

гиповые строительные конструкции.
изделия и узлы

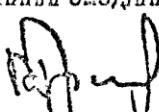
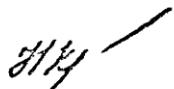
СЕРИЯ 1. 400. 2-25. 93

изделия закладные унифицированные
сборных железобетонных конструкций
одноэтажных зданий промышленных
предприятий

выпуск 1

изделия. рабочие чертежи

разработаны ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

зам. директора  В.В.ГРАНЕВ
начальник отдела  А.Я.РОЗЕНБЛОН
главный инженер
проекта  Н.Г.КЕЛАСЬЕВ

утверждены

главным управлением
проектирования и инженерных
изысканий Госстроя России,
письмо от 23.07.93
введен в действие
ЦНИИПРОМЗДАНИЯ с 01.01.94
приказ от 30.08.93 № 54

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР
1.400.2-25.93.1-113	Пояснительная записка	5
1.400.2-25.93.1-1	Изделие закладное МУ1-1	8
-2	Изделие закладное МУ1-2 ... МУ1-13	9
-3	Изделие закладное МУ1-14... МУ1-16	11
-4	Изделие закладное МУ1-17, МУ1-18	12
-5	Изделие закладное МУ1-19... МУ1-56	13
-6	Изделие закладное МУ1-57, МУ1-58	18
-7	Изделие закладное МУ1-59	19
-8	Изделие закладное МУ1-60	20
-9	Изделие закладное МУ1-61, МУ1-62	21
-10	Изделие закладное МУ1-63... МУ1-91	22
-11	Изделие закладное МУ1-92, МУ1-93	27
-12	Изделие закладное МУ1-94... МУ1-106	28
-13	Изделие закладное МУ1-107... МУ1-124	30
-14	Изделие закладное МУ1-125... МУ1-128	33
-15	Изделие закладное МУ1-129	34
-16	Изделие закладное МУ1-130... МУ1-143	35
-17	Изделие закладное МУ1-144... МУ1-149	37
-18	Изделие закладное МУ1-150, МУ1-151	38
-19	Изделие закладное МУ1-152... МУ1-159	39
-20	Изделие закладное МУ1-160, МУ1-161	41
-21	Изделие закладное МУ1-162, МУ1-163	42
-22	Изделие закладное МУ1-164, МУ1-165	43
-23	Изделие закладное МУ1-166... МУ1-168	44
-24	Изделие закладное МУ1-169, МУ1-170	45
-25	Изделие закладное МУ1-171, МУ1-172	46
-26	Изделие закладное МУ1-173.., МУ1-175	47

1.400.2 - 25.93.1

НЧН. №	ДОКУМЕНТ	НЧН. №
	ГАИХ.ДР КЕЛЯСЬЕВ	з/п/и-
	ПРОД.СЛУЖБА ГОСТИНИЦЫ	з/п/и-
	ИКОНТР ГОСТИНИЦЫ	з/п/и-

СОДЕРЖАНИЕ

СТАНД	Лист	Листов
P	1	3

ЦАРИЦИНСКИЙ ПРОМЗОНД

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.400.2-25.93.1-27	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-176, МУ1-177	48
- 28	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-178	49
- 29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-179	50
- 30	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-180	51
- 31	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-1, МУ2-2	52
- 32	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-3, МУ2-4	53
- 33	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-5... МУ2-7	54
- 34	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-8	56
- 35	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-9... МУ2-12	57
- 36	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-13	59
- 37	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-14... МУ2-16	60
- 38	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-17... МУ2-20	62
- 39	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-21	64
- 40	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-22	65
- 41	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-23, МУ2-24	66
- 42	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-25, МУ2-26	67
- 43	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-27, МУ2-28	68
- 44	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-29, МУ2-30	69
- 45	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-31, МУ2-32	70
- 46	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-33, МУ2-34	71
- 47	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-35, МУ2-36	72
- 48	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-37	73
- 49	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-38	74
- 50	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-39, МУ2-40	75
- 51	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-41, МУ2-42	76
- 52	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-43, МУ2-44	77
- 53	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-45	78
- 54	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-46, МУ2-47	79
- 55	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-48	80
- 56	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ3-1... МУ3-3	81
	1.400.2-25.93.1	Лист 2

БОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.400.2-25.93.1-57	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ3-4... МУ3-6	82
- 58	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ3-7	83
- 59	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ3-8 ... МУ3-15	84
- 60	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ3-16 ... МУ3-26	86
- 61	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ3-27, МУ3-28	89
- 62	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-1	90
- 63	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-2	91
- 64	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-3... МУ4-5	92
- 65	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-6	93
- 66	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-7, МУ4-8	94
- 67	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-9 , МУ4-10	95
- 68	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-11... МУ4-13	96
- 69	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ4-14... МУ4-16	97
- 70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ5-1 , МУ5-2	98
- 71	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ5-3... МУ5-8	99

Черт. №	Название документа
1	1.400.2-25.93.1

1.400.2-25.93.1	Лист 3
-----------------	-----------

I. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи унифицированных закладных изделий сборных железобетонных конструкций одноэтажных зданий промышленных предприятий. Указания по применению закладных изделий приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90 "Арматурные и закладные изделия, соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Общие технические условия".

Конструкция сварных соединений должна удовлетворять требованиям ГОСТ 14098-91 "Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры".

3. В закладных изделиях нахлесточное соединение анкеров с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой ручной сваркой швом (соединение типа II-Рш по ГОСТ 14098-91). Допускается применение контактной рельефной сварки (соединение типа H2-Кр).

Тавровое соединение анкерных стержней с пластиной или полкой уголка следует выполнять дуговой механизированной сваркой под флюсом (соединение типа T1-Мф по ГОСТ 14098-91). Допускается тавровое соединение выполнять другими видами сварки по ГОСТ 14098-91, при этом в случае применения дуговой ручной сварки в раззенкованное отверстие (соединение типа T12-Рз) толщина пластины должна быть не менее 0,75 диаметра анкерных стержней.

Анкерные болты с высаженными головками соединяются с пластиной путем дуговой ручной сварки в раззенкованное отверстие. Анкерные болты без высаженных головок соединяются с пластиной путем дуговой ручной сварки в отверстие без раззенковки.

Часть 1. ГОСТ Р ИСО 9001-2015

Головка:	Кедасьев	1.6	Пояснительная записка	1.400.2-25.93.4-ПЗ
Проверил:	Егоршинский	1.6		СТАНДАРТЫ Р 1 3
Н. контр.	Логинский	1.6		УДОВЛЕТВОРЯЮЩИЕ

4. Изготовление закладных изделий с анкерами из полос следует производить в соответствии со СНиП III-18-75 "Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ".

5. Длины анкерных стержней на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета оплавления и осадки.

Длина стержня-заготовки принимается:

при образовании высаженной головки - увеличенной на $3d$,
где d - диаметр стержня (см. рис. I);

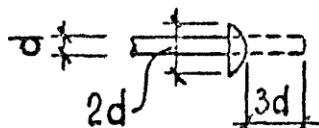


рис. 1

при тавровом соединении под флюсом увеличенной на d ;

при тавровом соединении в раззенкованное отверстие - увеличенной на толщину пластины.

Расход стали на закладные изделия определен с учетом расхода на оплавление и осадку.

6. В пластинах или полках уголков закладных изделий допускается устройство отверстий для крепления изделий к форме фиксаторами, обеспечивающими их проектное положение. Размеры этих отверстий и их расположение принимается по согласованию с проектной организацией в зависимости от конструкции фиксаторов и от схемы приварки призывающей конструкции.

7. Антикоррозионная защита закладных изделий должна выполняться в соответствии с указаниями проекта здания.

8. Отклонения линейных размеров закладных изделий не должны превышать предельных, установленных ГОСТ 10922-90.

При отсутствии данных о классе точности для сборных конструкций отклонения принимаются как для 7 класса.

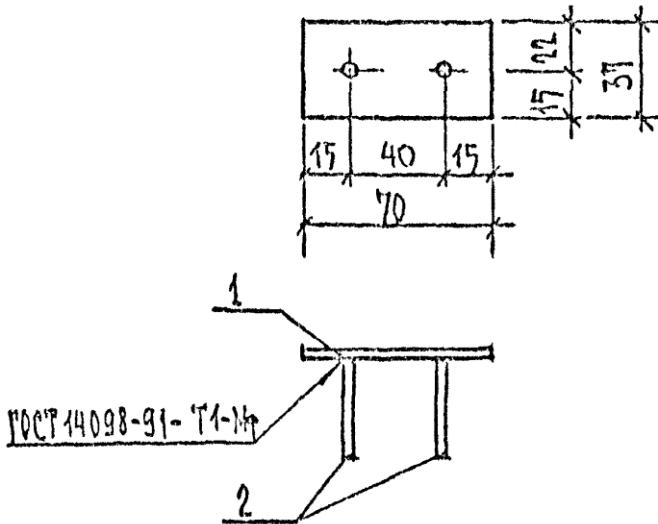
1.400.2-25.93.1-П3

Лист
2

9. Приемку, транспортирование и хранение закладных изделий следует производить в соответствии с ГОСТ 10922-90.

Номер полка	Полка	Номер ячейки №2

1.400.2-25.93.1- ПЗ	Лист
	3

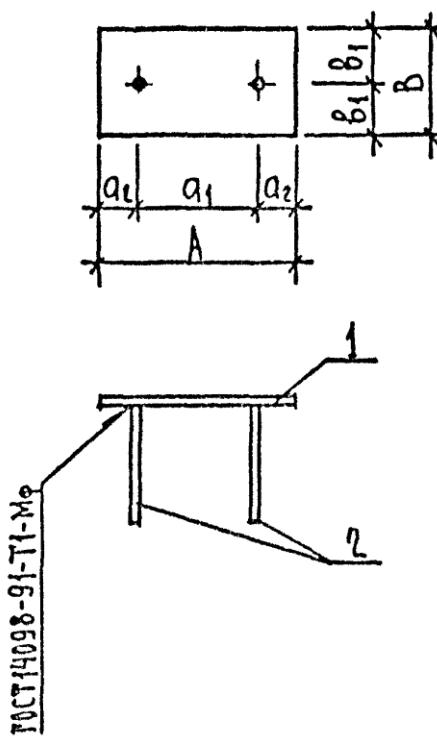


МАРКА	Поз.	Наименование	КОЛ.	МАССА, ЕД.,КР	ОБЩАЯ МАССА, КР
МУ 1-1	1	-37x6, l=70	1	0,12	0,12
	2	ф8АIII, l=100	2	0,05	0,2

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88
 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 КП2.
 3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии
 Длина заготовок определяется по п. 4 подсчительной записи

ЧИСЛОДИФФЕРЕНЦИАЛ	ИЗДЕЛИЯ	ПОДГОТОВКА	ИЗГОТОВЛЕНИЕ	КОНТРОЛЬ

РАЗРД.	КЕЛАСЬЕВ	ИМ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ			СТАЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ	СЕПЕНСОВА	С.С.-	МУ 1-1			Р		
РЕВЕРИЛ	Логбинский	Э.Г.						
КОНТР	Логбинский	Э.Г.						



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	B ₁ мм
МУ1-2	100	100	60	20	50
МУ1-3	190	140	60	65	70
МУ1-4	210	140	80	65	70
МУ1-5	230	140	110	60	70
МУ1-6	240	140	110	65	70
МУ1-7	270	140	140	65	70
МУ1-8	290	140	160	65	70
МУ1-9	320	140	140	90	70
МУ1-10	350	140	200	75	70
МУ1-11	350	140	270	40	70
МУ1-12	350	150	200	75	75
МУ1-13	350	150	200	75	75

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ Ст3 кп2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ Ст3пс7 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ВОЛЕЕ 8 ММ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

ИДН. № ПОСДА.	ПОДПИСЬ И ФАСАД.	ИДН. № ВЗАИМ. ИН. №

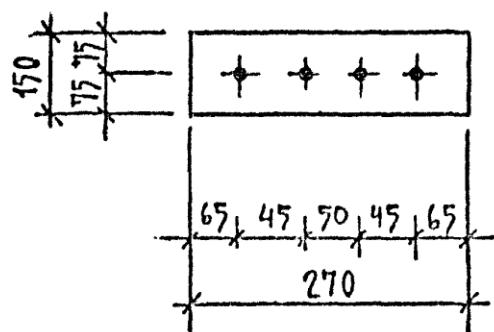
1.400.2 - 25.93.1-2

РАЗРАБ. КЕЛАСЬЕВ	ИЗДАЕНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ	лист	листов
ИСПОЛНИЛ СЕМЕНОВА		P	1	2
ДОКУМЕНТ ЛОГИНСКИЙ	MU1-2 ... MU1-13			
Н. КОНТР. ЛОГИНСКИЙ				

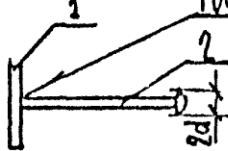
МАРКА	Н/ОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-2	1	-100x6 , l=100	1	0,41	0,6
	2	Φ8AIII , l=100	2	0,05	
MY1-3	1	-140x6 , l=190	1	1,25	1,4
	2	Φ8AIII , l=150	2	0,07	
MY1-4	1	-140x6 , l=210	1	1,38	1,5
	2	Φ8AIII , l=150	2	0,07	
MY1-5	1	-140x6 , l=230	1	1,52	1,6
	2	Φ8AIII , l=150	2	0,07	
MY1-6	1	-140x6 , l=240	1	1,58	1,7
	2	Φ8AIII , l=150	2	0,07	
MY1-7	1	-140x6 , l=270	1	1,78	1,9
	2	Φ8AIII , l=150	2	0,07	
MY1-8	1	-140x6 , l=290	1	1,91	2,0
	2	Φ8AIII , l=150	2	0,07	
MY1-9	1	-140x6 , l=320	1	2,11	2,2
	2	Φ8AIII , l=150	2	0,07	
MY1-10	1	-140x8 , l=350	1	3,08	3,3
	2	Φ10AIII , l=170	2	0,12	
MY1-11	1	-140x12 , l=350	1	4,62	4,8
	2	Φ10AIII , l=170	2	0,12	
MY1-12	1	-150x8 , l=350	1	3,30	3,5
	2	Φ10AIII , l=170	2	0,11	
MY1-13	1	-150x8 , l=350	1	3,30	3,7
	2	Φ10AIII , l=300	2	0,19	

1.400.2-25.93.1-2

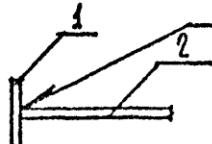
Лист
2



MY1-14 , MY1-15
1 F0CT44098-91-T1-MP



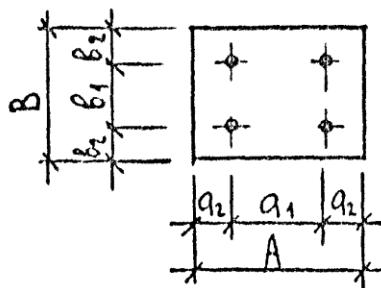
NY 1-16 ГОСТ 14098-91-Т1-М9



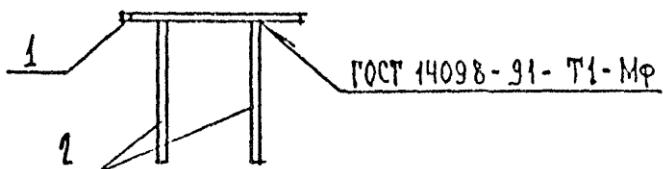
МАРКА	Н/ОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-14	1	-150x8 , l= 270	1	2,54	3,6
	2	φ12AIII , l= 270	4	0,28	
MY1-15	1	-150x8 , l= 270	1	2,54	4,0
	2	φ12AIII , l= 370	4	0,37	
MY1-16	1	-150x8 , l= 270	1	2,54	3,9
	2	φ12AIII , l= 370	4	0,34	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП 2.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-3
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	И.И.-	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАНДАРТ
ИСПОЛНИЧ.	СЕМЕНОВА	Г.А.-	MУ1-14...MУ1-16	Лист
ПРОФЕРИК	ЛОГИНСКИЙ	А.С.-		Листов
Ч. КОНТР.	ЛОГИНСКИЙ	А.С.-		1



МАРКА	A ММ	B ММ	a ₁ ММ	a ₂ ММ	b ₁ ММ	b ₂ ММ
МУ1-17	290	200	130	80	80	60
МУ1-18	300	250	200	50	50	100



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-17	1	- 200×10, l=290	1	4,55	6,7
	2	Ф14АIII, l=420	4	0,52	
МУ1-18	1	- 250×16, l=300	1	9,42	13,6
	2	Ф20АIII, l=400	4	1,04	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5181-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.

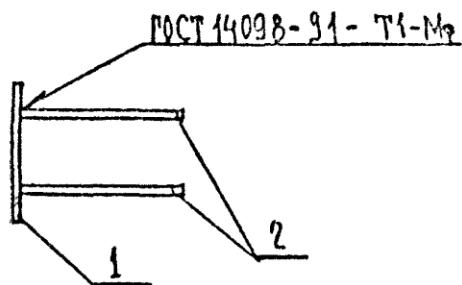
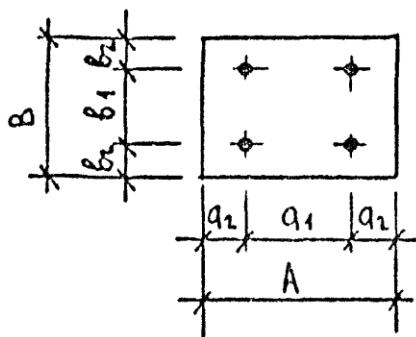
3. ВСПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-4

РАЗРДВ	КЕГАСЬЕВ	ИИ-	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	
Исполнитель	Семенова	ИИ-				
Проверил	Логгинский	ИИ-				
Н. контр	Логгинский	ИИ-				

МУ1-17, МУ1-18

ДИДИПРОДЗДАНИЕ



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ1-19	240	110	160	40	50	30
МУ1-20	230	180	90	70	100	40
МУ1-21	240	190	190	25	140	25
МУ1-22	240	190	160	40	70	60
МУ1-23	240	190	160	40	150	20
МУ1-24	270	180	130	70	100	40
МУ1-25	240	210	160	40	170	20
МУ1-26	240	210	190	25	160	25
МУ1-27	240	230	160	40	80	75
МУ1-28	240	230	160	40	110	60
МУ1-29	240	240	160	40	110	65
МУ1-30	270	240	150	60	160	40

1. АРМАТУРА КЛАССА А-Ш по ГОСТ 5781-82.

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки

С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь

листовая марки СТЗ КП 2 при

толщине листа до 8 мм и сталь

листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь

листовая по ГОСТ 535-88 марки СТЗ ПС5 при толщине листа

более 8 мм.

3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии.

Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записи.

1.400.2-25.93.1-5

РАЗРБ.	КЕЛЯСЬЕВ	2007	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-19 ... МУ1-56	СТАЛЬ	Лист	Листов
Исполнил	СЕМЕНОВА	2007		P	1	5
Подтвержд.	ДОГЛЮСКИЙ	2007				
п. контр.	ДОГЛЮСКИЙ	2007				

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	A ММ	B ММ	a ₁ ММ	a ₂ ММ	b ₁ ММ	b ₂ ММ
МУ1-31	270	240	110	80	160	40
МУ1-32	290	240	170	60	160	40
МУ1-33	320	240	140	90	160	40
МУ1-34	190	180	150	20	120	30
МУ1-35	210	180	110	20	120	30
МУ1-36	250	250	170	40	170	40
МУ1-37	270	150	140	65	70	40
МУ1-38	250	190	160	45	130	30
МУ1-39	290	200	180	55	100	50
МУ1-40	290	200	150	70	100	50
МУ1-41	290	200	240	25	100	50
МУ1-42	250	250	150	50	160	45
МУ1-43	490	180	300	95	100	40
МУ1-44	290	290	170	60	170	60
МУ1-45	390	300	290	50	150	75
МУ1-46	390	300	290	50	200	50
МУ1-47	290	200	140	75	100	50
МУ1-48	290	200	220	35	100	50
МУ1-49	240	230	160	40	80	75
МУ1-50	270	240	120	75	160	40
МУ1-51	490	300	300	95	190	55
МУ1-52	230	190	140	45	130	30
МУ1-53	290	140	210	40	80	30
МУ1-54	390	140	310	40	80	30
МУ1-55	390	140	310	40	80	30
МУ1-56	450	140	390	30	80	30

1.400.2-25.93.1-5

Лист
2

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Общая масса,
MY1-19	1	- 110x6 , l = 240	1	1,24	1,4
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-20	1	- 180x6 , l = 230	1	1,95	2,2
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-21	1	- 190x6 , l = 240	1	2,15	2,4
	2	Φ8AIII , l = 120	4	0,05	
MY1-22	1	- 190x6 , l = 240	1	2,15	2,4
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-23	1	- 190x6 , l = 240	1	2,15	2,4
	2	Φ8AIII , l = 120	4	0,05	
MY1-24	1	- 180x6 , l = 270	1	2,29	2,5
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-25	1	- 210x6 , l = 240	1	2,37	2,6
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-26	1	- 210x6 , l = 240	1	2,37	2,6
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-27	1	- 230x6 , l = 240	1	2,60	2,8
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-28	1	- 230x6 , l = 240	1	2,60	2,8
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-29	1	- 240x6 , l = 240	1	2,71	2,9
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-30	1	- 240x6 , l = 270	1	3,05	3,3
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	
MY1-31	1	- 240x6 , l = 270	1	3,05	3,3
	2	Φ8AIII , l = 150	4	0,06	

1.400.2-25.93.1-5

Лист
3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-32	1	-240x6 , l=290	1	3,28	3,5
	2	Ф8AIII , l=150	4	0,06	
MY1-33	1	-240x6 , l=320	1	3,62	3,8
	2	Ф8AIII , l=150	4	0,06	
MY1-34	1	-180x8 , l=190	1	2,15	2,5
	2	Ф10AIII , l=120	4	0,08	
MY1-35	1	-180x8 , l=210	1	2,37	2,8
	2	Ф10AIII , l=150	4	0,10	
MY1-36	1	-250x8 , l=250	1	3,93	4,7
	2	Ф10AIII , l=300	4	0,19	
MY1-37	1	-150x8 , l=270	1	2,54	3,9
	2	Ф12AIII , l=370	4	0,34	
MY1-38	1	-190x8 , l=250	1	1,41	4,4
	2	Ф12AIII , l=830	4	0,75	
MY1-39	1	-200x8 , l=290	1	3,64	4,6
	2	Ф12AIII , l=270	4	0,25	
MY1-40	1	-200x8 , l=290	1	3,64	4,6
	2	Ф12AIII , l=270	4	0,25	
MY1-41	1	-200x8 , l=290	1	3,64	4,6
	2	Ф12AIII , l=270	4	0,25	
MY1-42	1	-250x8 , l=250	1	3,93	5,2
	2	Ф12AIII , l=360	4	0,33	
MY1-43	1	-180x8 , l=490	1	5,54	6,6
	2	Ф12AIII , l=300	4	0,28	
MY1-44	1	-290x8 , l=290	1	5,28	6,6
	2	Ф12AIII , l=360	4	0,33	

1.400.2-25.93.1-5

АНСТ

4

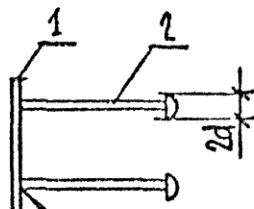
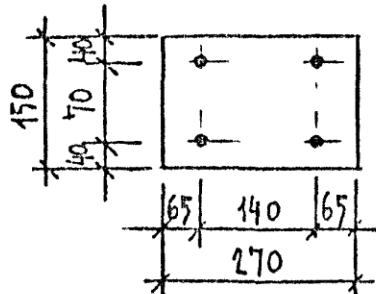
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-45	1	-300×8, l=390	1	7,35	8,7
	2	Φ12AIII, l=360	4	0,33	
MY1-46	1	-300×8, l=390	1	7,35	9,2
	2	Φ14AIII, l=360	4	0,44	
MY1-47	1	-200×10, l=290	1	4,55	6,1
	2	Φ12AIII, l=400	4	0,37	
MY1-48	1	-200×10, l=290	1	4,55	6,1
	2	Φ12AIII, l=400	4	0,37	
MY1-49	1	-230×10, l=240	1	4,33	5,2
	2	Φ14AIII, l=180	4	0,23	
MY1-50	1	-240×10, l=270	1	5,09	6,0
	2	Φ14AIII, l=180	4	0,23	
MY1-51	1	-300×10, l=490	1	11,54	14,1
	2	Φ16AIII, l=400	4	0,66	
MY1-52	1	-190×8, l=230	1	2,74	5,7
	2	Φ12AIII, l=830	4	0,75	
MY1-53	1	-140×14, l=290	1	4,46	5,8
	2	Φ12AIII, l=360	4	0,33	
MY1-54	1	-140×14, l=390	1	6,00	7,3
	2	Φ12AIII, l=360	4	0,33	
MY1-55	1	-140×14, l=390	1	6,00	8,00
	2	Φ14AIII, l=400	4	0,50	
MY1-56	1	-140×20, l=450	1	9,89	12,5
	2	Φ16AIII, l=400	4	0,66	

1.400.2-25.93.1-5

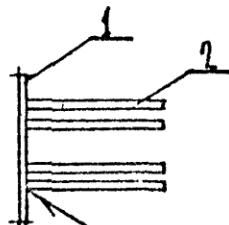
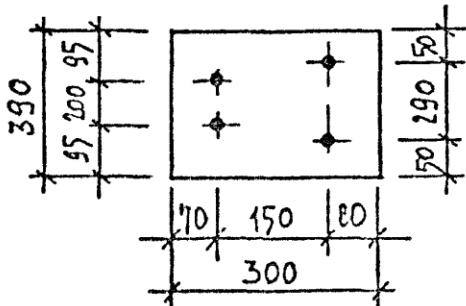
Лист
5

МУ1-57



ГОСТ 14098-91-Т1-МФ

МУ1-58



ГОСТ 14098-91-Т1-МФ

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МУ1-57	1	- 150×8 , $\ell=270$	1	2,54	3,6
	2	φ12 А III , $\ell=270$	4	0,28	
МУ1-58	1	- 300×8 , $\ell=390$	1	7,35	8,7
	2	φ12 А III , $\ell=360$	4	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
 ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-6

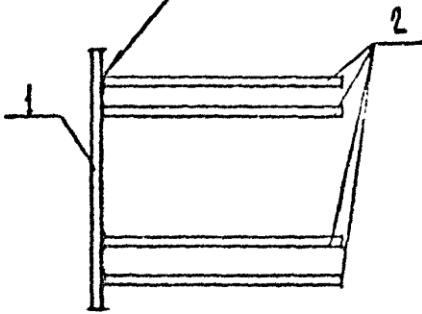
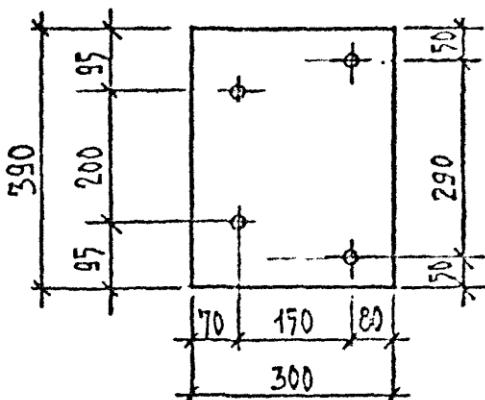
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

МУ1-57, МУ1-58

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ		

Изд. № 1000, Пояснительная записка

ГОСТ 14098-91-Т1-М9

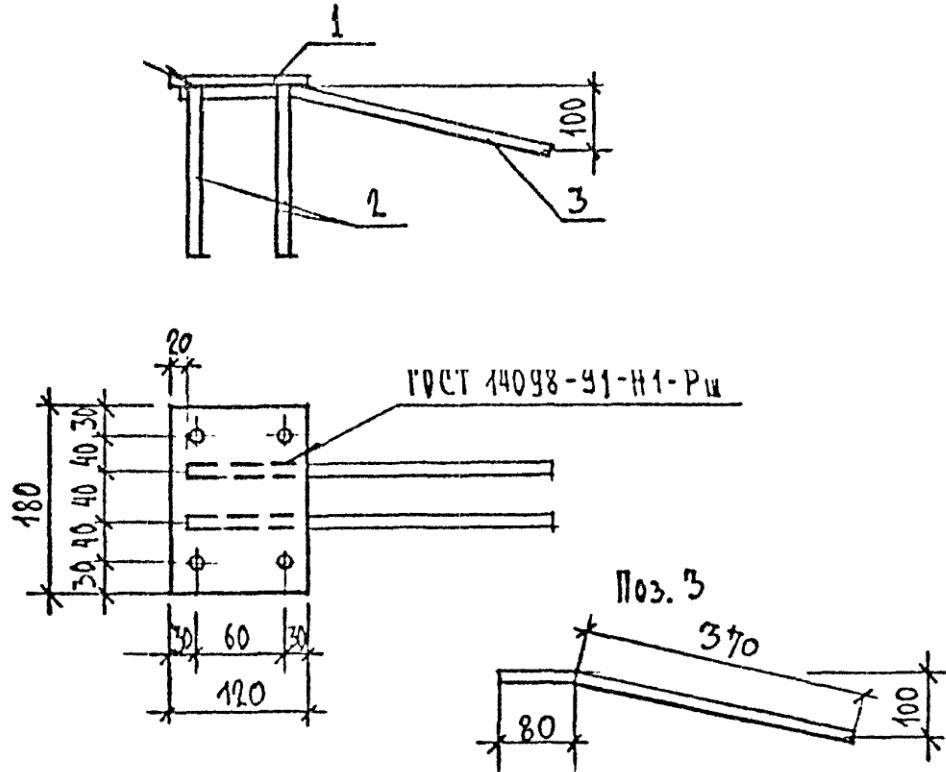


МАРКА	Поз.	Наименование	Поз.	Масса ет., кг	Общая масса, кг
МУ1-59	1	- 300×8, l=390	1	7,35	8,7
	2	φ 12AIII, l=360	4	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27972-88
 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 КП2.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
 ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО п. 4 ПОСЛЕДНИЙНОЙ ЗАПИСКИ.

