

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2 - 7

24372

ЦЕНА 4-33

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2 - 7

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОСНКОЗ  А.Я. РОЗЕНБЛЮМ
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  С.В. БРОК
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  Т.М. КУТЫРИНА

ГП И НИИ УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.Н. ГОРДЕЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТЭП  А.А. КРЫЖБА
ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  А.В. САНКОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 02.02.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.10.90
ПРИКАЗОМ ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ОТ 27.04.90 № 60

© ЦИТП-Госстроя СССР, 1990

24372. 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
14241-5.8 -13	Пояснительная записка	3
-01	Привязка строповочных устройств в надконсольной части колонн болтами	
	2/87 и 20 серии 14241-5	6
-02	Привязка строповочных устройств в надконсольной части колонн болтами 1/87, и 10 серии 14241-5	6
-03	Указания по применению колонн продольного флагшерка серии 1.427.1-3 в зданиях с подвалами- бунками верши 1426.2-7.	7
-04	Ключ для подбора марок обвязей для несущих конструкций районов	
	Крайний ряд колонн, шаг 6м	9
-05	Ключ для подбора марок обвязей для несущих конструкций районов	
	Крайний ряд колонн, шаг 12м	10
-06	Ключ для подбора марок обвязей для несущих конструкций районов	
	Средний ряд колонн, шаг 12м.	11
-07	Ключ для подбора надкровельных марок обвязей в соединительных районах	12
-08	Расчетная схема и геометрические размеры обвязей ВС 249...ВС 255	13
-09	Расчетная схема и геометрические размеры обвязей ВС 256...ВС 261, ВС 263...ВС 277	14
	14241-5.8	
	Содержание	столбцы листы листов р 1 3
разлог брок установка		ЧНИИПРОМЗДРАНИЙ

Обозначение документа	Наименование	Стр.
14241-5.8 -10	Расчетная схема и геометрические размеры обвязей ВС 278...ВС 289	15
-11	Связь 249	16
-12	Связь 250	17
-13	Связь 251	18
-14	Связь 252	19
-15	Связь 253	20
-16	Связь 254	21
-17	Связь 255	22
-18	Связь 256	23
-19	Связь 257	24
-20	Связь 258	25
-21	Связь 259	26
-22	Связь 260	27
-23	Связь 261	28
-24	Связь 263	29
-25	Связь 264	30
-26	Связь 265	31
-27	Связь 266	32
-28	Связь 267	33
-29	Связь 268	34
-30	Связь 269	35
-31	Связь 270	36
-32	Связь 271	37
-33	Связь 272	38
-34	Связь 273	39
-35	Связь 274	40
-36	Связь 275	41
-37	Связь 276	42
-38	Связь 277	43
	14241-5.8	467
		2

24372 3

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.424.1-5.8 -39	06Я36 278	44
-40	06Я36 279	45
-41	06Я36 280	46
-42	06Я36 281	47
-43	06Я36 282	48
-44	06Я36 283	49
-45	06Я36 284	50
-46	06Я36 285	51
-47	06Я36 286	52
-48	06Я36 287	53
-49	06Я36 288	54
-50	06Я36 289	55

1.424.1-5.8

Лист
3

1. Общие сведения

1.1. В настоящем выпускке приведены изменения в колоннах серий 1.424.1-5 и 1.427.1-3 и чертежи стальных вертикальных связей по колоннам при применении стальных подбрановых блоков серии 1.428.2-7. Настоящий выпуск является дополнением к сериям 1.424.1-5 и 1.427.1-3.

1.2. Выпуск содержит следующие материалы:

- разводка закладных изглелий для крепления подбрановых блоков серии 1.428.2-7 к колоннам серии 1.424.1-5 (см. п.1.5) и к фундаментальным колоннам серии 1.427.1-3 (документ-03);
- привязка вспомогательных устройств в колоннах (документ-01.02);
- ключи подбора стальных вертикальных связей по колоннам (документ-04...-07);
- рабочие чертежи стальных вертикальных связей в подбрановых частях колонн (документ-11...-50).

1.3. Высоты подбрановых блоков серии 1.428.2-7 приведены в табл. 1

Таблица 1

Грузоподъемность хранки, т	Высота блоков блк при фиксации	
	6	12
5(0.7); 10(1.0.7); 12,5 (1.0.7)	500	900
16(1.0.7); 20(1.0.7); 32(1.0)	700	1100

В графике грузоподъемности приняты следующие обозначения: Л-легкий режим работы (1К-3К);
 В-средний режим работы (4К-6К);
 Г-тяжелый режим работы (7К).

1.424.1-5.8-П3

Место установки	Пояснительная записка	Стойки		
		Р	7	4
Чугунные	Разделка потолка	Блок		
Бетонные	Блок			

24372 4

1.4. Материалы выпуска разработаны применительно к условиям применения колонн, приведенным в выпусках О-2С О серий 1.4241-5 и 1.427.1-3.

Проектирование зданий следует производить с учетом указаний, приведенных в настоящем выпуске и указаний верий, дополнением которых он является.

1.5. Значения привязок элементов для крепления стальных подкрановых балок серии 1.426.2-7, которые изменены по сравнению со значениями, приведенными в докум. 1.424.1-5.0-26 для несейсмических районов и в табл. 5 докум. 1.424.1-5.0-20-47 для сейсмических районов, приведены соответственно в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Материал подкрановой балки	Шаг колонн, м	Грузоподъемность и режим работы крана, т	Расстояние от верха консоли до нижней консольной швейки, мм		
			0	8	6
Сталь	6	5(0,7); 10(1,0,7)	450	400	330
		16(1,0,7); 20(1,0,7); 32(1,0)	650	600	530
12	5(0,7); 10(1,0,7)	850	730	730	
		16(1,0,7); 20(1,0,7); 32(1,0)	1050	930	530

Таблица 3

Шаг колонн, м	Грузоподъемность и режим работы крана, т	Расстояние в мм от верха консоли до нижней консольной швейки в схемах рисунков в таблице 2-24	
		0	8
6	5(0,7); 10(1,0,7)	450	650
	16(1,0,7); 20(1,0,7); 32(1,0)	650	850
12	5(0,7); 10(1,0,7)	850	1050
	16(1,0,7); 20(1,0,7); 32(1,0)	1050	1250

1.6. Подбор модулей связей ниже подкрановых балок в сейсмических районах производится по болт. О-2 настоящей серии.

1.424.1-58-173

Лист
2

2. Стальные вертикальные балки.

2.1. Конструктивное решение.

2.1.1. Все заделки сварные, монтажные соединения на болтах по ГОСТ 7798-70 класса точности "В" с полем допуска резьбы 88, класса прочности 8.8 без покрытия. Гайки по ГОСТ 5915-70* с полем допуска резьбы 7Н, класса прочности 5, без покрытия.

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9464-75.

Неогороденные сварные швы, указанные на чертежах,варить по всей длине свариваемых элементов.

Все отверстия ф19 мм под болты М16 и отверстия ф23 под болты М20. Все обрезы 45мм, кроме огражденных. Минимальная длина шва 80мм.

2.2. Расчетные положения

2.2.1. Расчет связей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования" и СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования".

2.2.2. Связи выше подкрановых балок приняты симметричными. Предельная гибкость связей принята 200.

2.3. Материал конструкций.

2.3.1. Для стальных конструкций связей принят сталь по ГОСТ 27772-88 "Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия", а также в соответствии с постановлением

1.424.1-58-173

Лист
3

24372 5

Госстроя СССР от 21 ноября 1985 г. № 28 „Об утверждении сокращенного сортамента металлокроката“

2.4. Требования к изготавлению и монтажу.

2.4.1. Изготавление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III - 18-75 „Правила проектирования и приемки работ. Металлические конструкции и СНиП 3.03.01.87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

2.4.2. Защита стальных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП 2.03. Н-85 „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования“.

Условные обозначения

- Сварной шов заводской
- Сварной шов монтажный

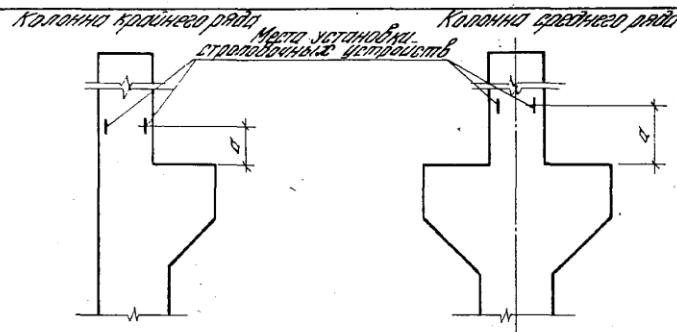
Чертежи, схемы и таблицы

1.424.1-58 — 73	лист
4	

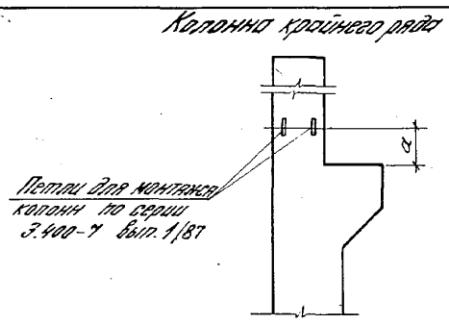
Чертеж № подл. Годность и дата

Бумага №

24372 6



Марка колонны	$D, \text{мм}$	Обозначение документа
2K 120	450	1.424.1-5.2/87-2
4K 120	650	-4
9K 120	800	-9
10K 120	800	-10
11K 120	1000	-11
5K 132	1000	-16
2K 120-C	450	1.424.1-5.20-2
4K 120-C	500	-4
9K 120-C	800	-9
10K 120-C	1000	-10
11K 120-C	1000	-11
5K 132-C	650	-16
5K 144-C	650	-25



Марка колонны	$D, \text{мм}$	Обозначение документа
1K84		
2K84		
1K96		
2K96		
1K108		
2K108		
6K96		
7K108		
1K84	0,25	1.424.1-5.1/87-38
2K84		
1K96		
2K96		
1K108		
2K108		
6K96		
7K108	0,9	
1K84		
2K84		
1K96		
2K96		
1K108		
2K108		
6K96		
7K108	0,7	

1.424.1-5.8-01					
Лин.пн.	Блок	Блок			
Разобр. корнекл	Корн.	Привязка строповочных устройств в наружной части колонн	Стадия	Лист	Листов
Монтаж. Монтаж	Монт.	части колонн баштуковой	0	1	
Провер. Контроль	Контр.	3187 и 20 серии 1.424.1-5			
Исполн. Блок	Блок	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

1.424.1-5.8-02					
Лин.пн.	Блок	Блок			
Разобр. Корнекл	Корн.	Привязка строповочных устройств на фланцевой части колонн выпускаб 1/87 и 1/8	Стадия	Лист	Листов
Монтаж. Монтаж	Монт.	Серии 1.424.1-5	0	1	
Провер. Контроль	Контр.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

24372 7

Настоящий документ содержит материалы для проектирования колонн продольного фахверка в зданиях с мостовыми опорными кранами при применении стальных подкрановых балок серии 1.426.2-7.

Разработка закладных изделий для крепления колонн продольного фахверка к стальным подкрановым балкам серии 1.426.2-7 производится в соответствии с указаниями на листе 2 настоящего документа.

Крепления колонн к тормозной конструкции подкрановой балки приведены по документу - 84 выпуск 0 серии 1.427.1-3. Узел установки закладных изделий для крепления колонн продольного фахверка к стальным подкрановым балкам приведен по документу - 26 выпуск 1/87 серии 1.427.1-3.

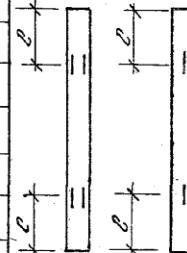
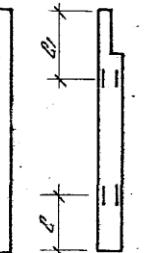
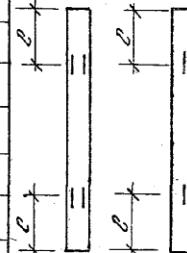
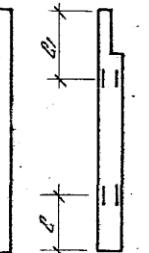
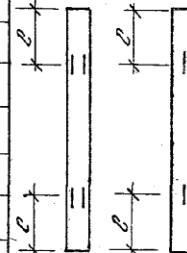
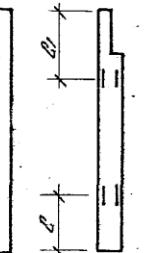
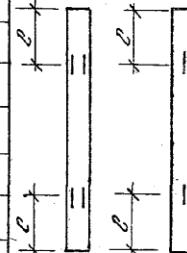
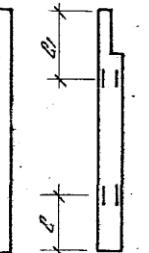
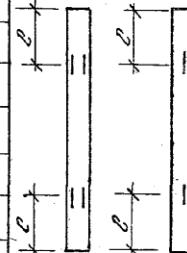
При проектировании зданий высотой 13,2 м с мостовыми опорными кранами грузоподъемностью 10 т и 16 т (легкого и среднего режимов работы) при стальных подкрановых балках марку колонны продольного фахверка ЗКФ 141-1 следует заменить на марку ЗКФ 141-2.

В связи с изменением расстояния от торца колонны до закладного изделия, пред назначенного для крепления к подкрановым балкам, места установки строповочных петель в колоннах марок 1КФ85, 1КФ97, 2КФ109, 2КФ117, ЗКФ121, ЗКФ141-2, БКФ117, ТКФ141, ТКФ153 следует принимать по таблице, приведенной в настоящем документе, о чем должно быть указано в проекте здания.

Место установки строповочных петель в стальных марках колонн остается без изменения и приведены в выпуске 1/87 серии 1.427.1-3.

Ключ для подбора строповочных петель приведен по документу - 37 выпуск 1/87 серии 1.427.1-3.

Узлы установки строповочных петель приведены на документах - 38 и - 39 выпуск 1/87 серии 1.427.1-3.

Марка колонны	Расстояние от торца колонн до места установки строповочных петель, м		Эскиз
	С	С+	
1КФ85	2380	—	
1КФ97	2300	—	
2КФ109	2700	—	
2КФ117	2980	—	
ЗКФ121	3700	—	
ЗКФ141-2	3500	—	
БКФ117	3380	3500	
ТКФ141	3980	4100	
ТКФ153	4380	4500	

В торцах колонн, где отсутствует индекс, характеризующий несущую способность, расстояния до места установки строповочных петель приведены для всех марок.

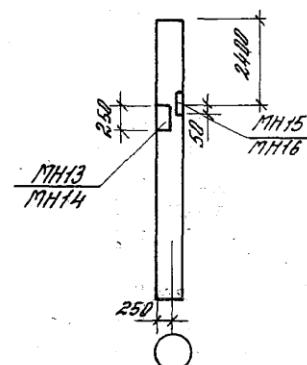
1.424.1-5.8-03					
Линия	Кутырина	Линия	Указания по применению	Стадия	Лист
Разраб.	Рыковская	Линия	колонн продольного фах- верка серии 1.427.1-3 в зданиях с подкрано- балками серии	Р	1
Изгот.	Рыковская	Линия	1.426.2-7		2
Прибл.	Кутырина	Линия			
Н.контр.	Кутырина	Линия			

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

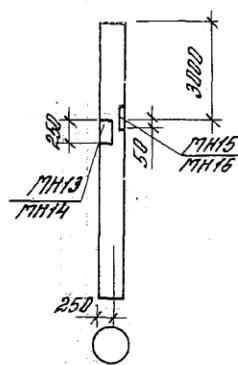
24372. 2

Разработка заслонок изծелей для крепления колонн профильного фахверка к стальным подкрановым блокам серии 1426.2 - 7
в залонах со стальными стропильными конструкциями

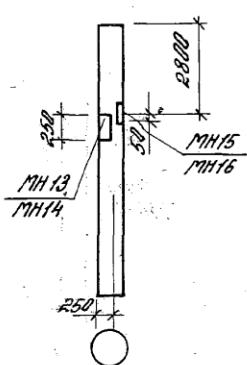
$$Q_{kp} = 5,0 \text{ т}$$



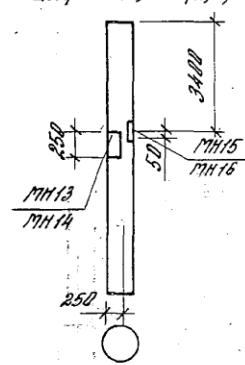
$$Q_{kp} = 10,0 \text{ т}$$



$$Q_{kp} = 16,0 \text{ т (ч.с.)}$$

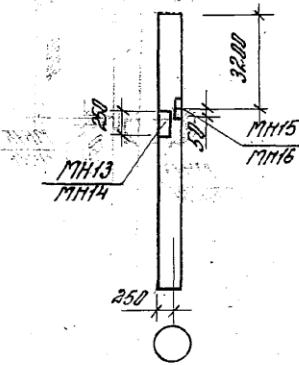


$$\begin{aligned} Q_{kp} &= 16,0 \text{ т (ч)} \\ Q_{kp} &= 20,0 \text{ т} \\ Q_{kp} &= 32,0 \text{ т (ч, с)} \end{aligned}$$

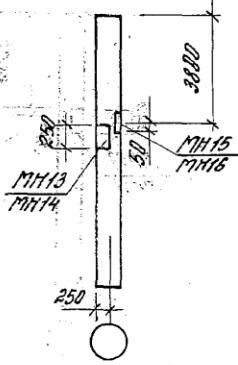


Разработка заслонок изծелей для крепления колонн профильного фахверка к стальным подкрановым блокам серии 1426.2 - 7
в залонах с железобетонными стропильными конструкциями

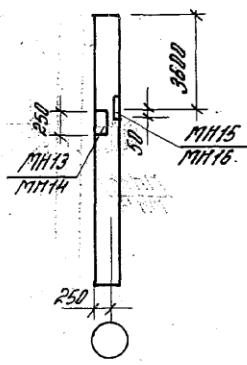
$$Q_{kp} = 5,0 \text{ т}$$



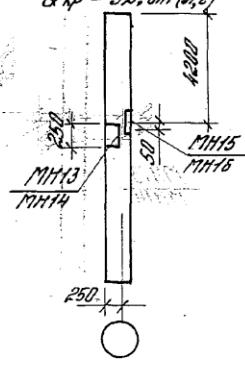
$$Q_{kp} = 10,0 \text{ т}$$



$$Q_{kp} = 16,0 \text{ т (ч.с.)}$$



$$\begin{aligned} Q_{kp} &= 16,0 \text{ т (ч)} \\ Q_{kp} &= 20,0 \text{ т} \\ Q_{kp} &= 32,0 \text{ т (ч)} \end{aligned}$$



Приняты следующие обозначения:

Q_{kp} - грузоподъемность крана;

ч - легкий режим работы крана ($1\text{ч}-3\text{ч}$);

с - средний режим работы крана ($4\text{ч}-5\text{ч}$);

т - тяжелый режим работы крана (6ч).

1424.1-5.8-03

документ
2

24372-9

Ряд крайний, шаг 6м

Пролет, м	18				24				30				36				18				24			
	5Л.С.Т 16Л.С	10Л.С.Т 20Л.С	16т 32Л.С	5Л.С.Т 16Л.С	10Л.С.Т 20Л.С	16т 32Л.С	10Л.С.Т 12,5Л.С	16т 32Л.С	10Л.С.Т 12,5Л.С	16т 32Л.С	10Л.С.Т 12,5Л.С	16т 32Л.С	10Л.С.Т 12,5Л.С	16т 32Л.С	10Л.С.Т 16Л.С	16т 20Л.С	5Л.С.Т 16Л.С	10Л.С.Т 16Л.С	16т 20Л.С	5Л.С.Т 16Л.С	10Л.С.Т 16Л.С	16т 20Л.С		
8,400	I	BC2	BC1			BC2	BC1											BC12	BC10			BC12	BC10	
	II	BC2	BC1			BC2	BC1											BC12	BC10			BC13	BC11	
	III	BC2	BC1			BC2	BC1											BC12	BC11			BC13	BC11	
	IV	BC2	BC1			BC2	BC1											BC13	BC11			BC13	BC11	
9,600	I	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2										BC15	BC14	BC12	BC15	BC14	BC13	
	II	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2										BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13	
	III	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2										BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13	
	IV	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC3										BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13	
10,800	I	BC9	BC7	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15		
	II	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC7	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15		
	III	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15		
	IV	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC18	BC16		
12,000	I		BC23	BC21	BC21		BC23	BC21	BC21	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252							
	II		BC23	BC21	BC21		BC23	BC21	BC21	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252							
	III		BC23	BC22	BC22		BC23	BC22	BC22	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252							
	IV		BC23	BC22	BC22		BC23	BC22	BC22	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252							
13,200	I		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252							
	II		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252							
	III		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252							
	IV		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252							
14,400	I		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20		BC26	BC252				BC26								
	II		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20		BC20	BC20				BC26								
	III		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20		BC26	BC252				BC26								
	IV		BC29	BC20	BC20		BC29	BC28	BC28		BC26	BC252				BC26								

1.Л - группы режимов работы крана 1К-3К.

С - группы режимов работы крана 4К-6К.

Т - группы режимов работы крана 7К.

2.Данным листом аннулируются марки надкрановых связей в ключе на документе 1424.1-5.6-000.00ТБ1.

Нач.отд.	Крыжебо	5	1424.1-5.8 -04
Н.контр.	Шеинич	4	
Гл.констр.	Шеинич	5	
Гл.инж.пр.	Сонковский	4	
Рук.групп.	Немчинова	4	
Проверил	Немчинова	4	
Исполнител	Литвин	4	

Ключ для подбора марок связей для несейсмических районов. Крайний ряд колонн, шаг 6м

Страница 10

Проект, м	Грузоподъемность, тонн	16			24			шаг 12 м			30			36				
		5 л. с.	10 л. с.	16 л. с.	5 л. с.	10 л. с.	16 л. с.	20 л. с.	32 л. с.	10 л. с.	16 л. с.	16 л. с.	20 л. с.	32 л. с.	16 л. с.	20 л. с.		
Опметка Верх колонны	Бетон	5 л.с.	10 л.с.	16 л.с.	5 л.с.	10 л.с.	16 л.с.	20 л.с.	32 л.с.	10 л.с.	16 л.с.	16 л.с.	20 л.с.	32 л.с.	16 л.с.	20 л.с.		
8,400	I	BC33	BC32			BC33	BC32											
	II	BC33	BC32			BC33	BC32											
	III	BC33	BC32			BC33	BC32											
	IV	BC33	BC32			BC33	BC32											
9,600	I	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33										
	II	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33										
	III	BC35	BC34	BC33		BC35	BC34	BC33										
	IV	BC35	BC34	BC33		BC36	BC34	BC33										
10,322	I	BC39	BC37	BC35	BC39	BC37	BC35	BC35	BC37	BC35	BC35	BC35		BC37	BC36	BC36		
	II	BC39	BC37	BC35	BC39	BC37	BC36	BC37	BC35	BC35	BC35	BC35		BC37	BC36	BC36		
	III	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC37	BC35	BC35	BC35		BC37	BC36	BC36		
	IV	BC39	BC37	BC36	BC36	BC39	BC37	BC36	BC37	BC35	BC35	BC35		BC37	BC36	BC36		
12,000	I		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC253	BC30	BC254	BC255	BC255	BC30	BC254	BC255	
	II		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC253	BC30	BC254	BC255	BC255	BC39	BC39	BC39	
	III		BC40	BC39	BC39		BC40	BC39	BC39	BC253	BC30	BC254	BC255	BC255	BC40	BC39	BC39	
	IV		BC40	BC39	BC38		BC40	BC39	BC39	BC253	BC30	BC254	BC255	BC255	BC40	BC39	BC39	
13,200	I		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC253	BC30	BC254	BC255	BC255	BC37	BC34	BC35	
	II		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC253	BC30	BC254	BC255	BC255	BC41	BC41	BC41	
	III		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC253	BC30	BC254	BC255	BC255	BC41	BC41	BC41	
	IV		BC42	BC41	BC41		BC42	BC41	BC41	BC253	BC30	BC254	BC255	BC255	BC41	BC41	BC41	
14,400	I		BC44	BC43	BC43		BC44	E:43	BC43				BC254	BC255			254	255
	II		BC44	BC43	BC43		BC44	E:43	BC43				BC43	BC43			BC43	BC43
	III		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43				BC254	BC255			BC254	BC255
	IV		BC44	BC43	BC43		BC44	BC43	BC43				BC43	BC43			BC43	BC43
1. Группы рабочим местом																		
С группами рабочим местом																		
Т группы рабочими местами																		
2. Данным листом определяются марки надкрановых съязей в ключе на документе 1424.1-56-000.007-87.																		
3. В числительном даны марки надкрановых съязей, в знаменателе марки подкрановых съязей																		

Науч.отд. Борисов
И.Контр. Шевинич
Гл. конс.р. Шевинич
Гл. инж. по инженерному
Рук. арт. Немчинова
Проверил Немчинова
Членский Литвин

1424.1-58.-05
Набор для подбора марок съязей для неферросырьевых
растений. Краиний ряд
Установлено проектом
колонн, шаг 12 м

24372 11

Пролет, м Отметка верхней колонны	Грузоподъемность, т Веспер	18			24			30			36				
		5Л.С.Т 10Л.С.Т 16Л.С	16т 20Л.С 32Л.С	20т 32Л.С	5Л.С.Т 10Л.С.Т 16Л.С	16т 20Л.С 32Л.С	20т 32Л.С	10Л.С.Т 12,5Л.С.Т	16т 32Л.С	20т 12,5Л.С.Т	10Л.С.Т 16Л.С	16т 32Л.С	20т 32Л.С		
8,400	I	BC63	BC61		BC63	BC61									
	II	BC63	BC61		BC63	BC61									
	III	BC63	BC61		BC64	BC62									
	IV	BC64	BC61		BC64	BC62									
9,600	I	BC68	BC66	BC63	BC68	BC66	BC63								
	II	BC68	BC66	BC63	BC68	BC65	BC64								
	III	BC68	BC66	BC64	BC69	BC67	BC64								
	IV	BC69	BC67	BC64	BC70	BC67	BC65								
10,800	I	BC76	BC72	BC68	BC76	BC72	BC68	BC68	BC72	BC69	BC69	BC73	BC69	BC69	
	II	BC76	BC72	BC68	BC76	BC72	BC69	BC69	BC73	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	
	III	BC76	BC72	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	
	IV	BC77	BC73	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC75	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71	
12,000	I	BC49	BC47	BC47	BC49	BC47	BC47	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	BC255
	II	BC49	BC47	BC47	BC49	BC47	BC47	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	BC255
	III	BC49	BC47	BC47	BC50	BC48	BC48	BC253	BC30	BC254	BC255	BC251	BC45	BC46	BC49
	IV	BC49	BC48	BC48	BC50	BC48	BC48	BC251	BC30	BC46	BC249	BC251	BC45	BC46	BC49
13,200	I	BC54	BC51	BC51	BC54	BC51	BC51	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	BC255
	II	BC54	BC51	BC51	BC54	BC51	BC51	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	BC255
	III	BC54	BC51	BC51	BC55	BC52	BC52	BC251	BC45	BC46	BC249	BC251	BC45	BC46	BC249
	IV	BC55	BC52	BC52	BC55	BC52	BC52	BC251	BC45	BC46	BC249	BC251	BC45	BC46	BC249
14,400	I	BC59	BC57	BC57	BC59	BC57	BC57								
	II	BC59	BC57	BC57	BC59	BC57	BC57								
	III	BC59	BC57	BC57	BC60	BC58	BC58								
	IV	BC60	BC58	BC58	BC60	BC58	BC58								

1. I - группы режимов работы крана 1К-ЗК.
С - группы режимов работы крана 4К-БК.
Т - группа режима работы крана 7К.

2. Данным документом аннулируется документ 1424.1-5.8-000.00Тб1.

