На повестке дня.

Екатерина юрьевна.

Совершенствование процесса сборки.

Официальные оп.

Доктор.

Спасибо что вы к нам приехали.

Ведущая организация.

Акционерное общество объединённое.

Корпорация город.

Для ознакомления.

Заверенная копия диплома о высшем образо.

В 2018 году освоила программу.

По направлению.

Заверенная копия.

По направлению подготовки 2406.

Авиационный ракет.

Заключение самарского национальности.

Протокол номер 10 от 25 мая.

В котором отмечена актуальность вы.

Приводится сведения публикациях автора и акраба.

Сделано заключение о том что работа является.

Заключение экспертной.

В составе.

Технических наук профессоров валеева доктор технических наук доцент виноградова доктор.

В котором.

Проверка в системе антиплагиат показала что оригинальность.

Составляет.

Тема содержания диссертации соответствует.

Паспорт по специальности 25.

Тепловые ракетные двигатели над установкой.

Диссертация отсутствует недостоверные.

Опубликованных.

В которых изложены основные научные.

По теме диссертации опубликовано.

Из которых три.

Одна статья в издании индексирована в базе дан.

Три материала конференции и одно свидетельство.

Экспертной комиссии подготовлен проект.

Документы материалы.

Есть ли вопросы по докумен.

Лопаток.

Так как она основана на.

Были выявлены.

Комплектование издели.

Основана на двух.

Это виртуальная.

Часто применяют алгоритмы.

Основанный на одном или.

Часы работы упомянутых.

Однако задача связанная с разработкой методики.

Козя одной предвари.

Каждая лопатка.

Разность углов.

В свободном положении.

Требуемая величина натяга.

Специалисты изменяют установку лопаток с.

Сократить количество предварительных сборов возможно.

Модель.

Позволяющие рассчитывать возникающие.

И виртуально останавливается в лопатке.

Для дости.

Minimo.

Кинотеатр.

В связи с этим целью работы.

Повышение точно.

И снижение трудоёмкости сборки рабочих колёс компрес.

За счёт разработки модели оцен.

Лопата алгоритм может оно.

И методики.

Формирование схемы.

Объектом исследования.

Технологи.

Решаемая задача.

При сборке в рабо.

Которые используются отклонения геометрических параметров ло.

И учитывается влияние соседних.

Вторая задача разработка алгоритма.

Направленного на минимизацию рассеивания.

Между лопатками.

Используется отклонение на.

Со стороны.