

INGENIERÍA EN SISTEMAS DE INFORMACIÓN – 2° AÑO ASIGNATURA: ANÁLISIS DE SISTEMAS DE INFORMACIÓN

TRABAJO PRÁCTICO INTEGRADOR "VTV - INSPECCIÓN TÉCNICA VEHICULAR"

ENTREGA N°2

DOCENTES:

ING. VALERIA ORTIZ QUIROZ

ING. PAOLA SIMIELI

ING. LAURA ACHETTA

GRUPO: TPI_CA3

ALUMNOS:

Banegas, Valentín <u>banegasvalentin410@gmail.com</u>

Fesser, Gonzalo <u>gonzalotfesser@gmail.com</u>

Navarro, Pablo <u>pablodn1809@gmail.com</u>

Soria, Yamila <u>yamilasoria34@gmail.com</u>

Ingeniería en Sistemas de Información Análisis de Sistemas de Información TPI - VTV (Inspección Técnica Vehicular)



<u>Índice</u>

Introducción	3
Funcionamiento de la Organización	3
Mapa de Procesos	4
Procesos	4
Plantilla de Proceso de Negocio	6
BPMN	7
Diagrama de Clases	7
Bibliografía	8



Introducción

La planta de verificación técnicas vehicular (VTV) es una unidad funcional donde se realiza la inspección técnica de vehículos. Este proceso es esencial para garantizar que los vehículos cumplan con los estándares de seguridad y medio ambiente. La estación de VTV se encuentra domiciliada en Reconquista 662, provincia de Buenos Aires.

Los objetivos que se buscan en la realización del trabajo integrador son la identificación de los procesos de negocio actuales para crear una nueva propuesta que tiene como objetivo optimizar el funcionamiento de la planta de VTV, mejorar la eficiencia de los procesos, y aumentar la satisfacción del cliente. La implementación de estas mejoras tecnológicas contribuirá significativamente a la modernización del servicio y a la gestión más efectiva de la verificación técnica vehicular.

Funcionamiento de la Organización

La planta de VTV ofrece el análisis, estudio y control de las características que posee un automóvil al momento de presentarse a la verificación, realizada por el personal capacitado, compuesto por inspectores, jefe de supervisión, cajeros y gerente.

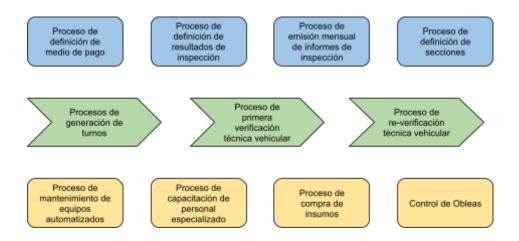
Una persona puede realizar la inspección técnica de su vehículo a partir de una reserva de turno previa, o bien, puede realizarla en el acto siempre y cuando haya disponibilidad de ser atendida.

Antes de que el vehículo pase por la inspección, el personal de recepción, solicita al dueño la documentación personal y la de su vehículo para verificar autenticidad y vigencia. Después de corroborar los datos, se le entrega al cliente un comprobante a partir del cual realizará el pago del servicio. Al momento de la inspección, el vehículo atraviesa un proceso de control exhaustivo a partir del cual se le otorgará un resultado con tres posibilidades (Aprobado, Condicional o Rechazado).

Para culminar con el proceso de inspección, revisa el detalle del control realizado y verifica que el resultado sea "Aprobado" y así entregar la oblea habilitante para circular al cliente y éste pueda retirar el vehículo. En el caso de que la inspección sea "Condicional", el cliente dispone de un tiempo de 60 días para resolver los defectos y presentarse nuevamente a la inspección de su vehículo sin ningún costo, a excepción de haber presentado resultado "Rechazado" más de tres veces.



Mapa de Procesos



Procesos

Procesos estratégicos:

- Proceso de definición de medios de pagos. Consiste en definir cuáles serán los medios de pagos aceptados por la Planta de VTV.
- Proceso de definición de resultados de inspección. En este proceso se establecen los parámetros para determinar cuáles son las características esenciales con las que debe cumplir un automóvil para poder circular.
- Proceso de emisión mensual de informes de inspección. Consiste en elaborar reportes mensualmente con los datos de los vehículos que realizaron la VTV.
- Proceso de definición de áreas. Consiste en determinar las líneas de inspección y la tarea que realiza cada una.

• Procesos centrales:

- Proceso generación de turnos.
- Proceso de primera verificación técnica vehicular. Realizar el estudio y control de automóviles para determinar si cumplen o no con las medidas predeterminadas para circular e informar el resultado de la misma.
- Procesos de re-verificación técnica vehicular.



• Procesos de soporte:

- <u>Proceso de mantenimiento de equipos automatizados.</u> En este proceso se lleva a cabo el análisis y control de los equipos automáticos y herramientas para que su funcionamiento sea el adecuado.
- <u>Proceso de capacitación de personal especializado.</u> Proceso que se encarga de capacitar al personal que se desenvuelve en cada área de la planta.
- Procesos de control de obleas. Este proceso se encarga de realizar un control del stock y condición de las mismas.

