

PARTS LIST		
ITEM	QTY	PART NUMBER
1	1	Stand
2	1	Base Plaque
3	2	Base
4	2	Lower Base Bearing Holder
5	1	Base Bearing Lower Holder 2
6	1	Crankshaft
7	2	Upper Base Bearing Holder
8	1	Base Bearing Upper Holder 2
9	2	Assembly_Eccentric
10	4	Eccentric Rod
11	2	Bearing Keeper
12	4	Connecting Rod
13	2	Crankrod
14	2	Crosshead
15	2	Crankrod Pin
16	2	Crankrod Bolt
17	2	Welding Assembly Standard
18	2	Cylinder Packnut
19	2	Cylinder Cover Lower
20	1	Cylinder Right
21	1	Cylinder left
22	2	Steam Piston
23	4	Steam Piston Ring
24	2	Piston Rod
25	2	Cylinder Packing
26	2	Upper Cylinder Cover
27	2	Valve Plate
28	2	Steamchest
29	2	Valve Packnut
30	2	Slide Valve
31	2	Side Valve Holder
32	2	Steam Chest Slide Value Rod
33	2	Reverse Gear Link
34	1	Revert Gear Lever God
35	1	Flywheel
36	1	Reverse Gear Lever
37	2	Revert Gear Level Link
38	2	Revert Gear Drag Link
39	2	Steamchest Cover
40	1	Assembly Cylinder Piping Exit
41	1	Assembly Cylinder Piping Entry
42	2	Cylinder Pipe Connector
43	6	ISO 1207 - M6 x 20
44	4	ISO 1207 - M6 x 45
45	4	DIN 125 - A 13
46	12	DIN 128 - A4
47	66	DIN 128 - A6
48	4	DIN 128 - A12
49	4	DIN 912 - M4 x 30
50	8	DIN 912 - M4 x 35
51	16	DIN 912 - M6 x 12
52	16	DIN 912 - M6 x 20
53	16	DIN 912 - M12 x 55
54	72	DIN 916 - M4 x 5
55	14	DIN 933 - M6 x 20
56	10	DIN 934 - M6
57	2	DIN 934 - M8
58	4	DIN 1587 - M12
59	7	DIN 71412 - AM 6

Người vẽ Trần Văn Hậu 8/10/2023 Main_Assembly

kiểm tra

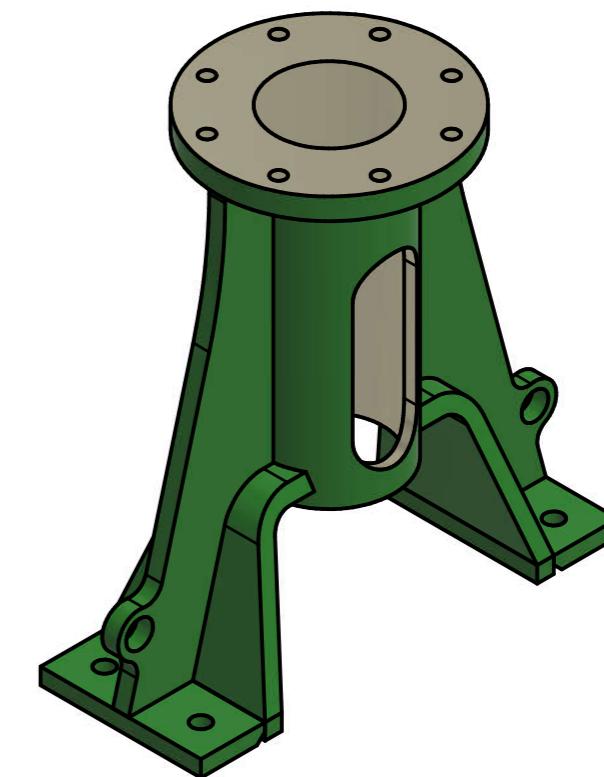
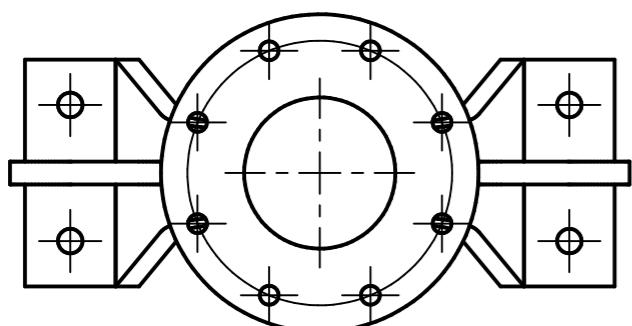
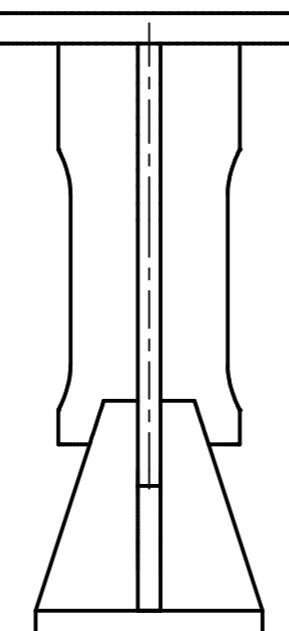
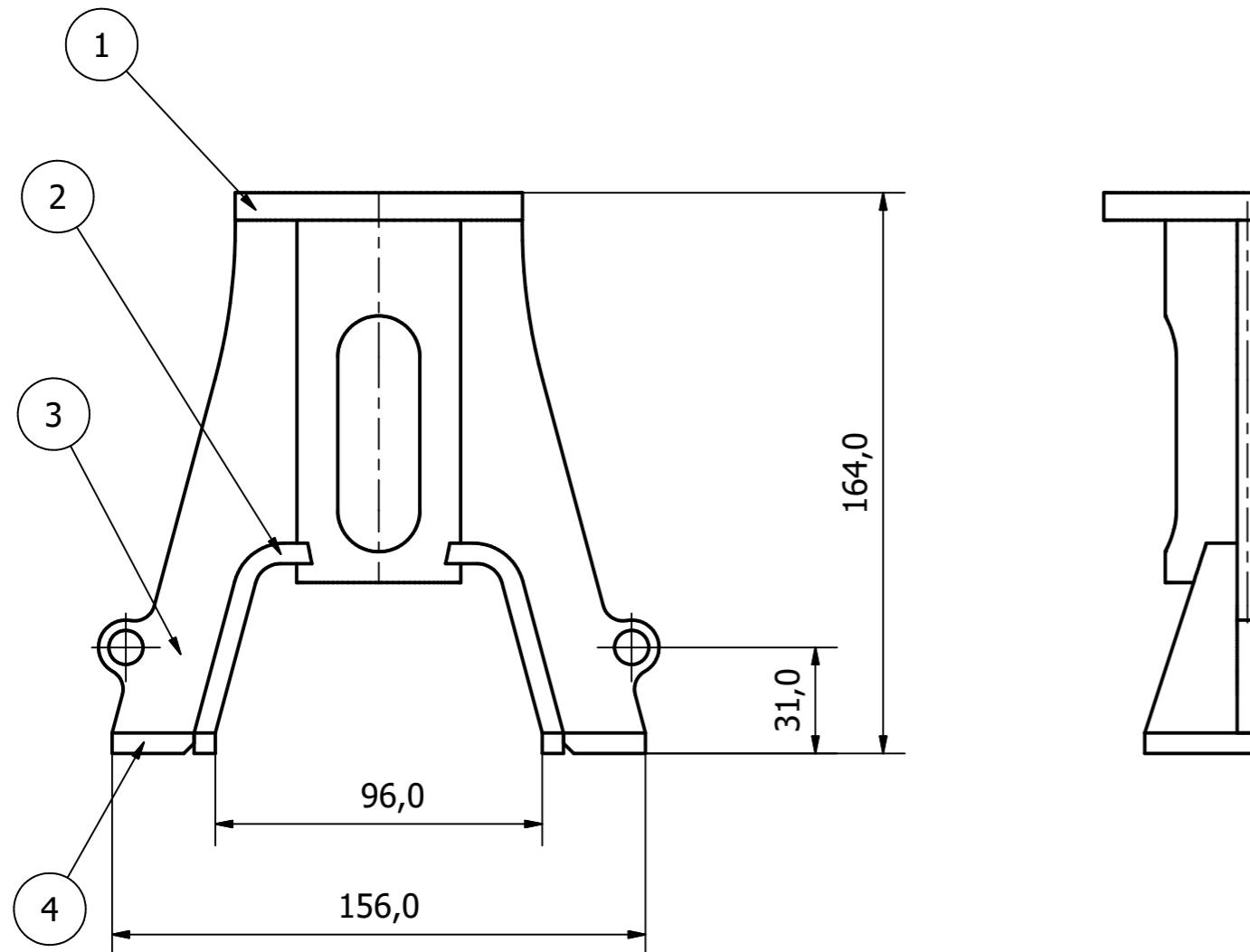
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM

Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy

Nghành:Cơ Điện Tử

1 : 2

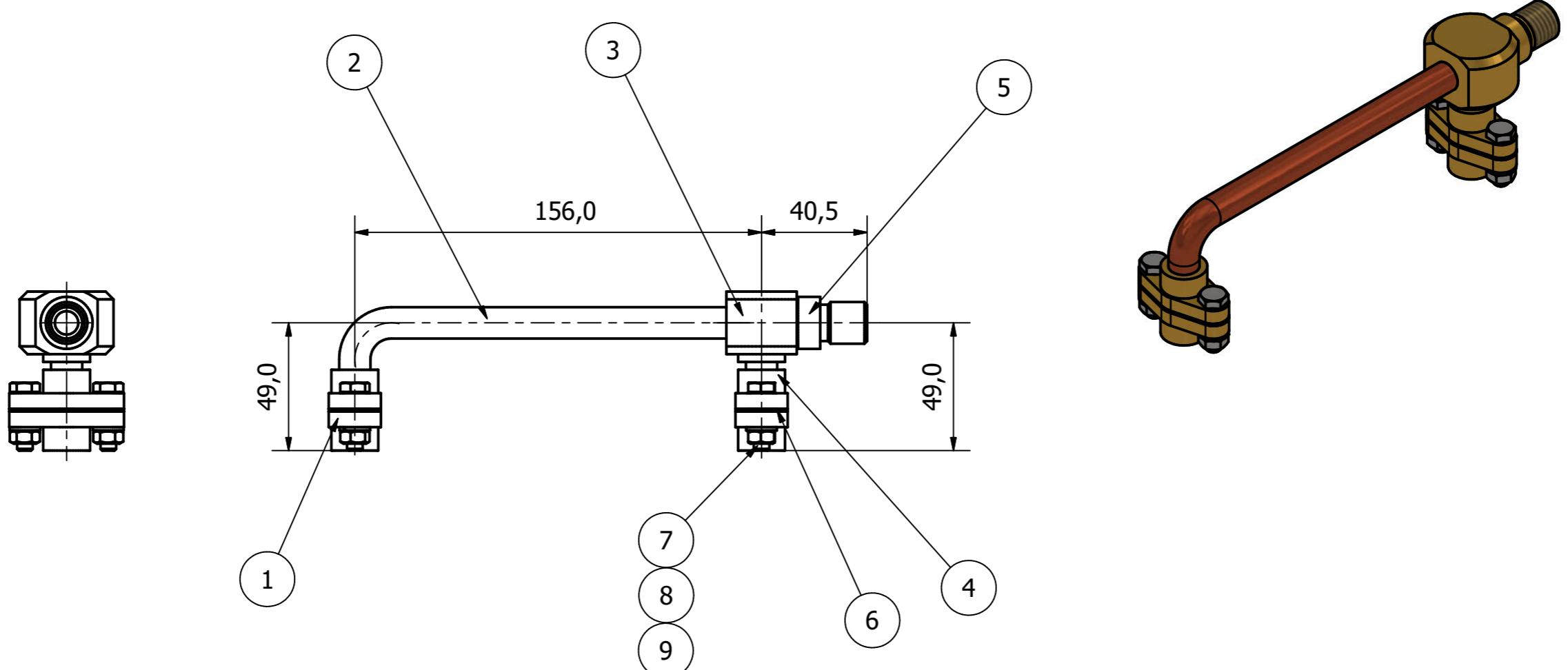
1



PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	1	Standard_Cylinder	
2	2	Standard_Foot	
3	2	Standard_rib	
4	2	Standard_Socle	

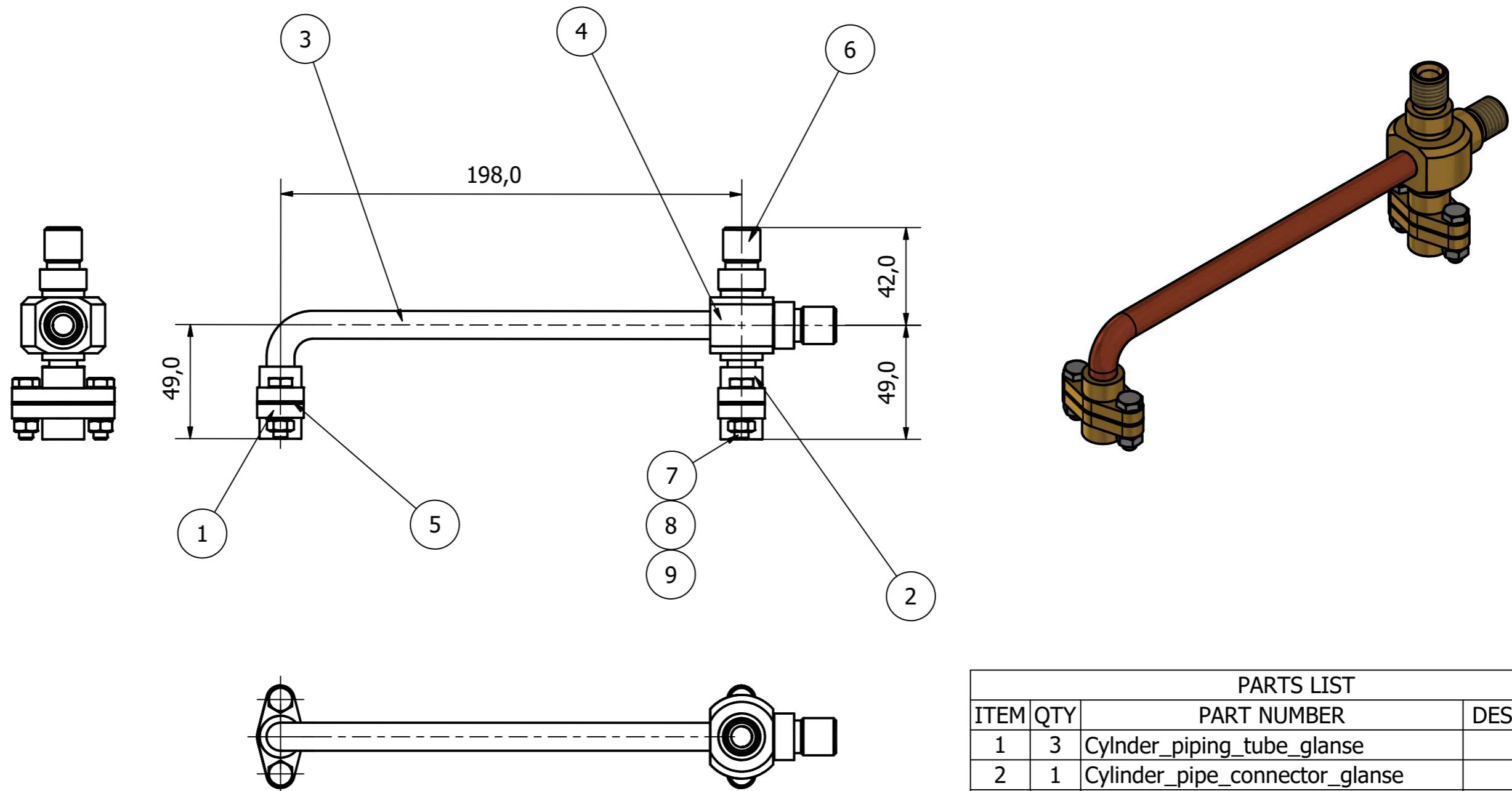
Người vẽ Trần Văn Hậu 8/10/2023
 kiểm tra
 Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM
 Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy
 Nghành:Cơ Điện Tử

Welding_assembly_Standard	1 : 2
	2



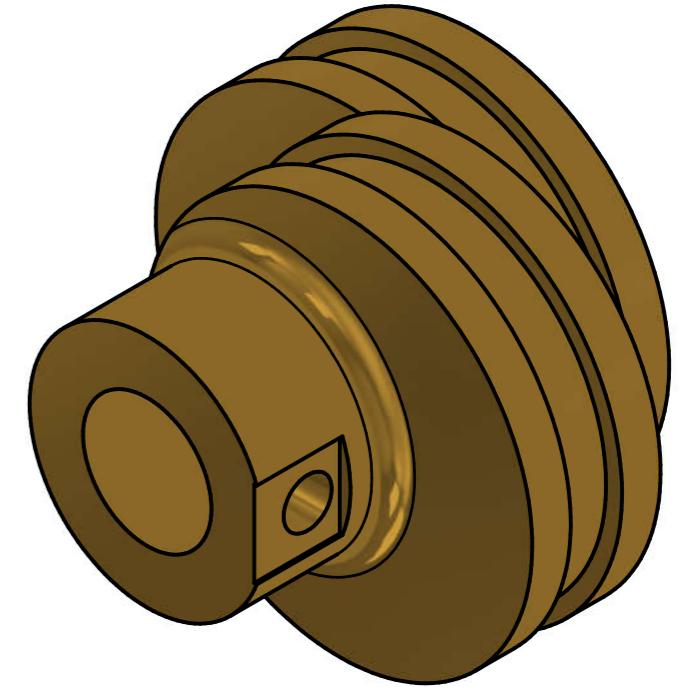
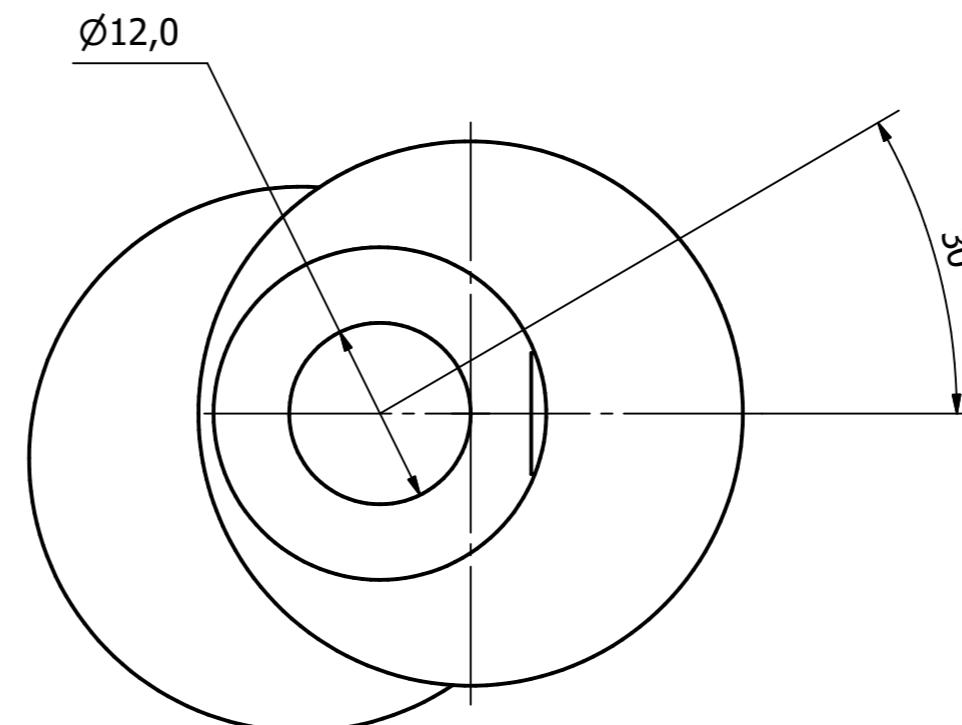
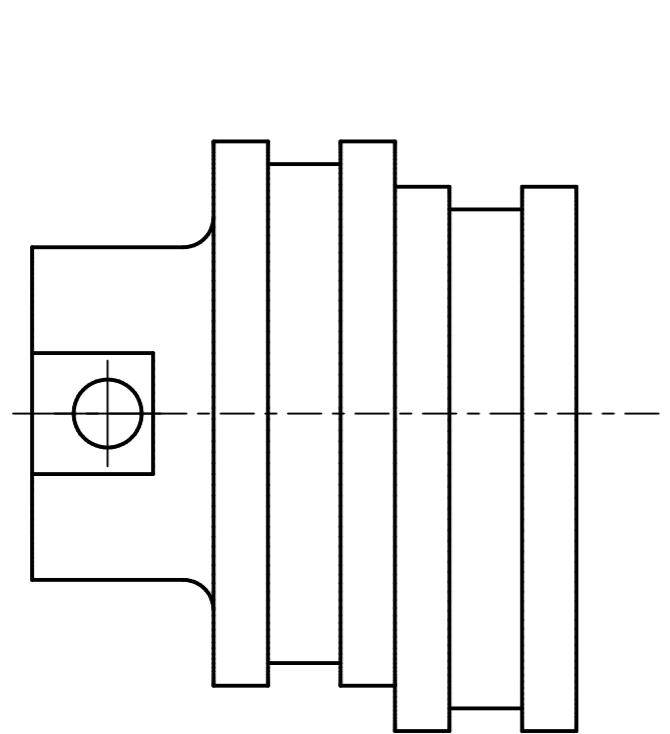
PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	3	Cylinder_piping_tube_glanse	
2	1	Cylinder_piping_tube_exit	
3	1	Cylinder_pipe_connector_exit	
4	1	Cylinder_pipe_connector_glanse	
5	1	Cylinder_piping_connector	
6	2	Cylinder_piping_tube_glanse_packing	
7	4	DIN 933 - M6 x 22	Hex-Head Bolt
8	4	DIN 128 - A6	Spring Washer
9	4	DIN 934 - M6	Hex Nut

Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Assembly_Cylinder_Piping_Exit_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			1 : 2
Nghành:Cơ Điện Tử			3

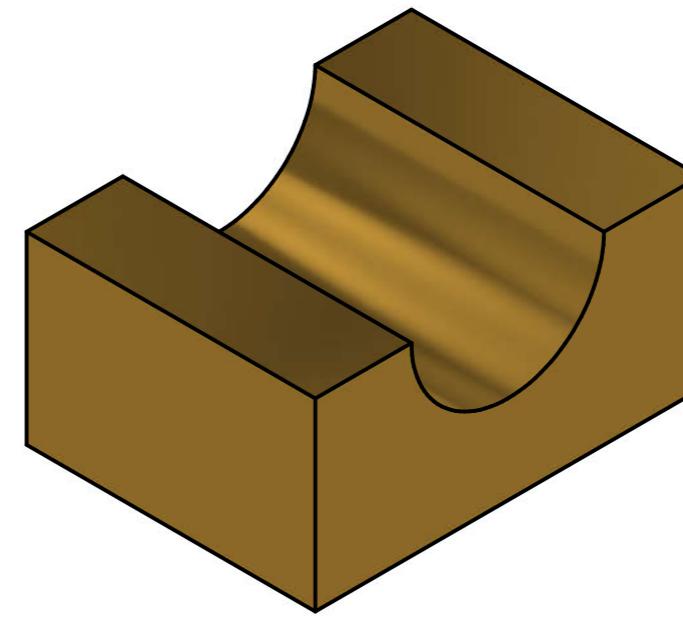
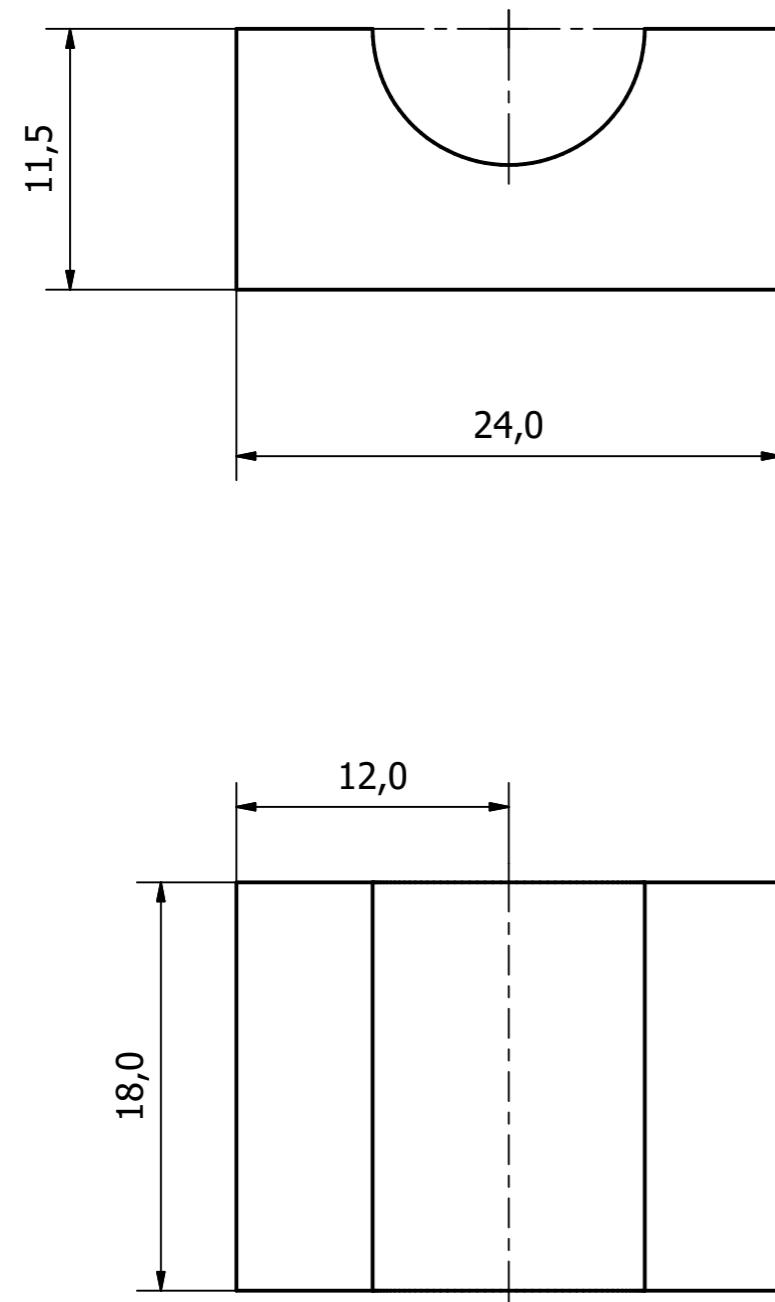


PARTS LIST			
ITEM	QTY	PART NUMBER	DESCRIPTION
1	3	Cylinder_piping_tube_glanse	
2	1	Cylinder_pipe_connector_glanse	
3	1	Cylinder_piping_tube_entry	
4	1	Cylinder_pipe_connector_entry	
5	2	Cylinder_piping_tube_glanse_packing	
6	2	Cylinder_piping_connector	
7	4	DIN 933 - M6 x 22	Hex-Head Bolt
8	4	DIN 128 - A4	Spring Washer
9	4	DIN 934 - M6	Hex Nut

