

# Introduzione alla Ricerca Operativa ed al Supporto alle Decisioni

#### Alessandro Hill

Basato sul materiale di Daniele Vigo (D.E.I.) & Marco Boschetti (D.M.).

rev. 1.2(AH) – 2024



## Cos'è la ricerca operativa (RO)? What is Operations Research (OR)?

"OR is the application of scientific & mathematical methods to the study & analysis of problems involving complex systems." (INFORMS)

"La RO è l'applicazione di metodi scientifici e matematici allo studio e all'analisi di problemi che coinvolgono sistemi complessi.»

"In a nutshell, OR is the discipline of applying advanced analytical methods to help make better decisions." (www.scienceofbetter.org)
«In poche parole, la RO è la disciplina che applica metodi analitici avanzati per aiutare a prendere decisioni migliori.»

"OR applies scientific method to the management of organized systems in business, industry, government and other enterprises." (Cornell University) «La RO applica il metodo scientifico alla gestione di sistemi organizzati in ambito aziendale, industriale, governativo e in altre imprese.»

"The central objective of OR is optimization, i.e., to do things best under the given circumstances." (Wolfram MathWorld)

"L'obiettivo centrale della RO è l'ottimizzazione, ossia fare le cose nel modo migliore possibile nelle circostanze date.»



### Cos'è la ricerca operativa?

La Ricerca Operativa è l'approccio scientifico alla decisione esecutiva, che consiste in:

- 1. L'arte della modellizzazione matematica dei sistemi complessi,
- 2. La scienza dello sviluppo di tecniche di soluzione utilizzate per risolvere questi modelli,
- 3. La capacità di comunicare efficacemente i risultati al decisore.



### Utilizzi dei modelli decisionali

- Risolvi problemi complessi.
- Quadro analitico per valutare i problemi aziendali moderni.
- Tecniche applicabili in molte aree come:
  - Contabilità, Economia e Finanza
  - Logistica, Management e Marketing
  - Produzione, Operazioni e Trasporti

Tuttavia, esse sono soggette a limitazioni...



### Utilizzi dei modelli decisionali

### Possono essere applicati quando:

- Si progetta e si implementa nuove operazioni o procedure,
- Si valuta un insieme di operazioni o procedure in corso,
- Si determinano e si raccomandano azioni correttive per operazioni e procedure che producono risultati insoddisfacenti.

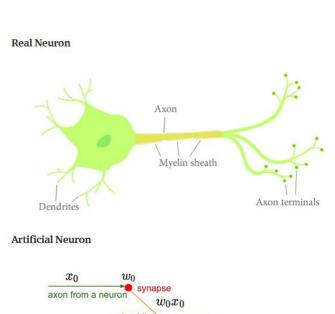
→ Discussion

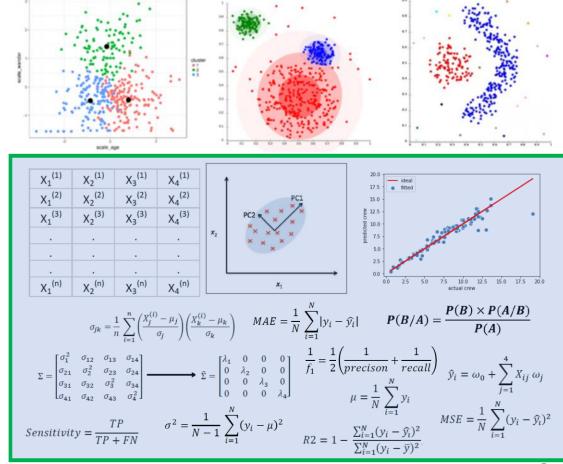
# Introduzione

- I metodi di ottimizzazione hanno un'ampia gamma di applicazioni e tra i diversi ambiti abbiamo il Supporto alle Decisioni.
- In questa introduzione forniremo il contesto generale e degli esempi di applicazioni. Lo scopo è quello di motivare quanto vedremo nelle lezioni successive, che saranno necessariamente più impegnative.
- Il corso si concentrerà sui metodi dell'ottimizzazione propri della Ricerca Operativa, ma in questa introduzione proveremo a definire le possibili interrelazioni con altri ambiti.
- Ricordate che la matematica non è una punizione per chi si è iscritto a un corso di laurea scientifico, ma uno strumento di lavoro molto prezioso.



#### Dietro all'Intelligenza Artificiale c'è molta ottimizzazione.





 $w_1x_1$ 

# Introduzione

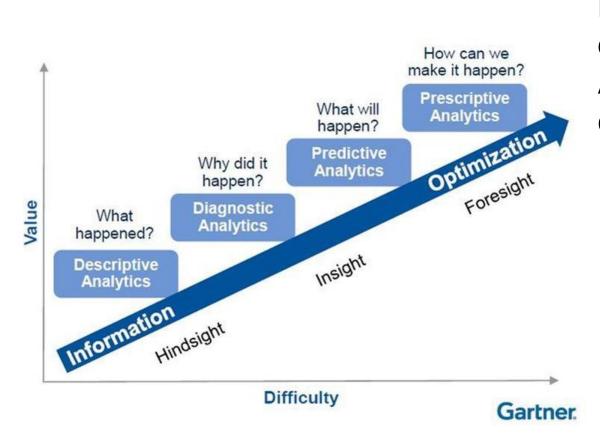
- Il processo di Trasformazione Digitale ha pervaso l'intera società e le aziende, per cui il ruolo dell'ICT (Information & Communications Technology) è diventato centrale.
- Chi progetta e sviluppa soluzioni ICT è prima di tutto un consulente che deve saper risolvere problemi.
- Uno degli ambiti di applicazione dell'ICT è il supporto alle decisioni, che consiste nel realizzare soluzioni software che aiutano manager, medici, operatori, etc., a individuare la "miglior" decisione in ambito aziendale, finanziario, medico, etc.
- I metodi utilizzati per sviluppare soluzioni software per il supporto alle decisioni spaziano dall'ottimizzazione all'intelligenza artificiale e richiedono una conoscenza approfondita della matematica.
- L'ottimizzazione matematica e l'intelligenza artificiale sono settori strettamente legati e spesso sovrapponibili, ma non coincidono.