5



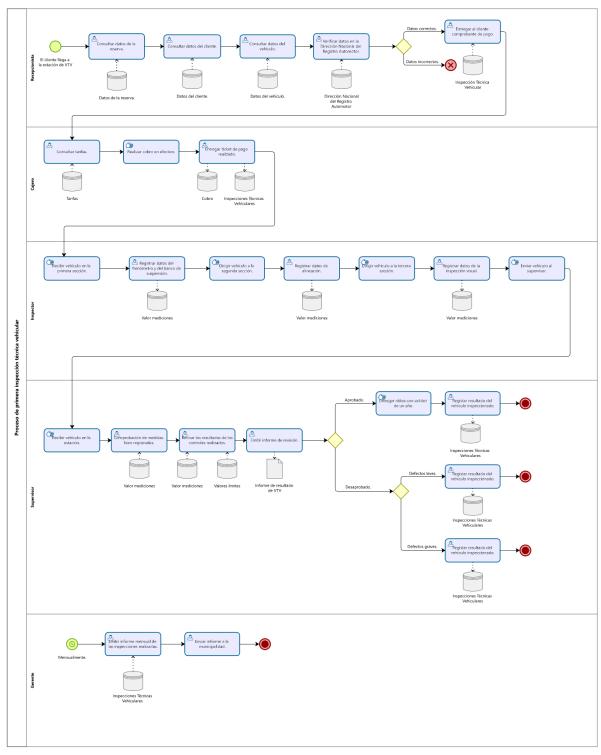
Plantilla de Proceso de Negocio

Proceso de Negocio: Proceso de primera inspección técnica vehicular					
Objetivo		Realizar el estudio y control de automóviles para determinar si cumplen o no con las medidas predeterminadas para circular e informar el resultado de esta.			
Cliente del P	roceso	Titular del vehículo.			
Producto de	l Proceso	Oblea e informe.			
		Proveedor	Insumo		
Proveedores Proceso e in que brinda c	sumos	1- Proceso de definición de medios de pago. 2- Proceso de definición de resultados de inspección. 3- Proceso de emisión mensual de informes de inspección. 4- Proceso de definición de áreas. 5- Proceso de mantenimiento de equipos automatizados. 6- Proceso de capacitación de personal especializado.	1- Medios de pago disponibles. 2- Resultado: Aprobado, Condicional, Rechazado. 3- Reporte mensual de revisiones vehiculares realizadas. 4- Áreas intervinientes en la verificación técnica vehicular. 5- Equipos automáticos y herramientas en condiciones para su correcto uso. 6- Personal capacitado para desarrollar su tarea.		
Recursos de Proceso	ıl	Recepcionista Inspectores. Jefe de supervisión. Cajeros. Gerente.	Materiales Equipos automatizados.		
Formulario, registro e		Formularios	Registros	Información	
información del proceso		Oblea. Informe con resultado de inspección. Reserva de inspección.	Datos del vehículo. Datos del titular. Datos de la inspección. Inspecciones técnicas vehiculares.	Recibo/ <u>Ticket.</u> Reporte municipal de inspecciones municipales. Dirección Nacional del Registro del Automotor.	
Reglas de No	egocio	1- El cliente no podrá realizar la VTV si no corresponde al titular del vehículo. 2- El cobro de la verificación se hace solo en efectivo. 3- El resultado de la inspección será "Aprobado" si el automóvil cumple con las medidas autorizadas para poder circular por la vía pública. 4- El resultado de la inspección será "Condicional" cuando el automóvil presente algunos defectos, con posibilidad de circular durante 60 días. 5- El resultado de la inspección será "Rechazado" si el automóvil no cumple con las reglamentaciones determinadas para poder circular.			
Restricciones Reglamentaciones fiscales vigentes de AFIP para la facturación			ción		
Listado de actividades		Ver flujo de actividades con notación BPMN-VTV			
Observaciones					
Historia de C Versión	Fecha	Descripción del cambio	Autor/res		
1.0	26/05	Primer borrador	Grupo TPI_CA3		
1.1	30/06	Correcciones 1er Entrega	Grupo TPI_CA3		



BPMN

Para visualizar el BPMN de "Proceso de Inspección Técnica Vehicular" con mayor resolución, <u>haga clic aquí.</u>



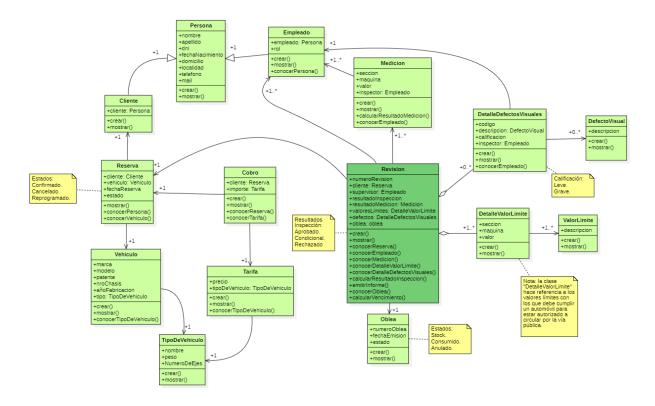


7



Diagrama de Clases

Para visualizar el Diagrama de Clases de "Proceso de Inspección Técnica Vehicular" con mayor resolución, <u>haga clic aquí.</u>





Bibliografía

- Bibliografía propuesta por la cátedra:
 - Stair, R., Reynolds, G., & Stair, R. M. (2010). Principios de sistemas de información.
 - Procesos de Negocio BMPN
 - Mapa de Procesos
 - Reglas de Negocio
 - Plantilla de descripción de proceso de negocio explicada
 - Guía de referencia BPMN
 - Guía de referencia StarUML
 - Modelado de Diagrama de Clases UML

9