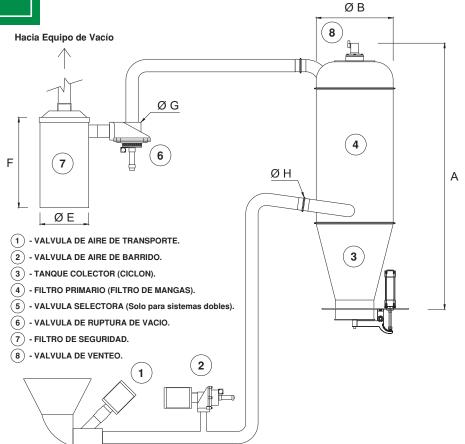


Transporte Neumático por Vacío



Modelo	Α	ØВ	С	D	ØE	F	ØG	ØН	Cant. de	Capacidad
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Mangas	lts./h
TNB-300	750	300	-	160	300	600	48,3	38,1	3	1000
TNB-400	1440	400	150	160	300	600	73,0	63,5	4	4000
TNB-500	1675	500	150	250	300	600	88,9	101,6	7	8000

Dimensiones en mm. sujetas a variación sin previo aviso. - Capacidad variable según características y densidades de los productos.

USO GENERAL: Estos sistemas posibilitan la carga de polvos y gránulos en molinos, mezcladoras, embolsadoras, etc.; como así también en silos y recipientes, sin modificar o alterar las propiedades del producto transportado, especialmente aquellos termo sensibles que forman capas o recubrimientos debido a un trabajo mecánico: ejemplo, cristalización en válvulas rotativas.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO: El transporte de producto se realiza de a ciclos, es decir que por cada ciclo hay un tiempo de transporte o de carga y hay un tiempo de ruptura de vacío y descarga. Un tablero de comando controla la secuencia del funcionamiento del sistema

CICLO DE TRANSPORTE: Mediante un equipo de vacío (bomba roots o turbina regenerativa) se genera el movimiento de aire, el mismo ingresa por 1 y arrastra el producto. La mezcla aire-producto recorre la cañería hasta llegar al ciclón 3 donde se separan los productos gruesos por efecto centrífugo; los productos finos se separan en un filtro de mangas 4. Finalizando el ciclo de transporte, ingresa aire de barrido por la válvula 2, limpiando la cañería durante 5".

CICLO DE PARADA: Se inicia el ciclo de parada cuando la válvula 6 rompe el vacío en la cañería. El equipo de vacío sigue en marcha aspirando aire ambiente. La válvula 8 rompe el vacío en 3 y 4, mientras que una válvula diafragma dispara un pulso de aire comprimido para la limpieza de las mangas. Se abre la clapeta del tanque colector 3 y descarga el producto acumulado; luego se cierra dicha clapeta. Por último, la válvula 6 invierte la vía y produce vacío en 3 y 4 reiniciando un nuevo Ciclo de Transporte.

El filtro de seguridad 7 tiene por objeto preservar el equipo de vacío ante el normal pase de ultra finos o rotura del filtro 4.

APLICACIONES: Azúcar - Jabón en polvo - Gelatina - Pan rallado - Leche en polvo - Y otras aplicaciones menos complejas.

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS: Construído íntegramente en Acero Inoxidable, pulido sanitario, apto para alimentos. Las válvulas se construyen en fundición de aluminio y están actuadas mediante cilindros neumáticos y sus correspondientes electroválvulas.

