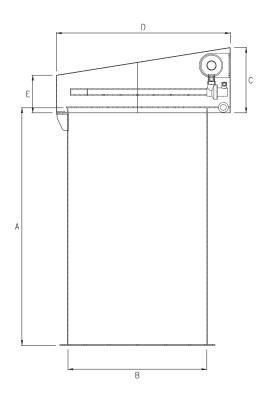
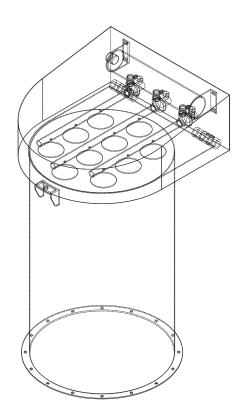
Filtro de Venteo







Modelo	Cant. de Mangas	Area filtrante m²	Cant. de Válvulas	Peso Kg.	Α	ØВ	С	D	E
FMV-3040-120-Q	3	1.41	1	81	1220	400	300	580	190
FMV-3050-120-Q	4	1.88	2	106	1220	500	300	680	190
FMV-3060-120-Q	7	3.29	3	132	1220	600	300	780	190
FMV-3070-120-Q	10	4.70	3	155	1220	700	300	880	190
FMV-3080-120-Q	14	6.58	4	200	1220	800	300	980	190
FMV-3090-120-Q	18	8.46	4	227	1220	900	300	1080	190
FMV-3100-120-Q	24	11.28	5	266	1220	1000	300	1180	190

Dimensiones en mm. sujetas a variación sin previo aviso.

USO GENERAL: Venteo de Silos, Mezcladoras y Recipientes en general.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO: El aire contaminado entra al recipiente/silo y el particulado pesado cae hacia la tolva. El aire contaminado pasa a través de las mangas las cuales retienen las partículas sobre su cara externa, mientras el aire limpio avanza hacia el módulo de salida por el interior de ellas. El sistema de limpieza consiste en un temporizador programado que actúa eléctricamente sobre solenoides, los que a su vez gobiernan válvulas a diafragma. Estas válvulas generan un flujo de aire inverso a alta presión que expande las mangas y desprende el polvo acumulado en las mismas.

APLICACIONES: Carga y descarga de recipientes, Molienda, Mezclado, Transporte Neumático, etc.

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS: Gabinete: en chapa laminada, tapas ó puerta de acceso para recambio de mangas. Terminación en esmalte sintético ó epoxi. Válvulas a diafragma: cuerpo en fundición de aluminio y solenoide incorporado. Timer: con/sin presóstato incorporado. Canastos: en varilla de hierro trafilado, con tapa y tobera. Mangas: tela filtrante de acuerdo al tipo de polvo y temperatura del proceso.