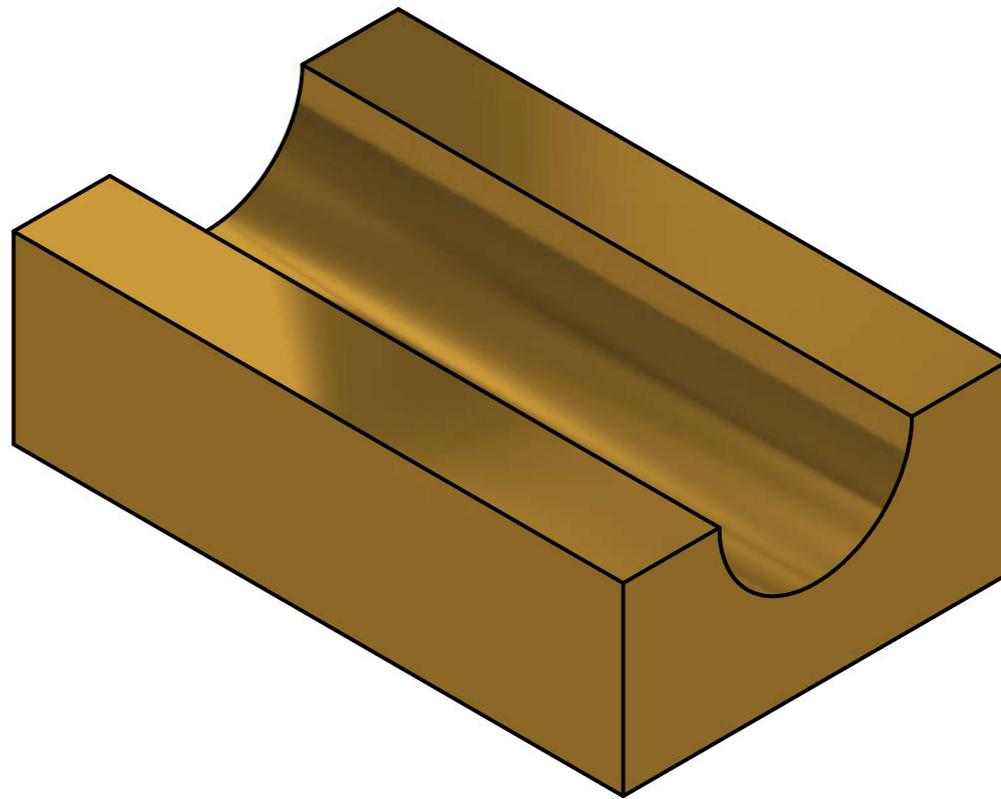
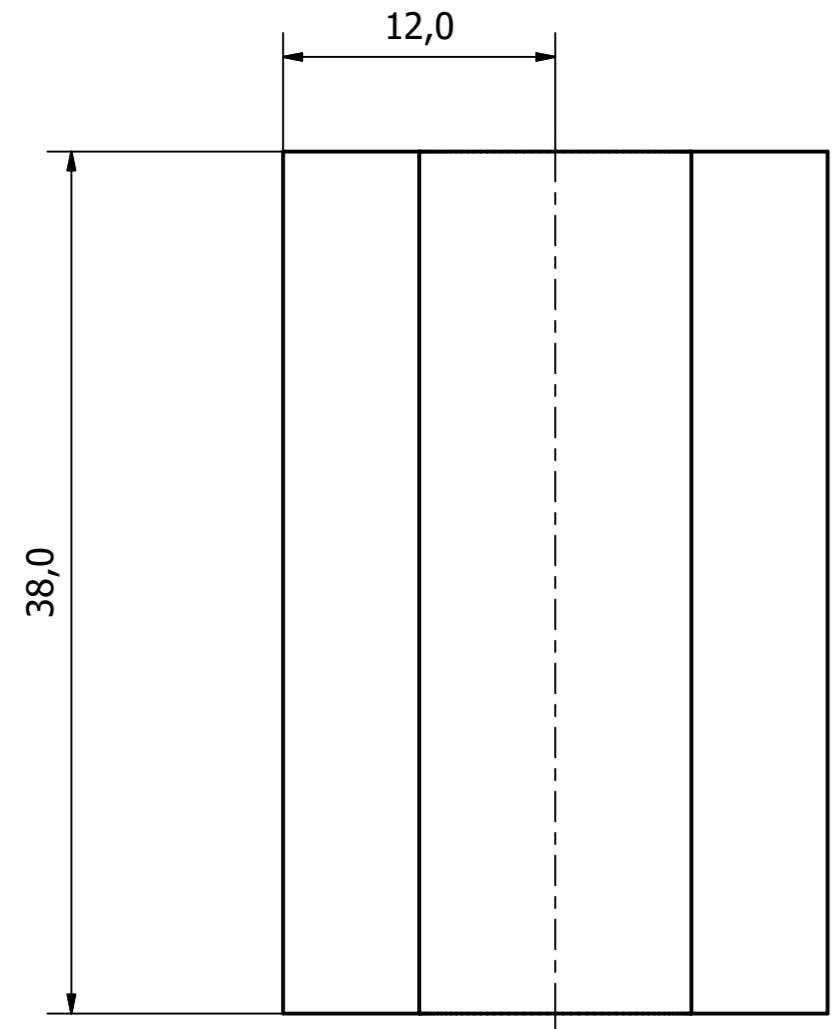
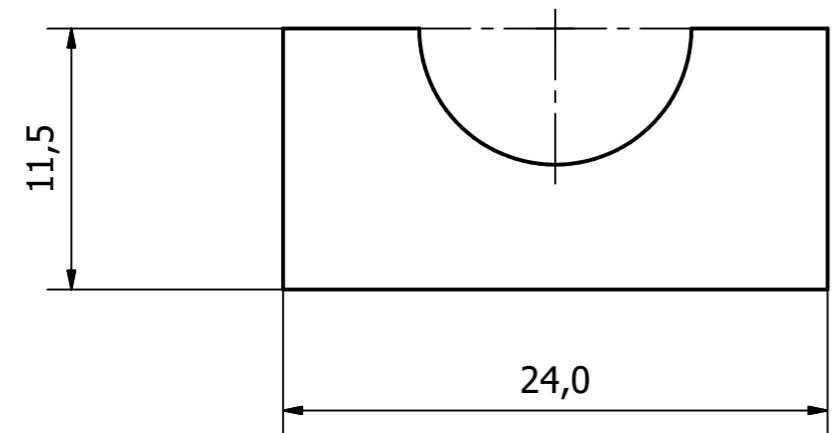
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Assembly_Cylinder_piping_entry_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			1 : 2
			4



Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Assembly_Eccentric
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			2:1
			5

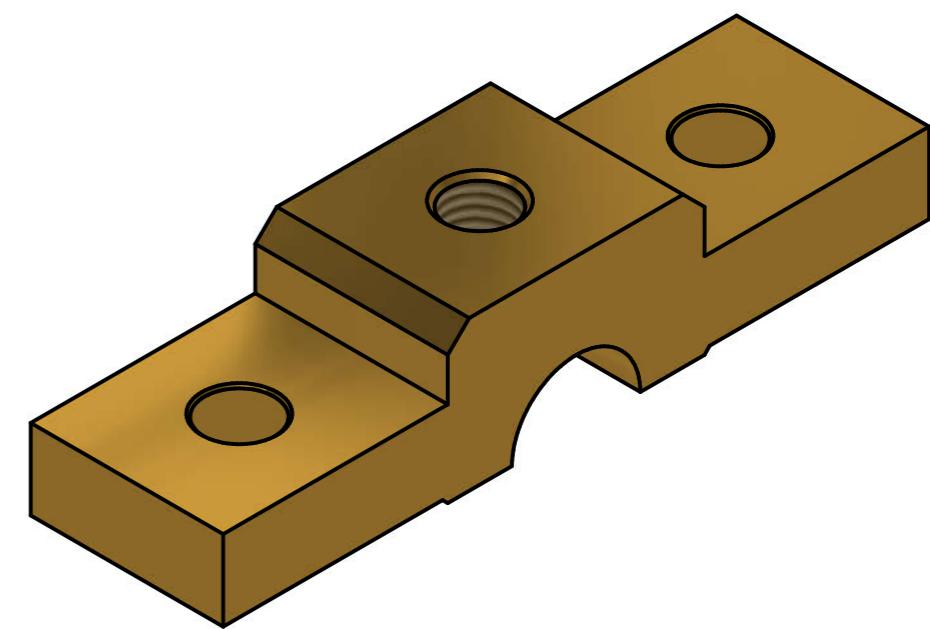
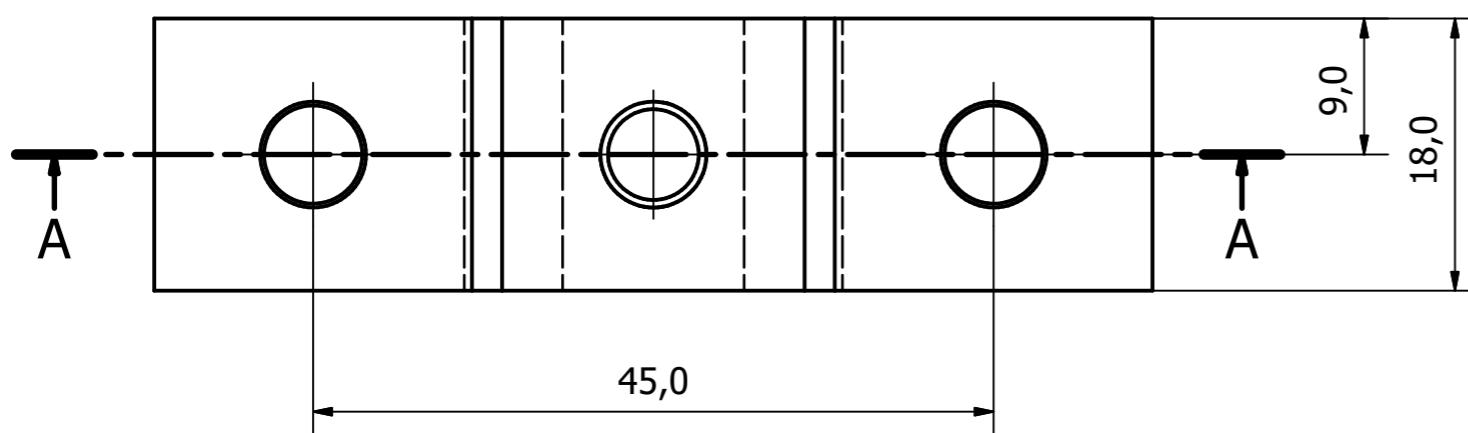
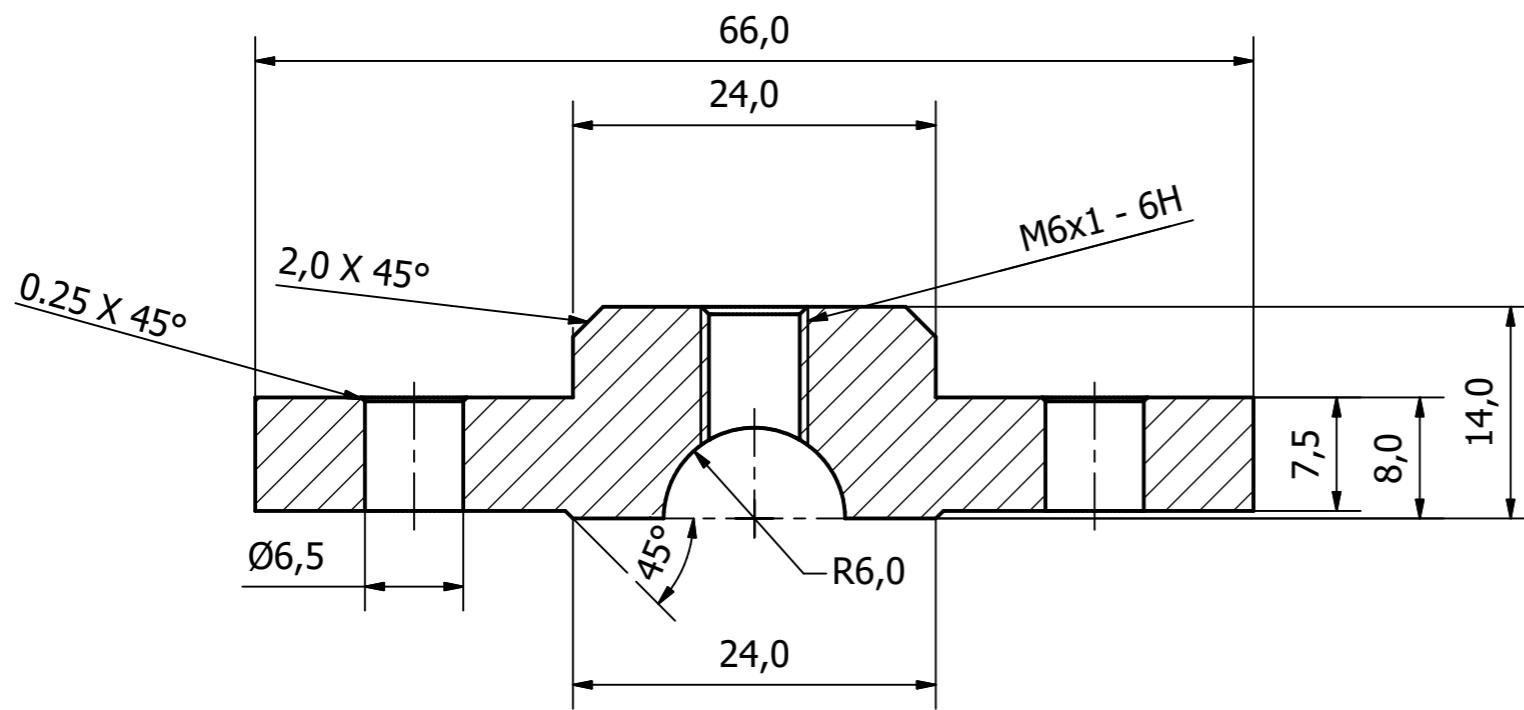


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Lower_Base_Bearing_Holder_4
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	3:1	
		6	



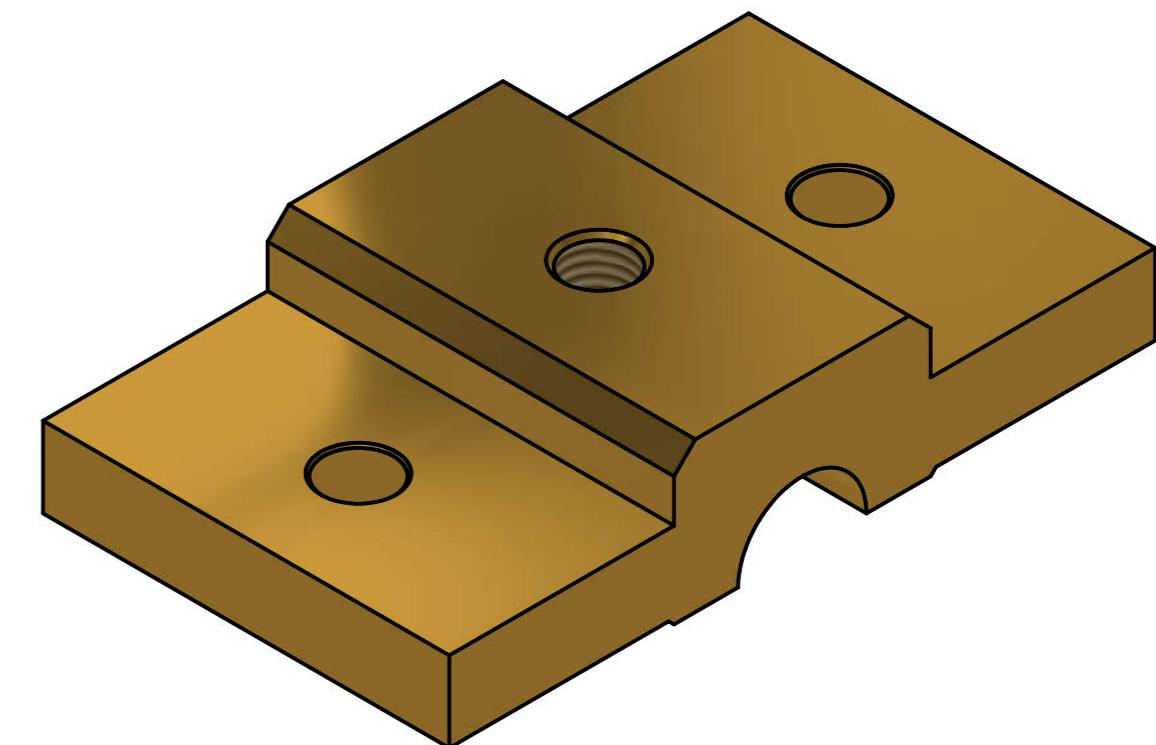
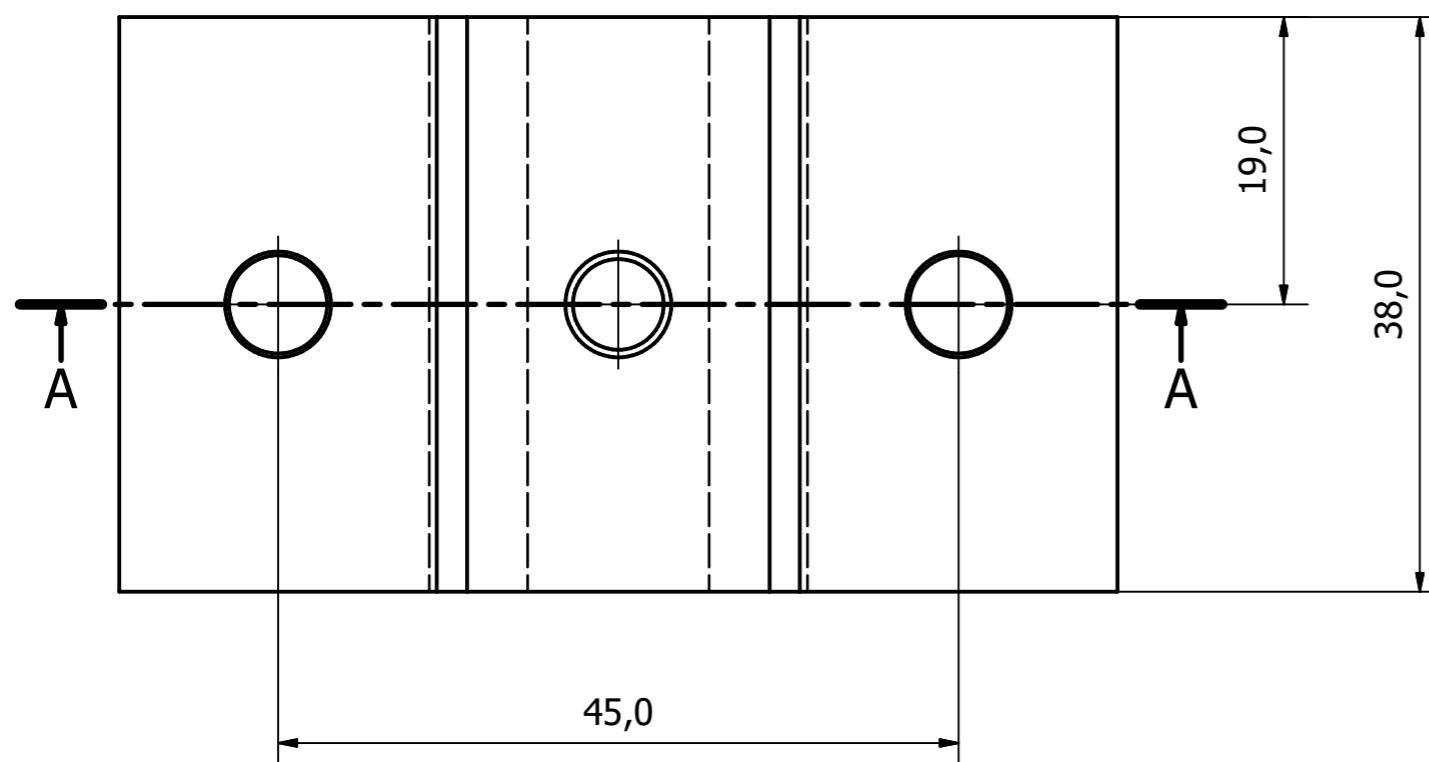
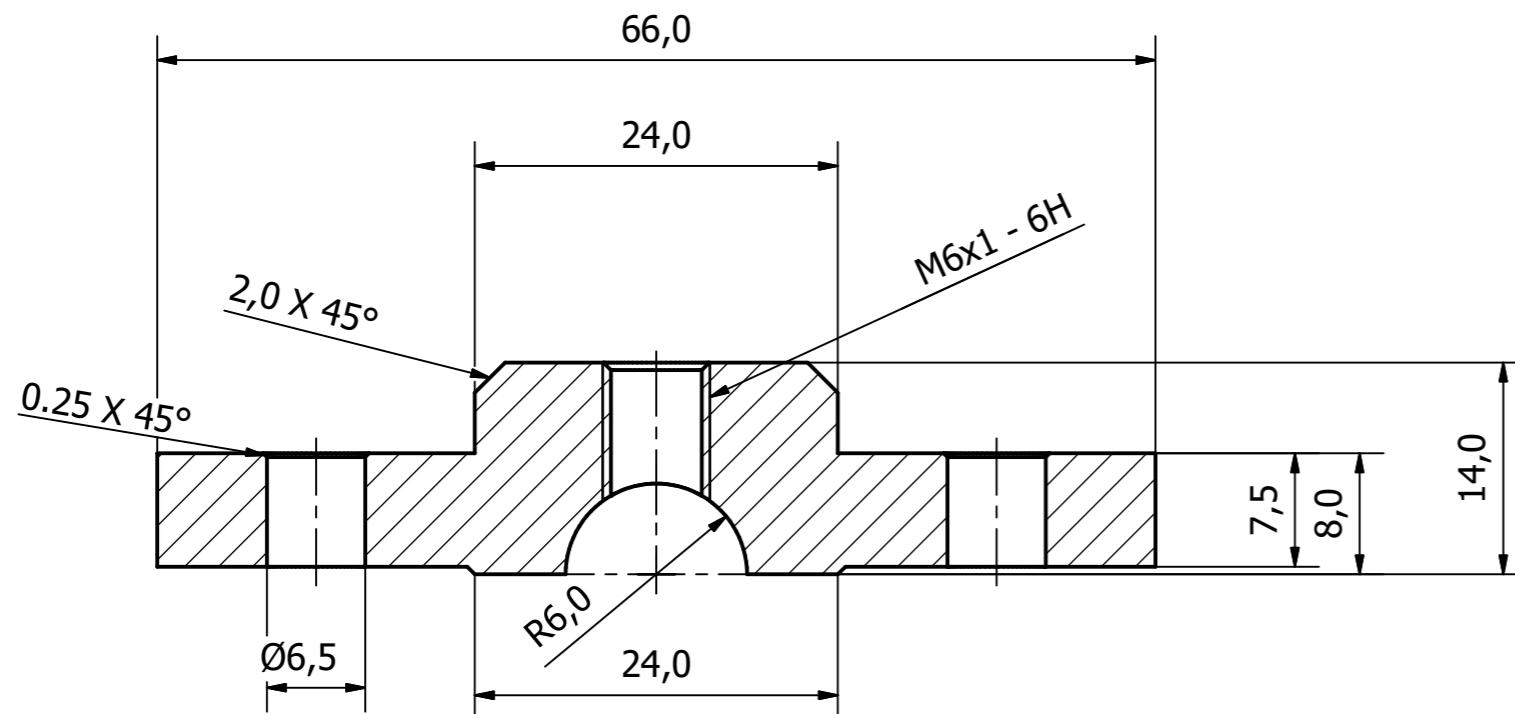
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Lower_Base_Bearing_Holder2_5
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	3:1	
		7	

A-A (2:1)



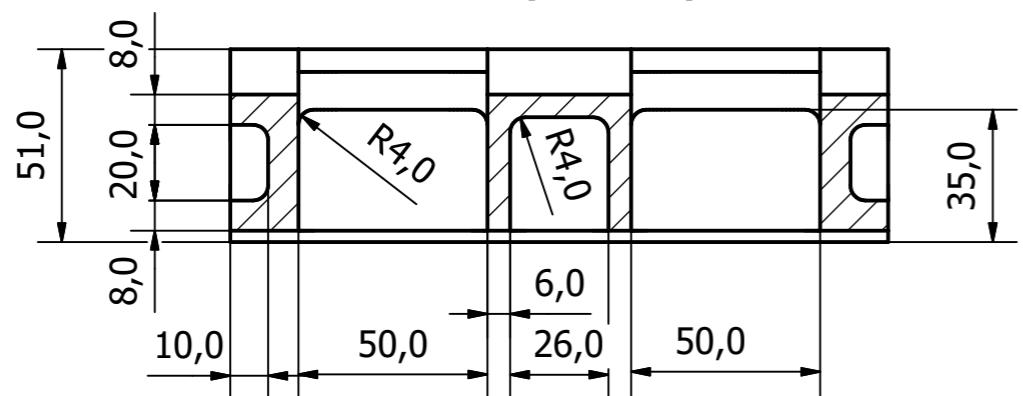
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Upper_Base_Bearing_Holder_7
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	2:1	
		8	

A-A (2:1)

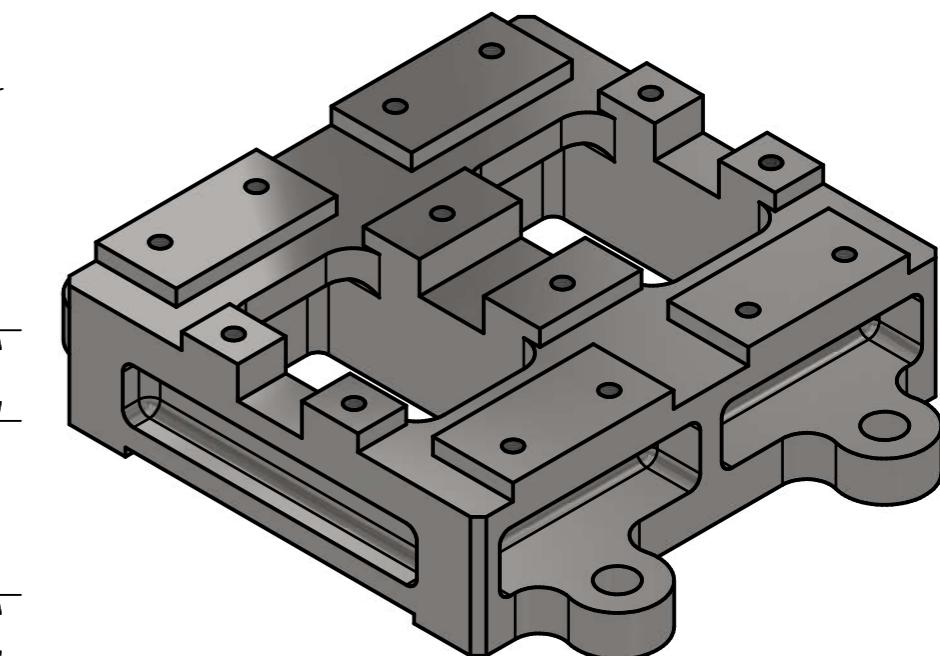
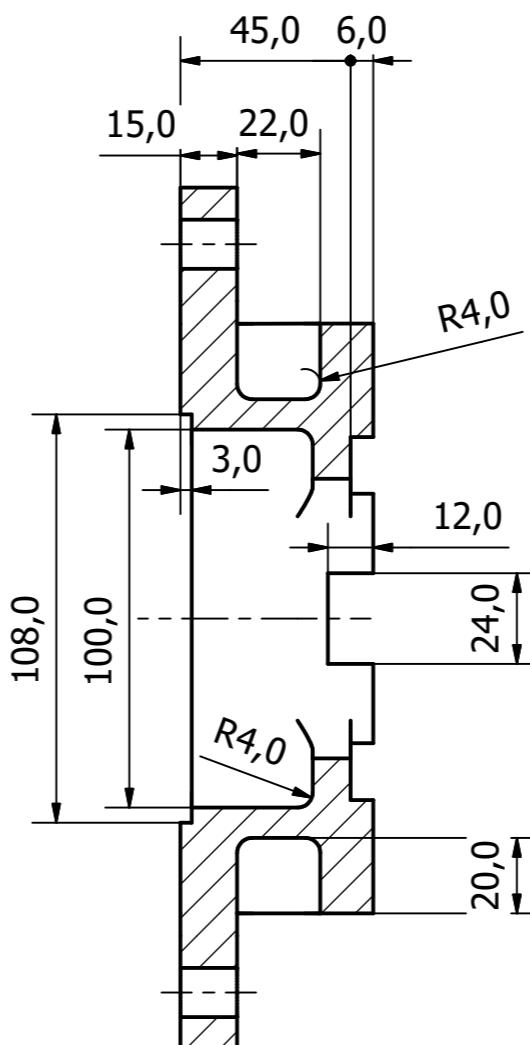
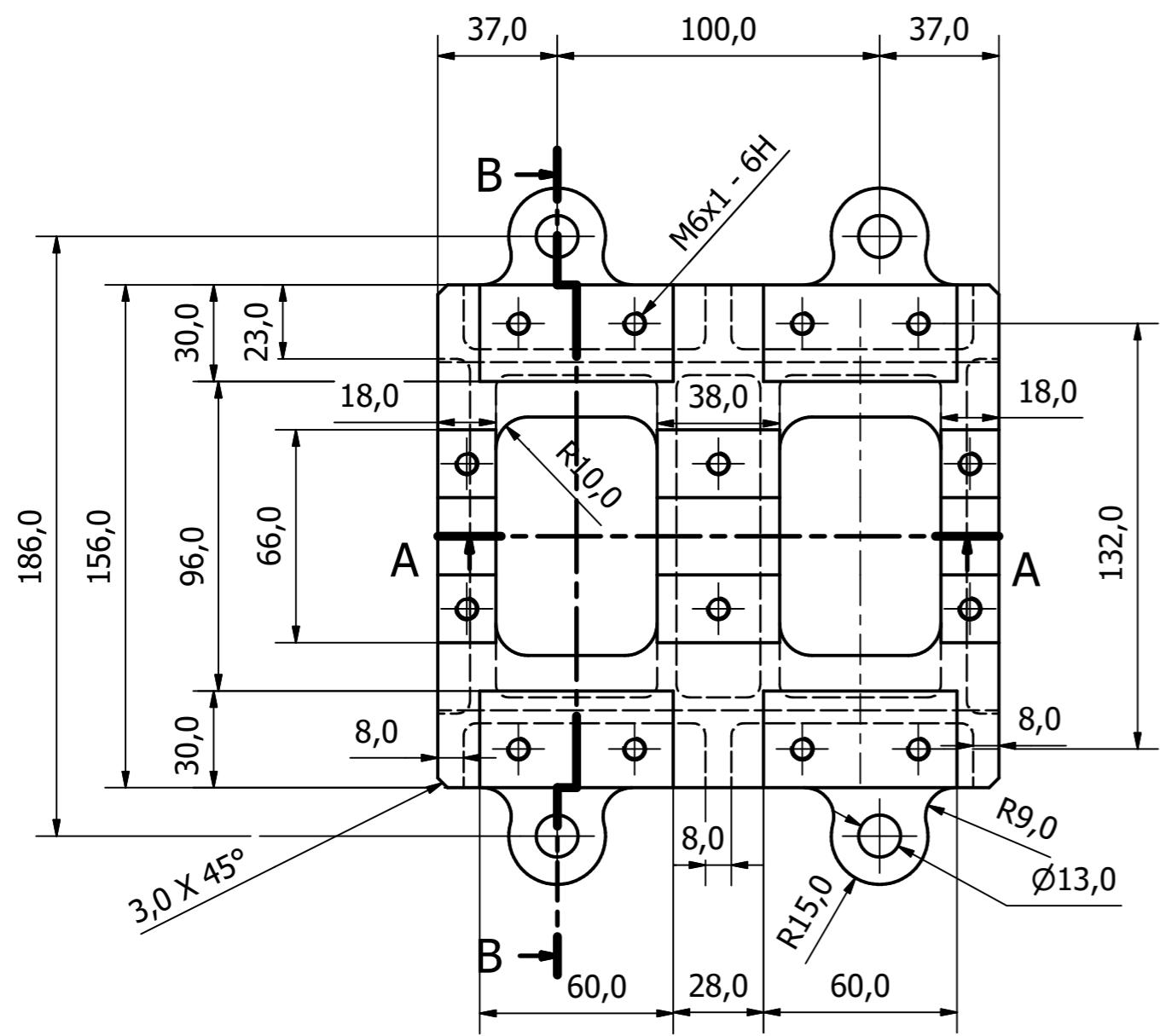


