - Ст-76

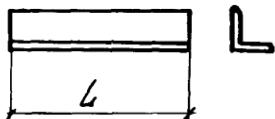
Ст. ТАБЛИЦУ.

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	См. табличу	—
Лист 1 из 2 листов 2		
Харьковский промышленный проект		

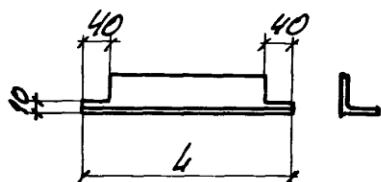
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РНС.	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
			d	L	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	h		
GT-65	1.400-15. B1. 004 - 14	12AIII		580	480		120	0.52	КЛАССА А-III ГОСТ 5/1959-72 *
GT-66	- 15						170		
GT-67	- 16		620	520	100		200	0.65	
GT-68	- 17		720	620			210	0.64	
GT-69	- 18		940	840			310	0.84	
GT-70	- 19		520	400			140	0.82	
GT-71	- 20		640	520			200	1.01	
GT-72	- 21		740	620	120		160	1.17	
GT-73	- 22						210		
GT-74	- 23		960	840			310	1.52	
GT-75	- 24	16AIII					210	2.22	Арм. сталь 25/2C ГОСТ 5781-75
GT-76	- 25		20AIII	900	750	150	260		

1.400-15. B1. 004	Лист
	2

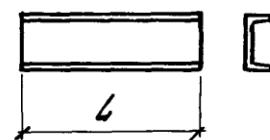
Рис. 1



RHC. 2



RHC. 3



Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L mm	Масса кг	Материал
Y-1	1.400-15.В1.005			100	0.38	
Y-2	-01			150	0.57	
Y-3	-02			200	0.75	
Y-4	-03			250	0.94	
Y-5	-04			300	1.13	
Y-6	-05			400	1.51	
Y-7	-06			500	1.89	
Y-8	-07			600	2.26	
Y-9	-08			700	2.64	
Y-10	-09	1	L 50x5	800	3.02	
Y-11	-10			900	3.39	
Y-12	-11			1000	3.77	
Y-13	-12			1100	4.15	
Y-14	-13			1200	4.52	
Y-15	-14			1300	4.90	
Y-16	-15			1400	5.28	
Y-17	-16			1450	5.47	
Y-18	-17			1500	5.66	

*Yranek* 1 DEC 1959 - 1/2 [L.C. B. 104-14]  
6 CT 3 KN 2 OCT 535-79

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕННОСТИ СМ. НА ЛИСТАХ 2 И 3.

1.400-15. B1. 005

У-16	-15		1400	5.28
У-17	-16		1450	5.47
У-18	-17		1500	5.66
ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ ИСПОЛНЕНИЙ СТ. НА ЛИСТАХ 2 И 3.				
			1. 400 - 15. В1. 005	
Гл. инже. пр. Монин нач. отп. Бородкин гл. кометр. Бодопьянова	У-1 Бу	УГОЛОК У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-20а	СТАДИЯ ст. Р	МАССА табл.ц табл.ц
рук. гр. Чеслякова всг. инже. Бирюкова	Чесляков Бирюков	ШВЕПЛЕР Ш-1 ÷ Ш-14	МАСШТАБ -	
Исполнитель Г. Жилицкая Проверил Чеслякова	Г. Жилицкая Чесляков	Ст. ТАБЛИЦУ.	Лист 1	Листов 3

Марка	Обозначение	Рн.	Сечение	L mm	Площадь кг	Материал
У-19	1.400-15.В1.005 - 18			1550	5.84	
У-20	-19	1		1600	6.03	
У-21	-20			11.11	3.77	
У-5а	-21			300	1.13	
У-6а	-22			400	1.51	
У-7а	-23			500	1.89	
У-8а	-24			600	2.26	
У-9а	-25			700	2.64	
У-10а	-26		L 50x5	800	3.02	
У-11а	-27	2		900	3.39	
У-12а	-28			1000	3.77	
У-13а	-29			1100	4.15	
У-14а	-30			1200	4.52	
У-15а	-31			1300	4.90	
У-16а	-32			1400	5.28	
У-18а	-33			1500	5.66	
У-19а	-34			1550	5.84	
У-20а	-35			1600	6.03	
У-22	-36			100	0.48	
У-23	-37			200	0.96	
У-24	-38		L 63x5	300	1.44	
У-25	-39			500	2.41	
У-26	-40			11.11	4.81	
У-27	-41			150	1.03	
У-28	-42	1	L 75x6	250	1.72	
У-29	-43			400	2.76	
У-30	-44			11.11	6.89	
У-31	-45			200	1.93	
У-32	-46			300	2.89	
У-33	-47			500	4.82	
У-34	-48		L 90x7	11.11	9.64	
				1.400-15.В1.005		

