

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Pluquo do Podução (PP) 600

Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

## Sumário

1.	. OBJETIVO	2
2.	. ÂMBITO DE APLICAÇÃO	2
	2.1 Empresa	2
	2.2 Área	
3.	. DEFINIÇÕES	2
4.	. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	2
5.	. RESPONSABILIDADES	2
6.	. REGRAS BÁSICAS	3
	6.1 Condições de Utilização	3
	6.2 Características Gerais	3
	6.3 Características Específicas	3
	6.4 Material	3
	6.5 Acabamento	3
	6.6 Identificação	4
	6.7 Fornecimento e Acondicionamento	4
	6.8 Inspeção e Ensaios	5
	6.9 Aceitação ou Rejeição	8
	6.10Informações Complementares	
	6.11Garantia	9
7.	. CONTROLE DE REGISTROS	9
8.	. ANEXOS	10
9.	. REGISTRO DE ALTERAÇÕES	12
	9.1 Colaboradores	12
	9.2 Alterações	12

N.Documento:	Categoria:	versao:	Aprovado por:	Data Publicação:	Pagina:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	NO29/07/2022	1 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

### 1. OBJETIVO

Especificar as características técnicas do pluque de redução (PR) 600/200A, para classes de tensão 15kV, operação com carga (loadbreak), acessório isolado desconectável utilizado em redes de distribuição primárias subterrâneas.

Nota: Para simplificação deste documento, o termo "acessório isolado desconectável" é designado apenas por "acessório".

# 2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

## **Empresa**

Distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

## 2.2 Área

Engenharia, Operações de Campo, Obras e Manutenção, Suprimentos, Qualificação de Materiais e Fornecedores, Gestão de Ativos e Fornecedores.

# 3. DEFINIÇÕES

## Acessório de Operação com Carga (Loadbreak)

Acessório, isolado e blindado, projetado para ser conectado ou desconectado em circuitos energizados.

## 3.2 Interface de Acoplamento

Conjunto de superfícies nas quais o acessório é conectado ou desconectado.

## 4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

- ABNT NBR-11835 Acessórios isolados desconectáveis para cabos de potência para tensões de 15kV a 35kV.
- ANSI/IEEE-386 Separable Insulated Connector Systems for Power Distribution Systems Above 600V.

## 5. RESPONSABILIDADES

A área de Engenharia de Normas e Padrões das distribuidoras do Grupo CPFL é a responsável pela publicação deste documento.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	1029/07/2022	2 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

6. REGRAS BÁSICAS

## 6.1 Condições de Utilização

O plugue de redução (PR) de 2 interfaces de acoplamento de 600A e 200A, classe 15kV, frequência de 60Hz, operação com carga (loadbreak) é utilizado para execuções de derivações da linha de 600A para linha de 200A, em redes de distribuição subterrânea de energia elétrica.

### 6.2 Características Gerais

- 6.2.1- O material deverá ser homologado conforme desenho do Anexo A e normas NBR-11835 e ANSI/IEEE-386.
- 6.2.2- O material somente poderá ser homologado após aprovação do desenho pela CPFL.
- 6.2.3- Os desenhos dos acessórios devem corresponder ao kit a ser fornecido pelo fabricante, sendo que o mesmo (kit) deve conter materiais adicionais para sua instalação, cujos requisitos não estão estabelecidos neste padrão técnico.
- 6.2.4- A corrente nominal dos acessórios cobertos por esta especificação é de 200A.
- 6.2.5- A tensão de isolamento dos acessórios cobertos por este documento é 15kV.
- 6.2.6- Os acessórios cobertos por esta especificação são para operação com carga (loadbreak).
- 6.2.7- O conjunto de peças de interface do acessório deve atender às exigências deste documento, com o objetivo de garantir a intercambialidade, isto é, as peças devem ser acopláveis entre si para possibilitar a execução de emendas, derivações e conexões, conforme estabelecido na NBR-11835.

## 6.3 Características Específicas

Plugue de redução (PR)("loadbreak elbow tap plug") 600/200A, corrente nominal: 200A, tensão nominal: 15kV, operação em carga (loadbreak).

### 6.4 Material

Todas as áreas de contato devem ser de material bimetálico e possuir camada prateada. As superfícies da peça devem ser isentas de rebarbas e cantos vivos.