Черт. №	Название
Разраб.	Керасьев
Чертёжник	Семёнова
Ревизор	Сильвестри
Рук. ЦТР	Сильвестри

1.400.2-25.93.1-7		
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
МУ1-59		
Сталь	Лист	Листол
Р	1	
Чертёж прилагается		



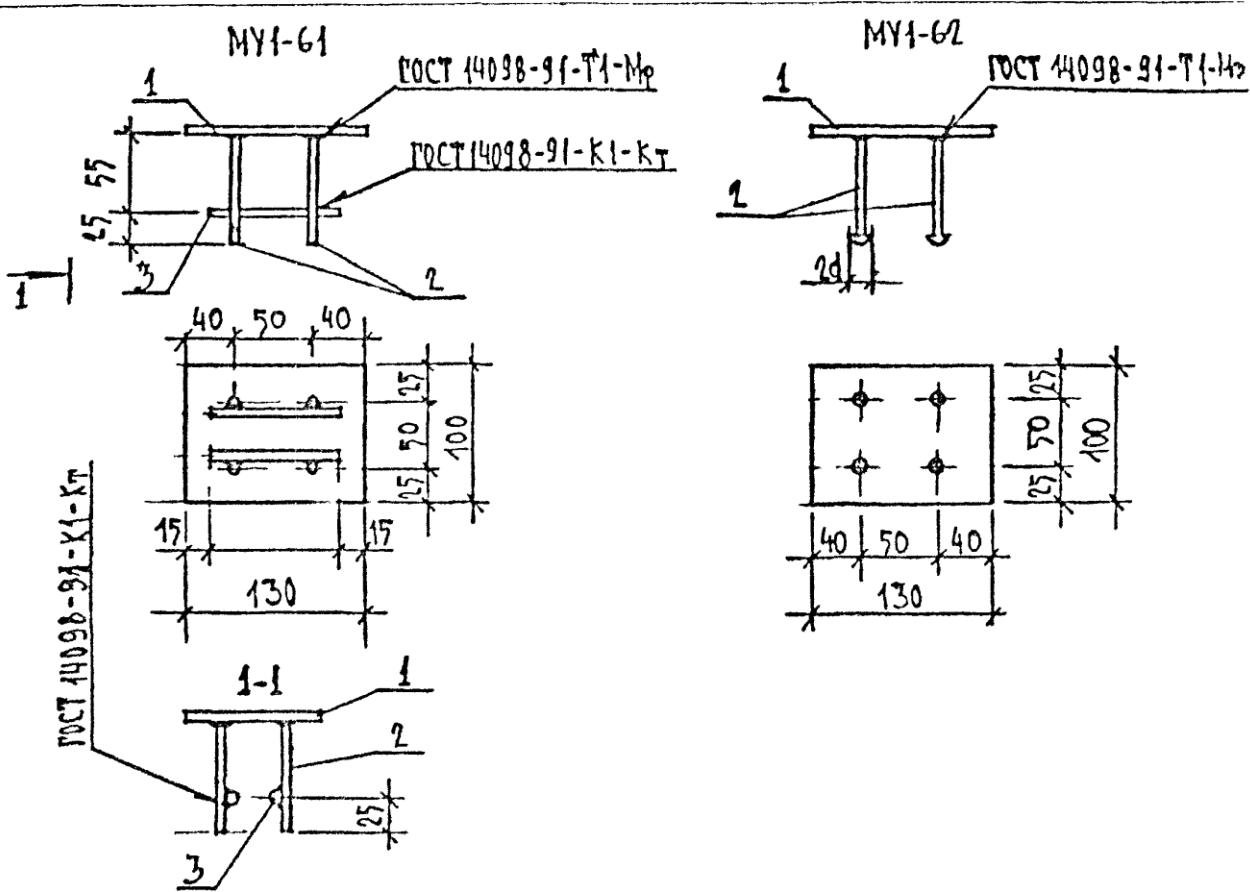
МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МУ1-60	1	- 120x6 , $\ell=180$	1	1,02	2,4
	2	Ф10АIII , $\ell=250$	4	0,15	
	3	Ф12АIII , $\ell=450$	2	0,40	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5984-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 555-88 МАРКИ СТ3КП 2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-8
Разраб. СЕМЬЕВ	Изг. СЕМЬЕВ	Исполн. СЕМЬЕВА	Исполн. ТИХОНЕНКО	Стадия Пист Пистов

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-60

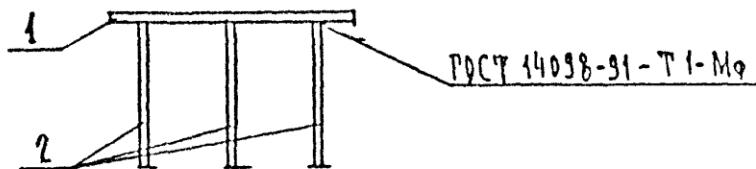
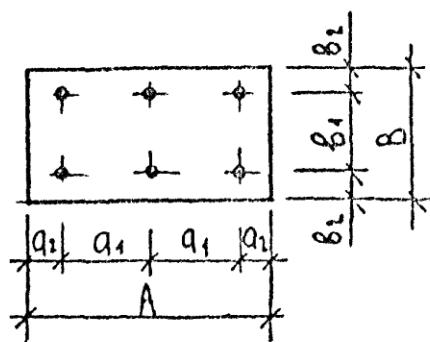
Производство	Изготавливается
--------------	-----------------



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MYI-61	1	- 100x6 , $\ell=130$	1	0,61	0,9
	2	$\Phi 10\text{AIII}$, $\ell=80$	4	0,05	
	3	$\Phi 10\text{AIII}$, $\ell=100$	2	0,06	
MYI-62	1	- 100x6 , $\ell=130$	1	0,61	1,0
	2	$\Phi 10\text{AIII}$, $\ell=80$	4	0,09	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5Т81-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2 - 25.93.1-9
Руководитель	КЕЛЛАСЕВ	-88-	Изготавливающий цех	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
Ходатайщик	СЕМЕЧЕВА	рук.-		
Гравер	Логиновский	Э.Л.		
Г. КС-ГР. Г/СБИСИСКИЙ	Г.С.Б.			ЦНИИПРОИЗДАНИЙ



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ1-63	230	190	70	45	150	20
МУ1-64	230	210	70	45	170	20
МУ1-65	230	270	70	45	216	27
МУ1-66	230	210	70	45	170	20
МУ1-67	230	270	70	45	216	27
МУ1-68	400	490	160	40	300	95
МУ1-69	490	400	150	95	320	40
МУ1-70	230	190	70	45	130	30
МУ1-71	230	230	70	45	170	30

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74

МАРКИ С235 по ГОСТ 27472-88

ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КП 2 ПРИ ТОЛЩИНЕ
ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245V
ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.

ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСИТИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-10

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	ИЗДЕЛИЕ	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	ЗАКЛАДНОЕ	P	1	5
ПРОВЕРИЛ	ЛСГИНСКИЙ	МУ1-63... МУ1-91			
Ч. КОНТР	ЛСГИНСКИЙ				

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	b ₁ мм	b ₂ мм
МУ1-72	230	320	70	45	200	60
МУ1-73	230	190	70	45	130	30
МУ1-74	230	230	70	45	170	30
МУ1-75	290	200	95	50	80	60
МУ1-76	230	270	70	45	200	35
МУ1-77	230	270	70	45	210	30
МУ1-78	230	320	70	45	200	60
МУ1-79	500	290	210	40	210	40
МУ1-80	300	190	105	45	60	65
МУ1-81	230	270	70	45	210	30
МУ1-82	300	230	105	45	90	70
МУ1-83	300	270	105	45	120	75
МУ1-84	230	230	70	45	170	30
МУ1-85	230	270	70	45	220	25
МУ1-86	230	320	70	45	200	60
МУ1-87	230	190	70	45	130	30
МУ1-88	230	230	70	45	170	30
МУ1-89	230	270	70	45	210	30
МУ1-90	390	290	155	40	210	40
МУ1-91	350	250	125	50	120	65

1.400.2 - 25.93.1-10

ст
2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-63	1	-190x8 , l=230	1	2,74	4,7
	2	Φ10AⅢ , l=530	6	0,33	
MY1-64	1	-210x8 , l=230	1	3,03	6,1
	2	Φ10AⅢ , l=830	6	0,52	
MY1-65	1	-230x8 , l=270	1	3,90	7,0
	2	Φ10AⅢ , l=830	6	0,52	
MY1-66	1	-210x8 , l=230	1	3,03	7,5
	2	Φ12AⅢ , l=830	6	0,75	
MY1-67	1	-230x8 , l=270	1	3,90	8,4
	2	Φ12AⅢ , l=830	6	0,75	
MY1-68	1	-400x8 , l=490	1	12,31	14,0
	2	Φ12AⅢ , l=300	6	0,28	
MY1-69	1	-400x8 , l=490	1	12,31	14,0
	2	Φ12AⅢ , l=300	6	0,28	
MY1-70	1	-190x10 , l=230	1	3,43	7,9
	2	Φ12AⅢ , l=830	6	0,75	
MY1-71	1	-230x10 , l=230	1	4,15	8,7
	2	Φ12AⅢ , l=830	6	0,75	
MY1-72	1	-230x10 , l=320	1	5,78	10,3
	2	Φ12AⅢ , l=830	6	0,75	
MY1-73	1	-190x10 , l=230	1	3,43	9,5
	2	Φ14AⅢ , l=830	6	1,02	

1.400.2-25.93.1-10

Лист
3

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Н03.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-74	1	-230x10 , l=230	1	4,15	10,3
	2	Ф14AIII l=830	6	1,02	
MY1-75	1	-200x10 , l=290	1	4,55	7,7
	2	Ф14AIII , l=420	6	0,52	
MY1-76	1	-230x10 , l=270	1	4,87	11,0
	2	Ф14AIII , l=830	6	1,02	
MY1-77	1	-230x10 , l=270	1	4,87	11,0
	2	Ф14AIII , l=830	6	1,02	
MY1-78	1	-230x10 , l=320	1	5,78	11,9
	2	Ф14AIII , l=830	6	1,02	
MY1-79	1	-290x10 , l=500	1	11,38	14,4
	2	Ф14AIII , l=400	6	0,50	
MY1-80	1	-190x12 , l=300	1	5,37	9,5
	2	Ф14AIII , l=560	6	0,69	
MY1-81	1	-230x12 , l=270	1	5,85	12,0
	2	Ф14AIII , l=830	6	1,02	
MY1-82	1	-230x12 , l=300	1	6,50	10,6
	2	Ф14AIII , l=560	6	0,69	
MY1-83	1	-270x12 , l=300	1	7,63	11,7
	2	Ф14AIII , l=560	6	0,69	
MY1-84	1	-230x12 , l=230	1	4,98	13,0
	2	Ф16AIII , l=830	6	1,33	

1.400.2-25.93.1-10

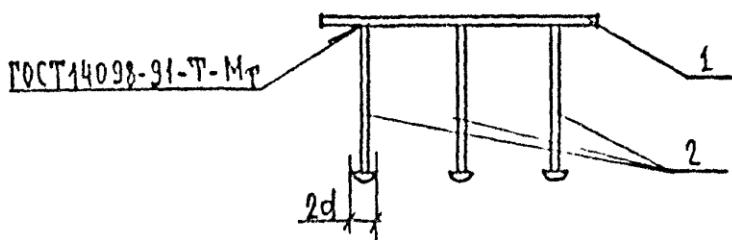
Лист
4

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-85	1	- 230×12 , l=270	1	5,85	13,9
	2	Φ16AIII , l=830	6	1,33	
MY1-86	1	- 230×12 , l=320	1	6,93	14,9
	2	Φ16AIII , l=830	6	1,33	
MY1-87	1	- 190×12 , l=230	1	4,12	14,2
	2	Φ18AIII , l=830	6	1,69	
MY1-88	1	- 230×12 , l=230	1	4,98	15,1
	2	Φ18AIII , l=830	6	1,69	
MY1-89	1	- 230×12 , l=270	1	5,85	15,9
	2	Φ18AIII , l=830	6	1,69	
MY1-90	1	- 290×14 , l=390	1	12,43	15,4
	2	Φ14AIII , l=400	6	0,50	
MY1-91	1	- 250×16 , l=350	1	10,99	16,6
	2	Φ20AIII , l=360	6	0,94	

НУЗ. № ГОСТ. ПОДЛИНСЬ НАЧАЛА РЕДАКЦІЇ №:

1.400.2-25.93.1-10	Лист 5
--------------------	-----------



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-92	1	- 200×8 , $l = 350$	1	4,40	6,5
	2	Φ 12 А II , $l = 350$	6	0,35	
МУ1-93	1	- 200×8 , $l = 350$	1	4,40	5,7
	2	Φ 12 А II , $l = 200$	6	0,22	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ ЗКП2.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

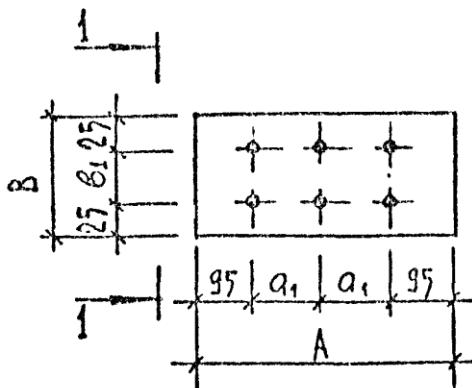
1.400.2-25.93.1-11

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	ЭН
ИСТОЧНИК	СЕМЕНОВА	ГРУП-
ПРОВЕРКА	ЮГИНСКИЙ	ПОДП.
Ч. ГОНЧАР	ЮГИНСКИЙ	ПОДП.

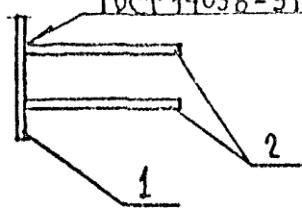
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-92, МУ1-93

СТАНДАРТ	Лист	Листов
P		1

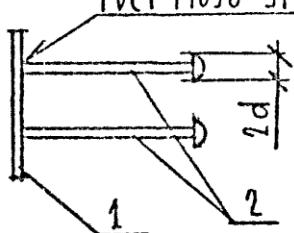
Чтение профилей



1-1
ДЛЯ МУ1-94... МУ1-100
ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



1-1
ДЛЯ МУ1-101... МУ1-106
ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	b ₁ мм
МУ1-94	290	210	50	160
МУ1-95	290	250	50	200
МУ1-101	390	250	100	200
МУ1-96	390	210	100	160
МУ1-97	390	250	100	200
МУ1-102	390	270	100	220
МУ1-98	390	210	100	160
МУ1-99	390	250	100	200
МУ1-104	390	270	100	220
МУ1-100				
МУ1-105				
МУ1-106				

- АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
- СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3КП2.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИЯХ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

Н. поз.	Группа и наименование	Бланк №

1.400.2-25.93.1-12-

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ

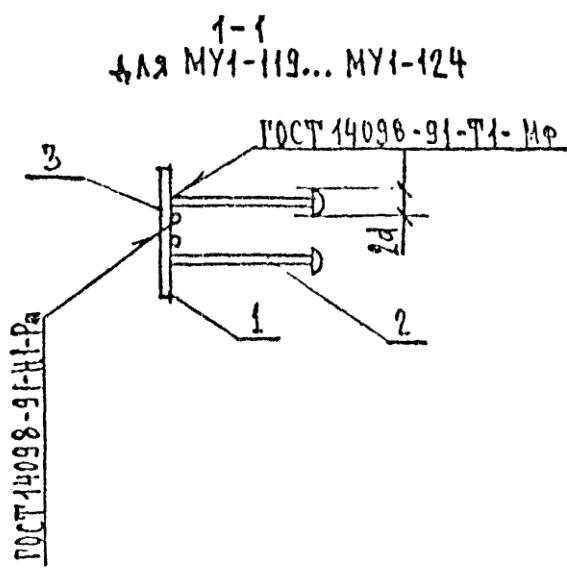
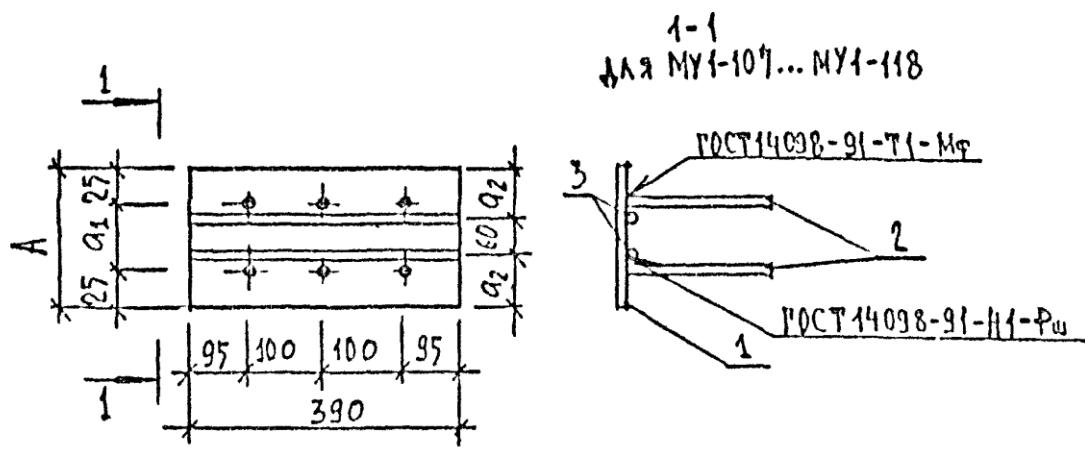
МУ1-94... МУ1-106

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-94	1	- 210x8 , $\ell = 290$	1	3,82	5,0
	2	$\phi 10\text{AIII}$, $\ell = 280$	6	0,20	
MY1-95	1	- 210x8 , $\ell = 290$	1	3,82	6,1
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 380$	6	0,38	
MY1-96	1	- 250x8 , $\ell = 290$	1	4,55	5,8
	2	$\phi 10\text{AIII}$, $\ell = 280$	6	0,20	
MY1-97	1	- 250x8 , $\ell = 290$	1	4,55	6,8
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 380$	6	0,38	
MY1-98	1	- 210x8 , $\ell = 390$	1	5,14	7,4
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 380$	6	0,38	
MY1-99	1	- 250x8 , $\ell = 390$	1	6,12	8,4
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 380$	6	0,38	
MY1-100	1	- 270x8 , $\ell = 390$	1	6,61	8,9
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 380$	6	0,38	
MY1-101	1	- 210x8 , $\ell = 290$	1	3,82	5,6
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 280$	6	0,29	
MY1-102	1	- 250x8 , $\ell = 290$	1	4,55	6,3
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 280$	6	0,29	
MY1-103	1	- 250x8 , $\ell = 390$	1	6,12	7,6
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 230$	6	0,25	
MY1-104	1	- 250x8 , $\ell = 390$	1	6,12	7,3
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 180$	6	0,20	
MY1-105	1	- 270x8 , $\ell = 390$	1	6,61	7,8
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 180$	6	0,20	
MY1-106	1	- 270x8 , $\ell = 390$	1	6,61	8,1
	2	$\phi 12\text{AII}$, $\ell = 230$	6	0,25	

1.400.2-25.93.1-12

Лист
2



МАРКА	A мм	a ₁ мм	a ₂ мм
МУ1-107			
МУ1-108	210	160	75
МУ1-109			
МУ1-110			
МУ1-111			
МУ1-112			
МУ1-113			
МУ1-114	250	200	95
МУ1-119			
МУ1-120			
МУ1-121			
МУ1-115			
МУ1-116			
МУ1-117			
МУ1-118	270	220	105
МУ1-122			
МУ1-123			
МУ1-124			

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5784-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235
ПО ГОСТ 24772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ

ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КП 2 ПРИ

ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245
ПО ГОСТ 24772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ ПС5 ПРИ
ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-13

РАЗРАБ	КОЛЯСЬЕВ	ИСР	ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ		
					Лист	Листов	Листов
ИСРОДИНА	СЕНГНОВА	ИСР	МУ1-107...МУ1-124		P	1	3
Проверка	ЛОСТИНСКИЙ						
Н.контр	ЛОСТИНСКИЙ						

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-107	1	-210x8 , l=390	1	5,14	7,9
	2	φ12AⅢ , l=380	6	0,38	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	
MY1-108	1	-210x10 , l=390	1	6,43	10,2
	2	φ14AⅢ , l=380	6	0,53	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	
MY1-109	1	-210x10 , l=390	1	6,43	10,8
	2	φ14AⅢ , l=480	6	0,65	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	
MY1-110	1	-210x12 , l=390	1	7,71	13,4
	2	φ16AⅢ , l=480	6	0,86	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	
MY1-111	1	-250x8 , l=390	1	6,12	8,9
	2	φ12AⅢ , l=380	6	0,38	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	
MY1-112	1	-250x10 , l=390	1	7,65	11,4
	2	φ14AⅢ , l=380	6	0,53	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	
MY1-113	1	-250x10 , l=390	1	7,65	12,1
	2	φ14AⅢ , l=480	6	0,65	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	
MY1-114	1	-250x12 , l=390	1	9,18	14,9
	2	φ16AⅢ , l=480	6	0,86	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	
MY1-115	1	-270x8 , l=390	1	6,61	9,4
	2	φ12AⅢ , l=380	6	0,38	
	3	φ10AⅠ , l=390	2	0,24	

1.400.2-25.93.1-13

Лист
2

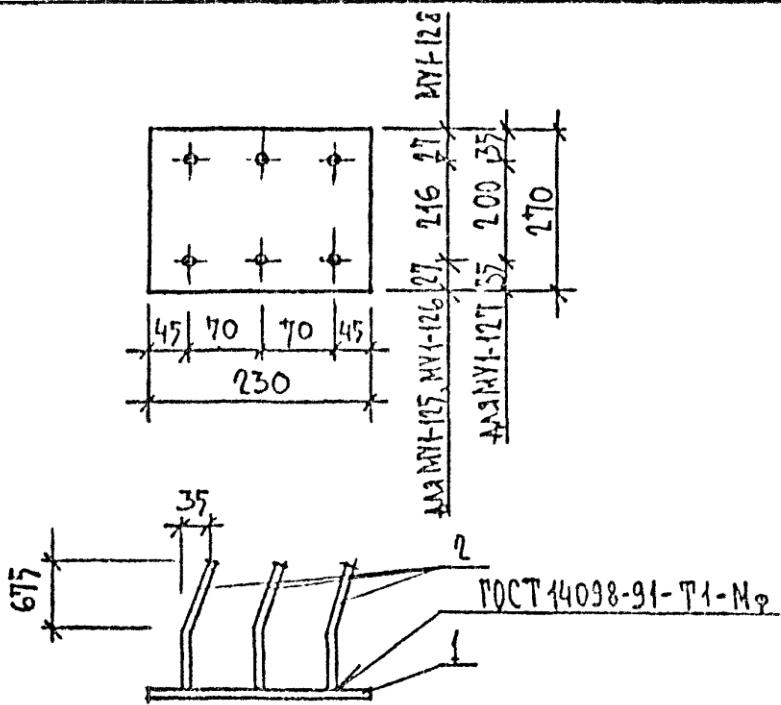
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-116	1	-270x10 , l=390	1	8,27	12,0
	2	φ14AIII , l=380	6	0,53	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	
МУ1-117	1	-270x10 , l=390	1	8,27	12,7
	2	φ14AIII , l=480	6	0,65	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	
МУ1-118	1	-270x12 , l=390	1	9,92	15,6
	2	φ16AIII , l=480	6	0,86	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	
МУ1-119	1	250x8 , l=390	1	6,12	8,1
	2	φ12AIII , l=230	6	0,25	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	
МУ1-120	1	-250x10 , l=390	1	7,65	10,2
	2	φ14AIII , l=230	6	0,35	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	
МУ1-121	1	-250x8 , l=390	1	6,12	7,8
	2	φ12AIII , l=180	6	0,20	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	
МУ1-122	1	-270x8 , l=390	1	6,61	8,6
	2	φ12AIII , l=230	6	0,25	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	
МУ1-123	1	-270x10 , l=390	1	8,27	10,9
	2	φ14AIII , l=230	6	0,35	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	
МУ1-124	1	-270x8 , l=390	1	6,61	8,3
	2	φ12AIII , l=180	6	0,20	
	3	φ10AI , l=390	2	0,24	

1.400.2-25.93.1-13

Лист

3



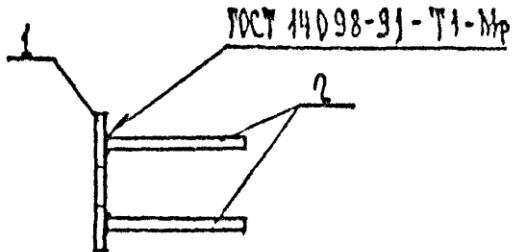
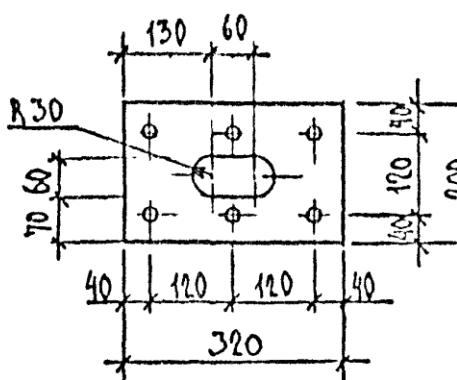
МАРКА	Н03.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-125	1	-230x8, $l=270$	1	3,90	7,0
	2	φ10 A III, $l=830$	6	0,52	
МУ1-126	1	-230x8, $l=270$	1	3,90	8,4
	2	φ12 A III, $l=830$	6	0,75	
МУ1-127	1	-230x10, $l=270$	1	4,87	11,0
	2	φ14 A III, $l=830$	6	1,02	
МУ1-128	1	-230x12, $l=270$	1	5,85	13,9
	2	φ16 A III, $l=830$	6	1,33	

1 АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. CM. 1.400.2-25.93.1-2.

