Ayudantía N°2

Magíster Economía PUC

Teoría Macroeconomómica I

Estudiante: Valentina Andrade de la Horra Profesor: Alexandre Janiak

1. Operaciones con variables aleatorias

Modificamos la matrix xx.m de la ayudantía pasada y creamos una matriz_2.m que contiene como *inputs* el tamaño del vector (fi�la y columna) y un parámetro i = {1,2,3,4} que determina cuál de las siguientes distribuciones será la generadora de dichos números, donde los *outputs* son

```
1. X_1 = X \sim U(1, 4)

2. X_1 = X \sim X_{\frac{2}{3}}

3. X_1 = X \sim \exp(1, 1)

4. X_1 = X \sim t - \text{student 2 gl}
```

1.La cantidad de números aleatorios que necesita para llegar a sumar 20.

Debemos construir una funcion que me devuelva "vector" (r,c) para que para cada modelo me indique cuantas veces se debe sumar para sumar 20. Partimos de valores auxiliares

```
[vector, modelos] = matriz_2(100,1,2)
Modelo 2
vector = 100 \times 1
   0.2701
   4.1547
   0.0697
   0.2004
   2.1801
   1.0190
  13.0831
   4.1417
   1.6265
   0.5991
modelos = 100 \times 4 complex
  1.1864 + 0.0000i
                     0.2701 + 0.0000i
                                        0.3243 + 0.0000i 1.0000 + 0.0000i
  3.1055 + 0.0000i
                     4.1547 + 0.0000i
                                        1.5751 - 2.8560i 1.0000 + 0.0000i
  1.2594 + 0.0000i
                     0.0697 + 0.0000i
                                        0.1503 + 0.0000i 1.0000 + 0.0000i
                     0.2004 + 0.0000i -0.2090 + 0.0000i -1.0000 + 0.0000i
  2.8504 + 0.0000i
                     2.1801 + 0.0000i -0.5605 + 0.0000i -1.0000 + 0.0000i
  1.5213 + 0.0000i
  2.9542 + 0.0000i
                     1.0190 + 0.0000i
                                        0.7948 + 0.0000i
                                                           1.0000 + 0.0000i
  2.4961 + 0.0000i
                    13.0831 + 0.0000i
                                       -1.0251 + 0.0000i
                                                          -1.0000 + 0.0000i
  1.8535 + 0.0000i
                     4.1417 + 0.0000i
                                       -0.7064 + 0.0000i
                                                          -1.0000 + 0.0000i
  3.4917 + 0.0000i
                     1.6265 + 0.0000i
                                        1.2119 + 0.0000i
                                                           1.0000 + 0.0000i
  3.4551 + 0.0000i
                     0.5991 + 0.0000i
                                        0.5383 + 0.0000i
                                                           1.0000 + 0.0000i
A=1:4;
```

Explicación: La programación dice que para todo modelo A = [1:4] se alcanza la suma == 20 a partir de la cantidad de filas (cantidad (i)) que corresponde al vector j (dinámico). Entonces se van sumando j+1 elementos hasta alcanzar 20 para cada modelo que se estima (en i y j =1 agarra el primer elemento de la primera columna)

```
for i=1:length(A)% Para todo modelo (variable aleatoria)
         suma=0;
         i=0;
        while suma==20 % hasta 20
            j=j+1; % En j + elemento (dinámico)
            suma=suma+modelos(j,i); %suma 0 + modelos(j,i)
            cantidad(i)=j; %sumas(i)=suma
         if j>1000
                 break;
         end
         disp(['Usando el modelo ',num2str(A(i)),' se requiere sumar ',num2str(cantidad(i)),' ve
end
Usando el modelo 1 se requiere sumar 9 veces para alcanzar 20.
Usando el modelo 2 se requiere sumar 7 veces para alcanzar 20.
Usando el modelo 3 se requiere sumar 75 veces para alcanzar 20.
Usando el modelo 4 se requiere sumar 100 veces para alcanzar 20.
```