## 6.5 Acabamento

A superfície do acessório não deve apresentar fissuras, rebarbas, asperezas, estrias ou inclusões. A camada de material isolante deve ser contínua, uniforme e homogênea ao longo de todo o acessório.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrucão	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	IO29/07/2022	3 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

#### 6.6 Identificação

Na superfície externa dos acessórios deverão ser marcados de forma legível e indelével, no mínimo as seguintes informações:

- a) Nome e/ou marca do fabricante;
- b) Tensão de isolamento: 15kV;
- c) Corrente nominal (A);
- d) Código do fabricante;
- e) Data de fabricação;
- f) Número de série e identificação das peças componentes;
- g) Identificação do acessório para operação com carga (loadbreak).

### Fornecimento e Acondicionamento

- 6.7.1- O fornecedor deve garantir que a embalagem do material preserve seu desempenho e suas funcionalidades durante o transporte, movimentação e armazenamento. Sempre que necessário, deve informar as condições especiais de transporte, movimentação e armazenamento.
- 6.7.2- Os acessórios devem ser embalados individualmente em caixas de papelão, agrupadas por tipo em volumes adequados, e ter resistência adequada quando exposto às intempéries e isento de defeitos que possam danificar o produto.
- 6.7.3- A embalagem deve ser elaborada com material reciclável. Não serão aceitas embalagens elaboradas com poliestireno expandido, popularmente conhecido como "isopor".
- 6.7.4- O fornecedor será responsável por qualquer unidade recebida danificada devido ao acondicionamento inadequado ou pela falta de algum(ns) componente(s) do kit. Tais itens devem ser repostos sem ônus para CPFL.
- 6.7.5- Externamente, quando de aquisição pela concessionária, as embalagens devem ser marcadas, de forma legível e indelével, com as seguintes indicações:
- a) Nome e/ou marca do fabricante e CGC/CNPJ;
- b) Nome da empresa adquirente do produto;
- c) Número da ordem/pedido de compra;
- d) Designação do produto;
- e) Corrente nominal (A);
- f) Tensão de isolamento (15kV);
- g) Número de unidades;
- h) Referência a esta especificação;
- i) Indicação de acessório para operação com carga (loadbreak);
- j) Massa bruta em kg;
- k) Data de fabricação;
- I) Lote de fabricação;

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	IO29/07/2022	4 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

**Público** 

6.7.6- A embalagem do acessório deverá conter kit composto pelos seguintes materiais:

- Relação de materiais do kit.
- Corpo básico do PR.
- Tampa de proteção.
- Material de montagem.
- Bisnaga de lubrificante de silicone.
- Instrução de montagem em português.

## 6.8 Inspeção e Ensaios

### 6.8.1- Generalidades

- 6.8.1.1- As despesas relativas ao material de laboratório e pessoal para execução dos ensaios correm por conta do fabricante e/ou fornecedor.
- 6.8.1.2- A CPFL deve ser informada com antecedência de 7 dias úteis, no mínimo, das datas em que o material estiver pronto para inspeção e ensaios. A CPFL se reserva o direito de designar um inspetor para acompanhar os ensaios.
- 6.8.1.3- Os instrumentos de medição usados devem ser de precisão ASA, classe de exatidão 0,5 ou inferior, e estarem aferidos por órgão oficial ou outros devidamente credenciados, e os certificados de aferição estar à disposição do inspetor.
- 6.8.1.4- De comum acordo com a CPFL, o fornecedor poderá substituir a execução de qualquer ensaio de tipo pelo fornecimento do relatório do mesmo ensaio.
- 6.8.1.5- A CPFL se reserva o direito de efetuar os ensaios de tipo para verificar a conformidade do material com os relatórios de ensaio exigidos neste documento.
- 6.8.1.6- O fornecedor deve dispor de pessoal e aparelhagem, próprios ou contratados, necessários à execução dos ensaios (em caso de contratação, deve haver aprovação prévia da CPFL).
- 6.8.1.7- A CPFL se reserva o direito de enviar inspetor devidamente credenciado, com o objetivo de acompanhar qualquer etapa de fabricação e, em especial, presenciar os ensaios, devendo o fornecedor garantir ao inspetor da CPFL livre acesso aos laboratórios e locais de fabricação e de acondicionamento.
- 6.8.1.8- O fornecedor deve assegurar ao inspetor da CPFL o direito de se familiarizar, em detalhe, com as instalações e os equipamentos a serem utilizados, estudar as instruções e desenhos, verificar calibrações, presenciar os ensaios, conferir resultados e, em caso de dúvida, efetuar nova inspeção e exigir a repetição de qualquer ensaio.
- 6.8.1.9- Todas as normas técnicas, especificações e desenhos citados como referência devem estar à disposição do inspetor da CPFL, no local da inspeção.
- 6.8.1.10- A eventual dispensa dos ensaios referentes aos materiais, somente será válida se fornecida por escrito pela CPFL.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	NO29/07/2022	5 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

6.8.1.11- A aceitação do lote e/ou a dispensa de execução de qualquer ensaio:

- a) não exime o fornecedor da responsabilidade de fornecer o material de acordo com os requisitos deste documento;
- b) não invalida qualquer reclamação posterior da CPFL a respeito da qualidade e/ou fabricação.

