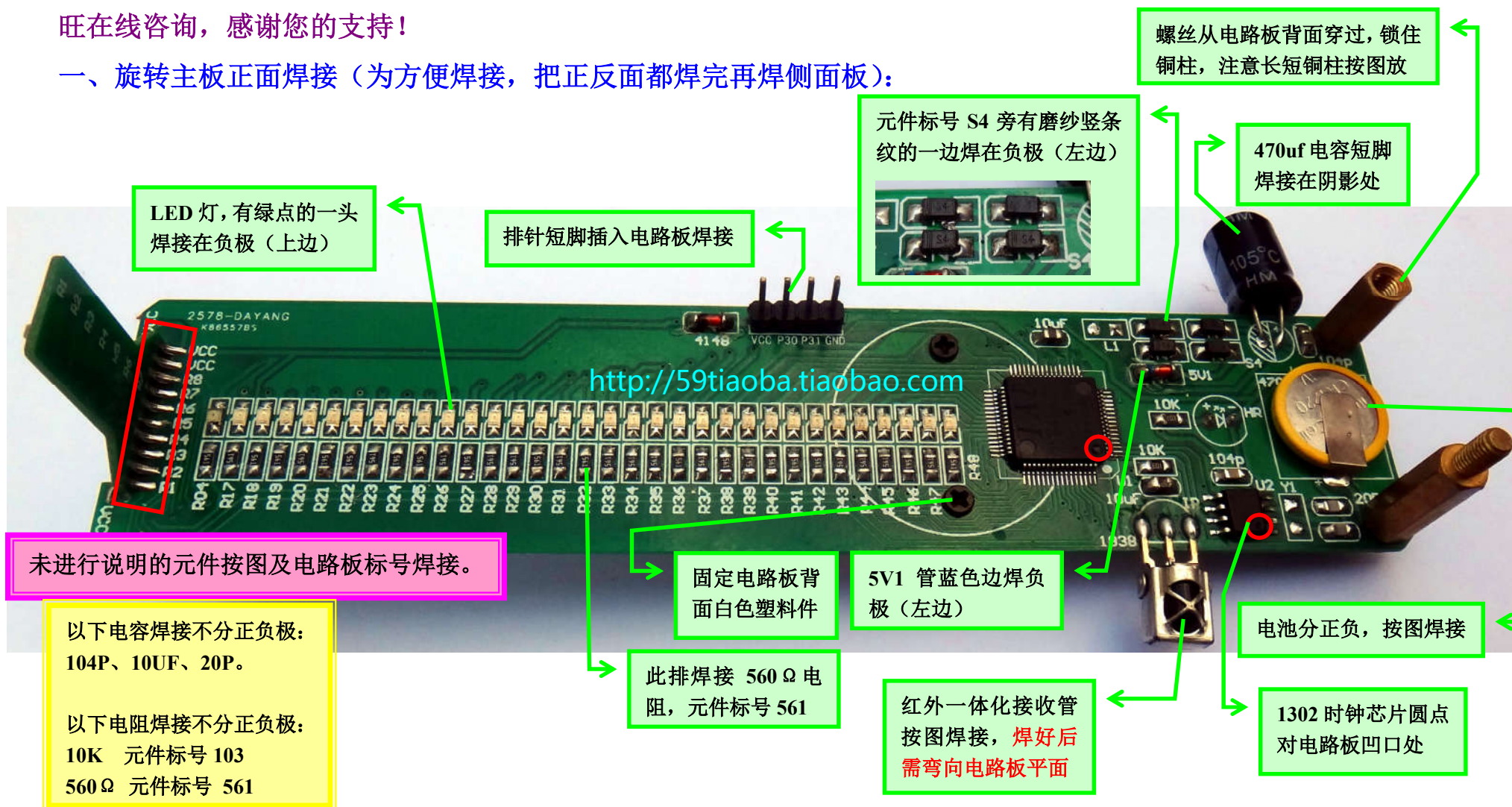




升级版立体平面旋转 LED 制作说明

