

Especificação Técnica Tipo de Documento:

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Olhal para Parafuso

## Sumário

1.	OBJETIVO	1
2.	ÂMBITO DE APLICAÇÃO	1
3.	DEFINIÇÕES	1
	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	
5.	RESPONSABILIDADES	1
6.	REGRAS BÁSICAS	2
7.	CONTROLE DE REGISTROS	3
8.	ANEXOS	4
9.	REGISTRO DE ALTERAÇÕES	5

#### 1. **OBJETIVO**

Especificar as características técnicas do olhal para parafuso, a serem utilizados nas estruturas de redes de distribuição das distribuidoras do grupo CPFL Energia.

### 2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

#### 2.1 **Empresa**

Grupo CPFL Energia.

## 2.2 Área

Engenharia, Operações de Campo, Obras e Manutenção, Planejamento de Suprimentos, Qualificação de Materiais e Fornecedores, Compras e Gestão de Ativos.

# **DEFINICÕES**

Não se aplica.

## **DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA**

ABNT NBR 8158 Ferragens eletrotécnicas para redes de distribuição de

energia elétrica - Especificação

**ABNT NBR 8159** Ferragens eletrotécnicas para redes de distribuição de

energia elétrica - Padronização

Especificação Técnica CPFL 613 Ferragens Eletrotécnicas

#### 5. **RESPONSABILIDADES**

A área de Engenharia de Normas e Padrões das distribuidoras do Grupo CPFL é a responsável pela publicação deste documento.

N.Documento: 1309

Categoria: Instrução

| Aprovado por: JOSE CARLOS FINOTO BUENO22/03/

Página: 1 de 5



Tipo de Documento: Especificação Técnica

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Olhal para Parafuso

#### **REGRAS BÁSICAS** 6.

#### 6.1 Condições gerais

O olhal para parafuso, deve seguir o especificado nas normas NBR 8158 e NBR 8159 e na especificação técnica CPFL 613 em formatos, dimensões e tolerâncias, conforme informações no ANEXO A - Desenho do material.

#### 6.2 Material

Aço carbono ABNT 1010 a 1045, forjado ou de ferro fundido maleável ou nodular. Deverá ser zincado pelo processo de imersão a quente.

## 6.3 Identificação

Deverá ser adequadamente identificada, de modo legível e indelével com as seguintes informações:

- Nome ou marca do fabricante;
- Data de fabricação;
- Lote de fabricação, podendo este, opcionalmente, vir no relatório de ensaios de recebimento.

### 6.4 Acabamento

Deve ter superfícies lisas, uniformes e contínuas, sem saliências pontiagudas, arestas cortantes ou outras imperfeições.

Deve ser zincado pelo processo de imersão a quente.

#### Características Técnicas 6.5

## 6.5.1 Características Dimensionais

Conforme informações contidas no Anexo A.

# 6.5.2 Características Mecânicas

O olhal para parafuso corretamente instalado deverá resistir aos seguintes esforços mecânicos durante 01 (um) minuto:

- F = 5000 daN sem apresentar ruptura
- F1 = 2.100 daN, sem deformação e 3.200 daN sem ruptura;
- F2 = 1.000 daN, sem deformação e 2.500 daN sem ruptura.

## 6.6 Ensaios

# 6.6.1 Homologação

- Inspeção geral.
- Verificação dimensional.
- Ensaio de resistência à tração mínima de ruptura ou deformação.
- Ensaio de revestimento de zinco.
- Ensaio de corrosão por exposição à névoa salina.
- Ensaio de composição química do aço e do revestimento.

N.Documento: 1309 Aprovado por: JOSE CARLOS FINOTO BUENO22/03 Página: 2 de 5 Categoria Instrução



Tipo de Documento: Especificação Técnica

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Olhal para Parafuso

\_\_\_\_\_

## 6.6.2 Recebimento

- Inspeção geral.
- Verificação dimensional.
- Ensaio de resistência à tração mínima de ruptura ou deformação.
- Ensaio de revestimento de zinco.

## 6.7 Acondicionamento

O fornecedor deve garantir que a embalagem do material preserve seu desempenho e suas funcionalidades durante o transporte, movimentação e armazenamento. Sempre que necessário, deve informar as condições especiais de transporte, movimentação e armazenamento.

A embalagem deve ser elaborada com material reciclável.

## 7. CONTROLE DE REGISTROS

Não se aplica.



Especificação Técnica Tipo de Documento:

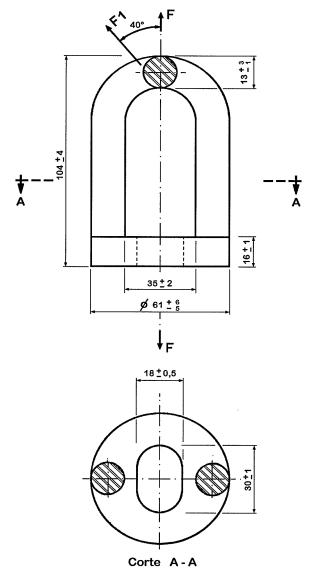
Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Olhal para Parafuso

#### 8. **ANEXOS**

# ANEXO A - Desenho e código do material

# Olhal para Parafuso:



Nota: dimensões em mm.

Código do Material	UnC
5000001187	588

N.Documento: 1309

Categoria: Instrução

Versão: Aprovado por:
2.5 JOSE CARLOS FINOTO BUENO22/03/2022

Página: 4 de 5



Especificação Técnica Tipo de Documento:

Área de Aplicação: Engenharia de Normas e Padrões

Título do Documento: Olhal para Parafuso

**Público** 

### 9. **REGISTRO DE ALTERAÇÕES**

#### 9.1 Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Paulista	REDN	Marcelo de Moraes
CPFL Piratininga	REDN	Celso Rogério Tomachuk dos Santos
CPFL Santa Cruz	REDN	Márcio de Castro Mariano Silva

#### 9.2 **Alterações**

Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior
1.3	22/03/2004	Unificação do padrão para a CPFL Paulista, CPFL Piratininga, CPFL Santa Cruz e RGE.
2.0	31/10/2007	<ul> <li>Em "Âmbito de Aplicação" foram acrescidas as distribuidoras que faltavam;</li> <li>Foram retirados os códigos da RGE e da Santa Cruz;</li> <li>Foi acrescido o número da UnC.</li> </ul>
2.1	31/10/2007	Erro do sistema
2.2	31/10/2007	Erro do sistema
2.3	26/04/2012	Unificação com a RGE Sul e adequação com a ABNT NBR.
2.4	29/12/2017	A formatação foi atualizada conforme norma interna vigente.