**Nota:** Em tais casos, mesmo após haver saído da fábrica, o lote pode ser inspecionado e submetido a ensaios, com prévia notificação ao fornecedor e, eventualmente, em sua presença. Em caso de qualquer discrepância em relação às exigências deste documento, o lote pode ser rejeitado e sua reposição será por conta do fornecedor.

- 6.8.1.12- No caso de haver alteração no material, o fabricante deve comunicar com antecedência o fato a CPFL, submetendo-a à aprovação desta empresa através da realização de novos ensaios de tipo.
- 6.8.1.13- A CPFL se reserva o direito de solicitar novos ensaios para revalidação de fornecedor e/ou fabricante em seu cadastro de fornecedores, podendo haver o descadastramento caso não sejam atendidas as premissas deste documento.
- 6.8.1.14- Em todos os ensaios em que for necessária a montagem do acessório, a mesma deverá ser feita de acordo com instruções do fabricante.
- 6.8.1.15- Os plugues de redução (PR) 600/200A devem possuir intercambiabilidade completa (elétrica e mecânica) com acessórios desconectáveis de outros fornecedores (no mínimo 2), comprovada através de laudos de ensaios.

## 6.8.2- Ensaios de Tipo

- 6.8.2.1- Antes de qualquer fornecimento, o protótipo do material deve ser homologado pela CPFL, devendo ser realizado os ensaios de tipo, cabendo a CPFL o direito de designar inspetor para acompanhá-los e participar dos mesmos. Qualquer modificação no protótipo homologado deve ser comunicada oficialmente à CPFL.
- 6.8.2.2- Devem ser realizados em laboratório pertencente à Rede Brasileira de Laboratórios de Ensaios RBLE (http://www.inmetro.gov.br/laboratorios/rble/) ou aceito em comum acordo com a CPFL.
- 6.8.2.3- Os ensaios de tipo aplicáveis nos acessórios são:
- a) Ensaio de operação mecânica, conforme NBR-11835;
- b) Ensaio de descarga de corrente de falta, conforme NBR-11835;
- c) Ensaio de tensão elétrica alternada, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386;
- d) Ensaio de tensão elétrica contínua, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386;
- e) Ensaio de tensão de impulso, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386;
- f) Ensaio de descargas parciais, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386;
- g) Ensaio de corrente de curta duração, conforme NBR-11835;
- h) Ensaio de corrente de manobra, conforme NBR-11835;
- i) Ensaio de corrente de fechamento sob falta, conforme NBR-11835;

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	IO29/07/2022	6 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

Público

### 6.8.3- Ensaios de Rotina

- 6.8.3.1- Caso solicitado pelo inspetor da CPFL, o fabricante deverá apresentar os relatórios indicados no item 6.8.3.4.
- 6.8.3.2- Os ensaios de rotina devem ser realizados em um número suficiente de amostras de acessórios, conforme orientação da NBR-11835.
- 6.8.3.3- Os ensaios de rotina devem ser realizados nas instalações do fabricante, devendo ser fornecidos ao inspetor todos os meios que lhe permitam verificar se o material fornecido está de acordo com a NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386.
- 6.8.3.4- Os ensaios de rotina aplicáveis nos acessórios são:
- a) Ensaio de tensão elétrica alternada, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386;
- b) Ensaio de tensão elétrica contínua, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386;
- c) Ensaio de descargas parciais, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386.

### 6.8.4- Ensaios de Recebimento

- 6.8.4.1- Quando se tratar de aquisição pela CPFL, os subitens a seguir, do item 6.8.4, devem ser observados.
- 6.8.4.2- Os ensaios de recebimento devem ser executados na presença do inspetor da CPFL, no ato do recebimento dos acessórios, em amostras colhidas ao acaso do lote apresentado, de acordo com o plano de amostragem do Anexo B.
- 6.8.4.3- O tamanho da amostra e os critérios de aceitação e de rejeição para os ensaios de recebimento devem estar de acordo com o Anexo B.
- 6.8.4.4- Os ensaios de recebimento aplicáveis nos acessórios são:
- a) Verificação visual e dimensional;
- b) Verificação de intercambiabilidade e acoplamento dos acessórios, conforme NBR-11835;
- c) Ensaio de tensão elétrica alternada, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386;
- d) Ensaio de descargas parciais, conforme NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386;
- 6.8.4.5- Antes da realização dos ensaios de recebimento, cada lote deve ser submetido a uma inspeção visual para que sejam verificados o acabamento, a ausência de defeitos e a conformidade geral com este documento.