2. La cantidad de números aleatorios que necesita para alcanzar un número mayor que uno.

```
for i=1:length(A)
    j=1;
    while modelos(j,i)<1
        elemento=modelos(j,i);
        columna=find(modelos(:,i)==elemento);
        j=j+1;
    end
    disp(['Usando el modelo ',num2str(A(i)),' se requiere tomar ',num2str(j),' veces para end

Usando el modelo 1 se requiere tomar 1 veces para alcanzar un valor mayor que uno.
Usando el modelo 2 se requiere tomar 2 veces para alcanzar un valor mayor que uno.
Usando el modelo 3 se requiere tomar 2 veces para alcanzar un valor mayor que uno.
Usando el modelo 4 se requiere tomar 1 veces para alcanzar un valor mayor que uno.</pre>
```

3.La cantidad de números aleatorios que necesita para que la media del vector aleatorio sea al menor que 0.7

```
for i=1:length(A)
    j=1;
    media=0;
    while media < 0.7 % Hasta media menor 0.7
        media=mean(modelos(1:j,i));
        j=j+1;
        if j>100
            break;
    end
    end
    disp(['Usando el modelo ', num2str(A(i)),' requerimos tomar ',num2str(j),' numeros para
```

```
Usando el modelo 1 requerimos tomar 2 numeros para la media requerida
Usando el modelo 2 requerimos tomar 3 numeros para la media requerida
Usando el modelo 3 requerimos tomar 3 numeros para la media requerida
Usando el modelo 4 requerimos tomar 2 numeros para la media requerida
```

2. Solución sistemas no lineales

(a) Ingresamos el vector $[a_1, a_2, b_1, b_2, s_1, s_2] = [2, 1, 1, 2, 1, 1]$ y un par de valores iniciales en un vector Ini_{1x2} . Reescribimos la función que se presenta acontinuación como f(x) = 0 para los parámetros solicitados

$$a_1x - a_2y = e^{-s_1x}$$

 $b_1x - b_2y = e^{-s_1y}$

Resolvemos

$$f(x) = \begin{cases} a_1 x - a_2 y - e^{-s_1 x} = 0 & (1) \\ b_1 x - b_2 y - e^{-s_1 y} = 0 & (2) \end{cases}$$

```
x_i = [2 1 1 2 1 1] % [a1 a2 b1 b2 s1 s2]
```

```
x_i = 1 \times 6
2 1 1 2 1 1
```

```
ini=[5,5];

% Parametros (indexacion)
a1=x_i(1,1);
a2=x_i(1,2);
b1=x_i(1,3);
b2=x_i(1,4);
s1=x_i(1,5);
s2=x_i(1,6);

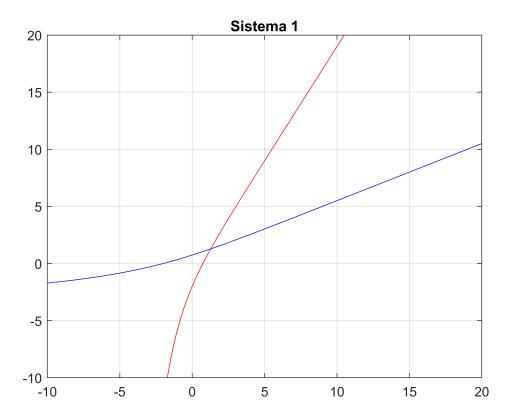
xa=linspace(-10,20,1000);
ya=linspace(-10,20,1000);
[x,y]=meshgrid(xa,ya);

%Funciones
f1=a1*x - a2*y -exp(-s1*x);
f2=-b1*x + b2*y -exp(-s2*y);
```

(b) Gráfico

```
figure(1)
contour(x,y,f1,[1,1],'red');
hold on;
grid on;
```

```
contour(x,y,f2,[1,1],'blue');
set(gcf,'color','w');
title('Sistema 1')
hold off;
```

