 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas do tipo Sling

## Sumário

1.	OBJETIVO.....	1
2.	ÂMBITO DE APLICAÇÃO .....	1
3.	DEFINIÇÕES.....	1
4.	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA .....	1
5.	RESPONSABILIDADES.....	2
6.	REGRAS BÁSICAS.....	2
7.	CONTROLE DE REGISTROS .....	4
8.	ANEXOS.....	4
9.	REGISTRO DE ALTERAÇÕES.....	5

## 1.OBJETIVO

Estabelecer a especificação técnica para a aquisição de fitas do tipo “SLING”, utilizadas em sistemas de ancoragens temporárias.

## 2.ÂMBITO DE APLICAÇÃO

### 2.1. Empresa

A CPFL Energia, seus departamentos / áreas corporativas e todas as suas controladas diretas e / ou indiretas (juntas, denominadas “Grupo CPFL”), exceto as empresas com seus próprios padrões de governança e gestão que compartilham controle com outras empresas.

### 2.2. Área

Todas as áreas corporativas da CPFL Energia e todas as áreas das empresas mencionadas acima estão incluídas no escopo deste documento.

## 3.DEFINIÇÕES

### 3.1 Fitas Sling


As fitas do tipo “SLING” são acessórios utilizados para configuração de pontos de ancoragens temporários em trabalhos com diferença de nível.

## 4.DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA

✓ NBR - Equipamento de Proteção Individual Contra Queda de Altura - Talabarte de Segurança.

✓ ABNT NBR NM-ISO 7.500-1 – Materiais Metálicos-Calibração de Máquinas de Ensaio Estático Uniaxial.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14744	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	04/02/2020	1 de 5

 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas do tipo Sling

## 5. RESPONSABILIDADES

Não se aplica

## 6. REGRAS BÁSICAS

### 6.1 Descrição produto

A fita deve ter largura compreendida entre 20 e 35 mm, espessura de 2,50 mm e comprimentos variáveis em função da sua cor. São eles:

- ✓ Preto: 600 mm de comprimento
- ✓ Azul: 800 mm de comprimento
- ✓ Vermelho: 1200 mm de comprimento

**Nota:** A largura, a espessura e o comprimento são aplicáveis a todos os modelos, admitindo-se uma tolerância de  $\pm 5\%$ .

### 6.2 Ensaio de Resistência Estática

A fita deverá ser posicionada linearmente na máquina de tração, totalmente estendida, entre dois pinos de diâmetro 20 mm. A máquina deverá aplicar-lhe uma força gradativamente crescente até atingir a carga de 22 kN, valor este que deverá ser mantido por 180 ( $\pm 3$ ) segundos sem que haja separação, rasgamento ou ruptura em nenhuma das partes do acessório.

Para as fitas com comprimentos compreendidos entre 1,00 m e 2,00 m, a velocidade de separação dos cabeçotes da máquina de ensaio deve situar-se entre 50 mm/min e 150 mm/min.

As fitas com comprimentos inferiores a 1,00 m devem ser ensaiadas com uma velocidade de separação dos cabeçotes da máquina proporcionalmente menor do que 50 mm/min.

#### Notas

1. O ensaio tomou como referência o ensaio de resistência estática da NBR - Equipamento de Proteção Individual Contra Queda de Altura - Talabarte de Segurança.
2. A máquina de ensaio deve estar de acordo com a ABNT NBR NM-ISO 7.500-1 – Materiais Metálicos-Calibração de Máquinas de Ensaio Estático Uniaxial.

### 6.3 Identificação


A fita deve possuir etiqueta de identificação com, no mínimo, as seguintes informações de comprimento, nome do fabricante ou fornecedor, número de lote ou série de produção, data de fabricação e carga de trabalho.

O texto deve ser facilmente legível e resistente às condições adversas de abrasão decorrentes da utilização do acessório.

**Nota:** A data de fabricação pode estar representada na forma de data “Juliana”, composta por 5 dígitos, onde os 2 primeiros representam o ano e os 3 últimos, o dia corrido do ano.

Exemplo, 11040 é a indicação “Juliana” do 40º dia de 2.011, ou seja, corresponde ao dia 9 de fevereiro de 2.011.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14744	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	04/02/2020	2 de 5

 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas do tipo Sling

#### 6.4 Condições de Fornecimento

A fita deverá ser fornecida em embalagem individual contendo, no mínimo, as orientações de guarda, utilização e limpeza.