### 6.8.5- Relatório dos Ensaios

- 6.8.5.1- O fabricante deve expedir, dentro do prazo de 7 (sete) dias, relatórios dos ensaios realizados. O fabricante deve iniciar a fabricação dos acessórios somente após a aprovação, pela empresa, dos relatórios de ensaios de tipo.
- 6.8.5.2- Os relatórios de ensaios de tipo, a serem preparados pelo fornecedor, devem ser redigidos em português ou inglês, e deve conter, no mínimo, as seguintes informações: a) nome e/ou marca comercial do fabricante;

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	IO29/07/2022	7 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

**Público** 

- b) número da ordem/pedido de compra (no caso de aquisição por parte da CPFL);
- c) identificação dos acessórios ensaiados;
- d) descrição sucinta dos ensaios;
- e) indicação de normas técnicas, instrumentos e circuitos de medição;
- f) memórias de cálculo, com resultados obtidos nos ensaios e eventuais observações;
- g) tamanho do lote, número e identificação das unidades amostradas e ensaiadas (no caso de aquisição por parte da CPFL);
- h) datas de início e término dos ensaios e de emissão do relatório;
- i) nome do laboratório onde os ensaios foram executados;
- j) nomes legíveis e assinaturas do inspetor da CPFL e do responsável pelos ensaios.
- k) declaração de que o material inspecionado atende, ou não, às especificações deste documento.
- 6.8.5.3- Quando se tratar de aquisição pela CPFL, os relatórios de ensaios de recebimento, a serem preparados pelo fornecedor, devem ser redigidos em português e devem conter, no mínimo, as seguintes informações:
- a) nome e/ou marca comercial do fabricante;
- b) número da ordem/pedido de compra;
- c) identificação dos acessórios ensaiados;
- d) descrição sucinta dos ensaios;
- e) indicação de normas técnicas, instrumentos e circuitos de medição;
- f) memórias de cálculo, com resultados obtidos nos ensaios e eventuais observações;
- g) tamanho do lote, número e identificação das unidades amostradas e ensaiadas;
- h) datas de início e término dos ensaios e de emissão do relatório;
- i) nomes legíveis e assinaturas do inspetor da CPFL e do responsável pelos ensaios.
- j) declaração de que o material inspecionado atende, ou não, às especificações deste documento.
- 6.8.5.4- Após a inspeção e caso liberados os materiais, o fabricante deve enviar uma via destes relatórios com eles.

### 6.9 Aceitação ou Rejeição

## 6.9.1- Aceitação do Protótipo

- 6.9.1.1- O protótipo do acessório será aceito se satisfizer os ensaios de tipo conforme item 6.8.2.
- 6.9.1.2- Qualquer falha verificada em quaisquer dos ensaios acarretará a rejeição do protótipo. No entanto, nos ensaios de corrente de manobra e de estabelecimento sob falta não se permitirá nenhuma falha em 10 peças ensaiadas consecutivamente, selecionadas em uma amostra inicial de 30 peças.

### 6.9.2- Aceitação ou Rejeição no Recebimento

O lote sob inspeção será aceito ou rejeitado, de acordo com os resultados obtidos nos ensaios do item 6.8.4 e as condições constantes do Anexo B.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	IO29/07/2022	8 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

## 6.9.3- Responsabilidade do Fabricante

A aceitação de um lote e/ou a dispensa de execução de qualquer ensaio não invalida qualquer posterior reclamação que a CPFL possa fazer devido aos acessórios defeituosos, nem isenta o fabricante da responsabilidade de fornecer os mesmos de acordo com o contrato de compra e com esta especificação.

## 6.10 Informações Complementares

- 6.10.1- Quando se tratar de aquisição pela CPFL, o proponente deve apresentar, juntamente com a sua proposta, informações técnicas do produto e relatórios de ensaios solicitados neste documento, assim como os desenhos construtivos dos acessórios correspondentes.
- 6.10.2- Nenhum acessório pode ser aceito com características que não atendam a esta especificação, sem prévia autorização por escrito da CPFL.

