

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Luva de Emenda com Tensão a Compressão para

Cabos CA

Sumário

1.	OBJETIVO	1
2.	ÂMBITO DEAPLICAÇÃO	1
3.	DEFINIÇÕES	1
	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	
5.	RESPONSABILIDADES	1
6.	REGRAS BÁSICAS	2
7.	CONTROLE DE REGISTROS	3
8.	ANEXOS	3
9.	REGISTRO DE ALTERAÇÕES	4

1. OBJETIVO

Especificar as características técnicas das emendas a compressão com tração total utilizada nas redes de distribuição de energia.

2. ÂMBITO DEAPLICAÇÃO

2.1 Empresa

Distribuidoras do Grupo CPFL Energia.

2.2 Área

Engenharia, Gestão de Ativos, Operações da Subtransmissão, Obras e Manutenção, Operações de Campo e Suprimentos.

3. DEFINIÇÕES

Não se aplica.

4. DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

ABNT NBR 11788 – Conectores de alumínio para ligações aéreas de condutores elétricos em sistemas de potência

Documento CPFL nº 710 - Conectores

Nota: Considerar a última revisão dos documentos e normas acima citados

5. RESPONSABILIDADES

A área de Engenharia de Normas e Padrões das distribuidoras do Grupo CPFL é a responsável pela publicação deste documento.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1286	Instrução	1.16	JOSE CARLOS FINOTO BUEN	1004/05/2023	1 de 4



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Luva de Emenda com Tensão a Compressão para

Cabos CA

6. REGRAS BÁSICAS

6.1 Material

A luva deve ser fornecida em alumínio extrudado, de primeira fusão, não recozido com pureza mínima de 99% nas luvas para cabo simples (CA) e pureza mínima de 97% nas luvas para cabo alumínio liga (CAL).

Deverá ser fornecida com composto anti-óxido em quantidade suficiente para realizar a conexão. Deverá também ter suas extremidades seladas de modo a reter o composto.

Em seu centro, a luva deverá ser puncionada ou possuir um encosto, a fim de se evitar a inserção desigual dos condutores.

Para verificar as características dos condutores bimetálicos, consultar os documentos técnicos número10777-Cabo Bimetálico Aço-Alumínio.

6.2 Identificação

Na luva deverá ser estampado de forma legível e indelével, no mínimo:

- a) Nome ou a marca do fabricante
- b) Faixa de seção aplicável com indicação do tipo de condutor (CA/CAL)
- c) Índice da matriz aplicável
- d) Quantidade de compressões de cada lado (para alicates mecânicos)
- e) Demarcações das faixas de compressão (para alicates hidráulicos)

6.3 Acondicionamento

O fornecedor deverá garantir que a embalagem do material preserve seu desempenho e suas funcionalidades durante o transporte, movimentação e armazenamento. Sempre que necessário, deverá informar as condições especiais de transporte, movimentação e armazenamento. A embalagem deverá ser elaborada com material reciclável. Não serão aceitas embalagens elaboradas com poliestireno expandido, popularmente conhecido como "isopor".

6.4 Ensaios de tipo

Devem ser conforme NBR 11788.

- a) Verificação geral
- b) Condutividade da liga
- c) Resistência elétrica da conexão
- d) Resistência a tração
- e) Aquecimento
- f) Dureza
- g) Ciclos térmicos com curtos-circuitos
- h) Determinação da composição química
- i) Névoa salina

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1286	Instrucão	1.16	JOSE CARLOS FINOTO BUEN	IO04/05/2023	2 de 4
1200	monação	1.10	COL OF WELCO THEO TO BOLL	100 1/00/2020	2 00 1



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Luva de Emenda com Tensão a Compressão para

Cabos CA

6.5 Ensaios de recebimento

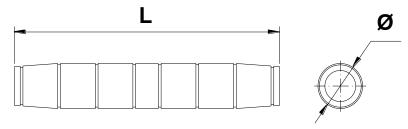
Devem ser realizados os ensaios dos itens a), b), c), d), e) e f) do item 6.4

7. CONTROLE DE REGISTROS

Não se aplica.

8. ANEXOS

ANEXO A – Desenho e código do material – Fio de alumínio coberto para amarração



Condutores	Matriz - número de compressões por lado		Dimensões (mm)		tração	IACS a 20°C (%)	Código CPFL	UnC
Seção/formação	Hidráulico	Mecânico	L	ф	(daN)	(70)		
4(7) AWG CA*	162/1	162/4	67± 1	10,2±0,5	351		50000003289	8039
2(7) AWG CA	163/3	163/6	98± 3	$13,0 \pm 0,5$	536		50000001170	4335
1/0(7) AWG CA 70mm ² compactado	243/4 ou BG/3	243/6 ou BG/12	184± 5	16,0 ± 0,5	802		50000001172	4339
2/0(7) AWG CA B3-4 Bimetálico	245/5	245/10	235± 5	17,5 ± 0,5	997	57	50000001168	4341
3/0(7) AWG CA*	247/5	-	251± 5	$19,4 \pm 0,5$	1226		50000003291	4342
4/0(7) AWG CA	249/6	249/12	266± 5	$22,0\pm0,5$	1541		4000002899	4345
150 mm ² compactado	251/6	-	245± 5	25,0 ± 0,5	1755		50000035906	90906
336,4(19) MCM 185mm ² compactado	321/8	-	251± 5	27,0 ± 0,5	2523		40000002897	4343
477(19) MCM	317/9	-	323±6	$33,0 \pm 1,0$	3482		40000002904	4348
35 mm ² compactado/CAL	163/3	-	130±5	13,8±0.4	998	50	50000015349	95349
50 mm ² CAL	243/4 ou BG/3	-	184± 5	16,0 ± 0,5	1472	50	50000015350	95350
70 mm ² compactado/CAL	245/5	-	270±2	18,8±2	1957	50	50000015351	95351

^{*} Cabos fora de padrão. Uso somente em manutenção.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1286	Instrução	1.16	JOSE CARLOS FINOTO BUEN	IO04/05/2023	3 de 4



Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Luva de Emenda com Tensão a Compressão para

Cabos CA

9. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

9.1 Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Paulista	REDN	Marcelo de Moraes
CPFL Piratininga	REDN	Celso Rogério Tomachuk dos Santos
CPFL Santa Cruz	REDN	Marcio de Castro Mariano Silva

9.2 Alterações

Versão anterior	Data da versão anterior	Alterações em relação à versão anterior
1.7	08/09/2004	Inclusão dos condutores bimetálicos na tabela de conectores.
1.8	29/12/2006	Revisado os valores da coluna "Resistência Mínima a tração"
1.9	16/04/2007	O desenho foi refeito em CAD; Foram incluídos os números das UnCs.
1.10	16/04/2007	Erro do sistema.
1.11	11/06/2012	Inclusão dos cabos compactados da rede compacta 70 mm ² e 185mm ² .
1.12	11/06/2012	Erro de sistema.
1.13	09/08/2012	Inclusão dos códigos RGE Sul
1.14	23/08/2017	Inclusão do código para o cabo 150 mm ² .
1.15	29/10/2018	Atualizados os ensaios conforme norma NBR vigente. A formatação foi atualizada conforme norma interna vigente. Incluídas as UnCs para todos os códigos.

Nota: O conhecimento das alterações apresentadas neste item não isenta da leitura integral deste documento.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
1286	Instrução	1.16	JOSE CARLOS FINOTO BUEN	1004/05/2023	4 de 4