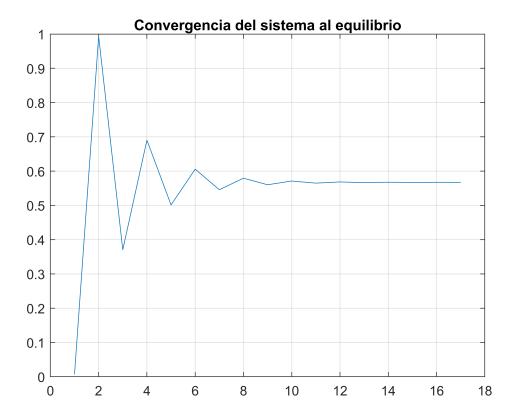


(c) Resolvemos el sistema de ecuaciones y mostraremos **iterativamente** cómo llega al resultado mediante programación de ciclos (método de iteración). Indicaremos cuantas iteraciones nos toma resolver el sistema

```
tol=0.0003;
x0=ini(1);
y0=ini(2);
x1=10;
y1=10;
diff=10;
i=0;
while diff>tol
i=i+1;
x1=x0-(a1*x0 - b1*y0 -exp(-s1*x0));
y1=y0-(-a2*x0 + b2*y0 -exp(-s2*y0));
diff=abs(max((x1-x0),(y1-y0)));
XX(i,1)=x1;
YY(i,1)=y1;
x0=x1;
y0=y1;
end
F=['Solucion: ',num2str(x0),' ',num2str(y0), 'Iteraciones', i ]
```

F = 'Solucion: 0.56707 0.56707Iteraciones'

```
figure(2)
plot(XX);
grid on;
title('Convergencia del sistema al equilibrio')
```



```
set(gcf,'color','w');
```

(d) Repetimos (b) empleando las opciones de la función fsolve

```
x0 = [5;5]; options = optimoptions('fsolve','Display','iter');
[x,fval] = fsolve(@myfunction,x0,options)
```

			Norm of	First-order	Trust-region
Iteration	Func-count	f(x)	step	optimality	radius
0	3	146.081		16.9	1
1	6	109.73	1	13.6	1
2	9	43.8189	2.5	8.04	2.5
3	12	3.81035	4.35451	3.62	6.25
4	13	3.81035	10.8863	3.62	10.9
5	14	3.81035	2.72157	3.62	2.72
6	17	3.20678	0.680393	1.42	0.68
7	20	3.08172	0.680393	1.49	0.68
8	21	3.08172	0.680393	1.49	0.68
9	24	2.65449	0.170098	0.467	0.17
10	27	2.64828	0.170098	0.562	0.17
11	28	2.64828	0.170098	0.562	0.17
12	31	2.61035	0.0425246	0.182	0.0425
13	32	2.61035	0.106311	0.182	0.106

14	1 35	2.6046	0.0265778	0.0407	0.0266
15	36	2.6046	0.0265778	0.0407	0.0266
16	39	2.60423	0.00664446	0.0249	0.00664
17	7 40	2.60423	0.0166112	0.0249	0.0166
18	3 43	2.6041	0.00415279	0.0124	0.00415
19	9 46	2.60406	0.00415279	0.00782	0.00415
26	47	2.60406	0.00415279	0.00782	0.00415
21	L 50	2.60405	0.0010382	0.001	0.00104
22	2 51	2.60405	0.0010382	0.001	0.00104
23	54	2.60405	0.000259549	0.000692	0.00026
24	1 57	2.60405	0.000259549	0.00071	0.00026
25	5 58	2.60405	0.000259549	0.00071	0.00026
26	61	2.60405	6.48873e-05	0.000184	6.49e-05
27	7 62	2.60405	0.000162218	0.000184	0.000162
28	65	2.60405	4.05546e-05	0.00011	4.06e-05
29	66	2.60405	4.05546e-05	0.00011	4.06e-05
36	69	2.60405	1.01386e-05	2.07e-05	1.01e-05
31	L 70	2.60405	2.53466e-05	2.07e-05	2.53e-05
32	2 73	2.60405	6.33665e-06	1.41e-05	6.34e-06
33	3 74	2.60405	6.33665e-06	1.41e-05	6.34e-06
34	1 77	2.60405	1.58416e-06	6.06e-06	1.58e-06
35	80	2.60405	1.58416e-06	4.41e-06	1.58e-06
36	81	2.60405	1.58416e-06	4.41e-06	1.58e-06
37	7 84	2.60405	3.96041e-07	9.7e-07	3.96e-07

