

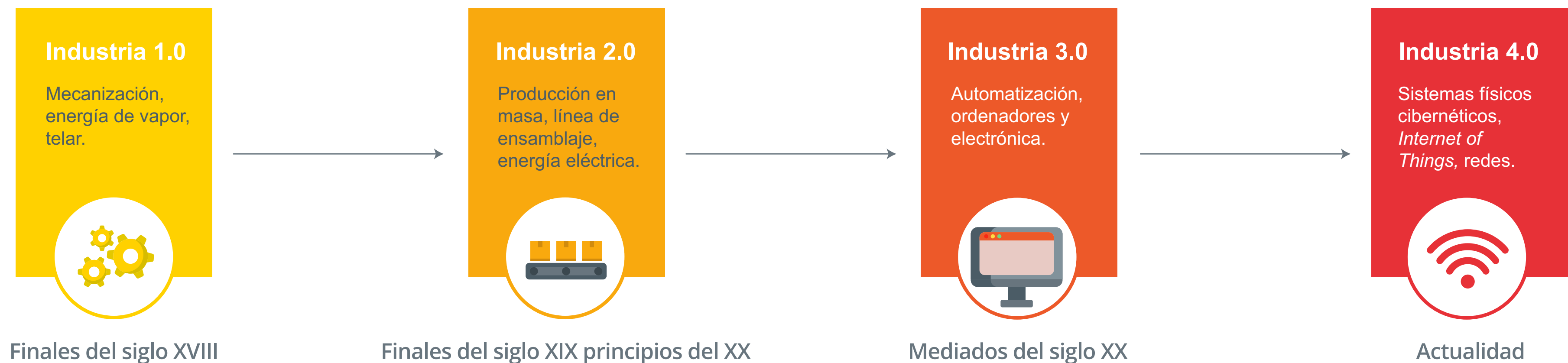
Actualmente nos encontramos en la era de la industria 4.0, también denominada la Cuarta Revolución Industrial, donde se aúnan las tecnologías de la información con las tecnologías de las operaciones, es decir, la tecnología se ha integrado en las fábricas e industrias que, antiguamente, no tenían conectividad.

INDUSTRIA 1.0 - PRIMERA REVOLUCIÓN INDUSTRIAL

- Factores clave que facilitaron la revolución industrial: la expansión del comercio, las mejoras agrícolas y el aumento demográfico de la población.
- Consecuencias: economía estable y crecimiento exponencial gracias a la industria textil, de transportes y de energía.
- Máquina de vapor: su invención dio lugar a la construcción de locomotoras de vapor y al desarrollo e implantación de las primeras líneas ferroviarias que facilitaron el transporte de personas y mercancías.

INDUSTRIA 2.0 – SEGUNDA REVOLUCIÓN INDUSTRIAL

- El descubrimiento de nuevas y diversas fuentes de electricidad (petróleo y plantas hidroeléctricas) y la producción en línea o fordismo permitieron incrementar la producción y reducir costes.
- La creación de fábricas y refinerías de petróleo conllevó al uso de gasolina y permitió la creación de varios inventos (el motor de combustión o el avión).
- La electricidad revolucionó las comunicaciones con la invención del telégrafo y el teléfono y fomentó la creación de sistemas de alumbrado eléctrico para las ciudades.



INDUSTRIA 3.0 – TERCERA REVOLUCIÓN INDUSTRIAL

- Introducción de la automatización en los procesos de producción gracias a la aparición de los ordenadores y la conectividad a Internet.
- En esta industria podemos destacar invenciones como el ordenador, Internet o las telecomunicaciones.

INDUSTRIA 4.0 – ERA CIBERNÉTICA

- Se basa en los desarrollos realizados en la Tercera Revolución Industrial.
- La conexión en red de los sistemas de producción y los diferentes dispositivos permiten que las personas se comuniquen con estos a través de esa red.
- La conectividad de la industria 4.0 se caracteriza por introducir en la ingeniería industrial los avances de las tecnologías de la información, digitalizando la producción y distribución, y así conseguir una cadena de suministro inteligente, digitalizada y conectada.