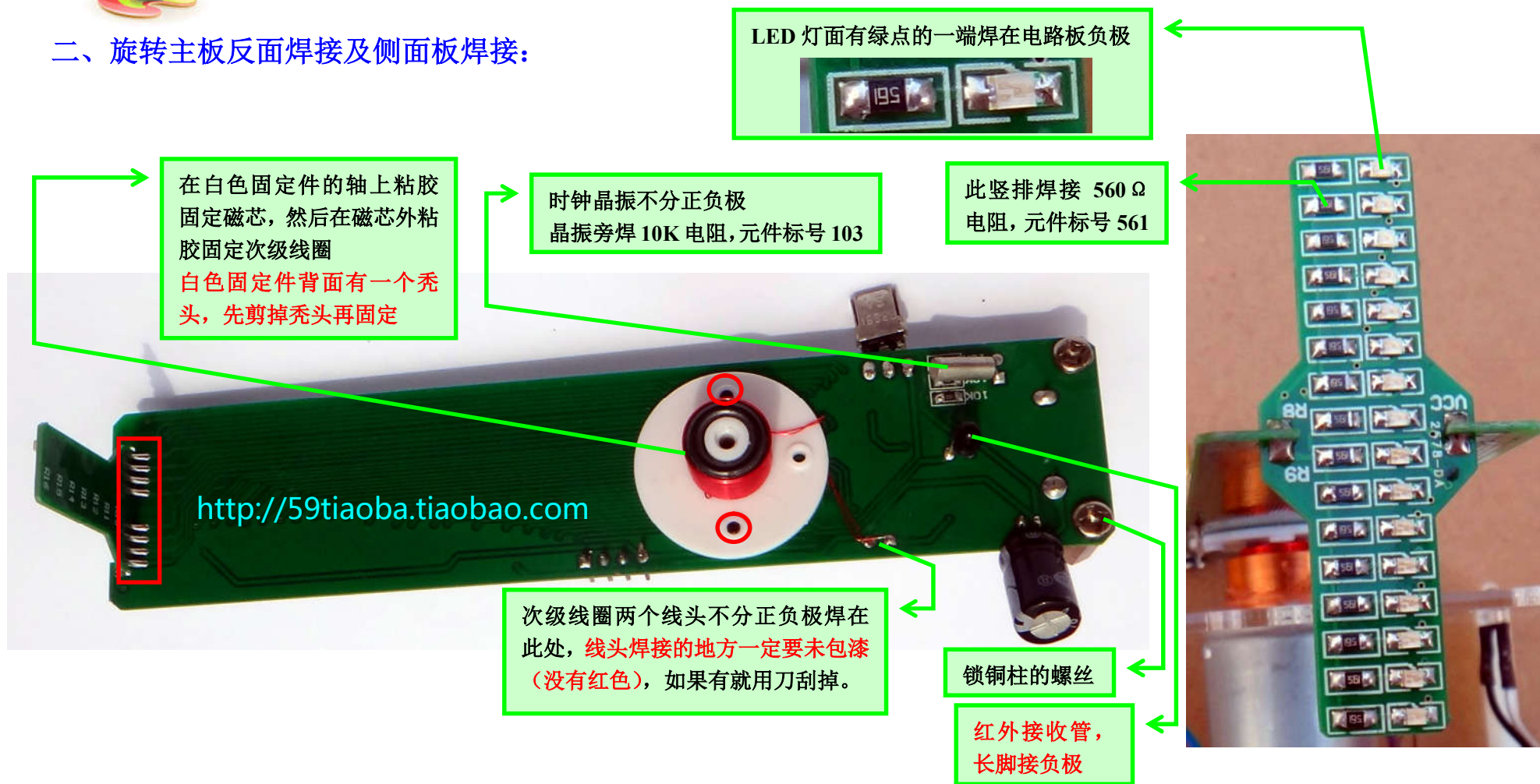
祝所有买家制作成功，且学到相关的知识，让学习的价值超出套件的价值。如以上资料有不明白之处，请旺旺在线咨询，感谢您的支持！

