



+36 47 312 422



technometall.hu

A kedvezményezett neve: "TECHNOMETALL" Ipari, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft.

A projekt címe: Kapacitásbővítő komplex beruházás a Technometall Kft-nél

Projekt azonosító száma: GINOP PLUSZ-1.2.3-21-2022-01145

A szerződött támogatás összege: 125 278 512,- Ft

A támogatás mértéke (%-ban): 70%

A projekt központi elemei 1-1 db Haas és a DMG MORI által gyártott CNC megmunkáló központ beszerzése.

A HAAS VM-6 mozgástartományából adódóan alumínium nyomásos öntőszerszámok szerszámházát (keretlapok, kilökőlapok) valamint trimmelő szerszámok ház elemeit (alaplap, felfogólap, ledobólap) munkálná meg elsődlegesen. Ezen alkatrészek nagy befoglaló mérettel valamint súllyal bírnak. Mivel a szerszámlapok összevezetése igen precíz megmunkálást és nagy teljesítményű főorsót igényelnek ezért esett a választás az amerikai gyártmányú Haas gépekre.

A DMG MORI DMU 50 CNC megmunkáló központ 5-tengelyes megmunkálás előnyeit a nyomásos öntőszerszámok formaadó elemein tudjuk kihasználni. Ezen elemek hőkezelés után való keménysimítása egy felfogásból történhet ezáltal csökkentve a forgácsolás idejét valamint növelte a pontosságot. A korábbiakhoz képest egy dinamikusabb megmunkálást tesz lehetővé a magasabb gyorsjárat és előtolási sebességek révén, valamint a kisebb szerszámok esetén is növelhető a vágósebesség, stabil szerszámmegfogás mellett.

A szerszámok gyártás közbeni szállítása gépről-gépre daru segítségével megoldott, viszont az alapanyagok logisztikai infrastruktúrája frissítést igényel. A beszerzendő targonca kiválasztásakor figyelembe vettük a környezetterhelést ezért lett egy Doosan elektromos targonca kiválasztva. A 1,5 Tonna teherbírás elegendő az alapanyagok ill. a félkész és kész termékek szállításához és a kamionokról le- és felhelyezésére.

A projekt tartalmaz még tanácsadást és képzési elemeket is. A termékstruktúra irányváltáshoz és gyártásoptimalizáláshoz kapcsolódóan 120 órás tanácsadáson veszünk részt a KwakLAb Kutatóintézet Nonprofit kft. jóvoltából. Képesek a gépésmérnöki tervezés teljes spektrumát felölelő szolgáltatásokat nyújtani.

A kiválasztott képzés a logisztikához kapcsolódik, mivel 1 fő részére teherkötöző tanfolyam lett tervezve.

A projekt szoftvert is tartalmaz. Több informatikai társaság lett megkeresve, akik közül a Fiers Informatikai Kft. által fejlesztett NormaX termelésirányító rendszer lett kiválasztva. A többi más termelésirányítási rendszerhez képest ez a rendszer eleve szerszám- és alkatrészgyártók számára lett fejlesztve és nem egy általános termeléshez.

- A projekt tervezett befejezési dátuma

2024.02.22.