

Перечень работ, выполненных во время капитального ремонта гидроагрегата  
№1 Газалкентской ГЭС в период с 07.09.2021г. по 07.12.2021 г.

**В период капремонта выполнены следующие работы:**

- ревизия и ремонт маслоприёмника, замена резиновых прокладок и частично замена крепёжных болтов;
- ремонт ПП, ВПП, НПП, замена резиновых прокладок и кожаных уплотнений ПП, частично замена крепёжных болтов;
- полировка зеркального диска ПП;
- ревизия тормозных домкратов;
- ремонт ТП, замена крепежных болтов и резиновых прокладок;
- ремонт рабочего уплотнения турбины;
- ремонт клапана срыва вакуума;
- испытания болтов крепления лопастей РК;
- устранение кавитационных разрушений лопастей РК;
- устранение кавитационных разрушений камеры РК;
- устранение кавитационных разрушений сопрягающего пояса;
- разгонка лопаток НА и установка натяга на сервомоторах НА;
- ревизия и замена резиновых прокладок задвижек ТВС;
- ремонт системы регулирования, осмотр и чистка котла МНУ;
- ремонт насосов МНУ 1А и 1Б;
- ремонт лекажного насоса, насосов 2К-6, ФГ-16/27;
- ревизия магнитной системы, проточка и продоружка коллектора якоря возбuditеля на заводе АО «Энерготашмир», ревизия и замена щеточного аппарата;
- чистка, продувка, мойка якоря возбuditеля и системы возбуждения;
- расшиновка и ошиновка генератора;
- ревизия ротора генератора и обмотки статора;
- чистка, продувка, мойка полюсов, бочки и спиц ротора, лобовой части статора и карманов воздухоохладителей генератора;
- осмотр, подтяжка всех болтовых соединений, а также демпферных и межполюсных соединений ротора;
- чистка токопровода и контактных колец ротора, щеткодержателей с заменой контактных щеток;
- подбивка клиньев полюсов ротора, и проверка бандажных обмоток статора в лобовой части;
- чистка, продувка, промывка и опрессовка воздухоохладителей генератора с заменой резиновых прокладок;
- ревизия электродвигателей с заменой подшипников насосов МНУ 1А и 1Б;
- ремонт агрегатных щитов 1СА и 1СВ;
- ремонт автоматов АГП, АГПВ и ШР;
- ремонт автоматов АВМ А-ТС-1;
- ремонт автоматов ШАОТ-1 и ШАОТ-Д Т-1;
- осмотр и ревизия ТС-1;

- ревизия и чистка разъединителей Р-Т1, Р-ТС-1;
- ревизия и чистка шинопровода 0,4кВ;
- ревизия электродвигателей насосов 2К-6, ФГ-16/27, ГНОМ-40, лекажного насоса и электропривода задвижек ТВС;
- ревизия токопровода ТЭК-20 и ТН-10,5 кВ с заменой резиновых уплотнений, заменена трансформатора тока фазы «С» нуле генератора;
- чистка и мойка воздухоохладителей генератора с заменой резиновых уплотнений;
- ревизия и ремонт фильтров и задвижек ТВС.

**Силами работников ООО «VIBROTEST» выполнены  
нижеследующие работы:**

- проверка и испытания автосинхронизатора СА-1;
- профвосстановление регулятора скорости типа ЭГРК-2М.