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Upper_Base_Bearing_Holder2_8
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			Brass, Soft Yellow
Nghành:Cơ Điện Tử			2:1
			9

A-A (1 : 2)

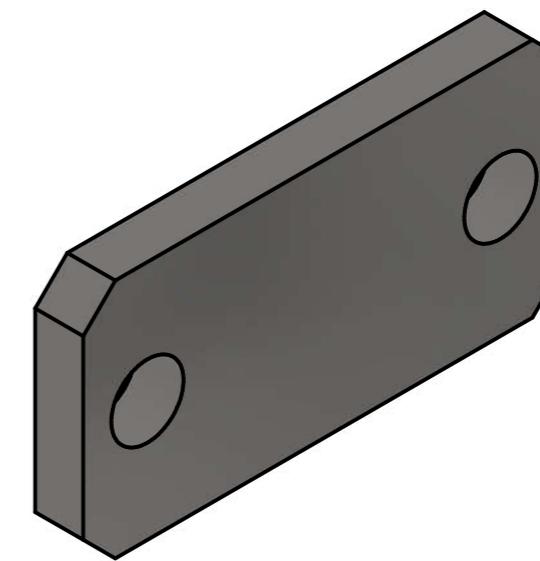
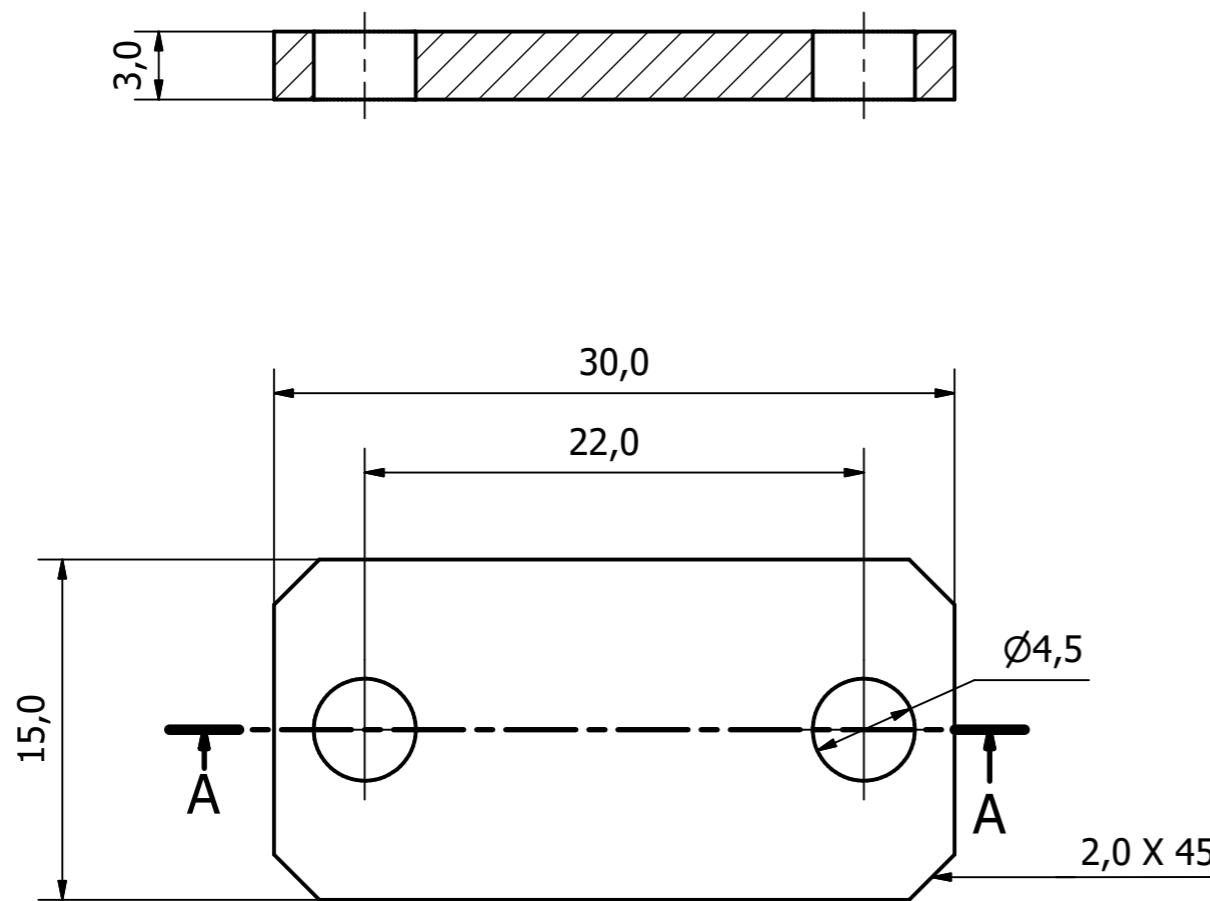


B-B (1 : 2)

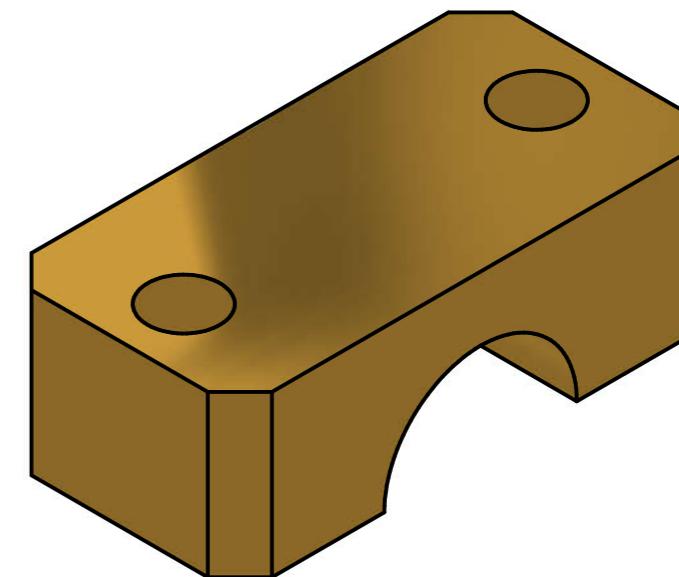
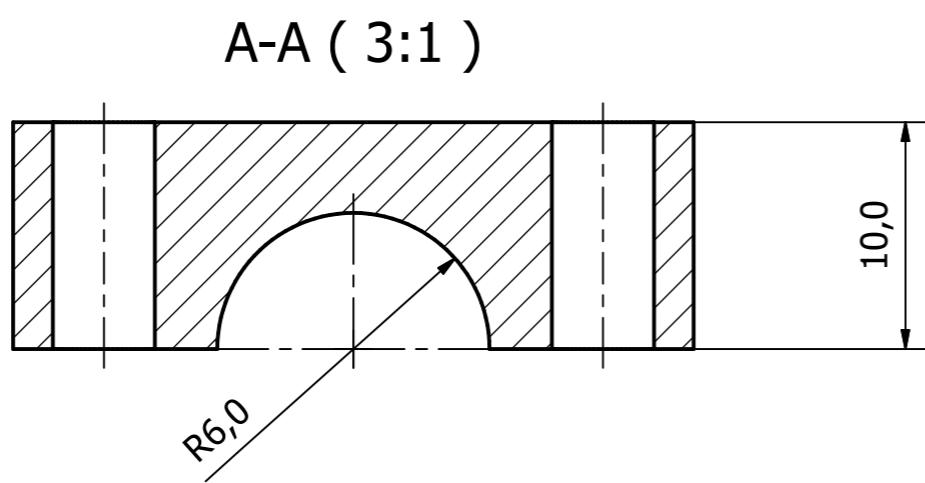
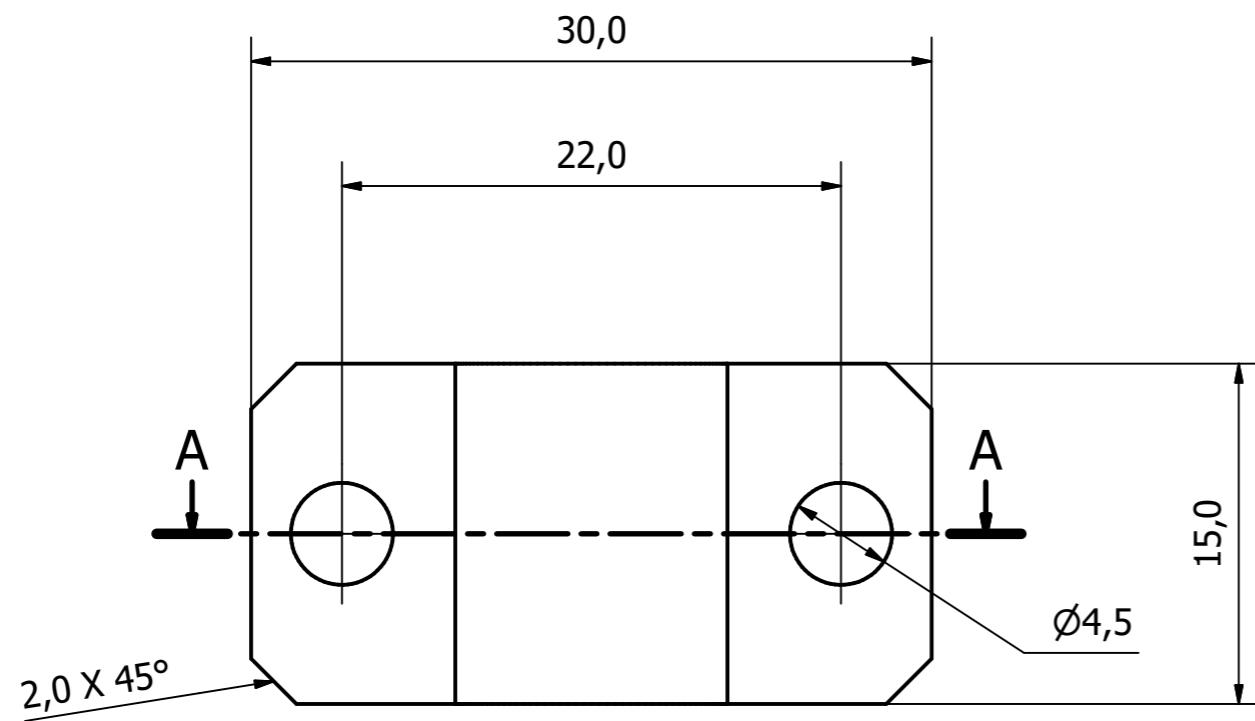


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Base
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Steel, High Strength, Low Alloy	1 : 2	
		10	

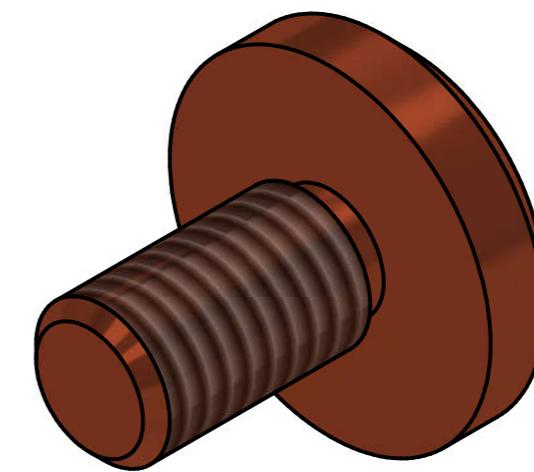
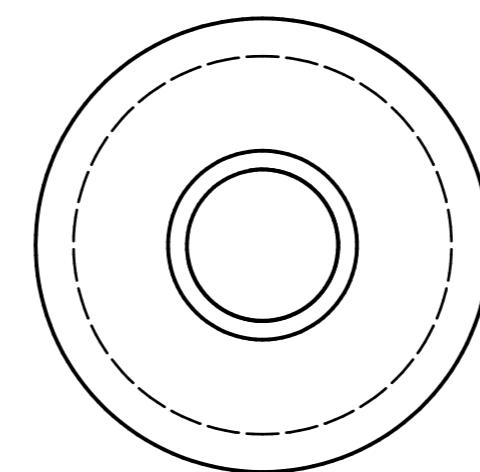
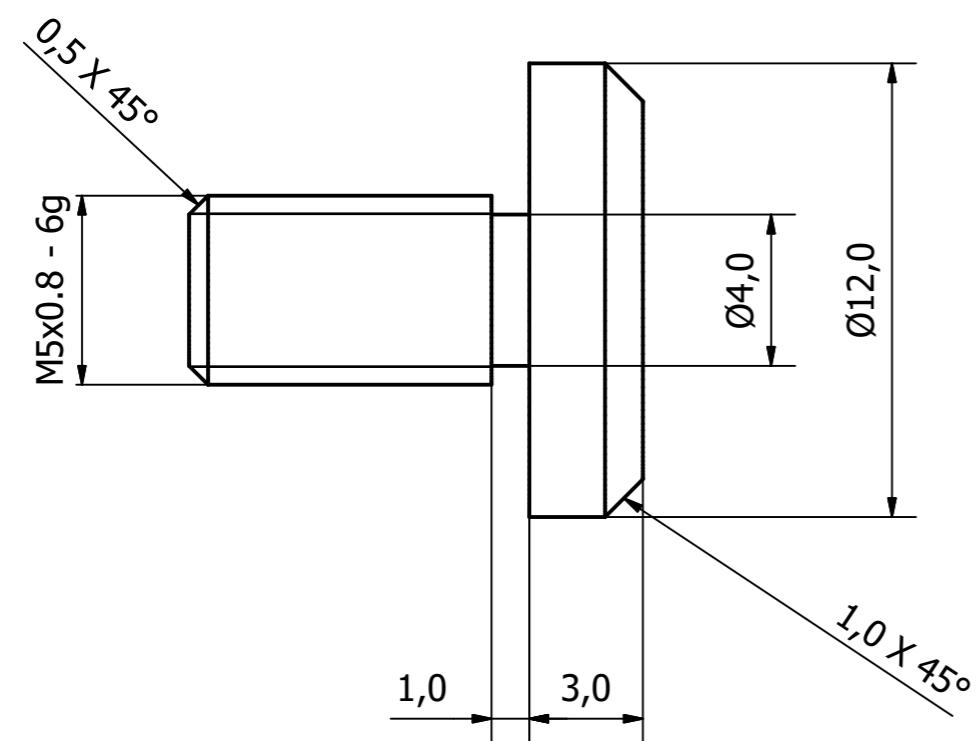
A-A (3:1)



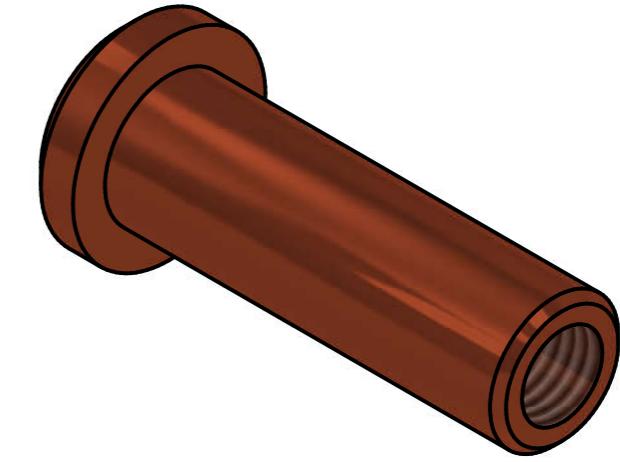
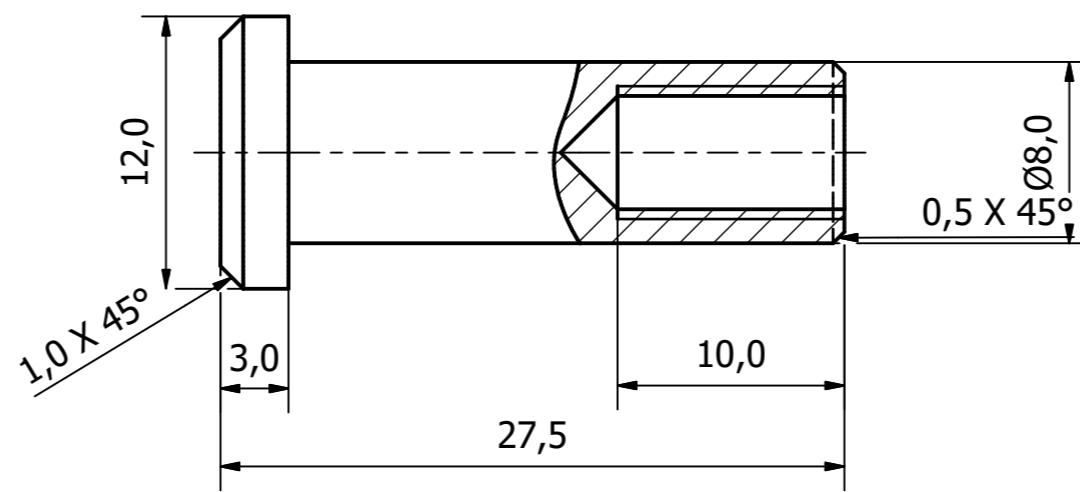
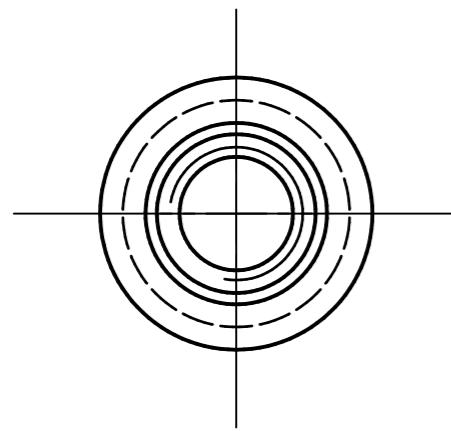
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Bearing_Keeper_11
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Stainless Steel	3:1	
		11	



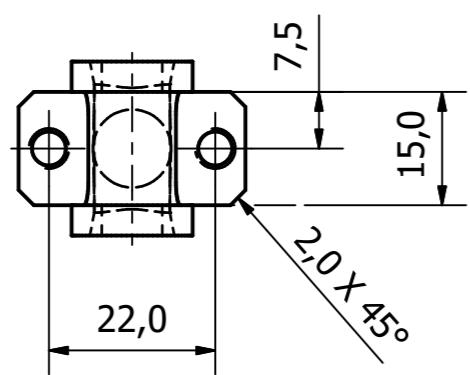
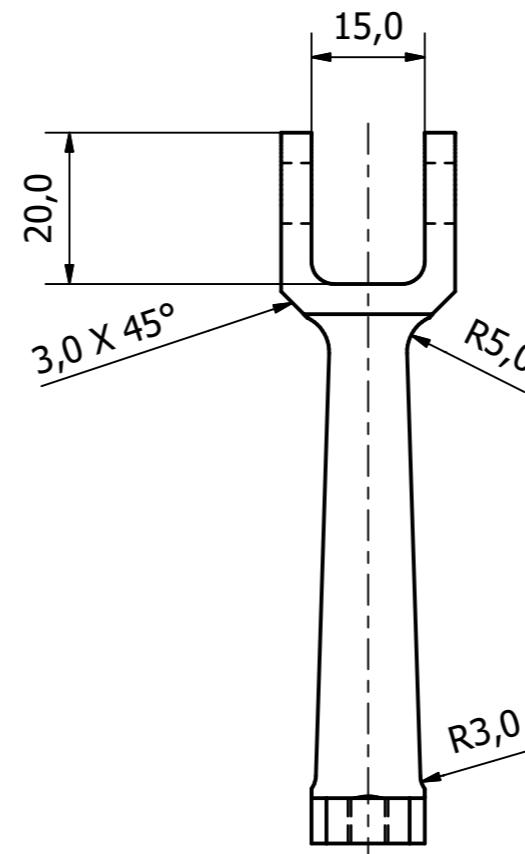
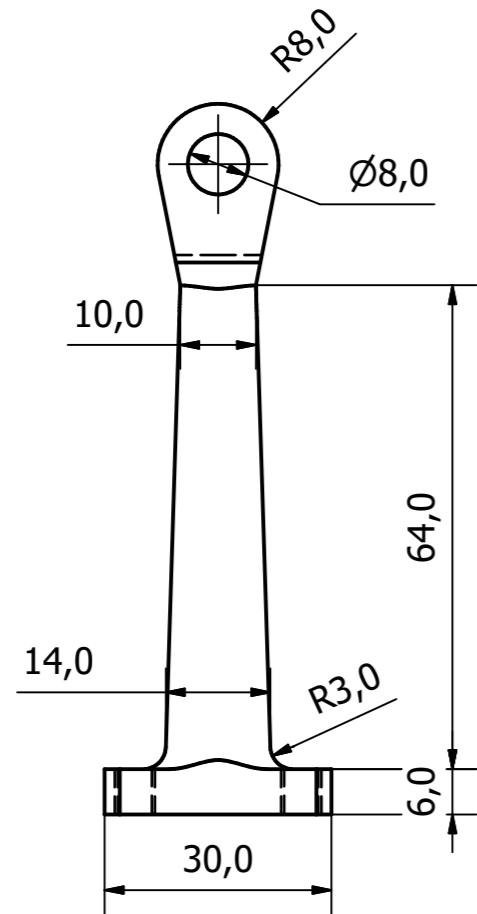
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Connecting_Rod_12
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			3:1
Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow		12



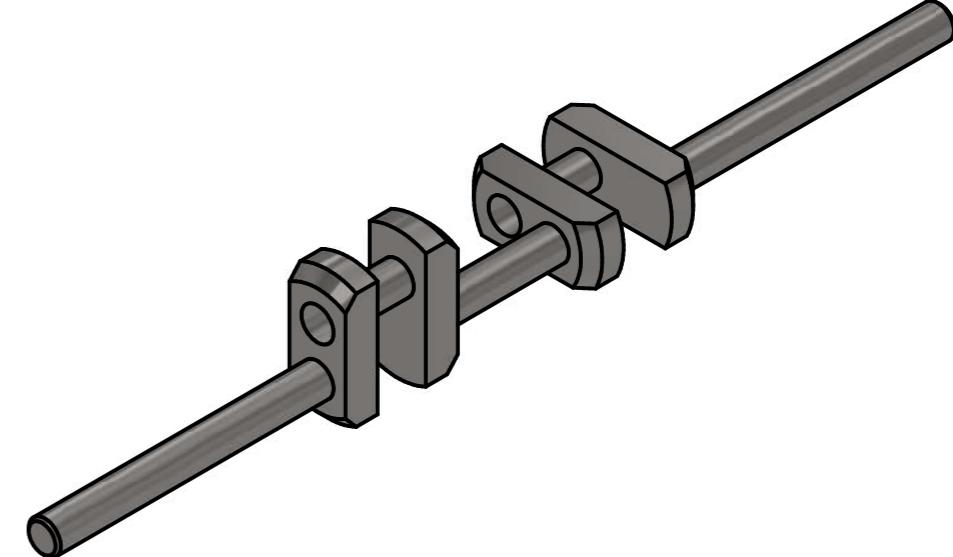
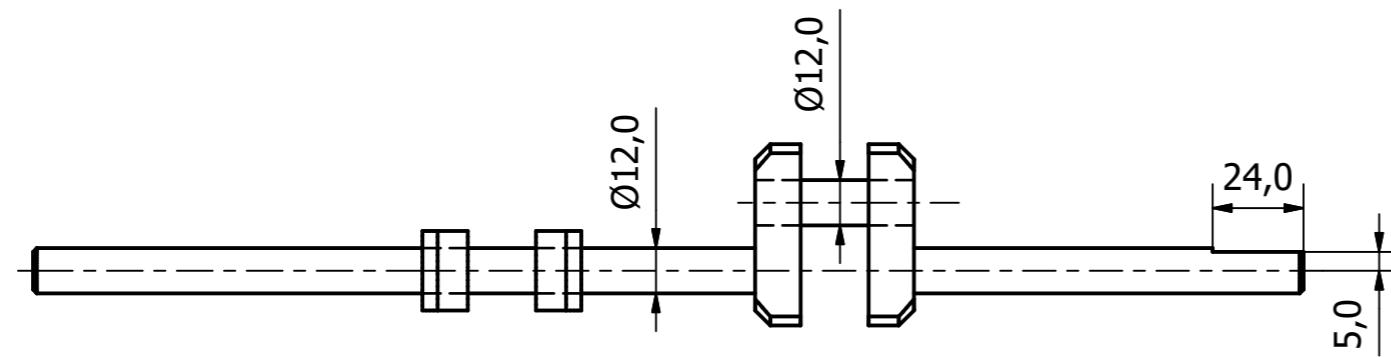
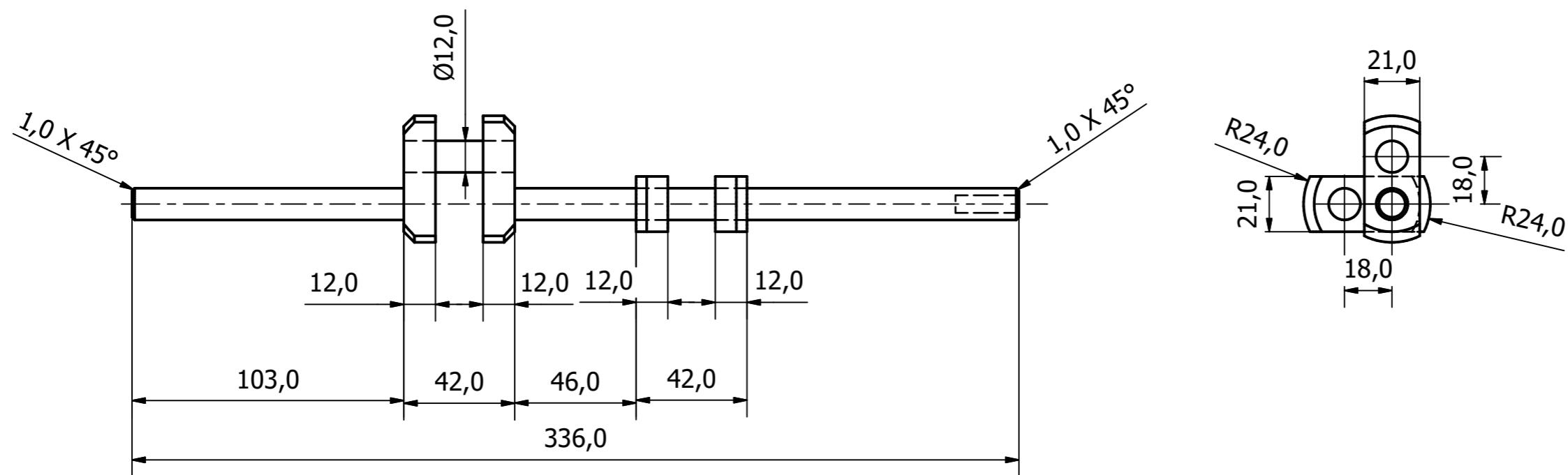
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Crankrod_Bolt_16
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			Copper
	5:1		13



