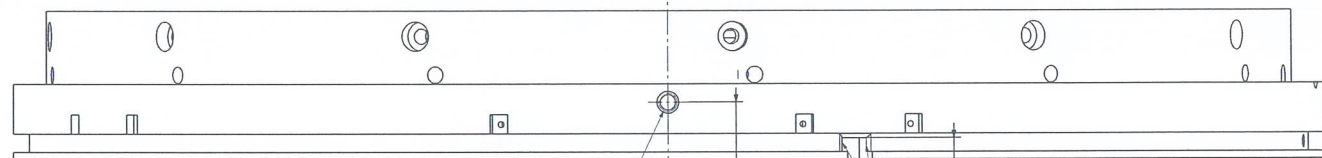


표준기입기 SURFACE FINISH	표준기입기 SURFACE FINISH	표준기입기 SURFACE FINISH	선형치수 LINEAR DIMENSIONS		각도 ANGLE		편직도 STRAIGHTNESS		NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	SIZE, DIM. NO.	Q'TY	WT. (kg)		REMARK
			기준치수(mm) DIMENSION RANGE (D.R.)	허용공차(mm) TOLERANCE	기준치수(mm) DIMENSION RANGE (D.R.)	허용공차(mm) TOLERANCE	기준치수(mm) DIMENSION RANGE (D.R.)	허용공차(mm) TOLERANCE						UNIT	TOTAL	
6.3	ISO2768-mK		0 < D.R. ≤ 120 120 < D.R. ≤ 400 400 < D.R.	±0.2 ±0.3 ±0.5	0 < D.R. ≤ 10 10 < D.R. ≤ 50 50 < D.R.	±0.1 ±0.2 ±0.3	0 < D.R. ≤ 300 300 < D.R. ≤ 1000 1000 < D.R. ≤ 3000	0.1 0.2 0.3	1							



(2) C'BORE $\phi 12 \times 1L$,
M10x13L
DRILL DP 15
(평면드릴, 상하부)

E-3

(2) 14
(180도 등간격)

(8) M4x6L
DRILL DP 9
(상부5개소, 하부3개소)

회전방향은 표기를 따름

TBN

$\phi 16 \times 16L$
(구멍기준 치수 0.005~0.02)

$\phi 6.32 \pm 0.1$
(포켓 외경)

(12) C'BORE $\phi 16 \times 8L$
M10-1.25 THRU
(30도 등간격)

R3(TYP)

$\phi 4.64 \pm 0.1$
(포켓 내경)

SPLIT LINE

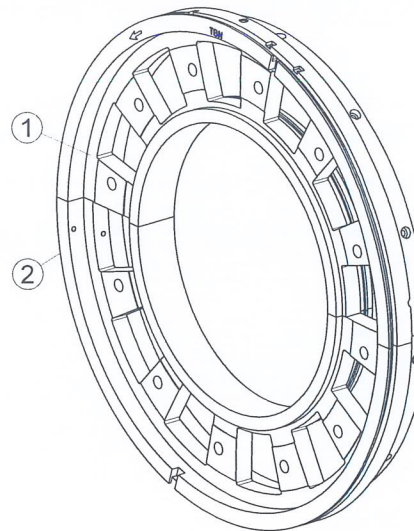
(16) M6x12
DRILL DP 15
(45도 등간격, 상하부)

(2) M8-1x12L
 $\phi 7$ THRU
(180도 등간격)

(2) C'BORE $\phi 13$ TO DIM
M8-1 THRU
(180도 등간격)

(12) M20-2x15L
DRILL DP TO DIM
(평면드릴 사용)

SECTION E-3



ISO VIEW

제 작 용

NOTES

- 명시되지 않은 FILLET 치수는 TOOL 곡을 따를 것 (단 1mm 이하)
 - 명시되지 않은 TAP DRILL 깊이는 가상의 나사산 2개를 물리는 길이로 할 것
 - 모든 나사 TAP HOLES은 GO, NO-GAUGE로 검사할 것
 - 명시되지 않은 치수는 CENTER를 기준으로 대칭임
 - 날카로운 모서리부, BURR 제거할 것
 - 볼트구멍 및 PIN HOLE 등에 들어있는 이물질을 모두 제거할 것
- FOLLOW TYPICAL TOOL RADIUS NOT SHOWN FILLET DIM (ONLY BELOW 1mm)
 - TAP DRILL DEPTH WILL BE EXTENDED INCLUDING VIRTUAL THREADS 2EA
 - CHECK ALL TAP HOLES WITH GO, NO-GAUGE
 - FOLLOW SYMMETRY FOR CENTER NOT SHOWN DIMENSION
 - REMOVE SHARP EDGE AND BURR
 - REMOVE FOREIGN MATERIAL IN BOLT HOLE AND PIN HOLE ETC

△	장영민	2025.01.09	김용석	2025.01.09	전종영	2025.01.09
REV	NAME	DATE	NAME	DATE	NAME	DATE
(%)	(성)	(일)	(성)	(일)	(성)	(일)
PREPARED BY (제)			REVIEWED BY (검)		APPROVED BY (승인)	

PROJECT
(과목)

DOOSAN Enerbility

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DOOSAN ENERBILITY CHANG-MON, KOREA, AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING OF DRAWING OR APPARATUS EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY.

PROJ	UNIT	SCALE	ITEM NO.	TITLE	DWG NO	REV	SHEET
(과목)	(단위)	(비율)	(순번)	(명칭)	(도면번호)	(개정)	(장)
		N/S		THRUST CASING (TBN)	TD0062059	A	1/1
DESCRIPTION OF REVISION (개입사유)				REF. DWG NO. (도면번호) : REV. NO. : XX			

CONT. NO.	
(도면번호)	