Нач.отд
Крыжбо
Н.контр
Шеинич
Л.контр
Шеинич
Линник
Соколовский
Рук.групп
Чемчигова
Проберил
Немчинова
Исполнил
Литвин

1424.1-5.8-06

Ключ для подбора марок
связей для несейсмических
районов. Средний ряд
колонн, шаг 12М

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Укрниипроектсталь
конструкций

24372 :2

Грузо- подъем- ность и режим работы крана, т	Расчет- ная сейсмич- ность здания в баллах	Марка и количество связей выше подкрановых балок для ряда колонн					
		Крайнего при шаге, м			Среднего при шаге, м		
		6	12		6	12	
			При отсутствии продольного фахверка	При продольном фахверке и стропильных конструкциях		При подстропильных конструкциях	
5 ст	10 лст 12,5 лст	7	BC256(1)	BC260(1)	BC278(1)	BC284(1)	—
		8	BC259(1)	BC259(1)	BC281(1)	BC287(1)	BC263(1) BC269(1) BC276(1)
		9	BC259(2)	BC269(2)	BC281(2)	BC287(2)	BC263(2) BC269(2) BC276(2)
16 лст	18 т	7	BC257(1)	BC267(1)	BC279(1)	BC285(1)	BC264(1) BC267(1) BC271(1)
		8	BC260(1)	BC270(1)	BC282(1)	BC288(1)	BC264(1) BC270(1) BC272(1)
		9	BC260(2)	BC270(2)	BC282(2)	BC288(2)	BC264(2) BC270(2) BC272(1)
20 лст	20т 32лс	7	BC194(1)	BC203(1)	BC213(1)	BC219(1)	BC200(1) BC203(1) BC202 ^a (1)
		8	BC197(1)	BC206(1)	BC216(1)	BC222(1)	BC200(1) BC206(1) BC205 ^a (1)
		9	BC197(2)	BC206(2)	BC216(2)	BC222(2)	BC200(2) BC206(2) BC205 ^a (2)
20т 32лс	20т 32лс	7	BC195(1)	BC204(1)	BC214(1)	BC220(1)	BC201(1) BC204(1) BC209(1)
		8	BC198(1)	BC207(1)	BC217(1)	BC223(1)	BC201(1) BC207(1) BC211(1)
		9	BC198(2)	BC207(2)	BC217(2)	BC223(2)	BC201(2) BC207(2) BC211(2)
20т 32лс	20т 32лс	7	BC258(1)	BC268(1)	BC280(1)	BC286(1)	BC265(1) BC268(1) BC275(1)
		8	BC261(1)	BC273(1)	BC283(1)	BC289(1)	BC265(1) BC273(1) BC277(1)
		9	BC261(2)	BC273(2)	BC283(2)	BC289(2)	BC265(2) BC273(2) BC277(2)
20т 32лс	20т 32лс	7	BC265(1)	BC268(1)	BC280(1)	BC286(1)	BC265(1) BC268(1) BC275(1)
		8	BC265(1)	BC273(1)	BC283(1)	BC289(1)	BC265(1) BC273(1) BC277(1)
		9	BC265(2)	BC273(2)	BC283(2)	BC289(2)	BC265(2) BC273(2) BC277(2)

1. Л - группы режимов работы крана 1К-ЗК.

С - группы режимов работы крана 4К-6К
Т - группы режимов работы крана 7К.

2. Марки связей BC194, BC195, BC197, BC198, BC200, BC201, BC202^a, BC203, BC204, BC205^a, BC206, BC207, BC209, BC211, BC213, BC214, BC216, BC217, BC219, BC220, BC222, BC223 см. в выпусксе БС.

3. Данным листом аннулируются марки надкрановых связей в ключе на докумэн-
те 1424.1-5.0-2с-87.

Нач.отд	Крыжба	658
Н.контр	Шейнинч	
Гл.конст.	Шейнинч	
Гл.инж.пр.	Санковский	
Рук.групп	Немчиново	
Профверил	Немчиново	
Целлининг	Литвин	

1424.1-5.8-07

Ключ для подбора
надкрановых марок
связей в сейсмических
районах

Страница	Лист	Листов
0	1	

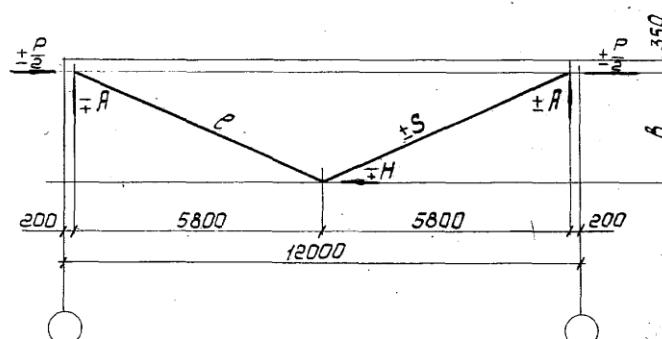
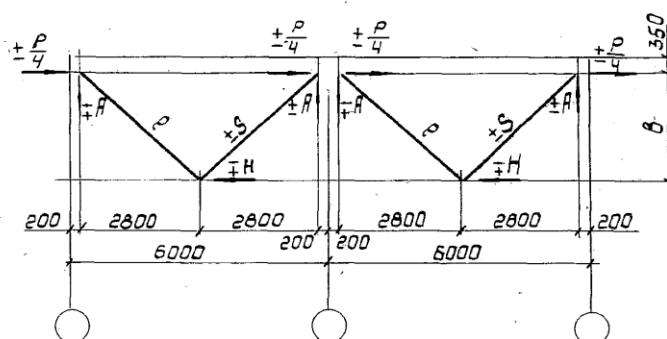
Укрниипроектсталь-
конструкция

24372 13

Марка связи	Ряд колонн	Шаг колонн	$\frac{P}{2}$, кН	A , кН	H , кН	S , кН	b , мм	r , мм	Масса, кг
BC 250	Краиний средний	5	43	41	85	59	2640	3648	214,7
BC 252			46	50	92	68	3040	4133	226,6
BC 253		12	87	40	175	96	2640	6373	231,1
BC 254			92	45	184	102	2840	6458	266,9
BC 255			92	48	184	104	3040	6548	272,6
BC 251			173	79	347	191	2640	6373	360,4
BC 249			184	97	369	208	3040	6548	372,9

BC 250, BC 252

BC 249, BC 251, BC 253, BC 254, BC 255



1. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи r , из плоскости ℓ .

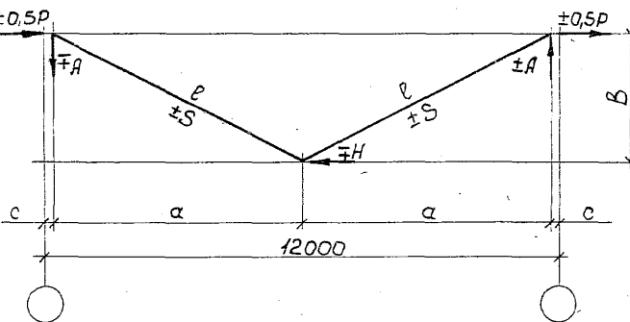
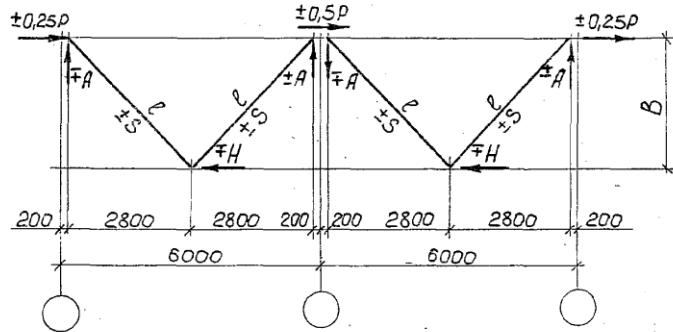
Нач.отд.Крыжба	14			1.424.1-5.8-08
Н.контр.Шеинич	14			
Д.конст.Шеинич	14			
Синк.пр.Люкобеков	14			
Рук.групп.Немчинова	14			Радий Лист Листов
Проверка Немчинова	14			
Исполнитель Литвин	14			Укрниипроектмаш - конструкция

24372 14

Марка связи	Ряд колонн	P , кН	A , кН	H , кН	S , кН	δ , мм	ℓ , мм	Масса, кг	Марка связи	Ряд колонн	P , кН	A , кН	H , кН	S , кН	δ , мм	ℓ , мм	α , мм	c , мм	Масса, кг
BC256	Крайний	840	180	420	277	2400	3688	363,0	BC 266	Средний Крайний	840	174	840	455	2400	6277	5800	200	442,8
BC257		840	225	420	308	3000	4104	401,8	BC 267		840	218	840	473	3000	6530	5800	200	515,5
BC258		840	255	420	331	3400	4405	477,3	BC 268		840	247	840	487	3400	6723	5800	200	529,8
BC259		1200	257	600	396	2400	3688	432,5	BC 269		1200	248	1200	646	2400	6277	5800	200	559,1
BC260		1200	322	600	440	3000	4104	523,0	BC 270		1200	311	1200	676	3000	6530	5800	200	575,3
BC261		1200	365	600	472	3400	4405	627,2	BC 273		1200	352	1200	696	3400	6723	5800	200	590,0
BC263	Средний	1200	257	600	396	2400	3688	405,6	BC 274	Средний	840	132	840	440	1800	6025	5750	250	423,4
BC264		1200	322	600	440	3000	4104	509,0	BC 271		840	176	840	456	2400	6231	5750	250	440,4
BC265		1200	365	600	472	3400	4405	543,7	BC 275		840	205	840	468	2800	6396	5750	250	448,2
									BC 276		1200	188	1200	629	1800	6025	5750	250	486,8
									BC 272		1200	251	1200	650	2400	6231	5750	250	555,5
									BC 277		1200	293	1200	668	2800	6396	5750	250	564,8

BC256...BC261, BC263...BC265

BC266...BC277



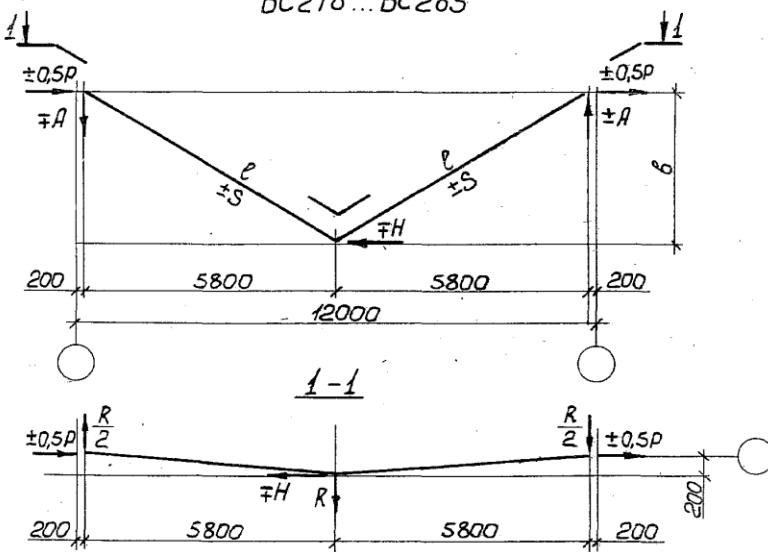
Изображение подано в масштабе 1:100

Науч.отд. Крыжесба	45	1.424.1-5.8-09
Н.констр. Шейнин	45	
Гл.констр. Шейнин	45	
Гл.инж.пр. Соколовский	45	
Рук.группы Немчинова	45	
Проверил Поповский	45	
Исполнитель Литвин	45	
		Расчетная схема и геометрические размеры связей BC256...BC261; BC263...BC277
		Стадия 1 Лист 1 из 1
		Укрниипроектсталт конструкция

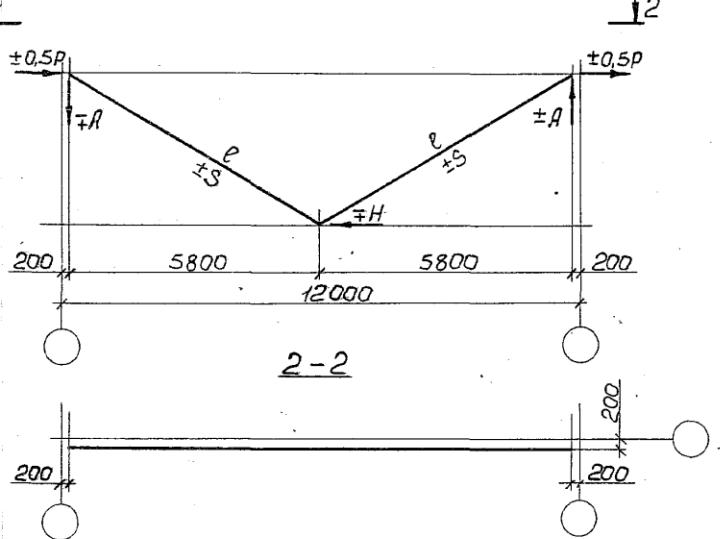
24372 15

Марка	Ряд колонн	P , кН	A , кН	H , кН	R , кН	S , кН	δ , мм	e , мм	Масса, кг	Марка	Ряд колонн	P , кН	A , кН	H , кН	S , кН	δ , мм	e , мм	Масса, кг
BC278	КРДИЧНЫЙ	840	174	840	29	455	2400	6277	508,2	BC284	КРДИЧНЫЙ	840	174	840	455	2400	6277	508,2
BC279		840	218	840	29	473	3000	6530	531,0	BC285		840	218	840	473	3000	6530	531,0
BC280		840	247	840	29	487	3400	6723	545,3	BC286		840	247	840	487	3400	6723	545,3
BC281		1200	248	1200	42	650	2400	6277	596,9	BC287		1200	248	1200	650	2400	6277	596,9
BC282		1200	311	1200	42	676	3000	6530	705,6	BC288		1200	311	1200	676	3000	6530	705,6
BC283		1200	352	1200	42	696	3400	6723	728,1	BC289		1200	352	1200	696	3400	6723	728,1

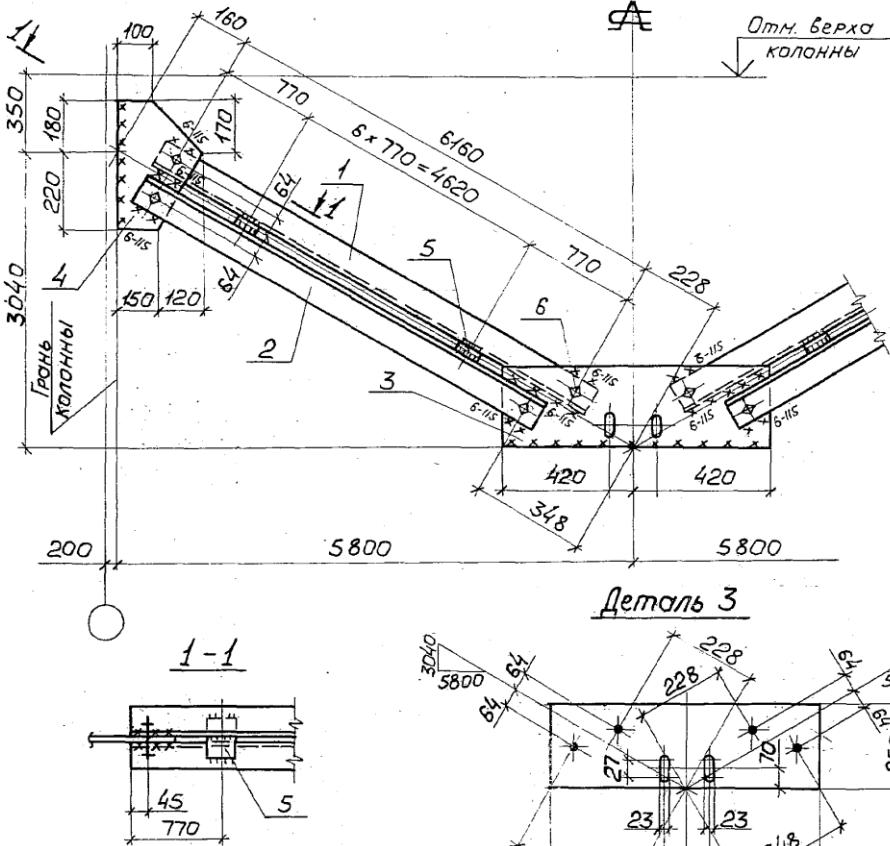
BC278 ... BC283



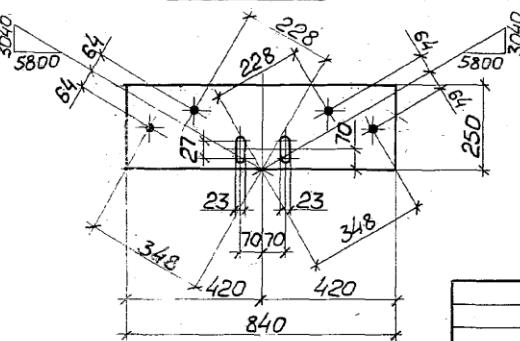
BC284 ... BC289



Нач. отп	Крыжбас	<i>Л</i>	1.424.1 - 5.8-10
Н.контр	Шейнчик	<i>Л</i>	Расчетная схема и геометрические размеры
Глаконотр	Шейнчик	<i>Л</i>	Страница Листов
Гичин.пр	Санковский	<i>Л</i>	р 1
Рук.групп	Немчинова	<i>Л</i>	Исполнитель Питбин
Переверст	Поляковский	<i>Л</i>	Укрниипроектсталь-конструкция
			24372 16



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,4	Э42	Заводской
6	5,7	Э42	Монтажный

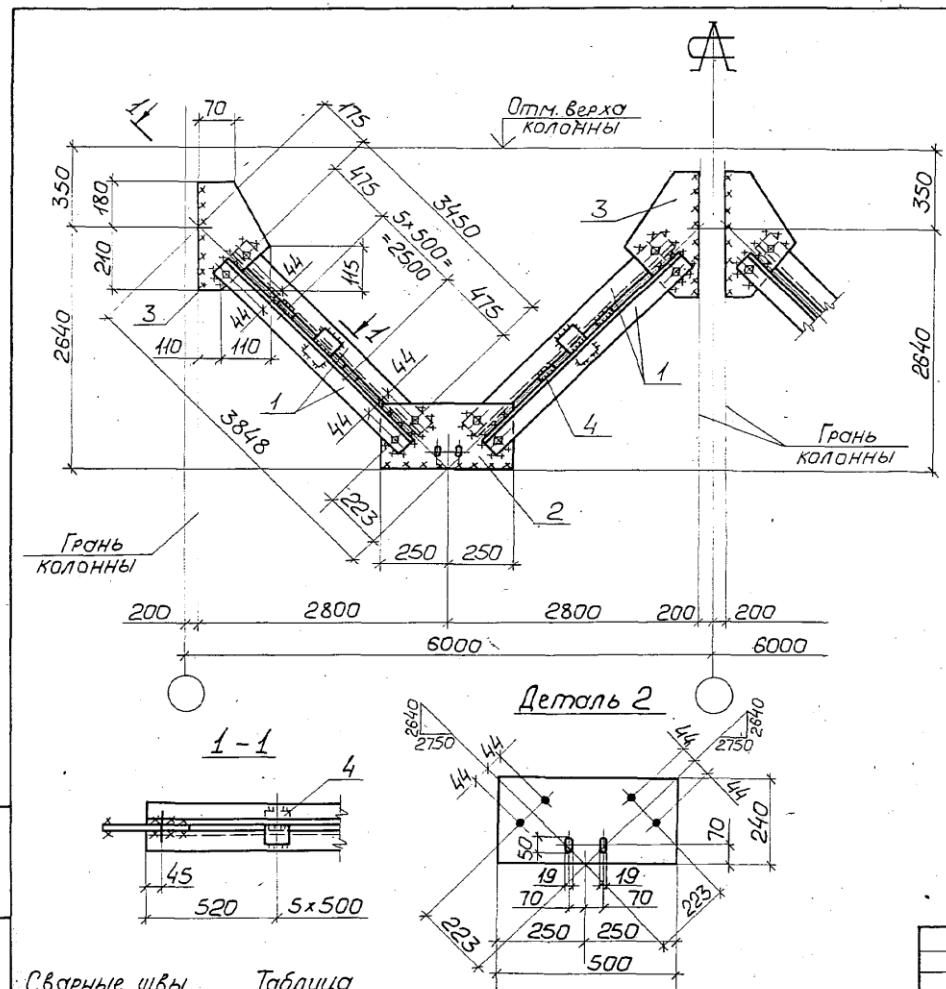
1. Заводские швы $h = 4 \text{ мм}$.
Монтажные швы $h = 6 \text{ мм}$.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум. - 08

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
<u>Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	110x110x8 $\ell = 6250$	2	84,4	168,8	
2	110x110x8 $\ell = 6130$	2	82,8	165,6	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88</u>					
3	8x250 $\ell = 840$	1	13,2	13,2	
4	8x270 $\ell = 400$	2	6,8	13,6	
5	8x60 $\ell = 150$	14	0,6	8,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8	1,75		
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8	0,50		
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8	0,13		

1.424.1-5.8-11

Стадия	Масса	Масштаб
Связь ВС249	Р 372,9	1:50 1:15
Лист	Листов 1	Укрниипроектсталь-конструкция

24372-17



Сварные швы Таблица

Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	1,6	342	Заводской
4	8,6	342	Монтажный