3. CM. 1400.2-25.93.1-1.

1.400.2-25.93.1-14



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
МУГ-129	1	- 200×10 , $\ell = 320$	1	5,02	6,1
	2	Φ12 А III , $\ell = 200$	6	0,18	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 ПС 5,
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛЯ ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-15

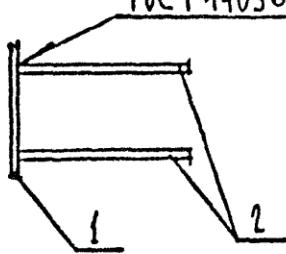
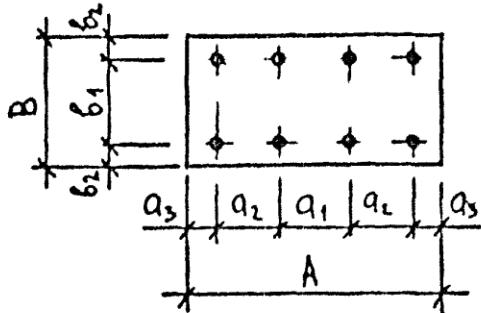
Имя подпдл Подпись и дата Взято на №

ГАРАБ. КЕЛКСЕВ
ПОПДНИЯ СЕМЕНОВА
ПРОФЕРНА МОЛЫНСКИЙ
КОНТР АССИРИНСКИЙ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-129

СТАНДАРТНЫЙ	Лист	Листов
P		1
ЦАНИПРОМЗДАННИ		

ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



МАРКА	A мм	B мм	a ₁ мм	a ₂ мм	a ₃ мм	B ₁ мм	B ₂ мм
МУ1-130	190	200	50	50	20	100	50
МУ1-131	210	200	50	60	20	100	50
МУ1-132	200	290	50	40	35	190	50
МУ1-133	540	180	130	145	60	100	40
МУ1-134	290	250	60	65	50	150	50
МУ1-135	300	240	70	70	45	90	75
МУ1-136	300	240	70	70	45	180	30
МУ1-137	300	290	70	75	40	150	70
МУ1-138	300	290	70	70	45	130	80
МУ1-139	300	300	70	75	40	150	75
МУ1-140	300	300	80	85	25	140	80
МУ1-141	300	340	70	70	45	170	85
МУ1-142	330	330	90	80	40	230	50
МУ1-143	350	370	90	80	50	270	50

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5784-82

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74

МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88

МАРКИ СТЗ КП 2 ПРИ ТОЛЩИНЕ
ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТО-
ВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245
ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ
ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88

МАРКИ СТЗ ПС 5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАРГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-16

Но. Помета
Разраб. Исполн. Проверка
И.контр.

Разраб. КЕЛЛЬСЕВ
Исполн. СЕМЕНОВА
Проверка ЛОГВИНСКИЙ
И.контр. ЛОГВИНСКИЙ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-130... МУ1-143

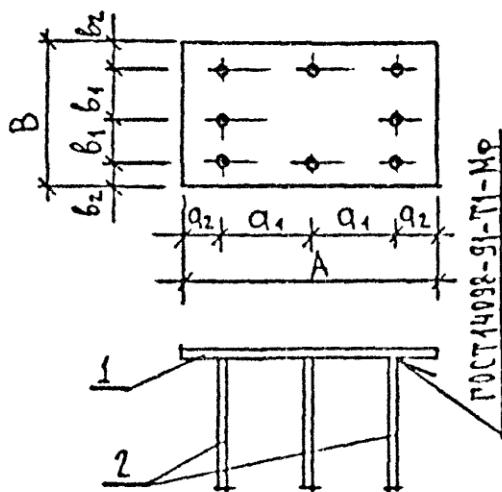
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦЕНТР. ПРОДУКЦИИ

МАРКА	Н/ОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-130	1	- 190×8 , l = 200	1	2,39	5,0
	2	φ 12 A III , l = 360	8	0,33	
MY1-131	1	- 200×10 , l = 210	1	3,30	5,9
	2	φ 12 A III , l = 360	8	0,33	
MY1-132	1	- 200×8 , l = 290	1	3,64	6,2
	2	φ 12 A III , l = 360	8	0,33	
MY1-133	1	- 180×8 , l = 540	1	6,10	8,3
	2	φ 12 A III , l = 300	8	0,28	
MY1-134	1	- 250×12 , l = 290	1	6,83	13,0
	2	φ 16 A III , l = 480	8	0,78	
MY1-135, MY1-136	1	- 240×12 , l = 300	1	6,78	13,7
	2	φ 14 A III , l = 700	8	0,86	
MY1-137	1	- 290×8 , l = 300	1	5,46	6,9
	2	φ 10 A III , l = 280	8	0,18	
MY1-138	1	- 290×12 , l = 300	1	8,20	15,1
	2	φ 14 A III , l = 700	8	0,86	
MY1-139	1	- 300×8 , l = 300	1	5,65	7,2
	2	φ 10 A III , l = 300	8	0,19	
MY1-140	1	- 300×8 , l = 300	1	5,65	8,3
	2	φ 12 A III , l = 360	8	0,33	
MY1-141	1	- 300×12 , l = 340	1	9,61	16,5
	2	φ 14 A III , l = 700	8	0,86	
MY1-142	1	- 350×12 , l = 330	1	10,26	19,2
	2	φ 18 A III , l = 540	8	1,11	
MY1-143	1	- 350×14 , l = 370	1	14,23	26,4
	2	φ 20 A III , l = 600	8	1,53	

1.400.2-25.93.1-16

Лист
2



МАРКА	A ММ	B ММ	a ₁ ММ	a ₂ ММ	b ₁ ММ	b ₂ ММ
МУ1-144	500	390	180	70	140	55
МУ1-145	500	390	180	70	160	35
МУ1-146	500	390	180	70	160	35
МУ1-147	590	490	250	45	150	95
МУ1-148	590	390	205	90	155	40
МУ1-149	590	490	205	90	150	95

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-144	1	-390x10, l=500	1	15,31	17,9
	2	Ф12 АIII, l=360	8	0,33	
МУ1-145	1	-390x10, l=500	1	15,31	17,9
	2	Ф12 АII, l=360	8	0,33	
МУ1-146	1	-390x10, l=500	1	15,31	19,3
	2	Ф14 АIII, l=400	8	0,50	
МУ1-147	1	-490x10, l=590	1	22,69	26,7
	2	Ф14 АIII, l=400	8	0,50	
МУ1-148	1	-390x10, l=590	1	18,06	23,4
	2	Ф16 АIII, l=400	8	0,66	
МУ1-149	1	-490x10, l=590	1	22,69	26,7
	2	Ф14 АIII, l=400	8	0,50	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88

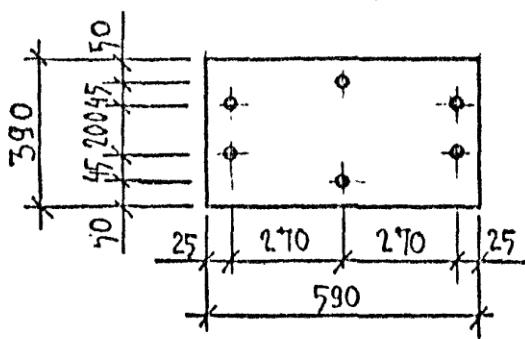
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИЧЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

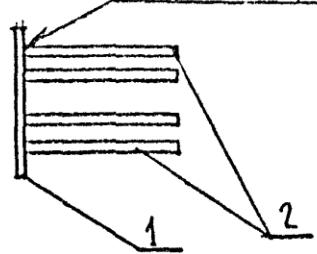
1.400.2-25.93.1-17

РАЗРДВ	КЕЛКСЕВ	ХХХ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ1-144... МУ1-149	СТАЛД	ЛИСТ	ЛИСТОВ.
РЕДАКЦИИ	СЕМЕНОВА	ХХХ		P.	1	
РЕДАКЦИИ	СЕМЕНОВА	ХХХ				
РЕДАКЦИИ	СЕМЕНОВА	ХХХ				

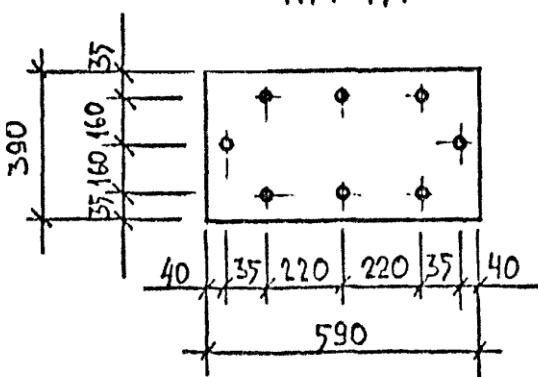
МУ1-150



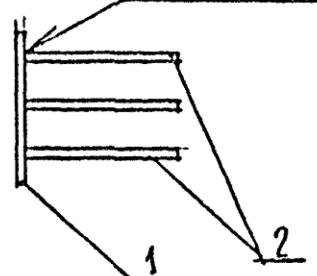
ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



МУ1-151



ГОСТ 14098-91-Т1-МФ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-150	1	-390×8, ℓ=590	1	14,45	16,5
	2	Φ12 АIII, ℓ=360	6	0,33	
МУ1-151	1	-390×10, ℓ=590	1	18,06	23,4
	2	Φ16 АIII, ℓ=400	8	0,66	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. СМ. 1.400.2-25.93.1-2

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

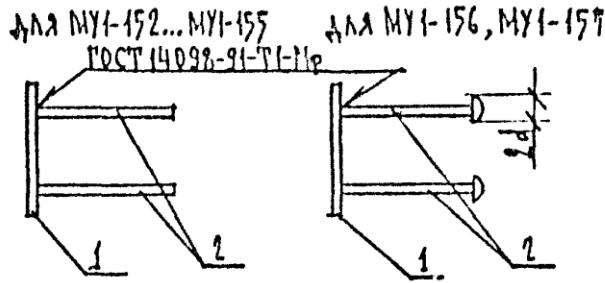
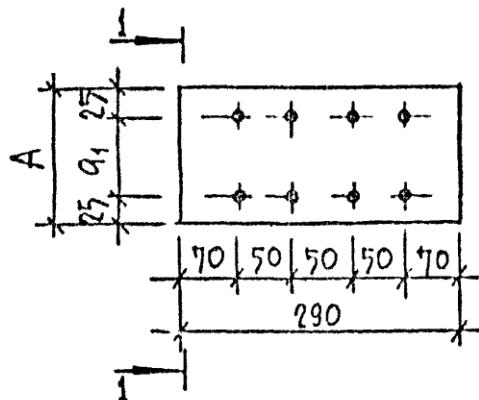
1.400.2-25.93.1-18

ИЗВ. № ГРДАЛ	ПОЛНОСТЬЮ ВЗЯН. ИНВ. №	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				СТАДИЯ ЛИСТ	Листов
		P	1	2	3		
РАЗРАБ.	КЕЛЛАСЕВ	МУ					
ИСПОЛНИЛ.	СЕМЕНОВ	Семенов					
ПРОВЕРКИ	Логвинский	Логвинский					
Н.КОНТР.	Логвинский	Логвинский					

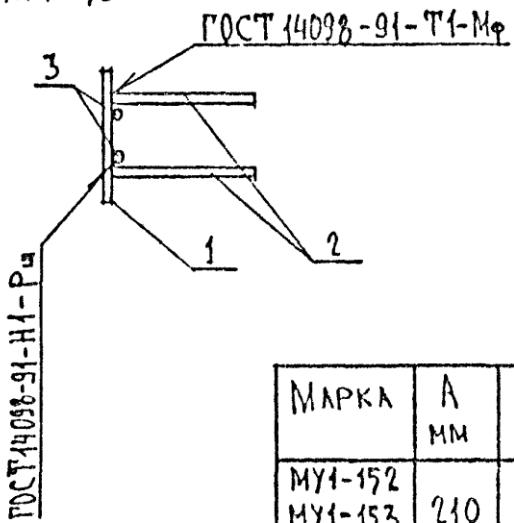
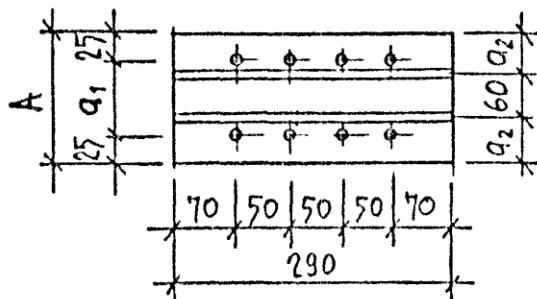
МУ1-152... МУ1-159

1-1

1-1



МУ1-158, МУ1-159



ГОСТ 14098-91-Н1-Р

МАРКА	A мм	a ₁ мм	a ₂ мм
МУ1-152	210	160	-
МУ1-153	250	200	-
МУ1-156	210	160	75
МУ1-154	250	200	-
МУ1-155	210	160	75
МУ1-159	250	200	95

1. АРМЫТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ Ст3 кп2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ Ст3пс5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

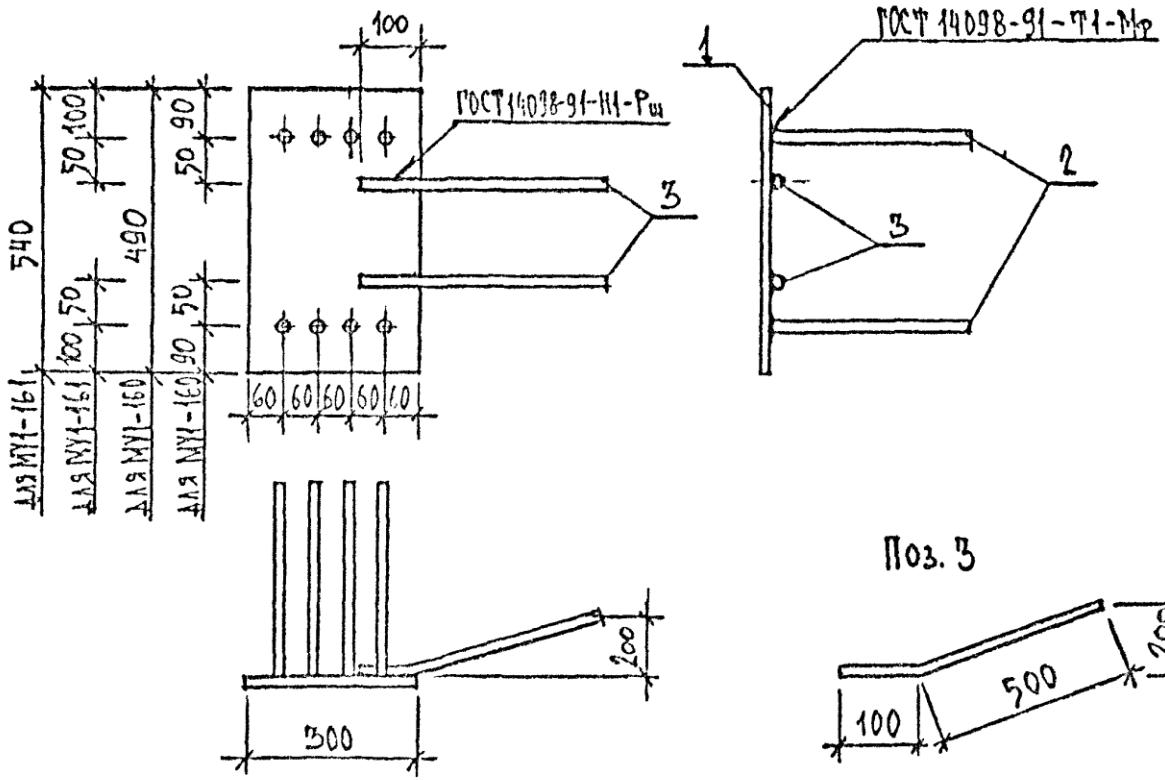
1.400.2-25.93.1-19

РАЗРД. КЕЛАСЬЕВ	ИСПОЛНИЛ СЕМЕНОВА	ПРОВЕРКИ АЛГИНСКИЙ	КОНТР. АЛГИНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ	СТАДИЯ	Лист	Листов
					Р	1	2
				МУ1-152... МУ1-159			

МАРКА	Н03.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY1-152	1	-210x8 , l=290	1	3,82	5,2
	2	φ10AIII , l=280	8	0,18	
MY1-153	1	-210x8 , l=290	1	3,82	6,6
	2	φ12AIII , l=380	8	0,35	
MY1-154	1	-250x8 , l=290	1	4,55	6,0
	2	φ10AIII , l=280	8	0,18	
MY1-155	1	-250x8 , l=290	1	4,55	7,4
	2	φ12AIII , l=380	8	0,35	
MY1-156	1	-210x8 , l=290	1	3,82	6,1
	2	φ12AIII , l=280	8	0,29	
MY1-157	1	-250x8 , l=290	1	4,55	6,9
	2	φ12AIII , l=280	8	0,29	
MY1-158	1	-210x8 , l=290	1	3,82	7,0
	2	φ12AIII , l=380	8	0,35	
	3	φ10AI , l=290	2	0,18	
MY1-159	1	-250x8 , l=290	1	4,55	7,8
	2	φ12AIII , l=380	8	0,35	
	3	φ10AI , l=290	2	0,18	

1.400.2-25.93.1-19

лист
2

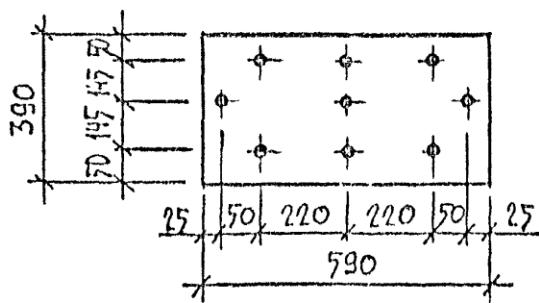


МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МУ1-160	1	-300x10, l = 490	1	31,54	16,9
	2	Ф12 АIII, l = 500	8	0,44	
	3	Ф16 АIII, l = 600	2	0,95	
МУ1-161	1	-300x10, l = 540	1	12,72	18,1
	2	Ф12 АIII, l = 500	8	0,44	
	3	Ф16 АIII, l = 600	2	0,95	

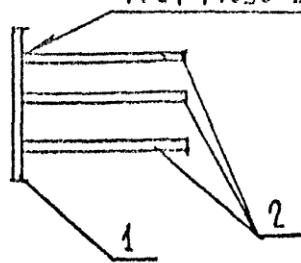
- АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
- СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 ПС5.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛЯ
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-20
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	Ж.Д.		
ИСПОРЧЕНИЯ	СИДЕНСКА	3 шт.		
ЧЕРТЕЖИ	ЛОСТИНСКИЙ	Г.С.		
Ч.КОНТР.	Горбуновский	33.02		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	
			МУ1-160, МУ1-161	
				СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ
				Р
				1
				ИЛИ ПРОИЗДАНИЕ

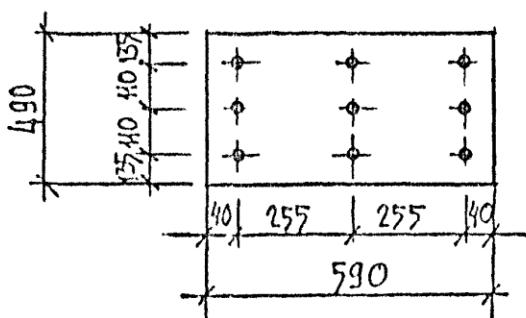
МУ1-162



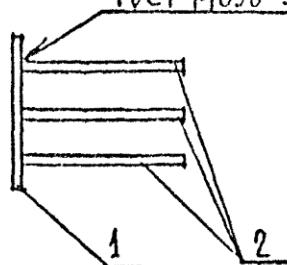
ГОСТ 14098-91-Т1-Мр



МУ1-163



ГОСТ 14098-91-Т1-Мр



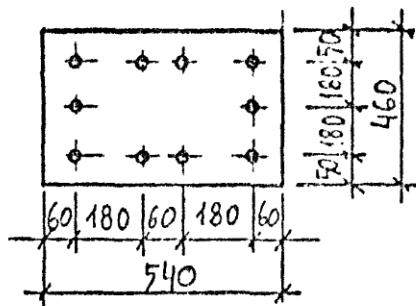
МАРКА	Н/ОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-162	1	-390×10 , $\ell = 590$	1	18,06	22,6
	2	Ф14АIII , $\ell = 400$	9	0,50	
МУ1-163	1	-490×8 , $\ell = 590$	1	18,16	21,2
	2	Ф12АIII , $\ell = 360$	9	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3КП2 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА ДО 8 ММ И СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3ПС5 ПРИ ТОЛЩИНЕ ЛИСТА БОЛЕЕ 8 ММ.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

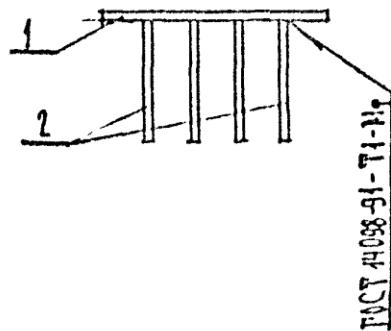
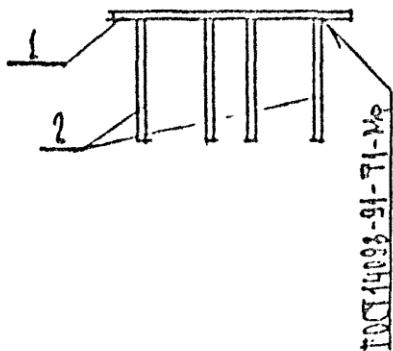
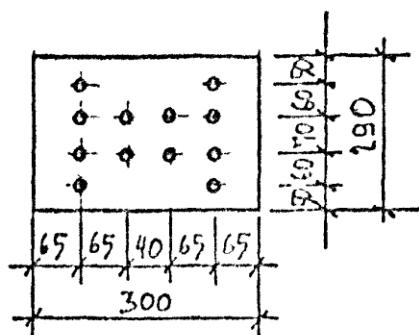
1.400.2-25.93.1-21

РАЗРАБ.	КЕЛЧЕСЬ	Изг.	ИЗДЕЛИЕ	ЗАКЛЮЧЕНИЕ	СТАЛНЯ	Лист	Листов
ИСПОЛНИЛ.	СЕМЕНОВА	И.И.			P		1
ПРОВЕРКИ	Богданский	Д.А.					
Н. КОНТР.	Богданский	Д.А.	МУ1-162, МУ1-163				

МУ1-164



МУ1-165



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-164	1	-460x8, l = 540	1	15,60	18,4
	2	Ф12АIII, l = 300	10	0,28	
МУ1-165	1	-290x8, l = 300	1	5,46	7,7
	2	Ф10АIII, l = 280	12	0,18	

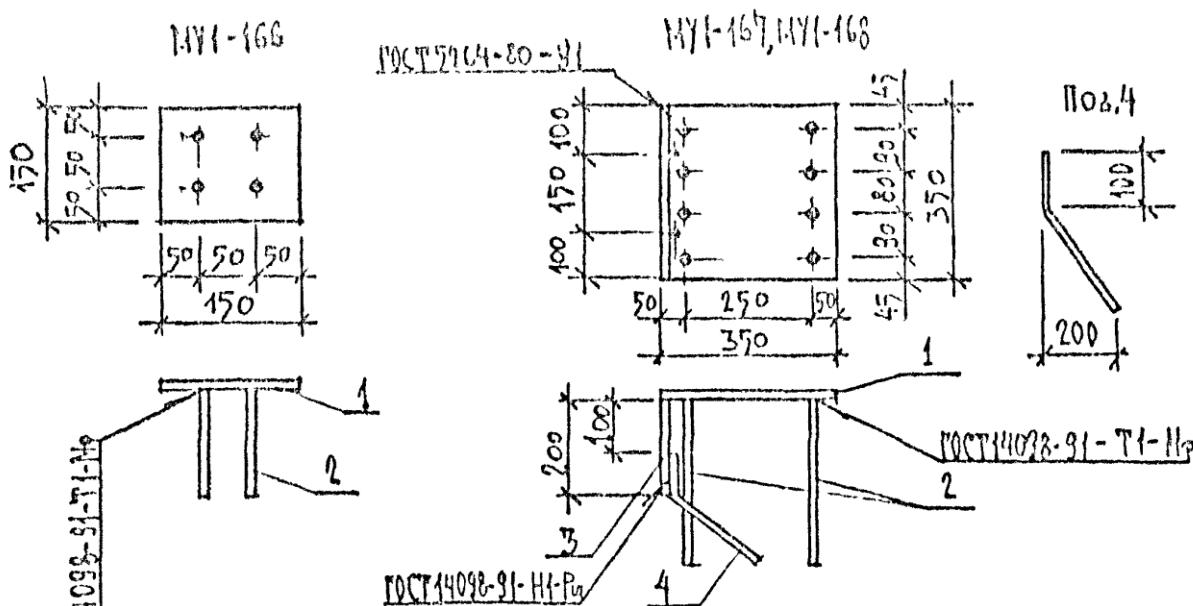
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-28.
или сталь листовая по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2...

3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записи.

1.400.2-25.93.1-22

РАЗРАБ.	СЕКИСЕР	СЕМЕНОВА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполн.				R		1
Избрани						
Л.контр						
			МУ1-164, МУ1-165			



МАРКА	№пз.	Наименование	КОЛ.	Масса кг., кг	Общая масса, кг
MY1-166	1	-150x8 , l=150	1	1,41	2,1
	2	φ10АII , l=280	4	0,18	
MY1-167	1	-350x14 , l=350	1	13,46	34,2
	2	φ20АII , l=600	8	1,53	
	3	-200x10 , l=350	1	5,50	
	4	φ20АII , l=610	2	1,50	
MY1-168	1	-350x16 , l=350	1	15,39	42,6
	2	φ22АIII , l=660	8	2,04	
	3	-200x10 , l=350	1	5,50	
	4	φ22АIII , l=900	2	2,69	

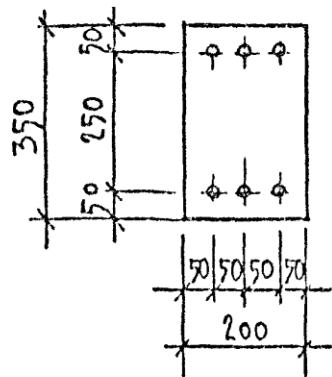
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ
СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5

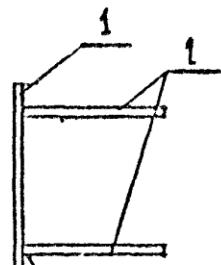
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-23

Разраб	Кемальев	Изменил	Изделие закладное	Сталь лист	Листов
Исполнитель	Сименова	Сименова	MY1-166... MY1-168	Р	1
Проверка	Борисовский	Борисовский			
Приёмка	Астанинский	Астанинский			



Для MY1-169



Для MY1-170

ГОСТ 14098-91-Т1-14

ГОСТ 14098-91-Т1-Н9

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
MY1-169	1	- 200x8 , l = 350	1	4,40	6,3
	2	φ12AIII , l = 350	6	0,32	
MY1-170	1	- 200x8 , l = 350	1	4,40	5,7
	2	φ12AIII , l = 200	6	0,22	

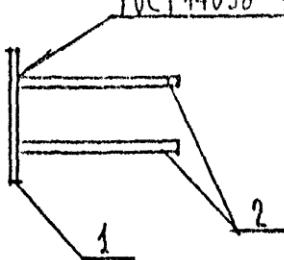
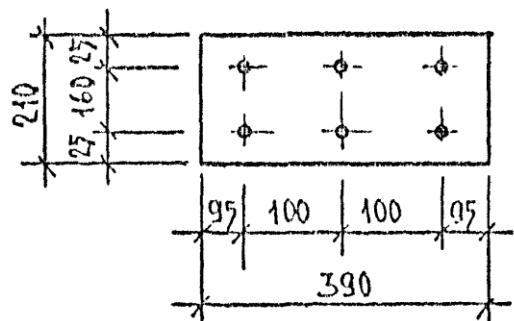
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-94 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ КП2.
3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1.

