





这个界面是完全手动操作,不做任何逻辑判断和自动控制

所有保存成功都要提示: 参数已保存,短响1声

这里只是污染度的第一个数据,点击污染度数据展开污染度数据界面

这个界面是完全自动测试,演示测试的全过程。

工厂校准- 污染度

污染度 (GJB420B-06)		
粒径	颗粒数	等级
>1um	10000	9
>5um	3654	9
>15um	2189	10
>25um	156	9
>50um	56	10
>100um	7	10

标准号
 周 期 S
 流 量 mL/min
 时 间 S

- 1 以 $V_{标}$ 从小到大排序。
- 2 选择 2 组或 3 组数据进行 a 、 b 、 c 计算。
如果选择 2 组数据计算， $a=0$ ，解二元一次方程。
如果选择 3 组数据计算，解三元一次方程。
- 3 t 、 ρ_T 、 $V_{标}$ 直接保存，“保存”键只是保存更新的 a 、 b 、 c 。
- 4 可以直接输入 a 、 b 、 c 。

工厂校准- 粘度

	t	ρ_T	V	$V_{标}$
<input type="radio"/> 1	***	***	***	****
<input checked="" type="radio"/> 2	***	***	***	****
<input checked="" type="radio"/> 3	***	***	***	****
<input type="radio"/> 4	***	***	***	****

a b c

继电器 ☐ $T = *** ^\circ C$
 上接近 ☐ $t = *** S$
 下接近 ☐ $V = *** cst$
 $V_{标}$ cst T $^\circ C$
 密度 ρ_{20}

- 1 输入样品的温度、标准粘度和密度，按“启动”键，完成粘度测试。测试完成后，测试结果直接写到左侧区域。
- 2 如果左侧数据中已经有 4 组数据，需要删除 1 组，才可以“启动”。

粘度计算：

$$\text{粘度 } v = a * (x * t) * (x * t) + b * (x * t) + c$$

$$x = 7.85 / \rho_T - 1$$

$$\rho_T = \rho_{20} -$$

$$(1.6 * \rho_{20} * \rho_{20} - 3.93 * \rho_{20} + 2.854) * (T - 20) / 1000$$

其中，

t - 时间，S

T - 温度， $^\circ C$

ρ_{20} - 20 $^\circ C$ 时的标准密度，g/cm³

ρ_T - 温度 T 时的密度，g/cm³

工厂校准- 铁含量

	ΔF	H	$H_{标}$
<input type="radio"/> 1	****	*****	*****
<input checked="" type="radio"/> 2	****	*****	*****
<input checked="" type="radio"/> 3	****	*****	*****
<input type="radio"/> 4	****	*****	*****

a b c

$T = *** ^\circ C$
 $F0 = *** Hz$
 $F = *** Hz$ $\Delta F = **** Hz$
 $H = ****$
 $H_{标}$ 时间 S

工厂校准- 水份

	ΔP	S	$S_{标}$
<input type="radio"/> 1	****	*****	*****
<input checked="" type="radio"/> 2	****	*****	*****
<input checked="" type="radio"/> 3	****	*****	*****
<input type="radio"/> 4	****	*****	*****

a b c

$P0 = **** kPa$
 $P = **** kPa$
 $P_{max} = **** kPa$
 $\Delta P = **** kPa$
 $S = ****$
 $S_{标}$

工厂校准-参数

检漏条件:

充气时间: S

压力升高 \geq kPa

检漏时间: S

压力降低 \leq kPa

水份测试结束条件

\leq kPa/10S

报警压力 kPa

粘度恒温时间 S

蠕动泵转速 rpm

搅拌器 S+ S

A1 % A2 %

B1 % B2 %

水份用时 S

污染度用时 S

铁含量用时 S

粘度用时 S

保存

返回

搅拌器间歇工作，这里是通电和断电时间设置 0.1-9.9 秒

电压变化率超过设定值，认为液面到达

参数设置

```
graph TD; A[参数设置] --> B[时间设置]; A --> C[油品规格]; A --> D[亮度设置]; A --> E[返回];
```

时间设置

20 年 月 日
 : :

保存 返回

蜂鸣器

亮度设置

显示器

关

开

最暗

最亮

保存

返回

油品规格

□ 序号	规格	密度 ρ_{20}
<input type="radio"/> 1	*****	*****
<input checked="" type="radio"/> 2	*****	*****
<input type="radio"/> 3	*****	*****
<input type="radio"/> 4	*****	*****
<input type="radio"/> 5	*****	*****
<input type="radio"/> 6	*****	*****

规格

密度 ρ_{20}

最多输入 50 组，以规格的先数字后字母顺序排序

按测试时间排序，最后一个测试数据排在序号 1

查询

这里只是污染度的第一个数据，点击污染度数据展开污染度数据界面

查询

☐

序号

编号

规格

测试时间

污染度

铁含量

水份

粘度

@温度

☐

1

☒

2

☐

3

☐

4

☐

5

通讯

删除

返回

菜单树

设置	参数设置	时间设置	
		亮度设置	
		油品规格	
	校准	用户校准	用户校准-污染度
			用户校准-粘度
			用户校准-铁含量
			用户校准-水份
		工厂校准	工厂校准-温度
			工厂校准-压力
			手动控制
			自动测试
			工厂校准-污染度
			工厂校准-粘度
			工厂校准-铁含量
			工厂校准-水份
			工厂校准-参数
清洗	空气清洗		
	试剂清洗		
测试			
查询			