# Introduzione

- In questo corso dimostreremo che per sviluppare una soluzione per il supporto alle decisioni sono necessari i seguenti passi:
  - 1. modellare matematicamente il problema che si vuole risolvere;
  - 2. identificare la sua complessità (se possibile);
  - progettare un algoritmo più adatto,
- Mostreremo come problemi molto semplici da formulare possono risultare molto difficili da risolvere e.
- Problemi molto complessi da descrivere possono essere in realtà molto facili da risolvere.
- Partiremo definendo cosa è un problema, un modello e un algoritmo.



### Operations Research & Analytics



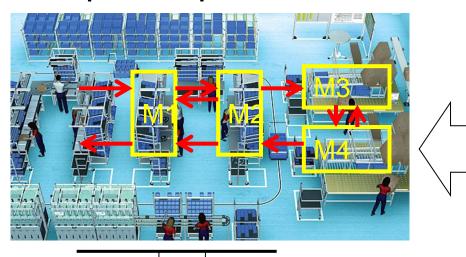
La R.O. è una disciplina dell'Intelligenza Artificiale nota anche come:

Prescriptive Analytics



# Cosa è un problema decisionale ?

- Scelta, tra diverse alternative, della combinazione di un insieme di decisioni (=soluzione) che consente di ottenere dal sistema le prestazioni desiderate
- Es. Impianto produttivo con macchine multiutensile



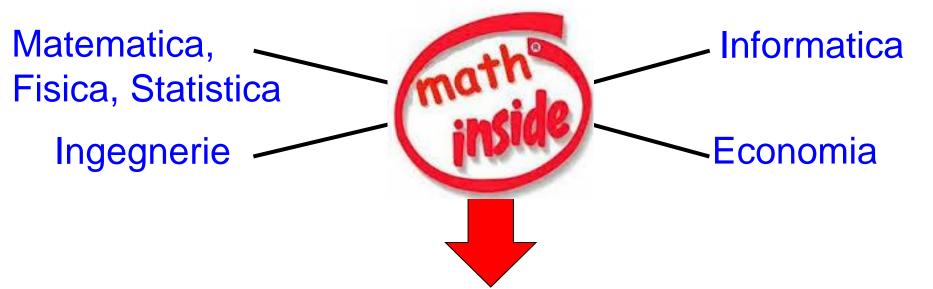
#### Decisioni:

- layout impianto
- tipo di macchine
- sequenza lavorazioni

Prestazioni (KPI): max produttività, min costo, ...



# Le basi della Ricerca Operativa?



Ricerca Operativa (Operations Research)
Scienza della Gestione (Management Science)
Scienza delle Decisioni (Decision Science)



### Decisioni qualItative

- Un qualsiasi problema decisionale può essere affrontato in maniera qualitativa, ad esempio:
  - scegliendo la decisione più simile a quelle prese in passato;
  - 2. attraverso una votazione democratica;
  - 3. basandosi sull'esperienza;
  - 4. ...



# Decisioni quaNTItative

- Oppure, si può procedere in maniera quantitativa:
  - definendo una funzione di merito (profitto, costo) per ciascuna delle opzioni possibili;
  - valutando ciascuna delle alternative rispetto a vincoli e obiettivi, e
  - scegliendo l'alternativa che rispetta obiettivi e vincoli e massimizza la funzione di merito.



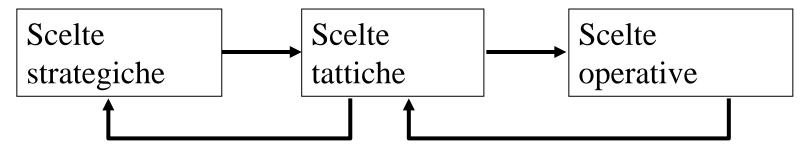
# Decisioni quaNTItative (#2)

- Il passo precedente
  - 2. valutando ciascuna delle alternative rispetto a vincoli e obiettivi
  - richiede di applicare un algoritmo, in quanto nei problemi decisionali non banali il numero di alternative è enorme e la valutazione di vincoli e obiettivi può essere di per sé complessa.
- La Ricerca Operativa favorisce l'approccio algoritmico alle decisioni.