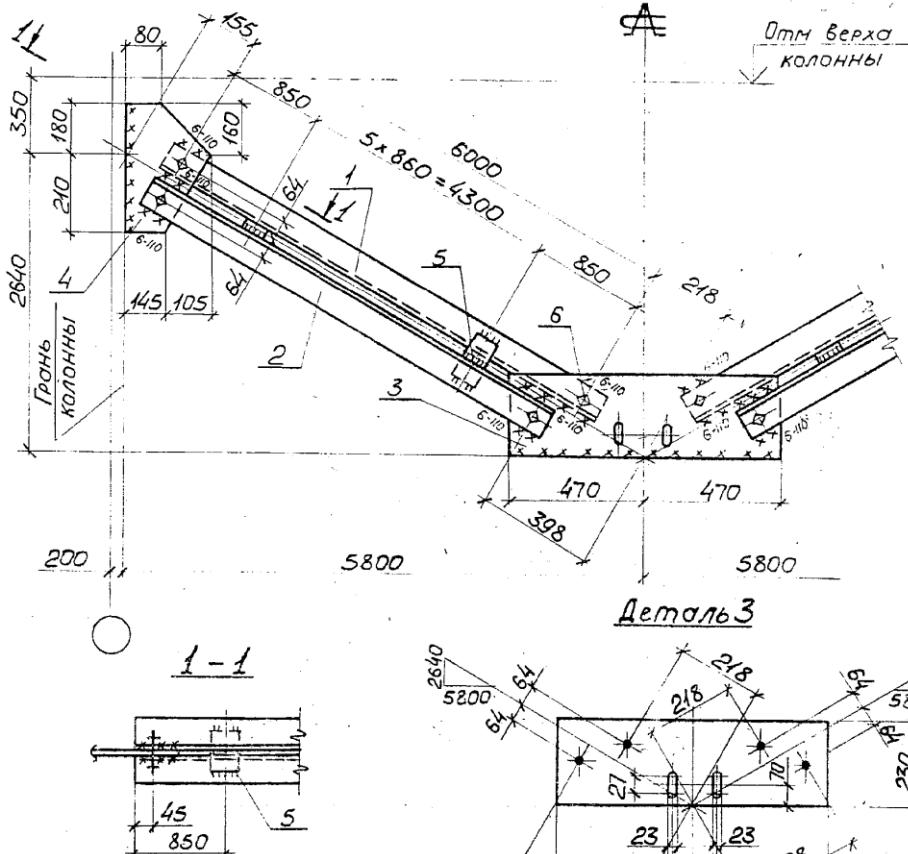
1. Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум. -08.
2. Заводские швы $h = 4\text{мм}$.
Монтажные швы $h = 4\text{мм}$.
3. Все отверстия $d = 19\text{мм}$, кроме оговоренных.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	70×70×5 $\ell = 3540$	8	19,0	152,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
2	8×240 $\ell = 500$	2	7,5	15,0	
3	8×220 $\ell = 390$	4	5,4	21,6	
4	8×60 $\ell = 120$	48	0,5	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М 16-8g×50.5.8 ГОСТ 7798-70	16		1,82	
6	Гайка М 16-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		0,54	
7	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,18	

1.424.1-5.8-12

Стадия	Масса	Насчитов
Связь ВС 250	Р	214,7
Лист	Листов	1
Глинник Соколовский		
Рук.зуп. Немчинова		
Проверил Немчинова		
Исполнил Поляковский		

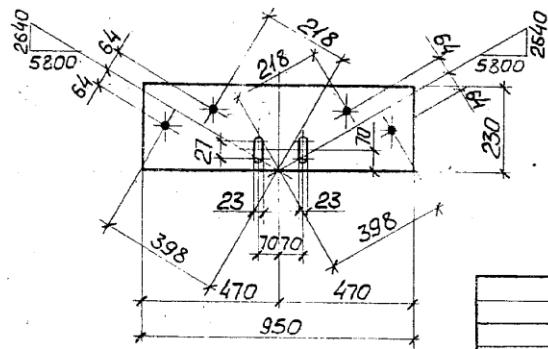
24372 18



Сварные швы Таблица

Тип толщ. шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	2,9	342	Забобоский
6	6,0	342	Монтажный

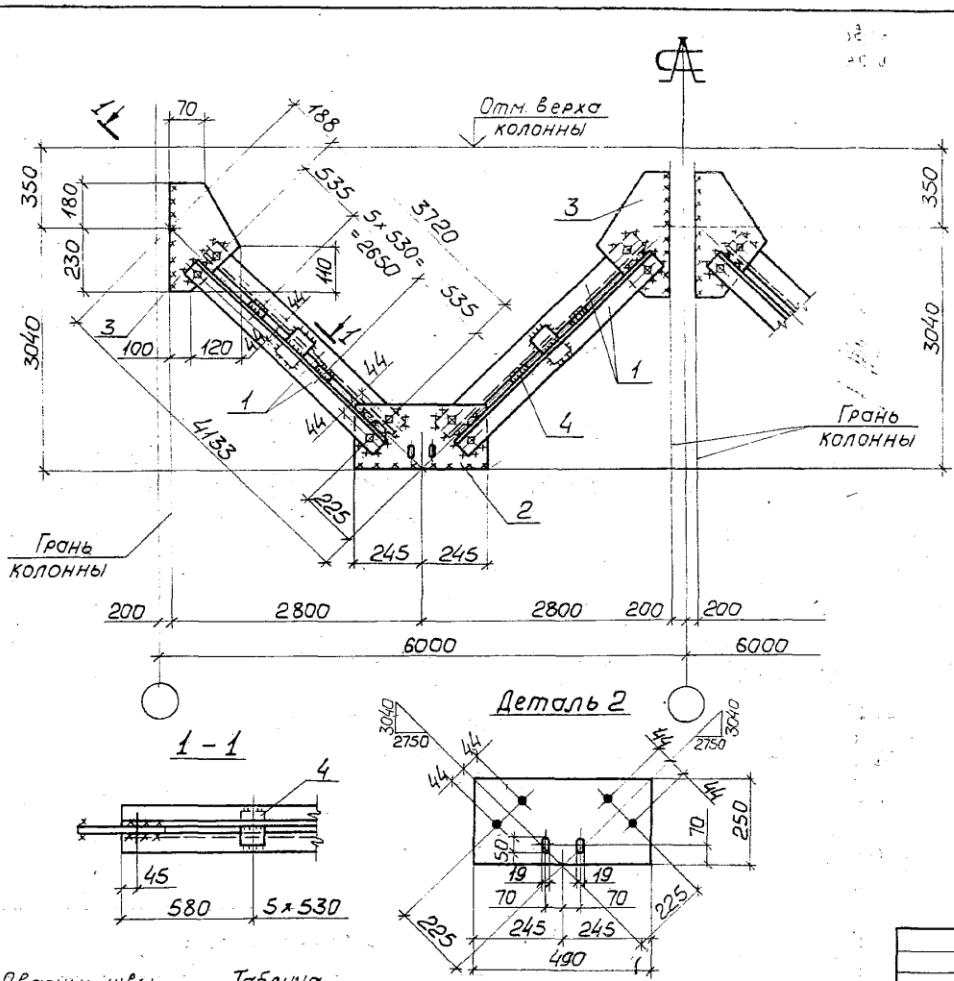
1. Забобоские швы $h=4$ мм.
Монтажные швы $h=6$ мм.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны в докум. -08.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 с245 ГОСТ 27712-88					
1	10x140x8 $\ell=6090$	2	82,2	164,4	
2	10x140x8 $\ell=5910$	2	79,8	159,6	
Лист ГОСТ 19903-74 с235 ГОСТ 27712-88					
3	8x230 $\ell=940$	1	13,6	13,6	
4	8x250 $\ell=390$	2	6,1	12,2	
5	8x60 $\ell=150$	12	0,6	7,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		175	
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-13			
Стадия	Масса	Масштаб	
Р	360,4	1:50	
		1:15	
Лист	Листов 1		
			УКРИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

24372 19



Сварные швы Таблица

Тип и толщина шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
1/4	11,6	Э42	Заводской
1/4	8,6	Э42	Монтажный

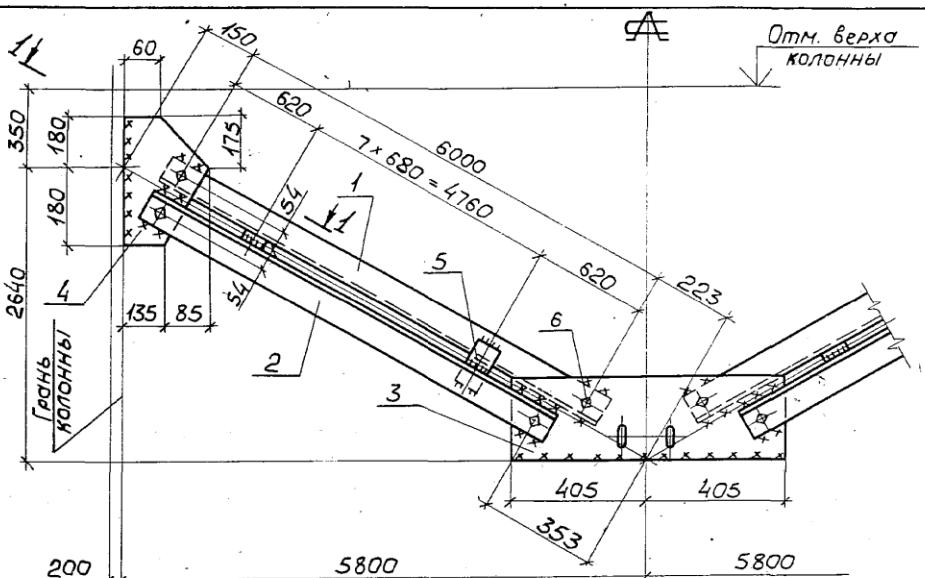
1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -08.
 2. Заводские швы $h=4$ мм.
 Монтажные швы $h=4$ мм.
 3. Все отверстия $d=19$ мм, кроме оговренных.

Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-88 С245 ГОСТ 27772-88					
1	70x70x5	8	20,5	164,0	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88</u>					
2	8x250	2	6,8	13,6	
3	8x220	4	5,7	22,8	
4	8x60	48	0,5	24,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М16-8гx50.5.8 ГОСТ 7798-70	16		1,82	
6	Гайка М16-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		0,54	
7	Шайба 16.65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,18	

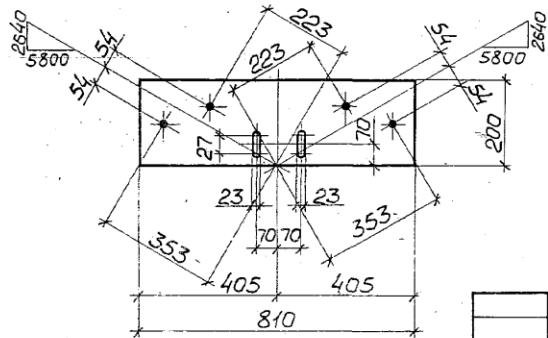
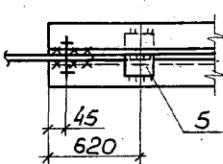
1.424.1-58-14

Стадия	Масса	Масштаб
P	226,6	
Лист	Лист №1	
Связь ВС 252		
УКРИИПРОЕКТСТАЛЬ-КОНСТРУКЦИЯ		

24372 20



Деталь 3



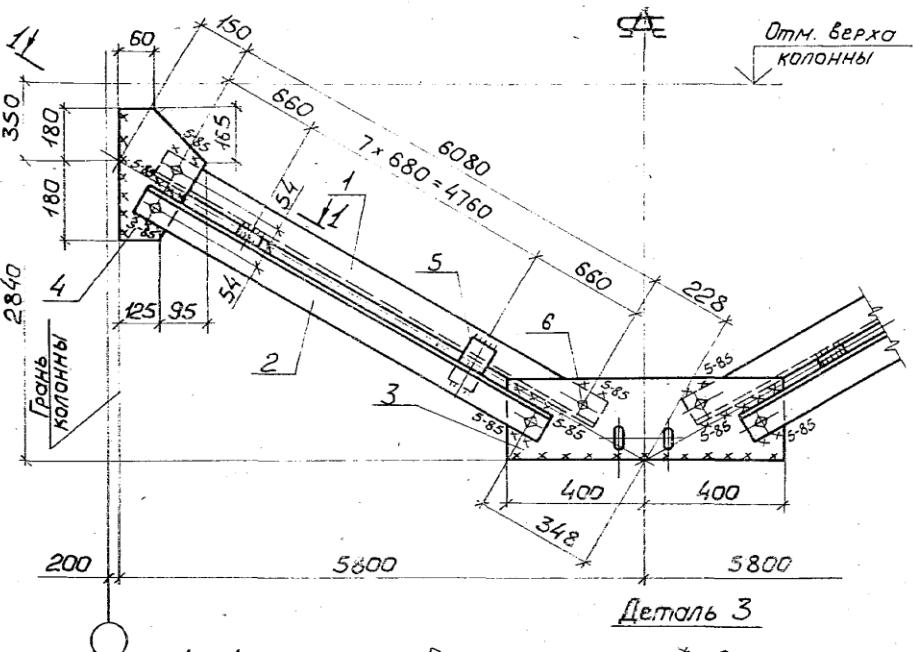
Сварные швы Таблица

Тип и толщина шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	Э42	Заводской
5,2	3,9	Э42	Монтажный

1. Заводские швы $h=4\text{мм}$.
Монтажные швы $h=5\text{мм}$.
2. Расчетная схема и геометрические размеры сварки даны на документе № -08.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>детали</u>					
1	Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88	1	90x90x6	$\ell=6090$	2 50,7 101,4
2	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	2	90x90x6	$\ell=5960$	49,6 99,2
<u>стандартные изделия</u>					
3	Болт М20-8g 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8	10,2	10,2	
4	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8	5,0	10,0	
5	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16	0,5	8,0	
<u>1424.1-58-15</u>					
Связь ВС 253				Станд. Р 231,1	Масса 1:50 1:15
Лист				Листов 1	
Укрниипроектсталь конструкций					

24372 21

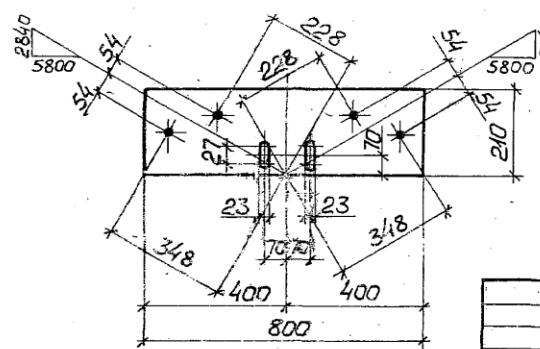


Деталь 3

Сварные швы **Таблица**

Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	Э42	Забордский
6	5,2	Э42	Монтажный

1. Забордские швы $h = 4$ мм.
Монтажные швы $h = 6$ мм.
2. Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на докум. - 08.



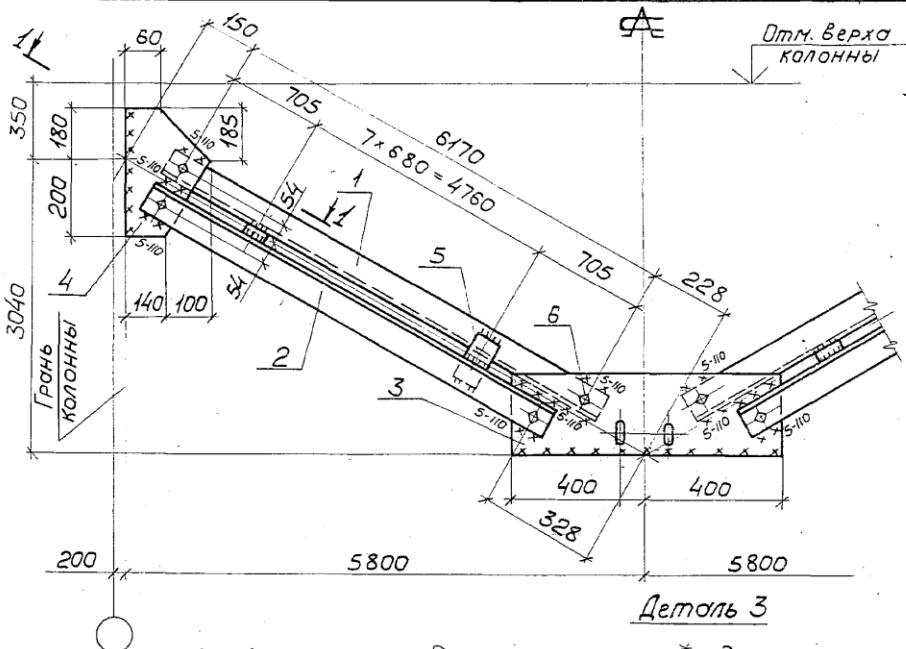
Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок С 245 ГОСТ 27772-88					
1	90 x 90 x 7	2	59,5	119,0	
2	90 x 90 x 7	2	58,3	116,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88					
3	8 x 210	1	10,6	10,6	
4	8 x 220	2	5,0	10,0	
5	8 x 80	16	0,5	8,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-16

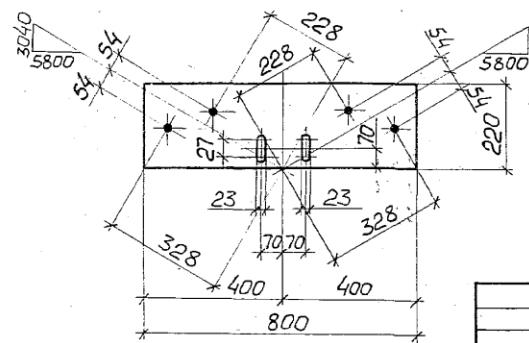
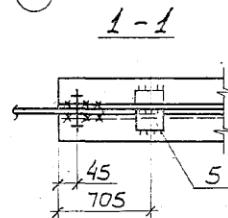
Стадия	Масса	Пропорція
P	256,9	1:50 1:15
Лист	Листов 1	

Связь ВС 254

24372 22

Чертеж № 1424.1-5.8-17
Приложение к рабочему чертежу

Деталь 3



Сварные швы Таблица

Тип толщ. швов	длино, м	Тип электр.	Примечание
14	3,9	342	Заводской
16	5,6	342	Монтажный

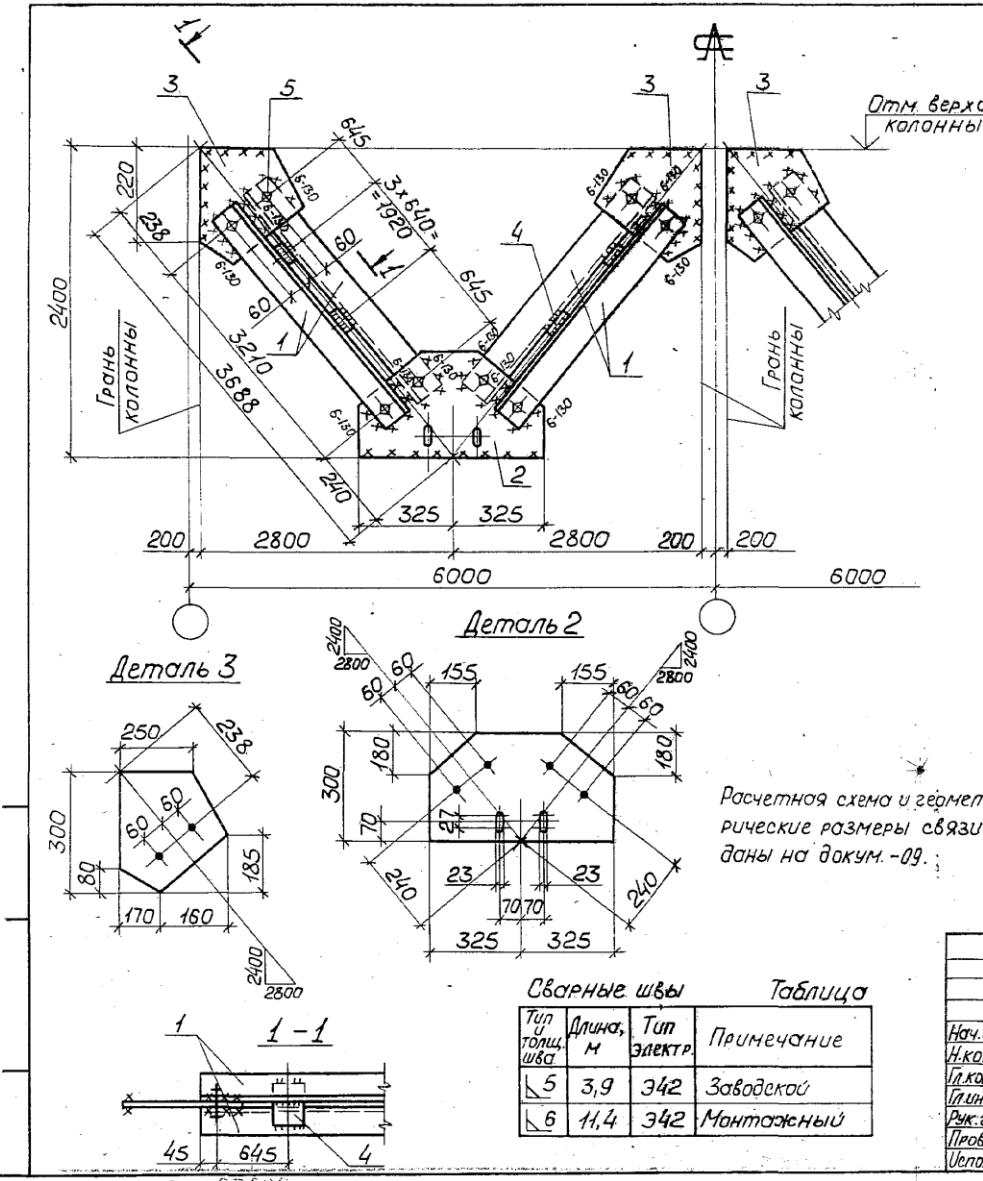
1. Заводские швы $h = 4\text{мм}$.
Монтажные швы $h = 6\text{мм}$.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -08.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса всех, кг	Примеч
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-85 С245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x7 $\ell=6260$	2	60,3	120,6	
2	90x90x7 $\ell=6160$	2	59,4	118,8	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x220 $\ell=800$	1	11,1	11,1	
4	8x240 $\ell=380$	2	5,7	11,4	
5	8x60 $\ell=120$	16	0,5	8,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
6	Болт М20-8гx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8	1,75		
7	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8	0,50		
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8	0,13		

1.424.1-5.8-17

Стойка	Масса	Масштаб
P	272,6	1:50 1:15
Лист		Листов 1
		Укрнипроектсталь конструкция