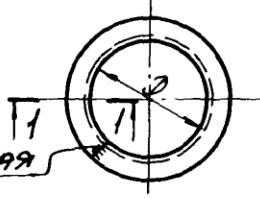
Марка	ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	СЕЧЕНИЕ	L, mm	масса кг	МАТЕРИАЛ
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100x63x6	100	0.75	РОСТ 8510-72 (ГОСТ 2555-76) Уголок БСТ 3 кп2 ГОСТ 535-79
У-36	-50			300	2.26	
У-37	-51			500	3.77	
У-38	-52			п.м	7.53	
У-39	-53			200	2.58	
У-40	-54			250	3.13	
У-41	-55		L 125x80x8	300	3.75	
У-42	-56			400	5.00	
У-43	-57			500	6.25	
У-44	-58			п.м	12.5	
У-45	-59			300	5.4	
У-46	-60			500	9.0	
У-47	-61			п.м	18.0	
Ш-1	-62			100	0.71	
Ш-2	-63	2	L8	200	1.41	РОСТ 8240-72 ШВЕЙЦАРИЯ БСТ 3 кп2 ГОСТ 535-79
Ш-3	-64			300	2.12	
Ш-4	-65			п.м	7.05	
Ш-5	-66			100	0.86	
Ш-6	-67		L10	200	1.72	
Ш-7	-68			300	2.58	
Ш-8	-69			п.м	2.59	
Ш-9	-70	3	L12	150	1.56	ШВЕЙЦАРИЯ БСТ 3 кп2 ГОСТ 535-79
Ш-10	-71			300	3.12	
Ш-11	-72			п.м	10.4	
Ш-12	-73		L14	150	1.85	
Ш-13	-74			300	3.59	
Ш-14	-75			п.м	12.3	

1. 400-15. В1. 005

шт  
3

ЧИСЛО ПОСТАВЩИКА  
ЧИСЛО ПОСТАВЩИКА

СОДКА РУЧНАЯ  
ДУГОВАЯ



1-1

$Z_0 = 14.2$

4. T.

L50K5

ДЛЯНА ЗАГОТОВКИ  
 $L = \pi D + 2Z_0$

МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА КГ	МАТЕРИАЛ
		D	L		
У-55	1.400-15. В1. 006	250	870	3.3	
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

УГОЛОК  
ГОСТ 8509-72 (ГОСТ 104-74)  
6G93 KMP 2 ГОСТ 535-79

УГОЛОК

1.400-15. В1. 006

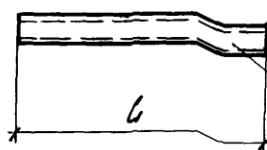
Прич. по: Монин  
Науч. отв. Борисский  
Гл. конст. Борисов  
Рук. гр. Жиглякова  
Зав. инж. Бирюкова  
Исполнитель Попова  
Проверил Жиглякова

УГОЛОК ГНУТЫЙ  
У-55 - У-74

Ст. ТАБЛИЦУ.

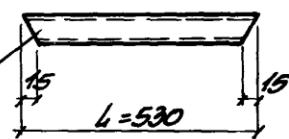
СЛОНЧА	МАССА	МАТЕРИАЛ
Р	ст.	-
Лист	Листов	1
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Рис. 1



Труба  $d_{вн.}=20$

Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис	6 мм	Масса кг	материал
Tr-1	1.400-15. В1. 007		190	0.32	
Tr-2	-01	1	240	0.40	
Tr-3	-02		290	0.48	
Tr-4	-03		390	0.65	
Tr-5	-04	2	530	0.88	

Инв. №/Позиц.	Наименование	Кол-во
	ГЛ. инж. по Мониторингу	1
	НАЧ ОГД. Бородинская	1003
	ГЛ. конст. Бородинская	1
	Рук. гр. Жиликова	1003
	Всё инж. Бородинская	Больш
	Исполнитель Гиликова	Больш
	Проверка Жиликова	Больш

1.400-15. В1. 007		
ГЛ. инж. по Мониторингу	1	
НАЧ ОГД. Бородинская	1003	
ГЛ. конст. Бородинская	1	
Рук. гр. Жиликова	1003	
Всё инж. Бородинская	Больш	
Исполнитель Гиликова	Больш	
Проверка Жиликова	Больш	
Ст. Таблицу		Харьковский Промстройпроект