

HYGROSTOP-ЭПОКСИДНАЯ ИМПРЕГНАЦИЯ

Эпоксидная смола для импрегнации и стабилизации минеральных оснований

Техническая инструкция – Продукт 801, 802

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

- Многократно упрочняет основание,
- Проникает в глубь влажного основания,
- Экологический, без растворителей,
- Увеличивает паронепроницаемость основания.

ПРИМЕНЕНИЕ

Нудгоѕтор-Эпоксидная импрегнация, как двухкомпонентная композиция с малой липкостью применяется для импрегнации и упрочнения бетонов, каменных стен, камней, растворов и других минеральных оснований. После затвердения облегчает удержание в чистоте поверхности.

Импрегнация стойкая не только на действие воды, щелочной среды, бензина, дизельного топлива, но и растворов соляной кислоты 10%, wodorotlenek sodu 30% или этанола и при двукратном нанесении может служить как химически стойкая краска.

Данный продукт применяется в вышеуказанных областях для надежной охраны стабильного минерального основания в строительстве жилищном, промышленном, гражданском, в средине, а на морозостойких основаниях и снаружи конструкций.

СПОСОБ ДЕЙСТВИЯ

Импрегнация является модифицированной эпоксидной смолой, которая в композиции с отвердителем получает свойства материала химически затвердевающего, заполняющего поры импрегнируемого основания.



Фото. 2. Иллюстрация способности проникновения во влажное основание, а конкретно слой влажного песка:

1-вылитая смола, 2-слой песка, через который проникла смола и качественно связала его, 3-песок с водой, которая была вытолкана проникающей смолой.



Фото. 3. Гранитная плита, импрегнированная «на блеск». Прекрасная охрана от загрязнения.

Импрегнация применяется как грунтовка под эпоксидные краски, в особенности обязательно на пыльных основаниях, на основаниях которые подвергаются влажности, против накопления паров воды под покрытием и на основаниях подверженных замерзанию. Нанесение нескольких слоев импрегнации дает возможность получить паронепроницаемое покрытие.

Основание должно быть чистым, поверхность зрительно сухая (оптимально, если влажность 4%), а также способная к поглощению. Загрязнения такие как: цементное молочко, остатки красок и других покрытий, субстанции с антиадгезионным действием (масла, жиры, мазут), или слои бетона, подвергнутого коррозии, пересушенного бетона необходимо тщательно удалить, соответствующие методы очистки поверхности, такие как: пескоструйный аппарат, выжигание и другие. Уход за свежим бетоном надлежит протяжении 28 проводить на дней, материалами Hygrostop 7 дней. После очистки поверхности необходимо тщательно пропылесосить. Бетоны, подверженные замерзанию должны иметь морозостойкость не менее F150.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ ИМПРЕГНАЦИИ

К 100 частям по массе смолы 801 добавить 20 частей по массе отвердителя 802 и тщательно вымешать перед применением.

При одноразовом приготовлении порции брать не более 3 кг, так как время пригодности при 20°C составляет около 15минут.

НАНЕСЕНИЕ ИМПРЕГНАЦИИ

Масса наносится кистью, щеткой или валиком. Нанесение выполнять так, чтобы на поверхности основания не образовались видимые затеки или лужи материала. Основания с малым впитыванием грунтовать за один раз, а при большем впитывании за два раза, при чем второй слой наносится после затвердения первого.

Следующий слой не можно наносить, температура основания является ниже или равна температуре точки росы. Должна быть больше не менее как на 3 °C. Перед началом работ необходимо измерить температуру основания, температуру в помещении и относительную влажность воздуха. В случае несоответствия отношения температуры основания и окружения нужно применять надув горячего воздуха, обогрев и т.п.

УХОД

Обработанное основание оставить на 16 - 24 часа при температуре около 20°С или 48 часов при температуре 3°C - 18°C. Поверхность, покрытую импрегнацией, в этот период беречь от попадания воды, напр. осадки или роса.

Оптимальные условия при уходе: температура 20 °C (лучше всего >15 °C) и относительная влажность воздуха до 65%. При высшей влажности на затвердевшей поверхности ΜΟΓΥΤ появиться замутнения и т.п.

Условия и влажность воздуха во время подготовки, нанесения и затвердения имеют большое влияние на качество и свойства выполненного покрытия. Особенно критическое влияние на вид и качество покрытия имеет понижение температуры основания во время затвердевания ниже температуры точки росы. Во время затвердевания следующих покрытий рабочее место охранять от попадания воды, других химических также веществ, пыли. a OT Затвердевание композиции смолы с отвердителем при комнатной температуре должно происходить на протяжении 7 дней с целью получения полной механической прочности, а на протяжении 14 дней, с целью достижения химической стойкости.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Название и №: Hygrostop-Эпоксидная Импрегнция, 801, 802

эпоксидная смола для импрегнации и Вид прод.:

стабилизации минерального

основания

Вил: мало липкая композиция ясно-

желтого цвета

Основание: минеральное, впитываемое, снаружи

F150

Упаковка: 5+1кг, 50+10кг

Приблизительный расход: $0,1-0,3 \text{ kg/m}^2$ Пропорция отвердитель/смола: 1:5 по массе.

Объемная плотность смолы с

1,02-1,05 гр/см³ затвердителем при 25°C: Липкость с затвердителем при 25° C 50 ± 50 мPas · с

Температура применения: 3°C - 30°C

Темп. длительного складирования: до 30°С

Рекомендуемые сроки:

От бетонирования до импрегнации: ≥28 дней Время пригодности раствора при 20°C: 15 мин. Время получения полсухости при 20°C: <16ч, Полная механическая прочность: 7 дней Полная химическая стойкость 14 дней Срок годности: в целых упаковках 1 год от

даты выпуска продукции.

Информация, консультация и сбыт: ЧП Дигодюк Владимир Иванович ул. Петлюры, 54/6 г. Коломыя Ивано-Франковская обл. 78200 www.hygrostop.com.ua E-mail: hygrostop@ukr.net тел. 050 373 17 07, тел. 067 342 50 12 тел/факс (03433) 47 767

Производитель гарантирует качество продукции, а за выбор изделий, условия и способ использования отвечает лицо, которое принимает решение и выполняет контроль выполнения работ.

Материалы и технологии Hygrostop защищены законами об авторских правах и международными соглашениями. Описание материала актуализируется. Печать 27.01.2006г.