1.400.2-25.93.1-24

ФАКТ В.	КГЛАСТЬЕВ	СИГИНА	СИГИНА	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ	СТАЛЬ ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИСТОРИЯ	СИГИНА				Г	
ПОДПИСЬ	АОРДИСКИЙ				П	
П. КОНТР.	АГАПОВИЧИ				Л	

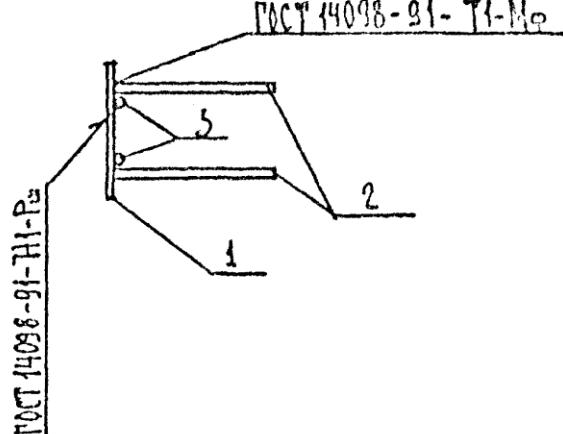
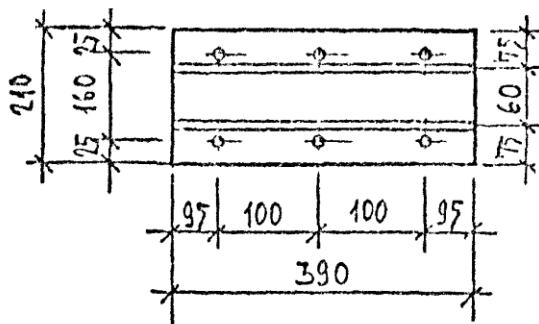
ГОСТ 14098-91-Т1-Мр



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-171	1	- 210x8, $\ell = 390$	1	5,14	6,2
	2	φ12АIII, $\ell = 180$	6	0,17	
МУ1-172	1	- 210x8, $\ell = 390$	1	5,14	6,4
	2	φ12АIII, $\ell = 230$	6	0,21	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5784-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3КЛ2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСИТИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.4-25
РАЗРД	КЕЛСЬЕВ	#4		
ИСРГИНИЯ	СЕМЕНОВА	Сем.-		
ПРОВЕРИЛ	КОГЧИНСКИЙ	З.И.		
Н.КОНТР.	ЮСИЦЫКИЙ	Ю.И.		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
				МУ1-171, МУ1-172
				СТАЛЬ ЛИСТ ЛИСТОВ
				Р 1



МАРКА	Н/ОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-173	1	-210×8 , l=390	1	5,14	6,8
	2	φ12AIII , l=180	6	0,17	
	3	φ12AIII , l=390	2	0,35	
МУ1-174	1	-210×8 , l=390	1	5,14	7,1
	2	φ12AIII , l=230	6	0,21	
	3	φ12AIII , l=390	2	0,35	
МУ1-175	1	-210×10 , l=390	1	6,43	9,0
	2	φ14AIII , l=230	6	0,29	
	3	φ14AIII , l=390	2	0,47	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. CM. 1.400.2-25.93.1-2.

3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии.

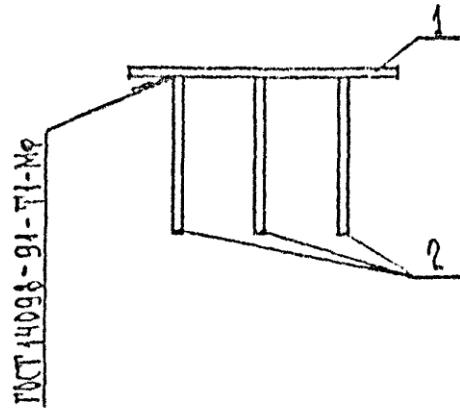
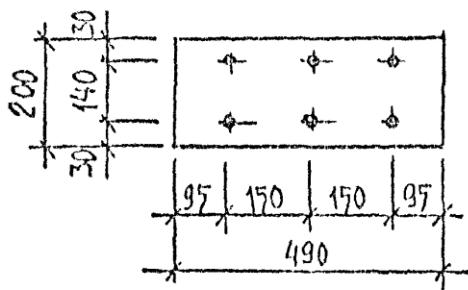
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОСИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ

				1.400.2-25.93.1-26
Разраб.	КЕДРОВ В.И.			
Исполнитель	СТИБОВА Р.И.			
Проверка	БОЛДИЧЕНКО Г.С.			
Н.Г. ОТР	ПОГВИЦКИЙ В.А.			

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МУ1-173... МУ1-175

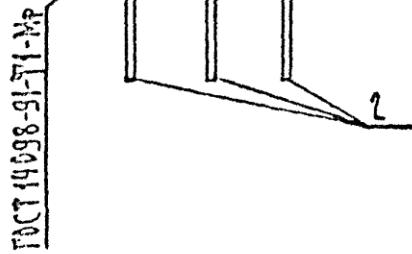
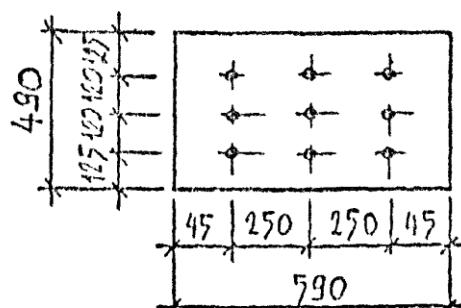
СТАНДАРТ	Лист	Листов
P	1	1

МУ1-176



ГОСТ 14998-91-№

МУ1-177



ГОСТ 14998-91-№

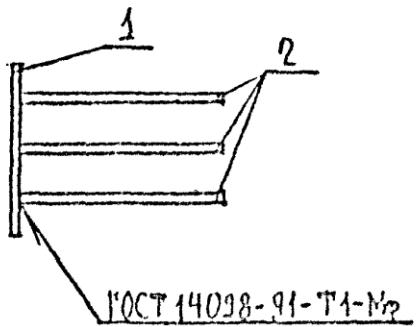
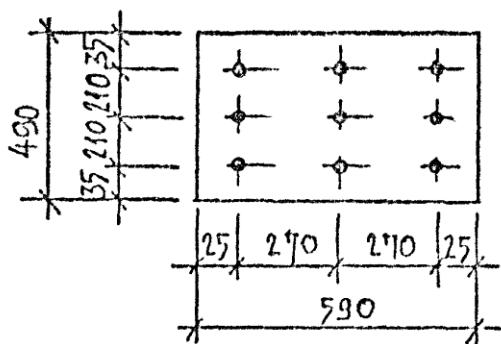
МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МУ1-176	1	- 200×8 , $\ell = 490$	1	6,15	7,9
	2	Ф12АIII , $\ell = 300$	6	0,28	
МУ1-177	1	- 490×8 , $\ell = 590$	1	18,16	20,7
	2	Ф12АIII , $\ell = 300$	9	0,28	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКЛ2.3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-27

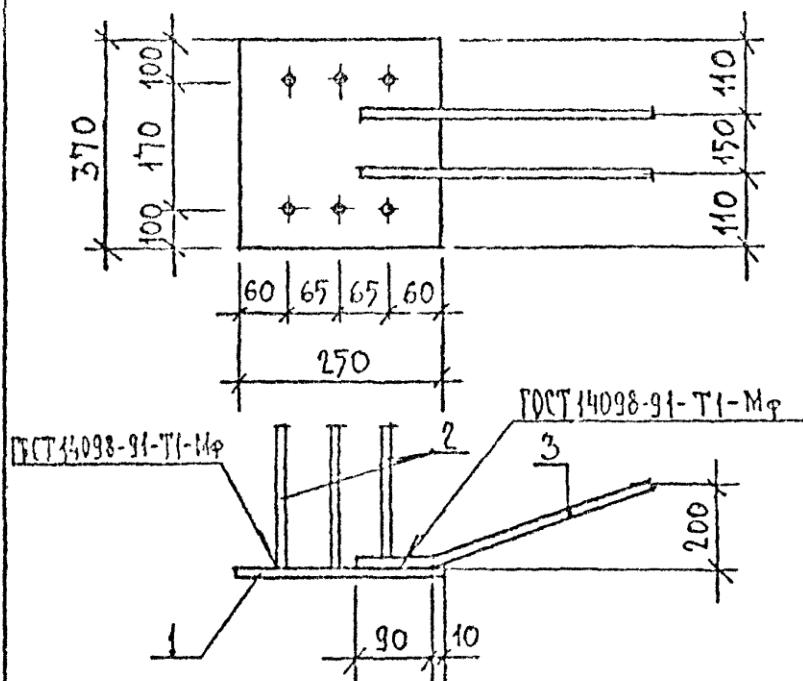
ФИРМЫ:	БЕЛАСЬЕВ	И.И.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЯ	Лист	Листов
ИСПОЛНИТЕЛЯ:	СЕНЕКОВА	С.И.		Р		
ПРИБЕЖКА:	КОСЦИНСКИЙ	Г.И.				
Ч. КОНТР:	КОСЦИНСКИЙ	Г.И.		ЧИПРОДИЗАЙН		



МАРКА	Но.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КР	ОБЩАЯ МАССА, КР
МУ1-178	1	- 490×8 , $\varrho = 590$	1	18,16	21,2
	2	φ12AIII , $l = 360$	9	0,33	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ МИКРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

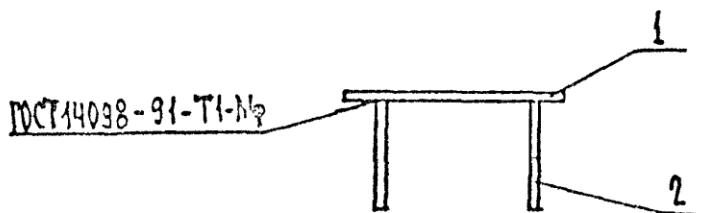
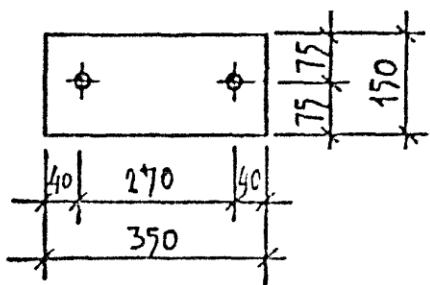
				1.400.2-25.93.1-28
ИЗДЕЛИЕ	КЛАСС А	С235		
ЧИСЛОВЫЙ	СТАНДАРД	ГОСТ 19903-74		
ПОСЛЕДНИЙ	ПОДЧИНЕННЫЙ	ГОСТ 535-88		
Н. РОНТР	Арматурный	ГОСТ 5781-82		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
				МУ1-178
				СТАЛЬ АИСТ АИСТОВ
				Листов



МАРКА	Поз.	НАКЛЮЧЕНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-179	1	-250×10 , $\rho = 310$	1	7,26	12,1
	2	φ12АIII , $\rho = 500$	6	0,45	
	3	φ16АIII , $\rho = 650$	2	1,03	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС3.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
 ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

ИЗДЕЛИЕ	ГОСУДАРСТВЕННАЯ СТАНДАРТИЗАЦИЯ	1.400:2-95.93.1-29
ИЗДЕЛИЕ	КИМСКИЙ ЗАВОД МАШИНОСТРОЕНИЯ	СОДЫСЬ Лист листов
ИЗДЕЛИЕ	СОДЫСЬ-1	Р 1
ИЗДЕЛИЕ	МУ1-179	1
ИЗДЕЛИЕ	Ильинский	
ИЗДЕЛИЕ	Липецкий	



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА Б/А., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ1-180	1	-150x12 , $\ell=350$	1	4,95	
	2	Ф10АII , $\ell=170$	2	0,11	5,2

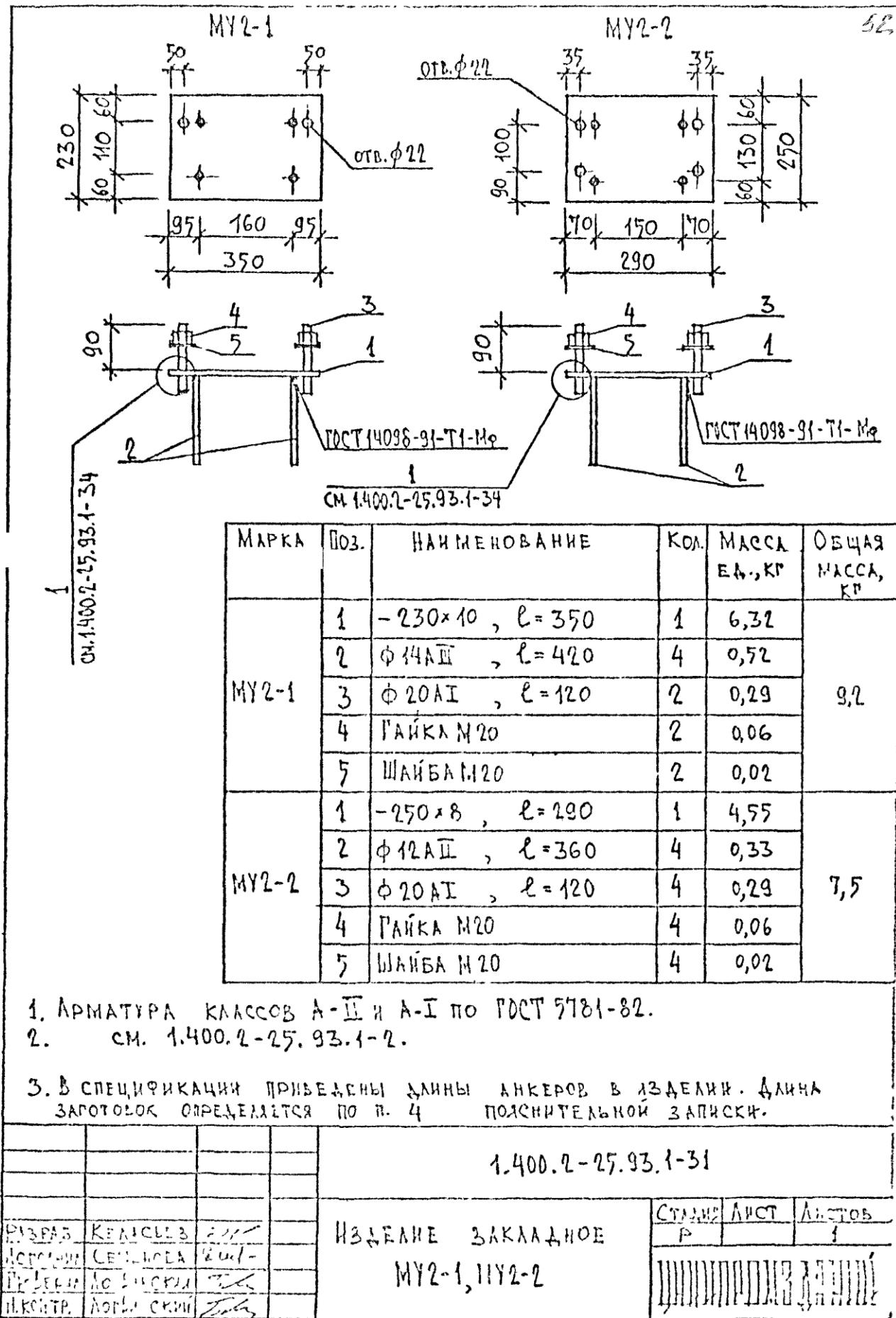
1. АРМАТУРА КЛАССА А-II по ГОСТ 5481-82.

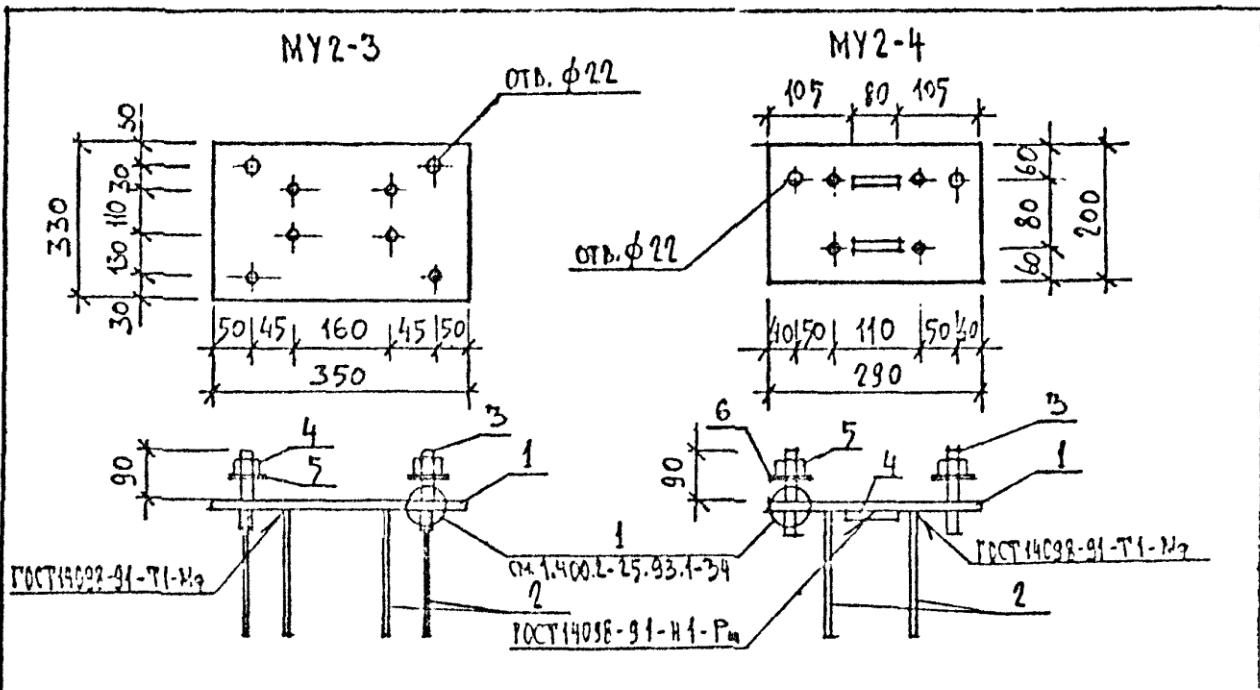
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ ЗПС7.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П.4 ПОЖСИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.93.1-30

РАЗРК	Левинская	357	Изделие закладное МУ1-180	Сталь	Лист	Листов
Исполн	Семенчук	6,7-		Р		1
Проверка	Артюхонук	5,2-				
Н.Контр	Петровская	22-24				





МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-3	1	-330×10 , $\ell=350$	1	9,07	13,0
	2	φ14АІІ , $\ell=420$	6	0,52	
	3	φ20АІ , $\ell=120$	2	0,29	
	4	РЫКЛАМ20	2	0,06	
	5	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-4	1	-200×8 , $\ell=290$	1	3,64	5,3
	2	φ10АІІІ , $\ell=300$	4	0,19	
	3	φ20АІ , $\ell=120$	2	0,29	
	4	φ10АІІІ , $\ell=80$	2	0,05	
	5	РЫКЛАМ20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	

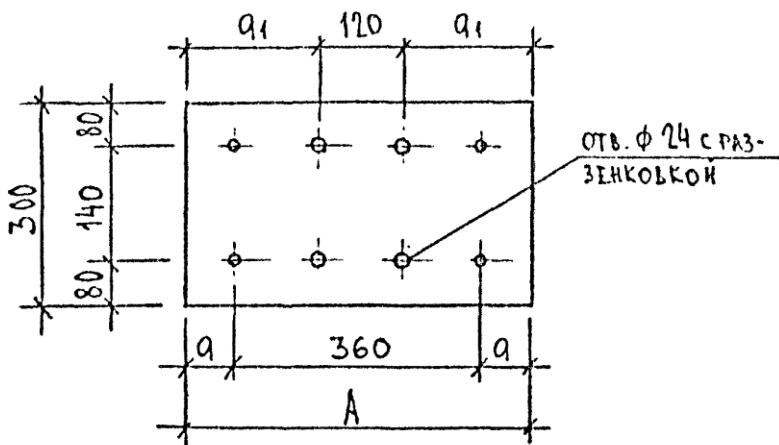
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.

Q. n. 2 C.M. 1400.2-45.93.1-2.

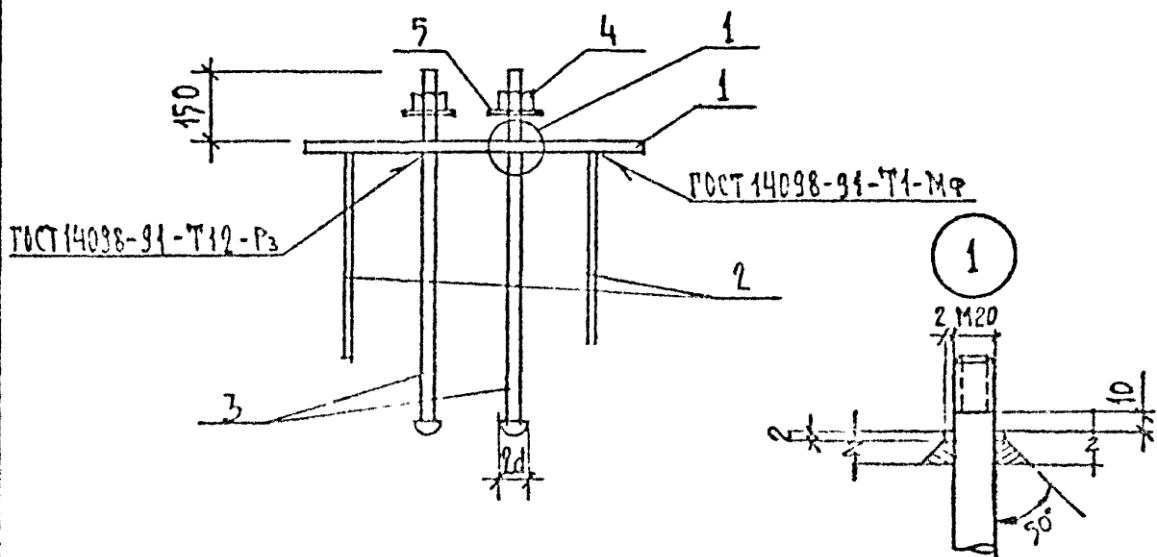
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина затяговок определяется по п. 4 пояснительной записки.

1,400.2-25.93.1-32

		5	ГАНКАМ 20	2	0,06
		6	ШАЙБА М 20	2	0,02
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.					
2. п. 2 СН. 1.400.2-25.93.1-2.					
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДАНИИ. ДЛИНА ЗАРТОВОВСК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.					
1.400.2-25.93.1-32					



Марка	A мм	a мм	q1 мм
MY2-5	500	70	190
MY2-6	550	95	215
MY2-7	600	120	240



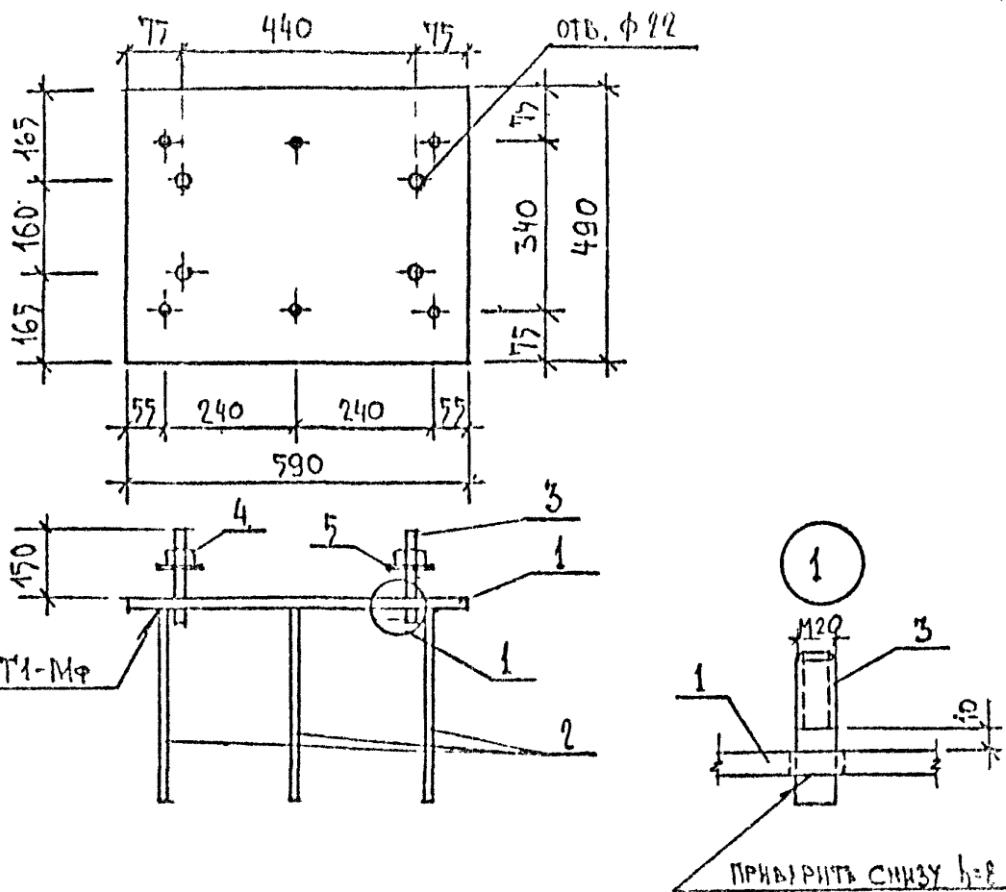
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С345-3 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3СП5.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-5	1	-300×28 , $\ell=500$	1	32,97	42,4
	2	Φ14АⅢ , $\ell=400$	4	0,50	
	3	Φ20АI , $\ell=600$	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-6	1	-300×30 , $\ell=550$	1	38,86	48,3
	2	Φ14АⅢ , $\ell=400$	4	0,50	
	3	Φ20АI , $\ell=600$	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-7	1	-300×40 , $\ell=600$	1	56,52	65,9
	2	Φ14АⅢ , $\ell=400$	4	0,50	
	3	Φ20АI , $\ell=600$	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1.400.2-25.93.1-23

2

ГОСТ 14098-91-Т1-МФ

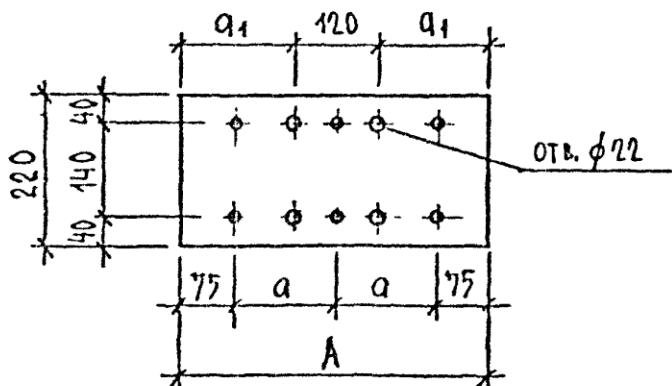


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-8	1	-490×10 , l=590	1	22,69	25,9
	2	φ10АIII , l=300	6	0,19	
	3	φ20АI , l=180	4	0,44	
	4	ГЛЯНКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

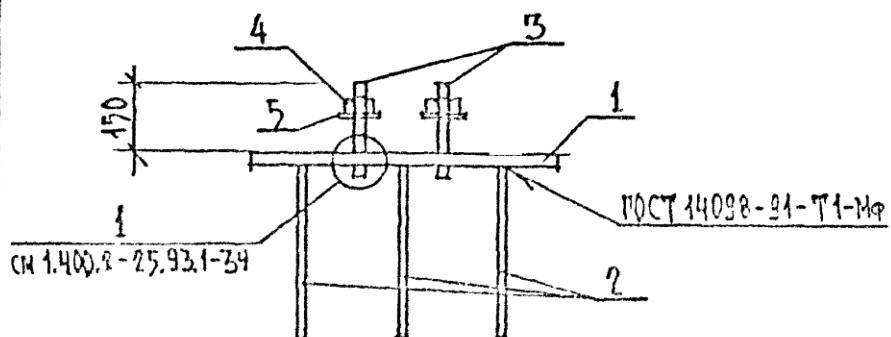
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-II И А-I ПО ГОСТ 5.31-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-76 МАРКИ
ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ АНКЕР
ЗАГОТОВОК ОПОРЫ И ИХ ТОЧЕК ПОСЛЕДНІХ
В ИЗДЕЛИИ. ДАНИ
НОН ЗАПИСКИ.