No solution found.

fsolve stopped because the problem appears regular as measured by the gradient, but the vector of function values is not near zero as measured by the value of the function tolerance.

```
<stopping criteria details>
x = 2×1
     0.1040
    -0.6931
fval = 2×1
     -0.0000
    -1.6137
```

(e) Empleamos las funciones *fzero* y *fsolve* para resolver $f(x) = x^5 - 5x^2 + 8x - 5x^{\frac{1}{2}} = 2$

fzero es una función que nos dice las raices de la función no lineal, es decir donde la función cruza el eje x.

```
fun = @(x) x.^5 -5*x + 8*x -5*x.^0.5 - 2;
xo = 2; % punto inicial
z = fzero(@f, xo)
```

```
z = 1.3058
```

También cree la función @f (en f.m) pero para algo tan pequeño siento que se "pierde" más de lo que se gana

Como f(x) es un polinomio, podemos encontrar el mismo cero de la función y un par de ceros complejos usando el comando *roots*

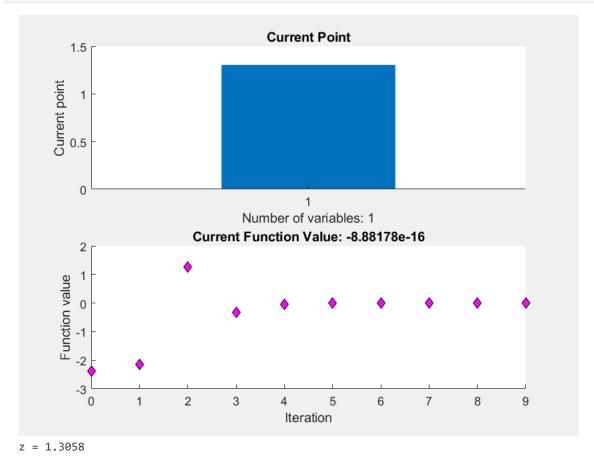
```
roots([1 -5 8 -5 -2])
```

```
ans = 4 \times 1 complex 2.9328 + 0.0000i
```

```
1.1668 + 1.0944i
1.1668 - 1.0944i
-0.2665 + 0.0000i
```

También los podemos graficar

```
options = optimset('PlotFcns',{@optimplotx,@optimplotfval});
z = fzero(@f, xo, options)
```



fsolve es una función que permite conocer las raices de una solución a partir de la iteración de variables

```
options = optimoptions('fsolve','Display','iter');
[x,fval] = fsolve(@f,x0,options)
```

Iteration	Func-coun	+ f(v)	Norm of	First-order	Trust-region radius
	runc-coun	-	step	optimality	L'autus
0	3	1.9554e+07		9.78e+06	1
1	6	4.25442e+06	1	2.48e+06	1
2	9	701184	1	4.9e+05	1
3	12	76702.3	1	6.75e+04	1
4	15	7995.44	0.803035	9.1e+03	1
5	18	779.133	0.621236	1.23e+03	1
6	21	61.5635	0.446468	168	1.55
7	24	2.57426	0.258992	21.1	1.55
8	27	0.0174212	0.0861636	1.46	1.55
9	30	1.33424e-06	0.00844807	0.0125	1.55
10	33	8.25431e-15	7.52465e-05	9.86e-07	1.55

Equation solved.

```
fsolve completed because the vector of function values is near zero as measured by the value of the function tolerance, and the problem appears regular as measured by the gradient. 

x = 2 \times 1

<
```

Como podemos notar **fsolve** tiene dos soluciones, mientras que **fzero** tiene solo una. Esto es básicamente pues las raices de la solución en **fsolve** pueden estar cerca del cero pero no ser cero. Entonces, podemos notar que **fsolve** es un algoritmo que soluciona un sistema de ecuaciones o una ecuación con un grado de tolerancia, y que se basa su modo de estimación en una iteración de parámetros mientras que **fzero** no.

