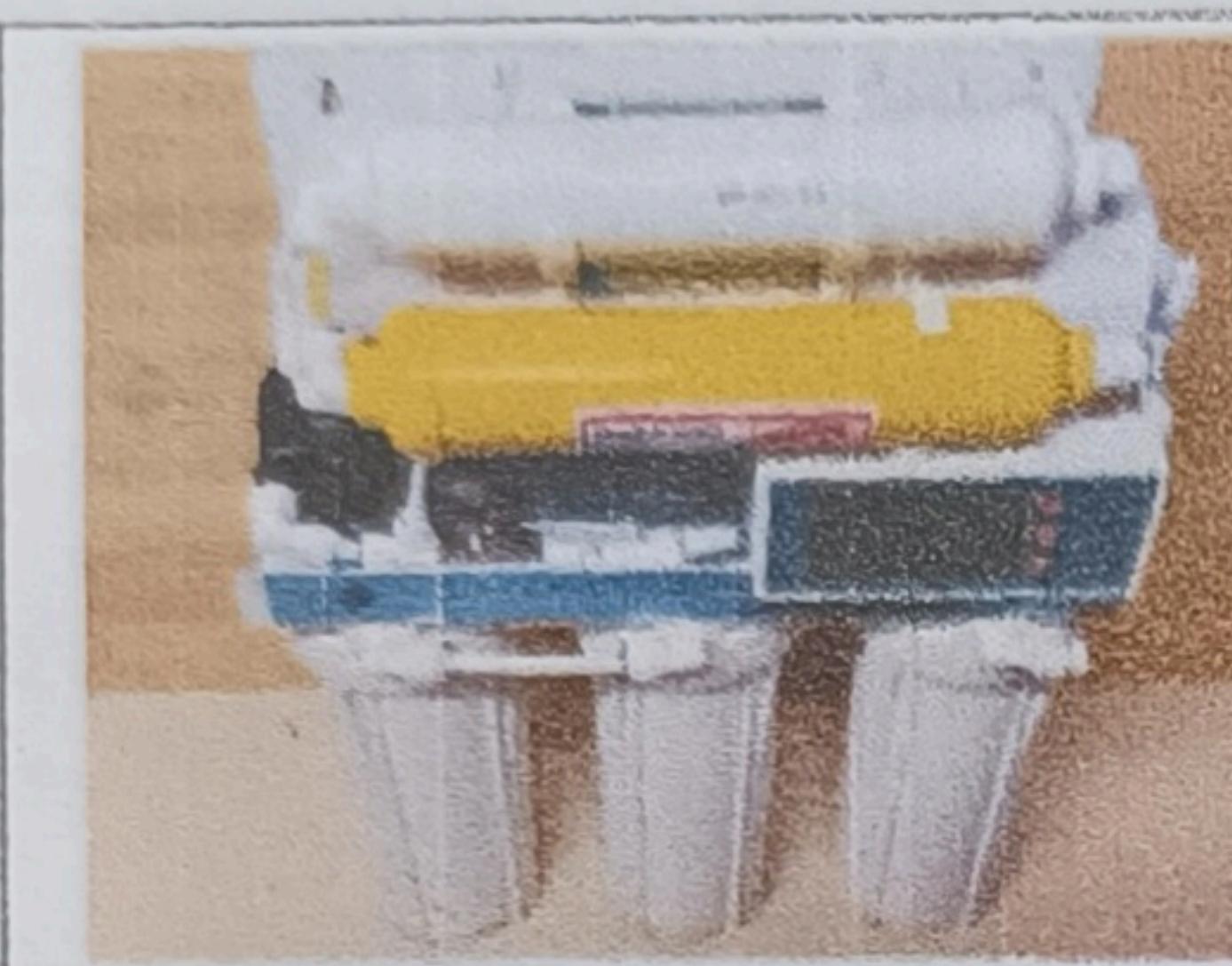




Codice cliente: 7781

INSTALLAZIONE – MANUTENZIONE



PURIFICATORE D'ACQUA RO 300 - 400 GPD

IMPIANTO DI PURIFICAZIONE AD OSMOSI
INVERSA DESTINATO AL TRATTAMENTO
DELLE ACQUE POTABILI A FLUSSO
CONTINUO

CONFORME DECRETO MINISTERO DELLA SALUTE N° 25 DEL 07.02.2012

SystemPlus & GuadagnaPlus

Geom. Brancati Vitaliano

20100 MILANO - ITALY

**Chiamare dal lunedì al venerdì escluso giorni festivi
dalle ore 9:00 – 13:00 alle ore 16:00 – 19:30**

Assistenza tecnica: Cell. 340.3374249

Assistenza commerciale: Tel. 02.320620080

E-Mail: vitalbra@tin.it

**Per assistenza tecnica o commerciale
fornire il codice cliente e n. di matricola.**

**Per parti mancanti o servizio in garanzia
richiedere modulo RMA.**

<https://www.systemplus.it/>



CONTENUTO DEL DEPURATORE RO 300 G – 400 G

- Il presente manuale
- Trasformatore 220 V ~ 24 V
- Pompa booster
- Connettore entrata acqua
- Beverino Long Reach (compreso di tutto per l'installazione)
- Staffa di scarico.
- Valvola shut-off o solenoide
- Pressostato di bassa pressione e pressostato di alta pressione
- Spezzone tubo da 9 mm (tubo ingresso) e spezzone tubo da 6 mm (tubo uscita e scarto)
- Completo valvole di non ritorno acqua
- Membrane per osmosi 150 GPD o altre
- Filtro PPF sedimenti da 5 micron e da 1 micron (nel mod. 700 K 3° stadio)
- Filtro GAC carbone granulare da 5 micron (non presente nel mod. 700 K)
- Filtro CTO carbone attivo in blocco o sedimenti da 5 micron o da 1 micron
- Filtro in-line T33 (mod. 700 A – 700 C - 700 E – 700 N – 700 T – 700 K)
- Filtro mineralizing (mod. 700 A – 750 M)
- Filtro batteriostatico argentizzato (mod. 750 B)
- Centralina elettronica con TDS integrato
- Imballo di cartone esterno ed interno

INTRODUZIONE

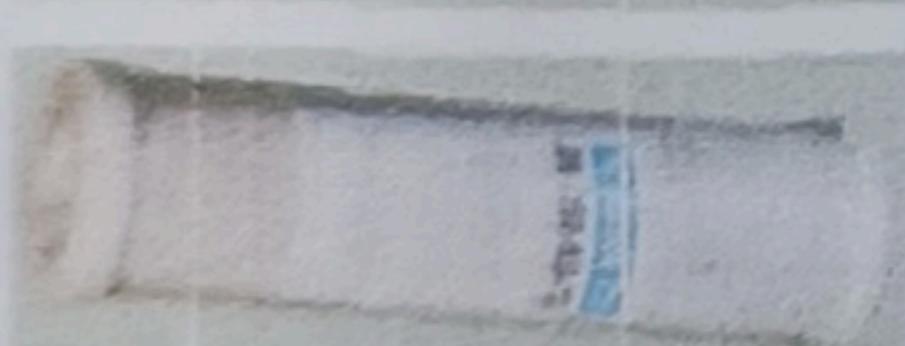
Grazie per aver scelto il nostro depuratore d'acqua ad osmosi inversa. Vi consigliamo, vivamente, di leggere questo manuale e seguire le istruzioni redatte appositamente per una corretta installazione del prodotto. Il prodotto presenta una filtrazione a 6 – 7 – 8 stadi in base al modello:



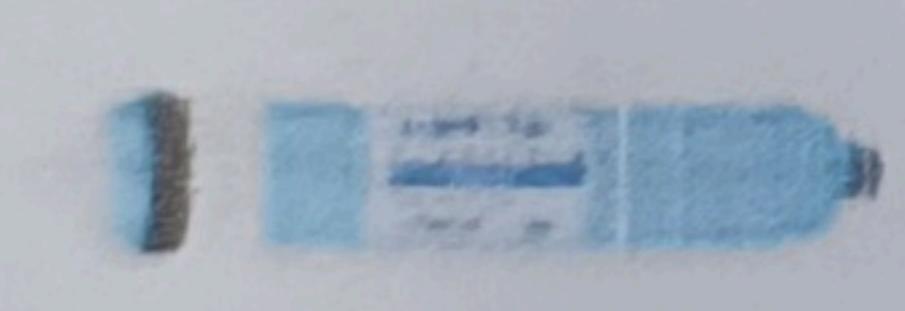
1° stadio PPF: cartuccia a panno, in fiocco di polipropilene, per sedimenti 5 Micron, rimuove sabbia, ruggine, particelle in sospensione.



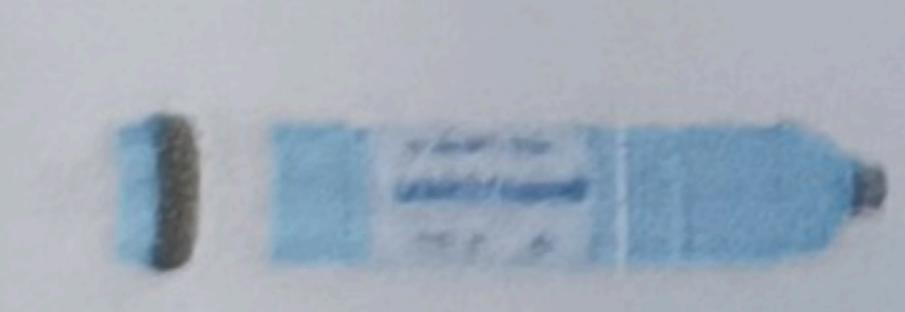
2° stadio GAC: cartuccia a carbone attivo granulare per rimuovere micro inquinanti fino ad un micron.



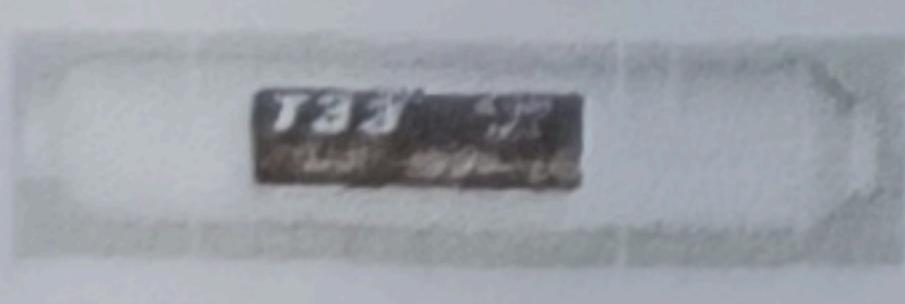
3° stadio CTO: cartuccia a carbone attivo (carbon block, per una maggiore efficienza rispetto al normale carbone attivo granulare), per rimuovere sostanze organiche, cloro e pesticidi - oppure cartuccia a panno come primo stadio.



4° stadio: membrana osmotica da 150 galloni o altra per rimuovere tutte le sostanze inorganiche come nitrati, metalli pesanti, minerali in eccesso, virus, batteri e radioattività.



5° stadio: membrana osmotica da 150 galloni o altra per rimuovere tutte le sostanze inorganiche come nitrati, metalli pesanti, minerali in eccesso, virus, batteri e radioattività.



6° stadio T33: post-filtro carbone attivo in line per rimuovere eventuali saperi e odori sgradevoli, non presente nel modello 750 M.



7° stadio: MINERALIZING FILTER cartuccia minerale, lascia passare sali minerali, Calcio e Magnesio, senza bisogno di aprire il regolatore TDS, non presente nei modelli 700 C - 700 E – 700 N – 700 T – 700 B – 700 K 6 stadi.



8° stadio: debatterizzatore UV con lampada da 6 watt di qualità, presente solo nel modello 700 K UV, da installare come ultimo stadio dopo il 7° stadio del filtro alcalino.

