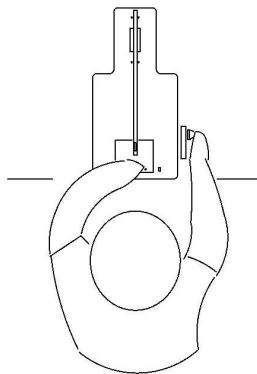


1. Работа на станке

Зафиксируйте лобзик на столе при помощи зажимов из комплекта (подходят для столешницы до 20-25 мм толщиной) либо других средств

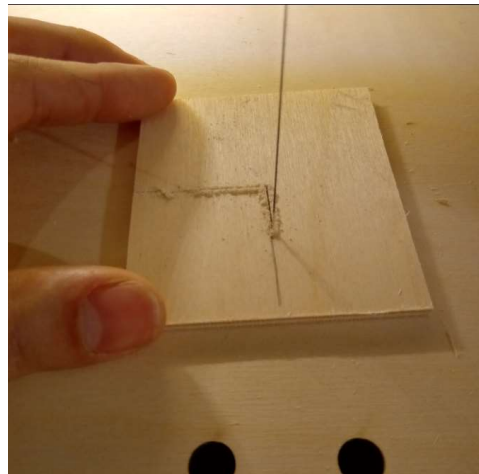
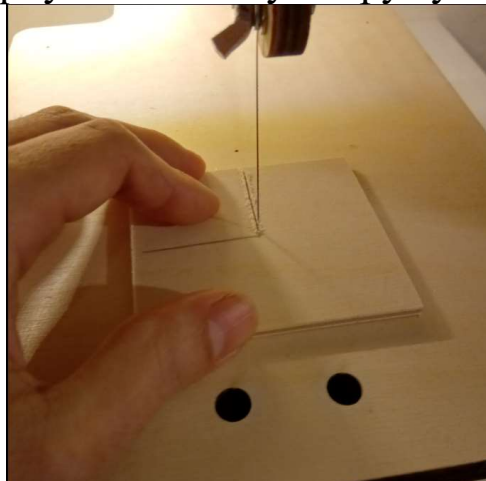


Оптимальная толщина материала от 4 до 8 мм, возможна обработка и большей толщины, но скорость работы при этом снижается.

Одной рукой начинайте крутить ручку, другой, неторопясь, подавайте (продвигайте) заготовку. Размер исходного материала должен быть достаточен, чтобы держать руки на безопасном расстоянии от пилки. Не давите заготовкой на пилку слишком сильно, для толщин 4-8 мм достаточно небольшого нажатия.

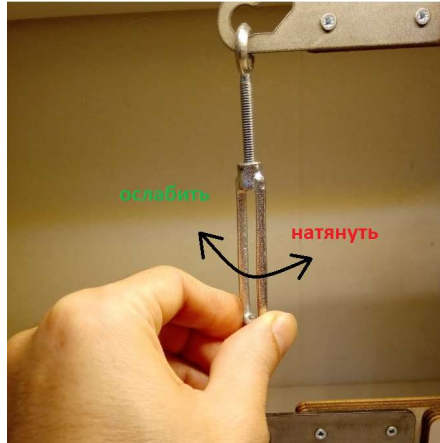
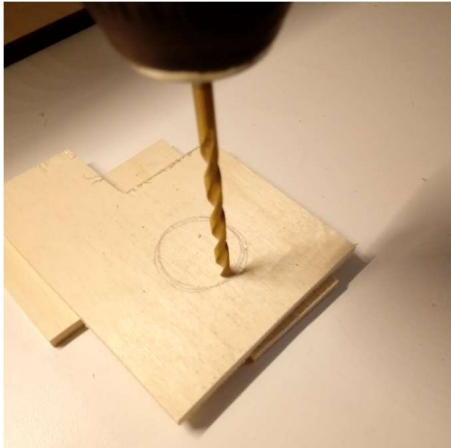
Выпиливание изогнутых линий и углов.

При выпиливании углов: дойдя до угла нужно остановить подачу (движение материала) и, продолжая вращать рукоятку, медленно повернуть заготовку вокруг угловой точки.

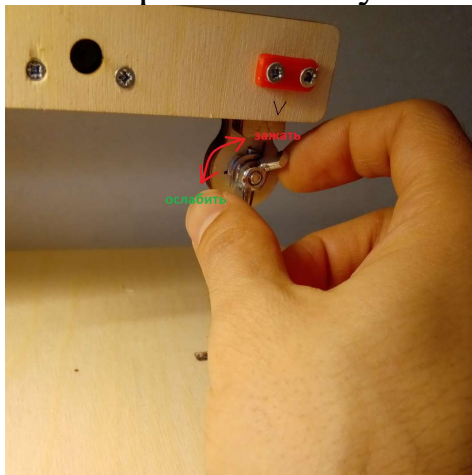


При выпиливании дуг с малым радиусом (резкий поворот линии) нужно действовать подобным образом: Чем меньше радиус дуги (чем круче поворот линии), тем больше ходов пилки должно приходиться на каждый миллиметр контура. Так мы сможем исключить "закусывание" пилки в материале.

