



# MANUAL TECNICO

del sistema de inventarios

**Presentado por:**

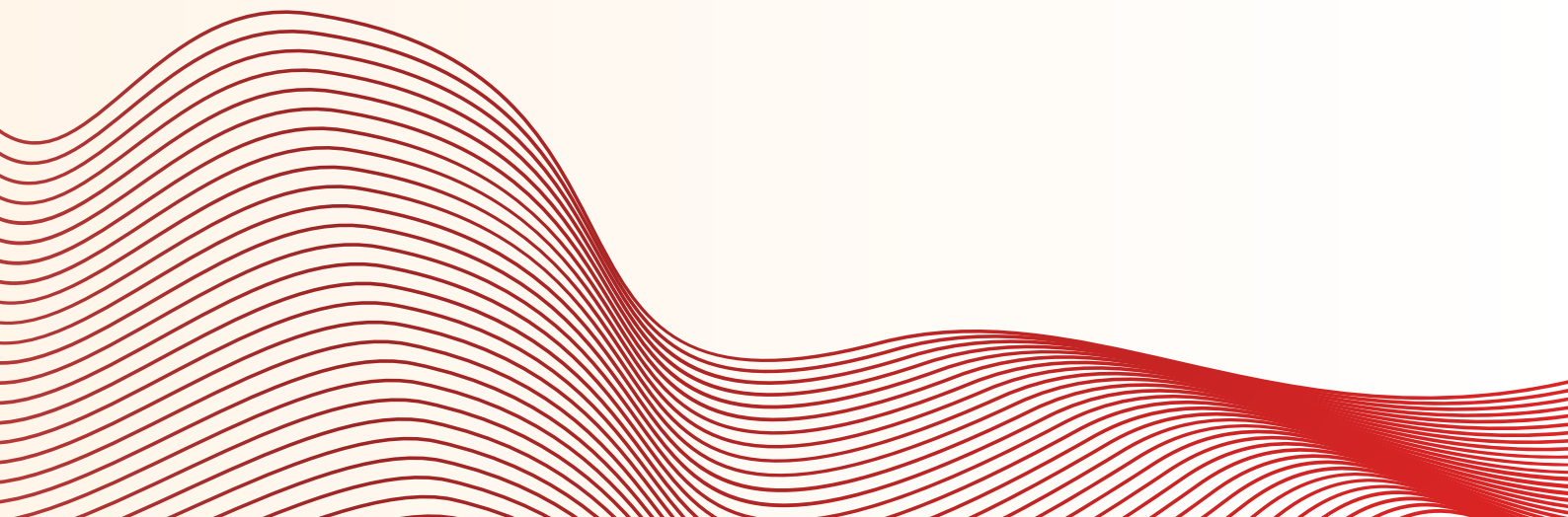
301



# ÍNDICE

## CONTENIDO DEL MANUAL TECNICO

introduccion	1
descripcion general del sistema	2
modulo de Login/Incion de seccion	3
modulo principal de la aplicacion	4
Modulo de productos	5
Modulo de movimientos	6
Modulo de existencias	7
Funciones generales del sistema	8
Relacion entre modulos	9
Conclusion	10



# INTRODUCCION

Este manual técnico está dirigido a desarrolladores, técnicos o personal encargado del mantenimiento del sistema de inventarios. Su objetivo es explicar la estructura técnica, funcionamiento interno y relación entre los módulos que conforman la aplicación, basándose en el manual de usuario proporcionado.

El sistema permite gestionar usuarios, productos, movimientos y existencias, asegurando el control adecuado del inventario de un negocio. En palabras simples: aquí vemos qué pasa detrás de la pantalla 🧐💻.

## **DESCRIPCIÓN GENERAL DEL SISTEMA**

El sistema de inventarios es una aplicación conectada a una base de datos, donde se almacenan y relacionan todos los datos necesarios para el control de productos

### **MÓDULOS PRINCIPALES:**

**LOGIN / INICIO DE  
SESIÓN**

**REGISTRO DE  
PRODUCTOS**

**MOVIMIENTOS DE  
INVENTARIO**

**EXISTENCIAS**

Cada módulo interactúa con la base de datos para crear, consultar, actualizar y eliminar información.

# **MÓDULO DE LOGIN / INICIO DE SESIÓN**

## Función técnica

Este módulo se encarga de la autenticación de usuarios.

## Funcionamiento:

El sistema solicita usuario y contraseña.

Los datos ingresados se comparan con los registros almacenados en la base de datos.

Si los datos son correctos, se permite el acceso a la aplicación.

Si el usuario no existe, el sistema permite el registro y guarda los datos en la base de datos

## Consideraciones técnicas:

Las contraseñas deben almacenarse de forma segura.

El acceso a los demás módulos depende de una sesión activa

# MÓDULO PRINCIPAL DE LA APLICACIÓN

## Función técnica

Este módulo actúa como menú principal, permitiendo la navegación entre los distintos apartados del sistema.

## Componentes:

Acceso al módulo de productos

Acceso al módulo de movimientos

Acceso al módulo de existencias

No almacena información directamente, solo redirige a los módulos correspondientes

# MÓDULO DE PRODUCTOS



## Función técnica

Este módulo gestiona la información base del inventario.

Datos que maneja:

Código del producto (clave primaria)

Descripción del producto

Importancia técnica:

Es la base del sistema, ya que los módulos de movimientos y existencias dependen de estos datos.

No pueden registrarse movimientos sin un producto existente.

# MÓDULO DE MOVIMIENTOS



## Función técnica

Registra el flujo de entrada y salida de productos.

Datos registrados:

Código del movimiento

Código del producto (clave foránea)

Tipo de movimiento (entrada o salida)

Fecha

Lote

Cantidad

Costo

Funcionamiento:

Cada movimiento modifica automáticamente las existencias.

Las entradas aumentan el stock.

Las salidas disminuyen el stock.

Básicamente, este módulo es el corazón del sistema 🧡📦



# MÓDULO DE EXISTENCIAS



## Función técnica

Muestra el estado actual del inventario.

Características:

Calcula la cantidad disponible en tiempo real.

Depende directamente de los movimientos registrados.

No se modifica manualmente; se actualiza automáticamente.

Resultado:

Representa el resultado final del inventario, mostrando lo que realmente hay disponible.

# FUNCIONES GENERALES DEL SISTEMA (CRUD)



Cada módulo cuenta con las siguientes funciones:

Guardar (Crear): Inserta nuevos registros en la base de datos.

Actualizar (Editar): Modifica registros existentes.

Eliminar (Borrar): Elimina registros (o los desactiva para conservar historial).

Buscar: Consulta información mediante filtros.

Estas funciones aseguran la integridad y manejo correcto de la información

## RELACIÓN ENTRE MÓDULOS



El login controla el acceso.

Los productos son la base de datos principal.

Los movimientos dependen de los productos.

Las existencias se generan a partir de los movimientos.

Todo está conectado; si falla uno,  
los demás lo resienten 😅.

## CONCLUSIÓN

- Este manual técnico describe el funcionamiento interno del sistema de inventarios, facilitando su mantenimiento, mejora y comprensión técnica. Gracias a su estructura modular y conexión con la base de datos, el sistema permite un control eficiente y confiable del inventario de un negocio.



# CONTACTO