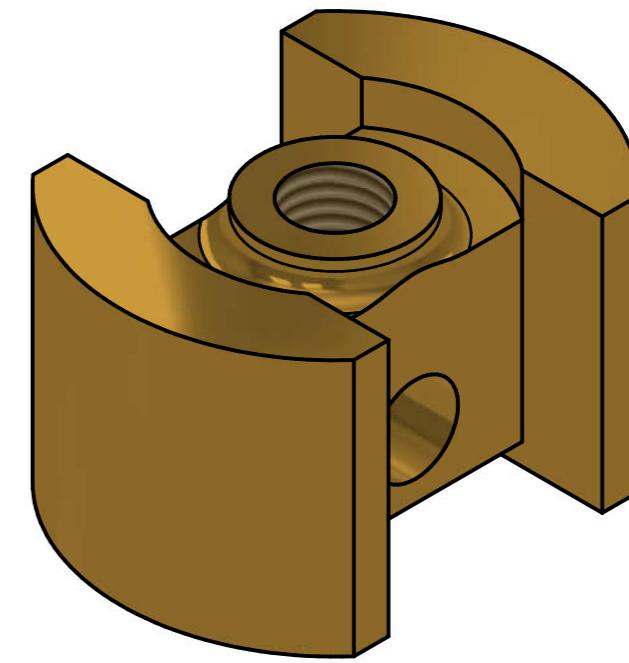
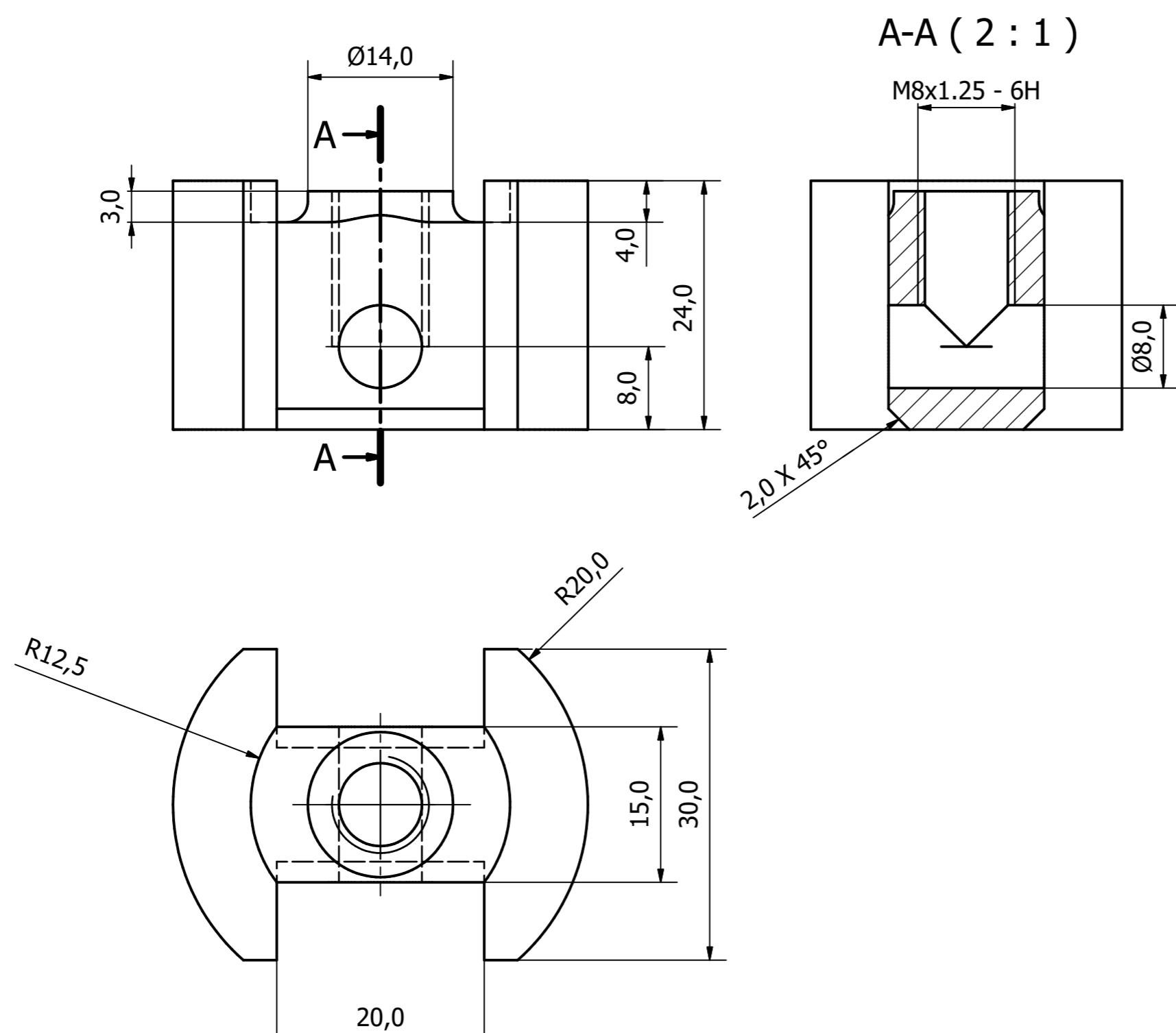
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Crankrod_Pin_15
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			Copper
3:1			
	14		



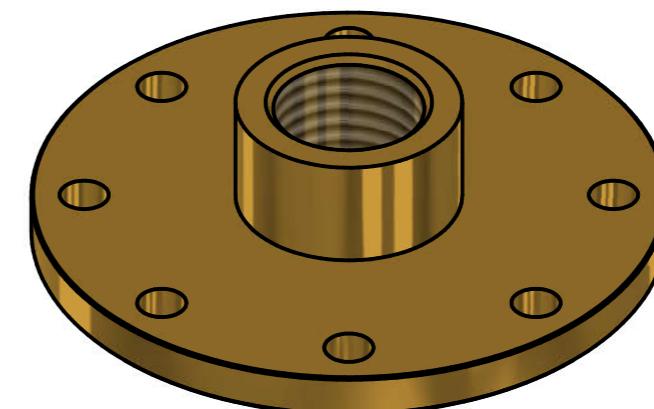
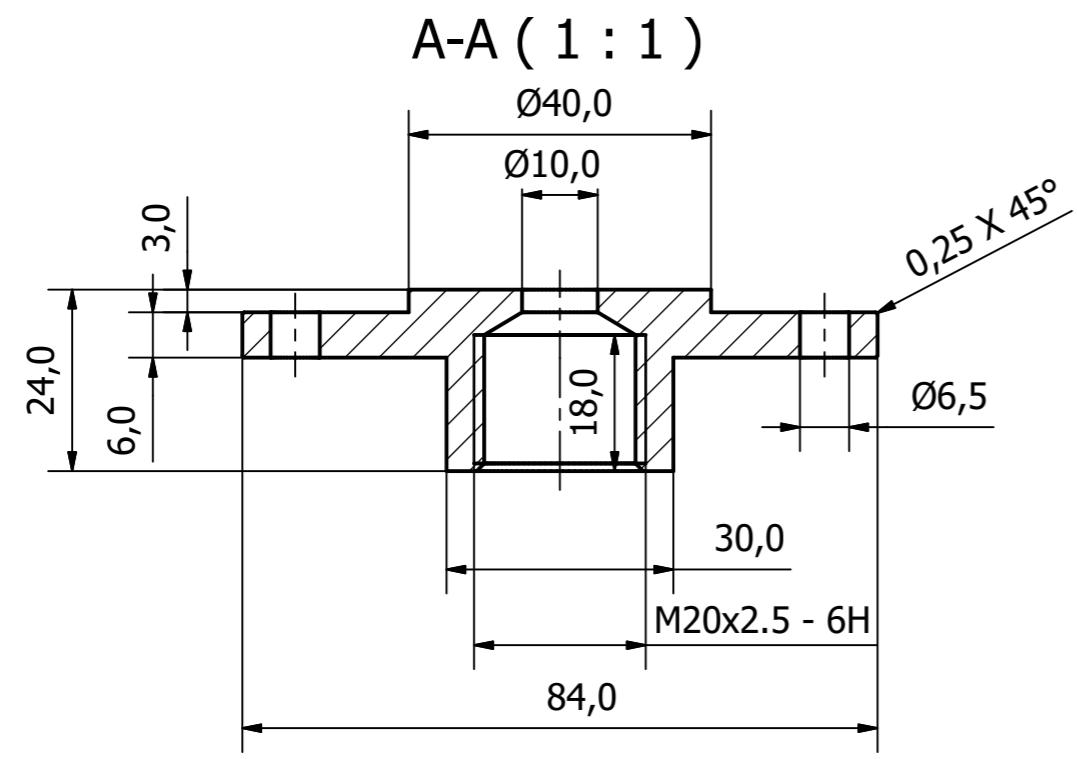
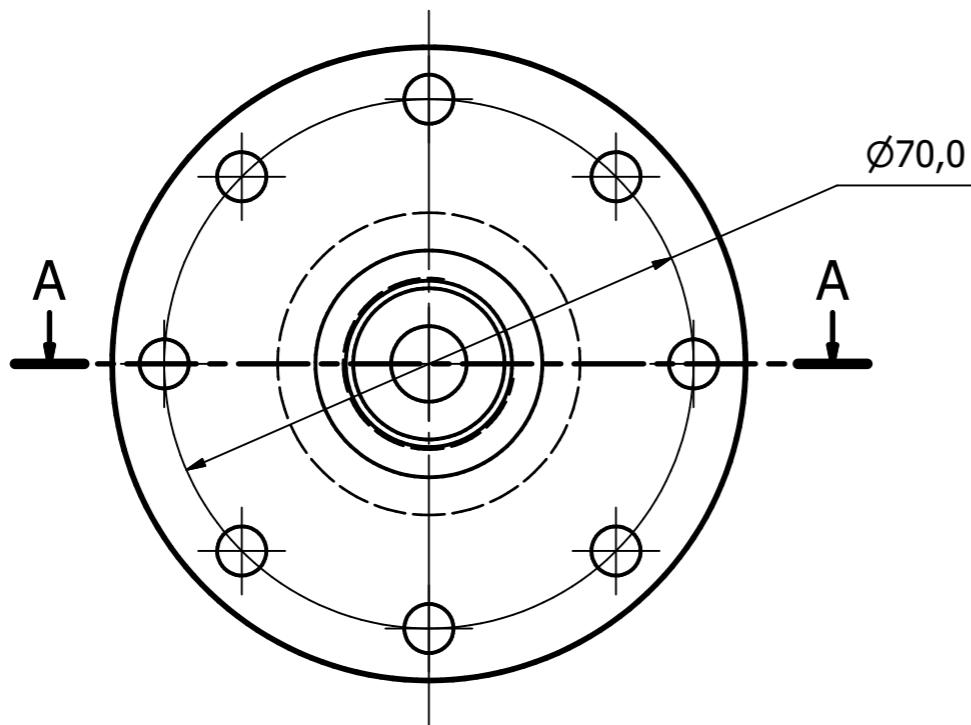
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Crankrod_13
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			
Stainless Steel	1:1		15



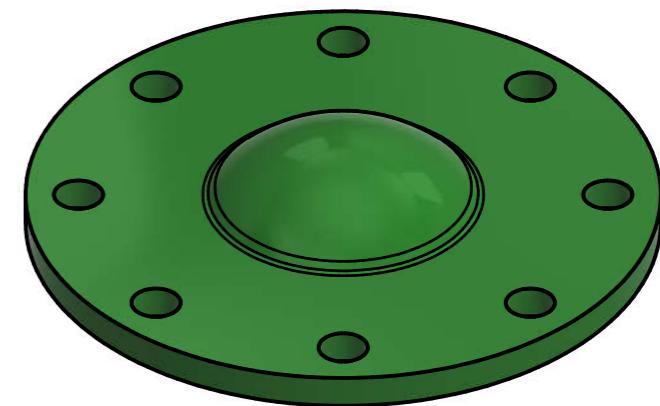
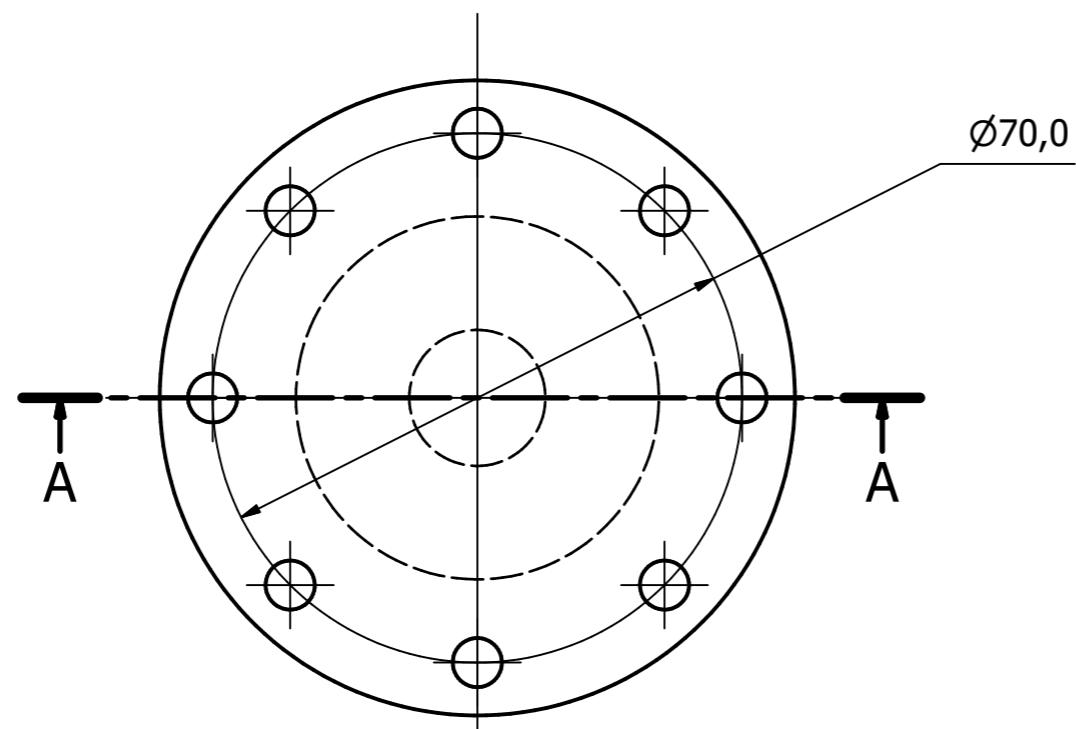
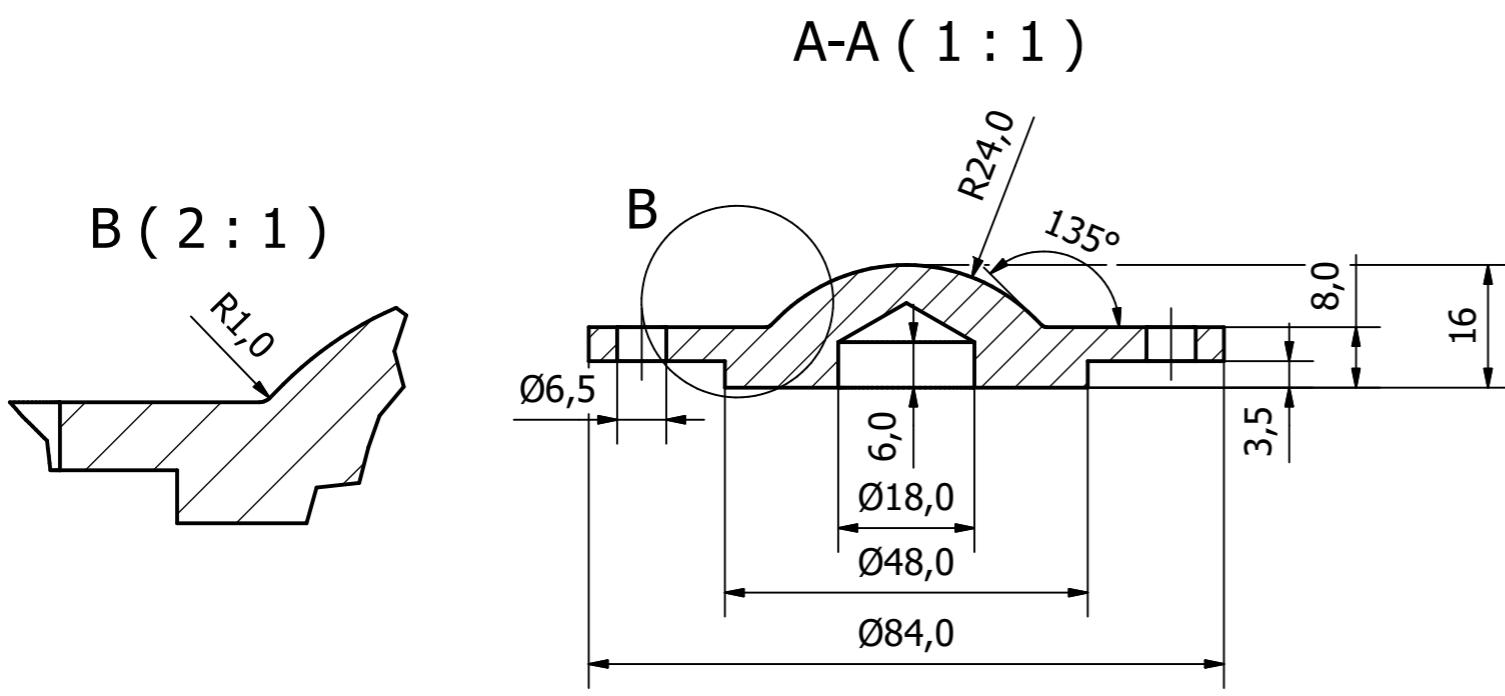
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Crankshaft
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử			
Stainless Steel	1:2		
	16		



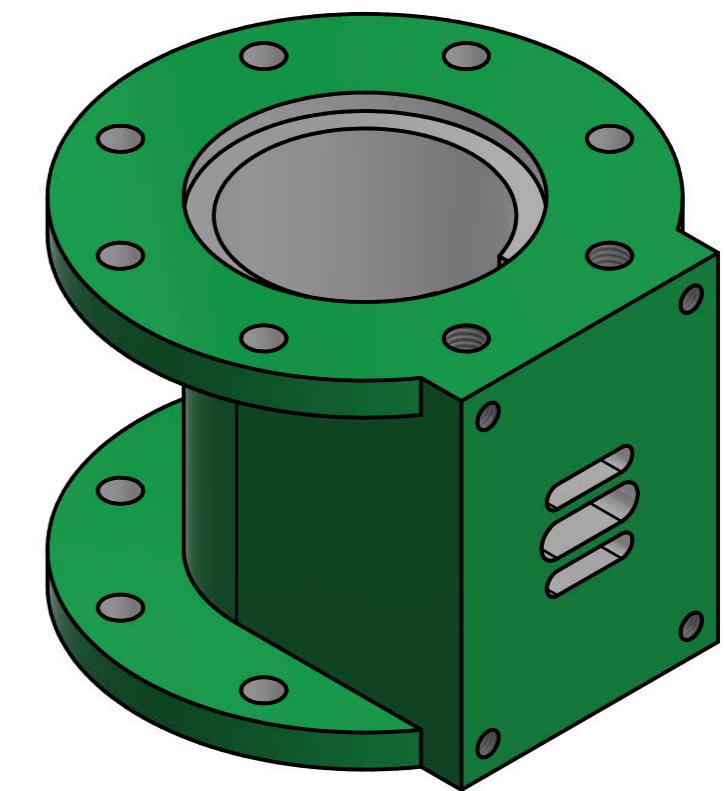
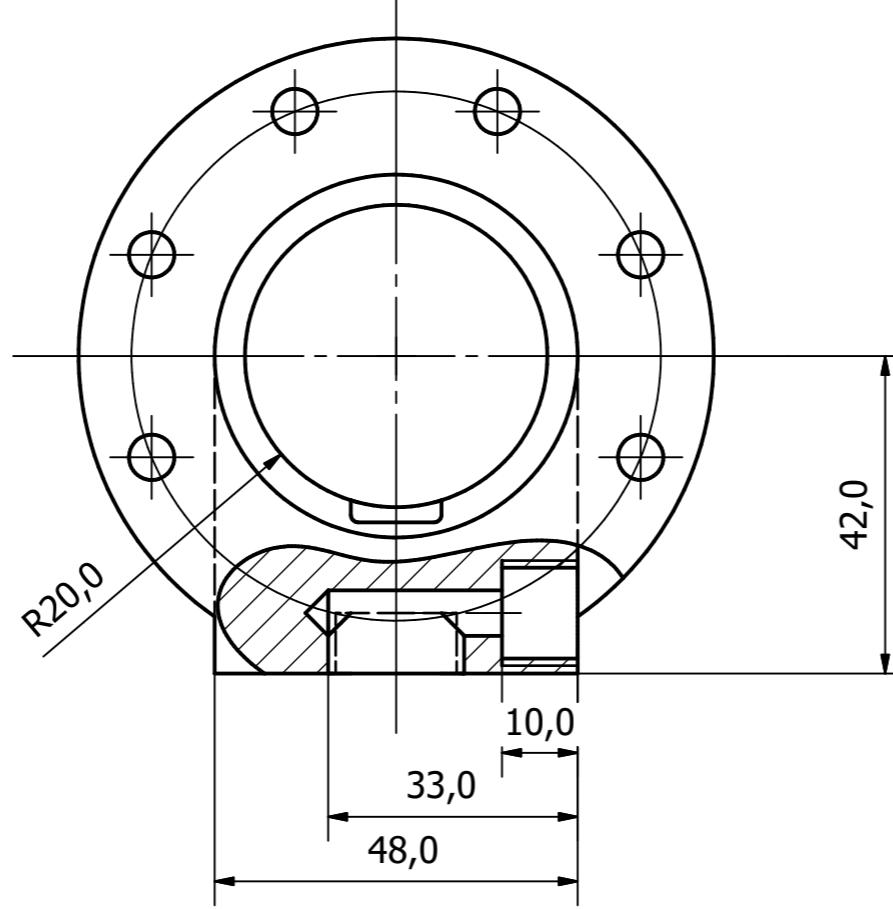
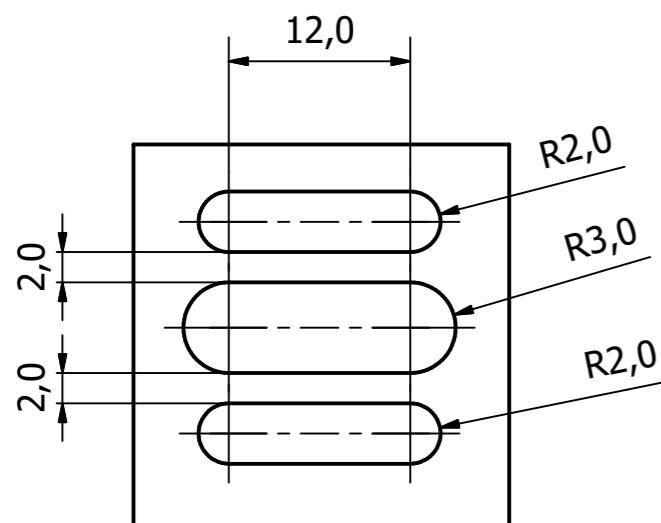
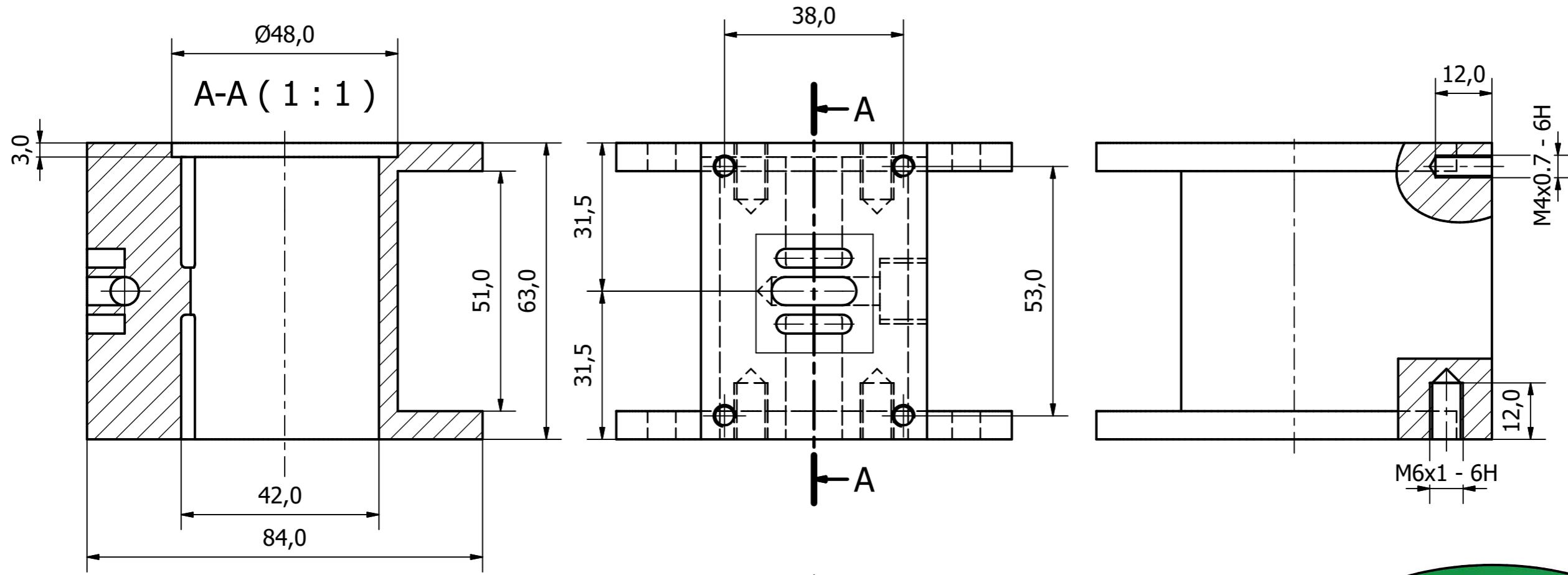
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Crosshead_14
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	2 : 1	17



Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_cover_lower_19
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			1 : 1
Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow		18

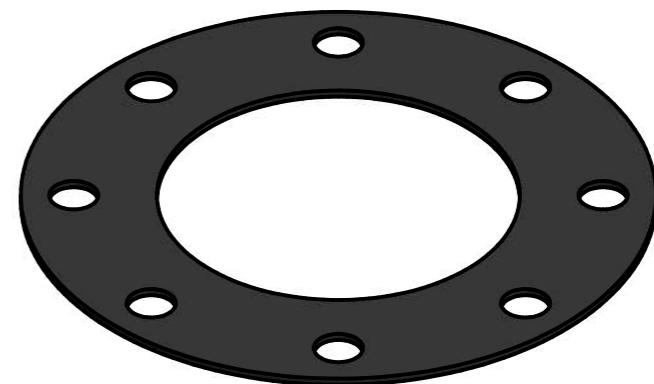
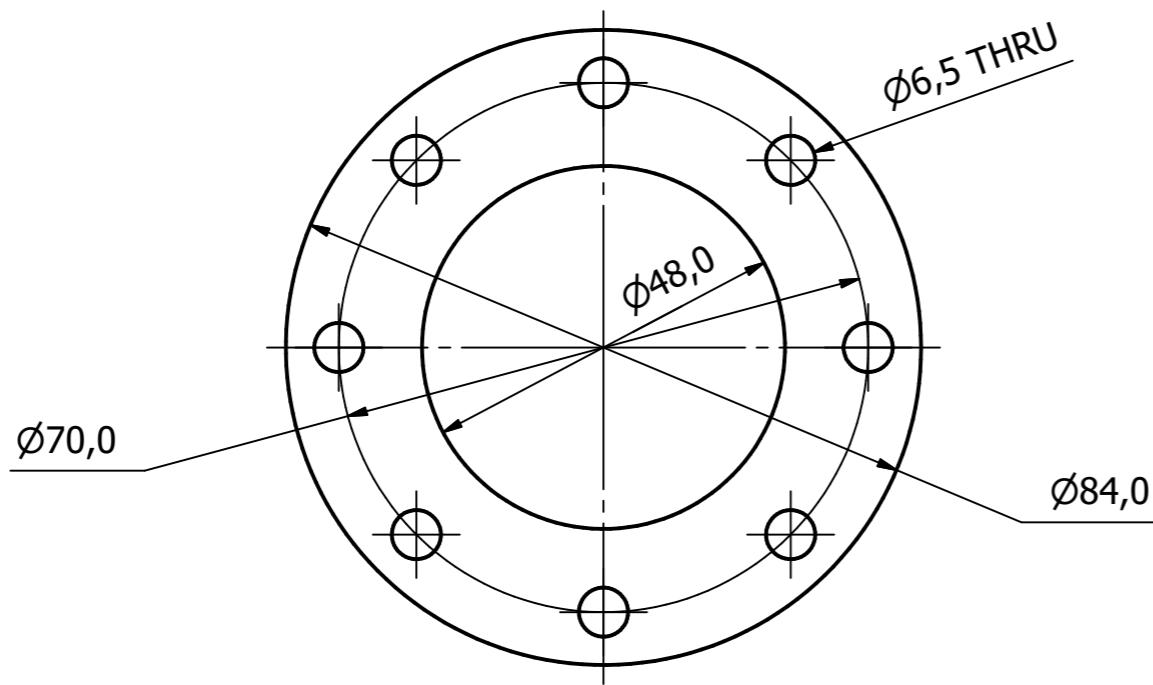


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Upper_Cylinder_Cover_26
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Steel, Cast	1 : 1	
		19	

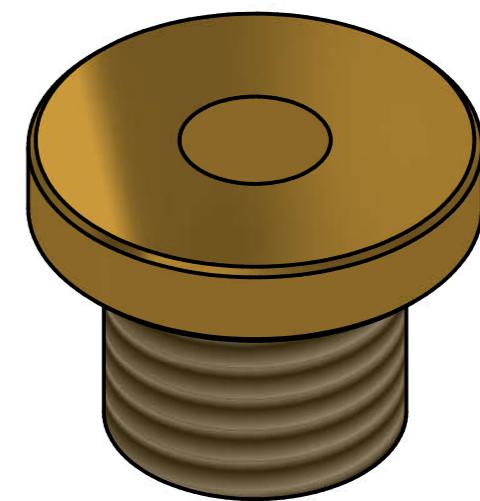
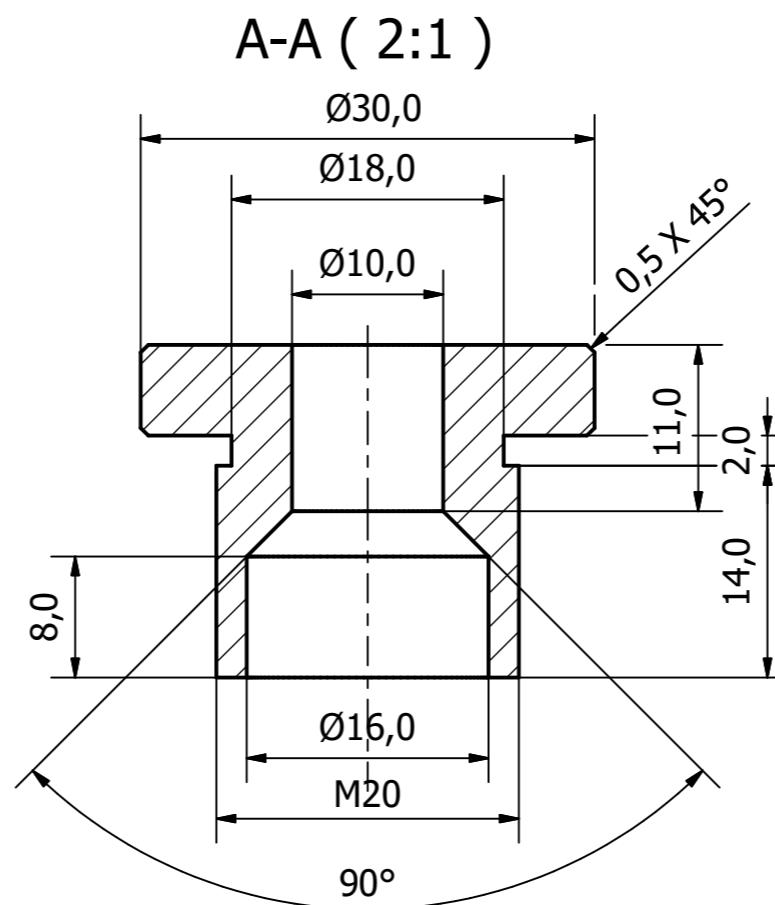
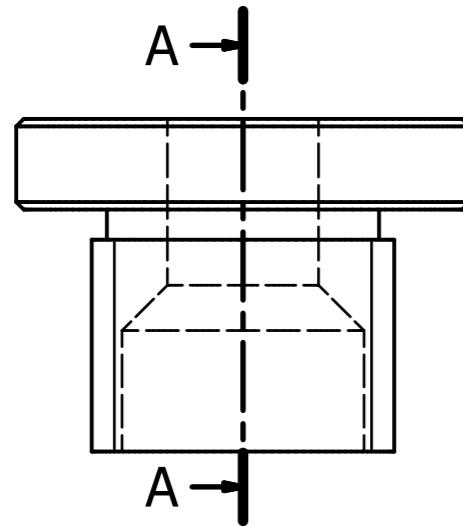