1.400.2-25.	1-34
ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МУ 2-8	СТАРЫЙ ЛИСТ Р



MAPKA	A MM	a MM	a ₁ MM
MY2-9	450	170	165
MY2-10	500	175	190
MY2-11	450	150	165
MY2-12	500	175	190



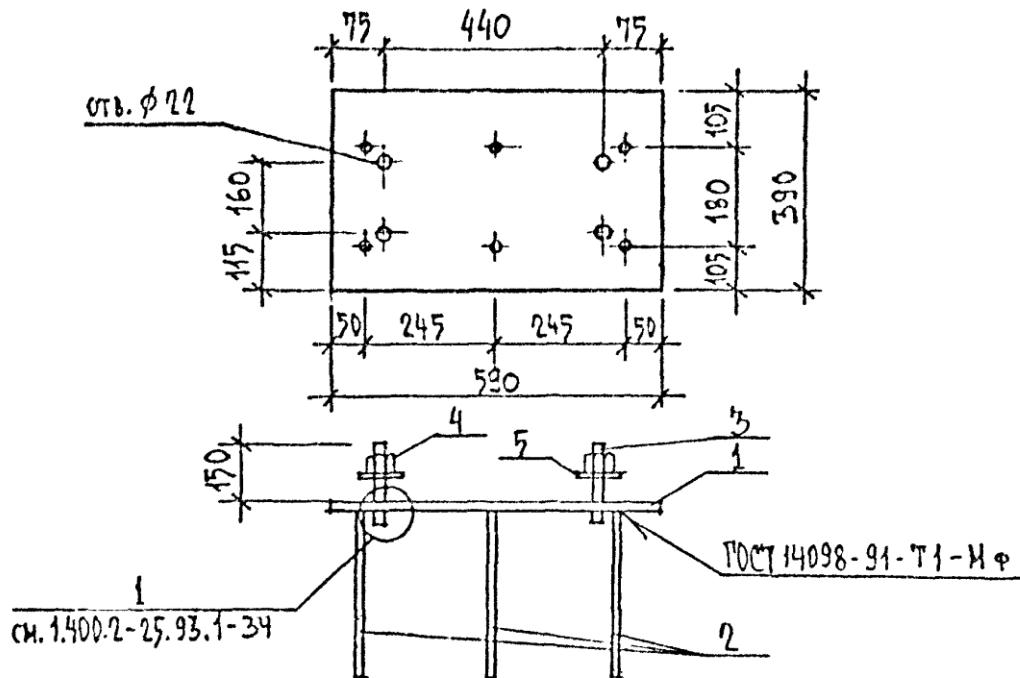
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С345-3 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗ СП5.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ, ДЛИНА ЗАГТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОСИЖДЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.50.1-35	СТАРИЙ СТРІЛКА
PIPE	1000000	1000000	1000000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЕННОЕ	P 1 2
PIPE	1000000	1000000	1000000	MY2-9...MY2-12	1000000
PIPE	1000000	1000000	1000000		1000000
PIPE	1000000	1000000	1000000		1000000

МАРКА	Н03.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-9	1	- 220x25 , l= 450	1	19,43	22,9
	2	φ10АIII , l= 300	6	0,19	
	3	φ20АI , l= 200	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-10	1	- 220x30 , l= 500	1	25,9	29,4
	2	φ10АIII , l= 300	6	0,19	
	3	φ20АI , l= 200	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-11	1	- 220x28 , l= 450	1	21,76	25,3
	2	φ10АIII , l= 300	6	0,19	
	3	φ20АI , l= 200	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-12	1	- 220x32 , l= 500	1	27,63	31,1
	2	φ10АIII , l= 300	6	0,19	
	3	φ20АI , l= 200	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1.400.2-25.93.1-35

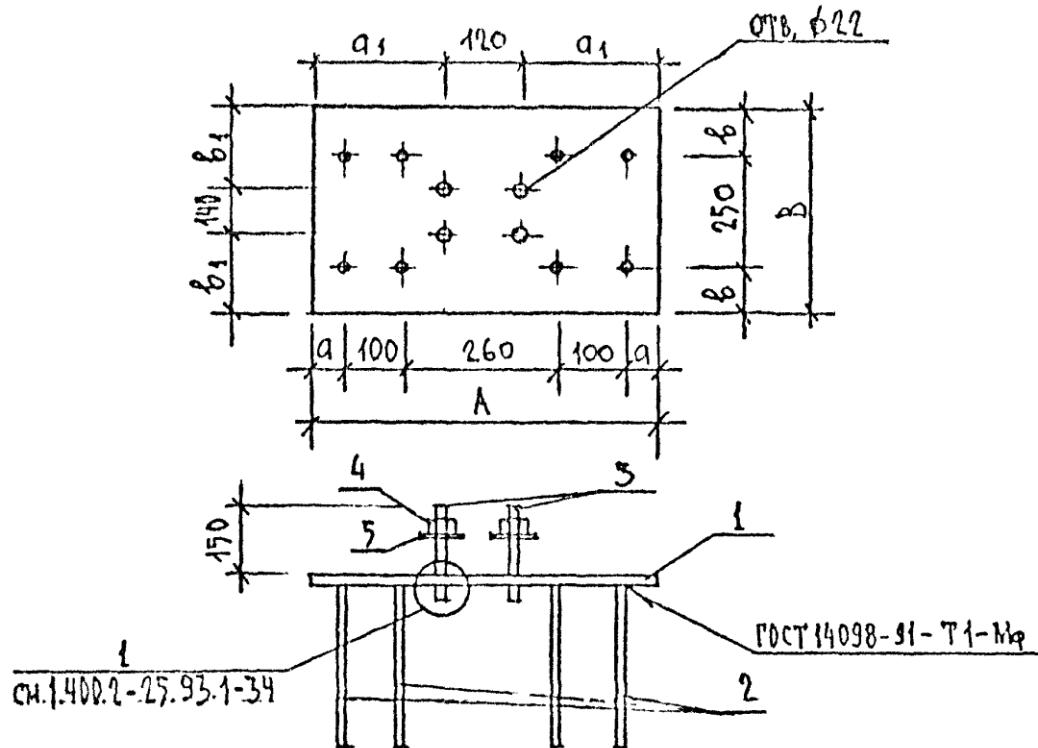
1/2



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МУ2-13	1	- 390×8 , $\ell=590$	1	14,45	17,7
	2	ф 10 А III , $\ell=300$	6	0,19	
	3	ф 20 А I , $\ell=180$	4	0,44	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-Ч4 МАРКИ С235
ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88
МАРКИ СТ ЗКП2.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДАНИЯ ЗАПОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОСИТЕЛЬНОЙ
ЗАПИСКИ.

				1.400.7-25.93.1-36		
Руководитель	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР	Генеральный директор	Генеральный директор	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МУ2-13	СТАЛЬ	ЛИСТ Лист



МАРКА	А мм	В мм	а мм	а ₁ мм	в мм	в ₁ мм
МУ2-14	500	280	20	190	15	70
МУ2-15	550	280	45	215	15	70
МУ2-16	600	300	70	240	25	80

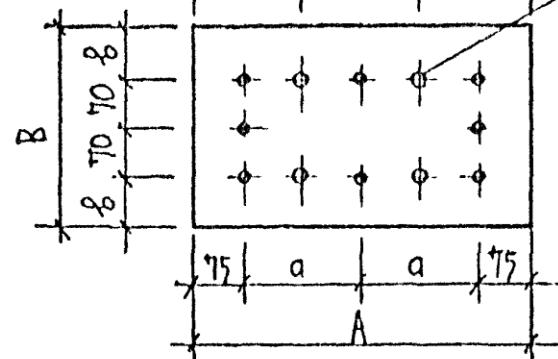
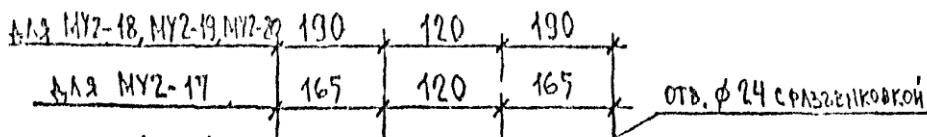
1. АРМАТУРА КЛАССА А-ШИА-І ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С345-3 ПО ГОСТ 27942-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ ЗСП5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДАННЫЕ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ, ДЛЯНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-37
ГАУЧАБ	КЕМЕСЛЕВ			
Исполн. №	СЕМЧЕВА			
Проверка	АСТУССЕИ			
Н. контр.	ЛОСЬИНСКИЙ			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
				МУ2-14... МУ2-16
				СТАЛЬ АИСТ АИСТОВ
				P 1 2
				ЧАСТИ ПРОДОЛ ЗДАНИЙ

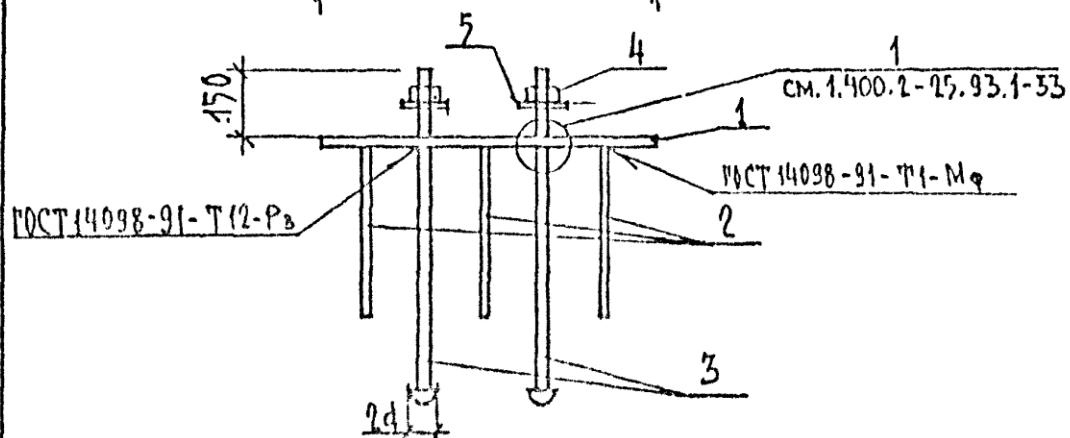
МАРКА	Поз.	Наименование	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-14	1	- 280x28 , l= 500	1	30,77	34,1
	2	Ф10АII , l= 300	8	0,19	
	3	Ф20АI , l= 200	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-15	1	- 280x30 , l= 550	1	36,27	40,2
	2	Ф10АII , l= 300	8	0,19	
	3	Ф20АI , l= 200	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-16	1	- 300x40 , l= 600	1	56,52	60,4
	2	Ф10АII , l= 300	8	0,19	
	3	Ф20АI , l= 200	4	0,52	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1.400.2-25.93.1-37

ДРСТ
2



МАРКА	A ММ	B ММ	a ММ	b ММ
MY2-17	450	220	150	40
MY2-18	500	220	175	40
MY2-19	450	300	150	80
MY2-20	500	300	175	80



1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-ШИ И А-І ПО ГОСТ 5181-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С345 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ Ст 3 сп.г.
3. В спецификации приведены длины анкеров в издалиях. Длина затяжек определяется по п. 4 пожелательной записи.

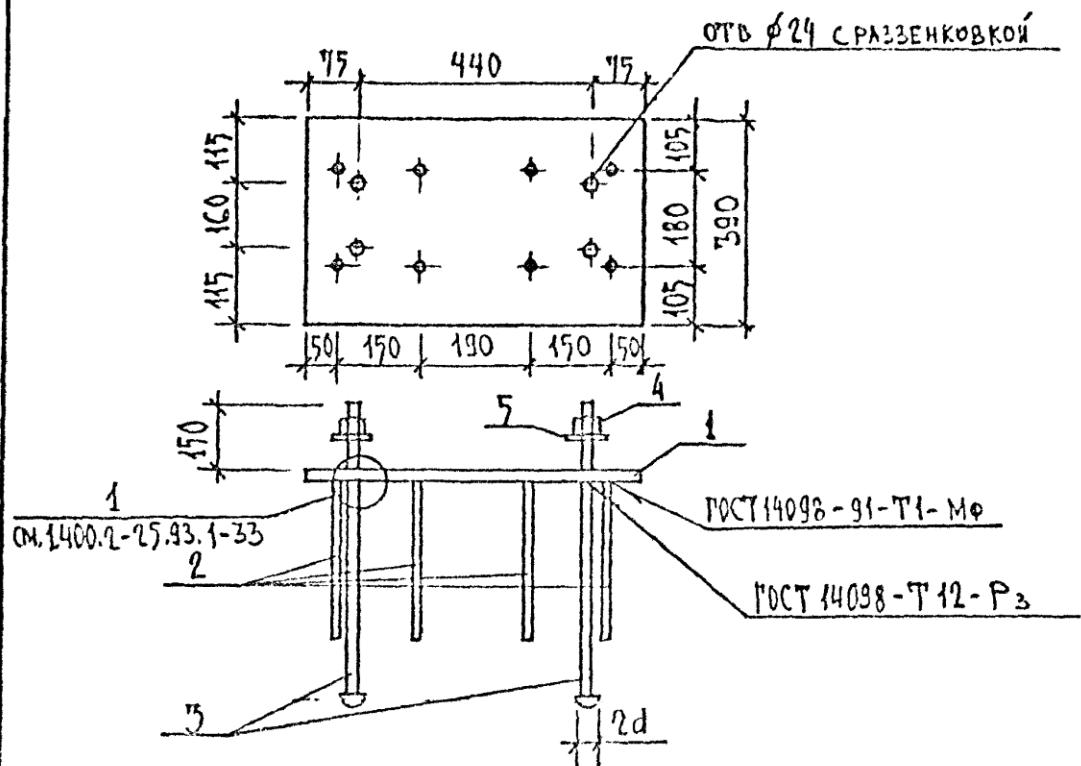
				1.400.2-25.93.1-38
САЛОН	КЕМСОН			СТАЛЬ ЛИСТ АНКЕТ
СТАЛОН	СТАЛОН			Р 1 2
ДЕСОН	ДЕСОН			
ДЕСОН	ДЕСОН			

ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ
MY2-17... MY2-20

МАРКА	№З.	Наименование	КОЛ.	Масса ЕД., КГ	Общая масса, КГ
МУ2-17	1	- 220x25 , l=450	1	19,43	28,8
	2	Ф12АIII , l=360	8	0,33	
	3	Ф20АI , l=600	4	1,63	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-18	1	- 220x30 , l=500	1	25,91	35,3
	2	Ф12АIII , l=360	8	0,33	
	3	Ф20АI , l=600	4	1,63	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-19	1	- 300x28 , l=450	1	29,67	39,1
	2	Ф19АII , l=360	8	0,33	
	3	Ф20АI , l=600	4	1,63	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-20	1	- 300x32 , l=500	1	37,68	47,1
	2	Ф12АIII , l=360	8	0,33	
	3	Ф20АI , l=600	4	1,63	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1.400.2-45.13.1-38

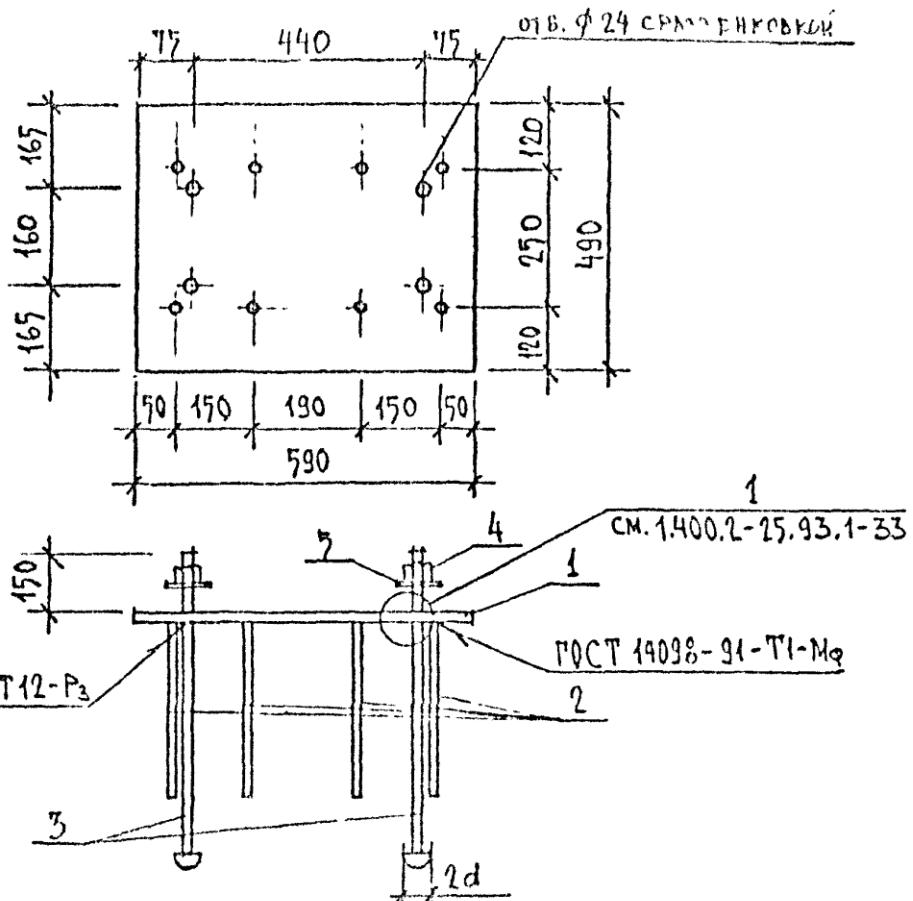
2



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Общая масса,
МУ2-21	1	-390*8, $\ell = 590$	1	14,45	24,5
	2	Ф12АIII, $\ell = 360$	8	0,33	
	3	Ф20АI, $\ell = 600$	4	1,78	
	4	ГАЙКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. Арматура классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19303-74 марки С235 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки Ст3КП2.
3. В спецификации приведены длины анкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.

				1.400.2-25.93.1-39
Форм. б.	Материал	С235		
ГОСТ	Стандарт	19303-74		
ГОСТ	Стандарт	535-88		
ГОСТ	Лог. некий	24-1		
	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ		СТАЛЬ ЛИСТ	
	МУ2-21		С235	

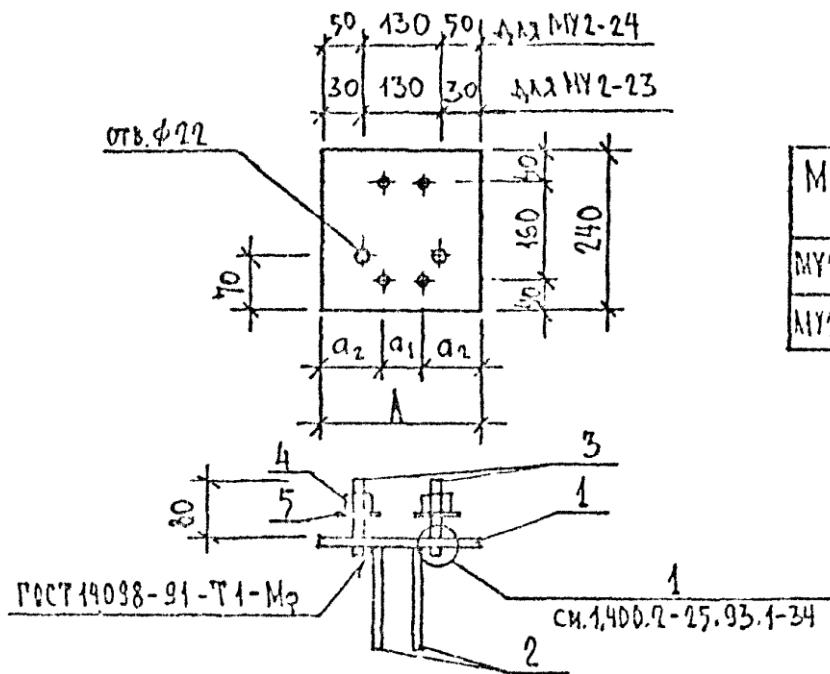


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY2-22	1	-490:8 , $\ell=590$	1	18,16	28,2
	2	$\phi 12AII$, $\ell=360$	8	0,33	
	3	$\phi 20AI$, $\ell=600$	4	1,78	
	4	ГЛЫБА М 20	4	0,06	
	5	ШАРБА М 20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-II И А-I ПО ГОСТ 5781-82

2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С235

3. В спецификации приведены длины листов в изгл. Длина листов определяется по номинальной ширине.



МАРКА	Н/ОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY2-23	1	- 190x12 , l = 240	1	4,30	5,4
	2	φ10A3L , l = 170	4	0,10	
	3	φ20A1 , l = 110	2	0,27	
	4	ГАЙКА M20	2	0,06	
	5	ШАЙБА M20	2	0,02	
MY2-24	1	- 230x12 , l = 240	1	5,20	6,3
	2	φ10A3L , l = 170	4	0,1	
	3	φ20A1 , l = 110	2	0,27	
	4	ГАЙКА M20	2	0,06	
	5	ШАЙБА M20	2	0,02	

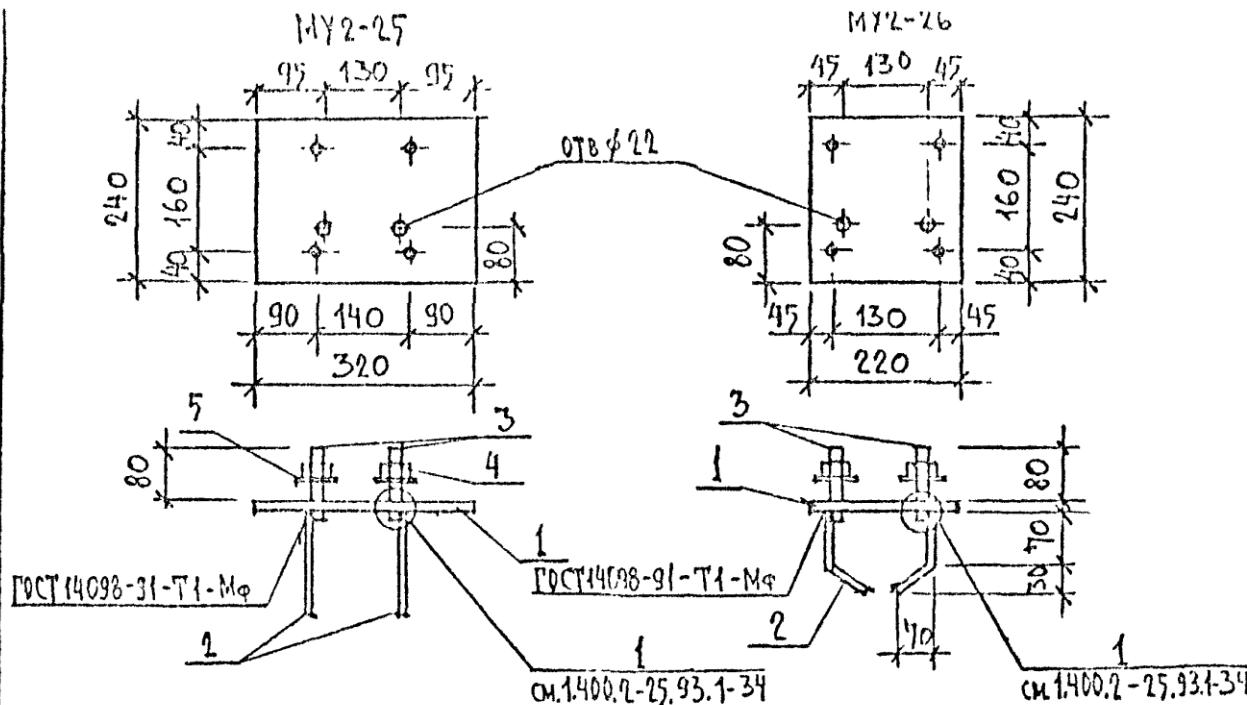
1. АРМАТУРА КЛЮСК А-III И А-І ПО ГОСТ 5181-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ЖИДКАЯ СТЕЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 537-88 МАРКИ СТ3 ПО 5.
3. В СОСТАВЕ КЛЮСК И АРМАТУРЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ АЛЮМИНИЕВЫЕ ЗАЛИВОЧНЫЕ ЗАЛИВКИ.

1.400.2-25.93.1-41

ПОЛЕДИЕ ЗАКРЫТОЕ

MY2-23, MY2-24

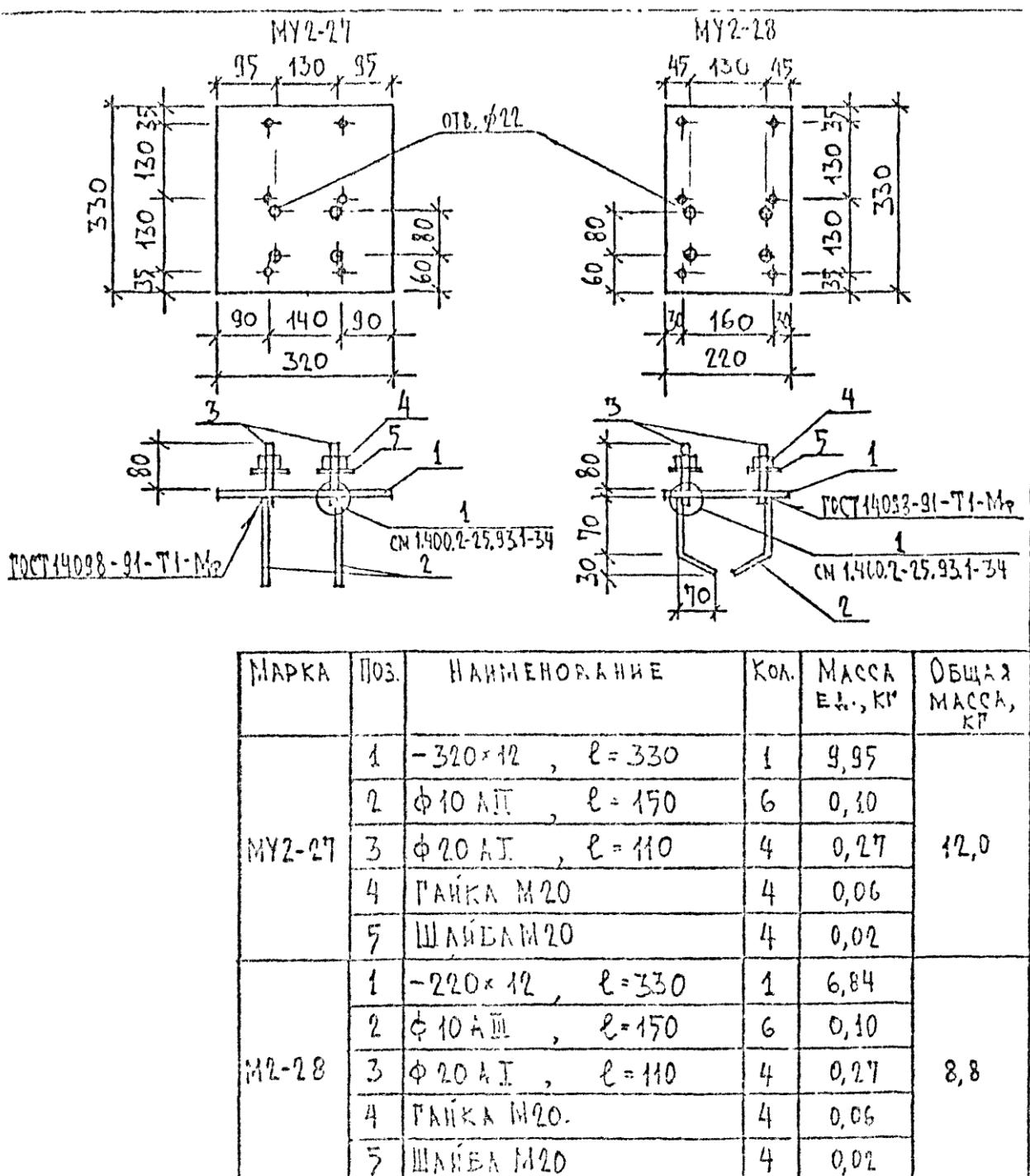
СОСТАВЛЕН	ПРОВЕРЕН	ПРИМЕРН.
Р		1



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY2-25	1	- 240x12 , l=320	1	7,23	8,3
	2	Ф 10АII , l=150	4	0,10	
	3	Ф 20АII , l=110	2	0,27	
	4	ГАЙКА М20	2	0,06	
	5	ШАРВА М20	2	0,02	
MY2-26	1	- 220x12 , l=240	1	4,97	6,1
	2	Ф 10АII , l=150	4	0,1	
	3	Ф 20АII , l=110	2	0,27	
	4	ГАЙКА М20	2	0,06	
	5	ШАРВА М20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛЮСОВ А-Е И А-І по ГОСТ 5181-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 ПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРЕВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛЯ НА
ЗМОГНОСТИ ОН-ГДЕ ПРЕДСТАВЛЕНЫ ПО П. 4 ПОДСИТЕЛЬНОЙ ЗАЛПИСКИ.

				1.400.2-27.93.1-42
Разд. 1	1.1.1.52	—	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ	С. 592 Анонс Краска
Разд. 2	Схема	—	MY2-25; MY2-26	—
Разд. 3	Схема	—		
Р. сопр. Рыбинский	—	—		



4 АРМАТИРУЮЩАЯ КАССА Н-Д НА-Д № ОЧТ 5781-82.

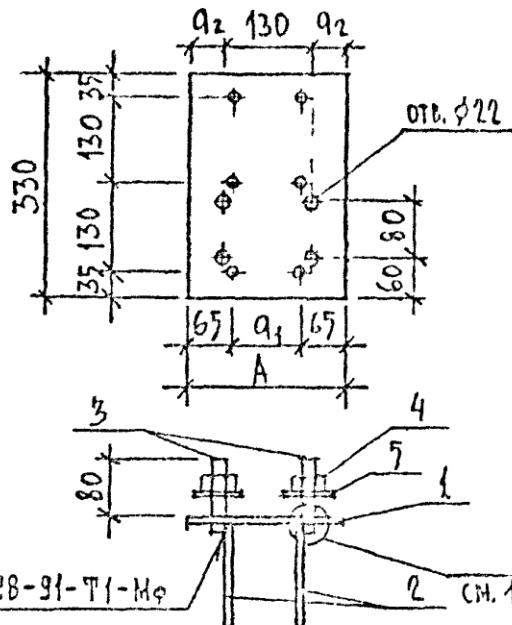
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88

Начальник листорежущего цеха № 102.2
Начальник листорежущего цеха № 102.2

3. Всевириакия възгледчи АНКЕРСЪ върдакий. ДАИНА
БОЛДИЕЛАНСКИЕ.

1,400.2-25.93.1-43

ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ	СЕВЕРНАЯ	ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ
ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ	СЕВЕРНАЯ	ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ
ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ	СЕВЕРНАЯ	ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ
ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ	СЕВЕРНАЯ	ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ
ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ	СЕВЕРНАЯ	ПОДАЧА	СЕВЕРНАЯ



МАРКА	A мм	a ₁ мм	a ₂ мм
МУ2-29	190	60	30
МУ2-30	230	100	50

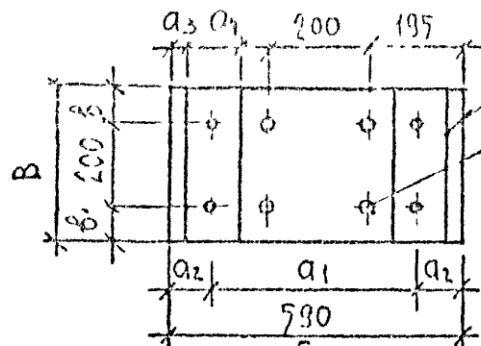
ГОСТ 14098-91-Т1-Мφ сн. 1.400.2-25.93.1-34

МАРКА	Поз.	Наименование	Кол	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-29	1	-190×12, l=330	1	5,91	7,9
	2	Ф10 АII, l=170	6	0,10	
	3	Ф20 АI, l=110	4	0,27	
	4	ГАНКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-30	1	-230×12, l=330	1	7,15	9,2
	2	Ф10 АII, l=170	6	0,10	
	3	Ф20 АI, l=110	4	0,27	
	4	ГАНКА М20	4	0,06	
	5	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМИТУРА КЛІССА А II И I-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ МОСТОВАЯ ПО ГОСТ 12903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27712-88 ИЛИ СТАЛЬ МОСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ5НС5.
3. В СНЕГАРІВКАХ ПРИРЕЗЕНИЙ ДЛІНІЙ АКІРІВОВ В НІЗДЕЖНІ ЗАДІЯНІСТІВ СТАЛІВ ОВОК СОПРОВОДЖУЄТЬСЯ ГОДИНОЮ ПОЧАСУЧЕЛЕНІОМ ЗАГІДСТІВ.

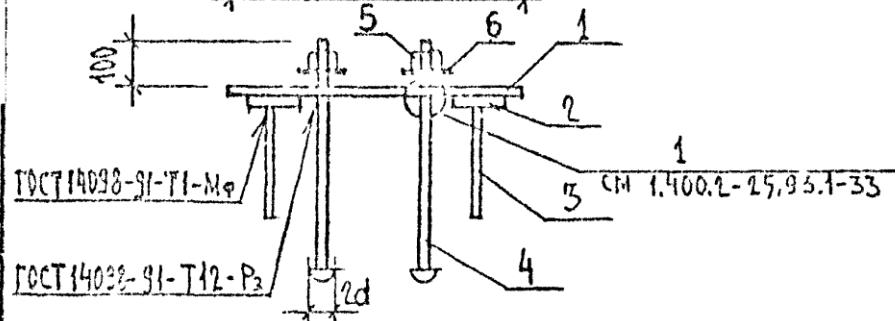
1.400.2-25.93.1-44

І.І.СІЛІЧ 25.01.1990
МУ2-29, МУ2-30



РСТ 5264-70 - Н1-18

МАРКА	a ₁ ММ	a ₂ ММ	a ₃ ММ	a ₄ ММ	B ММ	b ₁ ММ
МУ2-31	400	95	10	160	390	95
МУ2-32	440	95	75	100	290	45



МАРКА	№3.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-31	1	- 390x10 , l = 590	1	18,05	50,5
	2	- 160x25 , l = 330	2	4,25	
	3	Φ 114x17 , l = 300	4	0,38	
	4	Ф 20 А 1 , l = 500	4	1,53	
	5	ГАЙКА М 20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М 20	4	0,02	
МУ2-32	1	- 290x10 , l = 590	1	13,43	28,6
	2	- 100x16 , l = 290	2	3,64	
	3	Ф 114x17 , l = 300	4	0,38	
	4	Ф 20 А 1 , l = 500	4	1,73	
	5	ГАЙКА М 20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М 20	4	0,02	

1. АРМПУР КЛЮСОВ А-Е И А-Д ТО РСТ 5161-82.
2. СТАЛЬ АРСТОРИТ ТО РСТ 19203-71 МАРКИ С145 ИЗ РСТ 27772-85 МАРК СТАЛ 17-2МН (СТ 2722-81) МАРКИ Ст 3 по ГОСТ. З. П.З.СН 1.400.2-95.03.1-1

1.400.2-95.03.1-45

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕ

МУ2-31, МУ2-32

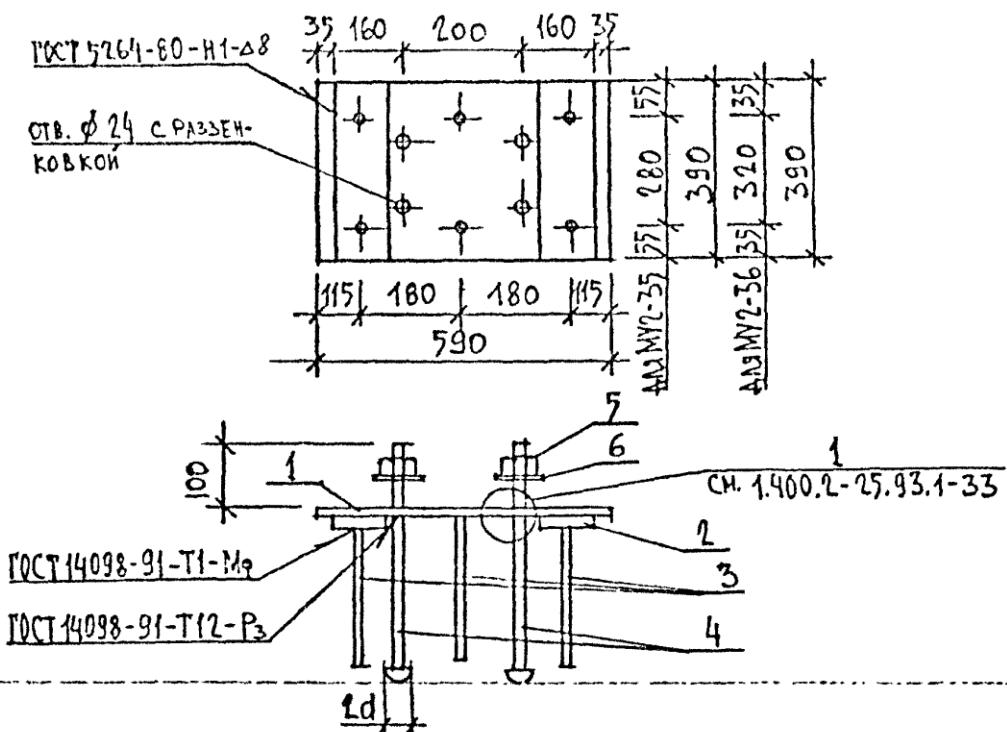
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88

3. ИЛИ СТАЛЬ АНСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС7.
СМ. 1.400.2-25.93-1-1

1.400.2-25.93.1-46

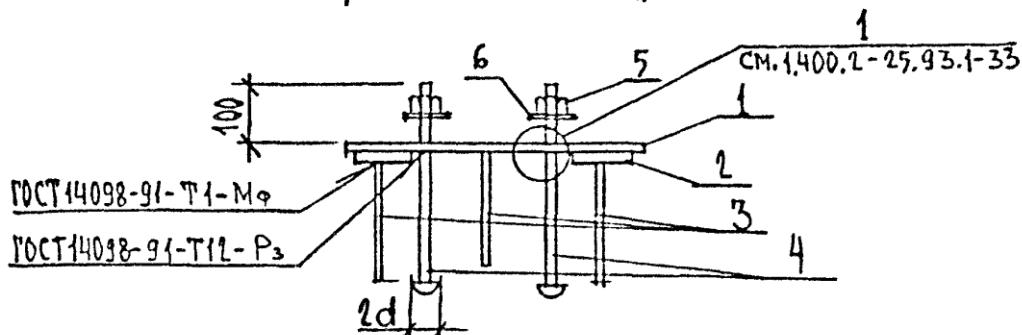
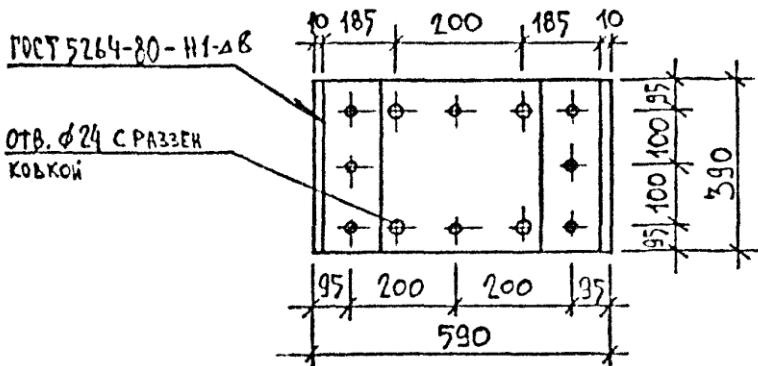
S.	СМ. 1.400.2-27.93.1-1		1.400.2-27.93.1-46
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	81/	СТАНДАРТ
ИСПОЛНИК	СЕМЕНОВА	1400-	ЛИСТ
ПРОЕКТИРУЮЩИЙ	СЕМЕНОВИЧ	1400-	Листов
И КОНТР	СЕМЕНОВИЧ	1400-	R
			1
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		ЦЕНТРОДИЗАЙН	
МУ2-33, МУ2-34			



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY2-35, MY2-36	1	-390x10 , l= 590	1	18,06	39,7
	2	-110x20 , l=390	2	6,74	
	3	Ф14АIII , l=300	6	0,38	
	4	Ф20АI , l=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3ПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЗИТИВНОЙ ЗАПИСКИ.

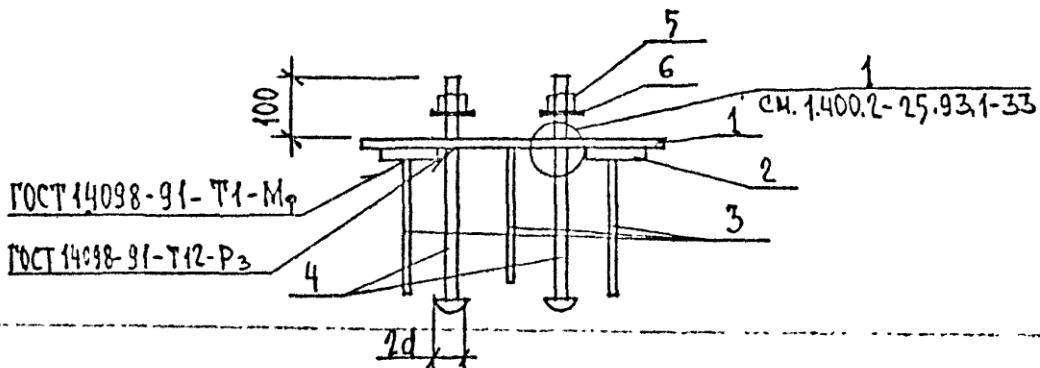
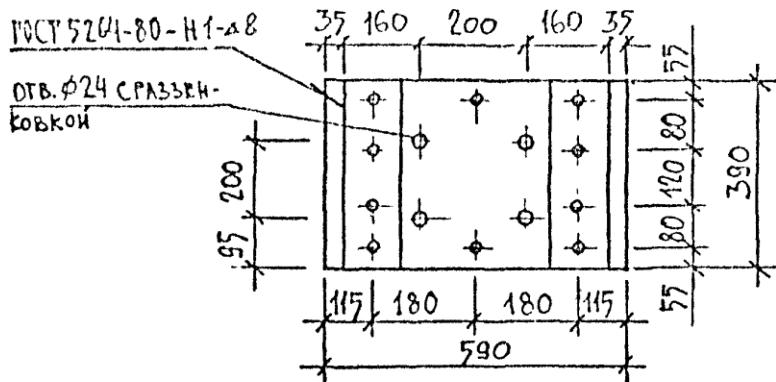
				1.400.2-25.93.1-47
Разраб.	КЕКСЕВ	ХИТ		
Усполнен.	СЕМЕНОВ	Сем-		
Проберн.	ЛОСТИЧЕНКО	Лос		
Н.контр.	СОГБУЧСКИЙ	Согб		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
				MY2-35, MY2-36
				СТАДИЯ ЛИСТ АЛСТОВ
				Р 1
				ЦИЛИПРОДИЗАЙН



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-37	1	-390×10 , ℓ=590	1	18,06	51,2
	2	-160×25 , ℓ=390	2	12,25	
	3	Ф14АIII , ℓ=300	8	0,38	
	4	Ф20АI , ℓ=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

- АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5784-82.
- СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 ПС5.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

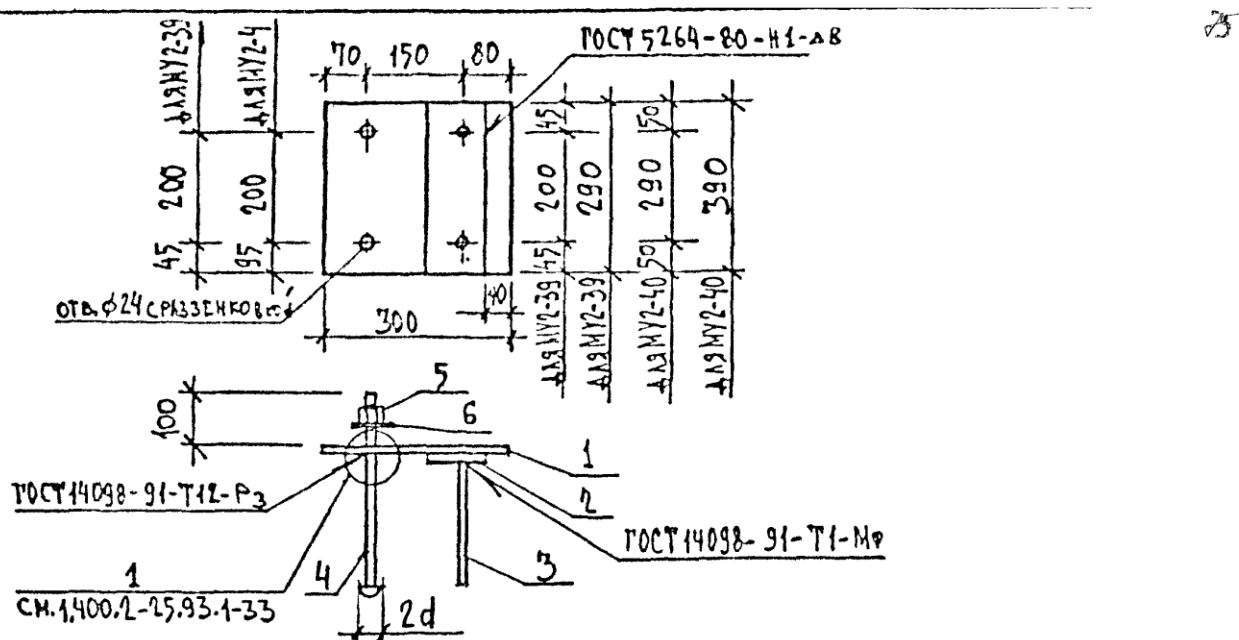
РАЗРАБ.	КЕКАСЬЕВ	Ж.Н.	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-37	1.400.2-25.93.1-48	Сталь лист	Листов
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	С.Н.			Р	1
ПРОВЕРЕН	ЛЮБИНИСКИЙ	З.Н.			ЦНИИПРОИЗДАНИЙ	
НКОНТР	ЛЮБИНИСКИЙ	З.Н.				



МАРКА	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МУ2-38	1	- 390×10, ℓ=590	1	18,06	44,5
	2	- 110×25, ℓ=390	2	8,42	
	3	Ф14АII, ℓ=300	10	0,38	
	4	Ф20АI, ℓ=500	4	1,38	
	5	ГАНКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-II И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3ПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛЯНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОДСИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	24/	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ 2-38	1.400.2-25.93.1-49	СТАЛЬ	Лист	Листов
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	24/			P		
ПРОВЕРКИ	ЮДИНСКИЙ	24/					
Н.КОНТР.	ЮРЬИНОВИЧ	24/					

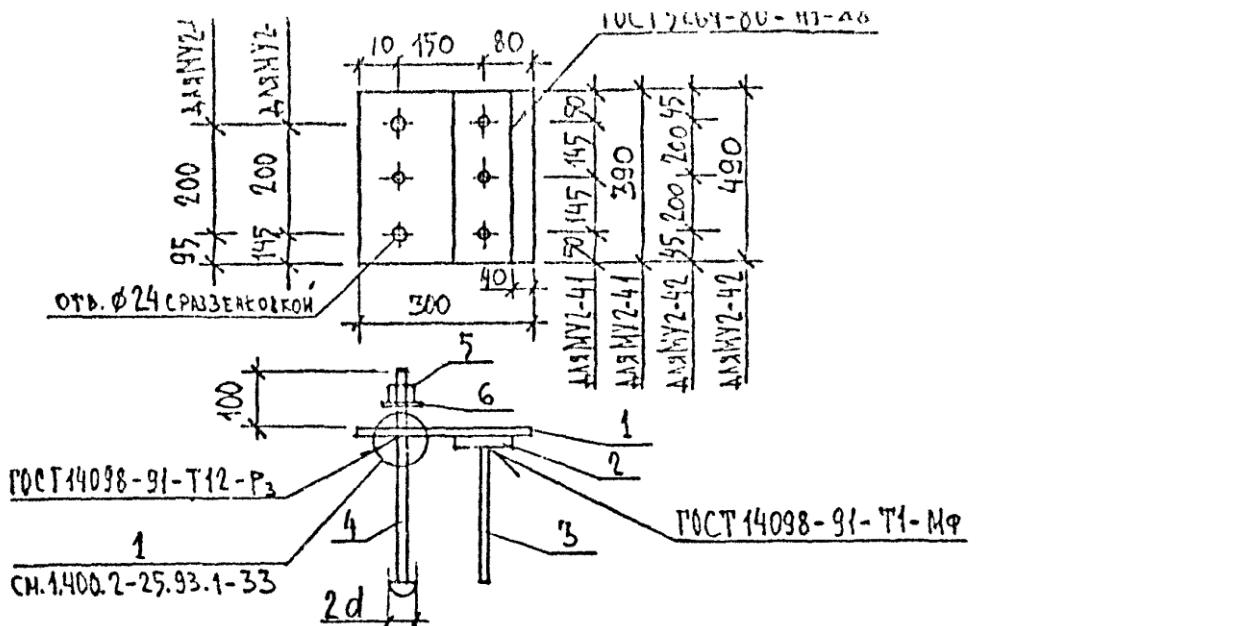


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-39	1	-290×10 , $\ell=300$	1	6,83	14,2
	2	-100×16 , $\ell=290$	1	3,64	
	3	Ф14 АIII , $\ell=300$	2	0,38	
	4	Ф20 АI , $\ell=500$	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-40	1	-300×10 , $\ell=390$	1	9,18	19,5
	2	-110×20 , $\ell=390$	1	6,74	
	3	Ф14 АIII , $\ell=300$	2	0,38	
	4	Ф20 АI , $\ell=500$	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
 3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-50

				1.400.2-25.93.1-50
РАЗРД.	КЕЛАССЕЕ	33		
ИСГОРДН	СЕМЕНОВ	С.А.-		
ПЕССЕСИ	СЕМЕНСКИЙ	С.А.-		
КО-ТР	СЕМЕНСКИЙ	С.А.-		

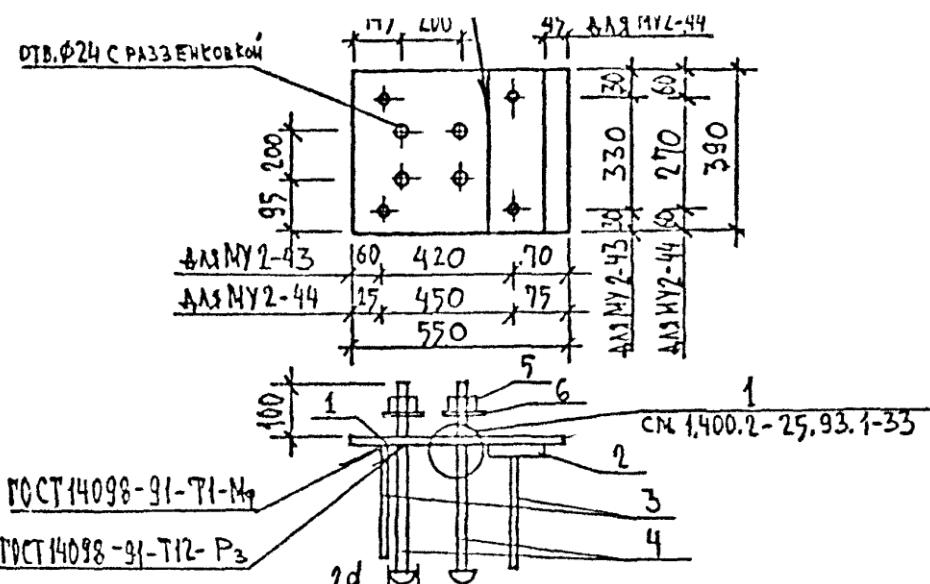


МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-41	1	-500×10 , $\ell = 340$	1	3,18	21,7
	2	-110×20 , $\ell = 390$	1	6,74	
	3	Φ14АIII , $\ell = 300$	4	0,38	
	4	Φ20АI , $\ell = 500$	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	
МУ2-42	1	-300×10 , $\ell = 490$	1	11,54	32,1
	2	-160×25 , $\ell = 490$	1	15,39	
	3	Φ14АIII , $\ell = 300$	4	0,38	
	4	Φ20АI , $\ell = 500$	2	1,38	
	5	ГАЙКА М20	2	0,06	
	6	ШАЙБА М20	2	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-68 МАРКИ СТ3ПС5.
 3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

				1.400.2-25.93.1-51
РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	МУ	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАДИЯ
ИСПОЛНИЛ.	СЕМЕНОВА	Бланк-		Лист
ПРЕССЕРИЯ	ЛОГИНСКАЯ	Бланк-		Номер
Н. КОНТР	ЛОСТИНСКИЙ	Бланк-		

ДТВ.Ф24 С РАЗЗЕМКОЙ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-43	1	-390×10 , ℓ=550	1	16,84	31,4
	2	-110×20 , ℓ=390	1	6,74	
	3	Ф14 А II , ℓ=300	4	0,38	
	4	Ф20 А I , ℓ=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-44	1	-390×10 , ℓ=550	1	16,84	30,2
	2	-110×20 , ℓ=390	1	6,74	
	3	Ф14 А III , ℓ=300	4	0,38	
	4	Ф20 А I , ℓ=500	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

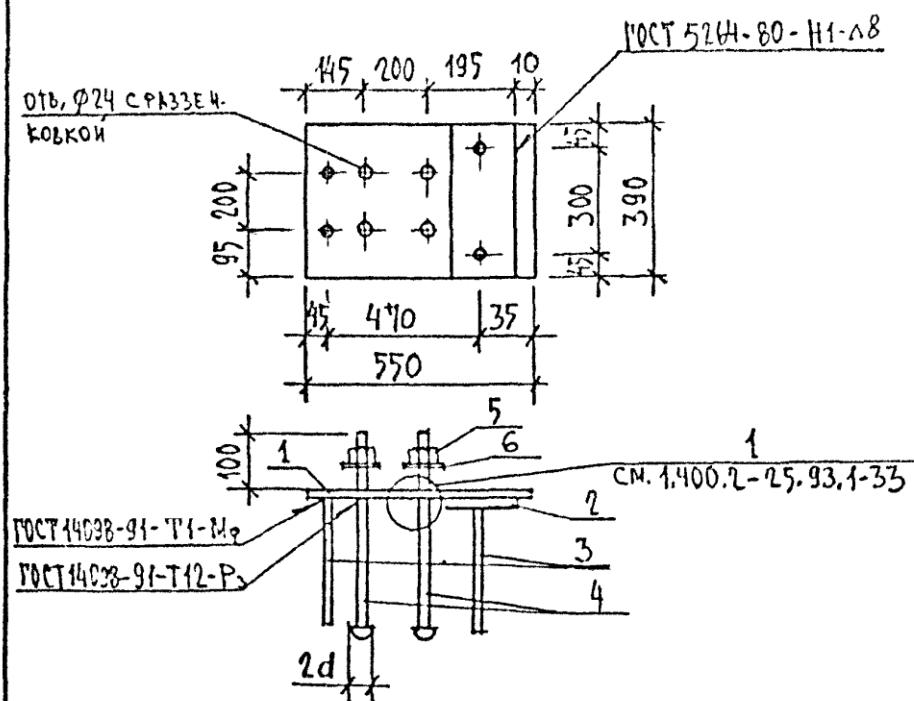
1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5784-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88

ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3ПС5.