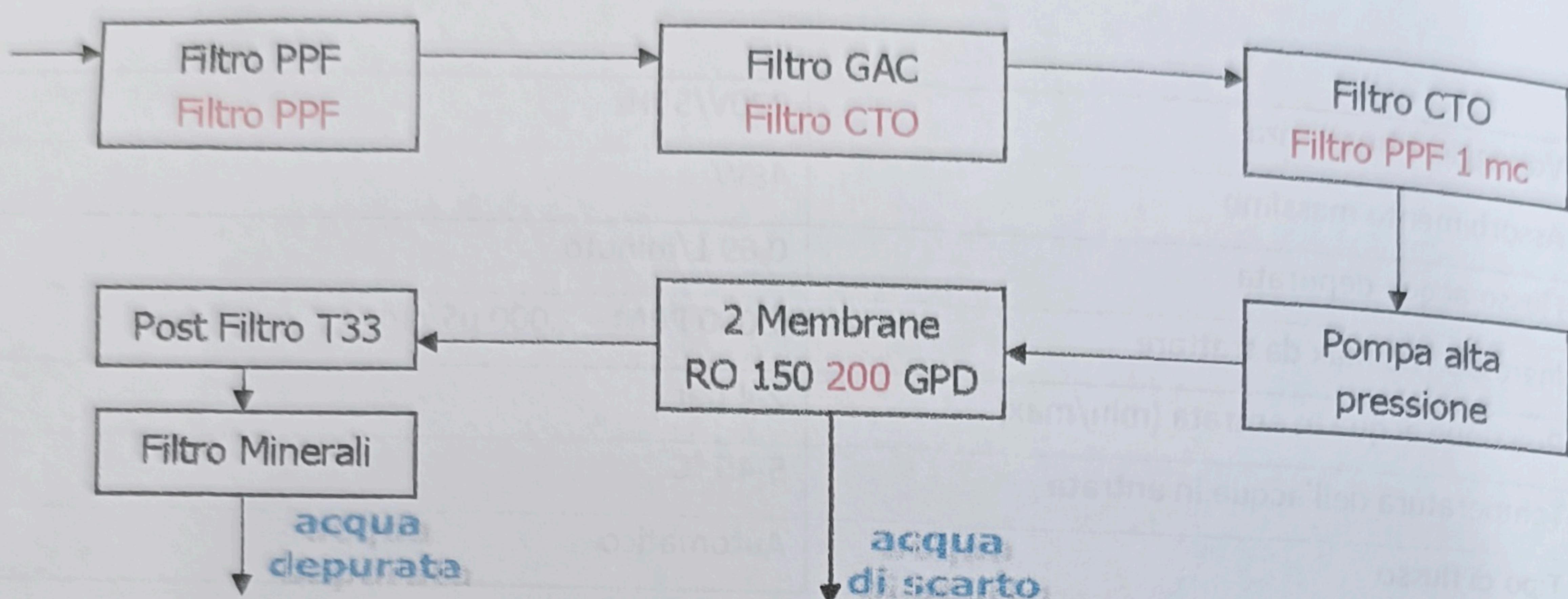
SPECIFICAZIONI TECNICHE

• Voltaggio e frequenza	220V/50Hz
• Assorbimento massimo	48W
• Flusso acqua depurata	0,69 L/minuto
• Ingresso TDS max da trattare	1.000 PPM – 2.000 µS/cm
• Pressione acqua in entrata (min/max)	2-4 bar
• Temperatura dell'acqua in entrata	5-45 °C
• Tipo di flusso	Automatico
• Percentuale reiezione TDS	Dal 90% al 98%
• Produzione acqua e calcolo dei litri/giorno	Ingresso 4 bar – 200 PPM – 25 °C
• Spazio d'ingombro esteriore in cm	40 x 21 x 50 di altezza
• Durata	10 anni

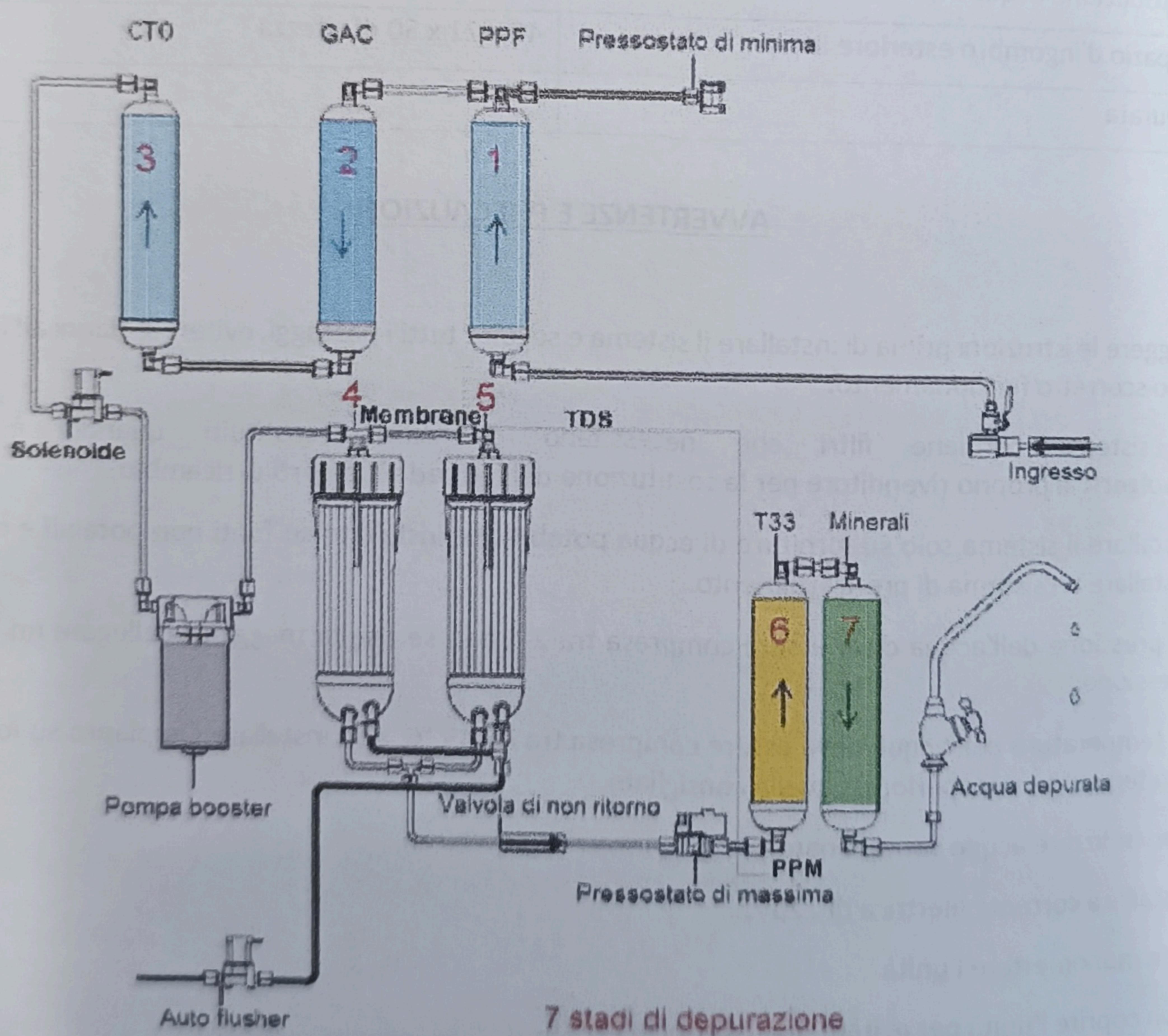
AVVERTENZE E PRECAUZIONI

- Leggere le istruzioni prima di installare il sistema e seguire tutti i passaggi, eviterete danni all'impianto ed uno scorretto funzionamento.
- Il sistema contiene filtri che necessitano di essere sostituiti quando è richiesto. Rivolgersi al proprio rivenditore per la sostituzione dei filtri ed altre parti di ricambio.
- Installare il sistema solo su forniture di acqua potabile, se installato su fonti non potabili è consigliabile installare un sistema di pre-trattamento.
- La pressione dell'acqua deve essere compresa tra 2-4 bar, se risulta maggiore collegare un riduttore di pressione.
- La temperatura dell'acqua deve essere compresa tra i 5-45 °C, non installare l'impianto su fonti d'acqua con temperatura superiore a quella consigliata.
- Non utilizzare acque contaminate.
- Installare corrente elettrica di 220V.
- Non manomettere l'unità.
- Non coprire l'unità per evitare dissipazioni di calore.
- Non riporre alcun oggetto sull'unità.
- Evitare il contatto con qualsiasi materiale corrosivo.
- Tenere lontano da fonti di calore.

DIAGRAMMA DI FLUSSO MODELLO 700 – 750 – 700 K



SCHEMA DI LAVORO



Mod. 700 A - 7 stadi - come rappresentato in foto

Mod. 700 C - 6 stadi - senza filtro n. 7

Mod. 700 E - 6 stadi - senza filtro n. 7

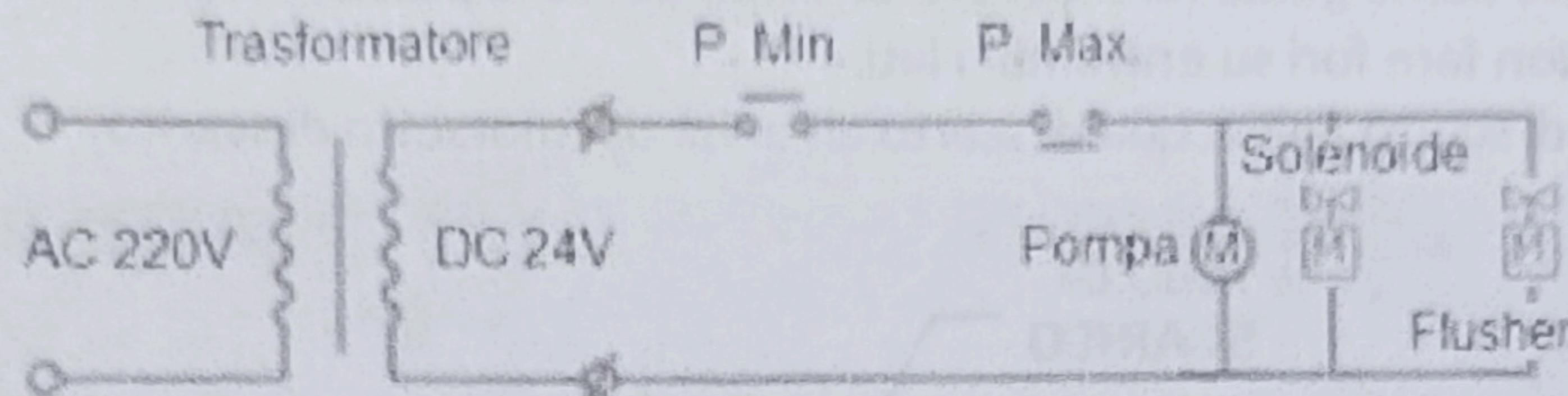
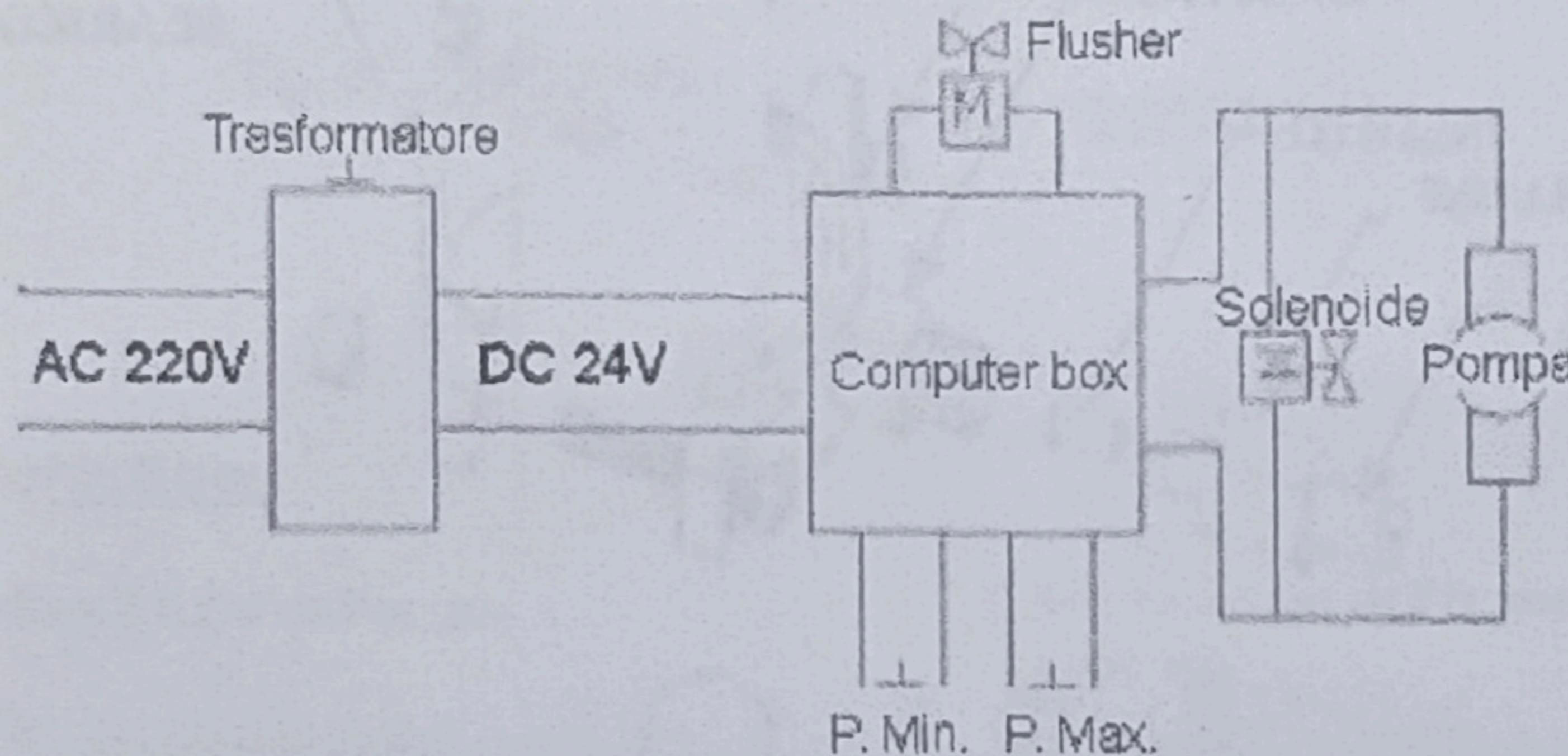
Mod. 700 N - 6 stadi - senza filtro n. 7 – pompa booster da 200 GPD

