

A	2	3	4	5	6	7	8
				↓			
	DWG NO. TD0060730	(도면번호)					

표면거칠기 SURFACE ROUGHNESS	적용 규정 APPLIED PRACTICES	가공일반공차 TOLERANCE ON MACHINED DIMENSIONS	선형치수 LINEAR DIMENSIONS	각도 ANGLE	전직도 STRAIGHTNESS	NO.	DESCRIPTION	MATERIAL	SIZE, DWG. NO.	WT. (kg)	REMARK
6.3	ISO 2768-mk		기준치수(mm) DIMENSION RANGE(D.R.)	허용공차(mm) TOLERANCE	기준치수(mm) DIMENSION RANGE(D.R.)	허용공차(mm) TOLERANCE	기준치수(mm) DIMENSION RANGE(D.R.)	허용공차(mm) TOLERANCE	Q'TY	UNIT	TOTAL
			D.R. ≤ 120	±0.2	D.R. ≤ 10	±1°	D.R. ≤ 300	0.4			
			120 < D.R. ≤ 400	±0.5	10 < D.R. ≤ 50	±0° 30'	300 < D.R. ≤ 1000	0.6	1		
			400 < D.R.	±0.8	50 < D.R.	±0° 20'	1000 < D.R.	0.8			

SECTION B-2

ISO VIEW

PT.2

ISO VIEW

SECTION B-2

SECTION G-2

PT.1~PT.2 : A105 (REF. ONLY)
EX1) TD0060730P001A023L035
EX2) TD0060730P002A023L054

TD0060730 P001 A023 L035
도면번호 파트번호 직경23MM 길이35MM

NOTES

- 명시되지 않은 FILLET치수는 TOOL곡률을 따를 것.(단 1MM이하)
- 명시되지 않은 TAP DRILL치수는 가상의 나사간 2개를 물리는 깊이로 할 것.
- 모든 나사 TAP HOLES은 GO, NO GO-GAUGE로 검사할 것.
- 명시되지 않은 치수는 CENTER를 기준으로 대칭임.
- 날카로운 모서리부, BURR는 제거할 것.
- 볼트구멍 및 PIN HOLE등에 들어 있는 이물질을 모두 제거할 것.

- FOLLOW TYPICAL TOOL RADIUS NOT SHOWN FILLET DIM.
(ONLY BELOW 1MM)
- TAP DRILL DEPTH WILL BE EXTENDED INCLUDING VITURAL THREADS 2EA IN CANSE OF NOT SHOWN.
- CHECK ALL TAP HOLES WITH GO, NO GO-GAUGE.
- FOLLOW SYMMETRY FOR CENTER LINE FOR NOT SHOWN DIMENSION
- REMOVE SHARP EDGE AND BURR
- REMOVE FOREIGN MATERIAL IN BOLT HOLE AND PIN HOLE ETC.

REV (개정)	△B 방경부	2020.10.22	유석주	2020.10.22	전 흥영	2020.10.22
	△A 방경부	2020.02.18	유석주	2020.02.18	전 흥영	2020.02.18
	NAME (성명)	DATE (일자)	NAME (성명)	DATE (일자)	NAME (성명)	DATE (일자)
	PREPARED BY (제작)	REVIEVED BY (검증)	APPROVED BY (승인)			

PROJECT
(공사명)

제작 완료

DOOSAN

Doosan Heavy Industries & Construction

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DOOSAN HEAVY INDUSTRIES & CONSTRUCTION CO., LTD. CHANG-WON, KOREA, AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING OF DRAWING OR APPARATUS EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY.

PROJ (제작)	32mm	TITLE (도면명)	NOZZLE		
UNIT (단위)	mm	ITEM NO. (분류번호)			
SCALE (확대)	N/S	DWG NO (도면번호)	TD0060730		REV (개정)
			B	1/1	SHEET (화면)

Chi수변경(C-5, F-5)
신규 작성

DESCRIPTION OF REVISION (개정사유)

CONT. NO.
(도면관리 번호)

A2 (420x594mm)

QR CODE

#-3400-002(02)

[Cont'den] (a) Kyungyoung 2020-10-26 10:54 Seokju Ryu 2020-10-26 10:56 Hongyoung Jun 2020-10-26 10:59 Seokju Ryu 2020-10-26 10:59 Steen Turbine Research & Development Team