## Problemi decisionali (2)

- Livello Strategico (Pianificazione/Planning)
  - → Definizione e valutazione delle alternative
  - → Es. layout impianto, scelta delle macchine, ...
- Livello Tattico (Pianificazione/Planning)
  - → Definizione e valutazione delle alternative
  - → Es. configurazione macchine, numero di turni di lavoro, ...
- Livello Operativo (Programmazione/Management)
  - → Definizione della prassi operativa nell'ambito delle scelte tattiche fatte





### Tipo di decisioni

- a valori continui (frazionari)
  - consumo di gas per una certa quantità di calore
  - percentuale di prodotti di un certo tipo da produrre
  - posizione nel piano di un punto
  - traiettoria di un drone nello spazio
- a valori discreti (interi)
  - numero di depositi da utilizzare in una rete
  - posizione di un cliente in un viaggio
  - acquisto o meno di un bene (si/no)



### Difficoltà di un problema

- tempo necessario a risolverlo ... al crescere della sua dimensione
  1s+2s, 23s+55s, ..., 12332345342s + 2331123423s
- I problemi di decisione sono facili o difficili?
- In generale hanno molte soluzioni possibili



### Assegnamento di incarichi

- n incarichi, n persone
- tempo che ogni persona impiega per incarico
- assegnare gli incarichi (uno per ogni persona)
- Si desidera minimizzare il tempo complessivo necessario per svolgere tutti gli incarichi.
- Esempio: n = 2

#### Incarichi

Persone

	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>
<b>I</b> <sub>1</sub>	20	40
I <sub>2</sub>	30	25

Soluzione immediata:



### Enumerare o ottimizzare?

• Esempio: n = 3,

#### Incarichi

	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>
I <sub>1</sub>	20	60	30
<b>I</b> <sub>2</sub>	80	40	90
<b>I</b> <sub>3</sub>	50	70	90

Persone

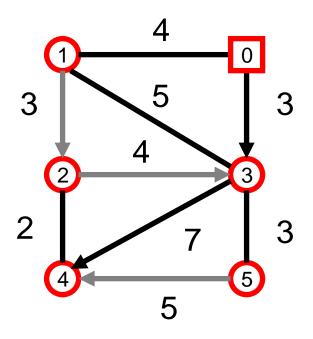
#### Strategia alternativa?

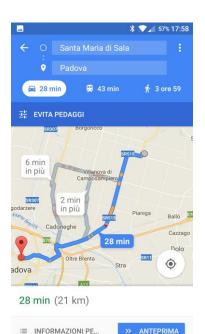
- Per enumerazione (6 soluzioni possibili, tutte le permutazioni di 3 elementi): 1 → 3, 2 → 2, 3 → 1, t = 120.
- Ma se n =  $20 \Rightarrow$  Numero di soluzioni =  $20! \approx 2.4 \cdot 10^{18}$
- Un PC a 3GHz impiega circa 2 secoli per esaminarle tutte.



### Percorso stradale minimo

- Rete stradale
  - Incroci, punti di interesse
  - tratti stradali (lunghezza, durata)





I percorsi in una rete "densa" con n tratti possono essere fino a n!.



### Problemi ed Algoritmi

- La ricerca operativa mette a disposizione metodi (algoritmi) efficienti per risolvere molti problemi decisionali
  - Assegnamento: Alg. Ungherese (Kuhn, 1955)
  - Percorsi minimi: Alg. di Djikstra (1959)

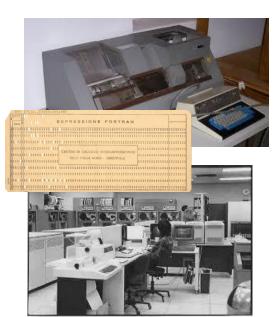
•



# .. e il progresso tecnologico ?

 Negli ultimi 30-40 anni la potenza dei calcolatori è cresciuta vorticosamente...

1960-80



1980-90



1990-2000





## Il Teorema della Spiaggia

- ... Se hai un problema computazionale che richiede molto tempo ...
- ... rilassati, vai in spiaggia per un paio d'anni



 ... quando torni acquista un pc appena uscito e sarà sufficientemente potente per risolvere il tuo problema!



### Enumerare o ottimizzare?



- Un supercomputer come IBM Blue Gene:
  - Velocità: ~ 1 Petaflop (10<sup>15</sup> operazioni al secondo);
  - Processori: 182,000
     Opterons, 2.3 GHz;
  - Memoria: 362 TB (Tera byte, 1 TB = 10<sup>12</sup> bytes)
- può esaminare tutte le soluzioni per n = 20 in circa 10 ore, ma ...
- se n = 24 a Blue Gene servono 200 anni per esaminare tutte le soluzioni.
- se n = 30 servono 84 miliardi di anni, 6 volte l'età dell'Universo



## Tempo e tecnologia

	computer	computer 100 volte	computer 1000 volte
funzione	attuale	più veloce	più veloce
n	<i>N</i> <sub>1</sub>	100 N <sub>1</sub>	1000 N <sub>1</sub>
$n^2$	$N_2$	10 N <sub>2</sub>	31.6 N <sub>2</sub>
$n^3$	$N_3$	4.64 N <sub>3</sub>	10 N <sub>3</sub>
<i>n</i> <sup>5</sup>	$N_4$	2.5 N <sub>4</sub>	3.98 N <sub>4</sub>
<b>2</b> <sup>n</sup>	$N_5$	$N_5 + 6.64$	$N_5 + 9.97$
3 <sup>n</sup>	$N_6$	$N_6 + 4.19$	$N_6$ + 6.29

PC 486/33 1.3 Mflop/s Cray C90 (16 proc) 479 Mflop/s Blue Gene 1 Petaflop/s



 Gli algoritmi e gli approcci quantitativi servono veramente o sono roba da nerd?

 Può un algoritmo ben fatto fare la differenza e "creare valore" in un prodotto?