Mod. 700 T - 6 stadi - senza filtro n. 7

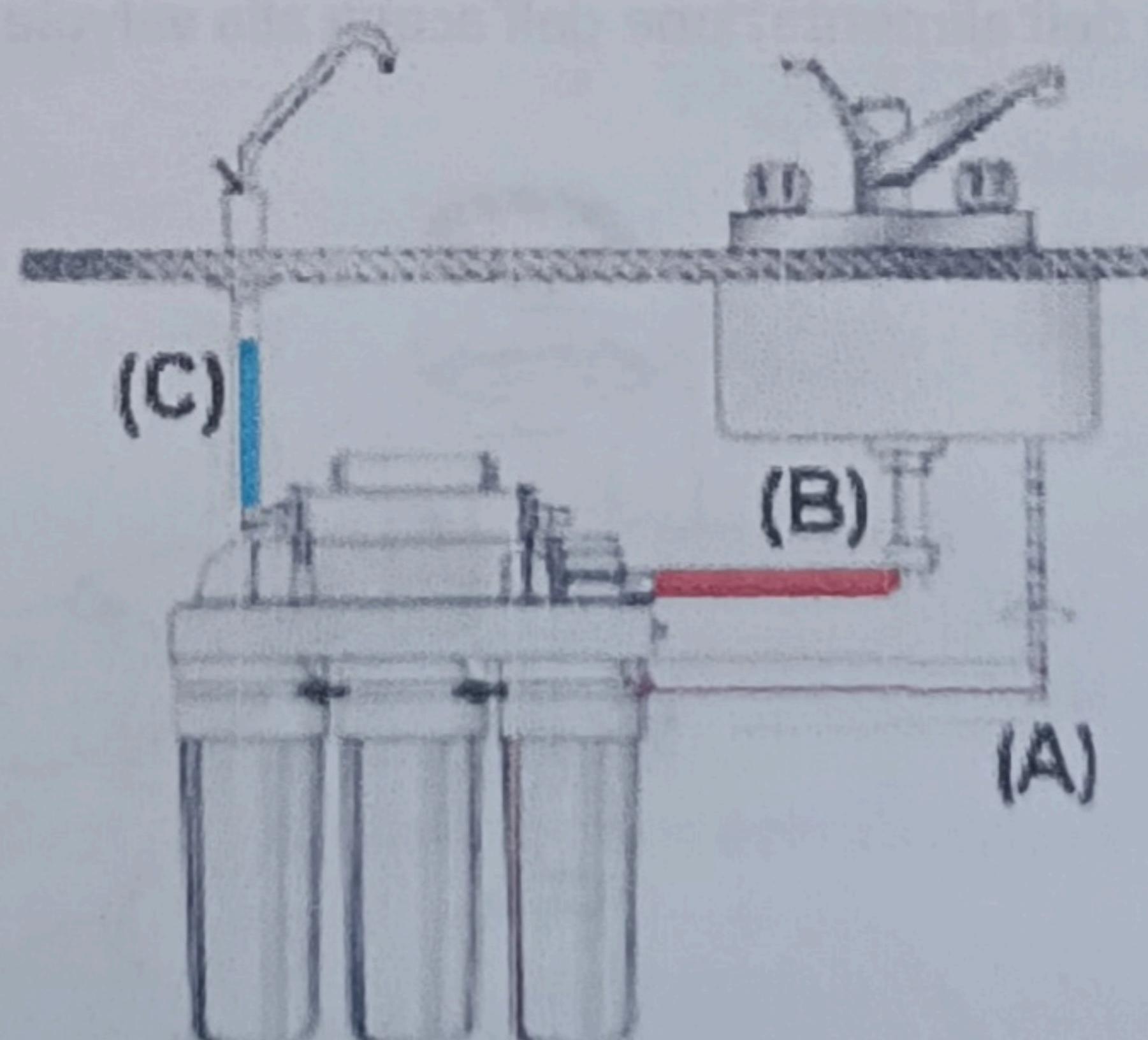
Mod. 750 M * - 6 stadi - senza filtro n. 6

Mod. 750 B - 6 stadi - senza filtro n. 7 – filtro n. 6 batteriostatico argentizzato

Mod. 700 K UV - 7 stadi - come rappresentato in foto e filtri indicati nel diagramma di flusso

SCHEMA ELETTRICO IN ASSENZA DI CENTRALINASCHEMA FUNZIONAMENTO CENTRALINAINSTALLAZIONE• Posizionamento

L'unità può essere posizionata su una superficie piana, sotto al lavello, e il collegamento alla rete idrica deve essere più vicino possibile.



Appena tre collegamenti utilizzando gli accessori inclusi – staffa di scarico non inclusa, forare 6 mm

Collegarlo in (A) ingresso	Collegarlo in (B) scarto	Collegarlo in (C) depurata

Forare il lavello con una punta da 12 mm nell'angolo prescelto e fissare il rubinetto in dotazione.

(se il lavello è di materiale ceramico usare una punta al widia).

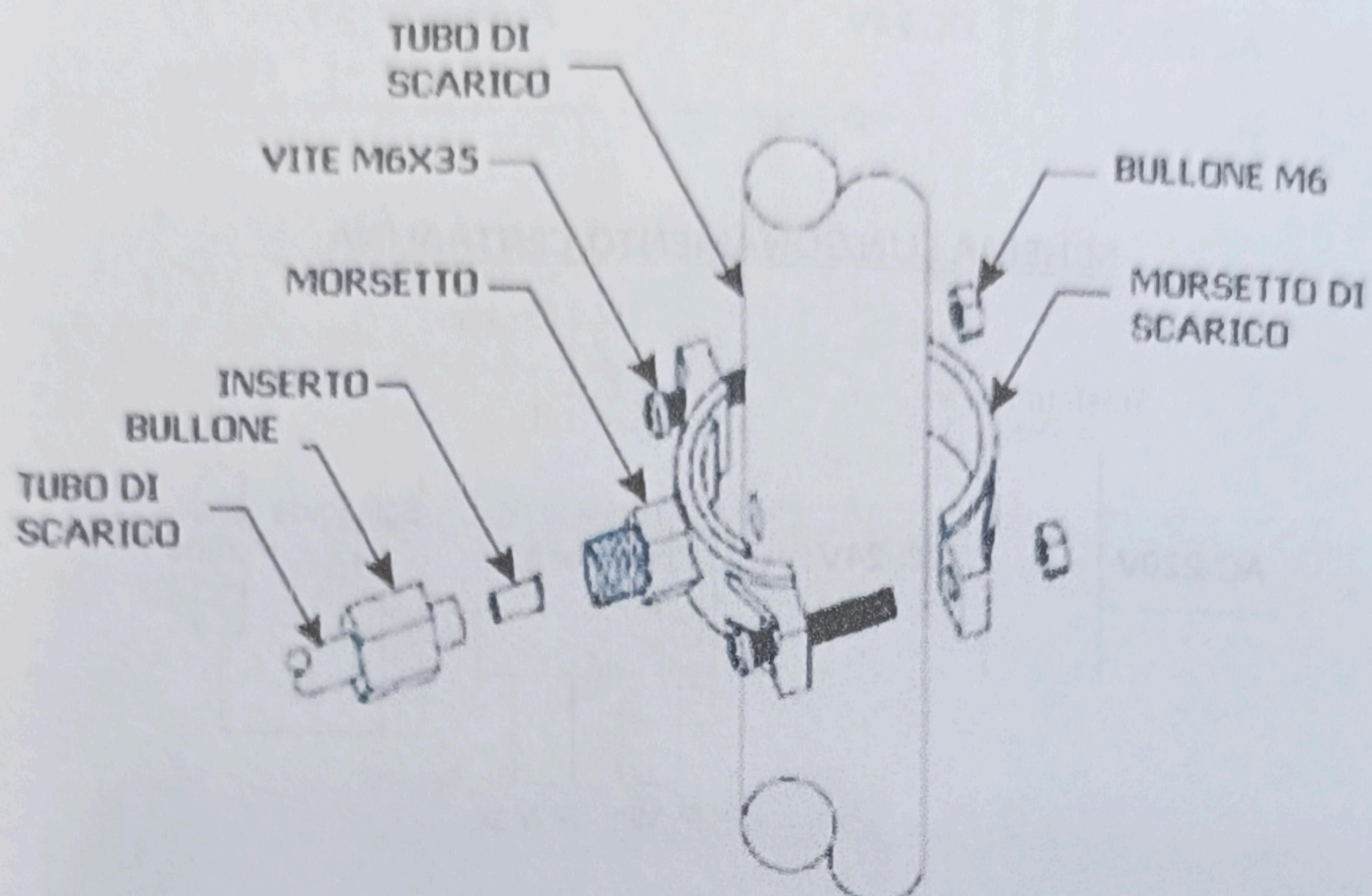
Collegare quest'ultimo alla macchina con il tubo da 1/4" alla presa indicata (C).

- **Installazione morsetto di scarico opzionale, inserire il tubo da $\frac{1}{4}$ " nel foro 6 mm**

Posizionare il morsetto sul tubo di scarico e stringere accuratamente.

