|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین:**  **فرز CNC Baykal** | | | | **کد ماشین :**  **M-MC001** | | | | | | **مدل: BF 70150** | | | **محل استقرار : سالن شماره 2 ( ماشینکاری )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\90.png | | | | |
| **کشورسازنده: ترکیه** | | | | | | | | **توان اسمی:41.4KW** | | | | |
| **شرکت سازنده: Baykal** | | | | | | | | **توان واقعی: \_** | | | | |
| **تاریخ ساخت: 2013** | | | | | | | | **ابعاددستگاه:3830×2680×3150** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: 19208** | | | | | | | | **وزن دستگاه: 8000KG** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی: 3/8”  فشار: 6 bar  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** |  | |  | | |  | | |  | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** |  | |  | | |  | | |  | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : ابتدا کلید اصلی را وصل کنید سپس کلید استارت روی پنل را میزنیم بعد از لود شدن برنامه کلید امرجنسی را از حالت استوپ خارج میکنیم کلید ریست را جهت رفع آلارمها فشار میدهیم بعد از نمایان شدن صفحه کاری کلید custum 1 را میزنیم سپس رفرنس را زده و کلید + را میفشاریم و بعد از آن بترتیب کلیدهای reset و auto و cycle start را جهت شروع بکار ماشین میزنیم . قبل از شروع به براده برداری سرعت دور آن ، جهت گردش ، سرعت پیشروی و عمق براده برداری را به دقت انتخاب و ماشین را به مبنای آنها تنظیم نمایید . در حین کار بطور کامل به بررسی نقشه و انتخاب مراحل انجام کار بپردازید . قبل از سوار کردن و بستن قطعه کار به میز ماشین ، سطوح آنها را کاملا تمیز نمایید. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: در اول وقت قبل از راهندازی ماشین , اسپیندل را با 25% سرعت کامل در جهت عقربه ها بچرخانید سپس 10دقیقه دیگر در جهت مخالف وهر 60 ثانیه این عمل را تکرار نمایید -کلیه دربها باید در حین کار بسته باشند - وسایل اضافی در داخل و کنار و روی ماشین قرار ندهید - به هیچ وجه دستگاه را بدون ناظر رها نکنید .تحت هیچ شرایطی بدون مجوز مسئول مربوطه به تنظیمات دستگاه دست نزنید .دستگاه را در زمان اتصالی برق و شنیدن صدای غیر عادی از دستگاه خاموش نمایید . | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |