

MANUAL TECNICO

del sistema de inventarios

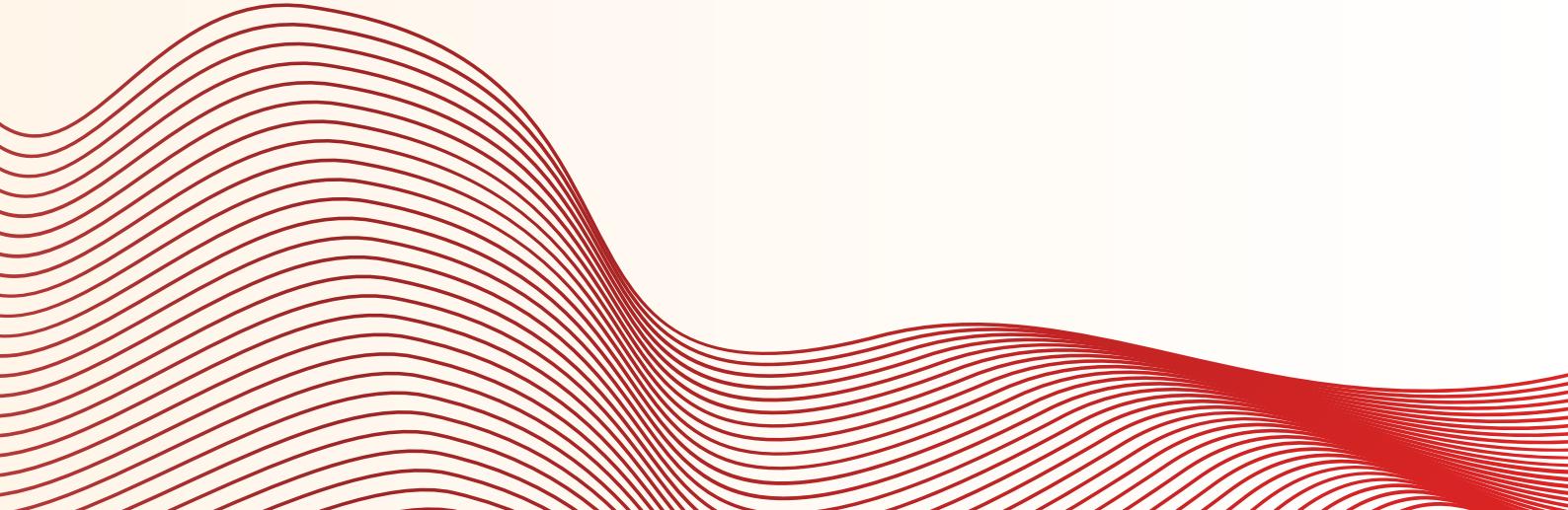
Presentado por:

301

ÍNDICE

CONTENIDO DEL MANUAL TECNICO

introduccion	1
descripcion general del sistema	2
modulo de Login/Incion de seccion	3
modulo principal de la aplicacion	4
Modulo de productos	5
Modulo de movimientos	6
Modulo de existencias	7
Funciones generales del sistema	8
Relacion entre modulos	9
Conclucion	10



INTRODUCCION



Este manual técnico está dirigido a desarrolladores, técnicos o personal encargado del mantenimiento del sistema de inventarios. Su objetivo es explicar la estructura técnica, funcionamiento interno y relación entre los módulos que conforman la aplicación, basándose en el manual de usuario proporcionado.

El sistema permite gestionar usuarios, productos, movimientos y existencias, asegurando el control adecuado del inventario de un negocio. En palabras simples: aquí vemos qué pasa detrás de la pantalla .

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL SISTEMA

El sistema de inventarios es una aplicación conectada a una base de datos, donde se almacenan y relacionan todos los datos necesarios para el control de productos

MÓDULOS PRINCIPALES:

LOGIN / INICIO DE SESIÓN

REGISTRO DE PRODUCTOS

MOVIMIENTOS DE INVENTARIO

EXISTENCIAS

Cada módulo interactúa con la base de datos para crear, consultar, actualizar y eliminar información.

MÓDULO DE LOGIN / INICIO DE SESIÓN

Función técnica

Este módulo se encarga de la autenticación de usuarios.

Funcionamiento:

El sistema solicita usuario y contraseña.

Los datos ingresados se comparan con los registros almacenados en la base de datos.

Si los datos son correctos, se permite el acceso a la aplicación.

Si el usuario no existe, el sistema permite el registro y guarda los datos en la base de datos

Consideraciones técnicas:

Las contraseñas deben almacenarse de forma segura.

El acceso a los demás módulos depende de una sesión activa

MÓDULO PRINCIPAL DE LA APLICACIÓN

Función técnica

Este módulo actúa como menú principal, permitiendo la navegación entre los distintos apartados del sistema.

Componentes:

Acceso al módulo de productos

Acceso al módulo de movimientos

Acceso al módulo de existencias

No almacena información directamente, solo redirige a los módulos correspondientes

MÓDULO DE PRODUCTOS

Función técnica

Este módulo gestiona la información base del inventario.

Datos que maneja:

Código del producto (clave primaria)

Descripción del producto

Importancia técnica:

Es la base del sistema, ya que los módulos de movimientos y existencias dependen de estos datos.

No pueden registrarse movimientos sin un producto existente.

MÓDULO DE MOVIMIENTOS

Función técnica

Registra el flujo de entrada y salida de productos.

Datos registrados:

Código del movimiento

Código del producto (clave foránea)

Tipo de movimiento (entrada o salida)

Fecha

Lote

Cantidad

Costo

Funcionamiento:

Cada movimiento modifica automáticamente las existencias.

Las entradas aumentan el stock.

Las salidas disminuyen el stock.

Básicamente, este módulo es el corazón del sistema



MÓDULO DE EXISTENCIAS

Función técnica

Muestra el estado actual del inventario.

Características:

Calcula la cantidad disponible en tiempo real.

Depende directamente de los movimientos registrados.

No se modifica manualmente; se actualiza automáticamente.

Resultado:

Representa el resultado final del inventario, mostrando lo que realmente hay disponible.

FUNCIONES GENERALES DEL SISTEMA (CRUD)

Cada módulo cuenta con las siguientes funciones:

Guardar (Crear): Inserta nuevos registros en la base de datos.

Actualizar (Editar): Modifica registros existentes.

Eliminar (Borrar): Elimina registros (o los desactiva para conservar historial).

Buscar: Consulta información mediante filtros.

Estas funciones aseguran la integridad y manejo correcto de la información

RELACIÓN ENTRE MÓDULOS

El login controla el acceso.

Los productos son la base de datos principal.

Los movimientos dependen de los productos.

Las existencias se generan a partir de los movimientos.

Todo está conectado; si falla uno,
los demás lo resienten 😅.

CONCLUSIÓN

- | Este manual técnico describe el funcionamiento interno del sistema de inventarios, facilitando su mantenimiento, mejora y comprensión técnica. Gracias a su estructura modular y conexión con la base de datos, el sistema permite un control eficiente y confiable del inventario de un negocio.



CONTACTO |