Usando il morsetto come guida fare un foro di 6 mm per fare passare il tubo di $\frac{1}{4}$ " attraverso un lato del tubo di scarico. Non fare fori su entrambi i lati.

Collegare il tubo di scarto dell'acqua di scarto all'unità del morsetto di scarico.

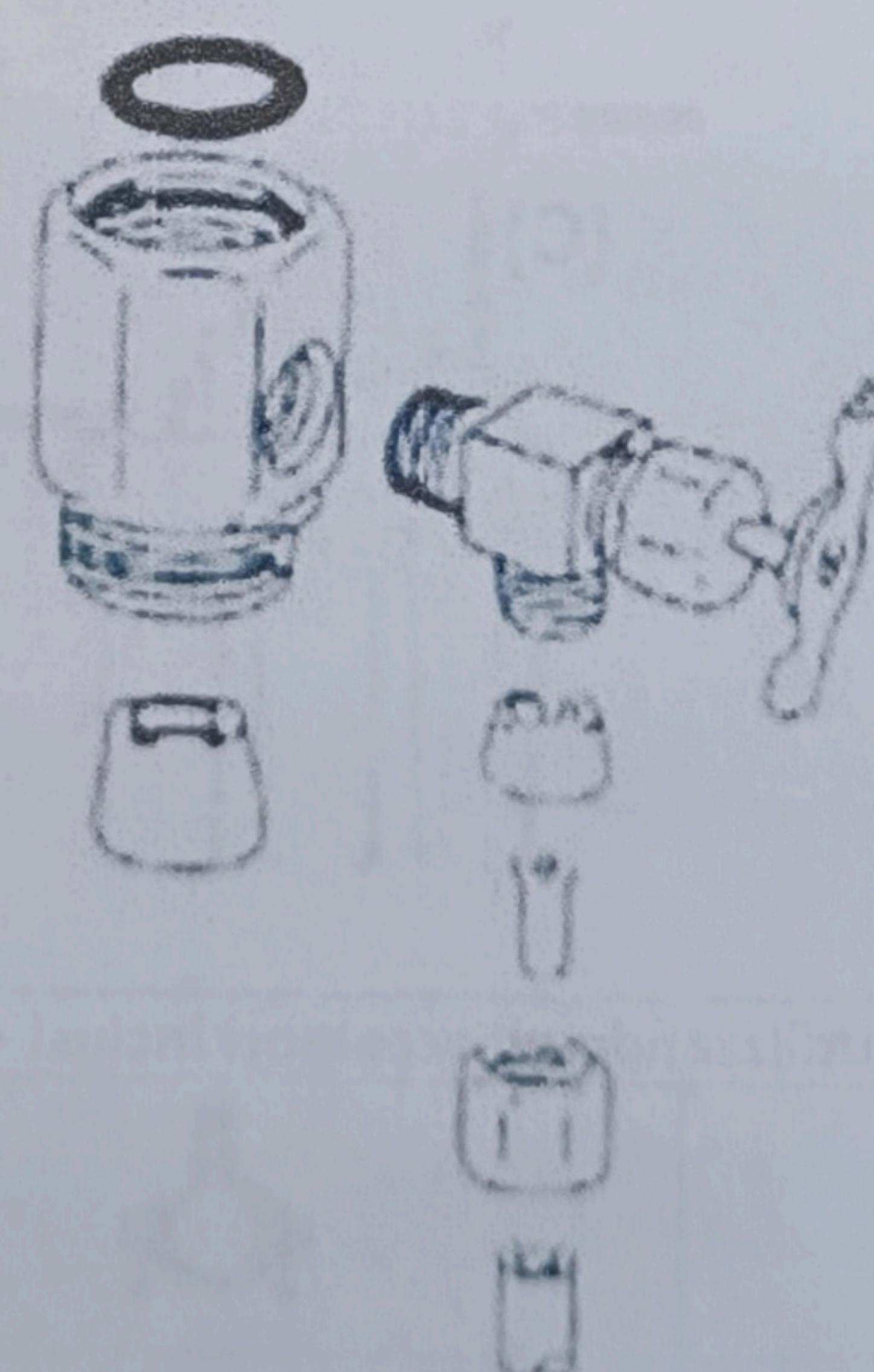


- **Valvola d'alimentazione dell'acqua e raccordo**

Installare il raccordo e la valvola come nel disegno.

Avvolgere i fili della valvola e del raccordo con un nastro teflon.

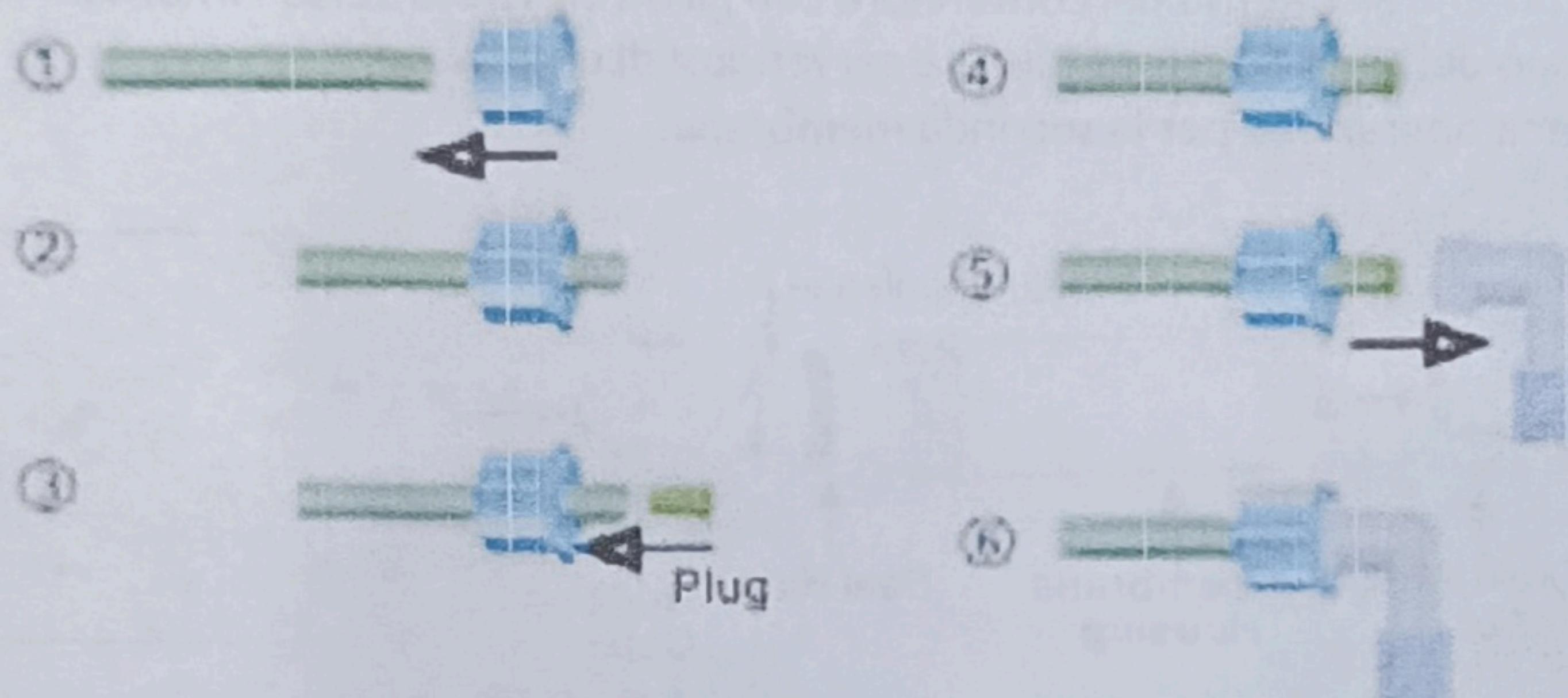
Collegare il tubo bianco dell'alimentazione dell'acqua alla valvola.



- **Installazione valvola d'alimentazione dell'acqua**

Dopo aver installato la valvola e il raccordo collegare alla fornitura dell'acqua.

Assicurarsi che l'acqua sia fredda e potabile, non calda.

COLLEGAMENTO TUBI• Attacco Jaco• Attacco rapido John Guest

Installare il tubo dell'acqua



Inserire il tubo dell'acqua



Inserire il gancio



Estrarre il tubo dell'acqua



Estrarre il gancio



Premere il gancio

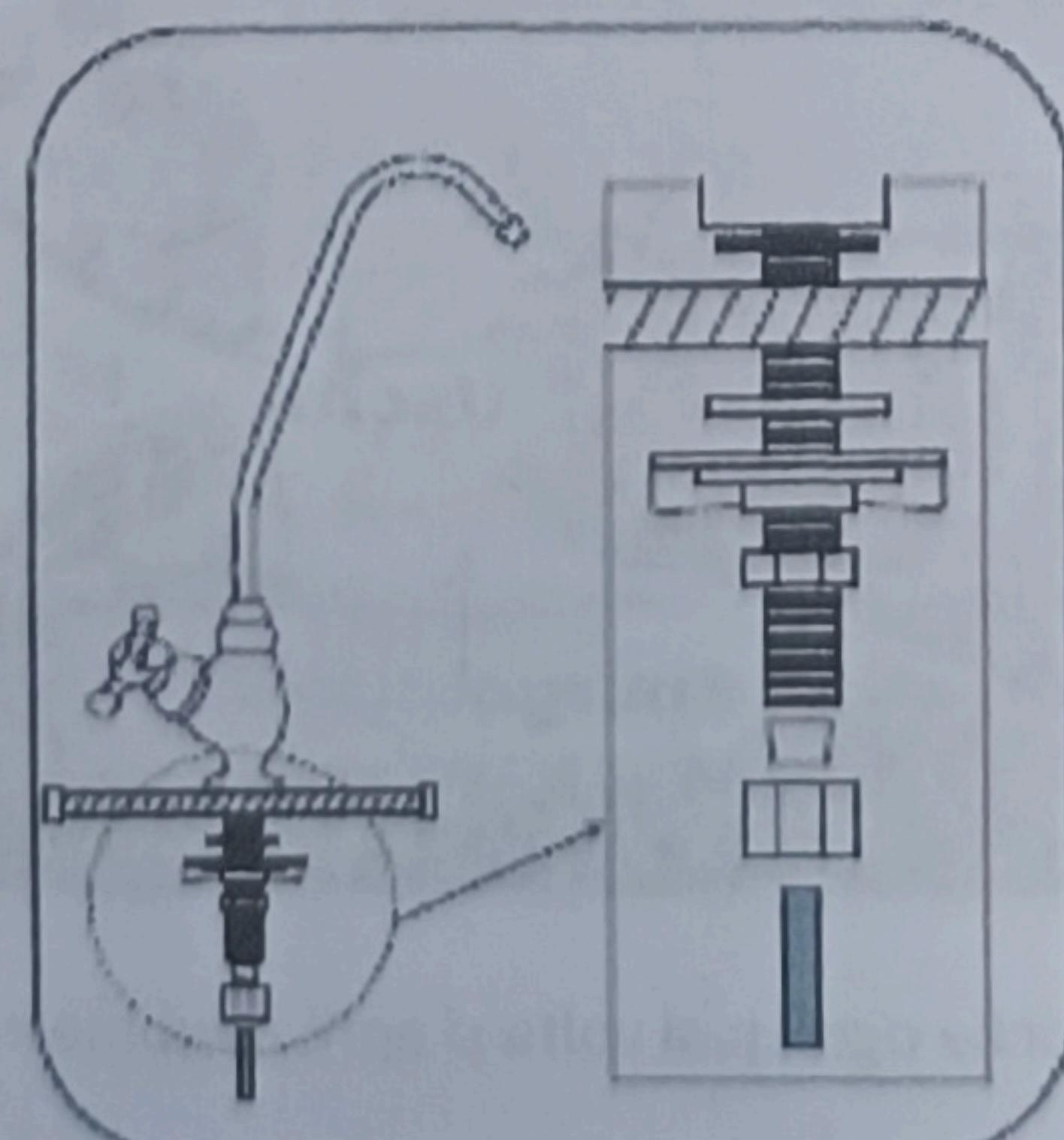


Estrarre il tubo dell'acqua

• Installazione rubinetto

Posizionare il rubinetto vicino al lavello.