# Chi riconosce questi due?



# E questo?



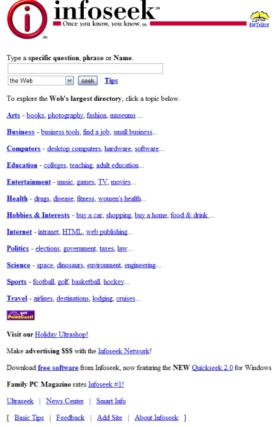
La differenza tra chi ha avuto «l'idea originale» e chi l'ha realizzata è che il secondo era in grado di realizzarla con una soluzione informatica eccellente, robusta, stabile e performante!!



### Motori di ricerca anni 90







Copyright © 1995-96



### ... and the winner is...



Cerca con Google

Mi sento fortunato



### Google algorithm, Wikipedia

- Google was founded by Larry Page and Sergey Brin while they were Ph.D. students (of Computer Science) at Stanford University.
  - While conventional search engines ranked results by counting how many times the search terms appeared on the page, the two theorized about a better system that analyzed the relationships between websites.
  - di nuovo il successo è legato ad un metodo migliore!
  - Per un approfondimento sull'algoritmo pagerank
  - https://www.youtube.com/watch?v=ZIOayEGku0U



### Origini della Ricerca Operativa

- Seconda Guerra Mondiale in Inghilterra
- Battaglia di Inghilterra:
  - prevenzione degli attacchi di bombardieri tedeschi:
  - radar (risorsa scarsa)
  - raggio d'azione, definizione ...
- Dove localizzare i radar per massimizzare la probabilità di intercettazione ?
- Come coordinare le operazioni (radar, radio, pattuglie aeree ...) per facilitare l'identificazione dei nemici e degli amici ?



# Origini della Ricerca Operativa (2)

- Gruppi di lavoro misti (matematici, fisici, ingegneri, militari ...)
- Research on military Operations
- · messa a punto di
  - metodi quantitativi di analisi
  - metodologie di soluzione (algoritmi)
- notevole contributo nel miglioramento dell'efficacia dell'avvistamento radar
- numerose applicazioni in altri settori (logistica ...)

# Evoluzione

- Dopo la guerra: diffusione della disciplina in
  - Industria
  - Pubblica amministrazione
  - Università
- 1940-60: Sviluppo di modelli ed algoritmi di R.O.
  - programmazione lineare
  - teoria dei grafi
  - simulazione numerica ...
- 1960-70: Diffusione degli elaboratori
  - grande impulso alla R.O.
  - teoria della complessità



### Problemi decisionali e modelli

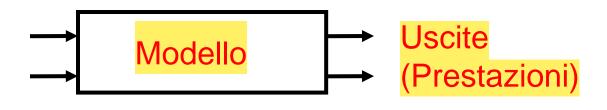
- La Ricerca Operativa fornisce metodi per rappresentare (modelli) e risolvere (algoritmi) problemi decisionali.
- In generale i modelli usano una rappresentazione logico-matematica del problema decisionale
  - Astratta e precisa
  - Permette di evidenziare e sfruttare le proprietà del problema da risolvere



#### Sistemi e Modelli

- Modello:
  - rappresentazione semplificata di un sistema reale,
  - progettata per rispondere, mediante analisi sperimentali, a domande specifiche
  - (risposta agli ingressi/decisioni).

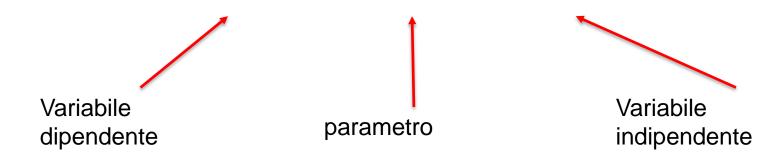




# Classificazione

- 1. Modello Fisico: riproduzione in scala (similitudine o analogia)
- 2. Modello Matematico: insieme di relazioni logico/matematiche che descrivono il comportamento del sistema
  - Statico: sistema in equilibrio
  - Dinamico: sistema in evoluzione (nel tempo)
  - Analitico: descritto mediante equazioni/disuguaglianze
  - Numerico: descritto mediante algoritmi di calcolo

insieme di relazioni logico/matematiche che descrivono il comportamento del sistema spazio = velocità \* tempo



- Assunzione: Assenza di attrito (friction) ...
  - acuratezza sufficiente ?
  - se no modello più complesso (non lineare)

$$Z = f(X_1, X_2, \ldots)$$

- z valore delle "prestazioni" (v. dipendente)
- x<sub>1</sub>,x<sub>2</sub>, ...variabili decisionali (v. indipendenti)
- spesso  $(x_1,x_2, ...)$  devono assumere valori entro un insieme specifico (regione ammissibile)
- Es.  $z = \max \{f(x), x \in F\}$



- Modelli Prescrittivi:
  - forma di f (•) nota
  - valori delle x noti e controllabili dal decisore
  - normalmente usati a livello Operativo per la determinazione dei valori di x che "massimizzano" z
- Modelli Descrittivi:
  - forma di f (●) nota
  - valori delle x non noti e/o non controllabili dal decisore
  - normalmente usati a livello Strategico per la determinazione/stima dei valori di alcune x in funzione di altre



#### Modelli e Realtà

- Proprietà di un modello:
  - astrazione (scalabilità, generalità)
  - sintesi (solo le caratteristiche rilevanti)
  - economicità (costa meno analizzare il modello)
  - rapidità (si ottengo risposte più rapidamente)
  - fattibilità (si possono analizzare sistemi inesistenti)
- Un modello può migliorare il grado di comprensione della realtà:
  - individuazione delle componenti importanti
  - relazioni di causa effetto
- ⇒ Può migliorare le decisioni



### Buone Decisioni vs. Buoni Risultati

- Le buone decisioni non fanno sempre arrivare a buoni risultati...
  - Se è previsto tempo soleggiato puoi (giustamente) decidere di lasciare l'ombrello a casa.
  - Se inaspettatamente piove puoi bagnarti (un cattivo esito), il che non significa che tu abbia preso una decisione sbagliata (incertezza/rischio).
- Una approccio modellistico strutturato per il supporto alle decisioni (decision making) aiuta a prendere buone decisioni, ma non può ovviamente garantire di ottenere buoni risultati.