24372 23



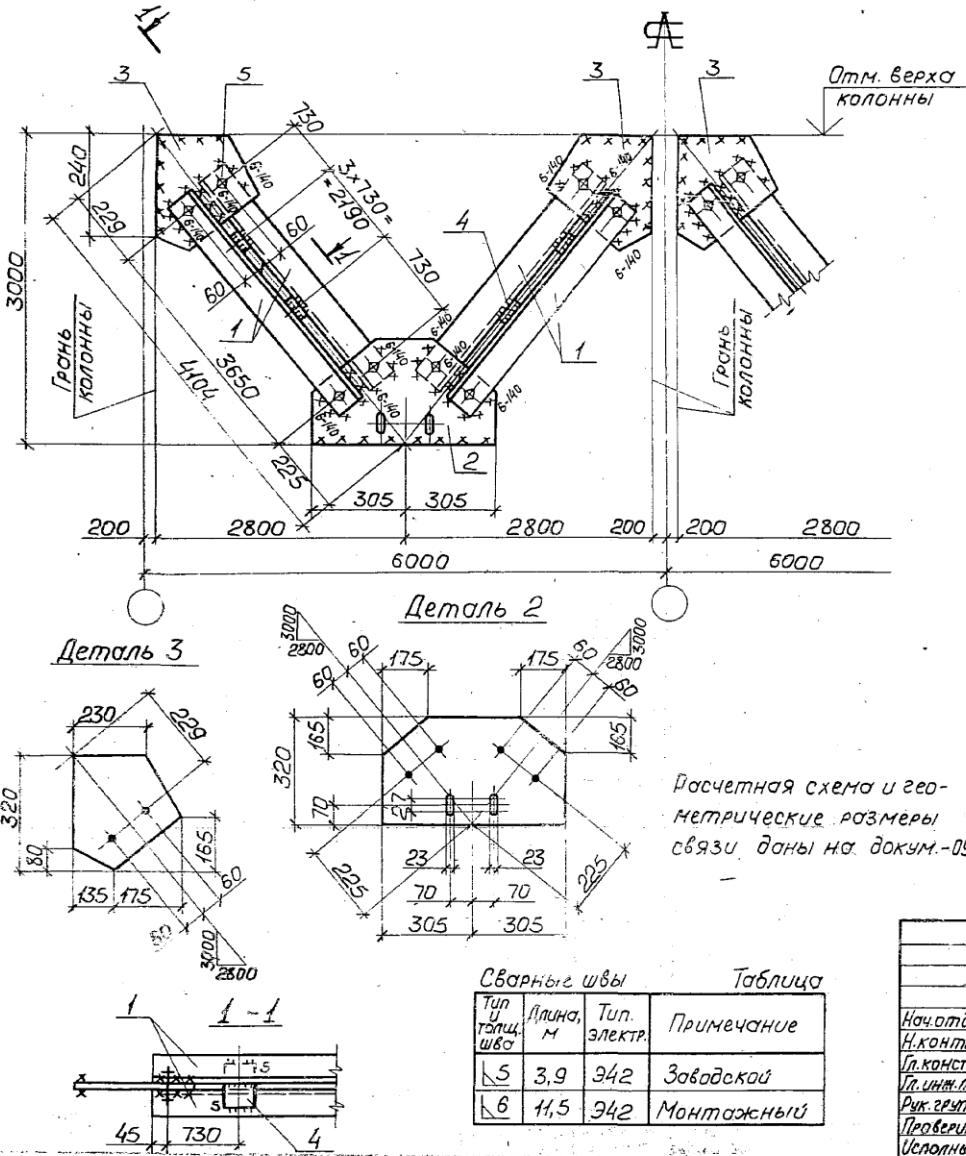
Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум.-09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
<u>Уголок ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	100x100x7	8	35,6	284,8	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 с 245 ГОСТ 27772-88</u>					
2	10x300	2	15,3	30,6	
3	10x300	4	7,8	31,2	
4	10x60	16	0,8	12,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	16	3,50		
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16	1,00		
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16	0,26		

1.424.1-5.8-18

Связь ВС 256		Стадия	Масса	Насыпной
P	363,0			1:50 1:15
Лист	Листов 1			
		Укрспирокомсталь- конструкция		

24372 24

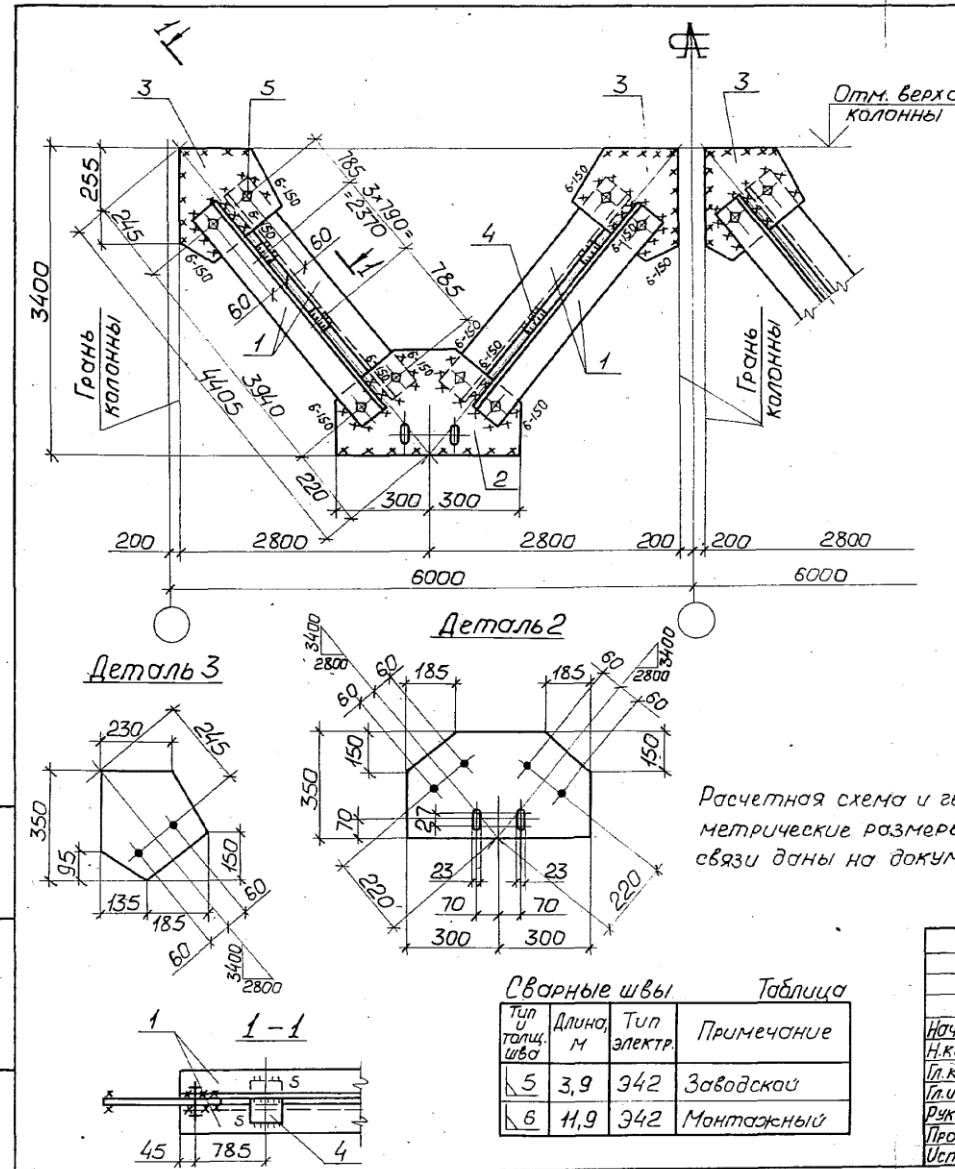


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголик ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	100x100x7	8	40,4	323,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	10x320	2	15,3	30,6	
3	10x320	4	7,8	31,2	
4	10x60	16	0,8	12,8	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8gx60.58 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-58-19		
Связь ВС 257	Стадия Р	Масса 401,8 1:50 1:15
	Лист	Листов 1

Укргипроектсталь
конструкция

24372 25

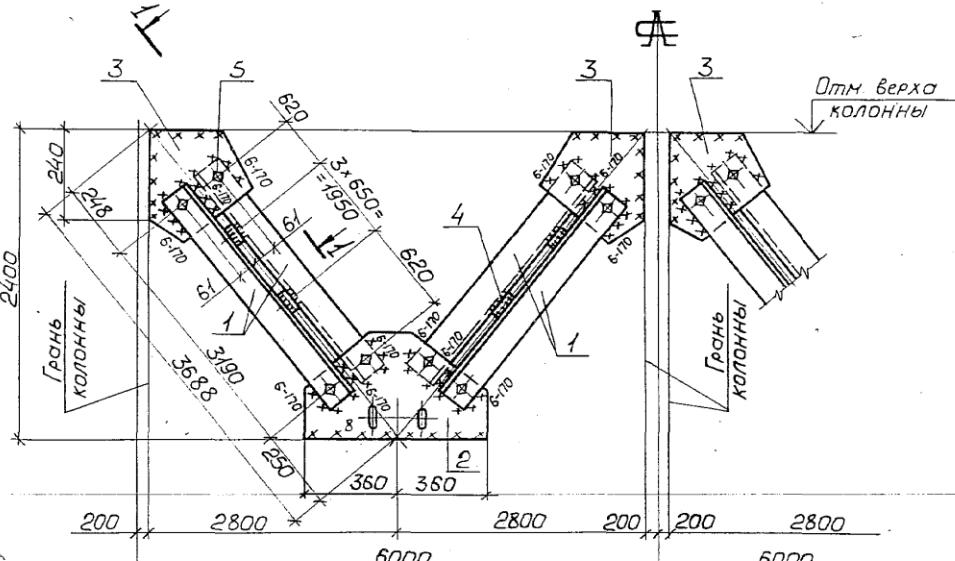


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
<u>Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	100×100×8	8	49,2	393,6	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
2	10×330	2	15,5	31,0	
3	10×350	4	8,8	35,2	
4	10×60	16	0,8	12,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Балт М20-8g×60,5,8 ГОСТ 7798-70	16	3,50		
6	Гайка М20-7Н,5 ГОСТ 5915-70	16	1,00		
7	Шайба 20,65Г ГОСТ 6402-70	16	0,26		

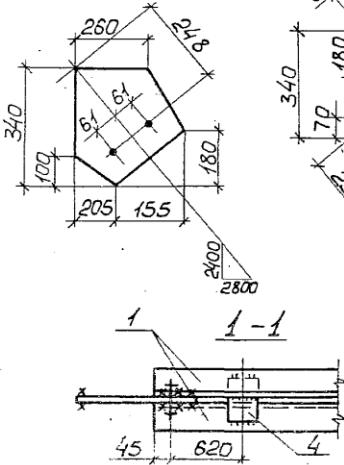
Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум.-09.

1.424.1-5.8-20			
Сварка ВС 258	Стойка	Масса	Массство
	р	477,3	1:50 1:15
	Лист	Листов	1
			Укрниипроектсталь конструкция

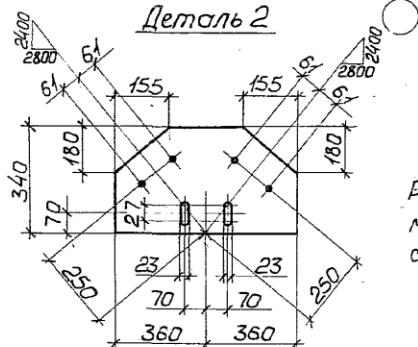
24372 26



Деталь 3



Деталь 2



Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум.-09.

Сборные швы

Таблица

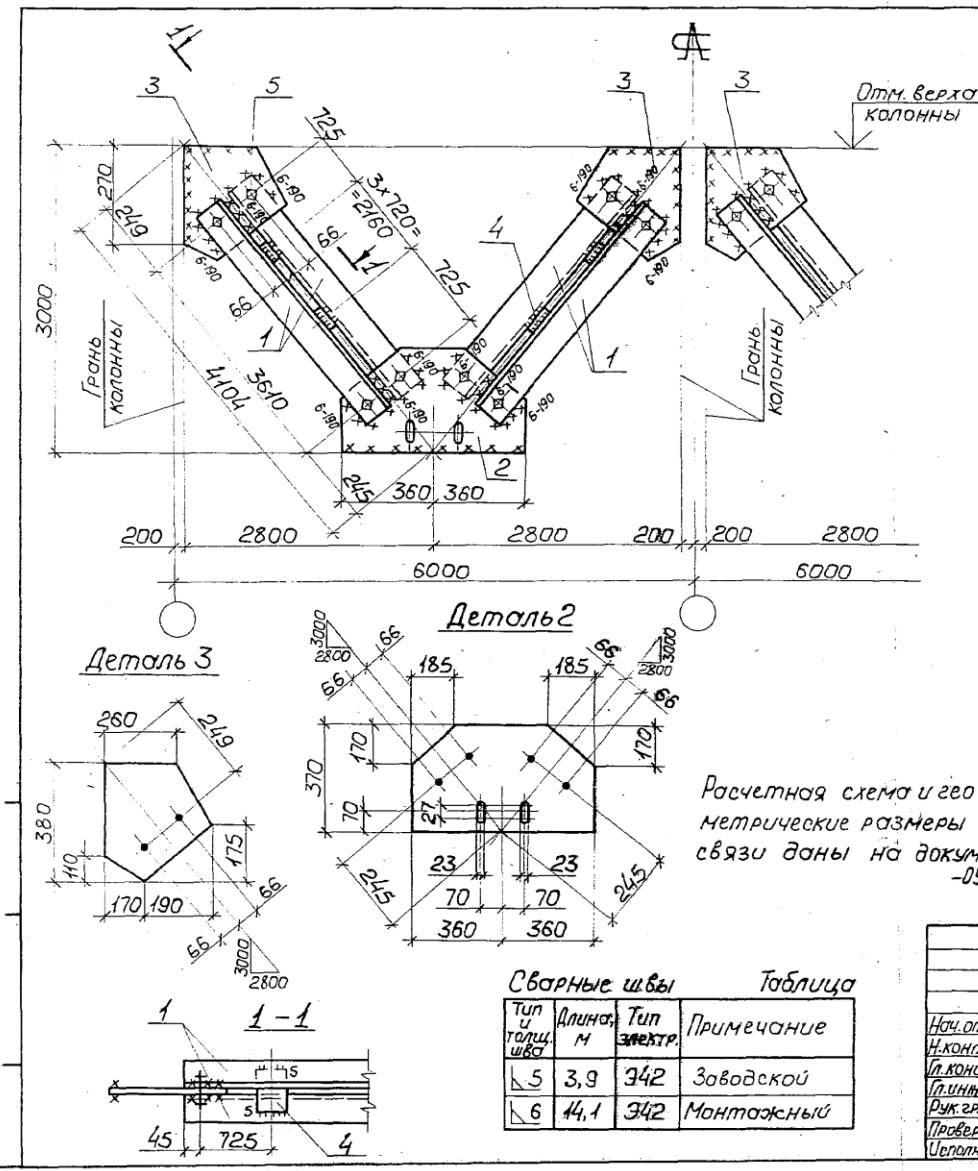
Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Забодской
6	13,1	342	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	100x100x8	8	40,0	320,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	12 x 340	2	23,1	46,2	
3	12 x 340	4	11,5	46,0	
4	12 x 60	16	1,0	16,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g×60,5,8 ГОСТ 7798-70	16	3,50		
6	Гайка М20-7Н5 ГОСТ 5915-70	16	1,00		
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16	0,26		

1.424.1-5.8-21

Стадия	Масса	Масштаб
Р	432,5	1:50 1:15
Лист	Листов 1	
Связь ВС 259		Укрниипроектсталь- конструкция

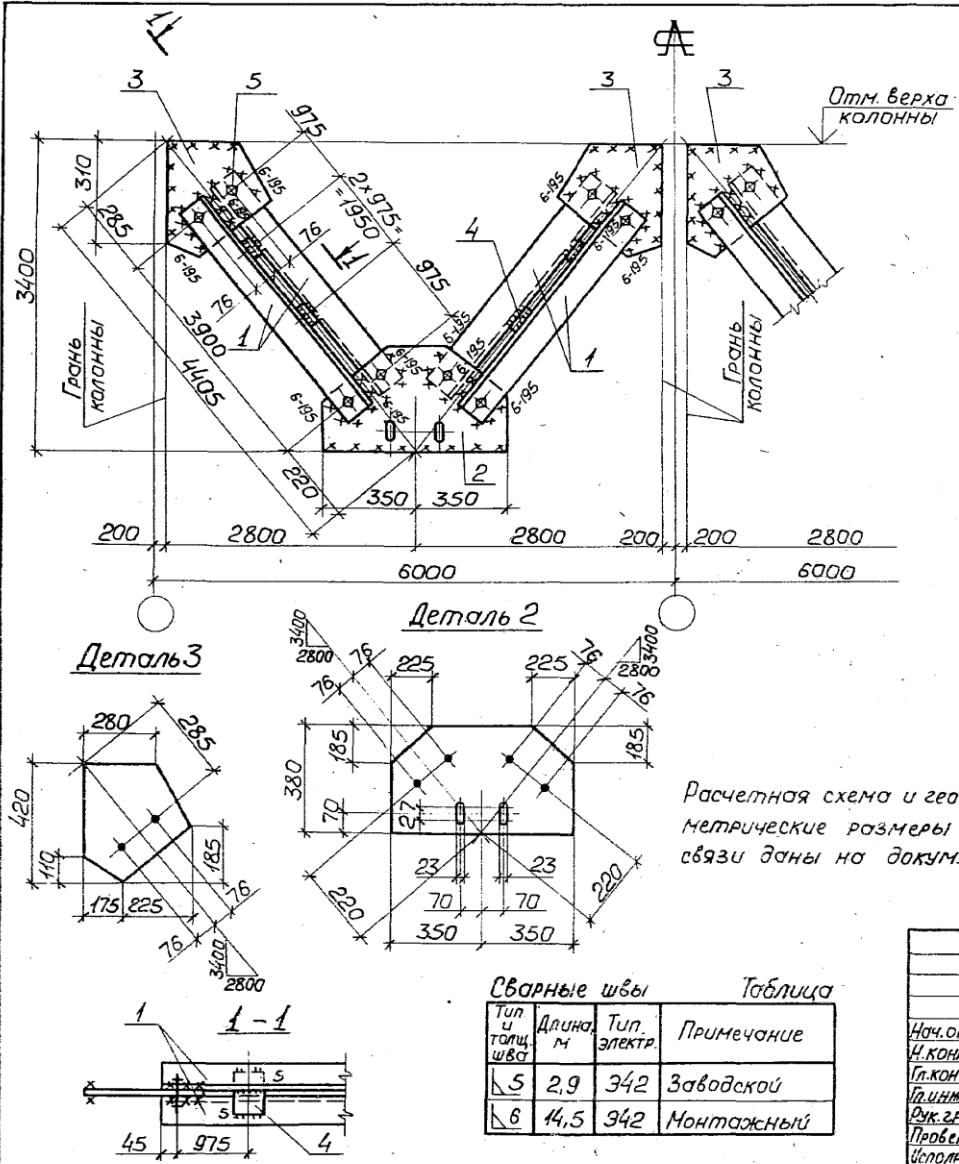
24372 27



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
<u>Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	110x110x8	8	50,0	400,0	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
2	12x370	2	25,1	50,2	
3	12x380	4	12,9	51,6	
4	12x60	16	1,0	16,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g×60,5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

			1.424.1-5.8-22
Науч.отд. Крыжебо	Ф-1	Стадия	Масса
И.констр. Шейнин	Ф-1	Монтаж	1:50
Гл.констр. Шейнин	Ф-1	Р	523,0
Гл.инженер Соколовский	Ф-1		1:15
Рук.групп Немчинова	Нем	Лист	Листов 1
Проверил Немчинова	Нем		УкрНИИпроектсталь
Составил Поляковский	Ф-1		КОНСТРУКЦИЯ

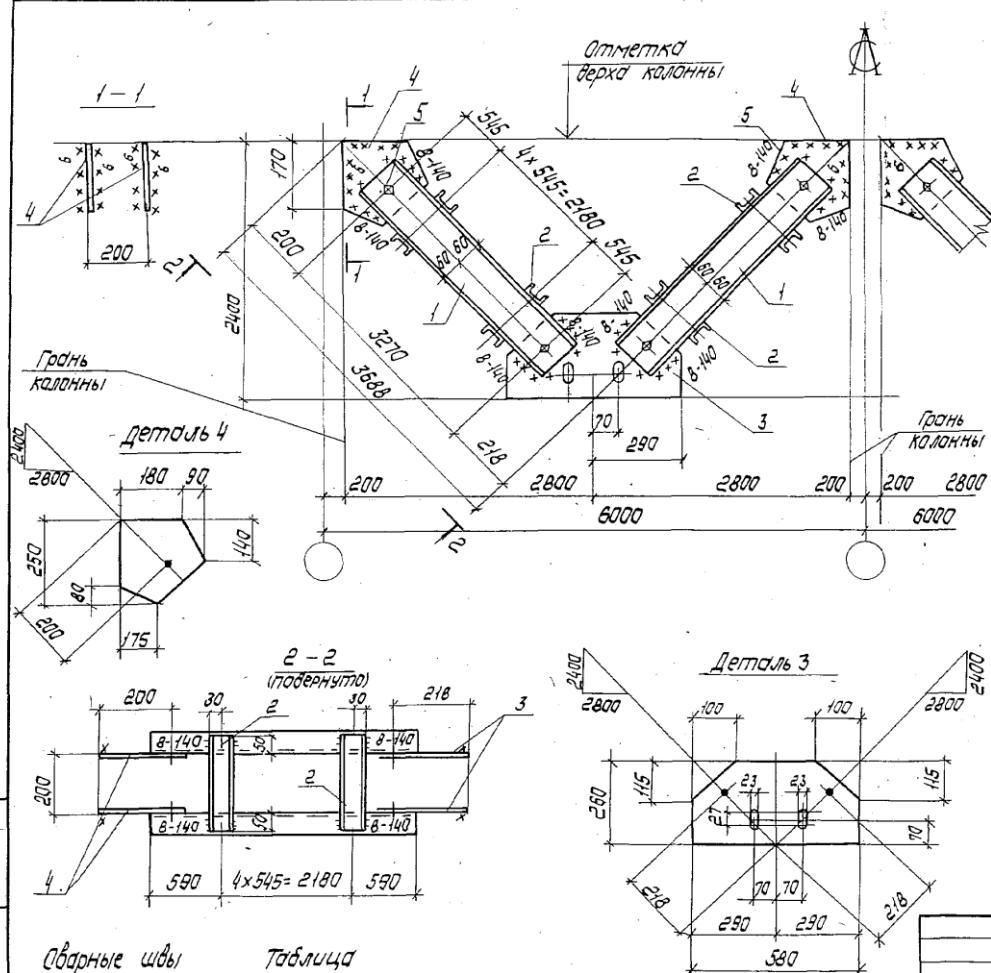
24372 28



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	125x125x8	8	61,8	494,4	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
2	12 x 380	2	25,1	50,2	
3	12 x 420	4	15,8	63,2	
4	12 x 60	12	1,1	13,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g×60,5.8 ГОСТ 7798-70	16	3,50		
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	16	1,00		
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16	0,26		

			Стадия	Масса	Масштаб
Изнач. отд	Крышеба И.Кондр	Шейнинч	1:2		
Пл.констр	Шейнинч		1:1		
Гашинчик	Сотниковский		1:1		
Лук.зупл	Немчинова		1:1		
Проберил	Немчинова		1:1		
Исполнител	Попковский		1:1		
Связь ВС 261			Р	627,2	1:50 1:15
Лист					
УкрНИИпроектсталь- конструкция					

24372 29

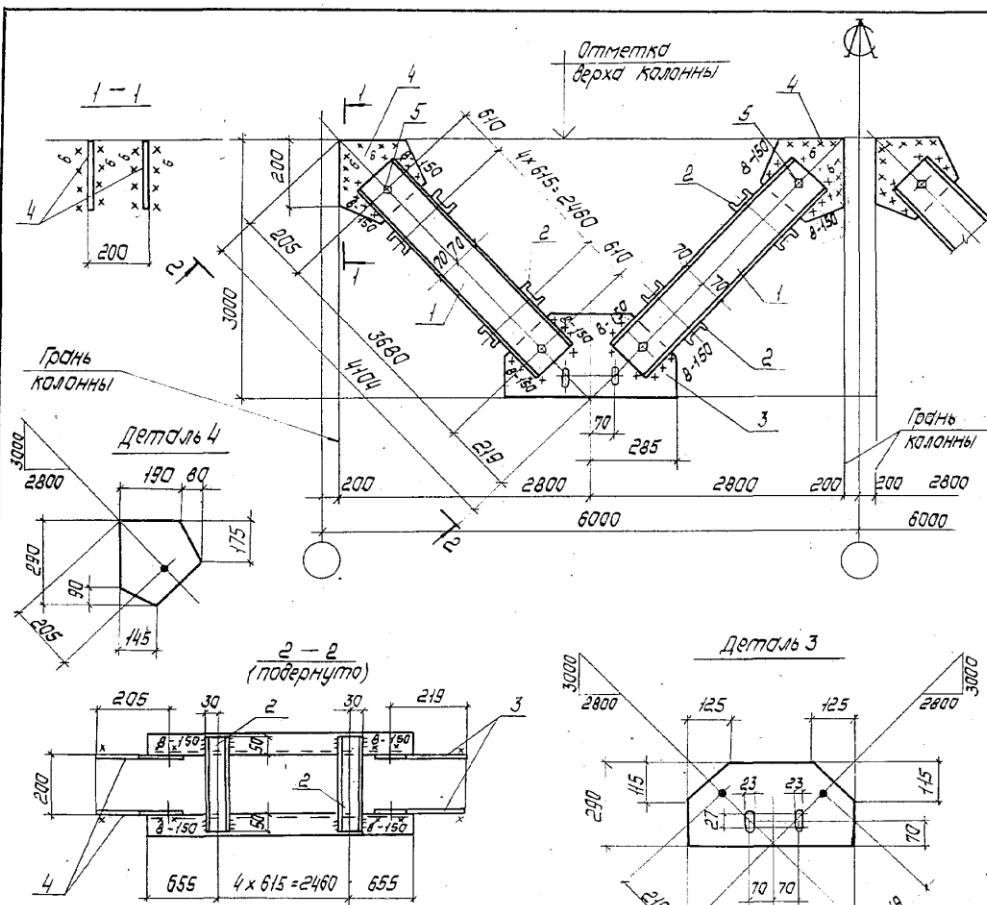


Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	12	8	35,0	280,0	
Швеллер стальной ГОСТ 8278-83 С245 ГОСТ 27772-88					
2	60x32x3	40	0,8	32,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x260	4	11,8	47,2	
4	8x250	8	5,3	42,4	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7798-70	16	3,51		
6	Гайка М20 - 7Н. 6 ГОСТ 5815-70	16	1,03		
7	Шайба 20,65 Г ГОСТ 6402-70	16	0,26		

1424.1-5.8-24

Страница	Масса	Массы листов
Р	405,6	
Лист	Листовой	Укрытие и проектирование конструкций

24372 30



Сборочные швы *Таблица*

Тип шва	Длина м	Тип электрода	Примечание
L3	8,0	Э42	Заделочный
L5	13,5	Э42	Монтажный
L8	4,9	Э42	Монтажный

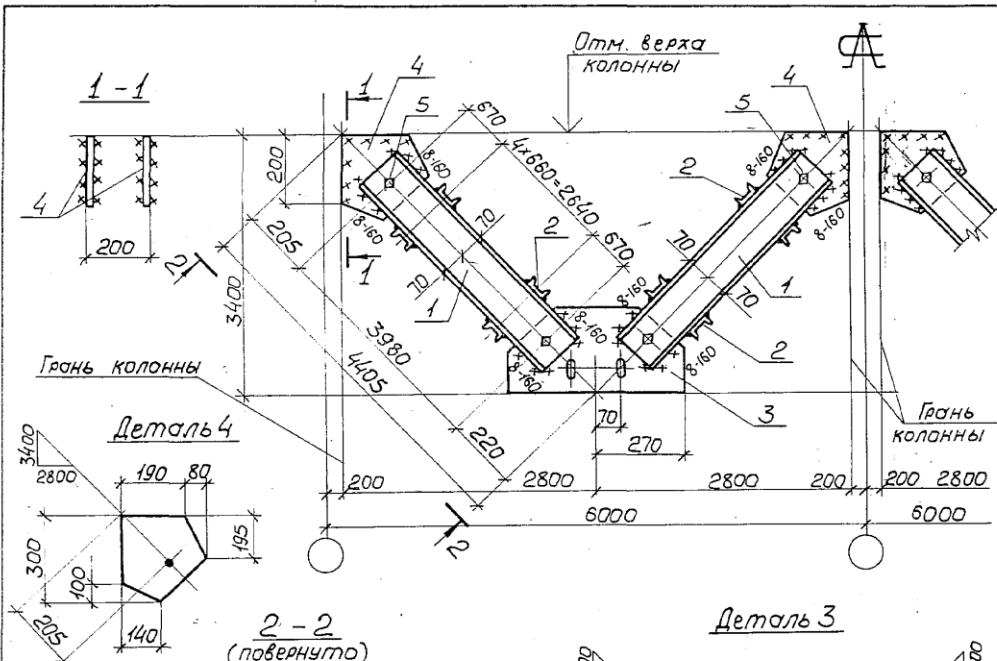
1 Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе -09.

Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
<i>Детали</i>					
<i>Швеллер эпучтый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88</i>					
1	14 $\ell = 3770$	8	46,4	371,2	
<i>Швеллер эпучтый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88</i>					
2	60 x 32 x 3 $\ell = 300$	40	0,8	32,0	
<i>ЛУЧ ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88</i>					
3	8 x 290 $\ell = 570$	4	13,0	62,0	
4	8 x 270 $\ell = 290$	8	6,1	48,8	
<i>Стандартные изделия</i>					
5	Болт М20-89 х 60,5 б ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	Гайка М20-7Н5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	Шайба 20,65 ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-25

Страница	Масса	Масштаб
Р	509,0	
Лист	Листовой	
УкрНИИпроектсталь конструкция		

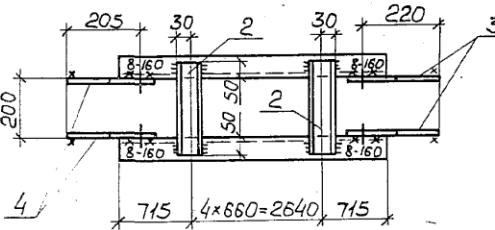
24372. 31



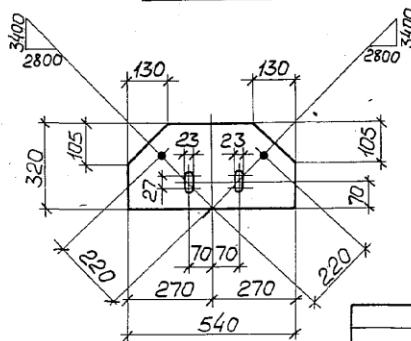
1-1

Грань колонны

Деталь 4

2-2
(поворнуто)

Деталь 3



Сварные швы Таблица

Тип и толщина сварки	Длина, м	Тип электр.	Примечание
1.3	8,0	Э42	Забодской
1.6	13,5	Э42	Монтажный
1.8	5,2	Э42	Монтажный

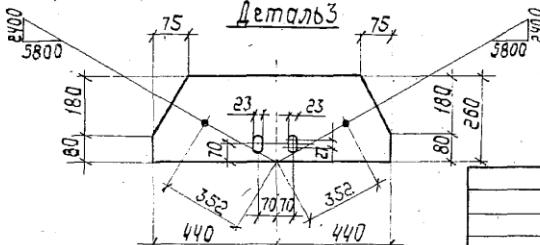
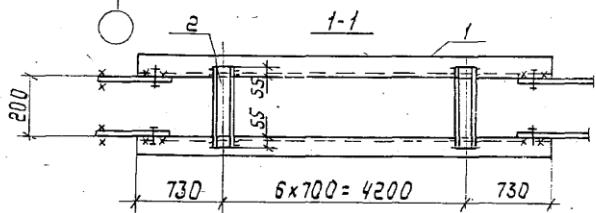
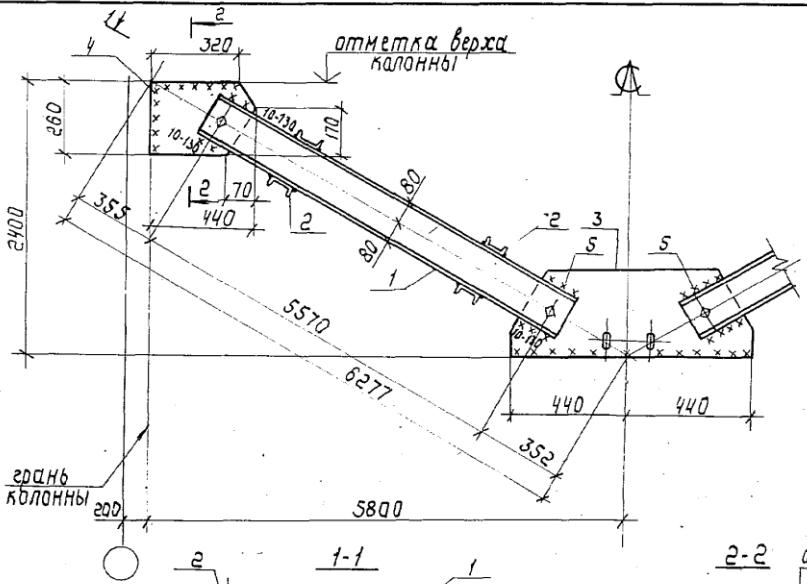
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	14	8	50,1	400,8	
Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88					
2	60x32x3	40	0,8	32,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	10x320	4	13,6	54,4	
4	10x270	8	6,4	51,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g×60,5,8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	Гайка М20-7H5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-26

Стадия	Масса	Масштаб
Связь ВС 265	P 543,7	
Лист	Листов 1	

Укрниипроектсталь
конструкция



Сварные швы Таблица

Тип шва	длина м	тип электро- да	Примечание
Л4	6,2	Э42	Заводской
Л6	8,2	Э42	Монтажный
Л10	2,1	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе - 09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
<u>Детали</u>					
1	Щебеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	16	l= 5560	4 80,4	321,6
2	Щебеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88	80x50x4	l= 310	28 1,6	44,8
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 260	l= 880	2 18,0	36,0
4	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 260	l= 440	4 9,0	36,0

Стандартные изделия

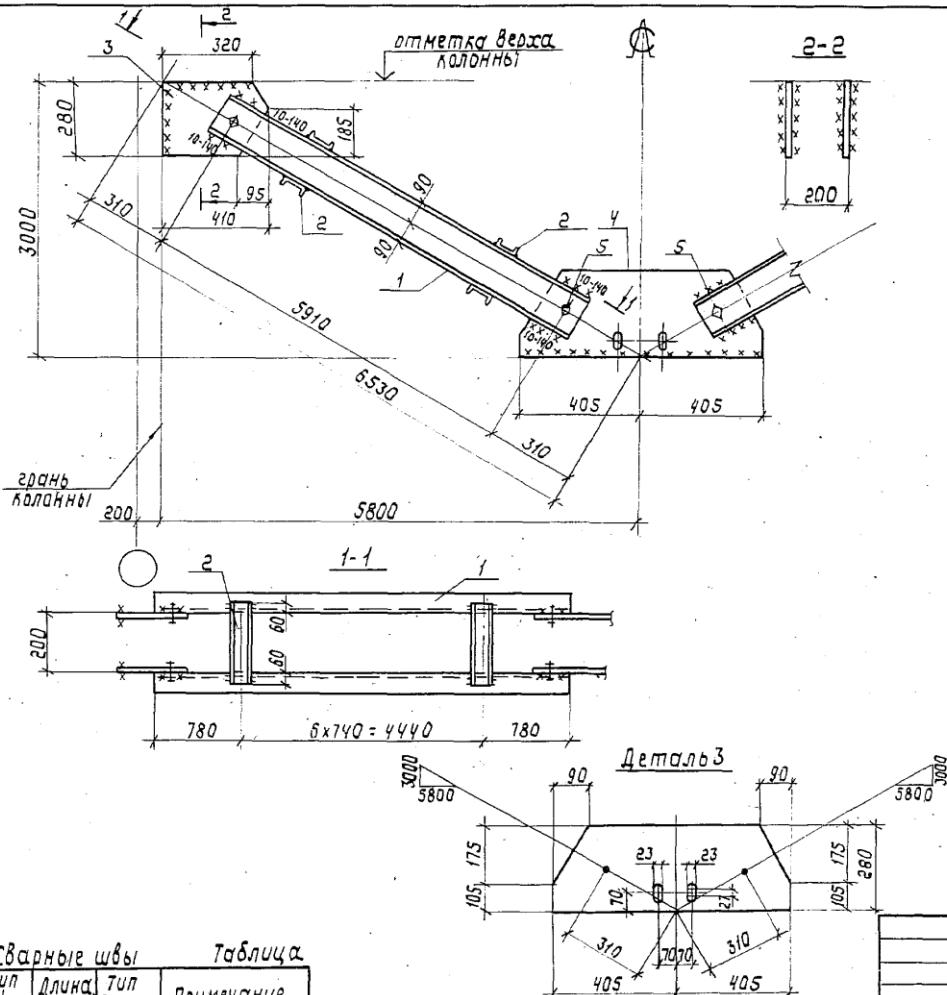
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7798-70	8	1,76
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8	0,51
7	Шайба 20 65г ГОСТ 6402-70	8	0,13

Нач. отн.	Краикова	Т.Г.
Н. Кондратов	Шеиничу	Д.И.
Гл. конст.	Шеиничу	Д.И.
Глинико	Санковский	М.М.
Рук. здч.	Ненчинова	Н.М.
Пробер	Ненчинова	Н.М.
Исполнител	Поляковская	Н.М.

1.424.1-5.8-27

Стадия	Масса	Носушка
Сборка ВС 266	Р 442,8	
Лист Листов 1		

24372 33



Инв.-нр. Порядок и деталь Фланг.шайба №

Сварные швы				Таблица
Тип толщ. шва	Длина м	Тип электро- да	Примечание	
Л4	6,8	Э42	Заводской	
Л6	8,1	Э42	Монтажный	
Л10	2,3	Э42	Монтажный	

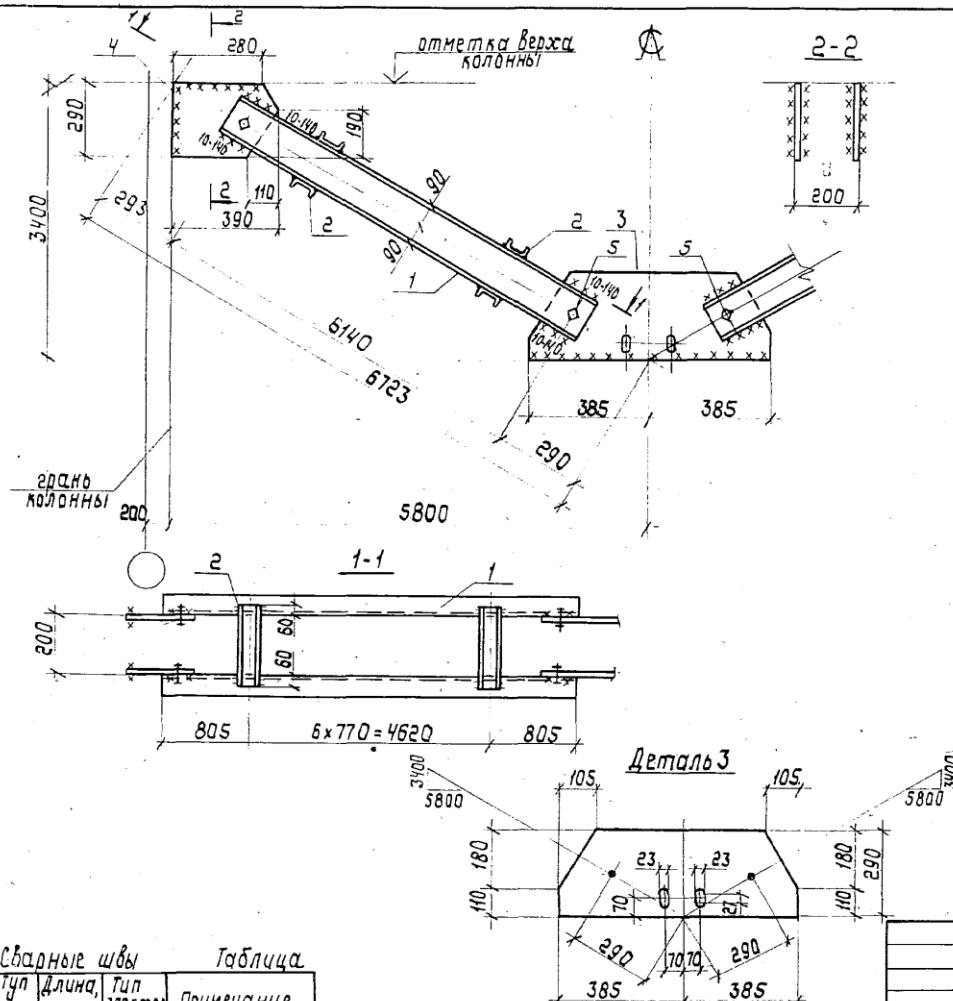
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	18	l= 6000	4	97,8 391,2
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88	80x50x4	l= 320	28	1,7 47,6
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x280	l= 810	2	17,8	35,6
4	10x280	l= 410	4	9,0	36,0
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7798-78	8			1,76
6	Гайка М20-1H.5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

1.424.1-5.8-28

Стадия	Масса	Насыпь
Нач.отд. брызгоб.	145	
Н.контр. Шейнину	45	
Гл.констр. Шейнину	45	
Гл.инж. Саковский	45	
Рук.группы Немчинова	45	
Проверил Немчинова	45	
Исполнитель Полякович	45	
Связь ВС 267	P	515,5
Лист	Листов 1	
		Укрнипроектсталь конструкция

24372 34



Расчетная схема и геометрические
размеры связей даны на документе-09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	18	l=6230	4	101,6 406,4
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-88 С235 ГОСТ 27772-88	80 x 50 x 4	l=320	28	1,7 47,6
<u>Стандартные изделия</u>					
3	10 x 290	l=770	2	17,5	35,0
4	10 x 290	l=390	4	8,9	35,6

1.424.1-5.8-29

Науч.отд.	Кройчеба	Р	Масса	Насчитов
И.Лондр.	Шешину	529,8		
С.Лондр.	Шешину			
Г.Линкел.	Санковский			
Рук.зуп.	Немчинова			
Поддерил.	Немчинова			
Исполнил.	Поляковский			

Связь ВС 268

Лист

Укрниципроектсталь-
конструкция

24372 35

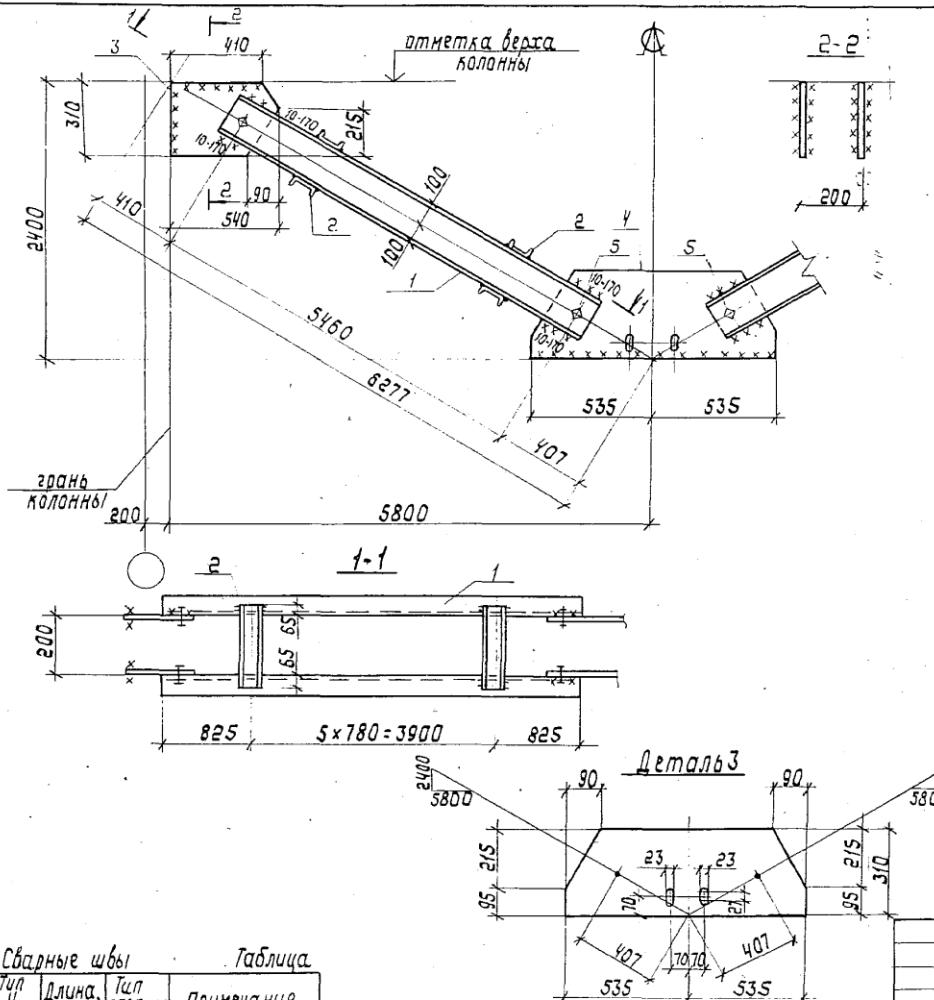


Чертёж подлежит утверждению в установленном порядке

Сварные швы

Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электро да	Примечание
4	6,3	Э42	Заводской
6	10,1	Э42	Монтажный
10	2,7	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе №

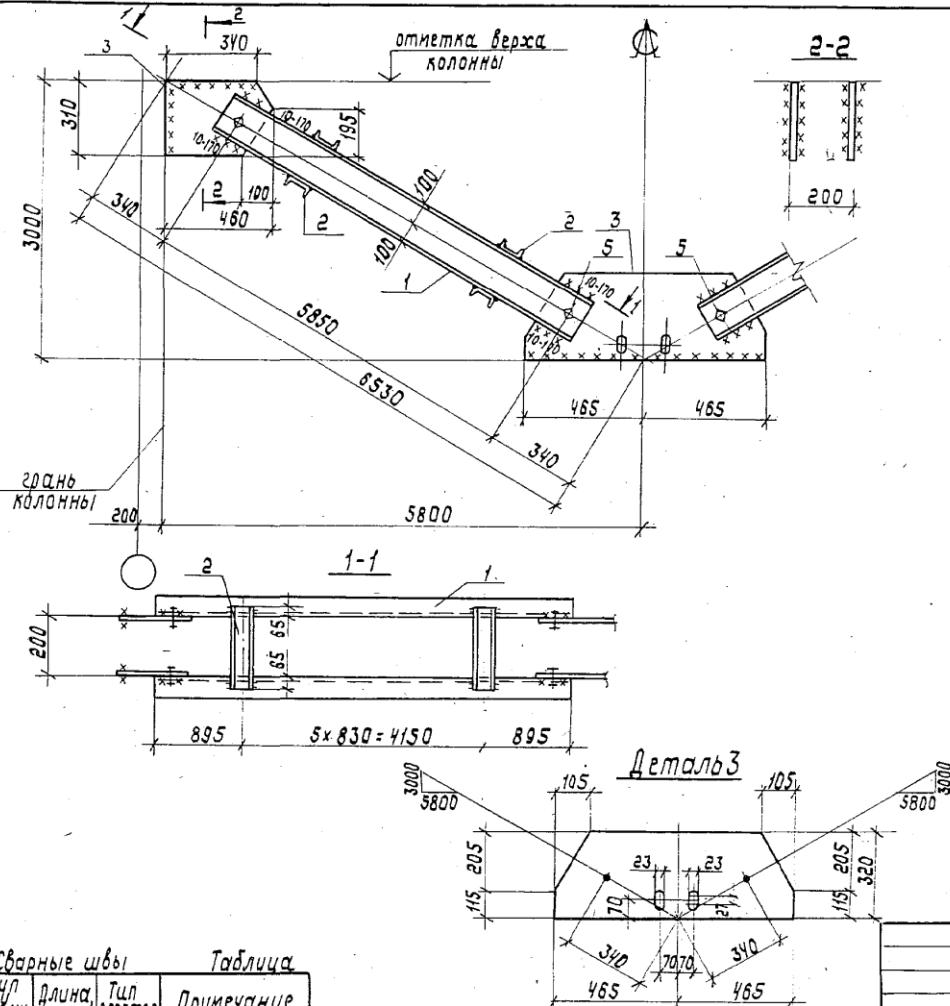
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всег., кг	Примечание
<u>детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	20	l=5550	4	102,1 408,4
<u>лист</u>					
2	Швеллер чинтый ГОСТ 8216-83 С235 ГОСТ 27772-88	80 x 50 x 4	l=330	24	1,7 40,8
<u>лист</u>					
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 310	l=1070	2	26,0 52,0
4	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 310	l=540	4	131 52,4
<u>стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8Г x 60,58 ГОСТ 7798-70	8			1,76
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

1.424.1-5.8-30

Станд.	Масса	Насчит.
Связь ВС 269	ρ 559,1	
Лист	Листов 1	

УкрНИИпроектсталь
конструкция

24372 36



Сварные швы

Таблица

Тип табл. шва	Длина, мм	Тип электро- да	Примечание
1/4	6,3	342	Заводской
1/6	9,0	342	Монтажный
1/10	2,7	342	Монтажный

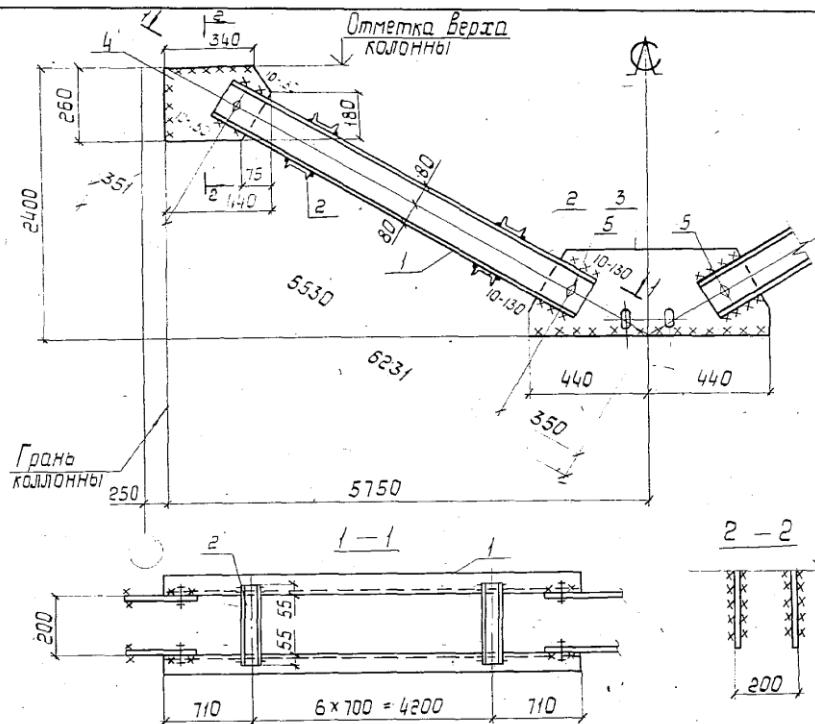
Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
<u>детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	20	£= 5940	4	109,3 437,2
<u>лист</u> ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88	24	£= 330	1,7	40,8
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	£= 930	23,4	46,8
4	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	4	£= 460	11,2	44,8
<u>стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g × 60,58 ГОСТ 7798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.S ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65 ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-31

Стадия	Масса	Масштаб
Связь ВС 270	Р 575,3	
Лист	Листов 1	
Чертеж проекций		
конструкция		

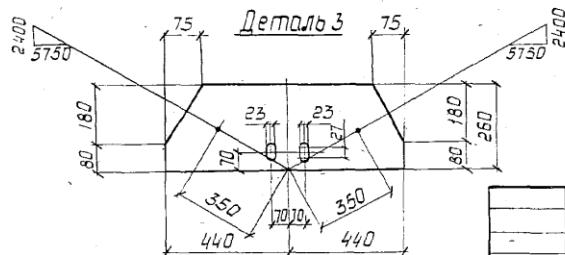
24372 37



Сварные швы Таблица

Тип толщ ширины шва	Длина м	Тип электро да	Примечание
Л4	6,2	Э42	Заводской
Л6	8,4	Э42	Монтажный
Л10	2,8	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -09.

