

## PRE ETUDE (remplir de haut en bas sans sauter de ligne)

### Production détectée par le RPE comme étant Sans Tvx BL \*

Suite à l'appel du client, si le LOCAL client est fibré avec dispo de fibre jusqu'au NRO, alors le RPE indique OUI puis remplit les TVAC puis signe OBLIGATOIREMENT le formulaire pour le clore i

- NON  OUI  Prod EAV ou Deplacement

### Production détectée par le CAFF comme étant Sans Tvx BL ou Impossible ; suite à la pré étude \*

Le RPE a demandé une pré étude ; mais le CAFF a trouvé des ressources disponibles ou impossibles à déterminer, le RPE reprend la main et effectue le POC PHONE

- NON  OUI  Pré étude impossible car impossibilité de déterminer le PAR du client donc le parcours BL entre le NRO et le PAR et impossible de joindre ou d'obtenir une précision du client ; ou pour une adresse client erronnée

### CAFF sous-traitant \*

Si OUI alors c'est le même ETR qui doit faire les travaux ; pas de CAFF ETR avec un TECH DIR lors des RDV

- NON  OUI

### Nécessité de déposer une demande d'Arrêté de circulation ou de stationnement \*

- NON  OUI

### POI soudure/easy \*

En mode SBLC ces productions soudures sont gérées via OT GPC par le RPE ; pas de POI GDP

- NON  OUI soudure STD  OUI Soudure NON STD

### Passage par un RIP ROCA local

On ne parle pas ici des RIP FTTE/H mais bien de RIP ROCA qui existe dans certaines UCI i

- NON  OUI

### DEC ou EAV postée à recoter \*

Le CAFF doit rechercher si la commune du site client est dans une zone éligible au DEC, si besoin d'un DEC ou de recoter une EAV un devis doit être émis et signé avant de produire, le RPE doit prendre le 1er RDV uniquement avec un CAFF

- NON  OUI  A confirmer lors de la visite

### Permission de voirie \*

- NON  OUI  A confirmer lors de la visite

### Calcul de charge \*



**Calcul de charge\***

NON  OUI

Calcul de charge en cas de passage sur poteaux.

**Boîtiers à poser\***

Cela ne conditionne pas le type STD ou NON STD ; mais une pose de boitier oriente vers le TAG KYAKU +300m afin de choisir en premier un ETR i

AUCUN  BDO  BTI  BDO+BTI  PRE  PRE mais colocalisé avec le PA

**Longueur approximative de fibre blanche de raccordement à poser (entre la baie client et la 1ère BDO/BTI/PRE)\***

Permet aux techniciens de prévoir la bonne longueur ; au delà de 300m il faut poser un BTI chez le client ou une BDO sur la BL

Moins de 100m  Entre 100m et 300m  Aucune

**Longueur approximative de fibre réseau BL noire à poser (entre le NRO et la dernière BDO/BTI/PRE)\***

Permet aux techniciens de prévoir la bonne longueur et d'orienter la production vers les Techs internes ou sous-traitants

Moins de 100m  Entre 100m et 300m  Entre 300m et 800m  Entre 800m et 1300m  Plus de 1300m  Aucune

**Longueur totale de fibre à poser\***

Donnée indispensable pour le contrôle facturation de nos ETR, additionner les longueurs de fibre blanche plus noire

Moins de 300m  Entre 300m et 800m  Entre 800m et 1300m  Plus de 1300m

**Présence de Travaux ou Aléas client suite à l'appel ; regarder la liste ci dessous\*** i

Permet d'anticiper et de différencier les types d'intervention (code AP) par le RPE

OUI  NON  Impossible à détecter sans une visite de site  Pré étude impossible

**Type de production réseau\***

Permet au RPE de prendre un RDV optimal.Pour rappel STD est synonyme de production de BL possible en 14 jours. Le NON STD c'est impossible en 14j

POI\_standard  POI\_non standard

Détermine si l'intervention part chez les partenaires ou chez les techniciens Orange.

**TAG Kyaku\***

Remplissage aidé, mais modifiable, permet d'orienter la production vers les sous-traitants quand c'est +300M, attention +300m veut dire complexe et non obligatoirement une distance

+300M

**UNIQUEMENT si le CAFF n'est pas celui qui a étudié, renseigner le nom du CAFF qui ira à la visite** i

GAIN

**Commentaire général suite à la pré étude terminée ou impossible**

Permet aux acteurs de partager de l'info utile dont la raison du choix du type de production