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_left_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			1 : 1
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy		Steel	
Nghành:Cơ Điện Tử			20

Thickness: 1.0 mm

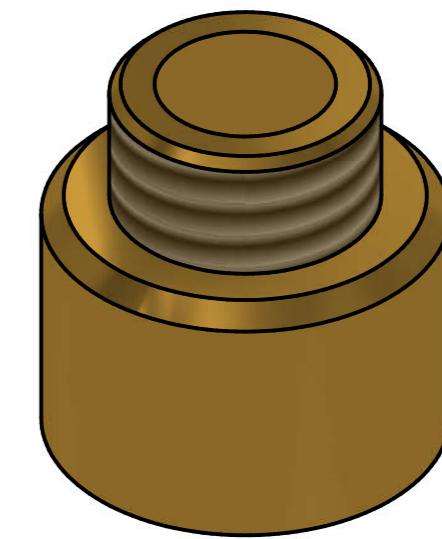
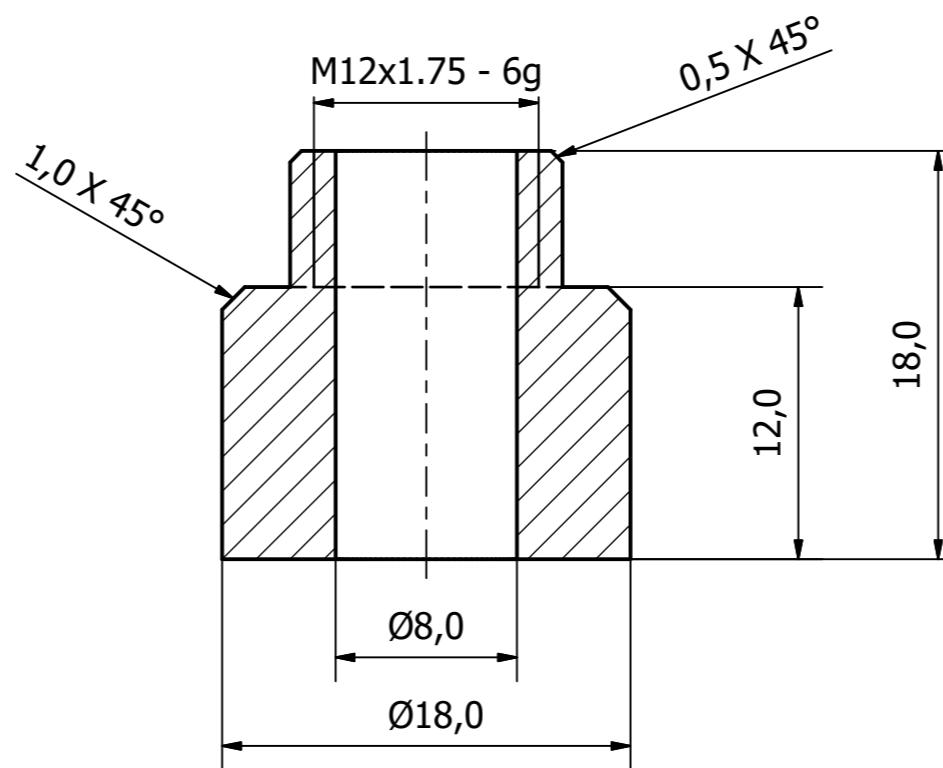
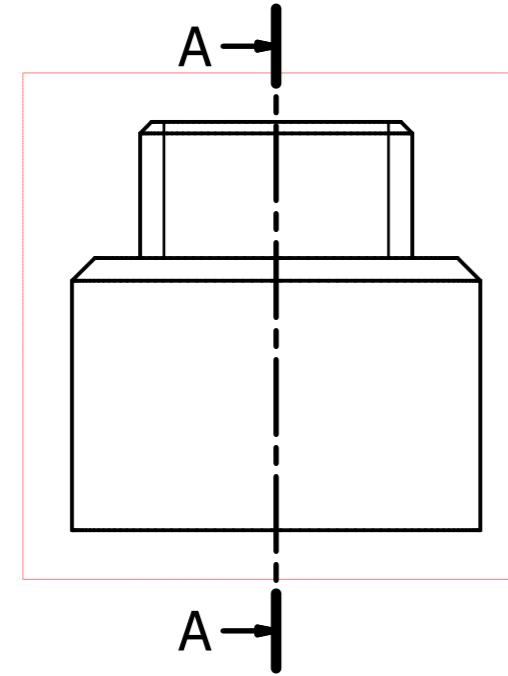


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_Packing_25
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Rubber	1 : 1	21

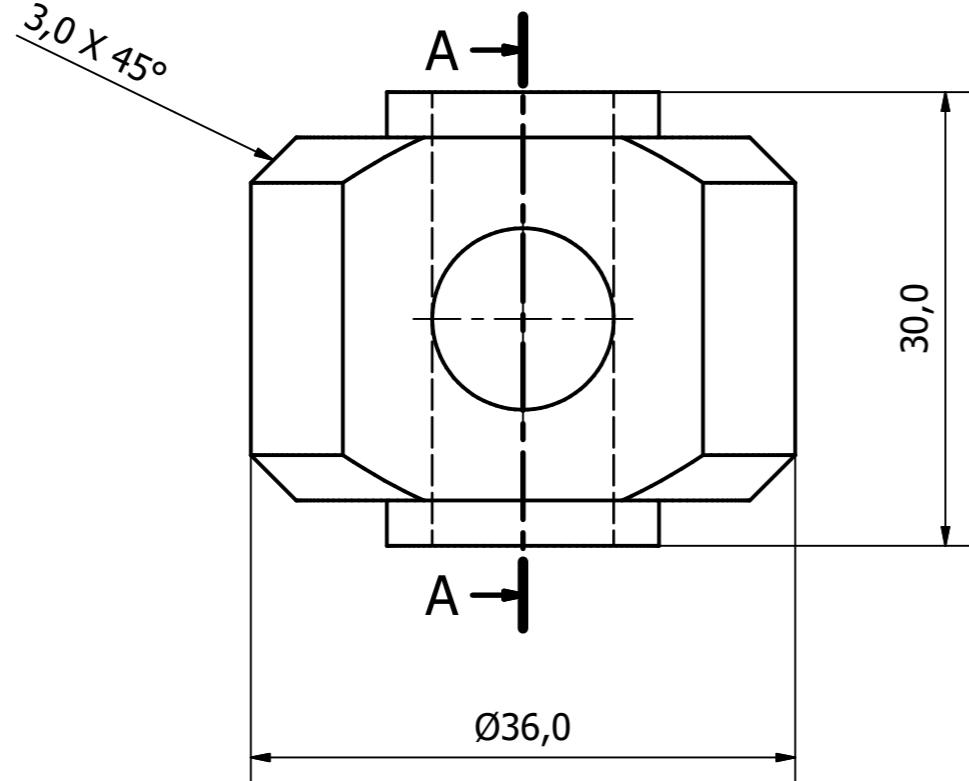


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_Packnut_18
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			2:1
Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow		22

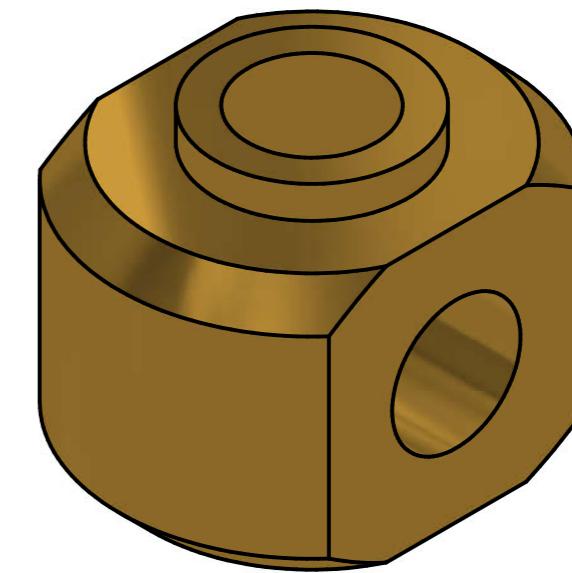
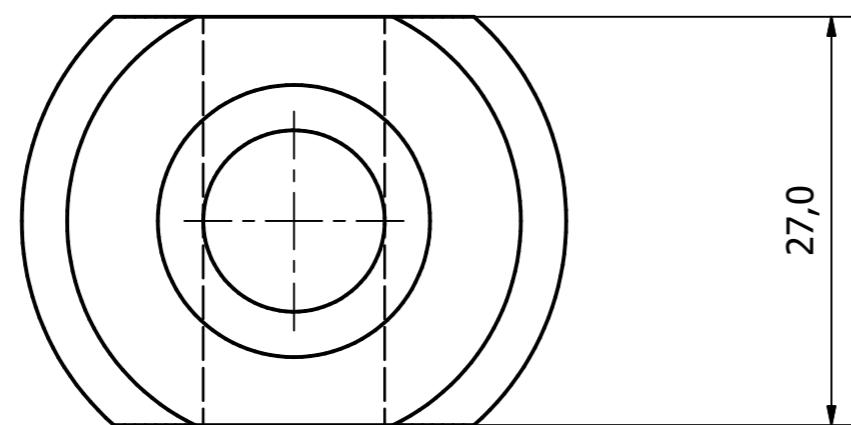
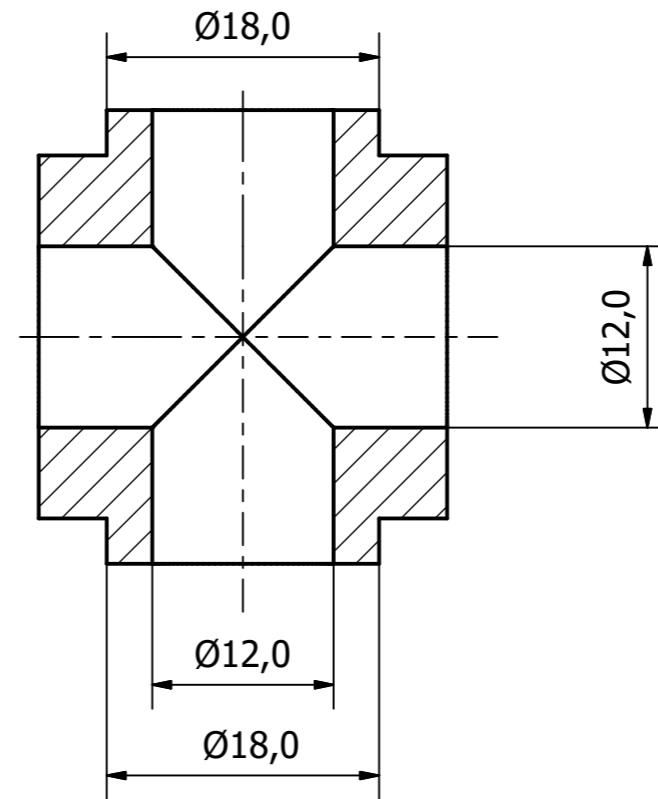
A-A (3:1)



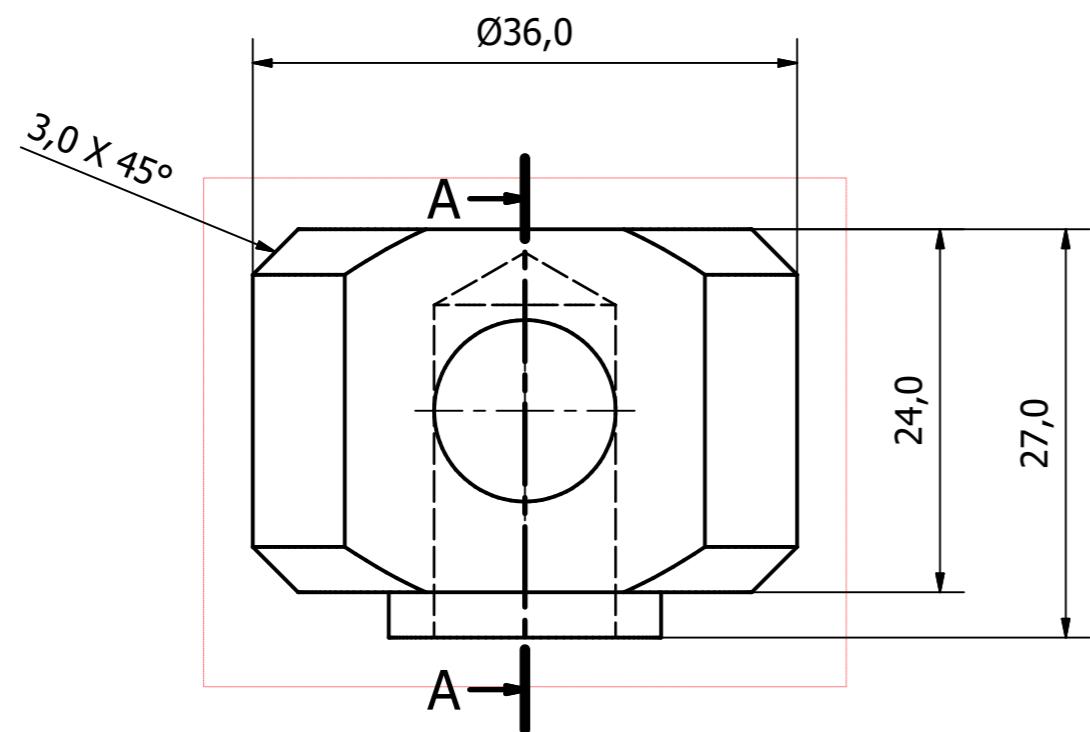
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_pipe_connector_42
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	3:1	
		23	



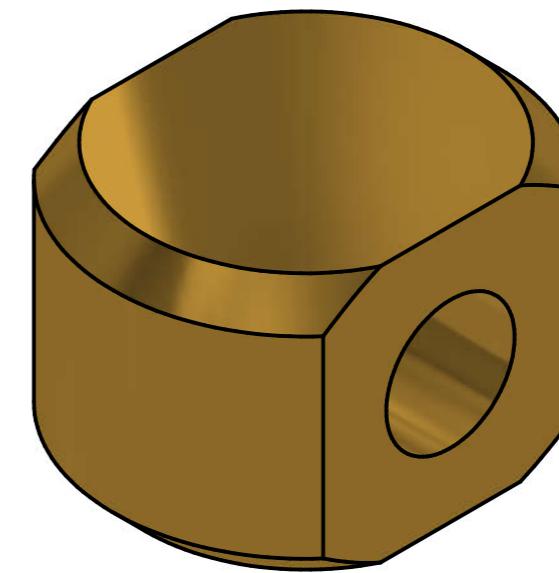
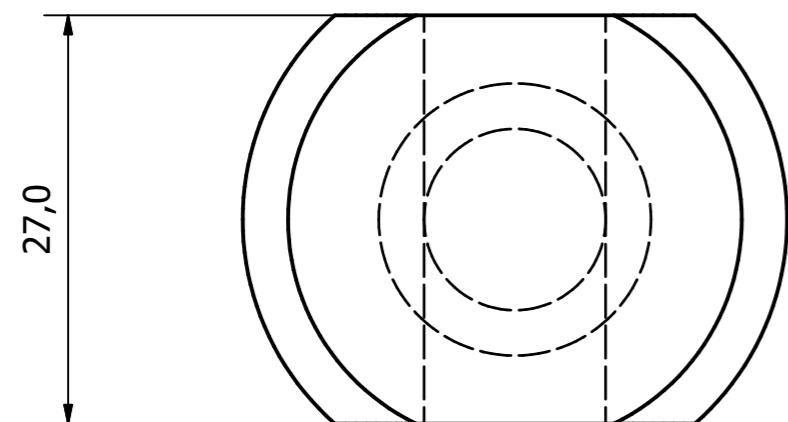
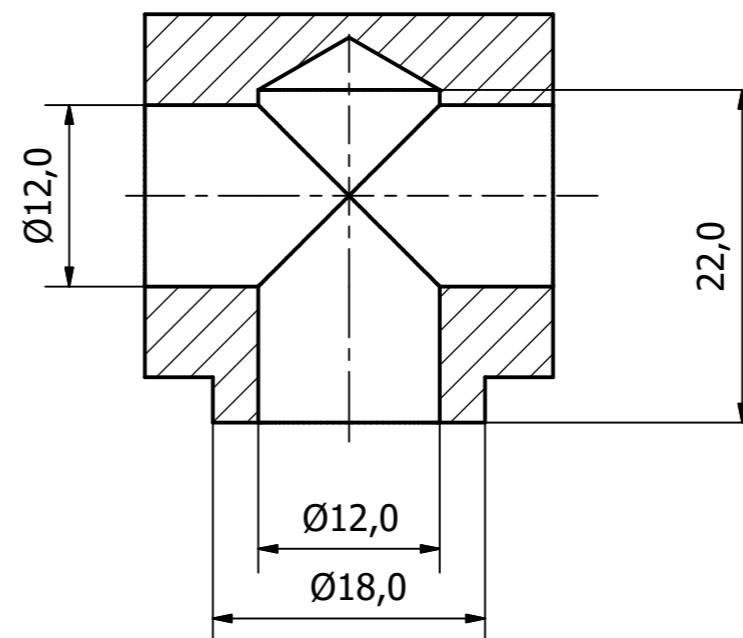
A-A (2:1)



Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_pipe_connector_entry_41
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			2:1
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy	Brass, Soft Yellow		
Nghành:Cơ Điện Tử			24

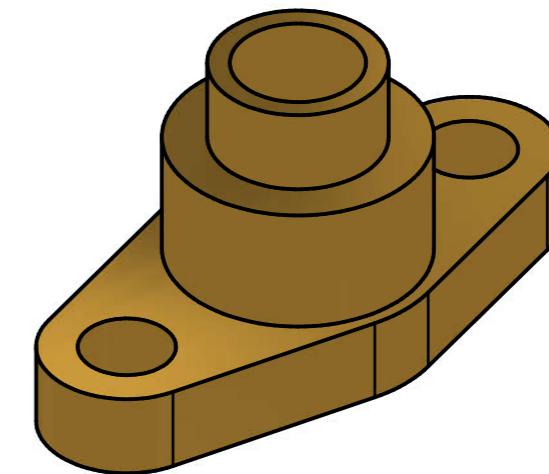
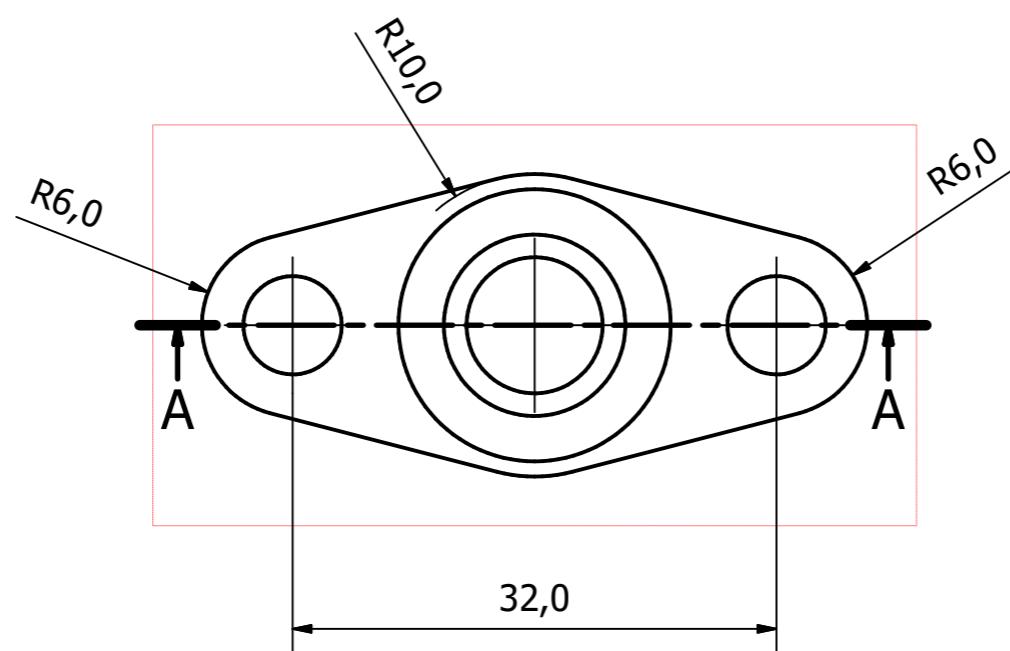
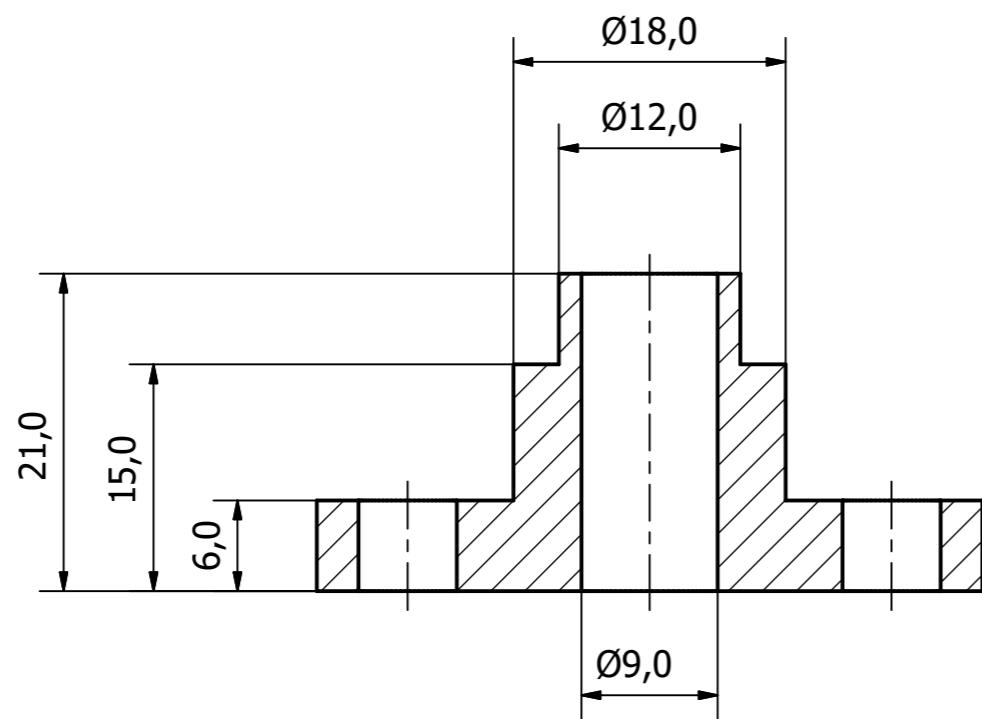


A-A (2:1)



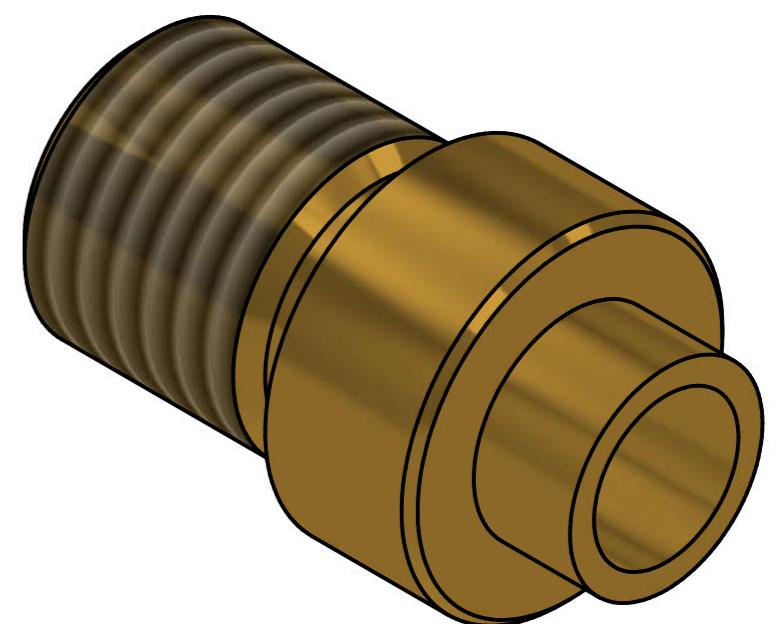
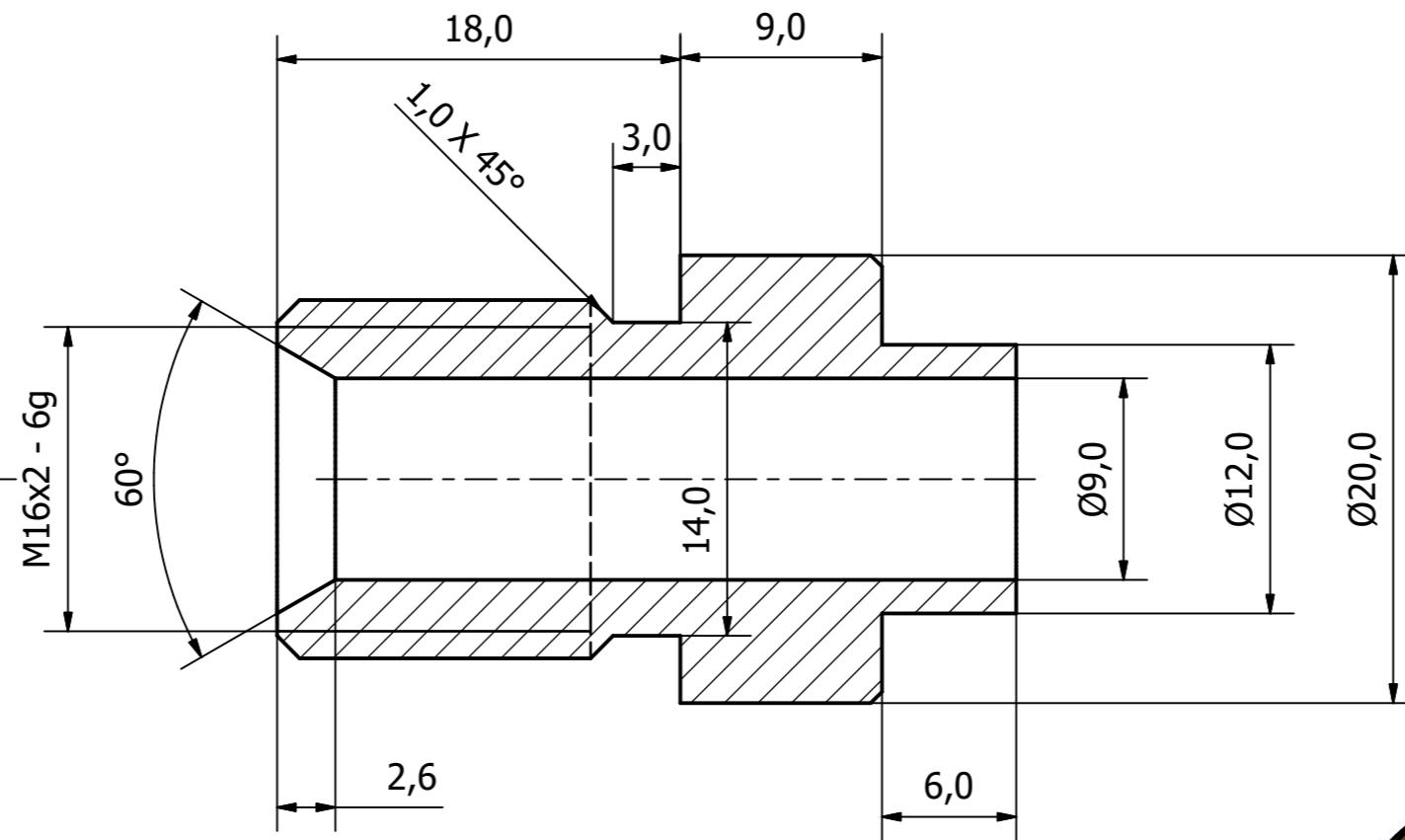
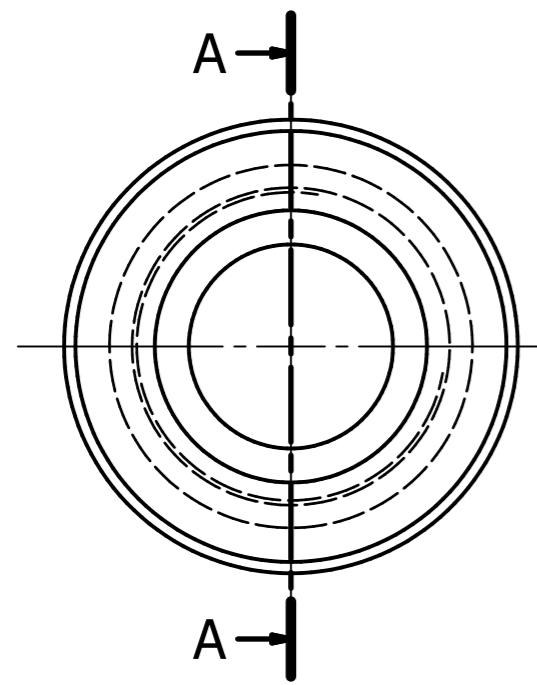
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_pipe_connector_exit_40
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy	Brass, Soft Yellow	2:1	
Nghành:Cơ Điện Tử		25	