#### Modelli di ottimizzazione lineare

- Variabili decisionali: x<sub>1</sub>, x<sub>2</sub> ...
  - livelli di produzione, somme da investire ...
  - Fare o non fare ? (binarie: 0/1) ...
- Funzione obiettivo:  $z = c_1x_1 + c_2x_2 ...$ 
  - Costo o profitto della soluzione
- Regione ammissibile:
  - Insieme dei valori delle x compatibili con le "regole"
  - Definita elencando le regole (vincoli) espresse
     matematicamente a<sub>1</sub> x<sub>1</sub> + a<sub>2</sub> x<sub>2</sub> ... <= b</li>



#### Mix Produzione di vasche

Una fabbrica produce due tipi di vasche:
 Blue Tornado e Hot Spring

	BT	<u>HS</u>	
Motore	1	1	
Lavoro	9 ore	6 ore	
Tubazione	12 metri	16 metri	
Profitto Unitario	350€	300€	

 Per un turno (shift) di lavoro sono disponibili: 200 motori, 1566 ore di lavoro, e 2880 metri di tubazione



#### Formulazione del problema

- 1. Capire il problema
- 2. Individuare le variabili decisionali
- 3. Definire la funzione obiettivo come combinazione delle variabili decisionali
- 4. Definire i vincoli come combinazione delle variabili decisionali



#### 1. Definizione e 2. Variabili

#### Dati:

- Consumi di risorse (ore, motori, tubi per pezzo)
- Disponibilità reparti (ore, motori, tubi per periodo)
- Ricavo netto (Euro per pezzo)

Quante vasche di ciascun tipo devono essere prodotte per massimizzare il ricavo?

#### Variabili decisionali:

- $x_1 = n$ . di BT prodotte in un periodo
- $x_2 = n$ . di HS prodotte in un periodo
- $x_1$  ed  $x_2$  possono essere frazionarie (un periodo)



#### 3. Funzione Obiettivo

Profitto per unità di prodotto:

$$\max z = 350 x_1 + 300 x_2$$

# 4. Vincoli

#### Consumo risorse per unità di prodotto:

Risorsa	BT	HS	Disp.			
Lavoro	9	6	1566			
Motori	1	1	200			
Tubi	12	16	2880			
max z=	350 x <sub>1</sub>	+30	0 <b>x</b> <sub>2</sub>			
L)	9 <b>x</b> <sub>1</sub> +	6	$X_2$	<b>≤ 1</b>	566	(Ore)
<u>M</u> )	1 x <sub>1</sub> +		_	$\leq$	200	(Motori)
<u>T)</u>	12 x <sub>1</sub> +		_	$\leq 2$	2880	(Tubazione)
	<u>x</u> <sub>1</sub>	,	<b>X</b> <sub>2</sub>	>	0	



#### Modello Produzione di Vasche

```
MAX: 350X_1 + 300X_2 } profitto
S.A.: 1X_1 + 1X_2 <= 200 } motori
9X_1 + 6X_2 <= 1566 } lavoro
12X_1 + 16X_2 <= 2880 } tubazione
X_1, X_2 >= 0 } non negatività
```

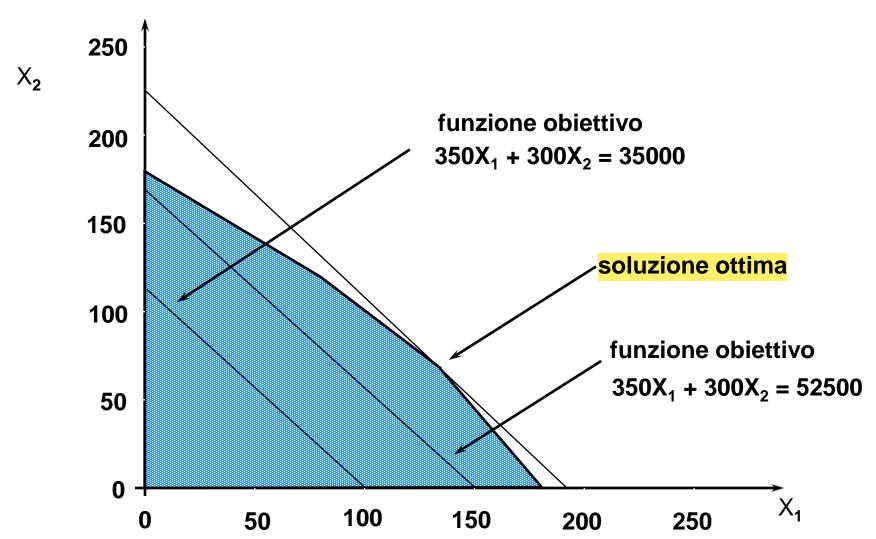


### Soluzione: Approccio intuitivo

- BT  $(x_1)$  ha un profitto unitario più alto
  - conviene produrne il maggior numero possibile
  - Ponendo  $x_2 = 0$ 
    - Vincolo 1:  $x_1 <= 200$
    - Vincolo 2:  $9 x_1 <= 1566$  o  $x_1 <= 174$
    - Vincolo 3:  $12 x_1 <= 2880$  o  $x_1 <= 240$
- Il massimo valore di  $x_1$  è 174 e il profitto totale è 350\*174 + 300\*0 = 60,900
- Questa soluzione è ammissibile: è anche ottima?
- No!  $(x_1 = 122, x_2 = 78, \text{ è amm. e vale } 66,100)$