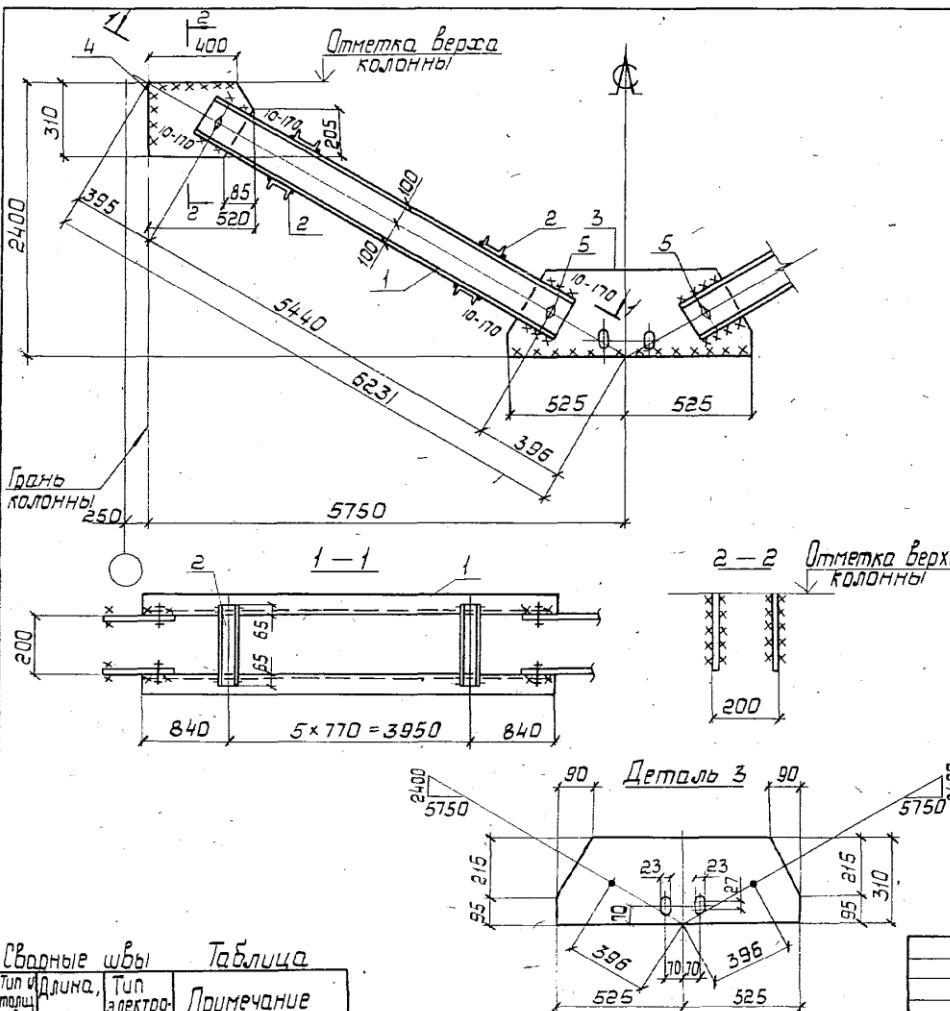


Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечания
<i>Детали</i>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	16	P = 5520	4	79,8 319,2
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 Гнучый С235 ГОСТ 27772-88	80 x 50 x 4	P = 310	28	1,6 44,8
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 260	P = 880	2	18,0 36,0
4	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 260	P = 440	4	9,0 36,0
<i>Стандартные изделия</i>					
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7788-70	8			1,76
6	Гайка М20-7H,5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

Стадия	Масса	Масштаб
Связь ВС 271	P 440,4	
Лист Листоб 1		УкргипроКонсталь- конструкция

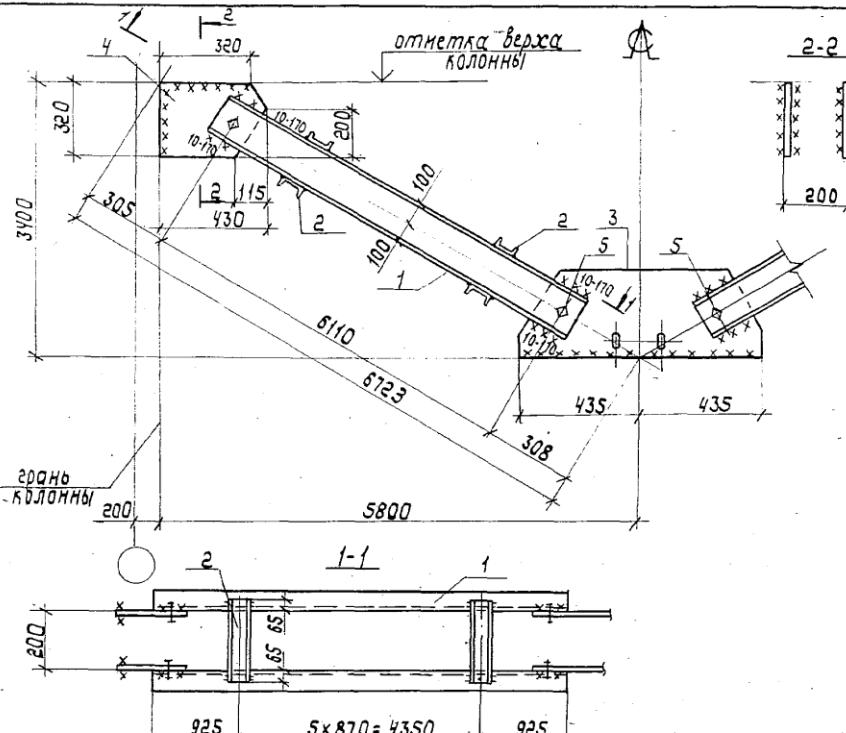
1.424.1-5.8-32

24372 38



Поз.	Наименование	Кол	Масса вд, кг	Масса всес, кг	Примеча- ние
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	20	Р = 5530	4	101,8 407,2
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 Гибкая С235 ГОСТ 27772-88		80x50x4 Р = 330	24	1,7 40,8
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10 x 310 Р = 1050	2	25,6	51,2	
4	10 x 310 Р = 520	4	12,7	50,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8gх60.58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Нач. отп.	Корылово	✓	1.424.1-58-33
И.контр.	Щербич	✓	Связь ВС 272
Гл.констр.	Щербич	✓	Р 555,5
Ю.инжнр.	Санковский	✓	Лист Листов /
Рук.зр.	Немчинова	✓	Чертежи проекта -
Проверил	Немчинова	✓	конструкция
Исполнил	Поляковский	✓	



Деталь 3

Сварные швы

Таблица

Чул твоц шва	Длина м	Тип злектро да	Примечание
4	6,3	Э42	Заборской
6	8,6	Э42	Монтажный
10	2,8	Э42	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса всех, кг	Примеча- ние
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	20	ℓ=6200	4	114,1 456,4
2	Швеллер гнутый ГОСТ 82778-83 С235 ГОСТ 27772-88	80×50×4	ℓ=330	24	1,7 40,8
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10×320	ℓ=870	2	21,9	43,8
4	10×320	ℓ=430	4	10,8	43,2
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g × 60,58 ГОСТ 7798-78	8			1,76
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20 65 Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

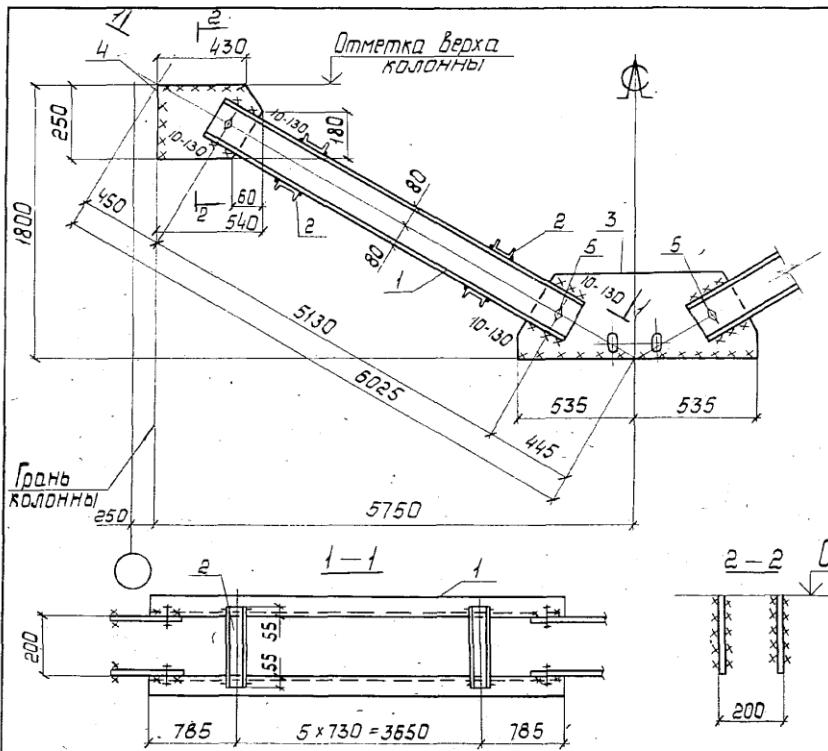
Нач. отп. Крыжба	И. лонгир Шеинич	Л. конопр. Шеинич	Л. плинтус пр. анодиров.	Руч. зам. Немчинов	Двери и окна Немчинов	Сплюнки Полякович
Р	590,0					
Лист	Листав 1					
Укрупн. профиль сталь						
конструкция						

1.424.1-5.8-34

СВ 936 ВС 273

Стадия	Масса	Насыпь
Р	590,0	
Лист	Листав 1	
Укрупн. профиль сталь		
конструкция		

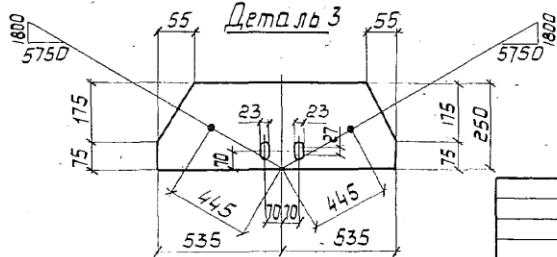
24372 40



Сварочные швы *Таблица*

Нр.	Длина, м	Тип сварки	Примечание
14	5,3	342	Заделочный
16	9,8	342	Монтажный
10	2,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе -09.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт, кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
<i>Детали</i>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 2245 ГОСТ 27772-88	16	P= 5220	4	74,1
<i>Стандартные изделия</i>					
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 сталь ГОСТ 2235 ГОСТ 27772-88	80 x 50 x 4	l = 310	24	1,6
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 250	l = 1070	2	21,0
4	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	10 x 250	l = 540	4	10,6
5	Болт М20-8g x 60. 58 ГОСТ 7798-70	8			1,76
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20 65 Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

1.424.1 - 5.8-35

Нач. отп.	Бровь б/а	Стойка	Масса	Масса
1. контр	Шернинч	Л/к		
2. контр	Шернинч			
3. л/к	Сапковский	Л/к		
разрез	Немчинова	Л/к		
праверка	Немчинова	Л/к		
сплатки	Поляковский	Л/к		

Связь. ВС274

Лист	Листов 1
P	423,4

Укрниипроектсталь-конструкция

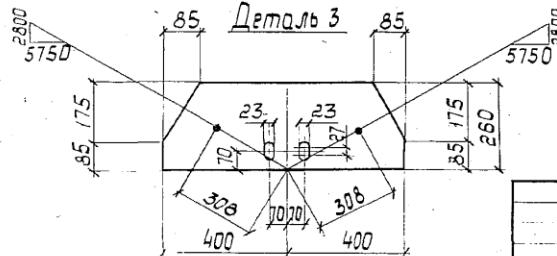
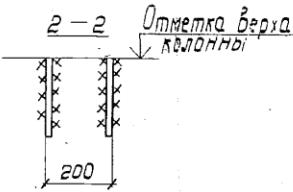
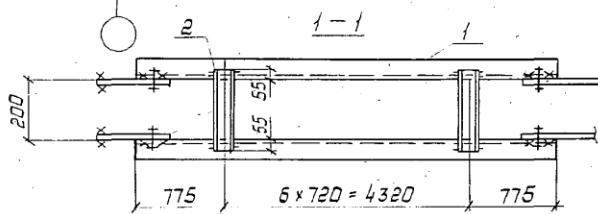
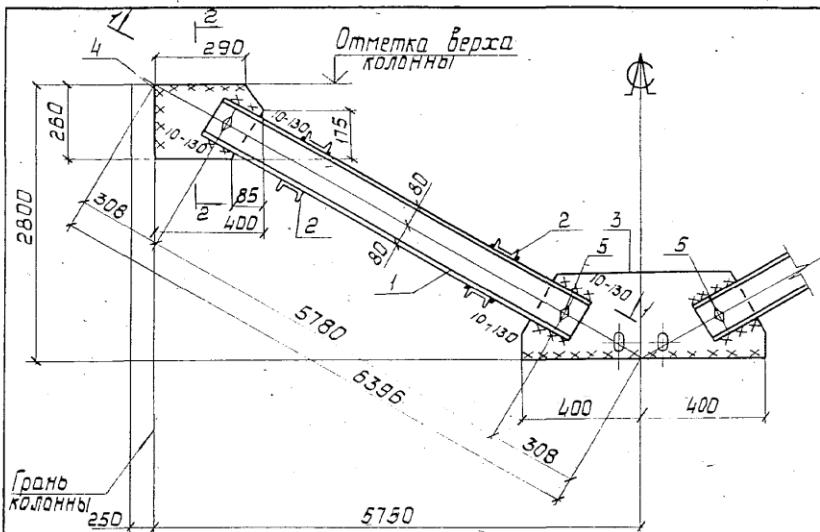


Чертёж № 0001. Планёр и стапка ВЭДН. Изд №

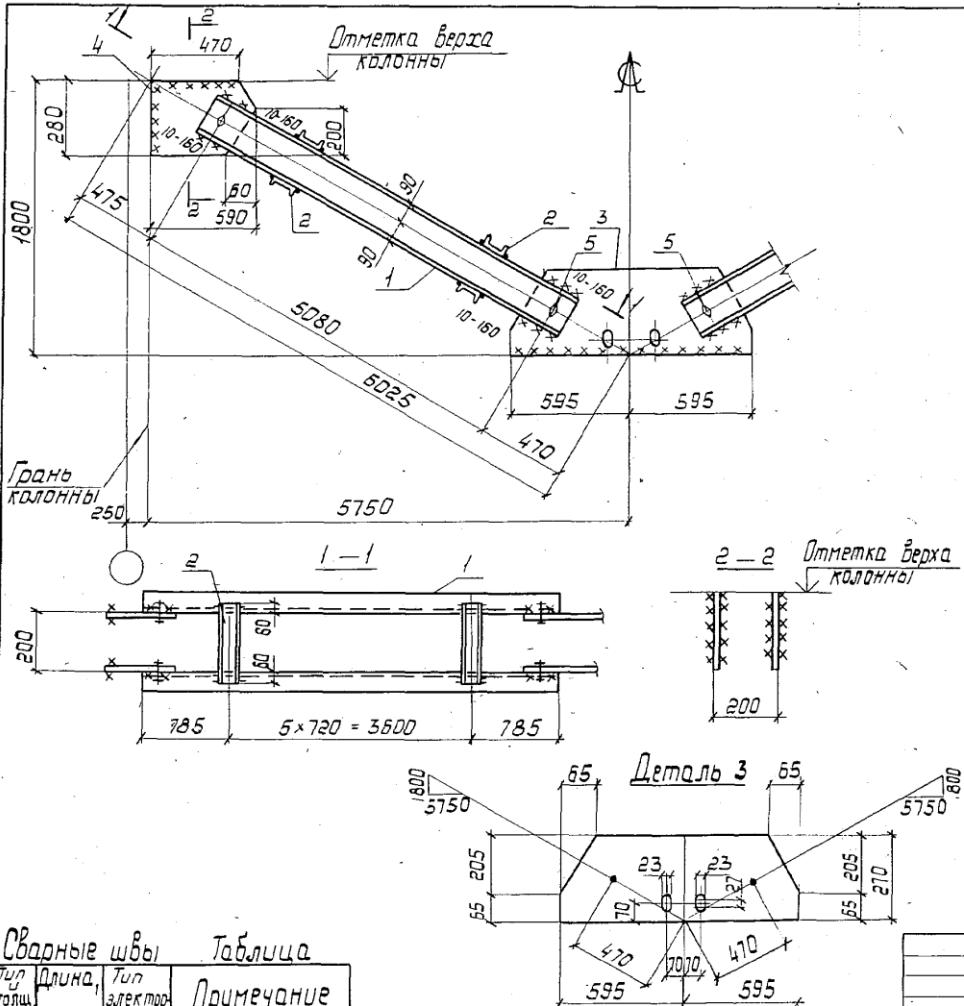
Сварные швы Таблица

Чр тот шва	Длина м	Тип электро да	Примечание
14	6,2	342	Заделочный
16	7,5	342	Монтажный
10	2,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связейены на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всего, кг	Примеч- ние
<u>Детали</u>					
Швейлер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	16	l = 5870	4	83,4	333,6
Швейлер ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88					
2	80x500x4	l = 310	28	1,6	44,8
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	10 x 260	l = 800	2	16,3	32,6
4	10 x 260	l = 400	4	8,2	32,8
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g×60,58 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Нач. отп н. контр л. контр л. инже рук. групп Подберил Уполномочил	Бровко Шевинич Шевинич Санковский Немчинова Немчинова Поляковский	1.424.1-5.8-36 Связь ВС 275 Р 448,2 Лист Листов 1 Укрунипроектсталь- конструкция
--	---	---



Сварные швы Таблица

Номер шва	Длина, м	Тип электро- да	Примечание
4	5,9	Э42	Задел скобой
6	10,8	Э42	Монтаж скобой
10	2,6	Э42	Монтаж скобой

Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеча- ние
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	18	P=5170	4	84,3 337,2
<u>Лист</u> ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	10 x 270 l=1190	2	25,2	50,4	
4	10 x 290 l=590	4	13,4	53,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Балт М20-8g x 60, 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-1H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

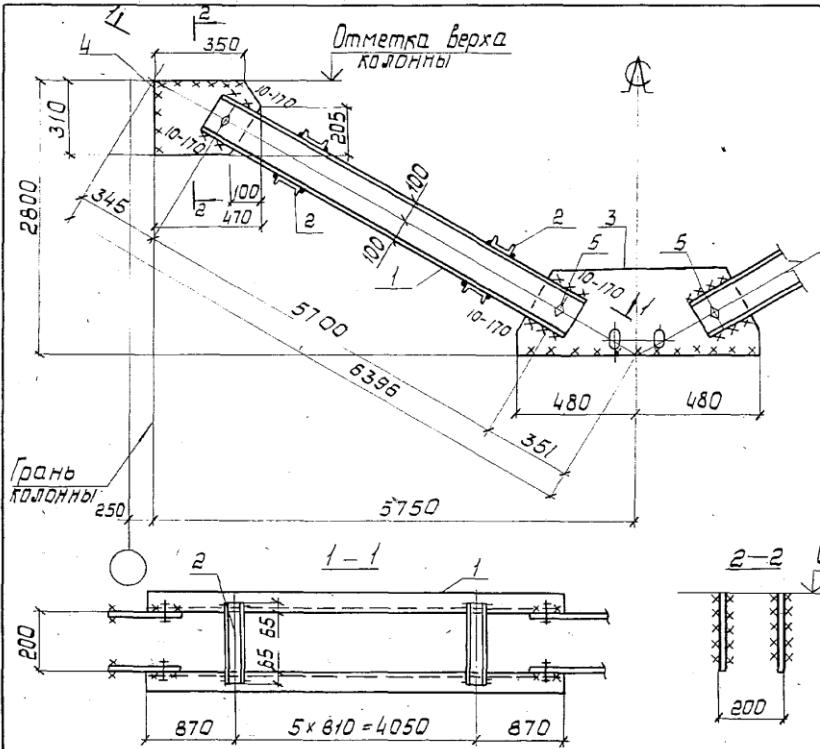
Нач.отд	Крыжбод	1424	Стандар	Масса	Масштаб
И.контр	Шеинич	1424	Лист	Масштаб	
Д.контр	Шеинич	1424			
Чин.п.р.	Сонковский	1424			
Рук.гр.	Немчинова	1424			
Подп.дел	Немчинова	1424			
Составил	Поляковский	1424			

1424.1-5.8-37

Связь ВС 276

R	486,8
Лист	Листов 1
	Украинпроектсталь-конструкция

24372 43

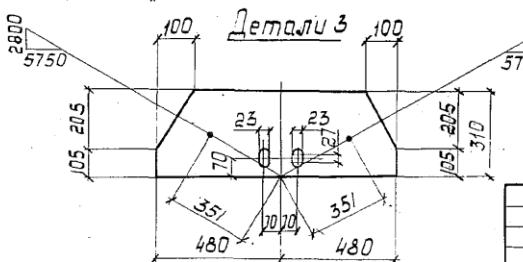


Сборочные штыи Таблица

ЧИСЛЕННОЕ ПОДАЧЕ СТАНКОВ И ОБОРУДОВАНИЯ ИМПЕРИАЛЬСКОГО УНИВЕРСИТЕТА

нр	длина штыя м	тип элект- родов	Примечание
14	6,3	Э42	Забордский
15	9,1	Э42	Монтажный
16	2,8	Э42	Монтажный

