ПРУЖИНЫ ВИНТОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СЖАТИЯ И РАСТЯЖЕНИЯ II КЛАССА, РАЗРЯДА 3 ИЗ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ВИТКОВ

Издание официальное

B3 3—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ Москва

межгосударственный стандарт

ПРУЖИНЫ ВИНТОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ СЖАТИЯ И РАСТЯЖЕНИЯ II КЛАССА, РАЗРЯДА 3 ИЗ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ

Основные параметры витков

ΓΟCT 13772—86

Cylindrical helical compression (tension) springs of II class and 3 category made of round steel. Main parameters of coils

ОКСТУ 1243

Дата введения <u>01.07.88</u>

Настоящий стандарт распространяется на пружины сжатия и растяжения II класса, разряда 3 с силами при максимальной деформации пружин (F_3) от 236 до 10000 H.

- 1. Основные параметры витков должны соответствовать указанным в таблице.
- 2. Пружины должны изготовляться из проволоки по ГОСТ 14963 и проволоки по ГОСТ 2771 диаметром от 3,0 до 12,0 мм.
 - 1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).
 - 3. Классификация пружин по ГОСТ 13764.
 - 4. Методика определения размеров пружин по ГОСТ 13765.

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки d, мм	Наружный диаметр пружины D_1 , мм	Жесткость одного витка c_1 , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s_3' , мм
1	236,0		40	15,68	15,050
2	250,0		38	18,50	13,510
3	265,0	3,0	36	22,09	12,000
4	280,0	3,0	34	26,68	10,500
5	300,0		32	32,52	9,227
6	315,0		30	40,33	7,811
7	335,0		28	50,80	6,594
8		3,5	45	20,56	16,300
9	355,0	3,0	26	65,24	5,442
10	333,0	3,5	42	25,77	13,780
11	375,0	3,0	25	74,56	5,031
12		3,5	40	30,23	12,410
13	400,0	3,0	24	85,71	4,667
14	400,0	3,5	38	35,78	11,180

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

 \star

© Издательство стандартов, 1986 © ИПК Издательство стандартов, 1999 Переиздание с Изменениями

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки <i>d</i> , мм	Наружный диаметр пружины D_1 , мм	Жесткость одного витка c_1 , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка s_3^2 , мм
15		3,0	22	115,90	3,665
16	425,0	3,5	36	42,84	9,921
17		4,0	52	22,71	18,720
18		3,0	21	136,10	3,306
19	450,0	3,5	34	51,83	8,683
20		4,0	50	25,80	17,440
21		3,0	20	161,30	2,945
22	475,0	3,5	32	63,52	7,477
23		4,0	48	29,48	16,120
24		3,0	19	194,10	2,576
25	500,0	3,5	30	79,03	6,328
26		4,0	45	36,43	13,720
27		3,0	18	235,20	2,253
28	530,0	3,5	28	99,96	5,302
29		4,0	42	45,76	11,580
30		3,0	17	288,70	1,940
31	560,0	3,5	26	129,10	4,339
32	300,0	4,0	40	53,83	10,400
33		4,5	60	23,55	23,770
34		3,0	16	361,30	1,660
35	600,0	3,5	25	148,20	4,049
36		4,0	38	63,90	9,389
37		4,5	55	31,23	19,200
38	630,0	3,0	15	459,40	1,371
39		3,5	24	170,40	3,697
40		4,0	36	76,64	8,220
41		4,5	52	37,53	16,790
42		3,5	22	232,30	2,885
43	670,0	4,0	34	93,01	7,204
44	7 0,0,0	4,5	50	42,71	15,690
45		5,0	65	28,39	23,600
46		3,5	21	274,40	2,588
47	710,0	4,0	32	114,40	6,207
48	,.	4,5	48	48,82	14,540
49		5,0	63	31,42	22,600
50		3,5	20	327,40	2,291
51	750,0	4,0	30	142,90	5,248
52		4,5	45	60,56	12,390
53		5,0	60	36,85	20,360
54		3,5	19	394,50	2,027
55		4,0	28	181,70	4,404
56	800,0	4,5	42	76,28	10,490
57		5,0	55	49,05	16,310
58		5,5	75	26,72	29,950