#### Soluzione Grafica





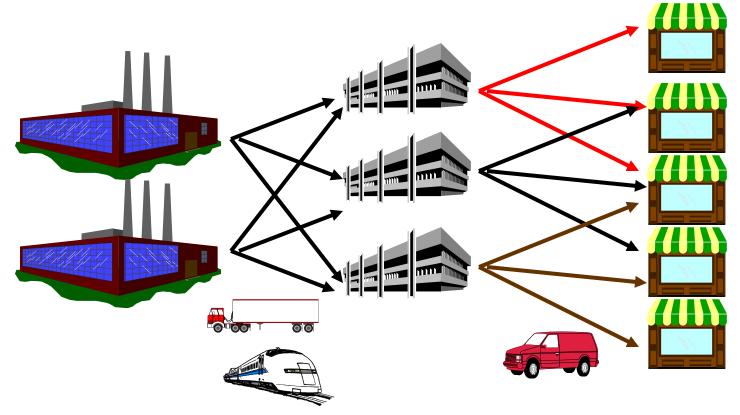
#### Risolutori e modelli LP

- La risoluzione grafica di problemi LP è possibile solamente quando ci sono due o tre variabili decisionali
- La risoluzione di problemi LP reali (con molte variabili) può essere ottenuta mediante metodi numerici (Es. Algoritmo del Simplesso)
- Disponibili in solver software (CPLEX, LINDO ...)
- Come insiemi di funzioni in fogli elettronici (Excel)



## Modelli e Ricerca Operativa (1)

Sistema "reale" di distribuzione merci





## Modelli e Ricerca Operativa (2)

- Problemi di livello Strategico:
  - dimensionamento di fabbriche, magazzini, flotte ...
  - assegnazione dei clienti ai magazzini
- Problemi di livello Tattico-Operativo:
  - definizione dei flussi "ottimi" di merce
- Definizione del problema e degli obiettivi:
  - a) contenimento dei costi (n. di magazzini, costi di trasporto ...)
  - b) buon livello di servizio (tempi di servizio, bilanciamento del carico di lavoro tra i magazzini)
  - ⇒obiettivi a) e b) in contrasto tra loro!
- ... formulazione vaga



## I. Formulazione del Problema (1)

- Definizione degli obiettivi e dei vincoli:
- i) minimizzare il costo totale (fisso+trasporto) con ...
  - tempo medio di servizio non superi K giorni
  - non più del p% dei clienti aspetti oltre K giorni
  - ⇒a) obiettivo, b) vincolo
- ii) minimizzare il tempo di servizio con ...
  - costo annuo non superiore a Q milioni
  - ⇒b) obiettivo, a) vincolo



## I. Formulazione del Problema (2)

- Raccolta di informazioni e dati sul sistema:
- a) domanda dei clienti,
  - tasso di ordinazione, quantità medie, stagionalità ...?
- b) Tempi e costi di trasporto (primario e locale)
  - funzione della quantità di merce trasportata e del mezzo,
  - costi di stoccaggio,
- c) Regole operative e livello di servizio
  - organizzazione dei magazzini e delle fabbriche
  - modalità di carico/scarico e di trasporto
- Indagini statistiche o analogie rispetto ad altri sistemi



## II. Definizione del modello (1)

- Scelta del paradigma di rappresentazione del problema, in base a:
  - natura del sistema (statico, dinamico, ...)
  - obiettivo/i e vincoli
  - tipo e qualità dei dati disponibili
- Es. Dati domanda d, costi  $\gamma$ , n. di magazzini
  - *n*, calcolare:
  - x = distribuzione dei flussi di merce
  - C = costo complessivo del servizio
  - P= probabilità che un cliente attenda più di K giorni



## II. Definizione del modello (2)

Definizione del problema di ottimizzazione

si esprimono obiettivo e vincoli mediante funzioni di:

- n, x ... (variabili decisionali)
- *d*, γ, ... (parametri)
- C, P, ... (prestazioni)

min  $f(n, x, d, \gamma, C, P, ...)$ con  $x \in X$ , tale che:  $g_1(n, x, d, \gamma, C, P, ...) \ge a_1$  $g_2(n, x, d, \gamma, C, P, ...) \ge a_2$ 

. . .



## II. Definizione del modello (2)

Modello Analitico

```
se è possibile esprimere C, P, \dots mediante funzioni di n, x, \gamma, \dots (casi semplici)
```

Es. assunzioni di linearità, staticità, ...

Modello di Simulazione Numerica (normalmente)

```
se non è possibile esprimere C, P, \dots mediante funzioni di n, x, \gamma, \dots
```

(sistema complesso, fenomeni di saturazione, code ...)

- Programma che riproduce il funzionam. del sistema
- dati n, x, γ, ... si "misurano" C, P, ...