一、旋转主板正面焊接（为方便焊接，把正反面都焊完再焊侧面板）：



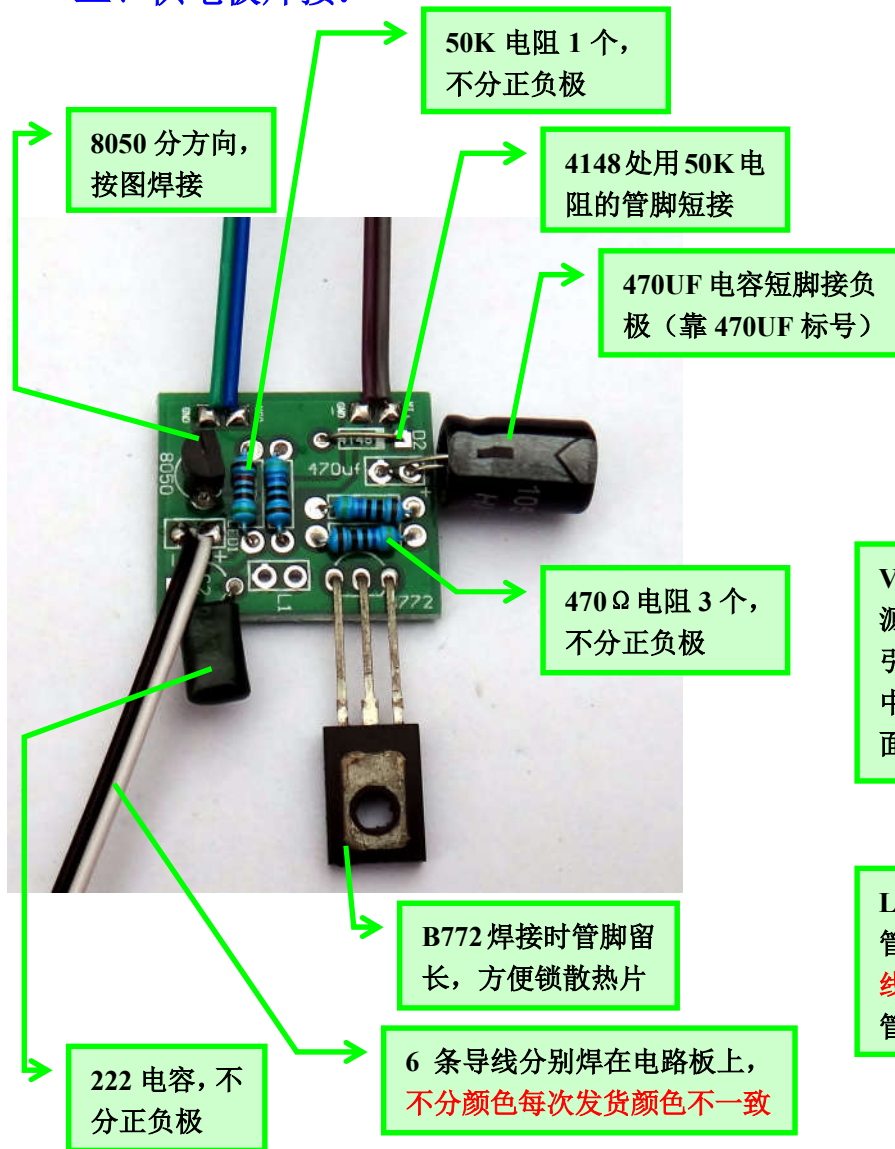


二、旋转主板反面焊接及侧面板焊接:





三、供电板焊接:



VCC 引出的线接电源头尾部的脚，GND 引出的线接电源头中心的脚，电源头侧面的脚留空

LED1 接红外发射管，长脚接十引出的线，先将红外发射管管脚剪断方便焊接

GND 引出的线接电机红色点的脚
注：图中电机接线错误，请文字说明为准，不明白之处旺旺咨询。

B772 上锁散热片，螺丝从 B772 背面穿过，把散热片扣 B772 上，用螺母从上面固定



四、组装：

②

用热熔胶把初级线圈固定在亚克力上，两个线头从任一孔穿过

①

透明亚克力中间的孔锁电机

③

初级线圈的线头不分正负极焊在 L1 处，确保线头焊在未包漆处（没有金色）

⑤

把做好后的透明亚克力放到 4 个柱子上

⑥

把 4 个柱子都锁上螺母，把红外发射管插入此孔

④

黑色亚克力一面上螺丝固定另一面的柱子