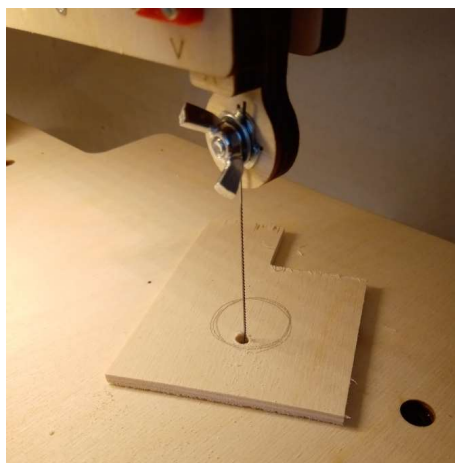
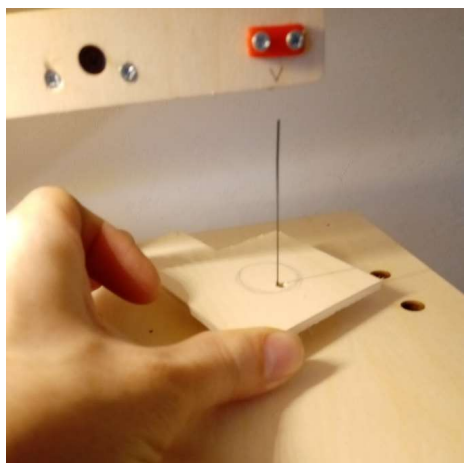
Чтобы выпилить внутренний контур, нужно:
просверлить внутри контура отверстие
ослабить натяжение пилки



ослабить верхнюю гайку и вывести пилку из зажима



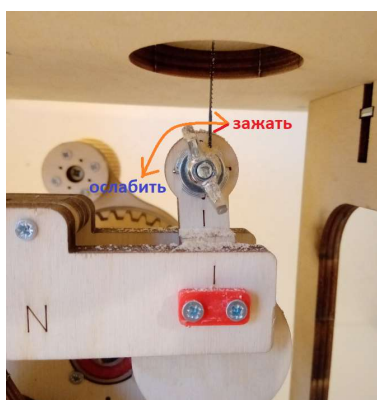
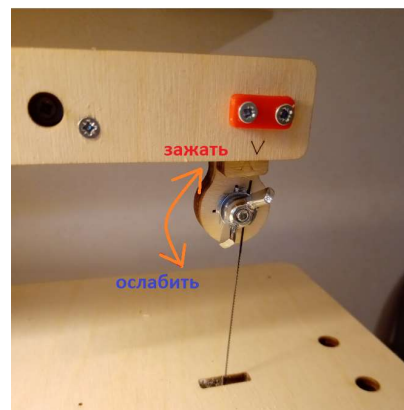
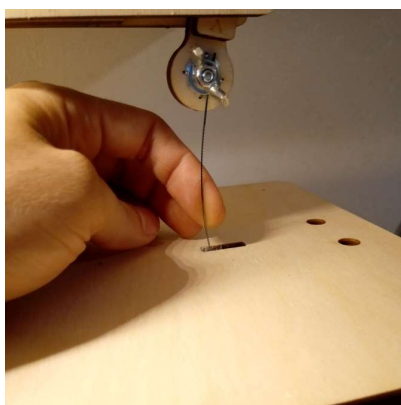
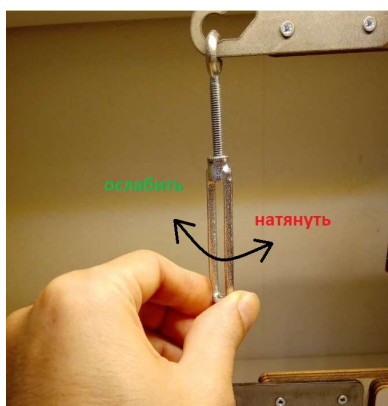
продеть пилку сквозь отверстие (свободный верхний рычажок с зажимом для удобства можно откинуть вверх)
вставить пилку, затянуть гайку и натянуть полотно



После выпиливания нужного контура пилка выводится из него аналогичным способом.

2. Замена пилки

Для замены пилки ослабить механизм натяжения чтобы пилка "провисла". ослабить барашковые гайки крепления пилки



вынуть старое полотно.

установить новое полотно зубьями вниз и вперед (острый угол каждого зубка смотрит вниз, вся часть пилки с зубьями смотрит вперед, на заготовку).

Затянуть барашковые гайки, пилка должна находиться под шайбой
Натянуть полотно, проверяя степень натяжения. Важно не перетягивать пилку. Достаточно, чтобы она была упруго натянута и слегка звенела.