 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas Sintéticas para Ancoragens Temporárias

Sumário

1.	OBJETIVO.....	1
2.	ÂMBITO DE APLICAÇÃO	1
3.	DEFINIÇÕES.....	1
4.	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	1
5.	RESPONSABILIDADES.....	2
6.	REGRAS BÁSICAS.....	2
7.	CONTROLE DE REGISTROS	4
8.	ANEXOS.....	4
9.	REGISTRO DE ALTERAÇÕES.....	4

1.OBJETIVO

Estabelecer a especificação técnica para a aquisição de anéis sintéticos utilizados em sistemas de ancoragens temporárias.

2.ÂMBITO DE APLICAÇÃO

2.1. Empresa

A CPFL Energia, seus departamentos / áreas corporativas e todas as suas controladas diretas e / ou indiretas (juntas, denominadas “Grupo CPFL”), exceto as empresas com seus próprios padrões de governança e gestão que compartilham controle com outras empresas.

2.2. Área

Todas as áreas corporativas da CPFL Energia e todas as áreas das empresas mencionadas acima estão incluídas no escopo deste documento.


3.DEFINIÇÕES

Não se aplica

4.DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- ✓ NBR 14629 - Equipamento de Proteção Individual Contra Queda de Altura – Absorvedor de Energia
- ✓ Norma Regulamentadora – NR-35 – Trabalho em Altura.
- ✓ ABNT NBR NM-ISO 7.500-1 – Materiais Metálicos-Calibração de Máquinas de Ensaio Estático Uniaxial

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14559	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	13/04/2020	1 de 4

 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas Sintéticas para Ancoragens Temporárias

5. RESPONSABILIDADES

Não se aplica

6. REGRAS BÁSICAS

6.1 Descrição produto

Os anéis sintéticos são acessórios utilizados para configuração de pontos de ancoragens temporários em trabalhos com diferença de nível.

O anel se constitui basicamente por uma fita sintética em formato anelar, confeccionada em poliamida ou poliéster de alta tenacidade (ver imagem ilustrativa).

6.2 Características Específicas

O anel deve ter largura compreendida entre 20 e 30mm, espessura de 2,50mm e comprimentos variáveis em função da sua cor.

- ✓ Preto: 500mm de comprimento;
- ✓ Preto: 600mm de comprimento;
- ✓ Azul: 800mm de comprimento;
- ✓ Vermelho: 1.000mm de comprimento;
- ✓ Vermelho: 1.200mm de comprimento.

Nota: A largura, a espessura e o comprimento são aplicáveis a todos os modelos, admitindo-se uma tolerância de $\pm 5\%$

6.3 Inspeções

Ensaio de resistência estática

- ✓ O anel deverá ser posicionado linearmente na máquina de tração, totalmente estendida, entre dois pinos de diâmetro 20mm. A máquina deverá aplicar-lhe uma força gradativamente crescente até atingir a pre-carga de 15 kN, valor este que deverá ser mantido por 3 minutos sem que o acessório se rompa ou rasgue. A seguir, a força deverá voltar a crescer gradativamente até que a fita se rompa.
- ✓ O resultado será considerado satisfatório caso a força de ruptura estática seja igual ou maior a 22 kN.
- ✓ Para as fitas com comprimentos compreendidos entre 1,00m e 2,00m, a velocidade de separação dos cabecotes da máquina de ensaio deve situar-se entre 50mm/min e 150 mm/min.
- ✓ Os anéis com comprimento inferior a 1,00m devem ser ensaiados com uma velocidade de separação dos cabecotes da máquina proporcionalmente menor do que 50 mm/min.