A-A (2:1)

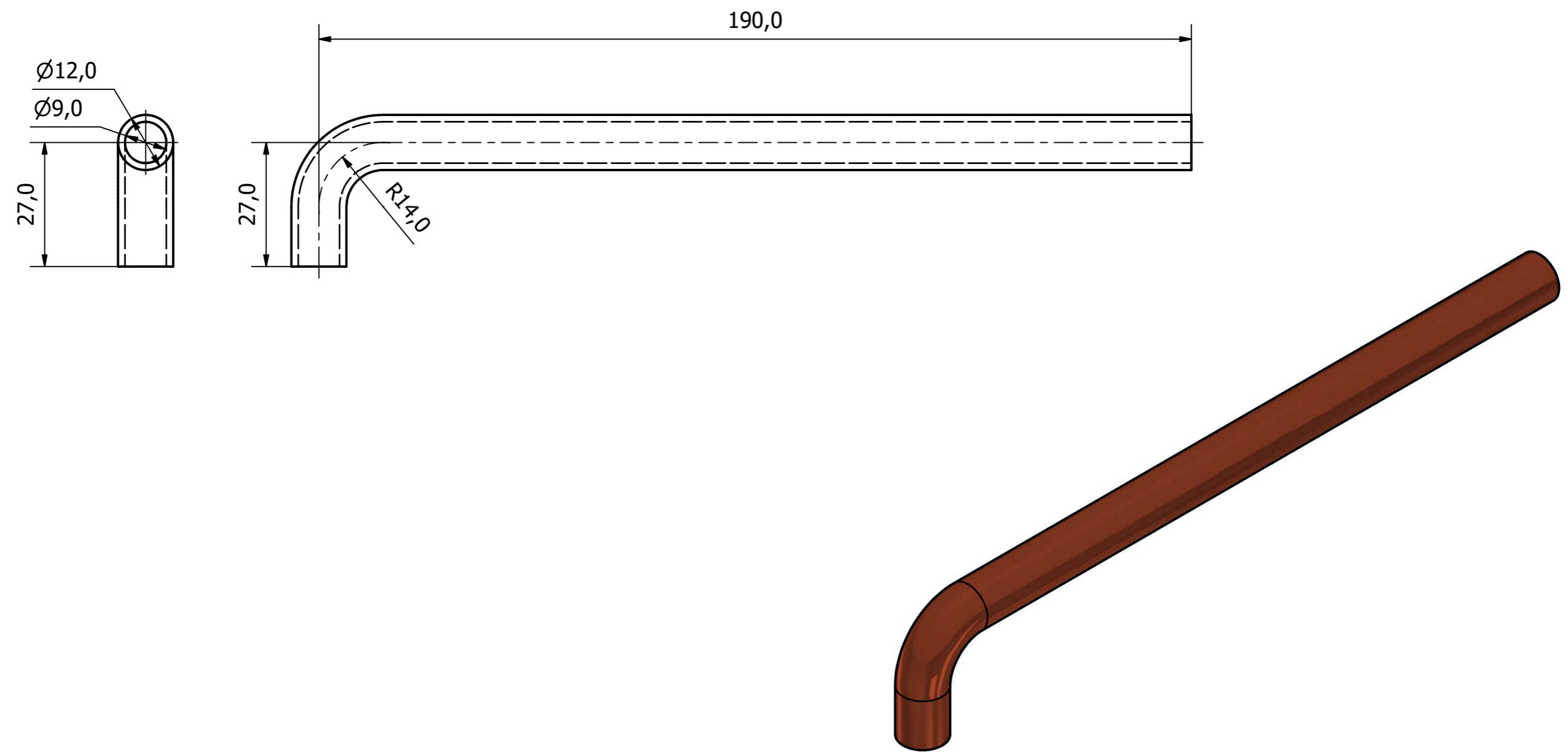


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_pipe_connector_glanse
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			2:1
Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow		26

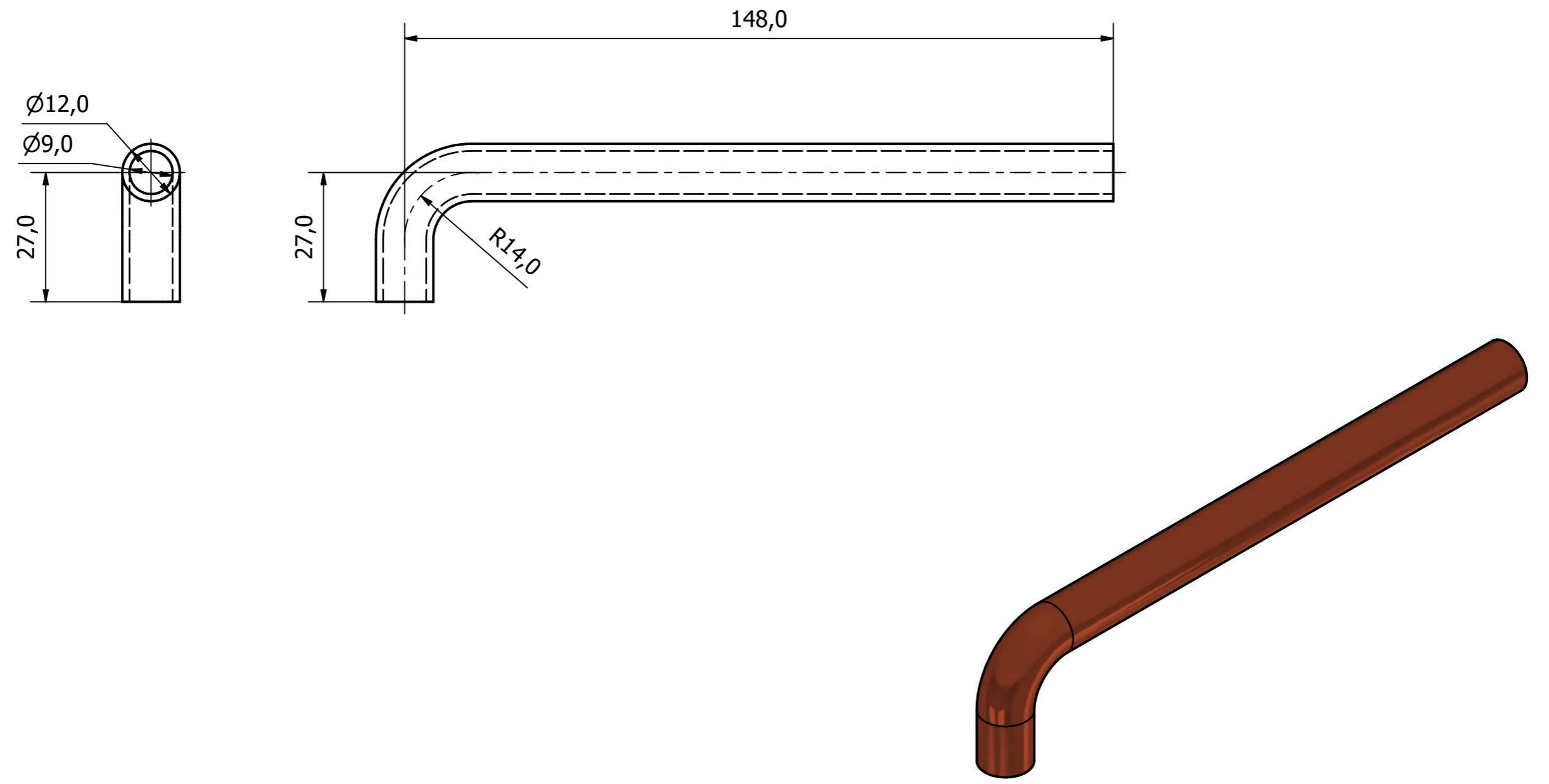
A-A (3:1)



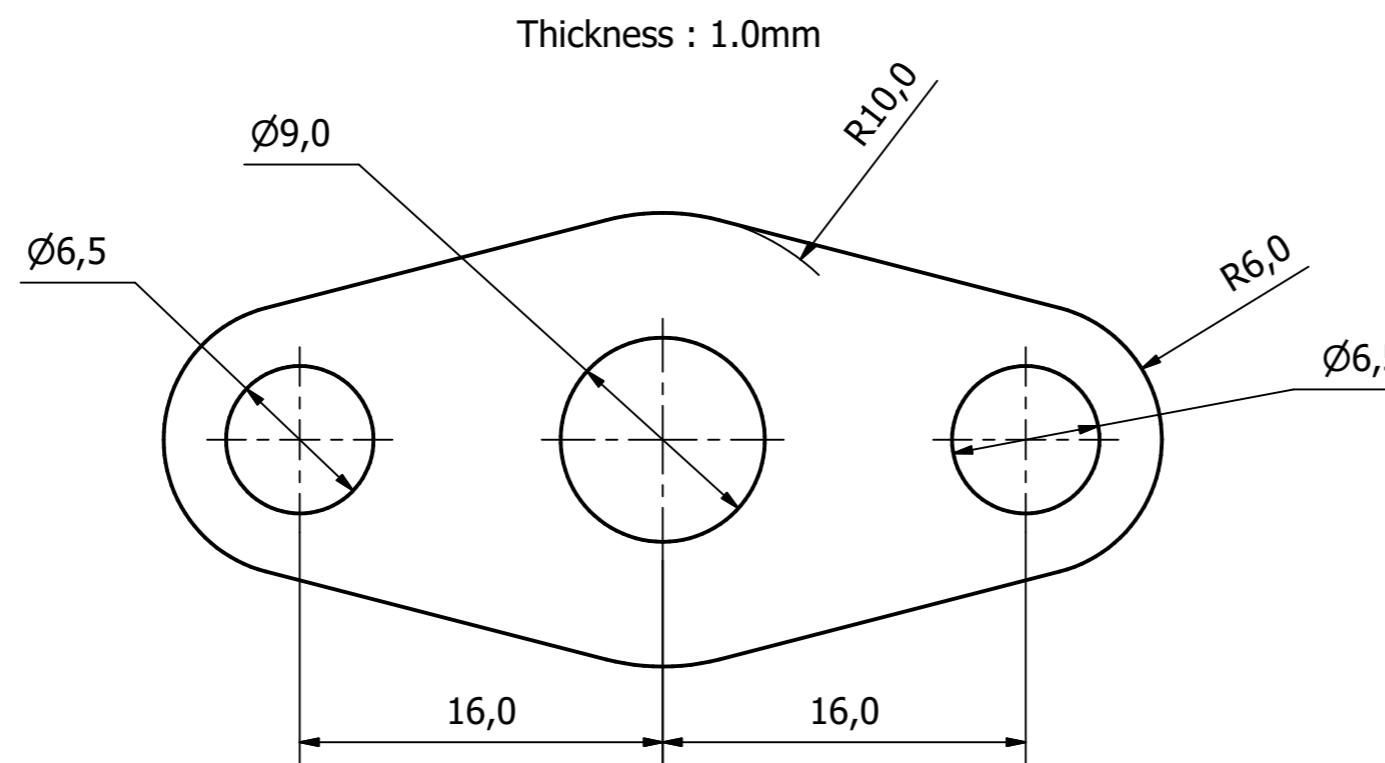
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_piping_connector_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	3:1	
		27	



Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_piping_tube_entry_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Copper	1:1	
		28	

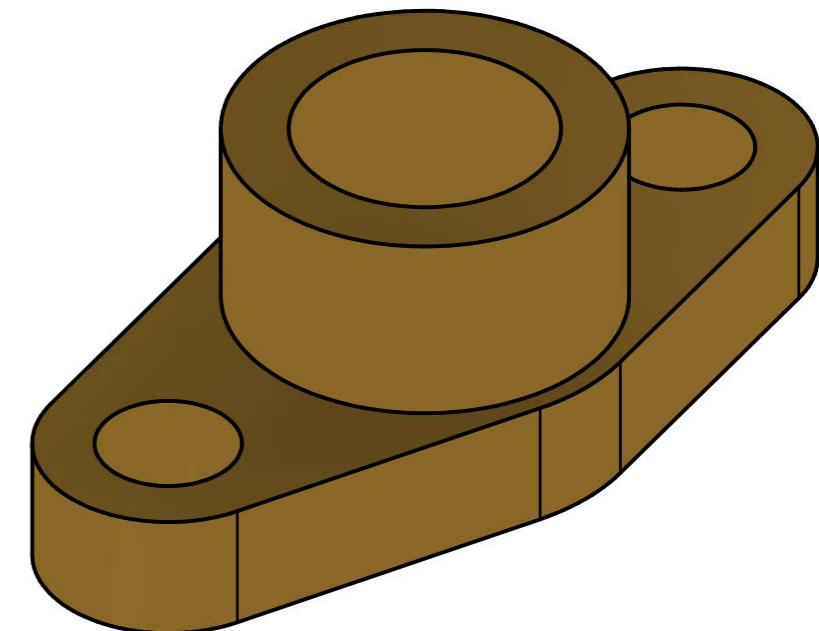
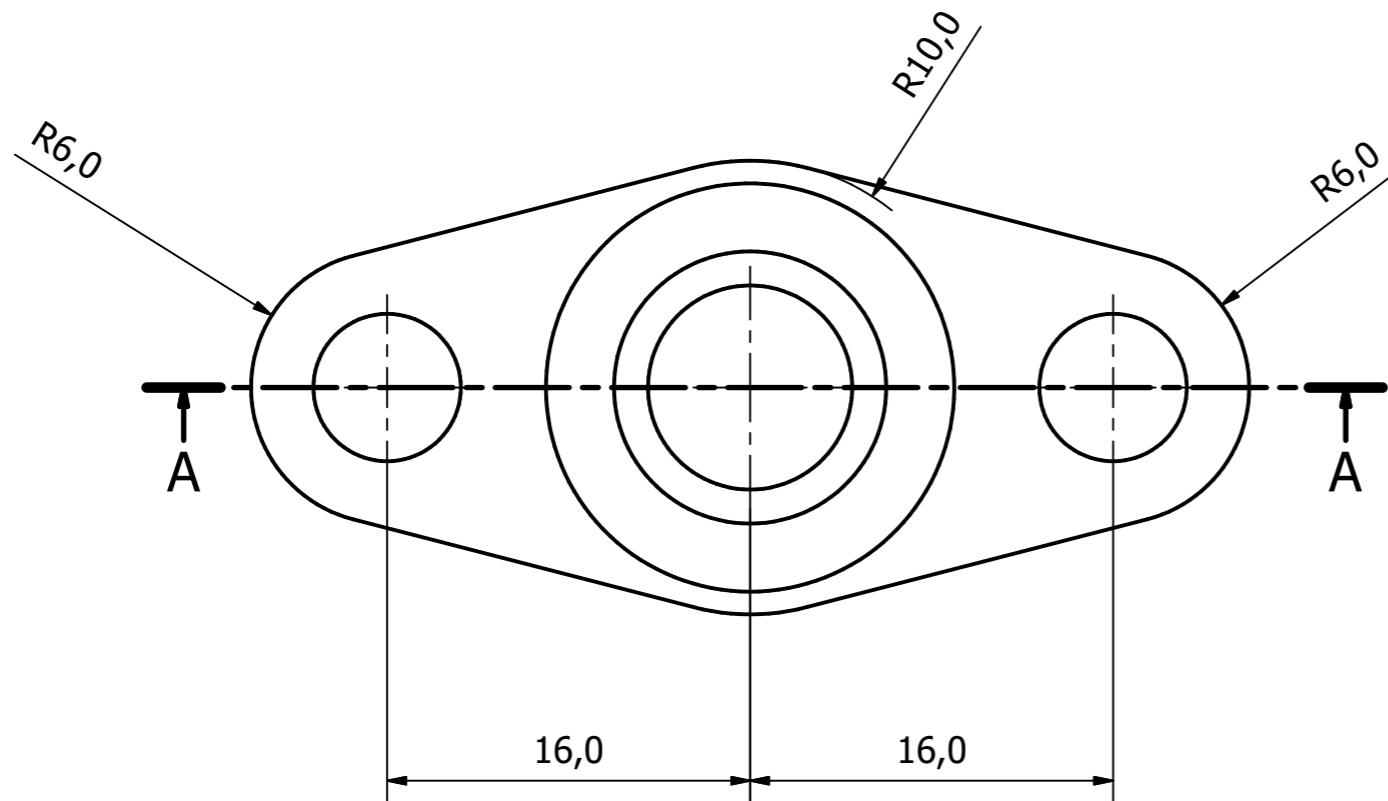
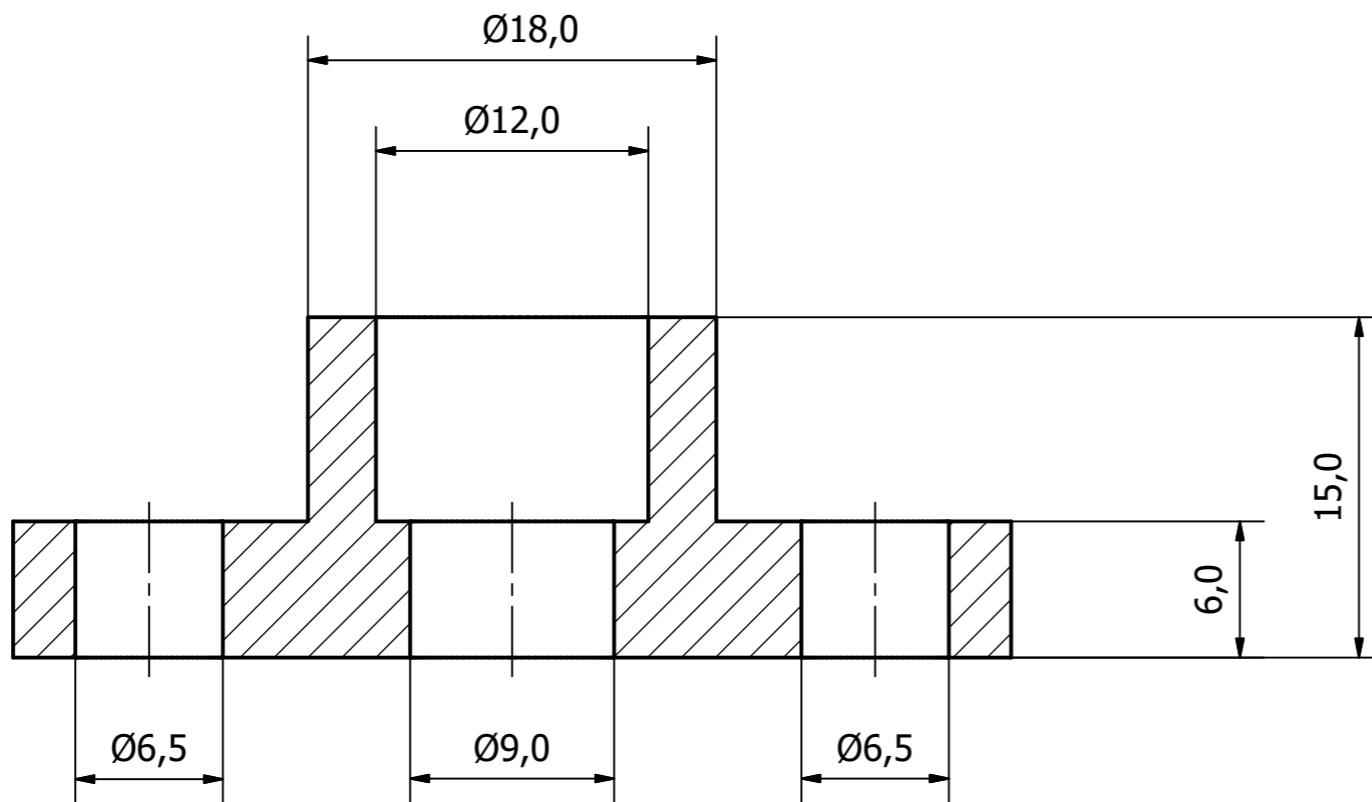


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_piping_tube_exit_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Copper	1 : 1	29



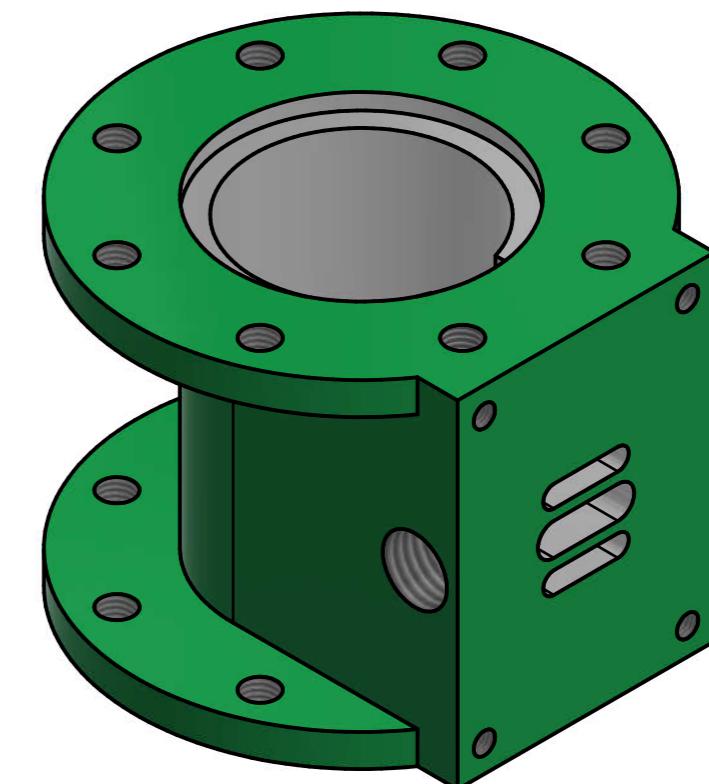
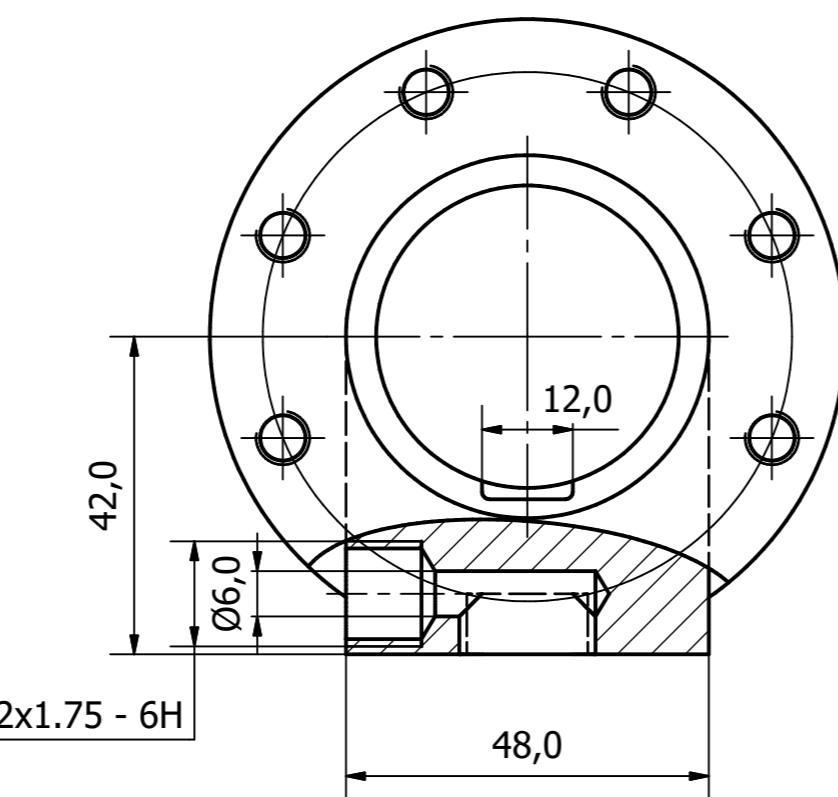
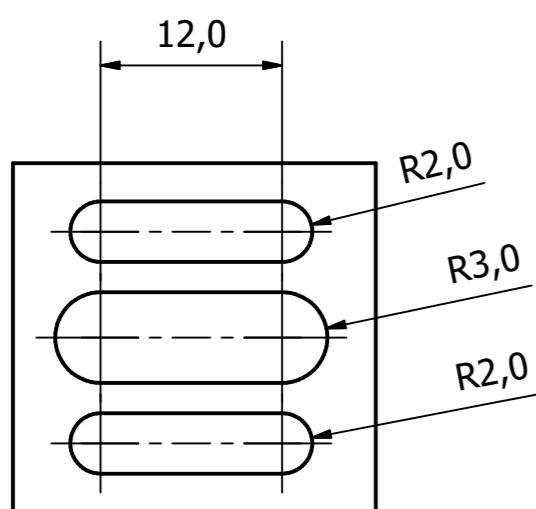
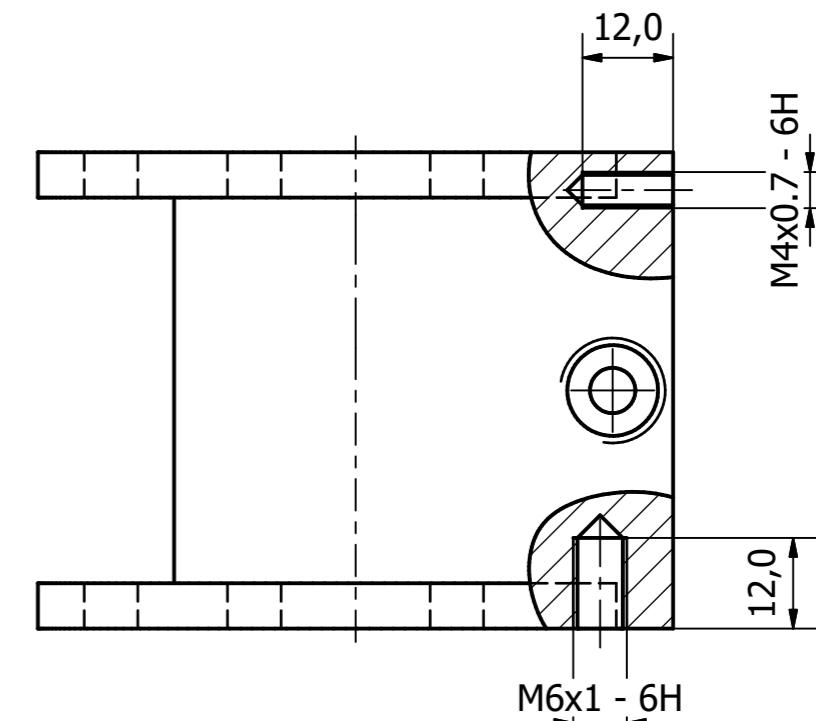
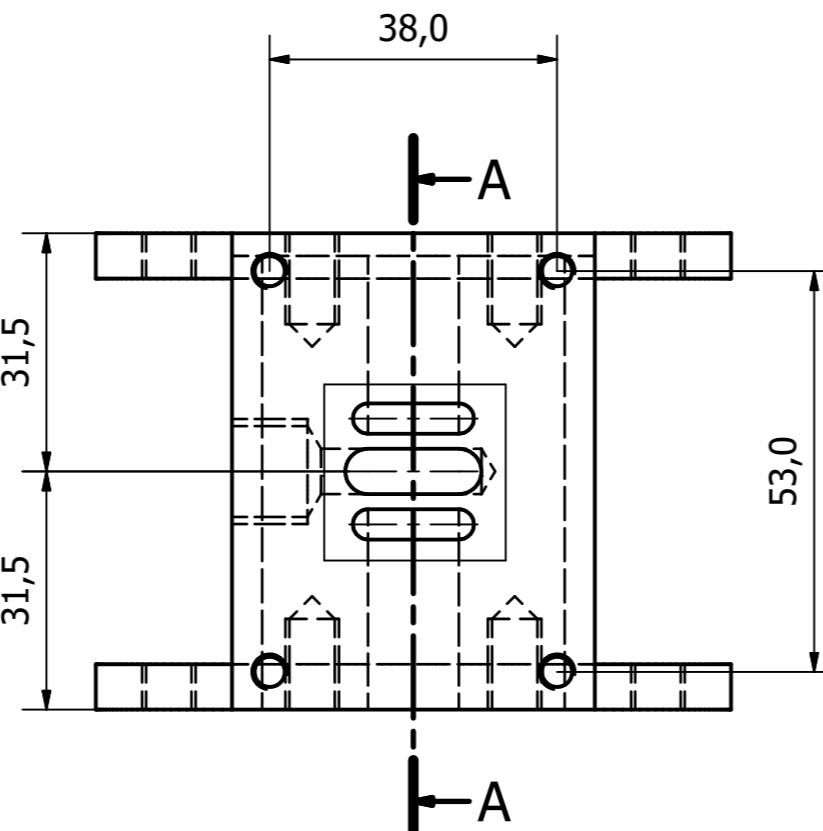
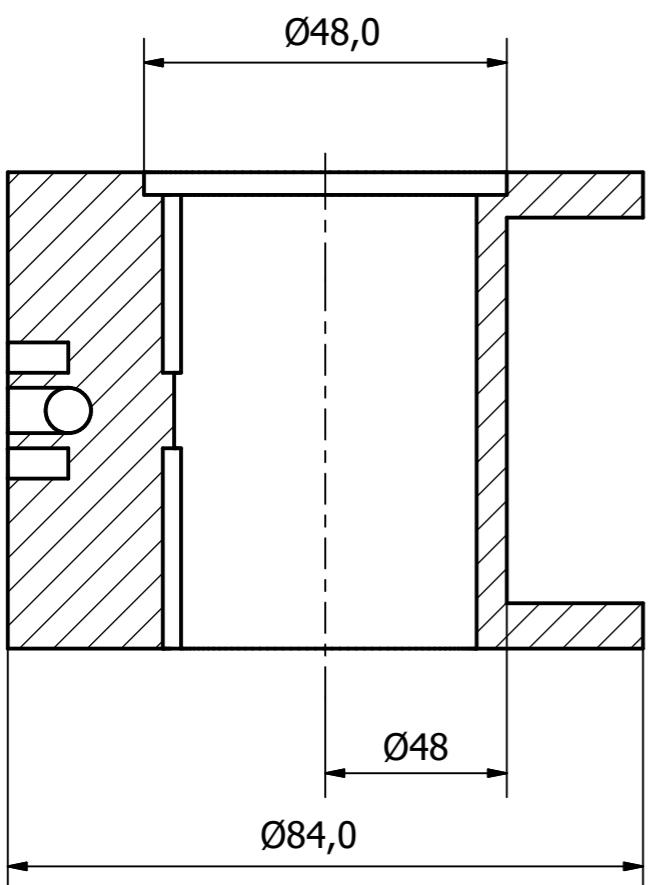
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_piping_tube_glanse_packing
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			3:1
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy		Rubber	
Nghành:Cơ Điện Tử			30