### 6.11 Garantia

- 6.11.1- A aceitação do pedido pelo fabricante implica na aceitação incondicional de todos os requisitos desta norma.
- 6.11.2- O fabricante deve garantir a eficiência de operação dos acessórios, contra quaisquer falhas de projeto, materiais ou processos produtivos, por um período de 24 (vinte e quatro) meses da data de emissão da nota fiscal ou o período estipulado pela licitação ou período de compra, prevalecendo o maior período. Qualquer defeito que se manifestar durante este período por responsabilidade do fabricante deve ser reparado às suas custas e sem qualquer ônus para a CPFL.
- 6.11.3- As garantias são válidas para qualquer acessório armazenado e/ou instalado com técnica adequada e utilizado em condições próprias e normais ao produto.
- 6.11.4- Quando ficar comprovado erro de projeto, ou de produção, que comprometam todas as unidades do lote, ou lotes, o fabricante será obrigado a substituí-las integralmente.

### 7. CONTROLE DE REGISTROS

Não se aplica.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	IO29/07/2022	9 de 12

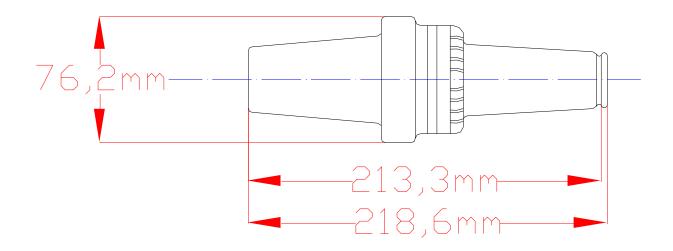


Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

## 8. ANEXOS

## ANEXO A - Desenhos e códigos dos materiais



Descrição	Código do material	UnC
PR 600/200A (loadbreak elbow tap plug), corrente nominal: 200A, tensão nominal: 15kV, operação em carga (loadbreak).	50-000-032-771	50944

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrução	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	IO29/07/2022	10 de 12



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

## ANEXO B - Plano de Amostragem para Ensaios de Recebimento

Tamanho do Lote	Tensão Elétrica Alternada - Descargas Parciais				Verificação Visual e Dimensional, Intercambiabilidade e Acoplamento dos acessórios							
	Amostra	Ac <sub>1</sub>	Re₁	Amostra	Ac <sub>2</sub>	Rc <sub>2</sub>	Amostra	Ac <sub>1</sub>	Rc <sub>1</sub>	Amostra	Ac <sub>2</sub>	Rc <sub>2</sub>
Até 100	5	0	1	ı	-	-	0	0	1			
101 a 200	40		)	40	4	)	8	0	'	-	_	-
281 a 1200	13	13 0	2 13		2	20	0	2	20	1	2	
1201 a 3200	20	0	3	20	3	4	32	0	3	32	3	4

### Notas:

## 1) Legenda:

Ac1: número máximo de acessórios reprovados que permite a aceitação do lote.

Rc1: número mínimo de acessórios reprovados que obriga a rejeição do lote.

Ac2: número máximo de acessórios reprovados encontrados nas duas amostras acumuladas que permite a aceitação do lote.

Re2: número mínimo de acessórios reprovados encontrados nas duas amostras acumuladas que obriga a rejeição do lote.

- 2) Se o número de acessórios reprovados na primeira amostra por maior que Ac1 o menor que Rc1 deve-se formar uma segunda amostra.
- 3) Qualquer acessório reprovado que faça parte do lote aceito deve ser excluído do mesmo.
- **4)** Entende-se por acessório reprovado aquele que não satisfaz o resultado de qualquer um dos ensaios.



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Plugue de Redução (PR) - 600/200A - 15kV - Loadbreak

**Público** 

# 9. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

## 9.1 Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Piratininga	REDN	Rogério Macedo Moreira

# 9.2 Alterações

Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior					
1.0	22/10/2015	A formatação foi atualizada conforme norma interna vigente. Revisão dos itens sobre condições de utilização, operação, características gerais, fornecimento e acondicionamento, inspeção e ensaios, aceitação ou rejeição, e informações complementares. Ensaios de tipo (para homologação), de rotina e de recebimento adequados aos ensaios requeridos pela norma NBR-11835 ou ANSI/IEEE-386.					

**Nota:** O conhecimento das alterações apresentadas neste item não isenta da leitura integral deste documento.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
16637	Instrucão	1.1	OSE CARLOS FINOTO BUEN	O29/07/2022	12 de 12