# 画像処理 レポート

氏名: 木下直樹 学籍番号: 09425521

平成 28 年 1 月 22 日

## 1 概要

パノラマ画像の自動生成を行うには,両方の画像の同じ物体上に出現している特徴点を自動で探し出す必要がある.この際,第1画像の第 i 特徴点と第2画像の第 j 特徴点が似ているかどうかを判定する.このための最も簡単な類似度尺度は Sum of Squared Differences である.即ち,特徴点周辺の小領域の画像を高次元ベクトルで表し,高次元空間のユークリッドノルムで画像の類似度を測る.類似度の高い特徴点対を4 組以上選ぶことで,正しい変換行列の算出が可能となる.

# 2 greedy.cの作成

特徴点の対応付けプログラム greedy.c を作成する. このプログラムには, TKfilter.c で得た特徴点座標を使用するため、これを greedy.c で使用するためにファイルへ出力するコードを追加しておく.

準備として、出力された二つの画像とそれらの画像の特徴点座標を用い、一方の画像の特徴点一点が他方の画像の特徴点全ての点それぞれに対して特徴点が似ているかどうかの計算を一方の画像の特徴点全てに実行し、それを行列の構造体へ格納する.

行列式は以下のようになる. (ただし, double 型の値を 100000 で割, int 型にキャストした値を表示するため, 実際に使用した値とは異なる)

33 100 69 114 57 110 57 102 74 43 95 54 102 2 110 76 102 107 63 109 85 49 144 35 87 157 60 101 121 101 55 102 67 102 74 100 68 105 114 98 131 140 77 108 68 128 62 109 87 125 132 51 49 41 37 42 33 90 38 40 52 

```
75 47 44 62 80 34 61 52 44 54 53 46 76 37 44 30 41 40 39 57
                                                                                          52 91 22
                                                                        29
                                                                            30 58 50 29
   65 48
                  59
                     48
                                34
                                    51
                                        31
                                           98
                                               46
                                                   65
                                                      27
                                                          51
                                                                                           42 103
                         58
                                                              45
                                                                 49
                                                                     91
                                                                                47
   37
       77
          97
              91
                     79
                         65
                             59
                                69
                                    38
                                        61
                                           48
                                               63
                                                   46
                                                      56
                                                          49
                                                              51
                                                                         50
                                                                                    19
   71 67
          69
              32
                  60
                     60
                         51
                             66
                                29
                                    57
                                        61
                                           56
                                              52
                                                  50
                                                      56
                                                          53
                                                              47
                                                                 25
                                                                     60
                                                                         44
                                                                            57
                                                                                66
                                                                                    49
                                                                                       46
                                                                                                      56
69
   40 45
                 49
                                        46
                                           77
                                               46
                                                  41
                                                              54
                                                                 55
                                                                     74
                                                                                           50
          54
              85
                     54
                         63
                             51
                                55
                                   35
                                                      46
                                                          41
                                                                         36
                                                                            39
                                                                                    41
                                                                                       18
   47
      50
              76
                  49
                     67
                             42
                                53
                                        45
                                           99
                                               30
                                                  57
                                                      24
                                                          67
                                                              52
                                                                     61
                                                                                43
                                                                                       39
                                                                                           70 122
          59
                         70
                                    54
                                                                 46
                                                                         30
                                                                            26
                                                                                    52
                                                                                                          64
                                           64
                                               53
                                                  60
                             43
                                 40
                                    37
                                           93
                                55
                                    58
                                           60
                                               56 56
                                                              53
```

第一画像の第 (行数) 番目の特徴点と第二画像の第 (列数) 番目の特徴点の SSD(差の二乗和) が 30 点  $\times$  30 点 = 900 点格納される. この行列の値は小さいものほど対応する特徴点二点が一致している可能性が高いといえる. そのため greedy.c でもっとも重要とされるのはこの行列中の値で小さいものを探索し, 第一画像の特徴点と第二画像の特徴点をうまく対応させる処理である. その処理として, 以下の様な方法を実装した.

#### ● 方法1

第一画像で特徴点らしさの高い点から第二画像の特徴点との対応を決定する. 処理手順としては, 上記の様な行列の一番上の行から一行ずつその行の中で一番値の小さな点を探索し, 第一画像の行数番目の特徴点と第二画像の列数番目の特徴点が対応すると決定する.

行列の決定した点の列の値に無限値を格納し、それ以降の探索で同じ点を採用しないようにする. 実行結果の特徴点の対応セットは 30 セット中 12 セットが一致していた. 特徴点をより正確に一致させるために次の様な方法を採用した.

#### ● 方法 2

行列の中の値全てを探索し、一番値の小さい値の対応点を決定とする. 対応点が決まるとその点の行と列の値に無限値を格納し、それ以降の処理で同じ点を取らない様にする. 実行結果は 30 セット中 19 セットが実際に一致していた.

### 3 問題と改善案

今回作成した greedy.c では方法 1 で取り組んだ場合も方法 2 で取り組んだ場合も現状 30 個の特徴点を全て正確に対応させられていない. しかし、この問題は greedy.c だけでの問題ではない. greedy.c の入力ファイルである 0.fea と 2.fea に記された座標はそれぞれ 30 点であるが、一方の特徴点が他方の画像中にあるとは限らないのである. そのため、いくら greedy.c の性能を向上させても 30 点全てを正確に対応させることは物理的に不可能なのである.

#### 改善案 1

TKfilter.c から出力される特徴点を 100 個にするなど、余分に多く特徴点を出力する. これにより、多くの特徴点の中から対応する特徴点のセットを考えることができ、greedy.c で指定する特徴点セットの数が少ないほどその指定した数の特徴点セットの信頼性が高くなり、また今回の 30 点で試行する場合でも方法 2 よりもよい結果になることが期待できる. しかし、現状の greedy.c の処理では方法 1 も方法 2 も処理が重いため、行列の大きさが飛躍的に大きくなってしまうこの改善案を採用するには greedy.c の処理効率を向上させなければならない.

### ● 改善案 2

TKfilter.c から出力される一方の画像の特徴点座標を他方の画像中にあるもののみとする条件を加える. これにより greedy.c が捌く行列は大きくならないため, 処理の軽量化が期待できる. ただしこの方法では, 一方の画像中の点が他方の画像中にあるかないかを判断できることが前提である.