Fare un foro di 12 mm di diametro sul piano di lavoro.

Collegare il tubo da $\frac{1}{4}$ " dell'acqua filtrata alla parte inferiore del rubinetto e collegare i tubi all'unità.

- **Installazione Membrana RO**

Prima di procedere con l'installazione della membrana, lavare i prefiltrati.

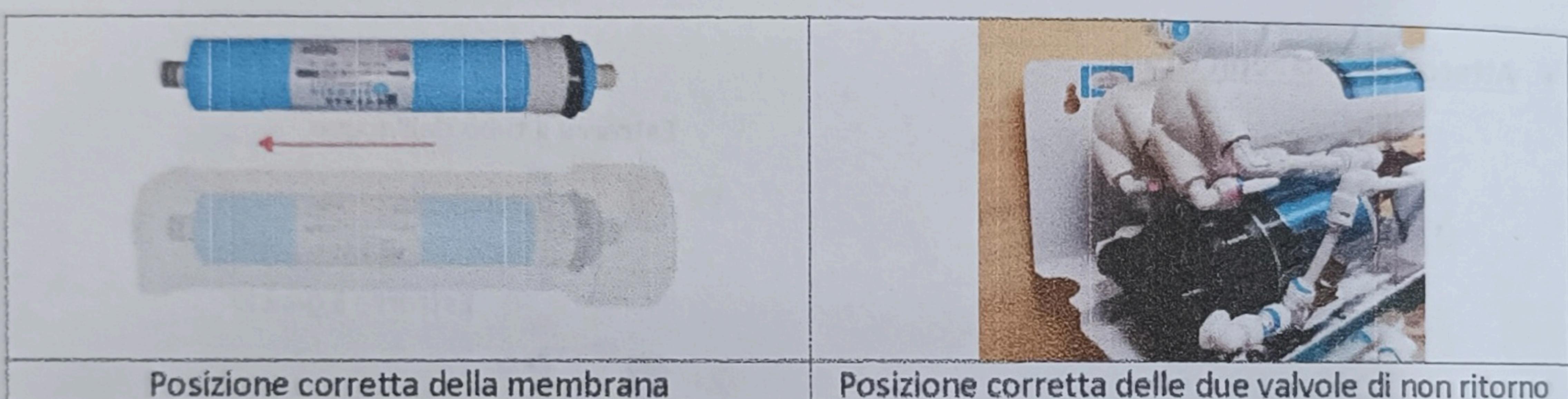
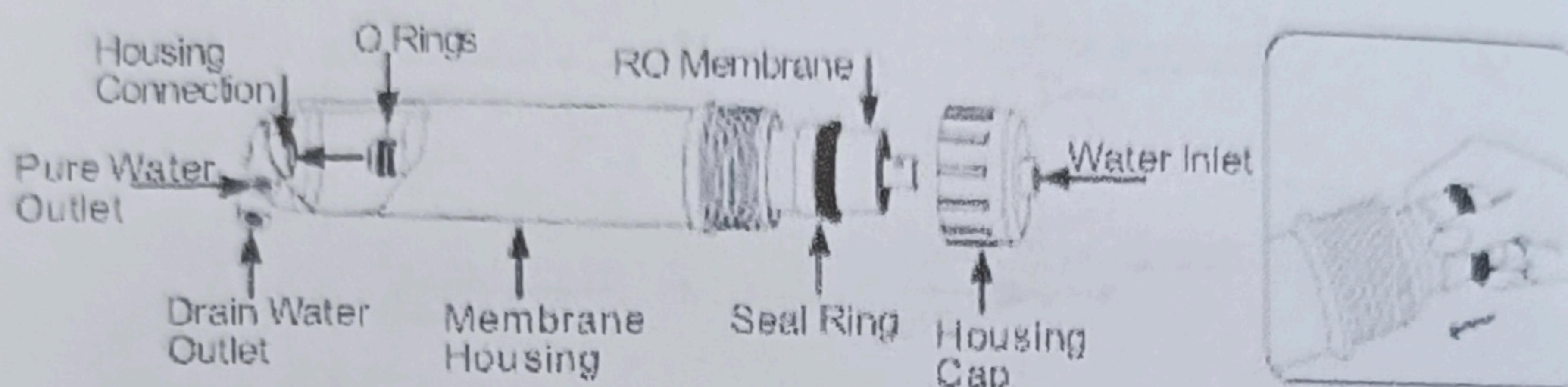
Rimuovere il tappo del contenitore della membrana usando una chiave.

Estrarre la membrana dalla sua confezione e **togliere eventuali tappi di protezione**.

Inserire la membrana all'interno del contenitore con gli o-ring rivolti verso l'interno.

Installare il tappo del contenitore e stringere servendosi di una chiave.

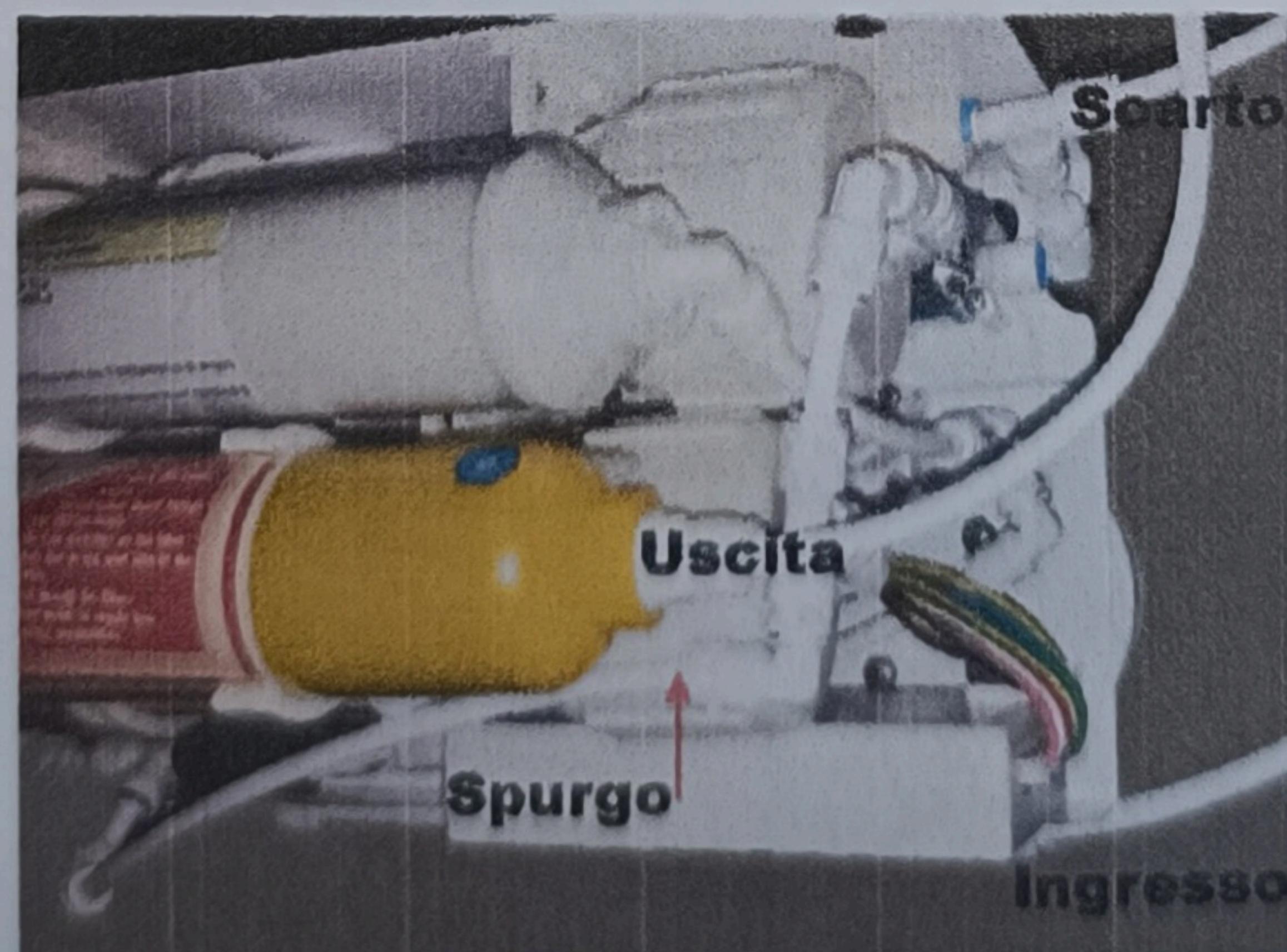
Ripetere la stessa operazione per la seconda membrana.



- **Lavaggio prefiltrati o spуро dei filtri**

Come prima installazione e ad ogni cambio filtri, per un esatto e corretto funzionamento, occorre necessario spurgare i filtri. Collegare il tubicino della prima membrana indicato in figura con la scritta spуро, aprire la valvola d' ingresso, fare scorrere l'acqua finché non sia visibilmente pulita, in tal caso chiudere la valvola d' ingresso e ricollegare il tubicino di spуро.

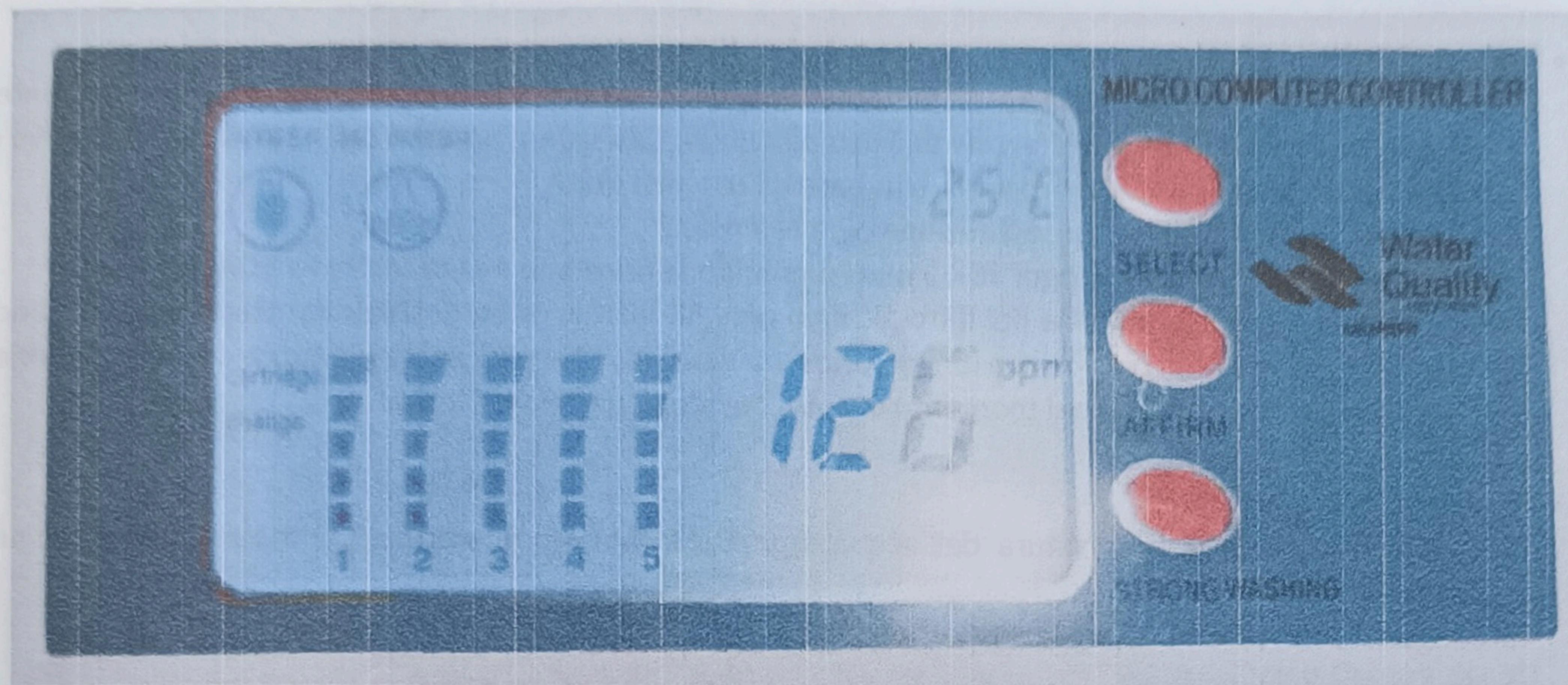
Dopo il lavaggio dei prefiltrati, attendere qualche minuto, subito dopo è possibile aprire il rubinetto. Lasciare scorrere l'acqua per 10-15 minuti, quando l'acqua è visibilmente limpida il sistema sarà pronto per l'utilizzo.



