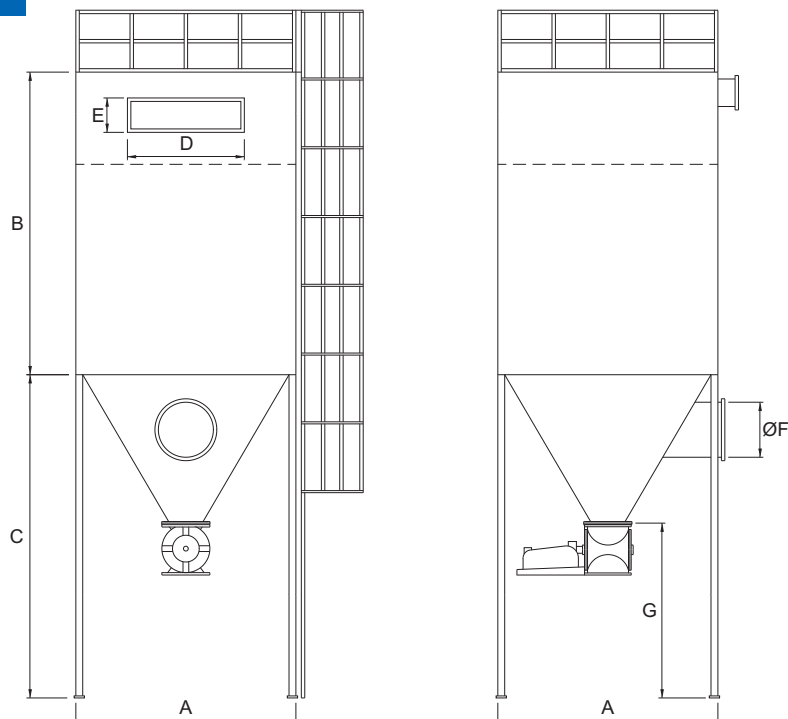


Filtro de Mangas 601



| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | Ø F mm | G mm | Cant. de Mangas | Peso Kg | Area Filt. (m²) |
|------------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|--------------------|------------|--------------------|
| 1016 - 108 | 1000 | 3500 | 2500 | 300 | 300 | 200 | 1500 | 16 | 1110 | 21 |
| 1025 - 108 | 1200 | 3500 | 2700 | 450 | 300 | 250 | 1500 | 25 | 1350 | 33 |
| 1036 - 108 | 1400 | 3500 | 2900 | 600 | 300 | 300 | 1500 | 36 | 1610 | 47 |
| 1049 - 108 | 1600 | 3500 | 3100 | 750 | 300 | 350 | 1500 | 49 | 1890 | 64 |
| 1064 - 108 | 1800 | 3500 | 3300 | 900 | 300 | 400 | 1500 | 64 | 2190 | 83 |
| 1081 - 108 | 2000 | 3500 | 3500 | 1050 | 300 | 450 | 1500 | 81 | 2500 | 105 |
| 1111 - 108 | 2400 | 3800 | 3900 | 1200 | 600 | 600 | 1500 | 121 | 3590 | 156 |
| 1313 - 108 | 2800 | 3800 | 4300 | 1500 | 600 | 750 | 1500 | 169 | 4440 | 218 |
| 1515 - 108 | 3200 | 3800 | 4700 | 1800 | 600 | 900 | 1500 | 225 | 5380 | 291 |

Dimensiones en mm. sujetas a variación sin previo aviso. - HP variable según características y densidades de los productos.

USO GENERAL: Aspiración localizada - Filtrado de polvos de proceso - Filtrado de gases de proceso

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO: El aire contaminado entra al colector a través de un baffle interno que distribuye uniformemente el aire en el interior del cuerpo y el particulado pesado cae hacia la tolva. El aire contaminado pasa a través de las mangas las cuales retienen las partículas sobre su cara externa, mientras el aire limpio avanza hacia el módulo de salida por el interior de ellas. El sistema de limpieza consiste en un temporizador programado que actúa eléctricamente sobre solenoides, los que a su vez gobiernan válvulas a diafragma. Estas válvulas generan un flujo de aire inverso a alta presión que expande las mangas y desprende el polvo acumulado en las mismas. El procedimiento de limpieza ocurre hilera por hilera, por lo tanto, sólo una porción del proceso de filtrado es interrumpida por el flujo inverso, mientras que el resto de las hileras funciona normalmente asegurando que la ventilación sea continua. El polvo expulsado cae directamente en la tolva desde donde es evacuado por medio de una válvula rotativa o algún otro medio que mantenga el sello de aire.

APLICACIONES: Puntos de transferencia, Transportadores, Embolsado, Carga y descarga de recipientes, Molienda, Transporte Neumático, Clasificadores, Hornos, Reactores, Secador Spray, etc.

CARACTERISTICAS CONSTRUCTIVAS: Gabinete: en chapa laminada, con refuerzos de hierro perfilado, baranda, escalera, puerta de inspección, tapas ó puerta de acceso para recambio de mangas. Terminación en esmalte sintético ó epoxi. Válvulas a diafragma: cuerpo en fundición de aluminio y solenoide incorporado. Timer: con/sin presostato incorporado. Canastos: en varilla de hierro trafilado, con tapa y tobera. Mangas: tela filtrante de acuerdo al tipo de polvo y temperatura del proceso.

INDUSTRIAS
Tomadoni S.A.

ALIANZA 345 - (1702) - CIUDADELA
BUENOS AIRES - ARGENTINA
Telefax.: (54-11) 4653 - 3255 / 5326 / 5373
e-mail: tomadoni@tomadoni.com
www.tomadoni.com