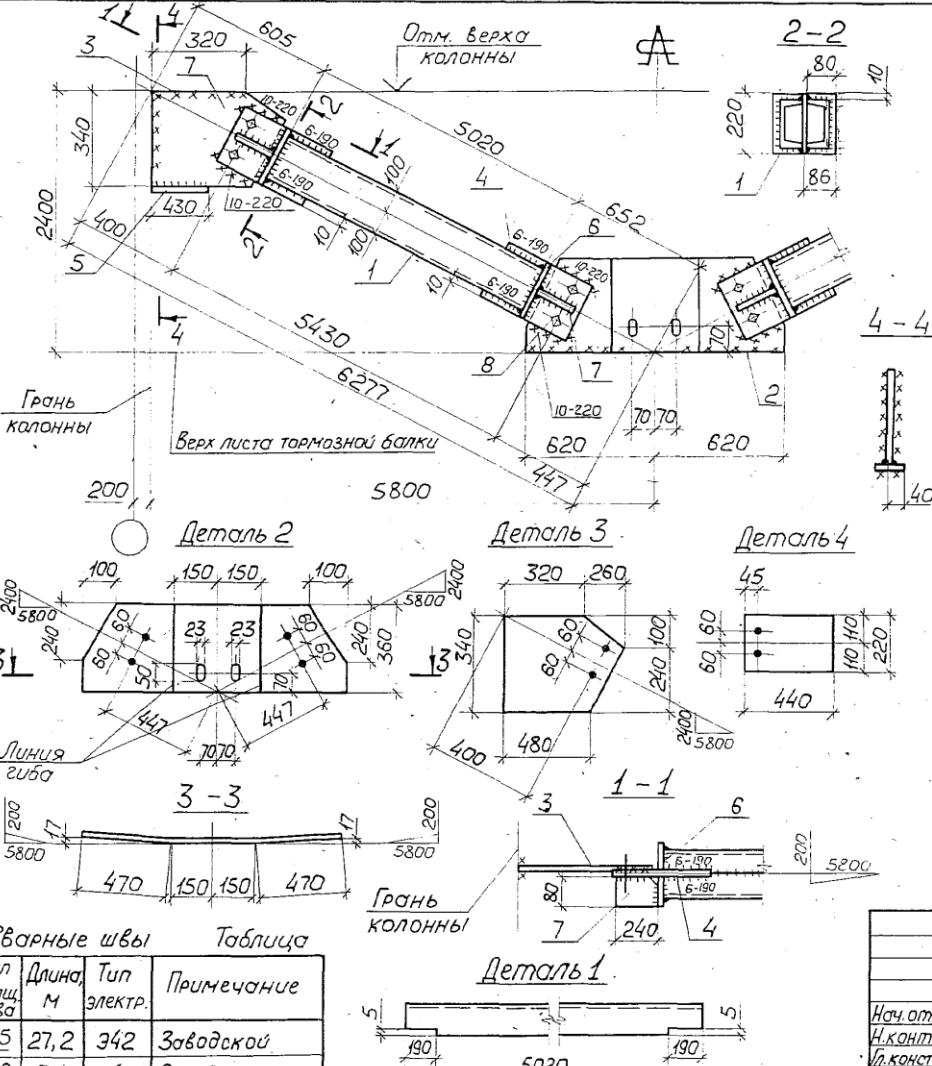
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч- ние
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	20	P=5790	4 106,5	426,0
Швеллер ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88					
2	80x50x4	80	P=330	24 1,7	40,8
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	10x310	2	P=960	23,4	46,8
4	10x310	4	P=470	11,4	45,6
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7798-70	8			1,76
6	Гайка М20-7H5 ГОСТ 5915-70	8			0,51
7	Шайба 20 65 ГОСТ 6402-70	8			0,13

			1.424.1-58-38
Нач. отп. Крыжебо	7		
Н.контр. Шевченко	4		
Г. контр. Шевченко	4		
Ф. инж. Соколовский	4		
Рук. архит. Немчинова	4		
Подп. ред. Немчинова	4		
Исполнитель Поляковский	4		
Связь ВС 277			
Стойка	Масса	Масштаб	
P	564,8		
Лист	Листов 1		
Укрниипроектсталь- конструкция			

24372 44

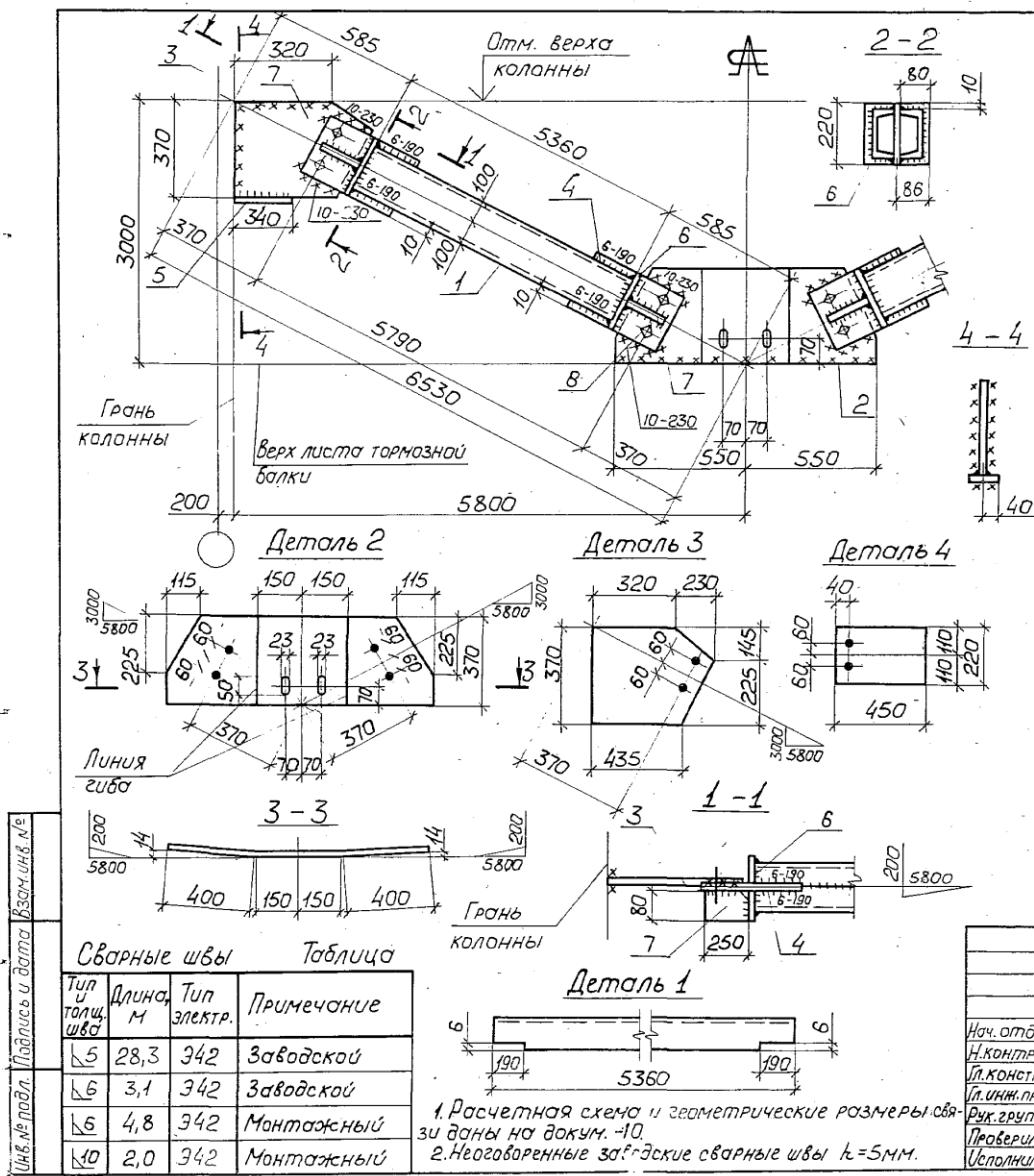


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
<u>Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	20 $\ell = 5020$	4	92,4	369,6	
Лист	ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
2	12 × 360 $\ell = 1240$	1	42,0	42,0	
3	12 × 340 $\ell = 580$	2	18,6	37,2	
4	12 × 220 $\ell = 440$	4	9,1	36,4	
<u>Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88</u>					
5	8 × 80 $\ell = 430$	2	2,2	4,4	
6	8 × 80 $\ell = 220$	8	1,1	8,8	
7	8 × 80 $\ell = 240$	4	1,2	4,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g×60,5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

									1424.1-5.8-39
Нач. отв.	Крыжба	1	Стадия	Масса	Масштаб				
И.контр.	Шеинич	2	P	508,2	1:10 1:20				
И.констр.	Шеинич	3	Лист	Листов 1					
Л.инн. пр.	Санковский	4							
Рук. груп.	Немчинова	5							
Проверил	Немчинова	6							
Исполнител	Поляковский	7							

Свя36 ВС 278

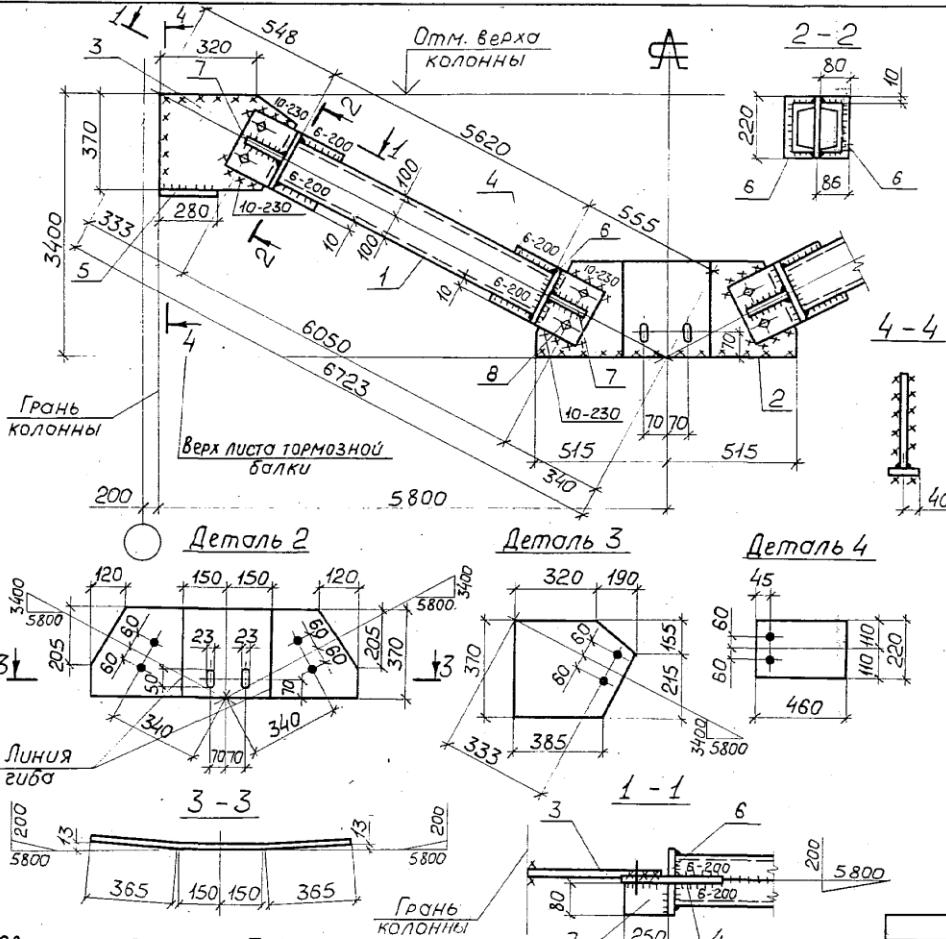
24372 45



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	20	4	98,6	394,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	12 × 370	1	38,3	38,3	
3	12 × 370	2	19,2	38,4	
4	12 × 220	4	9,3	37,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8 × 80	2	1,7	3,4	
6	8 × 80	8	1,1	8,8	
7	8 × 80	4	1,3	5,2	
<u>стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

			1.424.1-5.8-40
Стадия	Масса	Масштаб	
P	531,0	1:10 1:20	
Лист	Листов 1		
Связь ВС 279			Укрниипроектсталь-конструкция

24372 46

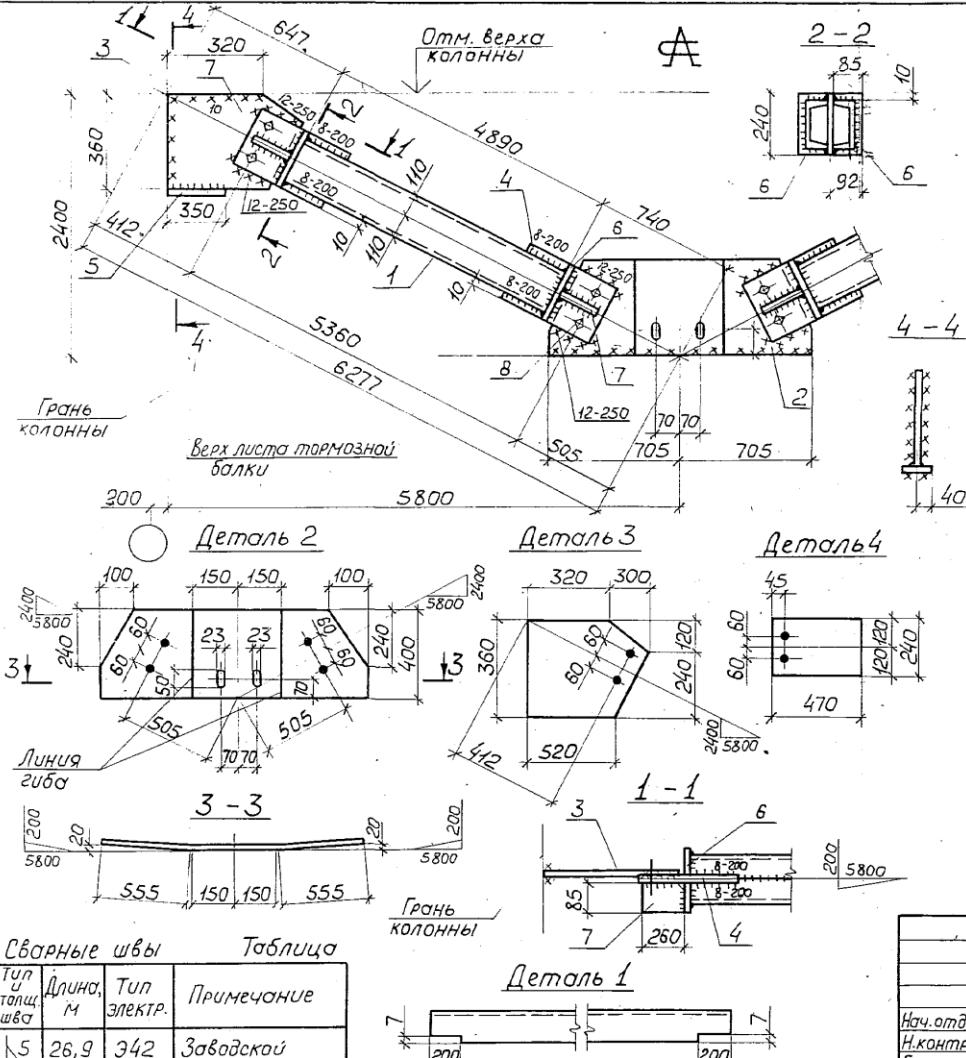


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	20	4	103,4	413,6	$l = 5620$
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
2	12 × 370	1	35,9	35,9	$l = 1030$
3	12 × 370	2	17,8	35,6	$l = 510$
4	12 × 220	4	9,5	38,0	$l = 460$
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88					
5	8 × 80	2	1,4	2,8	$l = 280$
6	8 × 80	8	1,1	8,8	$l = 220$
7	8 × 80	4	1,3	5,2	$l = 250$
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g × 60,5,8 ГОСТ 7798-70	8			1,75
9	Гайка М20-7Н,5 ГОСТ 5915-70	8			0,52
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

					1424.1-5.8-41
					С6936 ВС280
					Стадия
					Масса
					Масштаб
					Р 545,3 1:10
					Лист 1:20
					Листов 1
					УкрНИИпроектсталь- конструкция

24372 47

Инф. подл. Падите и вдата в зданин 6 №



- Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10.
- Неоговоренные забодские-сварные швы $h=5\text{мм}$.

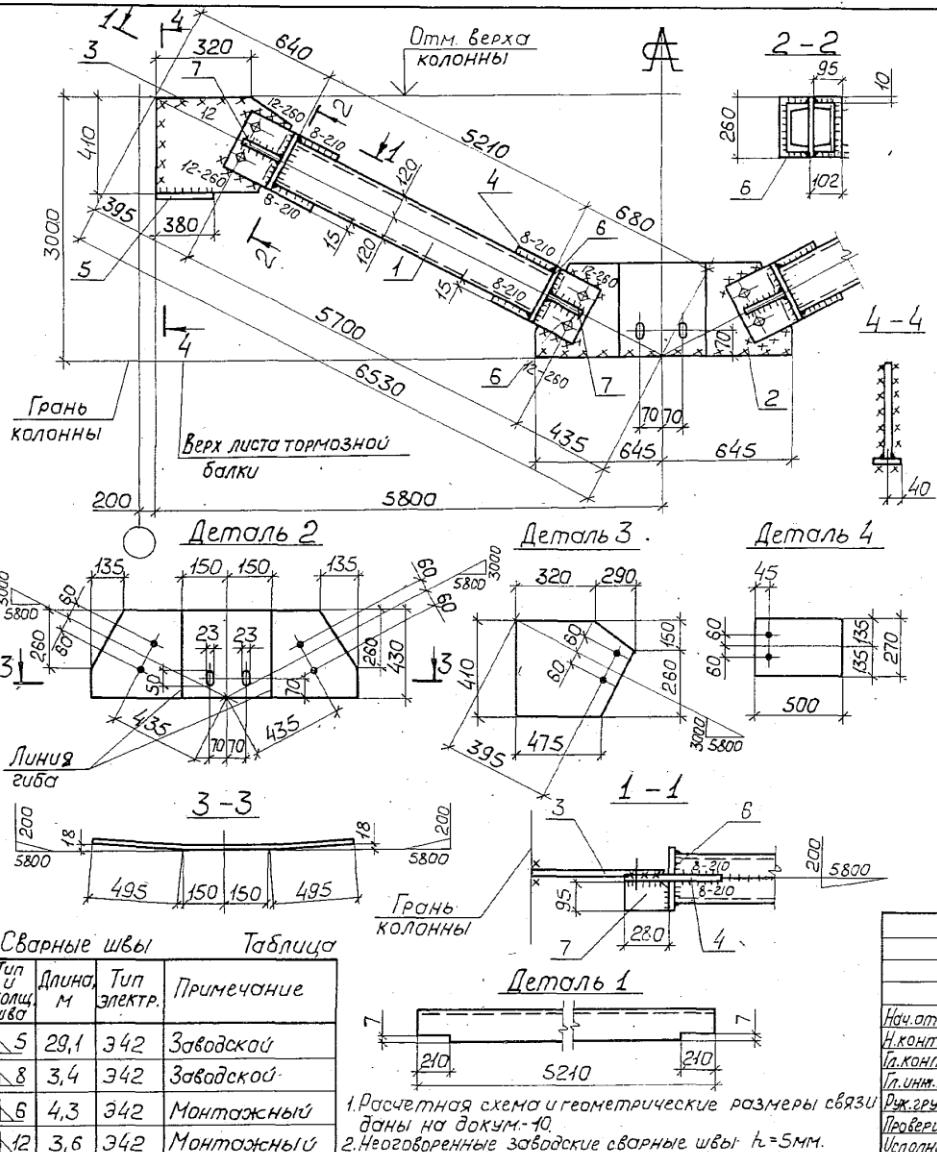
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	22	$\ell = 4890$	4 102,7	410,8
2	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	14 x 400	$\ell = 1410$	1 62,0	62,0
3		14 x 360	$\ell = 620$	2 24,5	49,0
4		14 x 240	$\ell = 470$	4 12,4	49,6
Стандартные изделия					
5	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	8 x 80	$\ell = 350$	2 1,8	3,6
6		8 x 85	$\ell = 240$	8 1,3	10,4
7		8 x 85	$\ell = 260$	4 1,4	5,6

1.424.1-5.8-42

			Станд.	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Крыжбा	1			
Н.конто.	Шейнич	2			
Гл.конст.	Шейнич	3			
Гл.инж.пр.	Санковский	4			
Рук.групп.	Немчинова	5			
Проверил	Немчинова	6			
Исполнил	Поляковский	7			
Связь ВС 281					
	P	596,9	1:10 1:20		
Листов 1					
Укрниипроектсталь-конструкция					

24372 48

Черт. № 1-58-43 ГОСТ 10103-74 Стандартные изделия



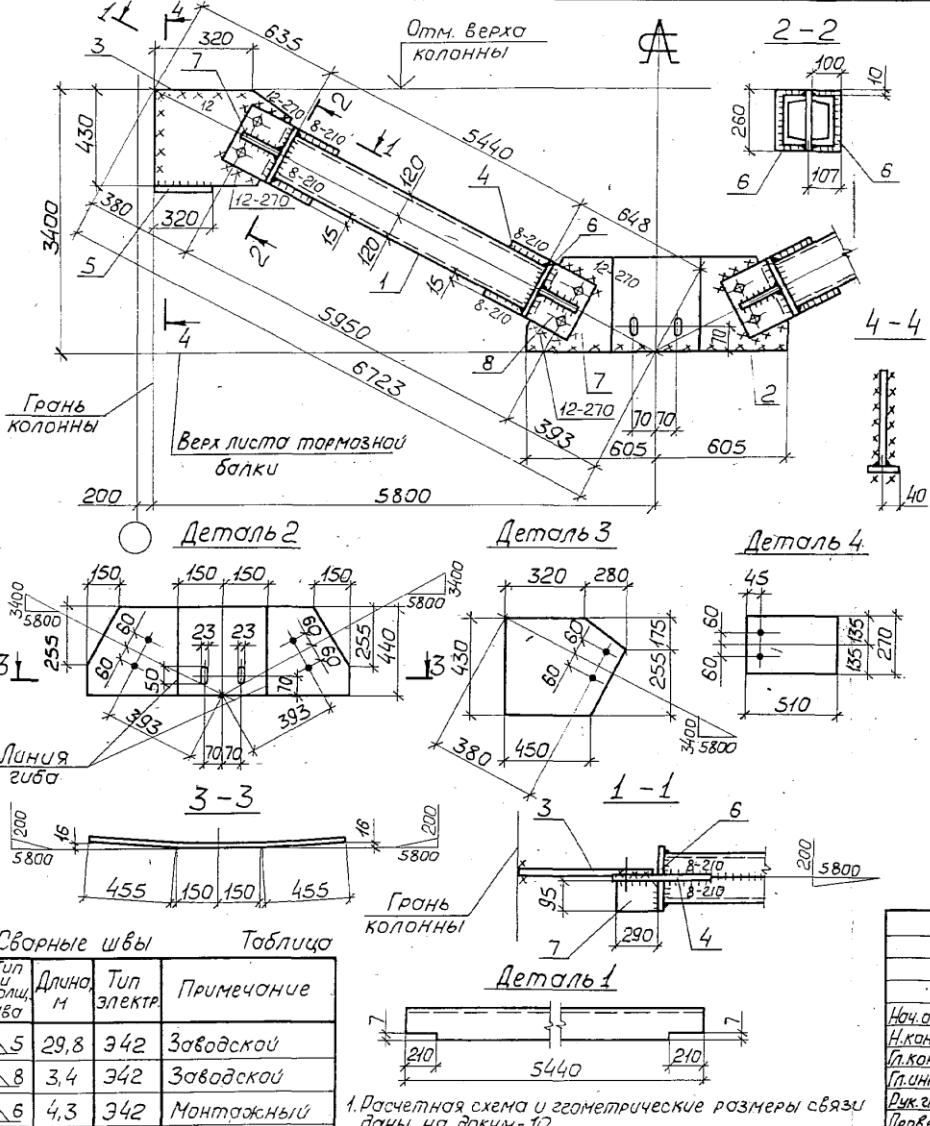
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	4	125,0	500,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
2	14x430 $\ell = 1290$	1	61,0	61,0	
3	14x410 $\ell = 810$	2	27,5	55,0	
4	14x270 $\ell = 500$	4	14,8	59,2	
Стандартные изделия					
5	8x80 $\ell = 380$	2	1,9	3,8	
6	8x95 $\ell = 260$	8	1,6	12,8	
7	8x95 $\ell = 280$	4	1,7	6,8	

1.424.1-58-43

Нач. отд.	Крыжбод	Ч/з	Стадия	Масса	Масштаб
Н. контракт.	Шейнчик	Ч/з	P	705,6	1:10 1:20
Н. контракт.	Шейнчик	Ч/з	Лист	Листов 1	
Планкт. пр.	Санковский	Ч/з			
Рук. групп.	Немчинова	Ч/з			
Проверил	Немчинова	Ч/з			
Исполнител	Попковский	Ч/з			

Связь ВС 282

24372 49



Инв. № подл. Плавильщ и плавка Взрывчатк. №

Тип толщ. шва Длина м Тип злектр. Примечание

Тип толщ. шва	Длина м	Тип злектр.	Примечание
5	29,8	Э42	Заводской
8	3,4	Э42	Заводской
6	4,3	Э42	Монтажный
12	3,7	Э42	Монтажный