3. п. 3 см. 1.400.2-25.93.1-1

1.400.2-25.93.1-52

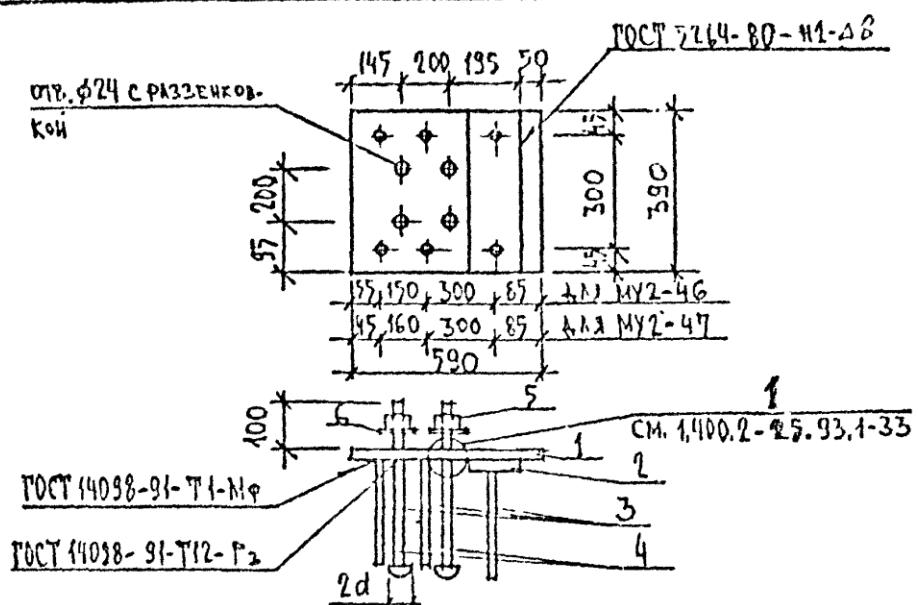
РАЗРАБ	КЕМСЬЕВ	ИСПОЛЧН	СЕМЕНОВА	ПРОВЕСИЛ	ПСБИНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЯ ЛИСТ	Листов
						МУ2-43, МУ2-44	P	1



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-45	1	-390×10, $\ell = 550$	1	16,84	31,4
	2	-110×20, $\ell = 390$	1	6,74	
	3	Ф14 АIII, $\ell = 300$	4	0,38	
	4	Ф20 АI, $\ell = 500$	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С9Г5 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3ЛС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЖИГАТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

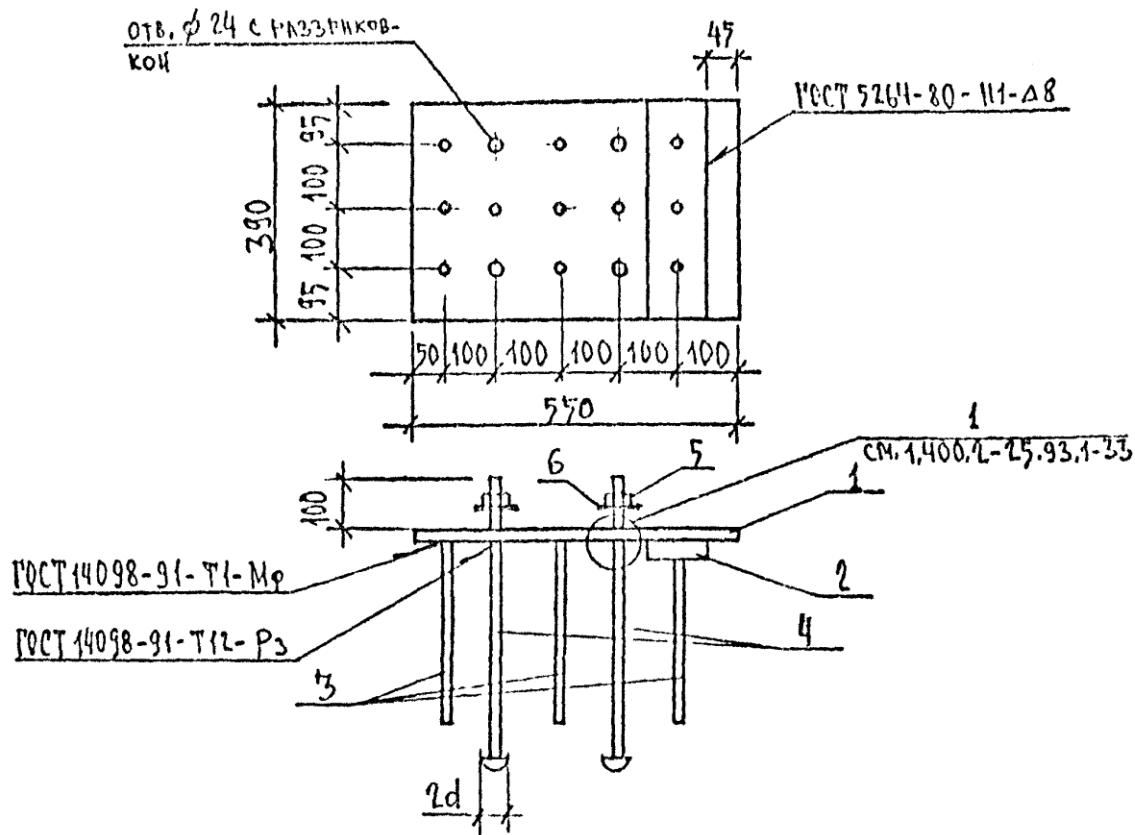
				1.400.2-25.93.1-53		
РАЗРАБ	КЕЛАСЬЕВ	154		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
ИСПЫТАНИЯ	СЕМЕНОВА	154		МУ2-45		
ПРОДЕФИЛ	ЛОСТИНСКИЙ	154		Сталь лист		
Н.КОНТР	ЛОГИНСКИЙ	154		1		



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-46	1	-390×10 , $\ell = 590$	1	18,06	38,2
	2	-160×25 , $\ell = 390$	1	12,25	
	3	φ14А III , $\ell = 300$	6	0,38	
	4	φ20А I , $\ell = 500$	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	
МУ2-47	1	-390×10 , $\ell = 590$	1	18,06	38,6
	2	-160×25 , $\ell = 390$	1	12,25	
	3	φ14А III , $\ell = 300$	6	0,38	
	4	φ20А I , $\ell = 500$	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-II И А-I ПО ГОСТ 578 - 82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 24772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ Ст3 ПС5.
 3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1

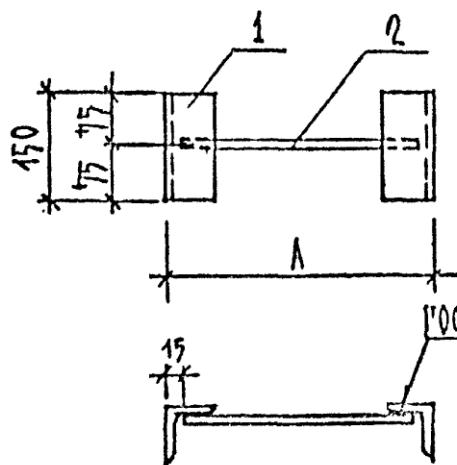
				1.400.2-25.93.1-54			
РАЗРАБ	КЕЛАЧЕВ	✓		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-46, МУ2-47	СТАНДАРТ	Лист	Листов
КОМПАНИЯ	СЕМЕНДАЙ	✓	R			1	
ПОДПИСЬ	ЮТИНСКИЙ	✓					
И. СОГЛАСИЕ	СРЕДНИЙ	✓					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ2-48	1	-390×12 , $\ell = 550$	1	20,21	41,4
	2	-110×22 , $\ell = 390$	1	7,41	
	3	Ф16АIII , $\ell = 400$	11	0,66	
	4	Ф20АI , $\ell = 500$	4	1,38	
	5	ГАЙКА М20	4	0,06	
	6	ШАЙБА М20	4	0,02	

1. АРМАТУРА КЛАССОВ А-III И А-I ПО ГОСТ 51181-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
 3. СМ. 1.400.2-25.93.1-1.

				1.400.2-27.93.1-55
РАЗР.В.	КЕМЕСЕВ	Ми		ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МУ2-48
КОНОВИЧ	СЕМЕНСКА	Ми		
ПОЛОВИЧ	ЮСЕИНЕСКИЙ	Ми		
Н.КОНТР	ЛОСТИНСКИЙ	Ми		

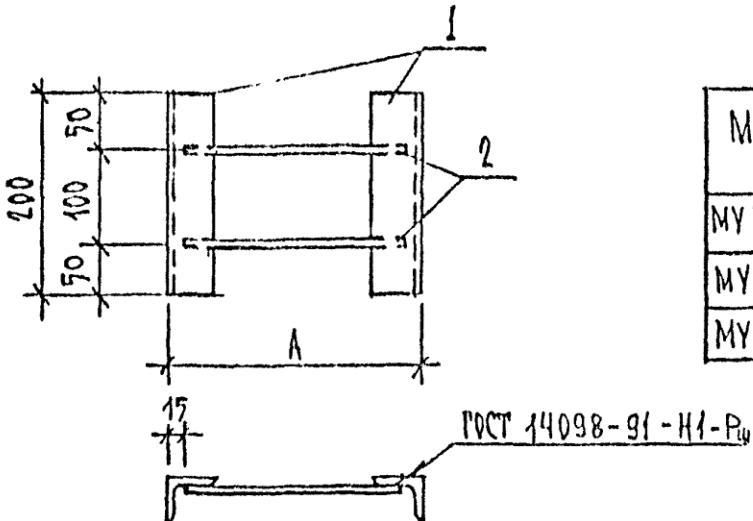


MAPKA	A MM
NY 3-1	500
NY 3-2	400
NY 3-3	500

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш

МАРКА	Н03.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY3-1	1	L 63x5, l = 150	2	0,72	1,6
	2	Φ12AIII, l = 270	1	0,24	
MY3-2	1	L 63x5, l = 150	2	0,72	1,7
	2	Φ12AIII, l = 370	1	0,33	
MY3-3	1	L 63x5, l = 150	2	0,72	1,8
	2	Φ12AIII, l = 470	1	0,42	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5721-82.
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 8509-86
МАРКИ С235 ПО ГОСТ 24172-88 ИЛИ УГЛОЛК ПО ГОСТ 535-88
МАРКИ СТ 3 КП 2-І.

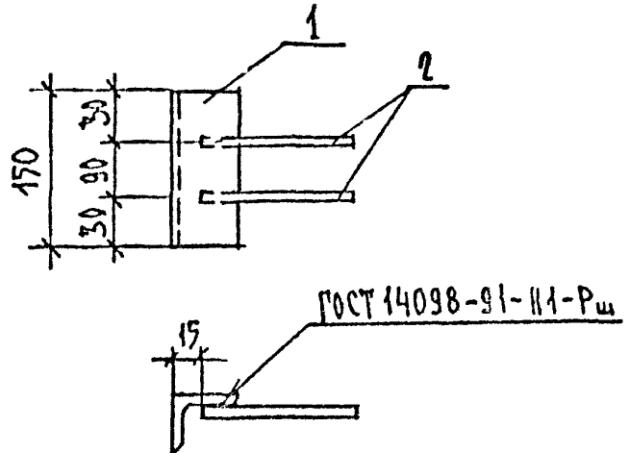


MAPKA	A MM
MY 3-4	300
MY 3-5	400
MY 3-6	500

PACT 14098-91-H1-P_W

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса кг., кг	Общая масса, кг
МУ3-4	1	L63x5 , l=200	2	0,96	2,4
	2	φ12АII , l=270	2	0,24	
МУ3-5	1	L63x5 , l=200	2	0,96	2,6
	2	φ12АIII , l=370	2	0,33	
МУ3-6	1	L63x5 , l=200	2	0,96	2,7
	2	φ12АIII , l=470	2	0,42	

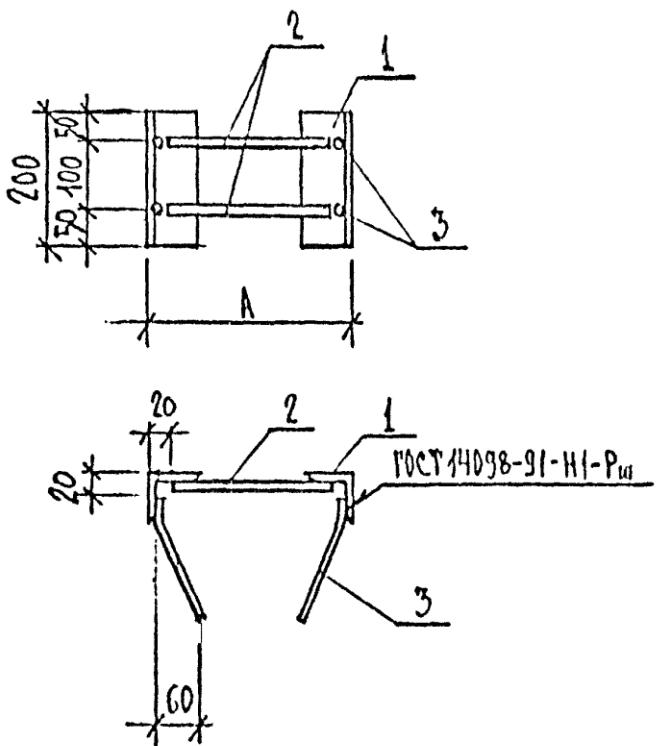
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
 2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РВДНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 8509-86 МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ УГОЛОК ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗК12-I.



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУЗ-7	1	L 63x5 , l=150	1	0,72	1,1
	2	Ф12АIII , l= 250	2	0,22	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ПО ГОСТ 8509-86
- МАРКИ С235 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ УГОЛ ПО ГОСТ 535-88
- МАРКИ Ст3кп2-И.

				1.400.2-2.93.1-58
Разраб.	ЧЕЛЯБСКИЙ	...		
Исполнитель	СЕМЕНОВА	...		
Проверка	АРГИНОВЫЙ	...		
И. контр:	МОРДЮКОВИЧ	...		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧЕНО
				МУЗ-7
				СТРОИТЕЛЬСТВО
				Лист
				1
				Листы



МАРКА	A ММ
МУЗ-8	200
МУЗ-9	220
МУЗ-10	240
МУЗ-11	250
МУЗ-12	280
МУЗ-13	300
МУЗ-14	320
МУЗ-15	350

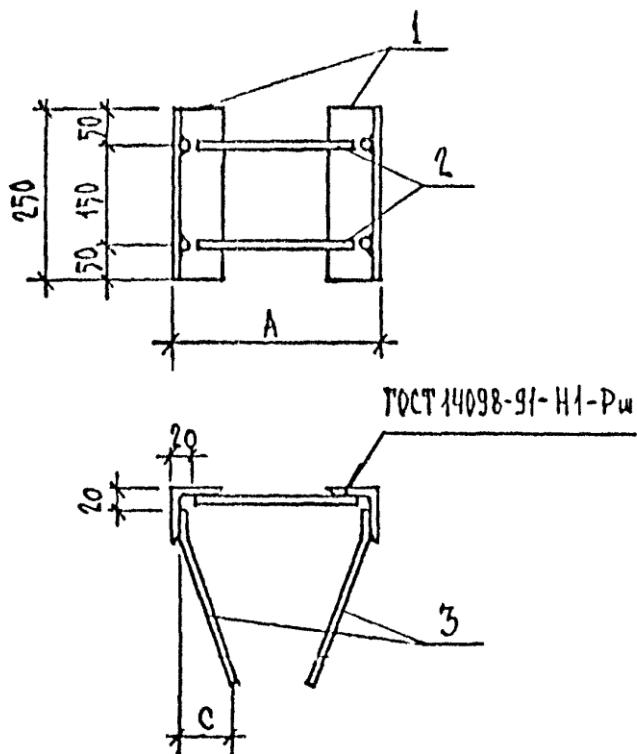
- АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5481-82.
- УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РЯННОПОЛОЧНЫЙ по ГОСТ 8509 - 86
МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88 или уголок по ГОСТ 535 - 88
МАРКИ СТ3 КП 2-І.

					1.400.2-25.93.1-59
Рукраб	КЕЛАНЬЕВ	ХХ			
Исполнит	СЕМЕНОВА	Олея-			
Подп. инж	ЮГИНСКИЙ	Генн.			
Н. контр.	ЛОСТИНСКИЙ	Генн.			
					Изделие закладное
					МУЗ-8...МУЗ-15
					Стыковой лист листов
					Р 1 2
					Днипроэнергомонтаж

МАРКА	Н/ОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY3-8	1	L ⁴ 5x6, l = 200	2	1,38	3,5
	2	φ10AIII, l = 160	2	0,10	
	3	φ10AIII, l = 200	4	0,12	
MY3-9	1	L ⁴ 5x6, l = 200	2	1,38	3,5
	2	φ10AIII, l = 180	2	0,11	
	3	φ10AIII, l = 200	4	0,12	
MY3-10	1	L ⁴ 5x6, l = 200	2	1,38	3,6
	2	φ10AIII, l = 200	2	0,12	
	3	φ10AIII, l = 200	4	0,12	
MY3-11	1	L ⁴ 5x6, l = 200	2	1,38	3,6
	2	φ10AIII, l = 210	2	0,13	
	3	φ10AIII, l = 200	4	0,12	
MY3-12	1	L ⁴ 5x6, l = 200	2	1,38	3,6
	2	φ10AIII, l = 240	2	0,15	
	3	φ10AIII, l = 200	4	0,12	
MY3-13	1	L ⁴ 5x6, l = 200	2	1,38	3,6
	2	φ10AIII, l = 260	2	0,16	
	3	φ10AIII, l = 200	4	0,12	
MY3-14	1	L ⁴ 5x6, l = 200	2	1,38	3,7
	2	φ10AIII, l = 280	2	0,17	
	3	φ10AIII, l = 200	4	0,12	
MY3-15	1	L ⁴ 5x6, l = 200	2	1,38	3,7
	2	φ10AIII, l = 310	2	0,19	
	3	φ10AIII, l = 200	4	0,12	

1.400.2-27.93.1-59

2



МАРКА	А ММ	С ММ
МУ3-16	200	60
МУ3-17	200	75
МУ3-18	220	90
МУ3-19	240	60
МУ3-20	250	85
МУ3-21	250	110
МУ3-22	280	60
МУ3-23	280	100
МУ3-24	300	100
МУ3-25	320	135
МУ3-26	350	85

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ по ГОСТ 8509-86
МАРКИ С235 по ГОСТ 27772-88 или УГОЛОК по ГОСТ 535-88
МАРКИ Ст3Кп2-1.

РАЗРАБ.	КЕЛАСЬЕВ	2/4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МУ3-16... МУ3-26	1.400.2-25.93.1-60	Стандарт Ф 1 Лист 3 ЧИЛИПРОИЗДАНИЕ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	6/4-1-			
РЕДАКТИР.	Логбинский	7/4-			
Н. КОНТР	Логбинский	7/4-			

МАРКА	Ноз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. КГ	ОБЩАЯ МАССА
MY3-16	1	L75x6 , l = 250	2	1,72	4,0
	2	Ф10AIII , l = 160	2	0,10	
	3	Ф10AIII , l = 150	4	0,09	
MY3-17	1	L75x6 , l = 250	2	1,72	4,0
	2	Ф10AIII , l = 160	2	0,10	
	3	Ф10AIII , l = 150	4	0,09	
MY3-18	1	L75x6 , l = 250	2	1,72	4,1
	2	Ф10AIII , l = 180	2	0,11	
	3	Ф10AIII , l = 190	4	0,12	
MY3-19	1	L75x6 , l = 250	2	1,72	4,2
	2	Ф10AIII , l = 200	2	0,12	
	3	Ф10AIII , l = 250	4	0,15	
MY3-20	1	L75x6 , l = 250	2	1,72	4,3
	2	Ф10AIII , l = 210	2	0,13	
	3	Ф10AIII , l = 250	4	0,15	
MY3-21	1	L75x6 , l = 250	2	1,72	4,3
	2	Ф10AIII , l = 210	2	0,13	
	3	Ф10AIII , l = 250	4	0,15	
MY3-22	1	L75x6 , l = 250	2	1,72	4,3
	2	Ф10AIII , l = 240	2	0,15	
	3	Ф10AIII , l = 250	4	0,15	
MY3-23	1	L75x6 , l = 250	2	1,72	4,3
	2	Ф10AIII , l = 240	2	0,15	
	3	Ф10AIII , l = 250	4	0,15	

1.400.2-25.93.4-60

Лист
2

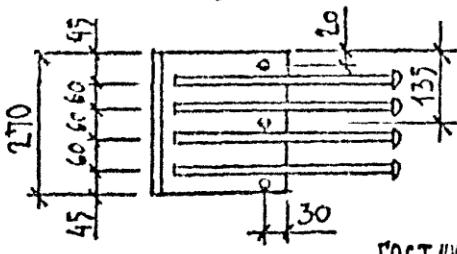
ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Н03.	Наименование	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ3-24	1	L 75x6 , l = 250	2	1,72	4,3
	2	φ10 АIII , l = 260	2	0,16	
	3	φ10 АII , l = 250	4	0,15	
МУ3-25	1	L 75x6 , l = 250	2	1,72	4,2
	2	φ10 АIII , l = 280	2	0,17	
	3	φ10 АIII , l = 190	4	0,12	
МУ3-26	1	L 75x6 , l = 250	2	1,72	4,4
	2	φ10 АIII , l = 310	2	0,19	
	3	φ10 АIV , l = 250	4	0,15	

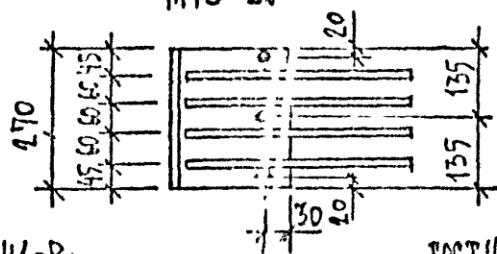
1.400.2-25.93.1-60

Лист
3

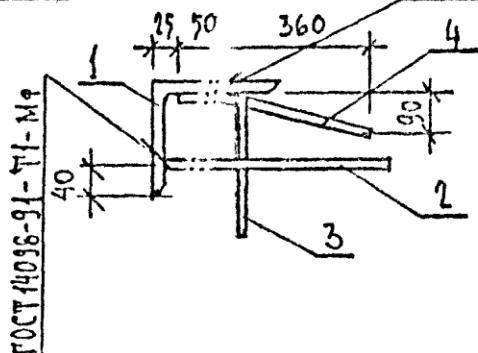
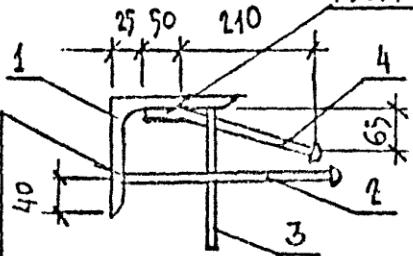
ГОСТ 14098-91-Т4-№



ГОСТ 14098-91-Т4-Рш



ГОСТ 14098-91-Т4-Рш



ГОСТ 14098-91-Т4-Рш

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY3-27	1	L180x11, l = 270	1	8,24	11,3
	2	Ф12АIII, l = 370	4	0,37	
	3	Ф10АIII, l = 300	3	0,19	
	4	Ф12АIII, l = 270	4	0,24	
MY3-28	1	L180x11, l = 270	1	8,24	13,1
	2	Ф14АIII, l = 460	4	0,57	
	3	Ф10АIII, l = 300	3	0,19	
	4	Ф14АIII, l = 470	4	0,51	

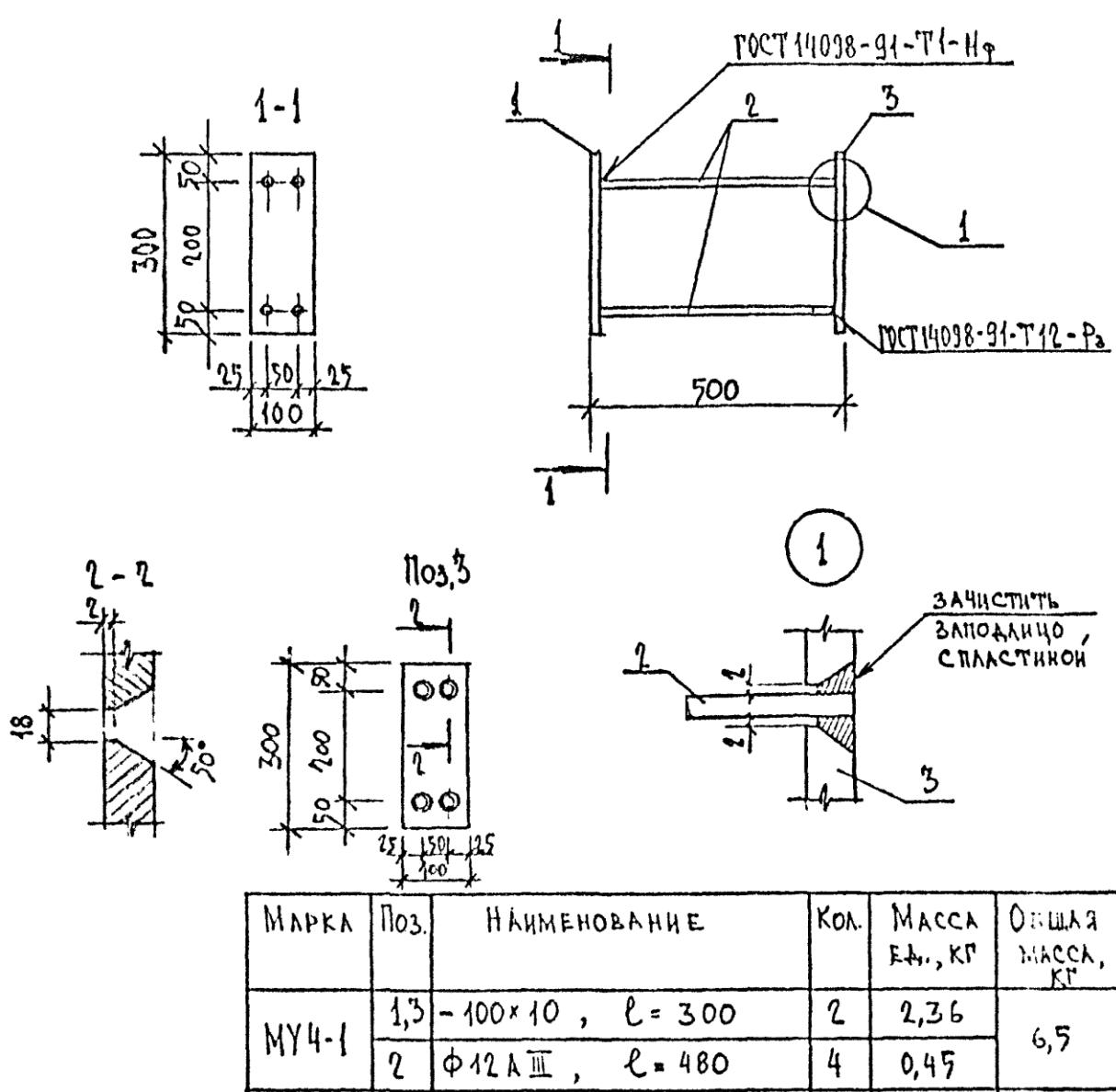
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. УГОЛОК СТАЛЬНОЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ по ГОСТ 850 - 86 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88 ИЛИ УРОЛОК по ГОСТ 535-88 МАРКИ Ст3 ПС5-1.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ФЛИНЫ АЛК РОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО п. 4 ТОЯ НИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

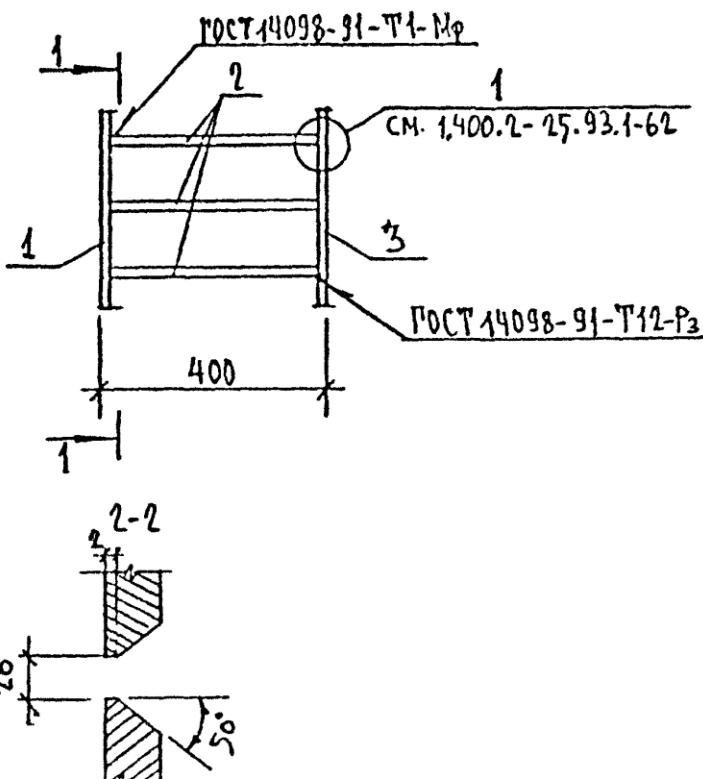
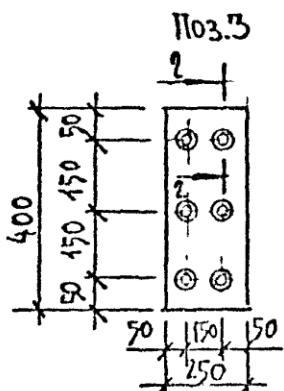
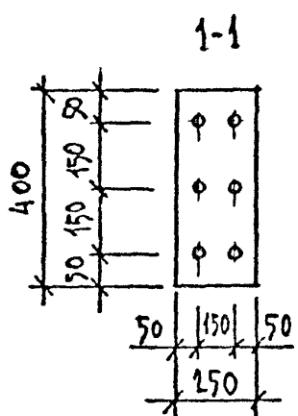
1.400.2-25.93.1-61

РАЗРАБ.	КЕЛСЬЕР	ИЗДАНИЕ	ЗАЛЫШН	СТАЛИЧ	Лист	Листов
Исполнитель	Семёнова	Б.И.		Р		1
Руководитель	Логгинский	Б.И.				
Н. контроль	Логгинский	Б.И.				



1. АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88.
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ ЗПС5.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА
ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

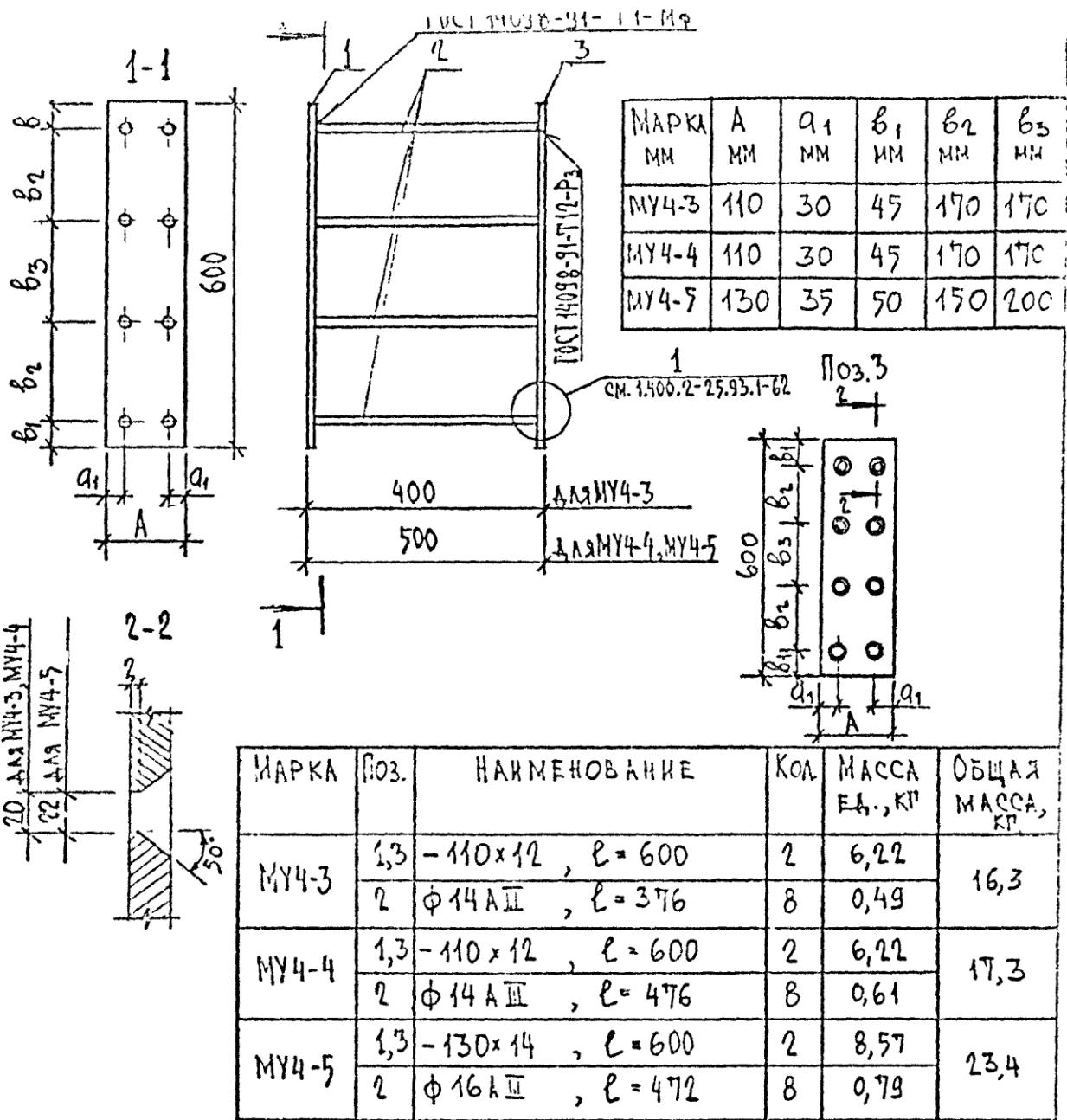
1.400.2-25.93.1-62



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-2	1,3	-250x16, $\ell=400$	2	12,56	31,1
	2	$\phi 20\text{AIII}$, $\ell=368$	6	1,00	

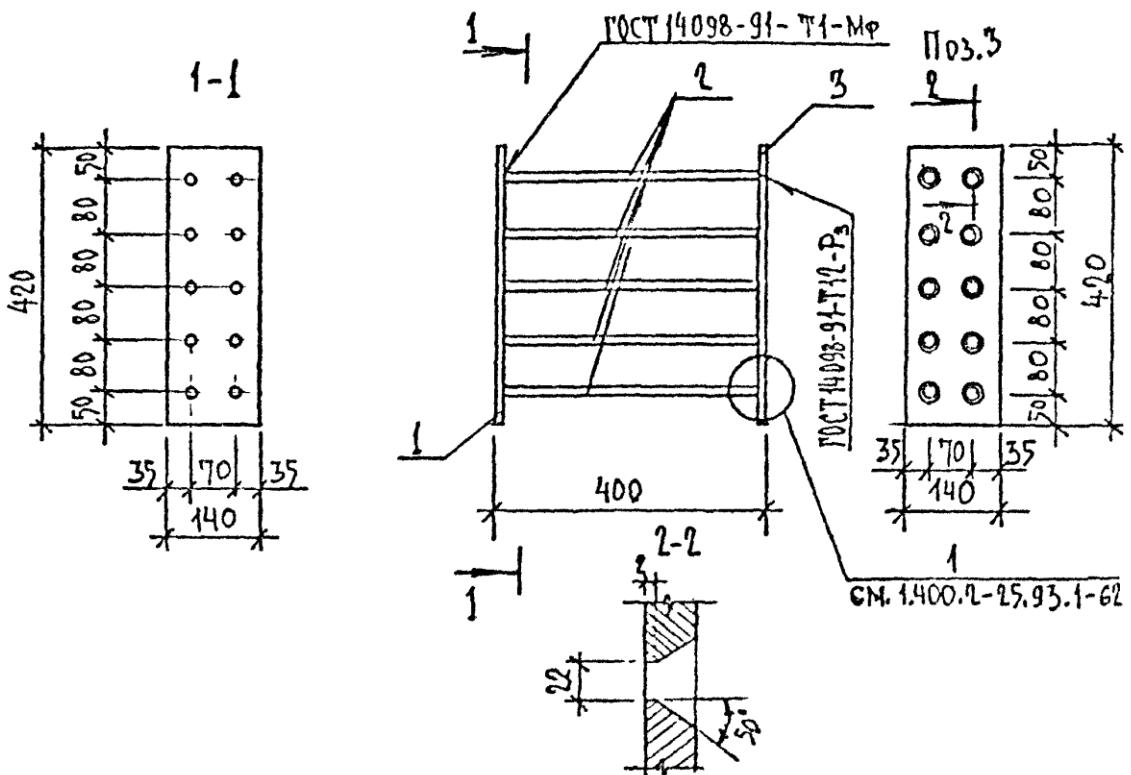
1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3 ПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ по п.4 ПОЖСИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

РАЗРДВ	КЕЛАСЬЕВ	214/	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МУ4-2	1.400.2-25.93.1-63	СТЕКЛ Р	Лист 1
УСПЕХИИ	СЕЧЕНОВА	14/				
ГРЭЗЕРИК	АЛЫЧИНСКИЙ	1/				
НКОНТР	КОРЫНСКИЙ	214/				



1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО 535-88 МАРКИ СТ3 ПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ, ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-64			
РАЗРАБ.	КЕЛСЕЕВ	ЭНТ		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛЮЧНОЕ МУ4-3...МУ4-5	Стадия	Лист	
СТРОИМ.	СЕМЕЛЕЕВ	ЭНТ-			P		
ПРОВЕРКА	ЮРСИНСКИЙ	ЭНТ					1
Н. КОНТР.	ЮРСИНСКИЙ	ЭНТ					



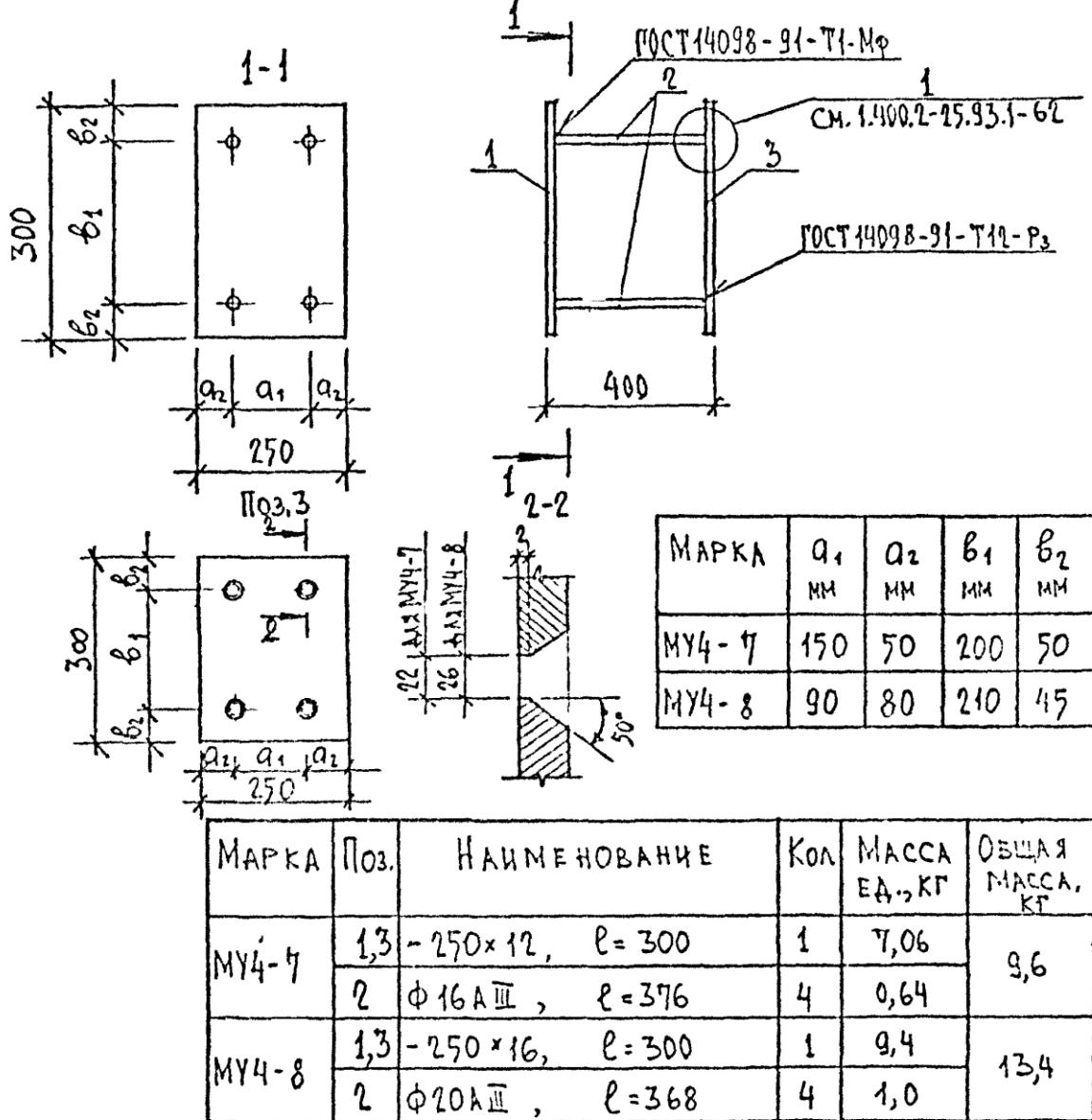
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-6	1,3	-140x12 , l = 420	2	5,54	17,5
	2	φ16 А III , l = 376	10	0,64	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III и А-I по ГОСТ 5781-82.
 2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88 ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3ПС5.
 3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ. ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-65
Разрнк.	СЕМЕНСКИЙ	114		
Источник	СЕМЕНСКАЯ	1-я		
Фонд	АСТРАХАНСКИЙ	1-я		
Н. контр	АСТРАХАНСКИЙ	1-я		

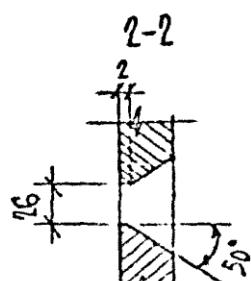
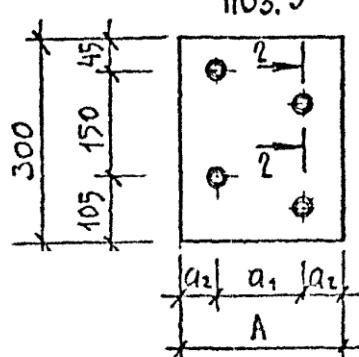
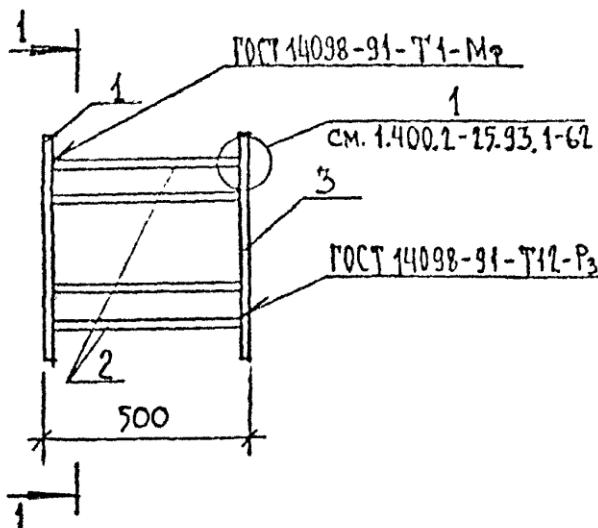
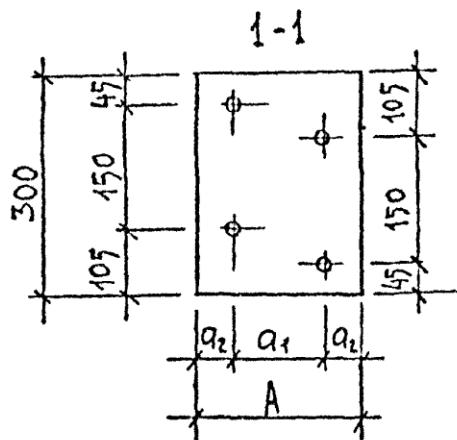
ИЗДАНИЕ ЗАКЛЮЧАЮЩЕЕ
МУ 4-6

СТАРИК	Лист	Листов
P		1



1. АРМАТУРА КЛАССА А-Ш по ГОСТ 5781-82.
2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 по ГОСТ 27772-88
или СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ по ГОСТ 535-88 МАРКИ СТЗПС5.
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ДЛИНЫ АНКЕРОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДЛИНА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

				1.400.2-25.93.1-66		
РАЗРАБ	КЕКАСЛЕВ	241				СТАЛЬ ЛИСТ
ИСПОЛНИЛ	СЕМЕНОВА	241-				ЛИСТОВ
ПРОВЕРКИ	ЮГУЧСЕНЧУ	241				
Н.КОНТР.	Логиновский	241				
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				R		
МУ4-7, МУ4-8						1



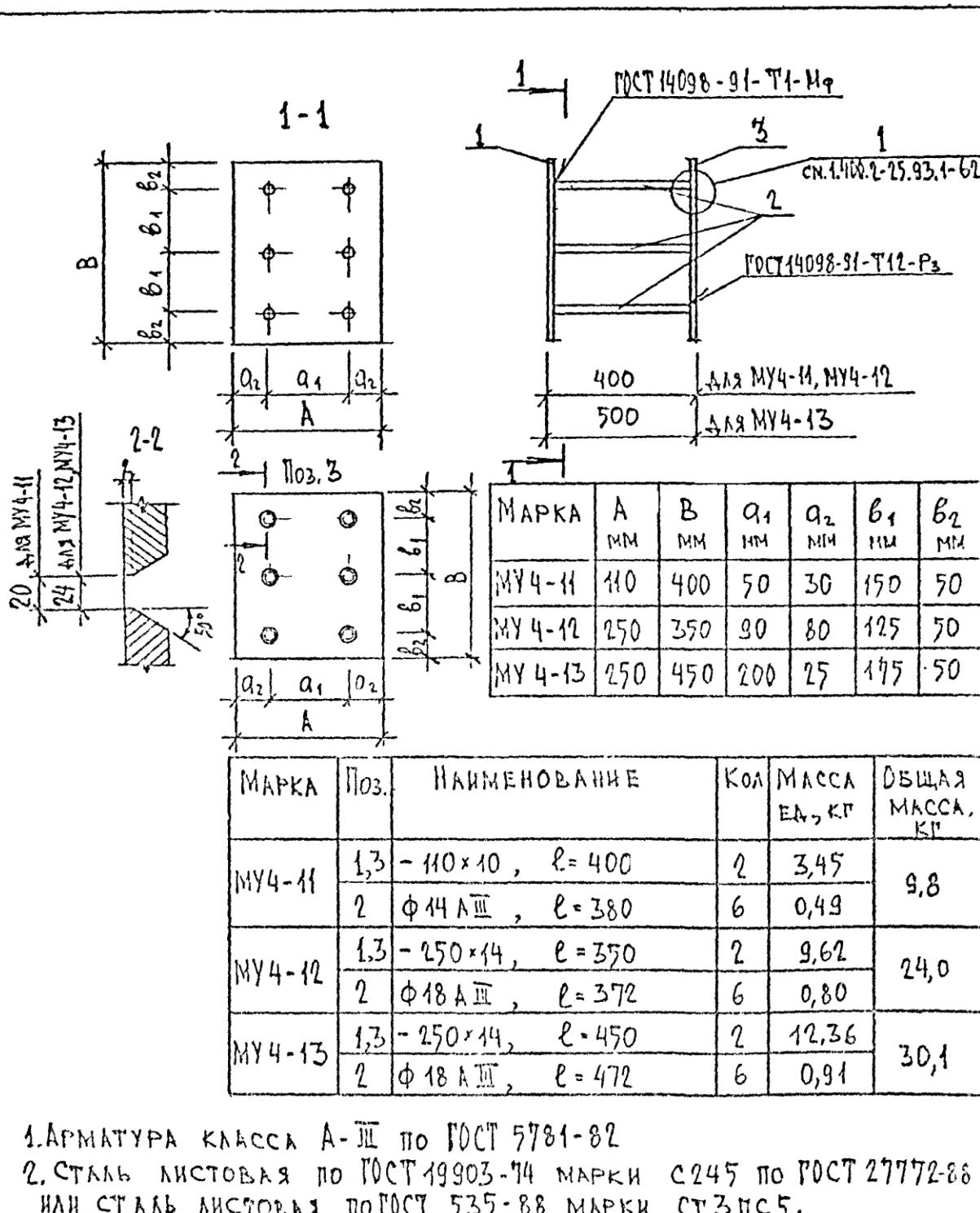
Марка	A мм	a ₁ мм	a ₂ мм
МУ4-9	190	10	90
МУ4-10	240	60	90

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ4-9	1,3	-190×16 , $\ell=300$	1	7,16	12,2
	2	φ20AIII , $\ell=468$	4	1,24	
МУ4-10	1,3	-240×16 , $\ell=300$	1	9,04	14,0
	2	φ20AIII , $\ell=468$	4	1,24	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 12903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ 3 ПС 5.

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИВЕДЕНЫ ФАЙЛЫ АНКЕТОВ В ИЗДЕЛИИ.
ДАЧА ЗАГОТОВОК ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО П. 4 БОЛЖНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.



1-АРМАТУРА КАБЕЛЯ А-III по ГОСТ 5781-82

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-86

ИАН СТАЛЬ АНСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ3ПС5.

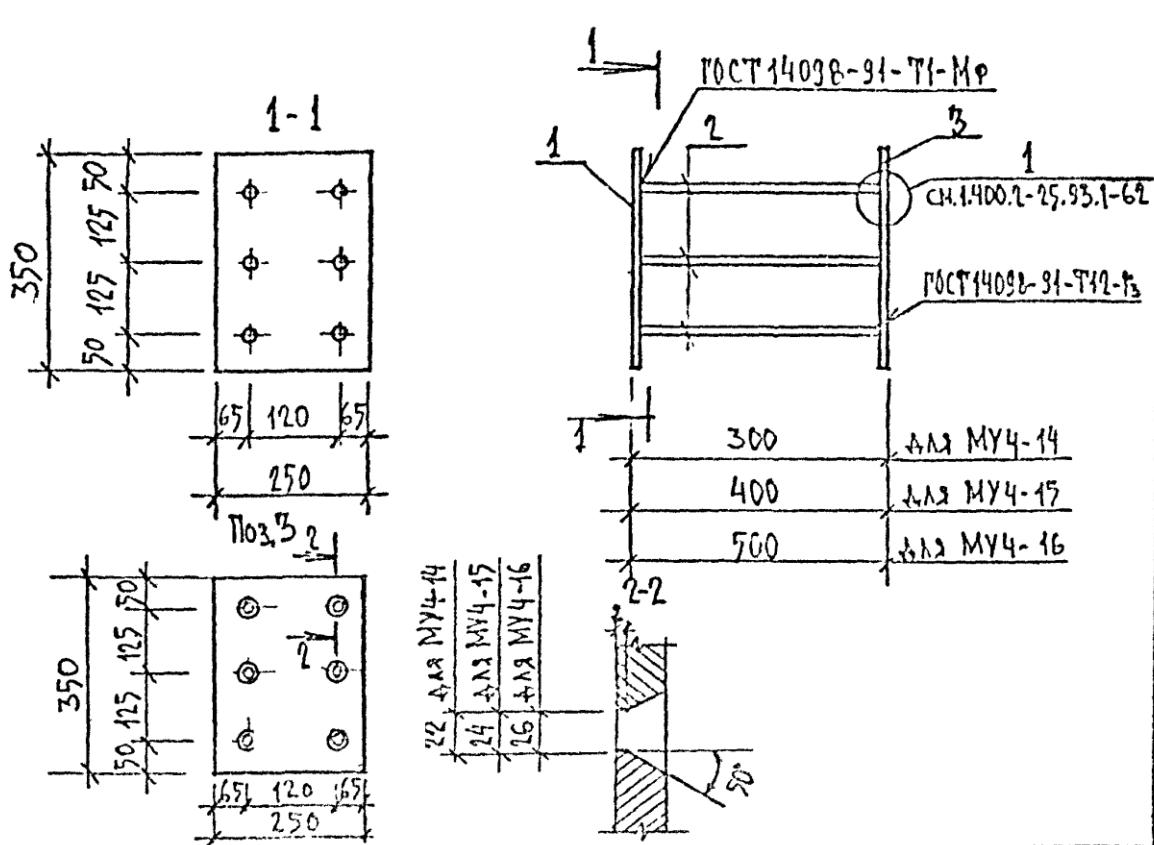
3. В СПЕЦИФИКАЦИИ ПРИЧЕДЕНЫ ЧЛНЫ АКЕРОВ В ИЗДАНИИ. АЛНА
ЗАРСТОВСК ОБРАЩАЕТСЯ ПО Л. 41 ПОЗДНИХ ЛЕНОМ ЗАВИСЕМ.

1.400,2-25,93,1-68

				1. 400.2-25.93.1-68
ГАЗРАД.	КРАССЕВ	10, 1		
СТОЛЧА	СЕНЧКОВ	10, 1		
ПОЗЕРН	БОЛДИЧЕН	10, 1		
Н.КОНТР	ДОМНИССА	10, 1		

ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ
МУ4-1... МУ4-13

СРЕДНИЙ	КИРПИЧ	1
P		
1		

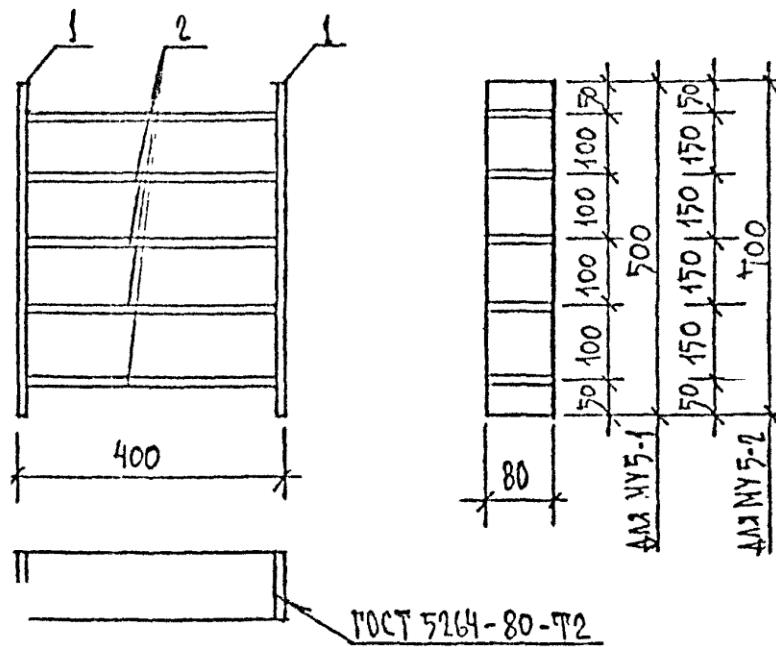


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КР
МУ4-14	1,3	-250×12, l=350	2	8,24	19,4
	2	φ16AIII, l=276	6	0,48	
МУ4-15	1,3	-250×14, l=350	2	9,62	24,0
	2	φ18AIII, l=372	6	0,84	
МУ4-16	1,3	-250×16, l=350	2	11,0	23,4
	2	φ20AIII, l=468	6	1,24	

1. АРМАТУРА КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-82.

2. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СРЗНС5.

3. В спецификации приведены длины линкеров в изделии. Длина заготовок определяется по п. 4 пояснительной записки.



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
МУ5-1	1	- 80x14, $l=500$	2	4,40	25,2
	2	- 80x14, $l=372$	5	3,27	
МУ5-2	1	- 80x14, $l=700$	2	6,15	28,7
	2	- 80x14, $l=372$	5	3,27	

1. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74 марки С245 по ГОСТ 27772-88 или сталь листовая по ГОСТ 535-88 марки СТ3пс5.

				1.400.2-25.93.1-70
ГРЭЗЛЬ	КЕЛЛЕЛЕВ	МУ5-1		
Изготвлено	Сертификат	МУ5-2		
Изготвлено	Сертификат	МУ5-1 МУ5-2		
И.КОНТЕР	Юрий Иванович			

ГОСТ 5264-80-Т1

А
 В
 б₁
 б₂
 б₃
 б₄
 б₅
 а₁
 а₂
 А
 400
 500
 111
 1
 2
 1
 MY5-3
 MY5-4
 MY5-5
 MY5-7
 MY5-8

МАРКА	A ММ	B ММ	a ₁ ММ	b ₁ ММ	b ₂ ММ	b ₃ ММ	b ₄ ММ
MY5-3	70	600	5	50	100	100	100
MY5-4	70	600	5	60	90	90	120
MY5-5	70	750	5	50	130	130	130
MY5-6	80	600	10	55	95	100	100
MY5-7	80	600	10	50	100	100	100
MY5-8	80	750	10	50	130	130	130

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
MY5-3	1	- 70×16 , l = 600	2	5,28	31,8
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	
MY5-4	1	- 70×16 , l = 600	2	5,28	31,8
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	
MY5-5	1	- 70×16 , l = 750	2	6,59	34,4
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	
MY5-6	1	- 80×14 , l = 600	2	5,28	25,3
	2	- 60×14 , l = 372	6	2,45	
MY5-7	1	- 80×16 , l = 600	2	6,03	33,3
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	
MY5-8	1	- 80×16 , l = 750	2	7,54	36,2
	2	- 60×16 , l = 468	6	3,53	

1. СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 19903-74 МАРКИ С245 ПО ГОСТ 27772-88
ИЛИ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ПО ГОСТ 535-88 МАРКИ СТ 3 ПС 5.

				1.400.2-25.93.1-71		
ФИОЛАН	УЧЕБНИК	—	—	СТИЛ	Лист	Листр
УЧЕБНИК	СЕРЕГЬЯ	—	—	P		1
РУБРИК	ПС-1...ПС-4	—	—			
М.ХОДР	ПС-1...ПС-4	—	—			

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
MY5-3... MY5-8