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , H	Диаметр проволоки <i>d</i> , мм	Наружный диаметр пружины D_1 , мм	Жесткость одного витка c_1 , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка , , мм
59		3,5	18	482,40	1,762
60		4,0	26	235,80	3,604
61	850,0	4,5	40	89,91	9,434
62		5,0	52	59,06	14,390
63		5,5	70	33,42	25,440
64		3,5	17	597,70	1,506
65		4,0	25	271,10	3,319
66	900,0	4,5	38	107,20	8,393
67		5,0	50	67,29	13,370
68		5,5	65	42,57	21,140
69		4,0	24	313,90	3,026
70		4,5	36	128,70	7,381
71	950,0	5,0	48	77,11	12,300
72		5,5	63	47,18	20,130
73		6,0	80	31,37	30,290
74		4,0	22	430,70	2,322
75		4,5	34	156,70	6,383
76	1000,0	5,0	45	95,80	10,440
77		5,5	60	55,40	18,050
78		6,0	75	38,66	25,870
79		4,0	21	511,10	2,073
80		4,5	32	193,60	5,476
81	1060,0	5,0	42	121,10	8,756
82		5,5	55	73,93	14,340
83		6,0	70	48,40	21,900
84		4,0	20	613,10	1,827
85		4,5	30	242,20	4,624
86	1120,0	5,0	40	143,00	7,831
87		5,5	52	89,21	12,550
88		6,0	65	61,84	18,110
89		4,5	28	310,40	3,801
90	1180,0	5,0	38	170,60	6,917
91		5,5	50	101,70	11,600
92		6,0	63	68,60	17,200
93		4,5	26	404,80	3,089
94	1250,0	5,0	36	205,80	6,073
95		5,5	48	116,80	10,670
96		6,0	60	80,65	15,500
97		4,5	25	467,00	2,827
98		5,0	34	251,40	5,250
99	1320,0	5,5	45	145,50	9,070
100		6,0	55	107,80	12,250
101		7,0	90	41,12	32,100

ГОСТ 13772—86 С. 4

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , H	Диаметр проволоки d , мм	Наружный диаметр пружины D_1 , мм	Жесткость одного витка c_1 , Н/мм	Наибольший прогиб одного витка
102		4,5	24	542,50	2,580
103		5,0	32	311,50	4,494
104	1400,0	5,5	42	184,40	7,591
105		6,0	52	130,30	10,750
106		7,0	85	49,62	28,210
107		4,5	22	750,00	2,000
108		5,0	30	392,40	3,823
109	1500,0	5,5	40	218,30	6,869
110		6,0	50	149,30	10,040
111		7,0	80	60,47	24,810
112		5,0	28	503,90	3,175
113	1600,0	5,5	38	261,30	6,124
114		6,0	48	171,40	9,335
. 115		7,0	75	74,83	21,380
116		5,0	26	662,00	2,568
117		5,5	36	316,10	5,378
118	1700,0	6,0	45	214,10	7,939
119		7,0	70	94,10	18,060
120		8,0	105	44,09	38,560
121		5,0	25	766,40	2,349
122		5,5	34	387,30	4,648
123	1800,0	6,0	42	272,20	6,611
124		7,0	65	120,80	14,900
125		8,0	100	51,60	34,880
126		5,5	32	482,00	3,942
127	1900,0	6,0	40	323,10	5,880
128		7,0	63	134,00	14,180
129		8,0	95	61,02	31,140
130		5,5	30	610,00	3,279
131	2000,0	6,0	38	388,30	5,151
132		7,0	60	158,20	12,640
133		8,0	90	72,88	27,440
134		5,5	28	787,20	2,693
135	2120.0	6,0	36	470,40	4,507
136	2120,0	7,0	55	212,50	9,978
137		8,0	85	88,01	24,090
138		9,0	120	47,07	45,040
139		6,0	34	578,60	3,871
140	2240,0	7,0	52	258,10	8,678
141		8,0	80	107,60	20,810
142	7	9,0	110	62,51	35,830