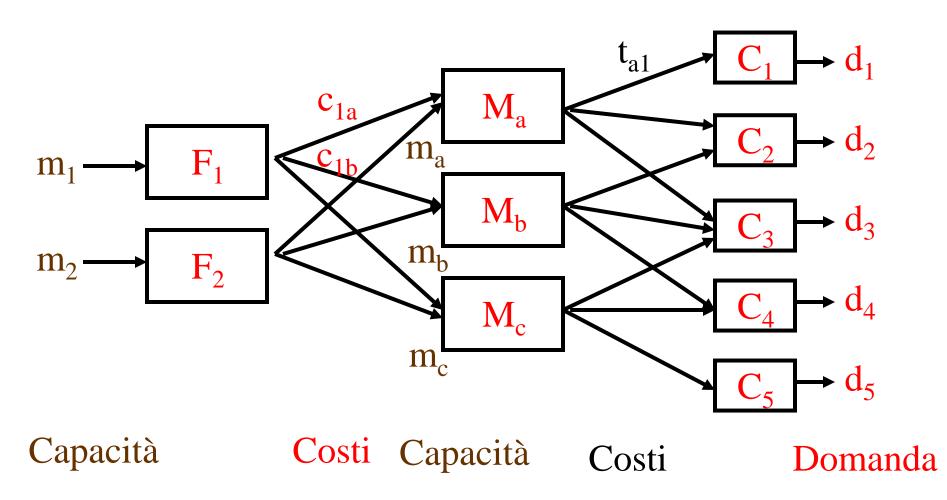
## Assunzioni ed ipotesi

#### Problema tattico di determinazione dei flussi:

- staticità (Es. problema "giornaliero"):
  - domanda media
  - non si considerano i tempi di servizio
- costi di trasporto "lineari" =  $c_{ij} x_{ij}$
- solo vincoli di capacità:
  - fabbriche (produzione massima nel periodo)
  - magazzini (massima q.tà di merce "trattabile")
- ⇒ modello di programmazione lineare

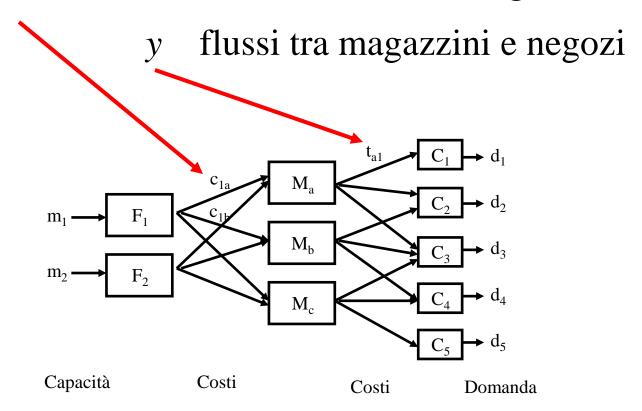


## Modello schematico (astratto)





- Variabili decisionali:
  - x flussi tra fabbriche e magazzini





## Modello matematico (2)

(obiettivo)

min 
$$c_{1a} x_{1a} + c_{1b} x_{1b} + \dots + t_{a1} y_{a1} + t_{a2} y_{a2} + \dots$$

$$t_{a1} y_{a1} + t_{a2} y_{a2} + ...$$

(vincoli di capacità)

$$\forall$$
 f:  $x_{1a}$  +  $x_{1b}$  + ...

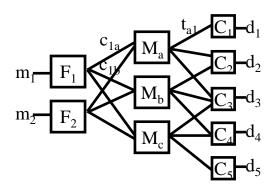
$$\forall$$
 m:  $x_{1a}$  +  $x_{2a}$  + ...

(vincoli sulla domanda)

$$\leq m_1$$

$$\leq m_2$$

$$y_{a1} + y_{b1} + \dots = d_1$$



(bilanciamento dei flussi)

$$X_{1a} + X_{2a} \dots = Y_{a1} + Y_{a2} \dots$$



#### III. Verifica del modello

- Calibrazione dei parametri del modello:
  - si determinano i valori dei parametri caratteristici in modo che il modello fornisca risposte (valori misurati) aderenti alla realtà

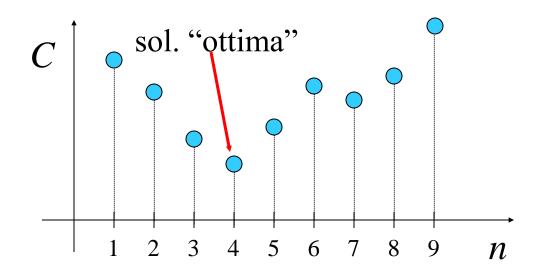


- Esperimenti sul modello e confronto dei risultati con valori osservati nella realtà
- Eventuale revisione del modello



## IV. Determinazione delle soluzioni

- Mediante un "algoritmo" si generano soluzioni alternative (Es. diversi n) e si sceglie la "migliore" (minor costo)
- Es. pochi valori di n da "tentare": enumerazione