- **Operazioni regolari**

Tutte le funzioni sono automatiche ogni qual volta si apre il rubinetto, chiudendolo l'unità si arresta.

PANNELLO DISPLAY E CENTRALINA ELETTRONICA



- Controlli

1. POWER, accensione;
2. WATER LACK, pompa, controlla acqua in ingresso;
3. FLUSH, controllo e lavaggio automatico delle membrane, durata 15 secondi;
4. WATER PRODUCTING, controlla l'erogazione dell'acqua depurata;
5. FULL, alta pressione, controlla l'acqua in pressione;
6. TDS, controlla la durezza dell'acqua in PPM, display a LCD;
7. Temperatura in °C;
8. Stato d'usura dei filtri, PPF – GAC – CTO – MEMBRANE – T33;
9. SELECT, seleziona i filtri da resettare;
10. AFFIRM, conferma la selezione;
11. STRONG WASHING, lavaggio automatico delle membrane con durata fino a 1 minuto e 30 secondi.

- Ad ogni prelievo d'acqua si attiva automaticamente la fase d'autoflusher con durata fino a 15" o pausa di 15"; in ogni caso l'erogazione avviene sempre entro 15".
- Ogni 7,5 ore di lavoro si attiva nuovamente l'autoflusher con durata fino a 1 minuto e 30 secondi.
- **Attenzione: la suddetta centralina è presente in tutti i modelli serie 700 – 750 – 700 K.**

REIEZIONE

- **Reiezione = $100 - (\text{TDS depurata} / \text{TDS entrata} \times 100)$**

TDS depurata = valore all'uscita del depuratore

TDS entrata = valore della rete idrica

La reiezione deve essere compresa tra i valori 90-98 diversamente necessita la sostituzione delle membrane e del mineralizing filter.

Per il calcolo della reiezione è indispensabile munirsi di un tester TDS o di un tester conduttimetro.

MANUTENZIONE

- **Manutenzione filtri – membrane – mineralizing filter**

Per assicurarsi che l'unità lavori correttamente si consiglia di effettuare una manutenzione frequente. La frequenza di manutenzione dipende dall'uso dell'unità. Le seguenti indicazioni sono solo informative e i tempi di sostituzione potrebbero variare in base all'uso dell'unità.

- **Filtro PPF – GAC – CTO – T33:** sostituzione ogni 6/7 mesi.

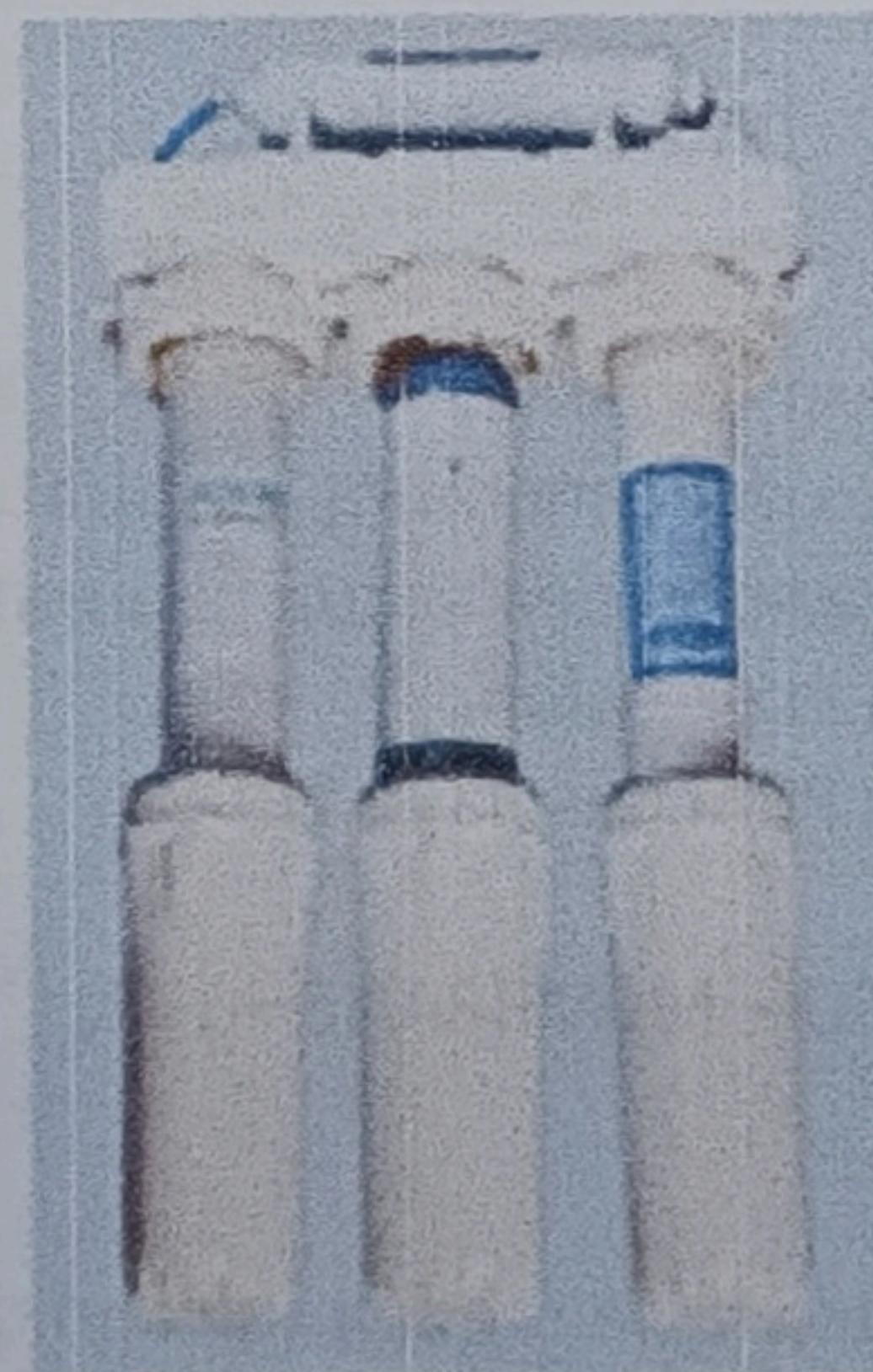
- **Membrane RO:** sostituzione ogni 36-60 mesi o quando la reiezione è al di sotto del 90%.

- **Mineralizing filter:** sostituzione del filtro alcalino ogni 36-60 mesi e contestualmente con le membrane. Se l'unità non viene utilizzata per un lungo periodo si consiglia di scollarla dalla fonte di alimentazione, seguendo le istruzioni iniziali nel momento in cui si decide di riattivare l'unità.

- **Sostituzione filtri**

Chiudere la valvola della fornitura dell'acqua, aprire il rubinetto e scaricare completamente l'acqua presente nell'unità.

Scollegare i filtri, sostituirli con i nuovi, effettuare lo spурgo come da fase iniziale.

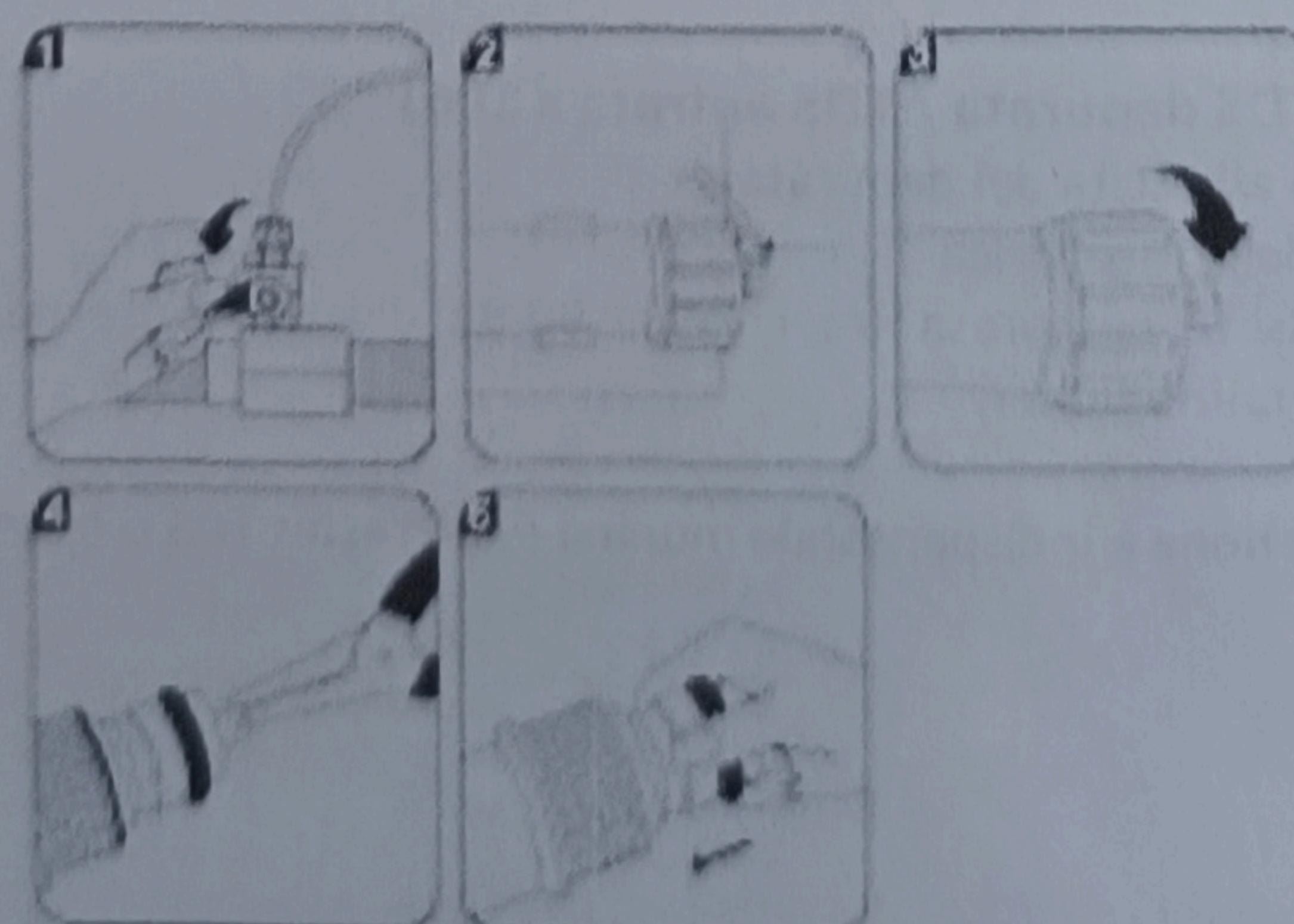


Serie 700 – 750 Installare a destra il PPF – in centro il GAC – a sinistra il CTO ed in alto il T33.