A-A (3:1)

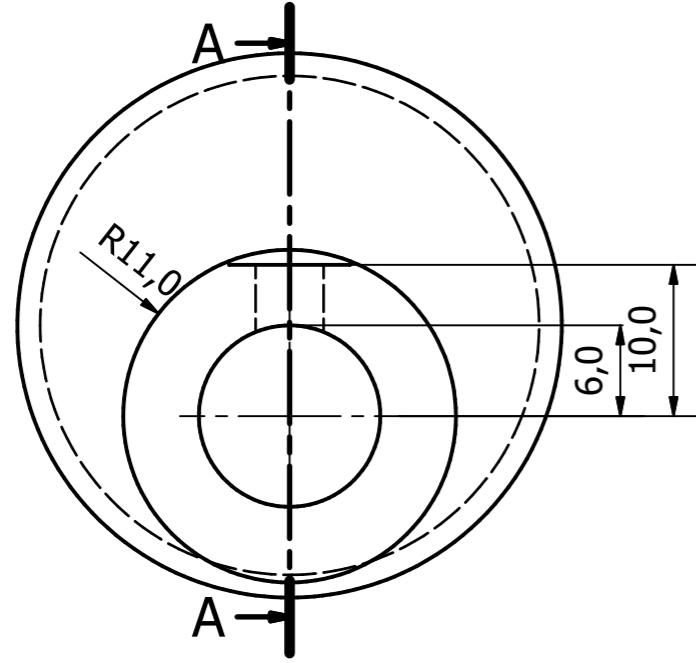


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_piping_tube_glanse_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	3:1	
		31	

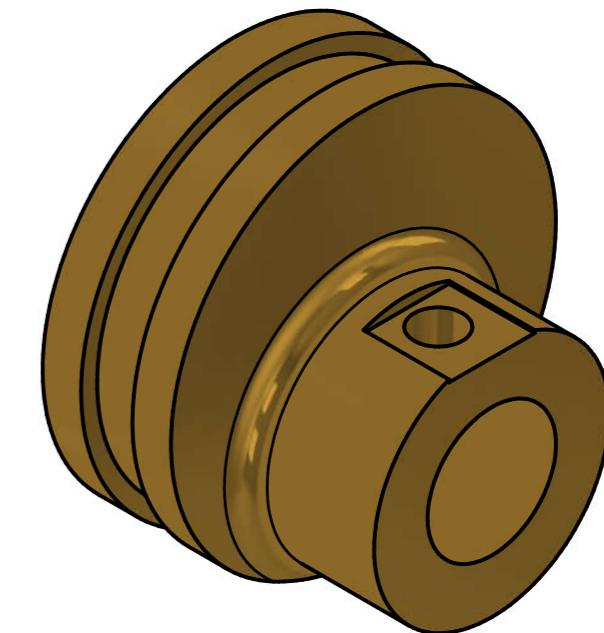
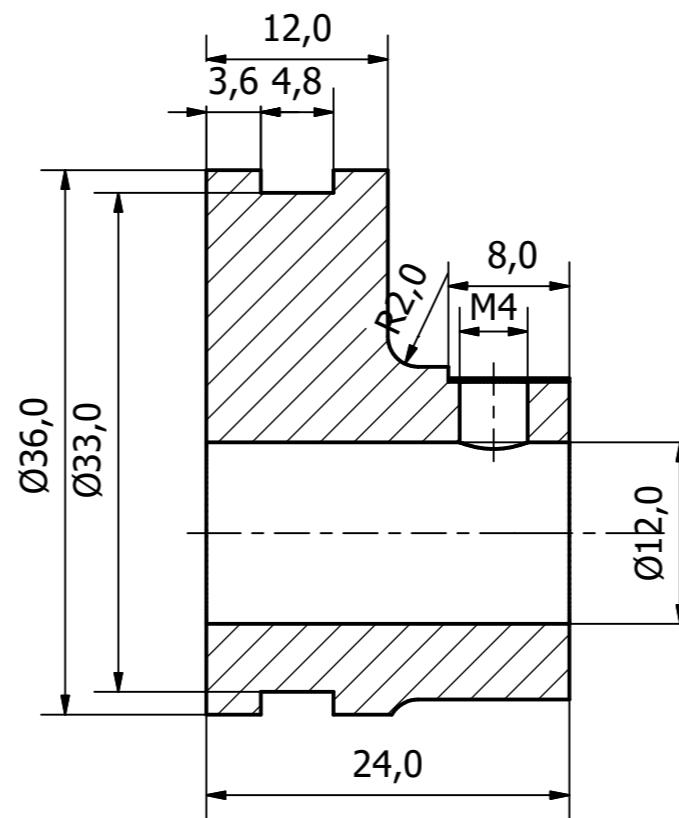
A-A (1 : 1)



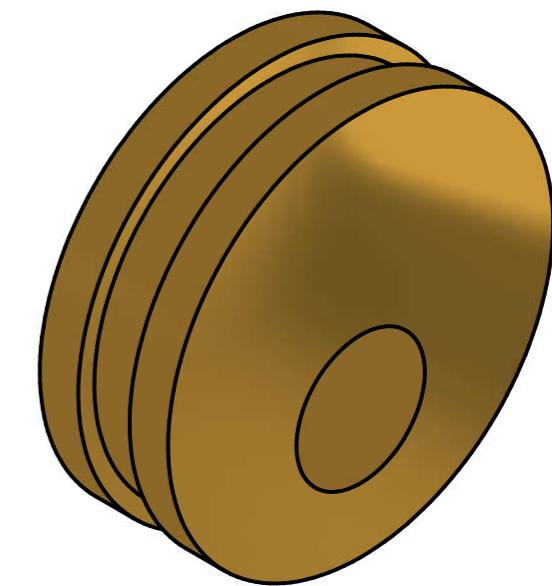
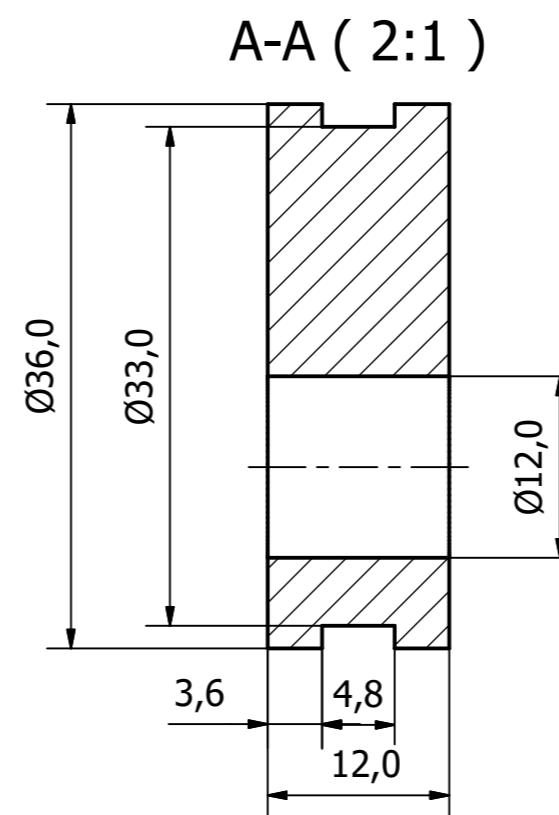
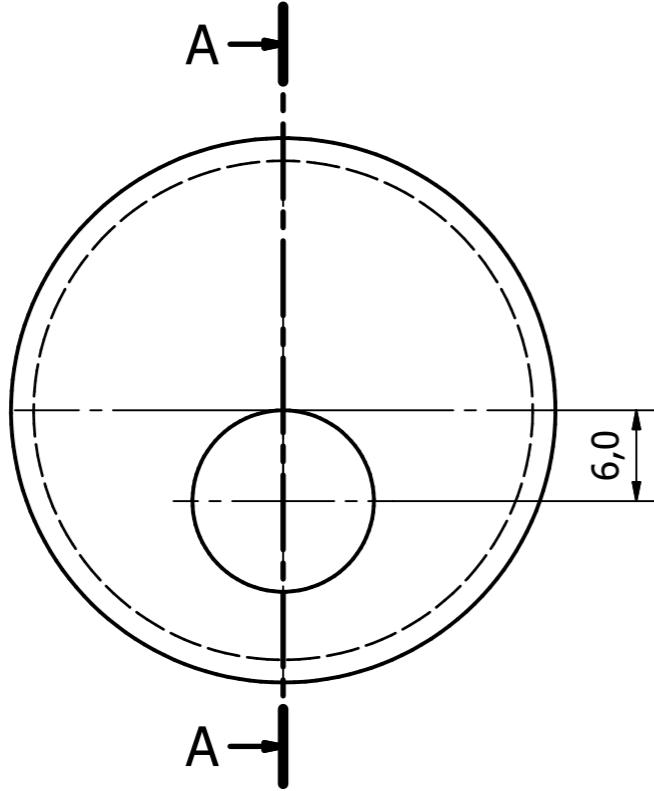
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Cylinder_right_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử			
Steel	1 : 1		
	32		



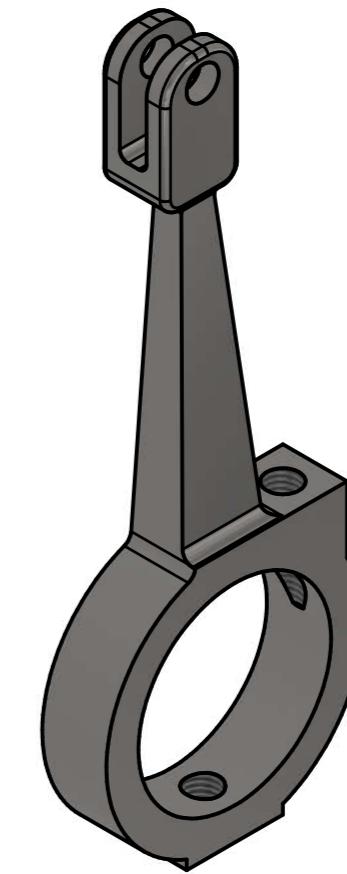
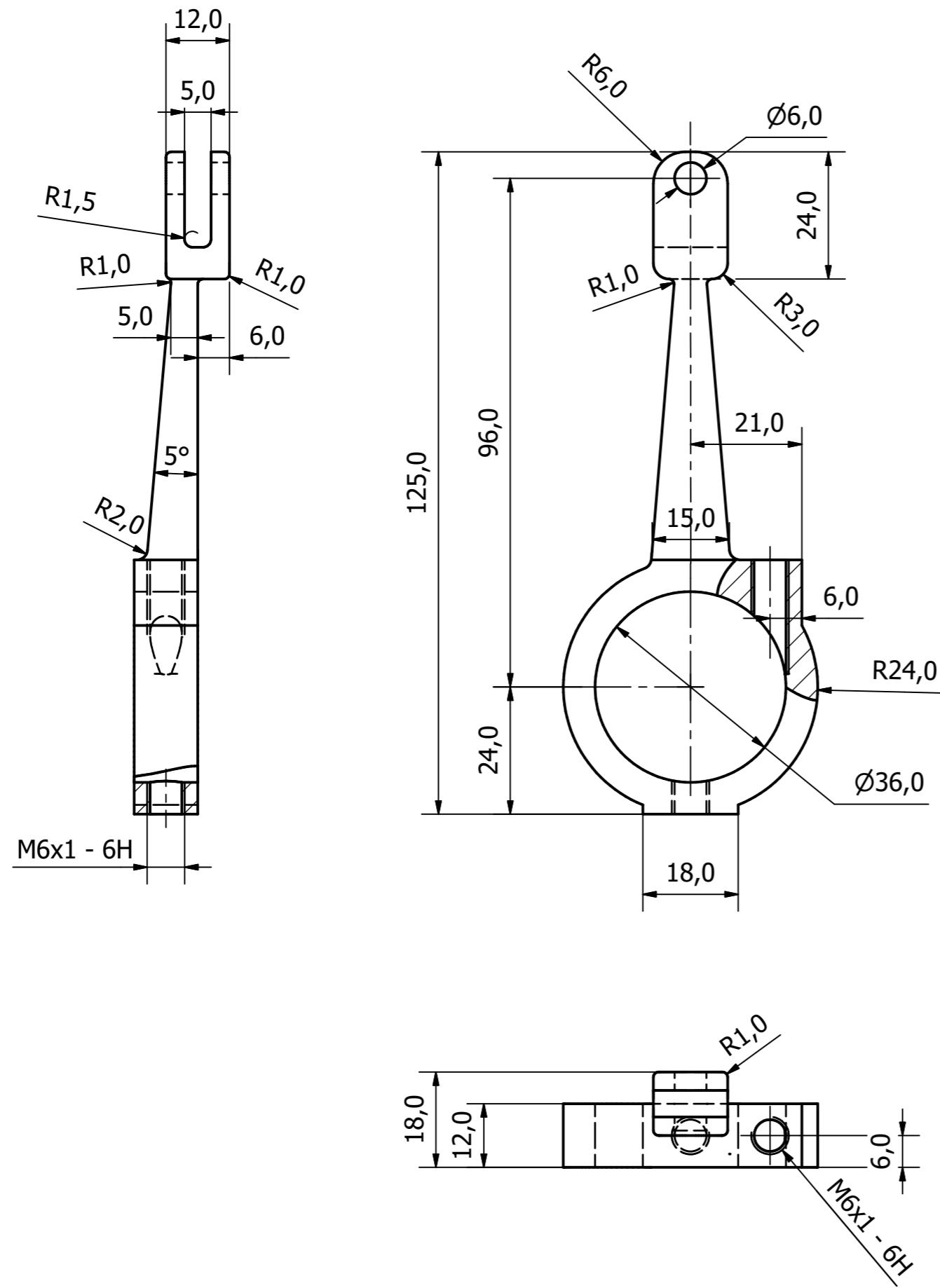
A-A (2:1)



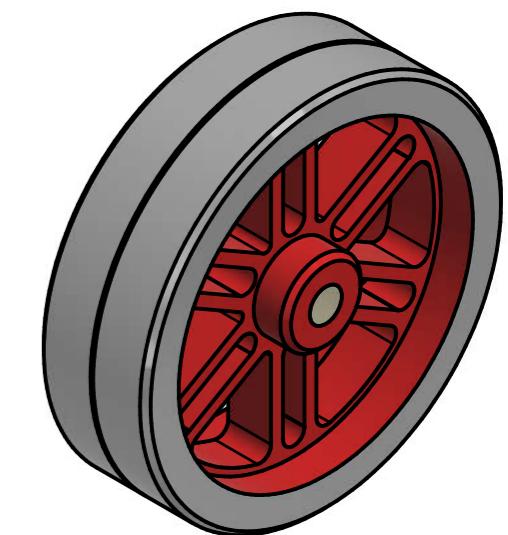
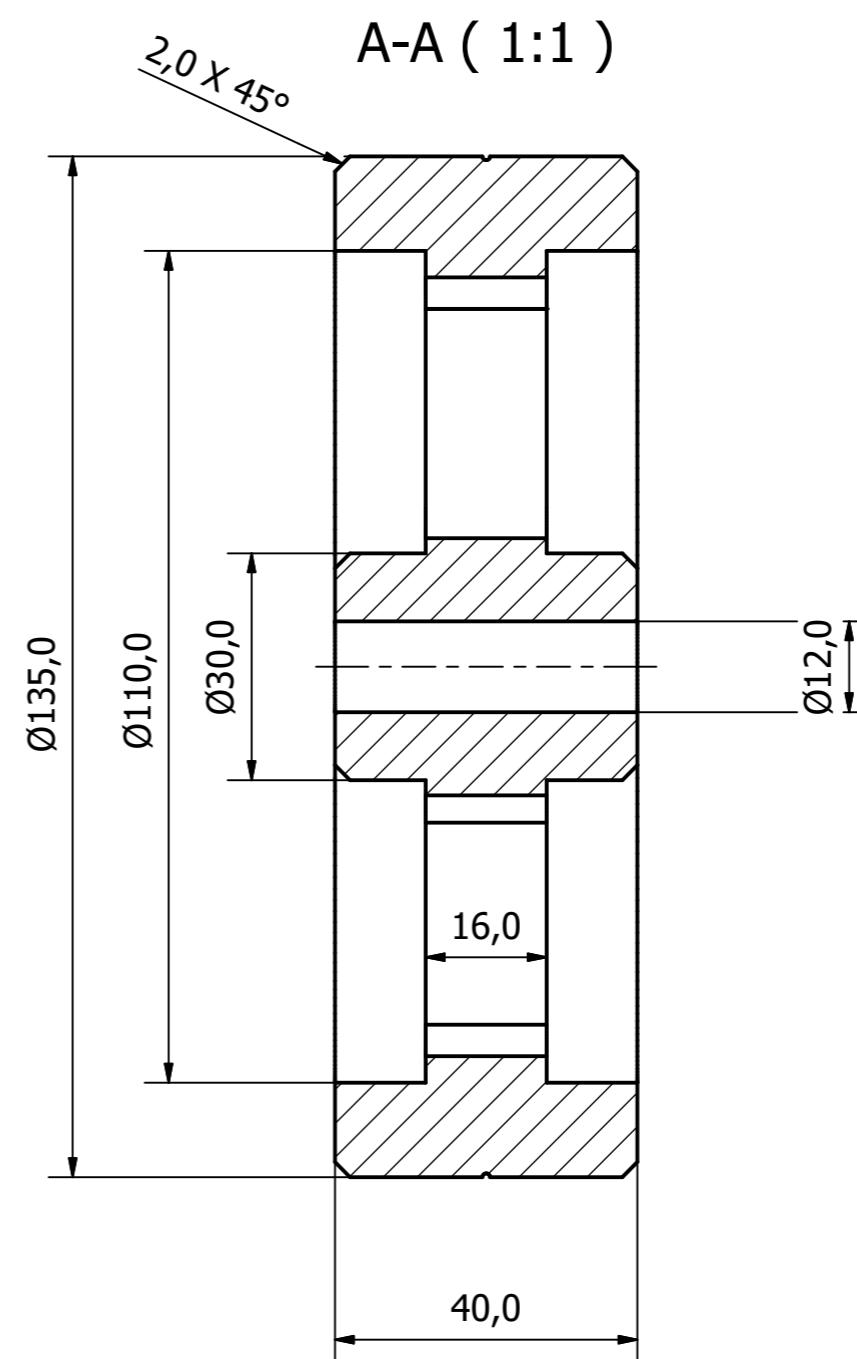
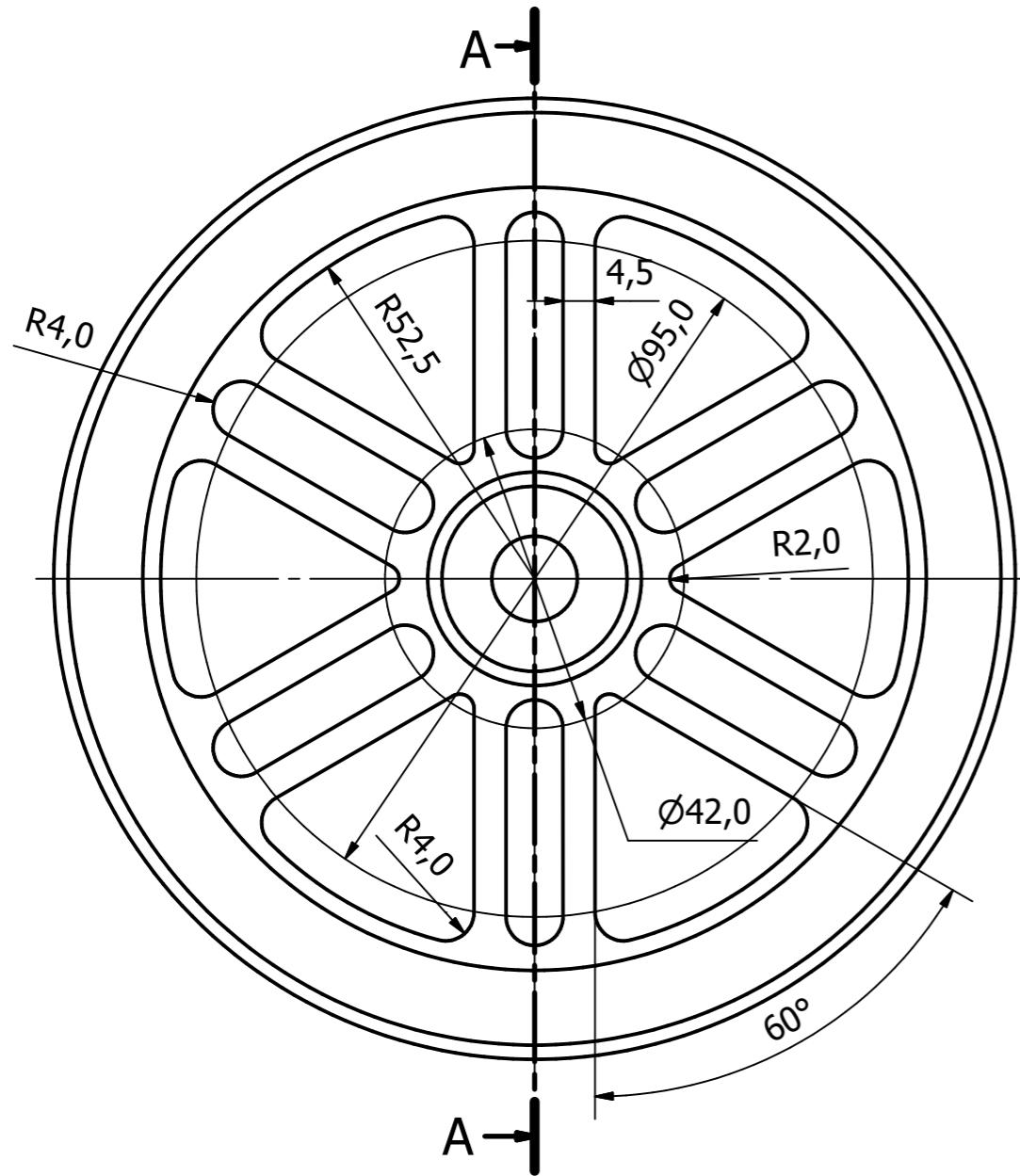
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Eccentric_1
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	2:1	
		33	



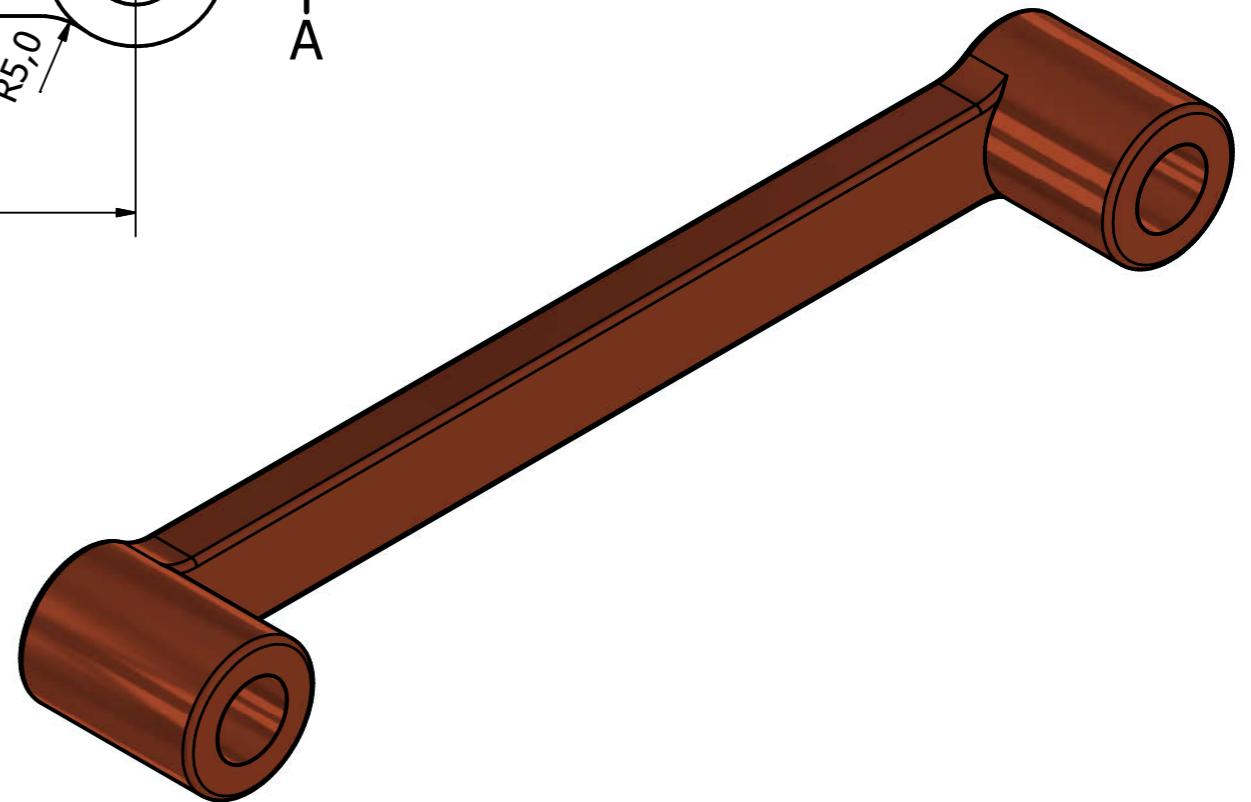
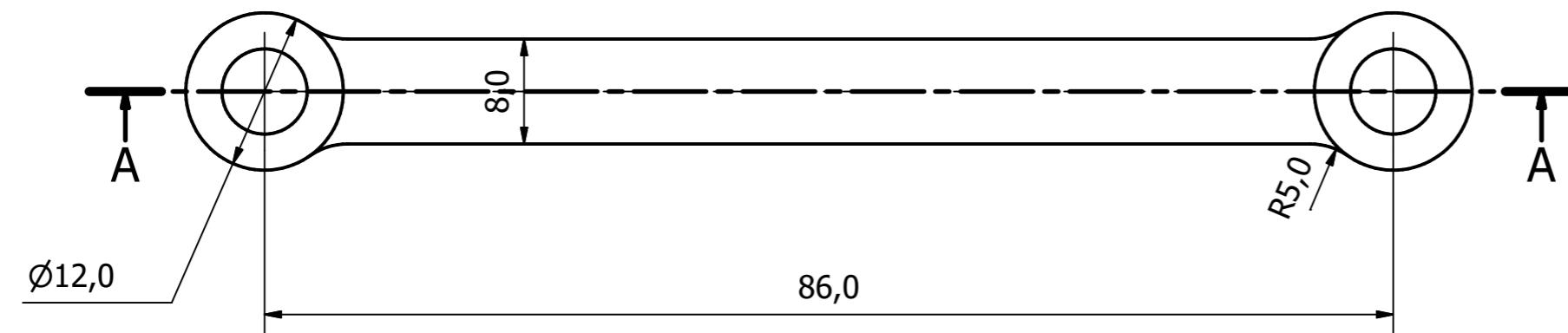
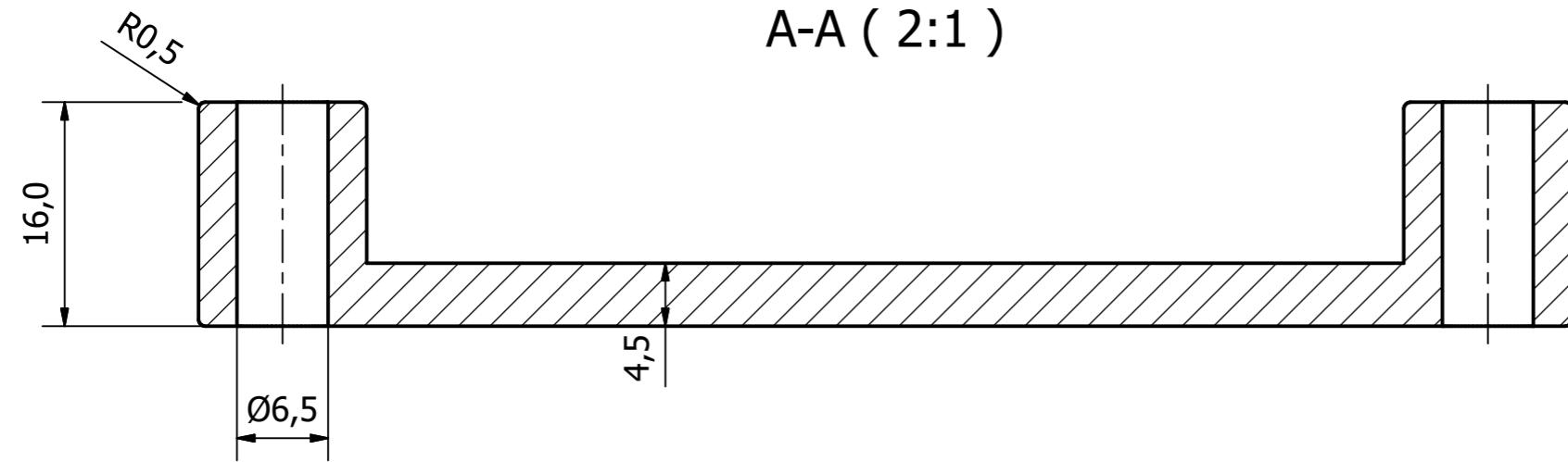
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Eccentric_2
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Brass, Soft Yellow	2:1	
		34	