С. 5 ГОСТ 13772—86

II	род	олэ	кен	ue

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , H	Диаметр проволоки d, мм	Наружный диаметр пружины D_1 , мм	Жесткость одного витка c_1 , Н/мм	Наибольший прогиб одног витка
143		6,0	32	722,70	3,265
144	2360,0	7,0	50	296,40	7,963
145	2500,0	8,0	75	133,30	17,700
146		9,0	105	72,75	32,450
147		6,0	30	918,80	2,721
148	2500,0	7,0	48	340,90	7,333
149	2500,0	8,0	70	168,50	14,830
150		9,0	100	85,44	29,260
151		7,0	45	428,80	6,180
152	2650,0	8,0	65	217,00	12,210
153	2000,0	9,0	95	101,00	26,230
154	7	10,0	130	56,77	46,680
155		7,0	42	548,80	5,102
156	2800,0	8,0	63	240,90	11,620
157		9,0	90	121,20	23,120
158		10,0	125	64,50	43,400
159		7,0	40	654,70	4,582
160	3000,0	8,0	60	285,80	10,500
161		9,0	85	146,90	20,430
162		10;0	120	73,70	33,570
163		7,0	38	789,80	3,989
164	3150,0	8,0	55	387,00	8,139
165		9,0	80	179,70	17,520
166		10,0	110	98,10	32,110
167		7,0	36	964,80	3,472
168	2250.0	8,0	52	471,70	7,103
169	3350,0	9,0	75	223,90	14,960
170		10,0	105	114,40	29,290
171		11,0	140	66,79	50,160
172	_	8,0	50	542,40	6,545
173	3550,0	9,0	70	283,20	12,540
174		10,0	100	134,60	26,370
175		11,0	130	85,14	41,690
176	_	8,0	48	627,80	5,972
177	3750,0	9,0	65	367,00	10,210
178	3/30,0	10,0	95	159,70	23,480
179		11,0	125	96,85	38,720
180		12,0	160	62,74	59,780
181		8,0	45	793,20	5,043
182	4000,0	9,0	63	408,80	9,785
183	4000,0	10,0	90	191,60	20,880
184		11,0	120	110,70	36,120

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , H	Диаметр проволоки <i>d</i> , мм	Наружный диаметр пружины D_1 , мм	Жесткость одного витка c_1 , Н/мм	Наибольший прогиб одног витка , , мм
186		8,0	42	1022,00	4,158
187		9,0	60	485,20	8,759
188	4250,0	10,0	85	232,50	18,280
189		11,0	110	147,90	28,730
190		12,0	140	96,90	43,870
191		8,0	40	1226,00	3,670
192	4500.0	9,0	55	661,70	6,801
193	4500,0	10,0	80	286,00	15,740
194		11,0	105	172,80	26,050
195		12,0	130	123,80	36,360
196		9,0	52	809,50	5,867
197	4750,0	10,0	75	357,30	13,290
198		11,0	100	203,50	23,340
199		12,0	125	140,80	33,720
200		9,0	50	933,80	5,355
201	5000,0	10,0	70	454,20	11,010
202		11,0	95	241,80	20,680
203		12,0	120	161,30	31,000
204		9,0	48	1087,00	4,872
205	5300,0	10,0	65	589,70	8,988
206	,	11,0	90	291,30	18,170
207		12,0	110	215,70	24,570
208		9,0	45	1379,00	4,060
209	5600,0	10,0	63	658,90	8,498
210		11,0	85	353,70	15,840
211		12,0	105	252,60	22,160
212		10,0	60	784,80	7,645
213	6000,0	11,0	80	437,30	13,720
214		12,0	100	298,20	20,120
215		10,0	55	1076,00	5,854
216	6300,0	11,0	75	547,30	11,510
217		12,0	95	355,40	17,720
218		10,0	52	1324,00	5,059
219	6700,0	11,0	70	698,60	9,591
220		12,0	90	428,30	15,640
221		10,0	50	1532,00	4,635
222	7100,0	11,0	65	911,00	7,792
223		12,0	85	522,30	13,590
224	7500,0	11,0	63	1019,00	7,359
225	7.550,0	12,0	80	646,30	11,600
226	8000,0	11,0	60	1223,00	6,541
227	0000,0	12,0	75	812,70	9,844

Окончание

Номер позиции	Сила пружины при максимальной деформации F_3 , Н	Диаметр проволоки <i>d</i> , мм	Наружный диаметр пружины D_1 , мм	Жесткость одного витка c_1 , $H/мм$	Наибольший прогиб одного витка s_3' , мм
228	8500,0	11,0	55	1685,00	5,046
229		12,0	70	1042,00	8,161
230	9000,0	12,0	65	1362,00	6,607
231	9500,0		63	1532,00	6,202
232	10000,0		60	1838,00	5,442

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТЧИКИ

- **Б.А. Станкевич** (руководитель темы); **О.Н. Магницкий**, д.-р. техн. наук; **А.А. Косилов**; **Б.Н. Крюков**; **Е.А. Караштин**, канд. техн. наук
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19.12.86 № 4015
- 3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5616-86
- 4. B3AMEH FOCT 13772-68
- 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
FOCT 2771—81	2
FOCT 14963—78	2
FOCT 13764—86	3
FOCT 13765—86	4

- 6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)
- 7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (сентябрь 1999 г.) с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1988 г. (ИУС 2—89)

Редактор Р.С. Федорова
Технический редактор Л.А. Кузнецова
Корректор Е.Ю. Митрофанова
Компьютерная верстка В.И. Грищенко

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 19.10.99. Подписано в печать 26.11.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,90. Тираж 161 экз. С4008. Зак. 959.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14. Набрано в Издательстве на ПЭВМ Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6. Плр № 080102