3. Aproximación del numero e

0.6424

En este caso se pide estimar mediante el procedimiento de simulación de Montecarlo basado en *Estimating the Value of e by Simulation, Russell el número e (número de Euler)*. La idea general es que E(Z) = e donde Z es una variable aleatoria que se de Φ ne de la siguiente manera:

$$Z = \min \{ n \mid \sum_{i=1}^{n} X_i > 1 \}, X_i \sim U(0, 1)$$

es decir, Z representa el mínimo de n que alcanza cuando la suma de las variables aleatorias es mayor que 1.

Generaremos un programa que aproxime el numero e según lo planteado, es decir, comprararemos lo obtenido en una simulacuón con respecto al número e (en términos reltivos) donde debe utilizar una tolerancia de 10^{-6} .

4. Optimización y simulación Montecarlo

Suponga una función de producción

$$F(L, K) = A * L^{0.4}K^{0.4}$$

Donde A es un parámetro fijo, L es la cantidad de horas trabajadas en cada puesto y K es un indicador del nivel de capital de la firma

- (a) Graficaremos las **isocuantas** de esta función de producción, con A = 100. Para hacerlo considere la función G(L,K). Emplearemos vectores con valores equidistantes de intervalo [0,10] en R^{100} para cada variable K y L. Cada puesto de trabajo paga w = 50.000 por hora trabajada normal (hasta 160 horas por periodo), y paga w*1.5 por hora extra. Supondremos que la tasa de interés es r = 0.05
- (b) Compute una función de costos C(X), donde X es un vector conformado por valores de (L,K), y una función de producción f(A, X).
- (c) Solución el problema de la empresa para estos parámetros, con z = 1. Usaremos *fminsearch* la función de beneficios definida como función handle. Calcularemos los beneficios en el óptimo

- (d) Supondremos que z es una variable aleatoria con distribución $\frac{\exp(5)}{100+1}$ (graficado en histogramas) y estimamos empleado el método de montecarlo con 1000 simulaciones los beneficios promedios, el percentil 90 y el 10 esperados.
- (e) ¿Cuál es el mínimo valor que tendrá el conjunto del 20% de mayores beneficios?

Seguimiento II: MATLAB

Para el siguiente sistema de ecuaciones en (x,y,z):

$$f(x) = \begin{cases} a_1 x + b_1 r y + c_1 r z = s_1 & (1) \\ a_2 x + b_2 y + c_2 (2r - 1) z = s_2 & (2) \end{cases}$$

$$a_2 x + b_3 (r - 1) y + c_3 r z = s_3 \quad (3)$$

- (a) Ingresar las matrices A_{3x3} de coeficientes r_{1x4} de parámetros y s_{1x3} de soluciones
- (b) Dados los valores de A y S, elaboramos un programa que determina el sistema de ecuaciones (1) tiene aolución para cada valor de r.
- (c) Armar una interfaz que comuniqué al usuario qué tipo de sistemas está analizando: indeterminado, determinado, para cada valor de r, y la matriz A resultados.
- (d) Resolver el sistema para r
- (e) Agregamos el comando que evalúa si (d) es correcto empleando el co,ando linsolve e informamos al usuario el resultado o que hay errores

Donde
$$A = \begin{bmatrix} 1 & -4 & 6 \\ -4 & 5 & 18 \\ 1 & 2 & 2 \end{bmatrix}, S = \begin{bmatrix} 1 & 2 & 3 \end{bmatrix} y r = \begin{bmatrix} 1 & 2 & 3 & 4 \end{bmatrix}$$