Serie 700 K Installare a destra il PPF – in centro il CTO – a sinistra il PPF 1 mc ed in alto il T33.

- **Sostituzione membrana**

Chiudere la valvola dell'alimentazione dell'acqua e scaricare completamente l'acqua presente nell'unità. Seguire la procedura dell'installazione della membrana.



SOLUZIONE AI PROBLEMI

PROBLEMA	CAUSA	SOLUZIONE
<ul style="list-style-type: none"> • Non produce acqua • Non esce acqua dal beverino 	<ul style="list-style-type: none"> • L'entrata d'acqua è chiusa • L'entrata d'acqua è ostruita • Controllare se qualche tubo è piegato • Non c'è flusso di scarico 	<ul style="list-style-type: none"> • Aprire la valvola a sfera • Pulire la restrizione • Togliere la piega al tubo • Pulire o sostituire la valvola di scarico
<ul style="list-style-type: none"> • Il sapore dell'acqua è sgradevole o non è cristallina 	<ul style="list-style-type: none"> • I filtri sono esausti • L'impianto è stato appena installato • L'impianto è fermo da più di una settimana 	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire i filtri • Effettuare lo spurgo dei filtri • Fare scorrere l'acqua per 10 minuti
<ul style="list-style-type: none"> • La pompa non funziona 	<p>La fornitura dell'acqua è bassa</p> <ul style="list-style-type: none"> • Non c'è corrente elettrica o l'alimentazione è scarsa • Il trasformatore è bruciato • Il solenoide è difettoso 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare la fornitura d'acqua • Attivare la corrente elettrica • Sostituire il trasformatore • Sostituire il solenoide
<ul style="list-style-type: none"> • La pompa funziona ma il sistema non produce acqua 	<ul style="list-style-type: none"> • I prefiltri sono ostruiti • La valvola d'ingresso solenoide non funziona 	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire i filtri • Riparare o sostituire la valvola solenoide
<ul style="list-style-type: none"> • La pompa si attiva da sola ad intervalli più o meno lunghi 	<ul style="list-style-type: none"> • Le valvole di non ritorno sono guaste o da pulire • Il pressostato di massima non funziona bene 	<ul style="list-style-type: none"> • Pulire le valvole di non ritorno o sostituirle – pag. 8 • Sostituire il pressostato di massima
<ul style="list-style-type: none"> • Il sistema non si spegne 	<ul style="list-style-type: none"> • La pressione è bassa, il pressostato di massima è difettoso 	<ul style="list-style-type: none"> • Controllare la pressione, sostituire il pressostato di massima
<ul style="list-style-type: none"> • La pompa fa un rumore strano 	<ul style="list-style-type: none"> • I prefiltri sono consumati • La pressione dell'acqua è bassa 	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire i filtri • Regolare la pressione dell'acqua
<ul style="list-style-type: none"> • Non c'è acqua di scarico • I tubi producono perdite d'acqua 	<ul style="list-style-type: none"> • Il flow restrictor è otturato • Il collegamento dei tubi è errato • I tubi sono danneggiati o difettati 	<ul style="list-style-type: none"> • Sostituire il flow restrictor • Controllare o reinstallare i tubi • Sostituire la sezione dei tubi difettosi

TABELLA DI SOSTANZE INQUINANTI ELIMINATI IN % CON I NOSTRI DEPURATORI

SOSTANZE TOSSICHE (molto pericolose)

Ammoniaca 86-92% - Arsenico 94-96% - Batteri 100% - Cianuro 86-92% - Cromo 93-98% - Detergenti 96-98% - Erbicidi 96-98% - Idrocarburi 96-99% - Insetticidi 96-98% - Mercurio 93-98% - Nichel 98-99% - Nitrati 85-90% - Pesticidi 96-98% - Piombo 93-96% - Radioattività 96-98% - Rame 98-99% - Selenio 94-96% - Solventi 96-98% - Tensioattivi 99% - Trialo metani 99%

SOSTANZE RISCHIOSE (pericolose)

Alluminio 93-98% - Argento 93-95% - Bario 93-98% - Cadmio 93-98% - Cloro 100% - Cloruri 90-95% - Cromo 93-98% - Fosfato 98-99% - Manganese 95-99% - Sodio 93-98% - Stronzio 93-98% - Zinco 93-98%

SOSTANZE INDESIDERABILI

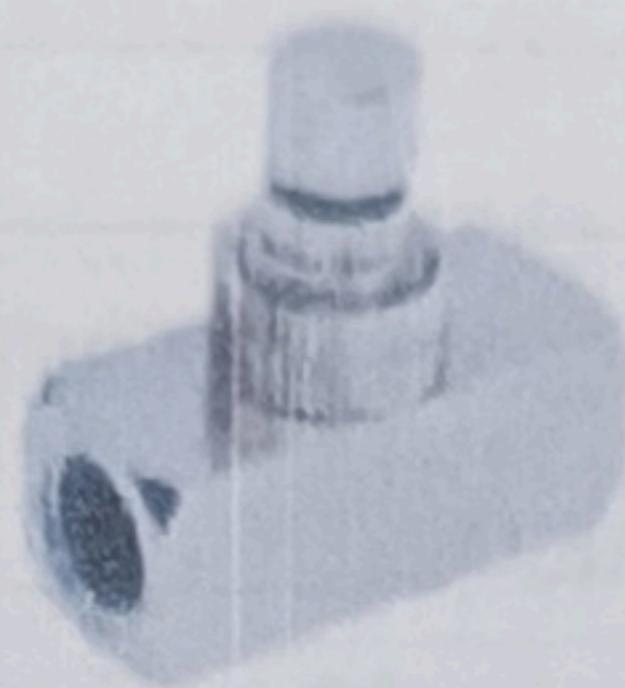
Bicarbonati 90-95% - Calcio 90-95% - Ferro 95-99% - Fluoruri 87-93% - Magnesio 96-98% - Piogeni 99,99% - Potassio 90-95% - Protozoi 99,99% - Silicati 85-90% - Sodio 90-95% - Solfati 96-98% - Torpidità 98-99% - Molecole organiche con peso molecolare < 300 abbattimento 99%

ELEMENTI PRINCIPALI

- * T.D.S. = Total Dissolved Solids (Totale solidi dissolti).
- * µs = micro Siemens (conducibilità elettrica).
- * Ca = Calcio.
- * Mg = Magnesio.
- * Bicarbonato = una sale ricavato da ceneri di alcuni tipi di alghe o di piante e da acque che sgorgano da rocce ricche di sodio.
- * °F Francesi = La durezza dell'acqua è il contenuto di sali, in particolare bicarbonati di calcio, bicarbonati di magnesio e solfati di calcio. I bicarbonati di calcio e magnesio, a temperatura ambiente, sono solubili in acqua ma, a temperature elevate, precipitano formando incrostazioni.
La durezza dovuta a questi sali di Ca e Mg è detta TEMPORANEA, perché è eliminabile con l'ebollizione.
La durezza dovuta invece agli altri sali, eliminabile solo tramite processi di addolcimento (decalcificazione), è detta PERMANENTE.
La somma delle due è la DUREZZA TOTALE.
La durezza dell'acqua viene misurata in gradi francesi (°F) o tedeschi (°D).
- * PPF = Polipropilene filter (Filtro per sedimenti).
- * GAC = GRANULAR CARBON FILTER (Filtro ai carboni attivi in granuli).
- * CTO = Carbon block (Filtro ai carboni attivi).
- * GPD = rated GALLONS PER DAY (Galloni per giorno).
- * GALLONE = Misura di capacità americana che corrisponde a quasi 4 litri (3,785 Litri).
- * CTA = Cellulose Triacetate (Differente tipo di membrane ad Osmosi Inversa - Triacetato di Cellulosa).

NOTE INDISPENSABILI

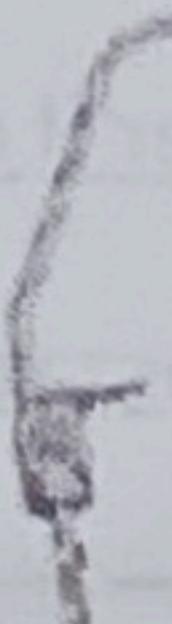
- Regolatore di salinità TDS



Il regolatore TDS, se mantenuto totalmente chiuso, restituisce il massimo della depurazione e con una produzione che non può superare 0,69 litri per minuto, in rapporto a 200 PPM in ingresso, una pressione di 4 bar, ed una temperatura acqua di 25 °C e, su una produzione di 1.000 litri per giorno.

Possiamo aumentare il flusso dell'acqua, svitando molto leggermente, ed in senso antiorario, la vite a spillo di tale valvola, girandola fino ad ottenere 1 litro per minuto circa, in tal caso l'acqua risulterà con più sali minerali ma sempre con una qualità eccellente in quanto l'acqua microfiltrata, e non quella diretta della rete idrica, verrà addizionata a quella osmotizzata.

- Rubinetto Long Reach



Alzare la levetta nera per erogare acqua di continuo.

Premere la levetta nera per erogare piccole quantità d'acqua.

RICAMBI PER QUESTO DEPURATORE

Per la serie 700 filtri modello 720 – membrane da 150 GPD;
Per la serie 750 filtri modello 620 – membrane da 150 GPD;
Per la serie 700 K 8 stadi filtri modello 720 CTO – membrane da 200 GPD;
Per la serie 700 K 7 stadi filtri modello 720 CTO – membrane da 150 GPD;
Per la serie 700 K 6 stadi filtri modello 720 CTO – membrane da 150 GPD.

ACCESSORI OPZIONALI – PER ACQUISTARE

<https://www.systemplus.it/>



PARAMETRI DI COLLAUDO A CURA DELL'INSTALLATORE

- PRESSIONE BAR INGRESSO _____
- PORTATA DELLO SCARICO LT/H _____
- PORTATA DELLA PRODUZIONE LT/H _____
- TOTALI SALI DISCIOLTI (TDS) ALL'INGRESSO H₂O DI RETE _____
- TOTALI SALI DISCIOLTI (TDS) ALLO SCARICO _____
- TOTALI SALI DISCIOLTI (TDS) DOPO LA SPILLATA _____

DATA

TIMBRO E FIRMA

Note per il cliente dove annotare la data per il cambio dei filtri:

DATA SOSTITUZIONE

PARTI SOSTITUITE

CENTRO ASSISTENZA

<input type="radio"/> Modello tipo 700 A	Filtri mod. 720	Membrane 770 150 GPD	Minerali
<input type="radio"/> Modello tipo 700 C	Filtri mod. 720	Membrane 770 150 GPD	
<input type="radio"/> Modello tipo 700 E	Filtri mod. 720	Membrane 770 150 GPD	
<input checked="" type="checkbox"/> Modello tipo 700 N	Filtri mod. 720	Membrane 770 100 GPD	
<input type="radio"/> Modello tipo 700 T	Filtri mod. 720	Membrane 770 150 GPD	
<input type="radio"/> Modello tipo 750 M	Filtri mod. 620	Membrane 770 150 GPD	Minerali
<input type="radio"/> Modello tipo 750 B	Filtri mod. 620	Membrane 770 150 GPD	Batteriostatico
<input type="radio"/> Modello tipo 700 K	Filtri mod. 720 CTO	Membrane 770 200 GPD	Alcalino + UV
<input type="radio"/> Modello tipo 700 K	Filtri mod. 720 CTO	Membrane 770 200 GPD	Magnetico + UV
<input type="radio"/> Modello tipo 700 K	Filtri mod. 720 CTO	Membrane 770 150 GPD	6 stadi – 7 stadi

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITÀ

Serie: 700 – 750 KT-RO-300
 Serie: 700 K KT-RO-400
 Anno di costruzione: 2024
 Data di collaudo: 14/05/2024
 Matricola: MT054543

È CONFORME

A quanto prescrivono le Direttive Comunitarie 73/23/CEE, 93/68/CE, 89/336/CEE, 98/83/CEE ed è prodotta in accordo alle normative CEI - EN 60204.