## V. Presentazione dei risultati

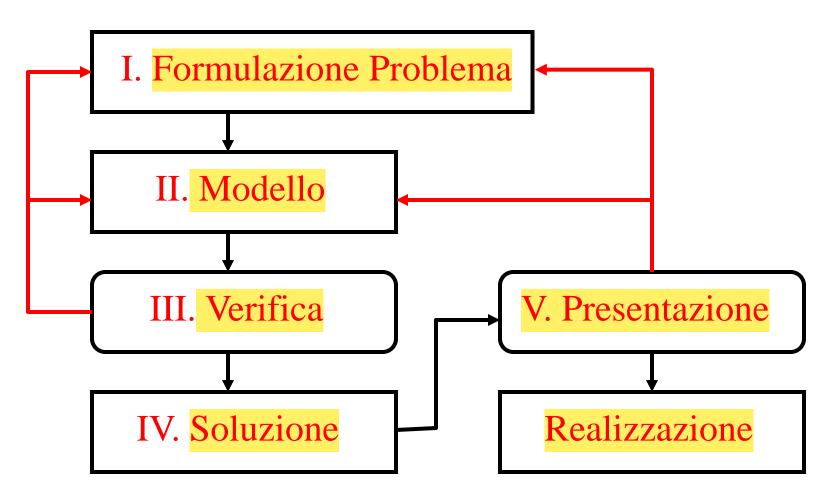
- Modello e risultati vengono sottoposti ai decisori:
  - verifica delle ipotesi sul modello
  - esame dell'obiettivo e delle soluzioni
  - se insoddisfacente: revisione del modello e nuove soluzioni

Implementazione della soluzione

Monitoraggio del sistema nel tempo

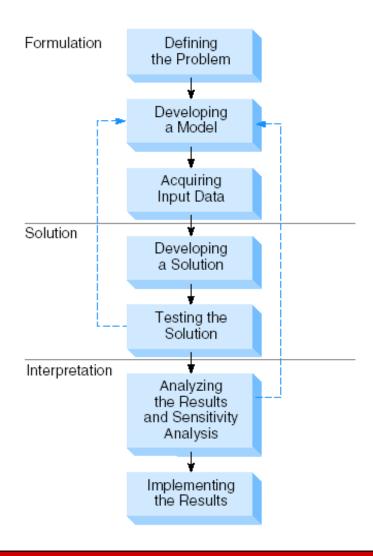


### Metodologia della R.O.





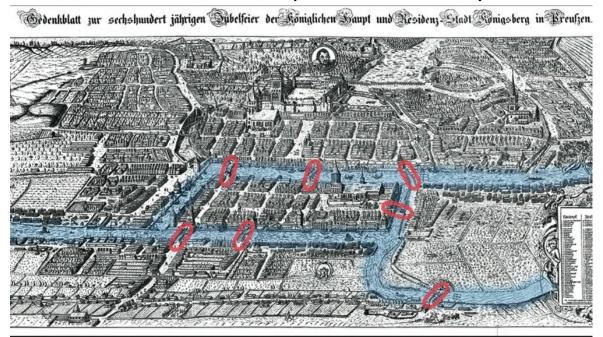
## Metodologia della R.O.





## I sette ponti di Königsberg

Problema di Eulero (1707-1783)

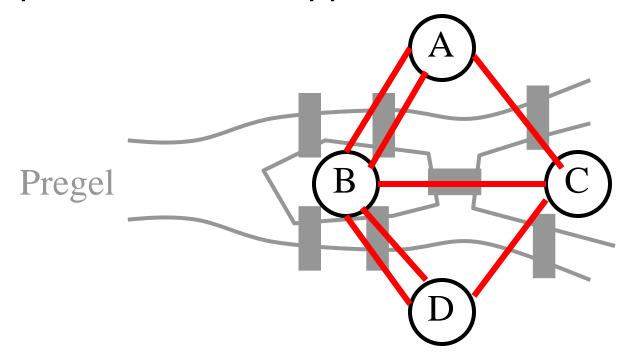


È possibile effettuare una passeggiata, ritornando al punto di partenza, dopo aver attraversato tutti i ponti una sola volta ?



### Modello del problema dei ponti

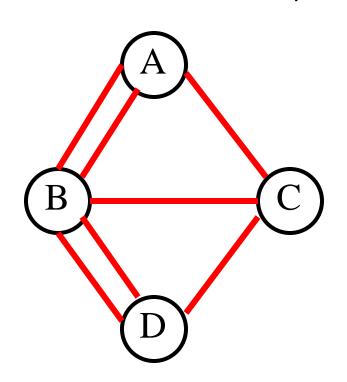
- Rappresentazione astratta del problema: nascita della Teoria dei Grafi
- Grafo equivalente alla mappa:





### Soluzione del problema

 Esiste un percorso chiuso che attraversa tutti gli archi del grafo una ed una sola volta ? (Circuito Euleriano)



Cond. necessaria e sufficiente (Eulero, 1736):

Il circuito esiste se e solo se in ogni nodo ha un numero pari di lati incidenti.

⇒ II problema di Königsberg non ha soluzione !!

#### Problemi decisionali

- Scelta di investimenti
- Localizzazione sul territorio (impianti, servizi...)
- Dimensionamento (impianti, personale ...)
- Attivazione di rotte aeree (linee di autobus)
- Attribuzione di compiti al personale
- ...



## Applicazioni della R.O. (2)

- Problemi Gestionali
  - organizzazione della produzione
  - sequenziamento di lavori
  - pianificazione dei lavori
  - instradamento di veicoli
  - turnazione del personale
  - controllo del traffico aereo
  - caricamento di containers, pallets
  - taglio ed impaccamento di oggetti
  - ...



#### Associazioni Professionali R.O.

- AIRO Associazione Italiana: https://www.airo.org
- EURO Associazione Europea: <a href="https://www.euro-online.org">https://www.euro-online.org</a>
- INFORMS Associazione Statunitense: <a href="https://www.informs.org">https://www.informs.org</a>
- ALIO Associazione Latino-Ibero-Americana: <a href="https://www.alio-online.com">https://www.alio-online.com</a>