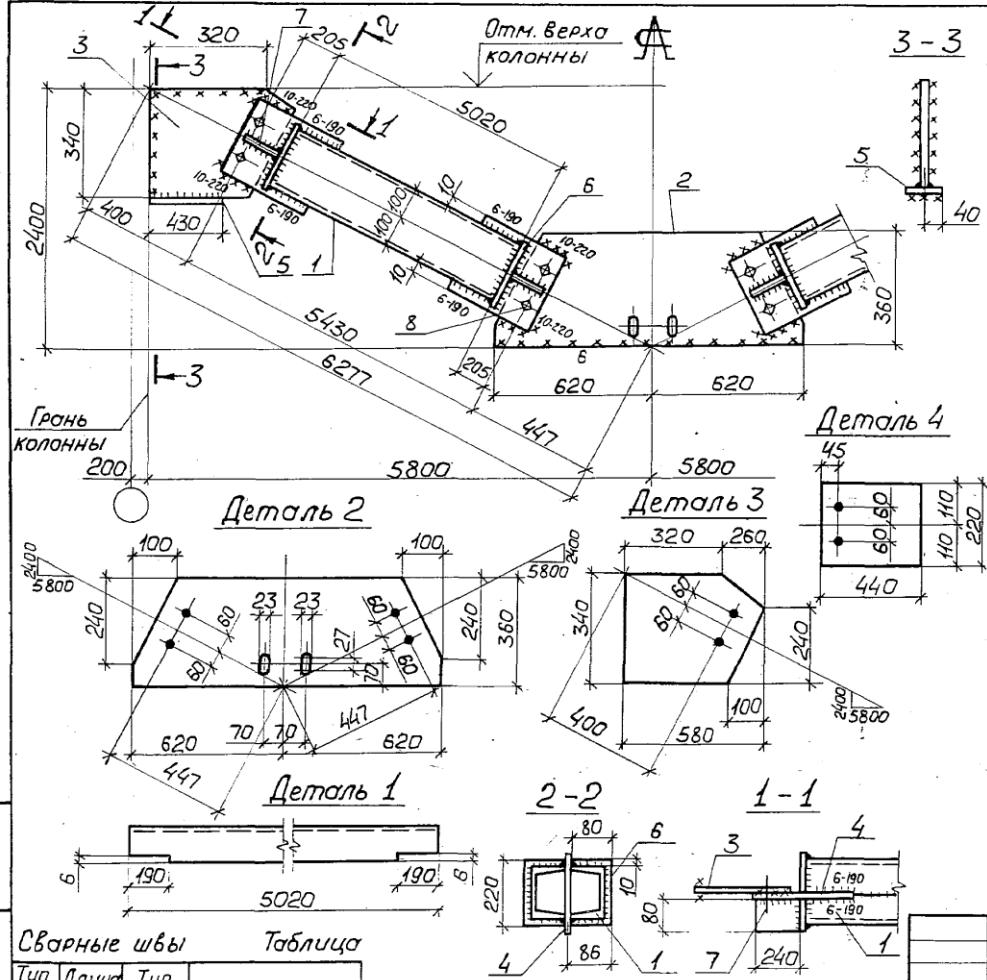
1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. № 2.
2. Несогоренные заводские сборные швы $\eta = 5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	24	$l = 5440$	4	130,6 522,4
2	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	14x440	$l = 1210$	1	58,5 58,5
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	14x430	$l = 600$	2	28,4 56,8
4	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	14x270	$l = 510$	4	15,1 60,4
5	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	8x80	$l = 320$	2	1,6 3,2
6	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	8x95	$l = 260$	8	1,6 12,8
7	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	8x95	$l = 290$	4	1,7 6,8
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8gх80,5.8 ГОСТ 7798-70	8			1,75
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8			0,52
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

			1.424.1-5.8-44
Нач. отп. Крылов	Ч/з		
Н.контр. Шеинич	А/з		
Гл. констр. Шеинич	Ф/з		
Гл. инж. пр. Банковский	Ф/з		
Рук. групп. Немчинова	Г/з		
Проб. верif. Немчинова	Г/з		
Исполнит. Поляковский	Г/з		
Связь ВС 283			
Стадия Р	Масса 728,1	Масштаб 1:10 1:20	
Лист	Листов 1		
Укрниипроектсталь-конструкция			

24372 50

Номер подачи Годности и детали Взам.нр №



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 Лист С245 ГОСТ 27772-88					
1	20 $\ell = 5020$	4	92,4	369,6	
2	12 x 360 $\ell = 1240$	1	42,0	42,0	
3	12 x 340 $\ell = 580$	2	18,6	37,2	
4	12 x 220 $\ell = 440$	4	9,1	36,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8 x 80 $\ell = 430$	2	2,2	4,4	
6	8 x 80 $\ell = 220$	8	1,1	8,8	
7	8 x 80 $\ell = 240$	4	1,2	4,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g x 60,5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20, 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

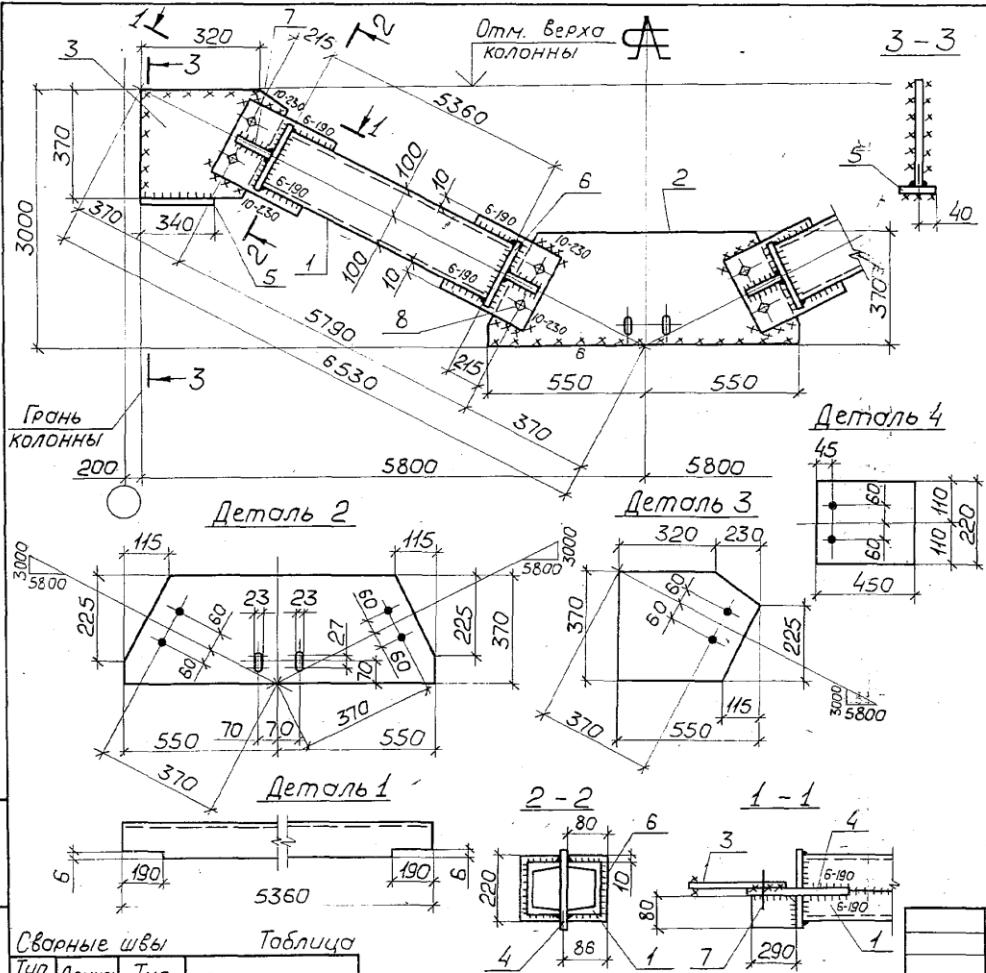
1424.1-5.8-45

Связь BC 284

Стадия	Масса	Масштаб
P	508,2	1:10
		1:15

Лист Листов 1

24372 51



Сварные швы Таблица

Тип запл. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
Л5	28,3	Э42	Заводской
Л6	3,1	Э42	Заводской
Л6	4,8	Э42	Монтажный
Л10	2,0	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум.-10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $t=5\text{мм}$.

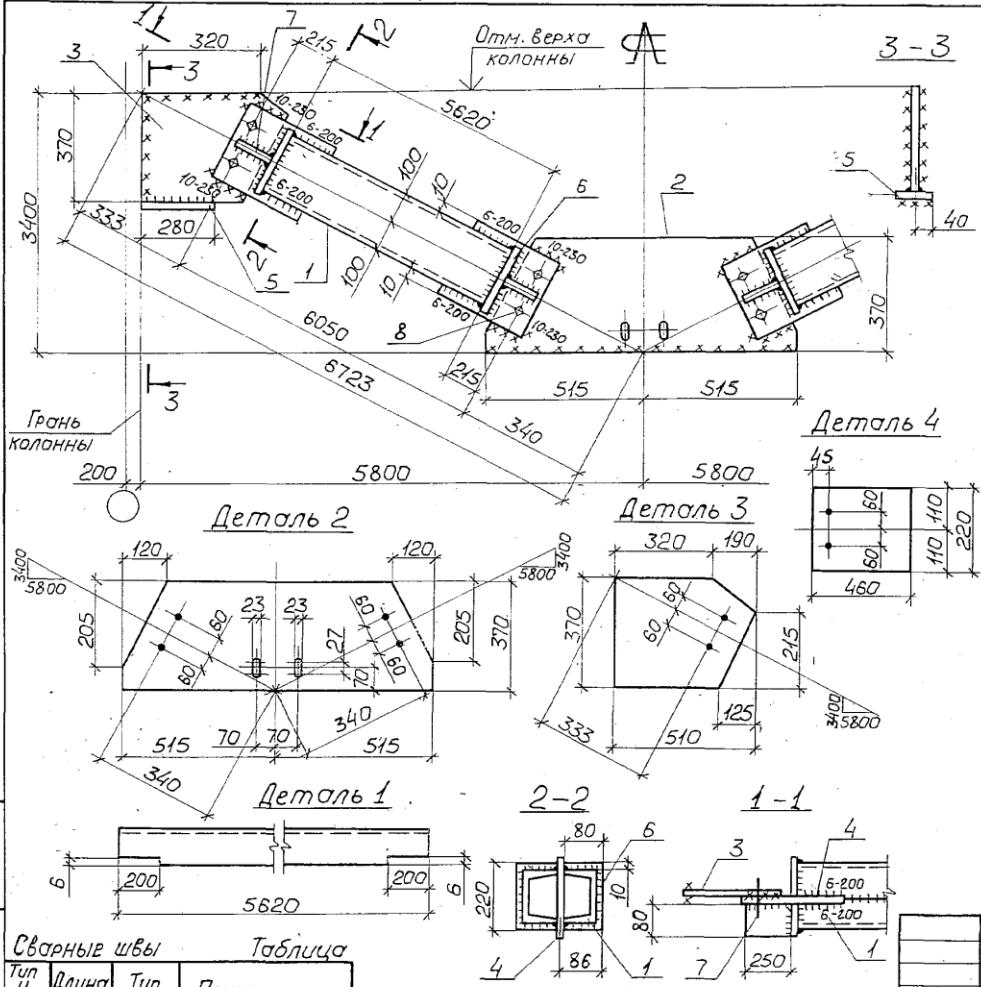
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 лист С245 ГОСТ 27772-88					
1	20	4	98,6	394,4	
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
2	12x370	1	38,3	38,3	
3	12x370	2	19,2	38,4	
4	12x220	4	9,3	37,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80	2	1,7	3,4	
6	8x80	8	1,1	8,8	
7	8x80	4	1,3	5,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-58-46

Стадия	Масса	Массоизб
P	531,0	1:10
		1:20
Лист Листов 1		
Укрниипроектсталь-конструкция		

24372 52

Номер поиска подпись и дата взятия изображения



Сборные швы

Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
К5	29,0	342	Заводской
К6	3,2	342	Заводской
К6	5,0	342	Монтажный
К10	2,0	342	Монтажный

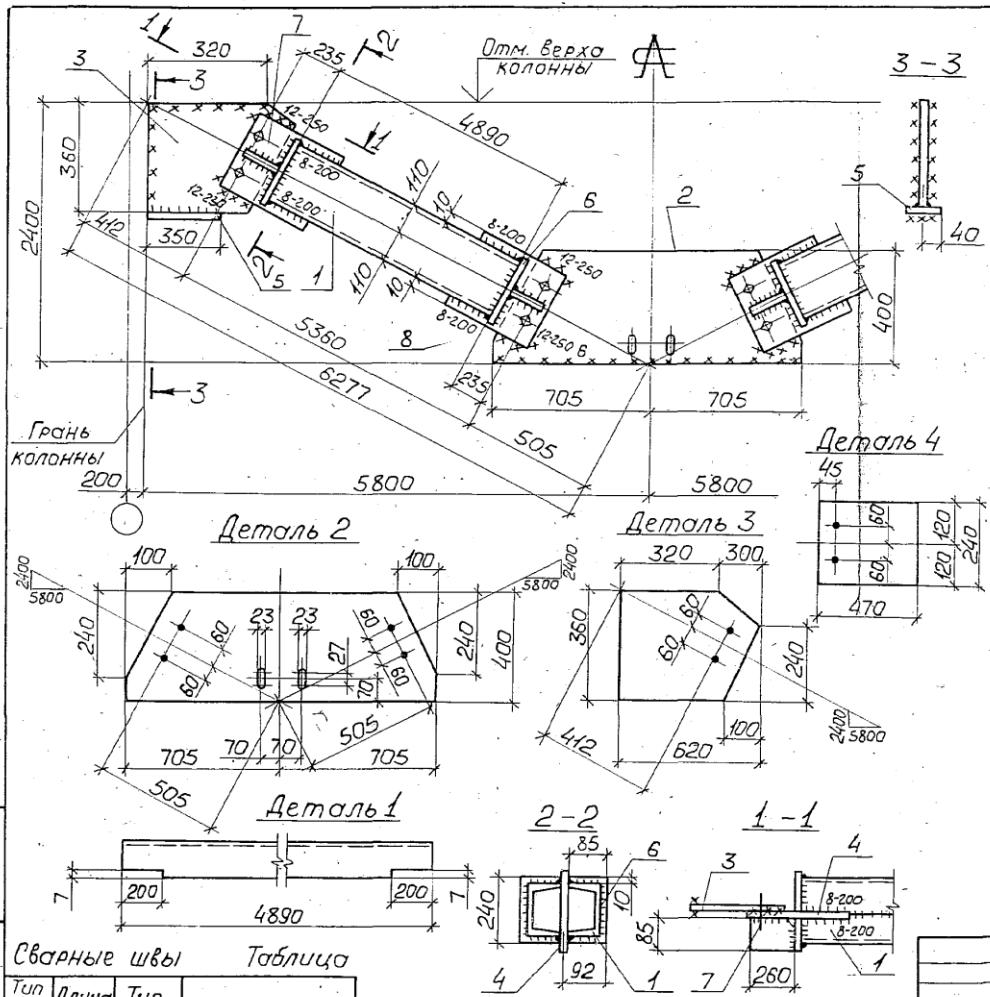
1. Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум. -10.
2. Нероговоренные заводские сборные швы $h = 5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88	20	$\ell = 5620$	4 103,4	413,6
2	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	12 × 370	$\ell = 1030$	1 35,9	35,9
3	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	12 × 370	$\ell = 510$	2 17,8	35,6
4	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88	12 × 220	$\ell = 460$	4 9,5	38,0
5	Болт М20-8г×60,5.8 ГОСТ 7798-70	8 × 80	$\ell = 280$	2 1,4	2,8
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8 × 80	$\ell = 220$	8 1,1	8,8
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8 × 80	$\ell = 250$	4 1,3	5,2
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8г×60,5.8 ГОСТ 7798-70	8			1,75
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8			0,52
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8			0,13

1424.1-5.8-47

			Станд.	Масса	Масштаб
Нач. отп	Крыжбा	1/1			
Н.контр	Шейнчик	1/1			
Д.контр	Шейнчик	1/1			
Гл.инж.по	Санковский	1/1			
Рук.групп	Немчинова	1/1			
Проверил	Немчинова	1/1			
Исполнител	Поляковская	1/1			
Связь ВС 286			Лист	Листов 1	
					УкрНИИпроектсталь-конструкция

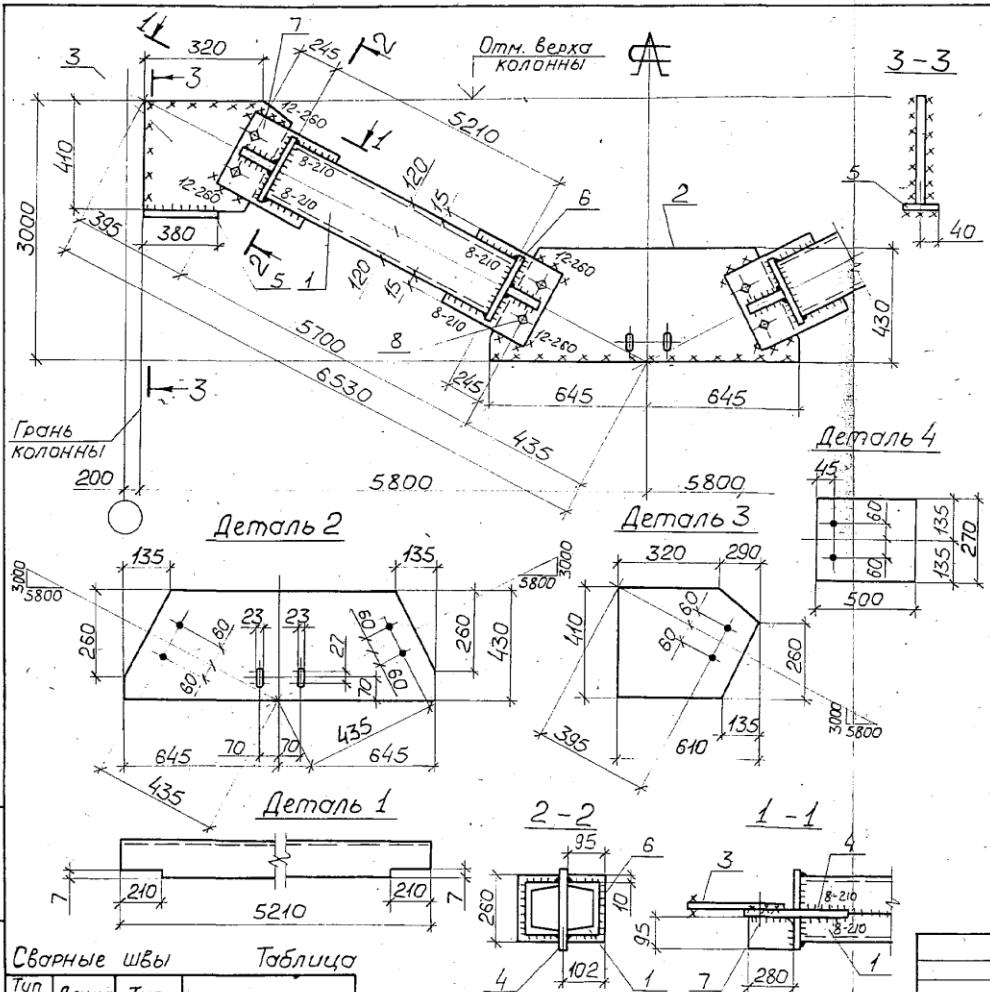
24372 53



- Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докуц. - 10.
- Неоговоренные заводские сварные швы $h = 5\text{мм}$.

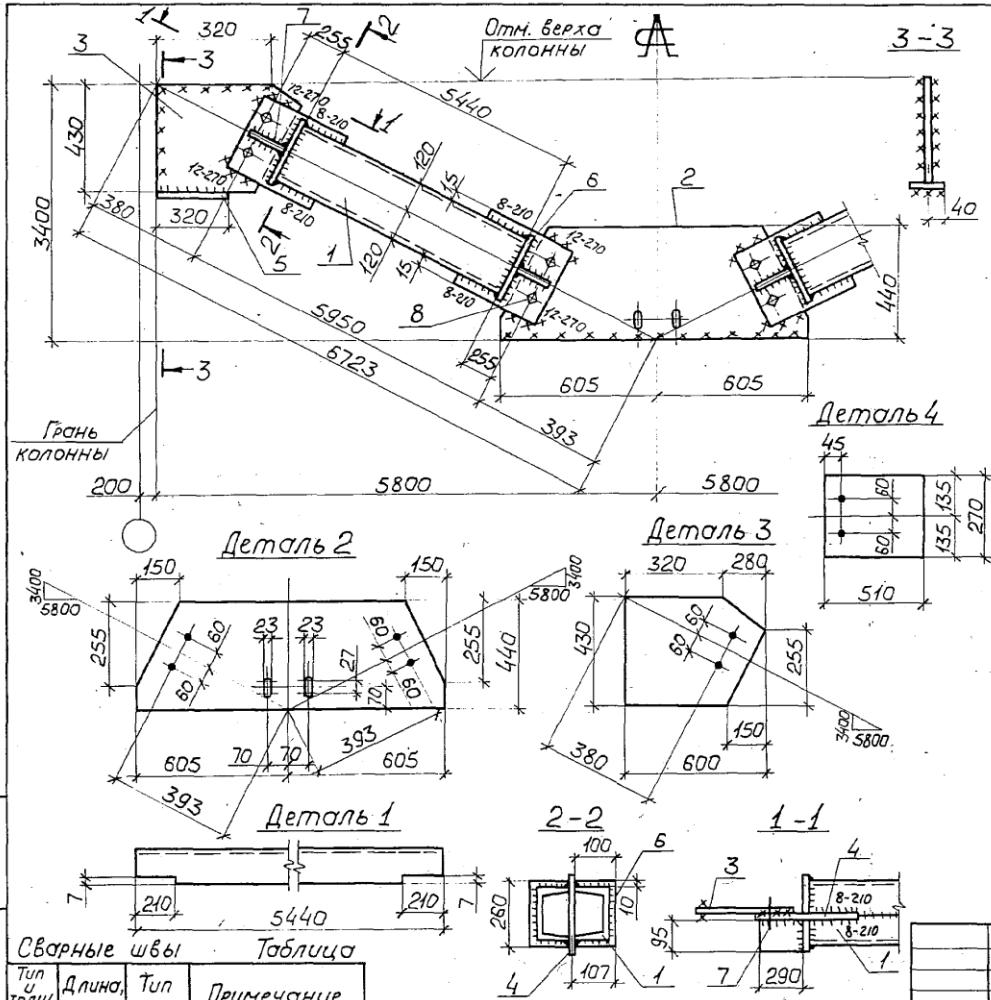
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	22	4	102,7	410,8	
Лист	ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
2	14x400	1	62,0	62,0	
3	14x360	2	24,5	49,0	
4	14x240	4	12,4	49,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80	2	1,8	3,6	
6	8x85	8	1,3	10,4	
7	8x85	4	1,4	5,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g×60,5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

				1.424.1-5.8-48
Нач. отп	Крыжебо	1.6		
Н. контр	Шейнинч	4-2		
Гл. конст	Шейнинч	4-2		
Гл. инженер	Санковский	1.9Е1		
Рук. групп	Немчинова	как		
Проверки	Немчинова	как		
Исполнения	Поляковский	Эрич		
Стадия	Масса	Установка		
P	596,9	1:10 1:20		
Лист	Листов 1			
Св936 ВС 287				
Укрниипроектсталь-конструкция				



- Расчетная схема и геометрические размеры обвязи даны на докум. -10.
- Неоговариваемые заводские сварные швы $h = 5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.		
Детали							
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88							
1	24 $\ell = 5210$	4	125,0	500,0			
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88							
2	14x430 $\ell = 1290$	1	61,0	61,0			
3	14x410 $\ell = 610$	2	27,5	55,0			
4	14x270 $\ell = 500$	4	14,8	59,2			
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88							
5	8x80 $\ell = 380$	2	1,9	3,8			
6	8x95 $\ell = 260$	8	1,6	12,8			
7	8x95 $\ell = 280$	4	1,7	6,8			
Стандартные изделия							
8	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75			
9	Гайка М20-7H5 ГОСТ 5915-70	8		0,52			
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13			
1.424.1-5.8-49							
СВЯЗЬ ВС 288							
Станд.		Масса	МассаСтаб				
Р		105,6	1:10 1:20				
Лист Листов 1							
Укрниипроектсталь- конструкция							



1. Расчетная схема и геометрические размеры связей даны на докум.-10.
2. Недоговоренные заводские сварные швы $h=5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	24	4	130,6	522,4	
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
2	14x440	1	58,5	58,5	
3	14x430	2	28,4	56,8	
4	14x270	4	15,1	60,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80	2	1,6	3,2	
6	8x95	8	1,6	12,8	
7	8x95	4	1,7	6,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8g×60,5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-50

Стадия	Масса	Масштаб
Р	728,1	1:10 1:15
Лист		Листоб. 1
		Укрниипроектсталь- конструкция

24372 (56) 1/1