Notas:

- 1- O ensaio tomou como referência a NBR 14629 - Equipamento de Proteção Individual Contra Queda de Altura-Absorvedor de Energia.
- 2- A máquina de ensaio deve estar de acordo com a ABNT NBR NM-ISO 7.500-1 – Materiais Metálicos-Calibração de Máquinas de Ensaio Estático Uniaxial

6.4 Identificação

O anel deve possuir etiqueta de identificação com, no mínimo, as informações de comprimento, nome do fabricante ou fornecedor, número de lote ou série de produção, data

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14559	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	13/04/2020	2 de 4

 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas Sintéticas para Ancoragens Temporárias

de fabricação e carga de mínima de ruptura ou carga de trabalho. O texto deve ser facilmente legível e resistente às condições adversas de abrasão decorrentes da utilização do acessório.

Nota: A data de fabricação pode estar representada na forma de data “Juliana”, composta por 5 dígitos, onde os 2 primeiros representam o ano e os 3 últimos o dia corrido do ano.

Por exemplo, 11040 é a indicação “Juliana” do 40º dia de 2.011, ou seja, 9 de fevereiro de 2.011

6.5 Condições de Fornecimento

O anel deverá ser fornecido ao Grupo CPFL Energia em embalagem individual contendo, no mínimo, as orientações de guarda, utilização e limpeza.

A fita deverá ser acompanhada de laudo, individual, por lote ou série, que ateste a aprovação no ensaio de resistência.

6.6 Recomendações e Cuidados

✓ A “vida útil” é o termo que expressa o período no qual o produto mantém suas características físicas e mecânicas. Fora de uso, a “vida útil” do anel é de 5 anos.

✓ O anel deve ser acondicionado limpo e seco, em sacolas ou mochilas arejadas, sob temperatura ambiente e protegido da incidência de luz solar ou outras fontes diretas de calor.

✓ Deve-se evitar a sua utilização sob condições que provoquem o desgaste prematuro do material e, conseqüentemente, a perda da resistência dimensionada. Isso pode acontecer no caso de contato do anel com produtos químicos agressivos ou esforços excessivos com superfícies que possuam arestas ou rebarbas cortantes.

✓ A frequência de limpeza deve variar conforme as condições de exposição do anel. Ambientes salinos, por exemplo, exigem que essa frequência seja maior. A limpeza deve ser feita à mão, apenas com água limpa e abundante. Se necessário, uma escova macia pode ser utilizada. O excesso de água deve ser retirado com auxílio de um pano branco, após, a secagem completa deve acontecer em local arejado e à sombra.


✓ Esforço excessivo solicitado por queda ou outra razão qualquer podem comprometer a integridade física do anel. Nessas situações o produto deve ser imediatamente descartado.

✓ O anel deve ser inspecionado periodicamente. No caso de existência de fios ou costuras soltas, sinais de desgaste provocado por abrasão, entre outros, o uso do produto também deve ser interrompido de imediato


6.7 Código SAP

Item	Código SAP
Preto - 600 mm de comprimento	40-000-032-342
Azul - 800 mm de comprimento	40-000-032-344
Vermelho -1.200 mm de comprimento	40-000-032-343
Fita Tubular anelar – 500 mm	40-000-043-253
Fita Tubular Anelar – 1000 mm	40-000-043-254

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14559	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	13/04/2020	3 de 4

 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas Sintéticas para Ancoragens Temporárias

6.8 Imagens ilustrativas

Itens	Imagem
Anel Sintético	

7.CONTROLE DE REGISTROS

Identificação	Armazenamento e Preservação	Proteção (acesso)	Recuperação e uso	Retenção	Disposição
Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica

8.ANEXOS

Não se aplica

9.REGISTRO DE ALTERAÇÕES

9.1. Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Piratininga	PGS	Renata Rodrigues de Paula
CPFL Paulista	PGS	Tiago Santo André
CPFL Paulista	PGS	Lisiane Paulon
CPFL Paulista	PGS	Carlos Almeida Simões

9.2. Alterações

Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior
Não aplicável	Não aplicável	Documento em versão inicial.
1.2	25/04/2016	Âmbito de aplicação. Revisão formatação.
1.3	19/04/2018	Formatação geral conforme novo normativo 0.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14559	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	13/04/2020	4 de 4