

A	B	C	D	E	F	G	H
DWG NO. (도면번호)	TD0062061						
표면거칠기 SURFACE ROUGHNESS		적용 규정 APPLIED PRACTICES		기공일반공차 GENERAL TOLERANCE ON MACHINED DIMENSIONS		선행치수 LINEAR DIMENSIONS	
6.3		ISO 2768-mk		기준치수(mm) DIMENSION RANGE(D.R.) 허용공차(mm) TOLERANCE		각도 ANGLE	
						전직도 STRAIGHTNESS	
						NO. DESCRIPTION MATERIAL SIZE, DMG. NO. Q'TY WT. (kg)	
						UNIT UNIT TOTAL REMARK	

DOOSAN

NOTES

- 명시되지 않은 FILLET치수는 TOOL곡률을 따를 것(단 1mm이하)
- 명시되지 않은 TAP DRILL깊이는 가상의 나사산 2개를 물리는 깊이로 할것
- 모든 나사 TAP HOLES은 GO, NO-GAUGE로 검사할 것
- 명시되지 않은 치수는 CENTER를 기준으로 대칭임
- 날카로운 모서리부, BURR 제거할 것
- 볼트구멍 및 PIN HOLE 등에 들어있는 이물질을 모두 제거할 것

REV (기준)

PREPARED BY (제작)

DATE (날짜)

NAME (성함)

REVIEVED BY (검토)

DATE (날짜)

NAME (성함)

APPROVED BY (승인)

PROJECT (공사명)

제작용

DOOSAN Enerbility

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF DOOSAN ENERBILITY CHANG-WON, KOREA, AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING OF DRAWING OR APPARATUS EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY.

PROJ (제작)

UNIT (단위)

SCALE (비율)

A 신규 작성

TITLE (도면명)

UPPER LEVELING PLATE

ITEM NO. (분류번호)

DESCRIPTION OF REVISION (개정사유)

DWG NO (도면번호)

TD0062061

REV (변경)

SHEET (화면)

A 1/1