La validità della marcatura CE è subordinata all'integrità della macchina. Ogni modifica non autorizzata fa decadere la marcatura CE.

CERTIFICAZIONE DI GARANZIA

Apparecchiatura ad uso domestico per il trattamento di acque potabili Conforme al D.M. n° 25 del 07/02/2012 del Ministero della salute.

La ditta s' impegna a sostituire quelle parti che risultassero difettose entro 24 mesi dalla data d'installazione, esclusi i materiali di consumo quali membrane, filtranti, alimentatore, e tutti gli organi di tenuta sottoposti ad usura. La garanzia prevede la sostituzione gratuita del pezzo risultato difettoso, purché tale pezzo sia riconsegnato al produttore e questi, dopo analisi del difetto, dichiari che sia d'origine e non viziato da cattivo uso o forzature anomale o interventi non autorizzati.

Definita l'origine del difetto, il costruttore invierà relativo pezzo di ricambio in modo gratuito. Qualora venga richiesto l'intervento del nostro personale sarà fatturato l'intervento. La garanzia s' intende limitata alla sola sostituzione delle parti difettose. Tali sostituzioni non spostano la data di decorrenza della stessa.

La garanzia non ha effetto nei seguenti casi: manomissioni, incuria, inadempimento degli obblighi contrattuali.

Nessun risarcimento è previsto per altri danni di qualsiasi genere essi siano, anche se causati da parti riconosciute difettose, in quanto la garanzia è limitata alla esclusiva sostituzione delle parti stesse, rese franco stabilimento di produzione.

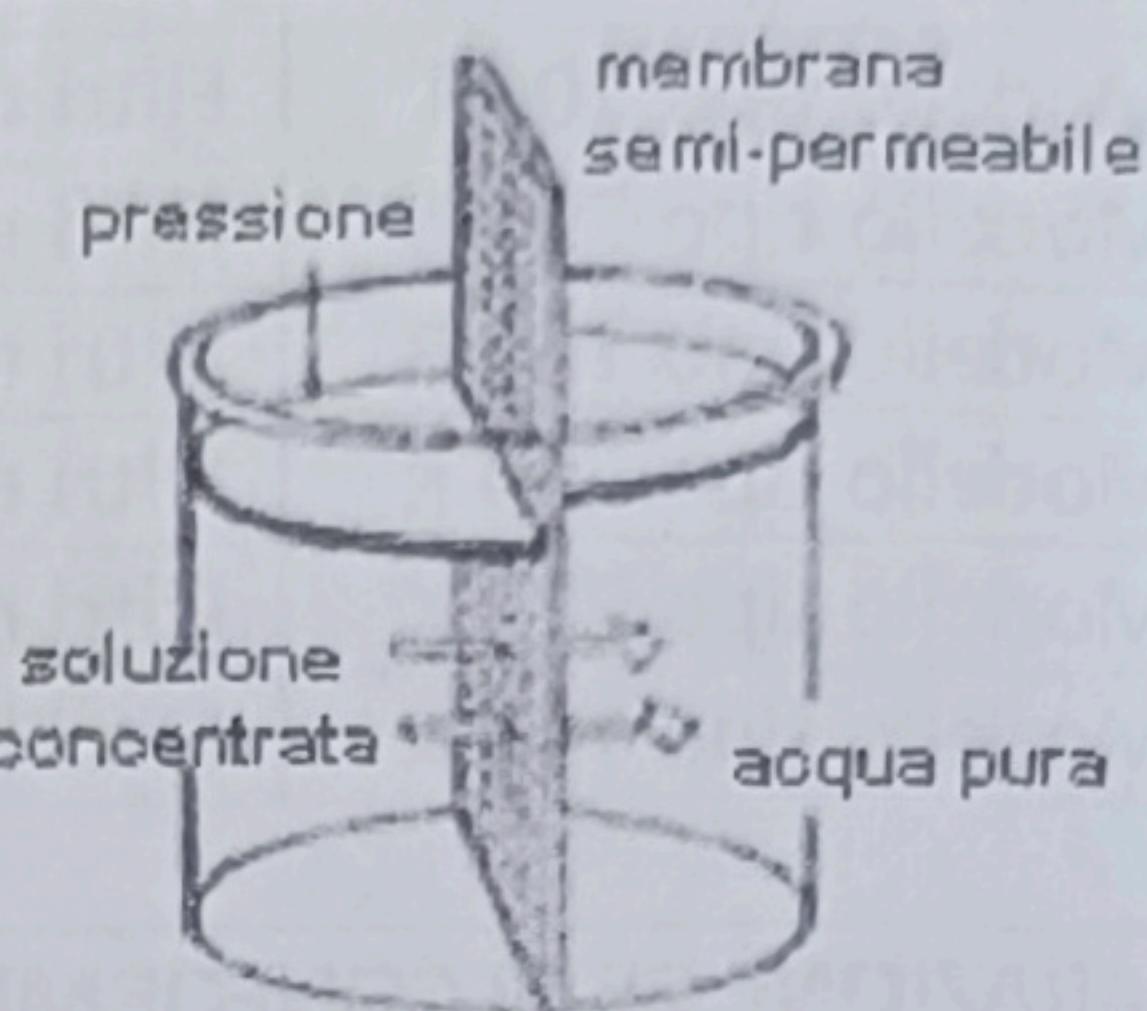
L'azienda inoltre declina la responsabilità (6/7 mesi) al cliente o distributore per la periodica sostituzione dei filtri e sanificazione dell'impianto, qualora non venissero regolarmente effettuati dalla ns. sede o da terzi la garanzia dell'impianto cessa di esistere immediatamente.

Consigliamo comunque che il distributore faccia una sua assicurazione di responsabilità civile.

L'OSMOSI

Etimologia: dal greco OSMOS (spinta laterale)

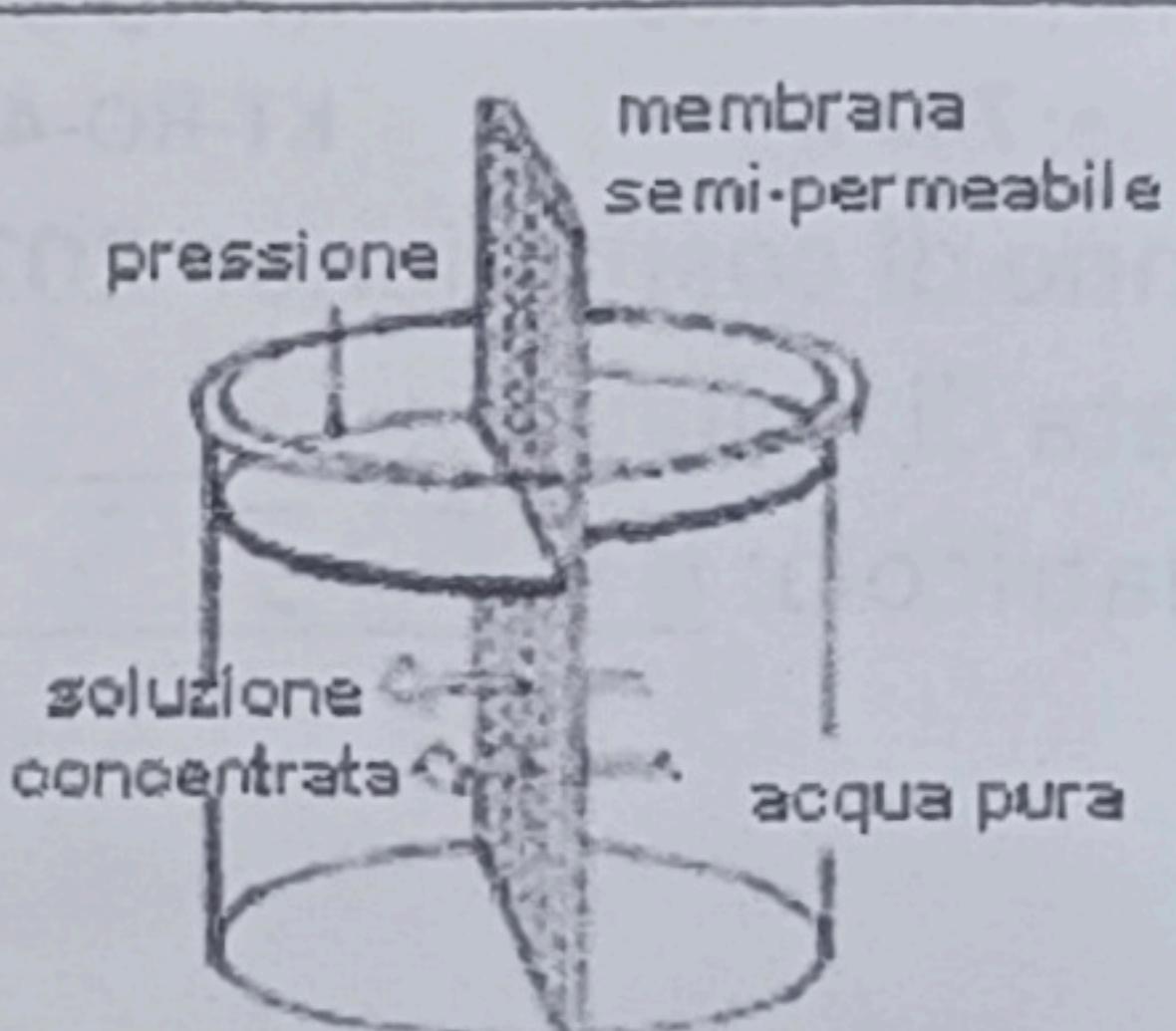
Il fenomeno dell'OSMOSI è alla base di ogni scambio cellulare degli esseri viventi, animali e vegetali. Si manifesta, naturalmente, quando due soluzioni a differente concentrazione salina vengono separate da una barriera (membrana) semipermeabile. Avviene che la soluzione più diluita passa attraverso la membrana per andare a diluire la soluzione più salina. Il passaggio si ferma al raggiungimento di un punto di equilibrio detto ISOSTATICO.



L'OSMOSI INVERSA

La necessità (l'utilizzo) dell'uomo non è quella di sfruttare il processo naturale dell'osmosi ma esattamente l'opposto.

Attraverso il principio della reversibilità, si può invertire il flusso naturale dell'osmosi ed ottenere così l'OSMOSI INVERSA.



L'osmosi inversa ha una dimensione dei pori minima e quindi non opera una filtrazione convenzionale: l'intera soluzione acquosa da filtrare è spinta attraverso il mezzo filtrante, e ogni impurità troppo grande per passare attraverso i pori del mezzo filtrante viene trattenuta o intrappolata dal mezzo stesso. Nella filtrazione tangenziale vi sono due flussi in uscita dal sistema: il "concentrato", ovvero il flusso che contiene quelle impurità che vengono respinte o che non passano attraverso la membrana, e il "permeato", ovvero il flusso che, spinto attraverso la membrana, la supera.

INDICE

• Contenuto – introduzione	❖ pag. 2
• Specifiche tecniche – avvertenze e precauzioni	❖ pag. 3
• Diagramma di flusso – schema di lavoro	❖ pag. 4
• Schema elettrico – installazione	❖ pag. 5
• Display centralina elettronica – retezione	❖ pag. 9
• Manutenzione	❖ pag. 10
• Soluzione ai problemi	❖ pag. 11
• Abbattimento sostanze – elementi principali	❖ pag. 12
• Note indispensabili – ricambi – accessori	❖ pag. 13
• Scheda di collaudo dell'installatore	❖ pag. 14
• Dichiarazione di conformità – garanzia	❖ pag. 15