A fita deverá ser acompanhada de laudo, individual, por lote ou série, que ateste sua aprovação no ensaio de resistência.

#### 6.5 Inspeção

##### 6.5.1 Homologação / Recebimento

Inspeção visual e verificação dimensional.

**Nota:** Os fornecedores devem ter seus protótipos testados e aprovados conforme padrão do Grupo CPFL Energia.

#### 6.6 Durabilidade

O objeto desta padronização deve apresentar durabilidade mínima de 12 (doze) meses, observadas as recomendações para conservação indicadas pelo fabricante.

#### 6.7 Embalagem

As peças devem ser embaladas individualmente em sacos plásticos contendo etiqueta com identificação da peça, do tamanho / numeração, código de material do Grupo CPFL Energia, Lote e Data de Fabricação.

A embalagem coletiva deve ser em caixa de papelão com identificação de seu conteúdo, nome ou marca comercial do fabricante, identificação completa do conteúdo com código de material do Grupo CPFL Energia, número do pedido de compra, massa bruta do volume em kg, tempo de validade do produto em estoque.

##### 6.7.1 Instrução de uso, conservação e limpeza.

O fabricante deve fornecer orientação e/ou instrução para uso, limpeza, conservação e/ou qualquer restrição que se fizer necessária por meio de folheto individual ou impressa em cada embalagem individual.

#### 6.8 Recomendações e Cuidados

✓ A fita deve ser acondicionada limpa e seca, em sacolas ou mochilas arejadas, sob temperatura ambiente e protegida da incidência de luz solar ou outras fontes diretas.

✓ Deve-se evitar a sua utilização sob condições que provoquem o desgaste prematuro do material e, conseqüentemente, a perda da resistência. Que pode ocorrer no caso de contato da fita com produtos químicos agressivos ou esforços excessivos com superfícies que possuam arestas ou rebarbas cortantes.


✓ A frequência de limpeza deve variar conforme as condições de exposição da fita. Ambientes salinos, exigem que a frequência seja maior.

✓ A limpeza deve ser feita à mão, apenas com água limpa e abundante. Se necessário, uma escova macia pode ser utilizada.

✓ O excesso de água deve ser retirado com auxílio de um pano branco, após a secagem completa e deve acontecer em local arejado e à sombra.

✓ Esforço excessivo solicitado por queda ou outra razão qualquer podem comprometer a integridade física da fita. Nessas situações o produto deve ser imediatamente descartado.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14744	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	04/02/2020	3 de 5

 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas do tipo Sling

✓ A fita deve ser inspecionada periodicamente. No caso de existência de fios ou costuras soltas, sinais de desgastes provocados por abrasão, entre outros, o uso do produto também deve ser interrompido de imediato.

## 6.9 Código SAP

Item	Código SAP
Preto - 600 mm de comprimento	40-000-032-352
Azul - 800 mm de comprimento	40-000-032-353
Vermelho - 1.200 mm de comprimento	40-000-032-354

## 6.10 Imagens ilustrativas

Preto (600 mm de comprimento)	
Azul (800 mm de comprimento)	
Vermelho (1200 mm de comprimento)	


## 7.CONTROLE DE REGISTROS

Identificação	Armazenamento e Preservação	Proteção (acesso)	Recuperação e uso	Retenção	Disposição
Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica	Não se aplica

## 8.ANEXOS

Não se aplica

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14744	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	04/02/2020	4 de 5

 Público	Tipo de Documento:	Descrição de EPI/EPC
	Área de Aplicação:	Segurança e Saúde do Trabalho
	Título do Documento:	Fitas do tipo Sling

## 9. REGISTRO DE ALTERAÇÕES

### 9.1. Colaboradores

Empresa	Área	Nome
CPFL Piratininga	PGS	Renata Rodrigues de Paula
CPFL Paulista	PGS	Tiago Santo André
CPFL Paulista	PGS	Lisiane Paulon
CPFL Paulista	PGS	Carlos Almeida Simões

### 9.2. Alterações

Versão Anterior	Data da Versão Anterior	Alterações em relação à Versão Anterior
Não aplicável	Não aplicável	Documento em versão inicial.
1.2	14/12/2015	Âmbito de aplicação, Atualização desenho e revisão.
1.3	20/12/2017	Formatação geral conforme novo normativo 0.

N.Documento:	Categoria:	Versão:	Aprovado por:	Data Publicação:	Página:
14744	Procedimento	1.4	Marcos Victor Lopes	04/02/2020	5 de 5