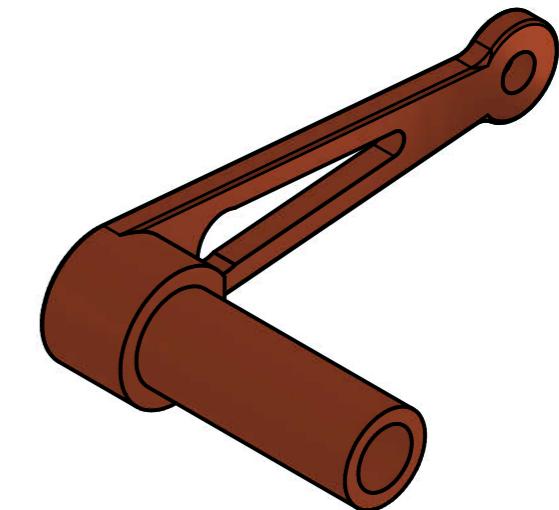
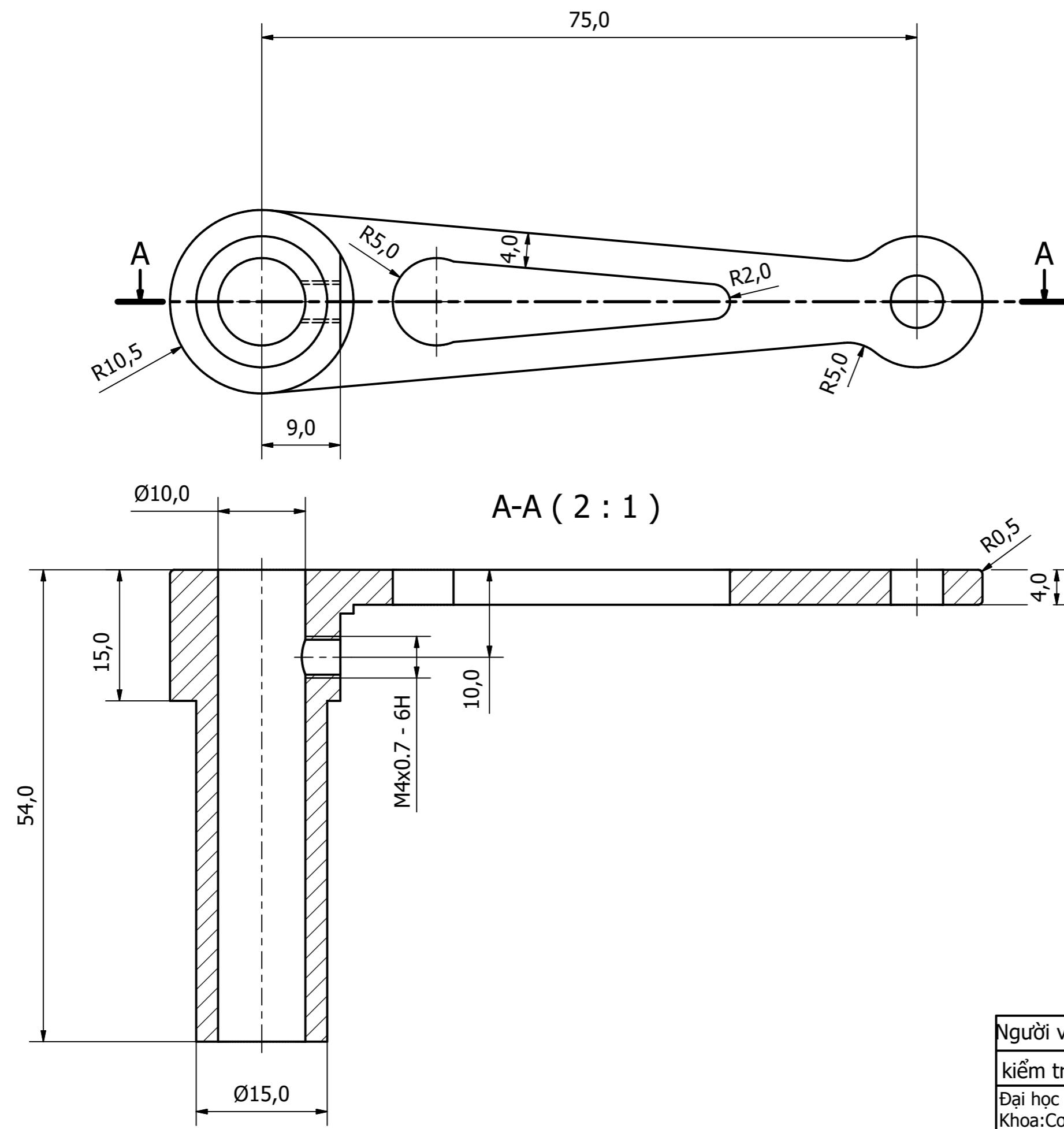
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Eccentric_rod
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử	Stainless Steel	1 : 1	
			35



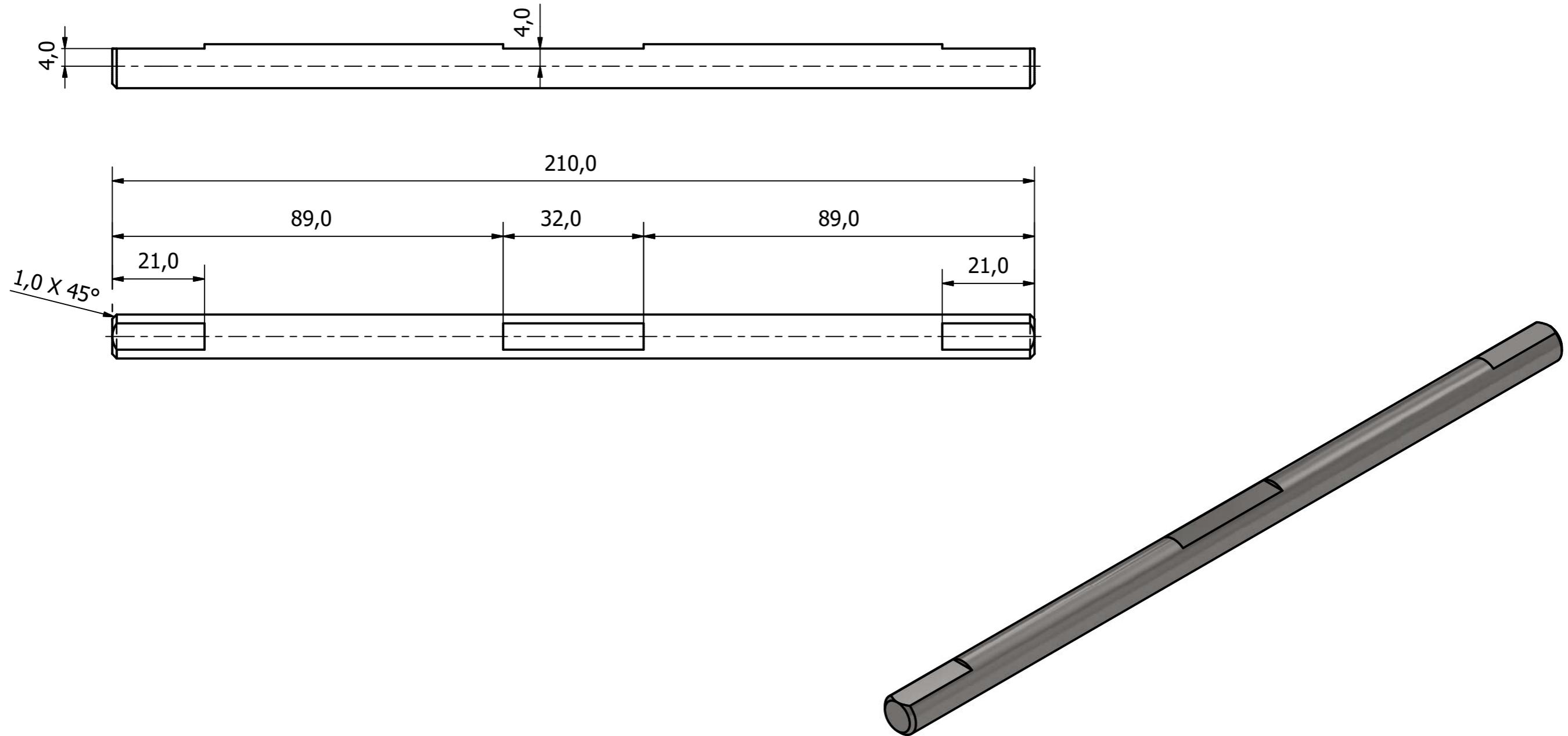
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Flywheel_I
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			1:1
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			Steel
Nghành:Cơ Điện Tử			36



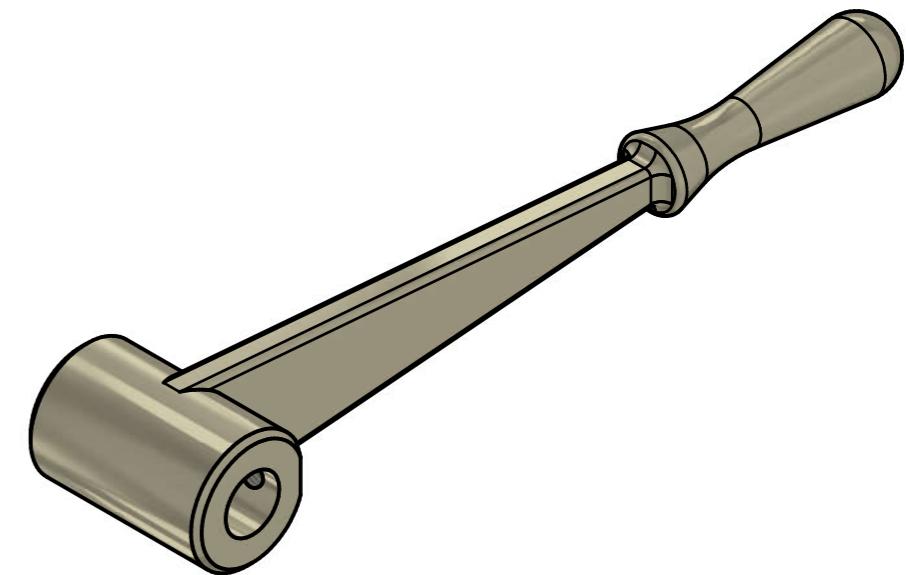
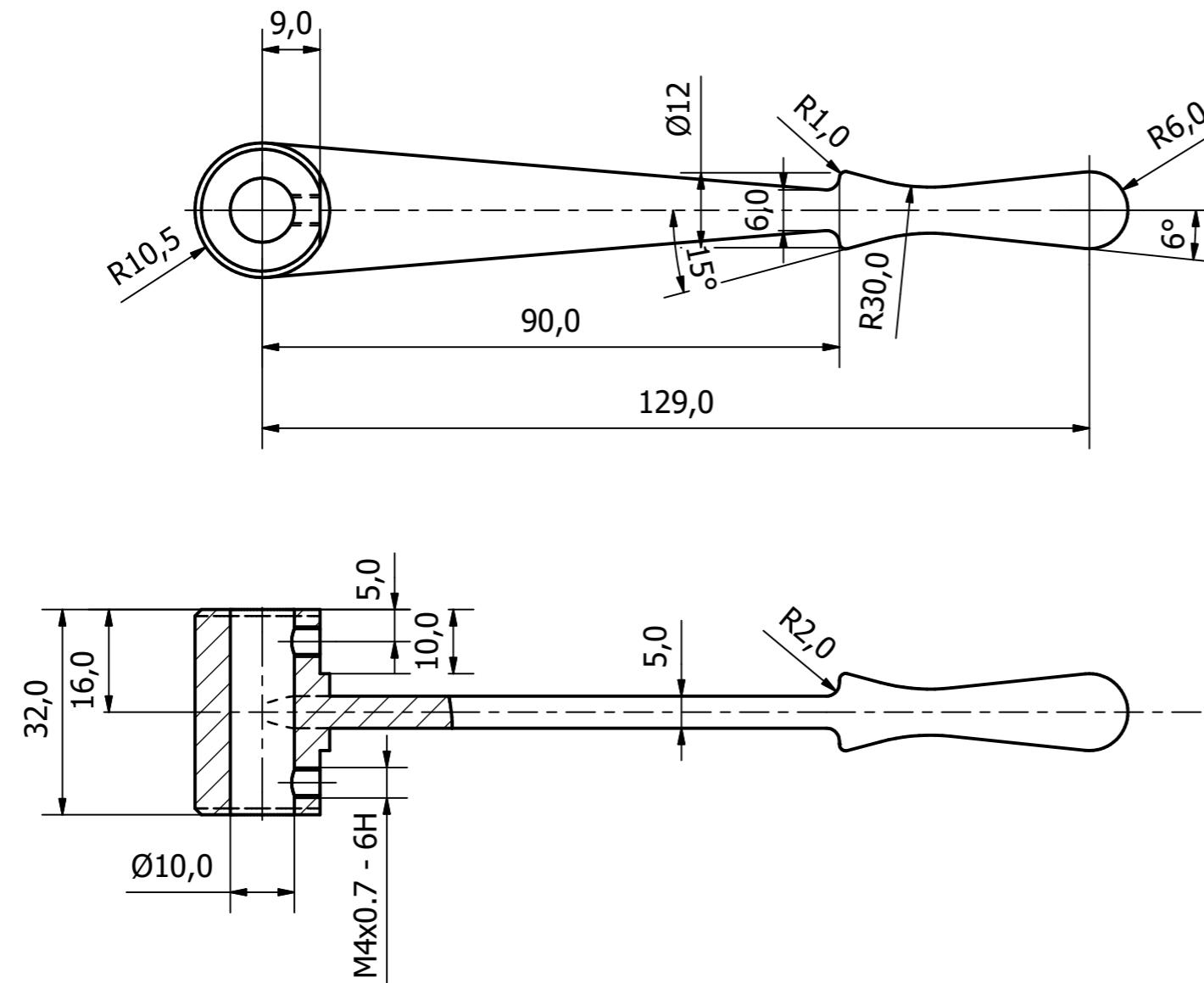
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Revert_Gear_Drag_Link_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Copper	2:1	
		37	



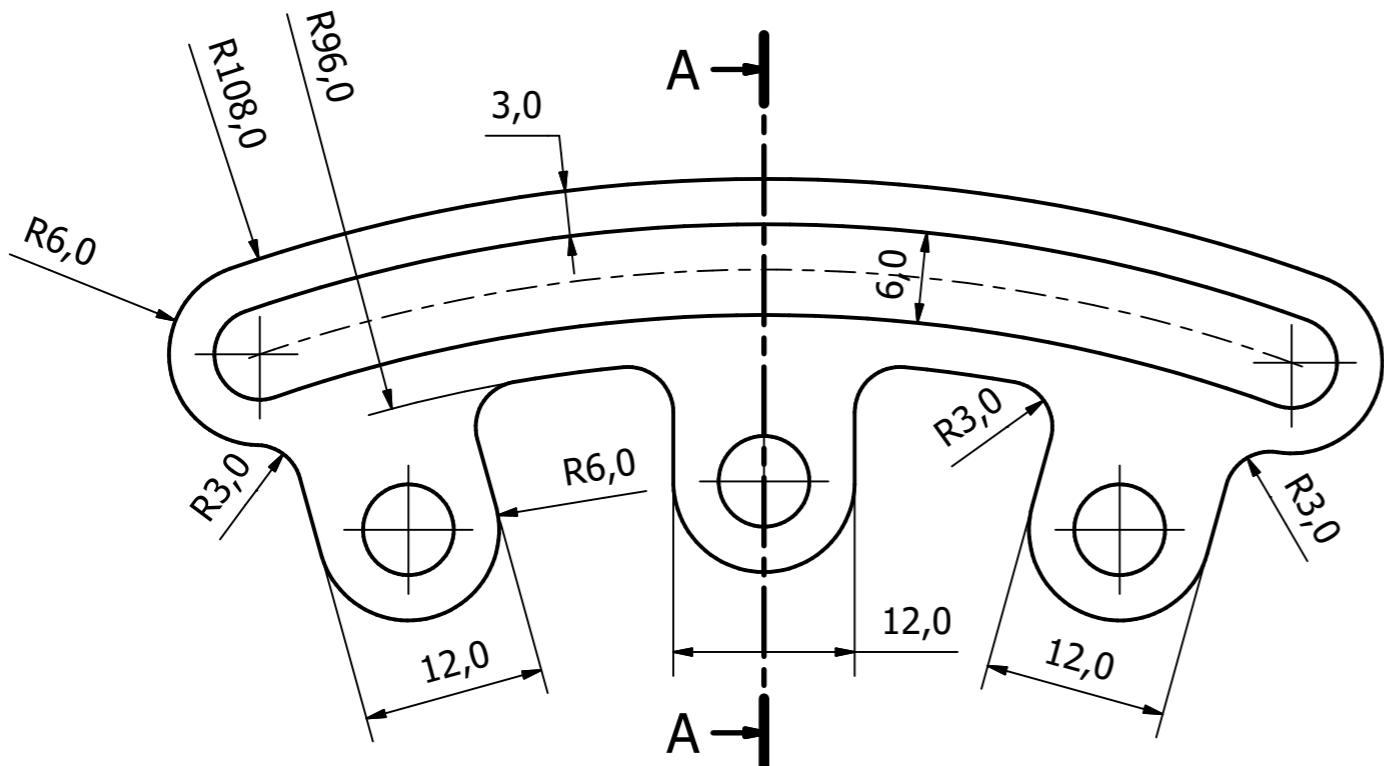
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Revert_gear_level_link_pt
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			Copper, Alloy
Nghành:Cơ Điện Tử			2 : 1
			38



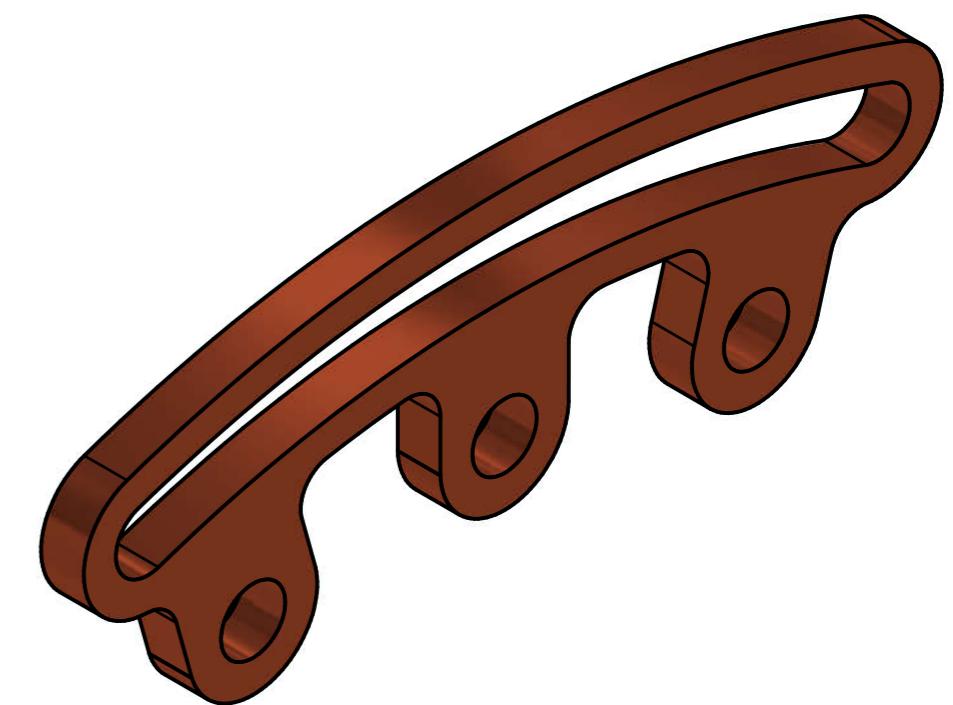
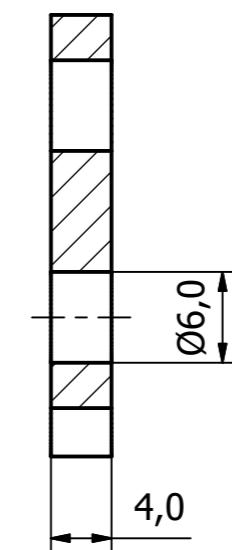
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Revert_Gear_Lever_God_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			
	Stainless Steel	1:1	39



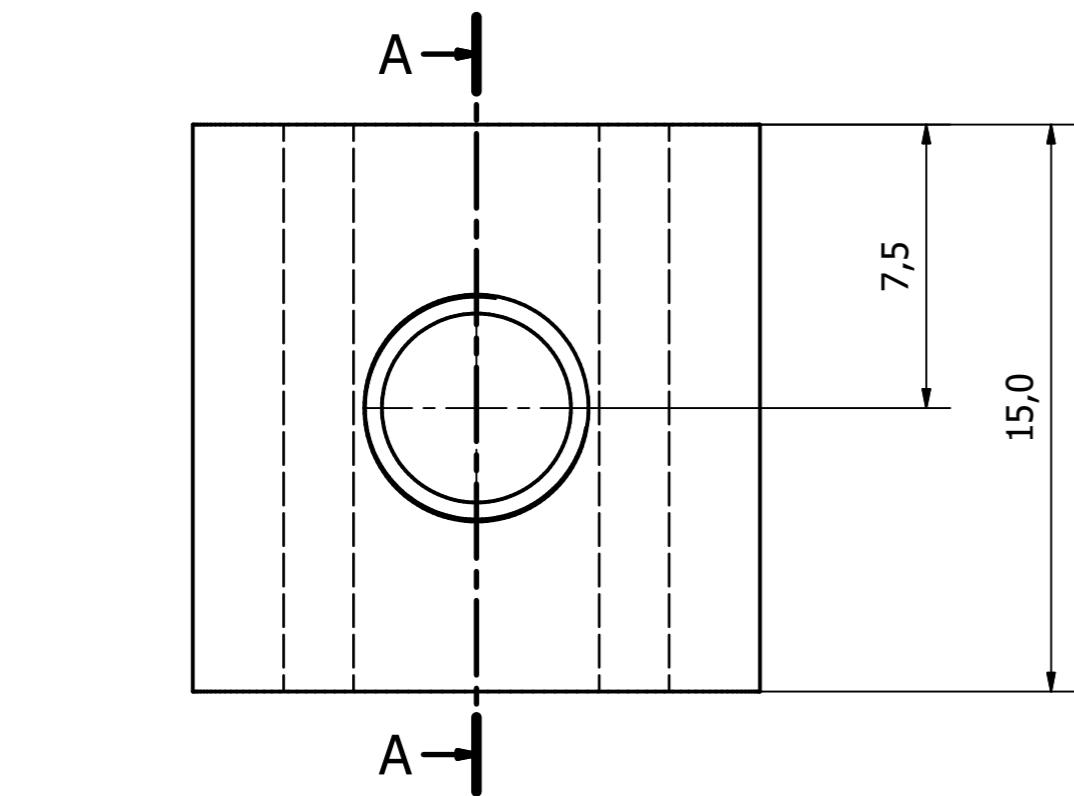
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Reverse_gear_lever_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử	Steel	1 : 1	
		40	



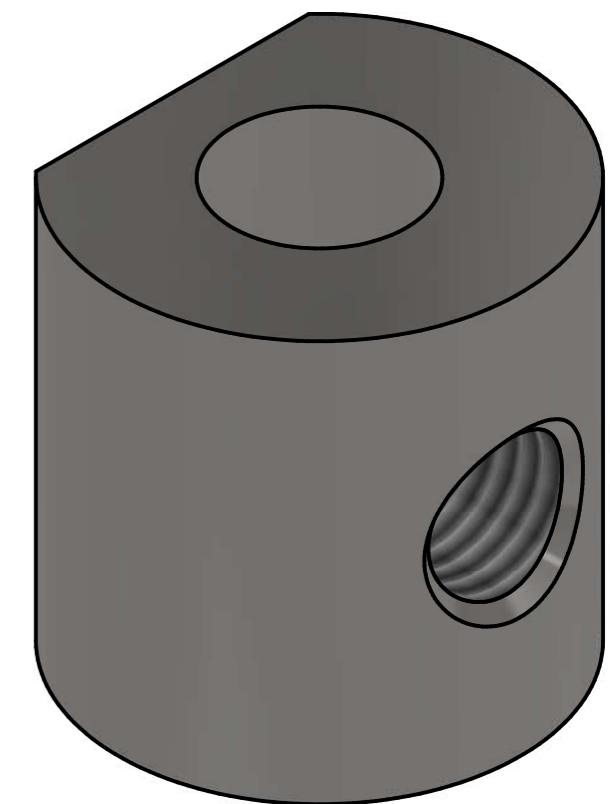
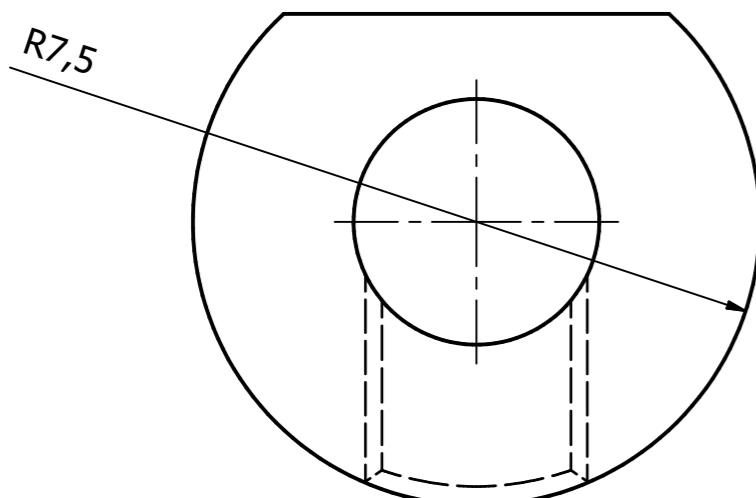
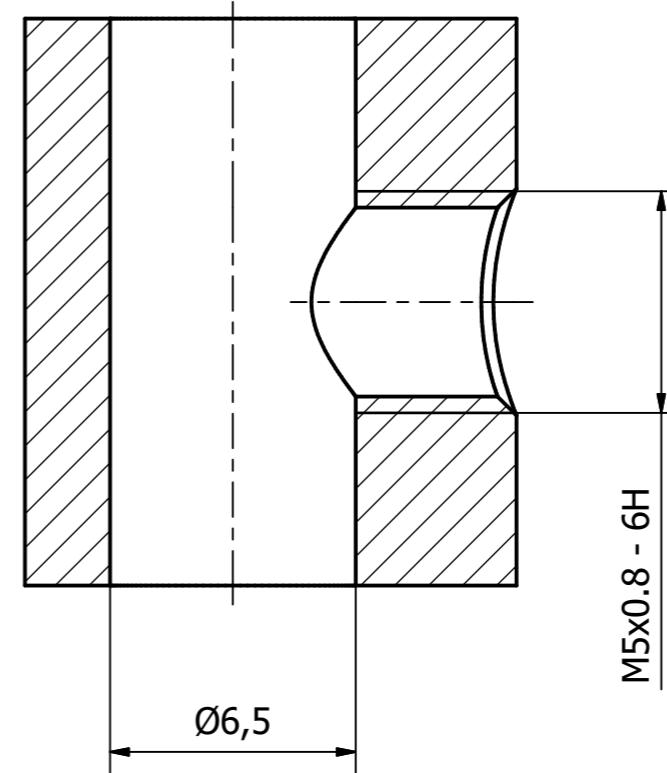
A-A (2:1)



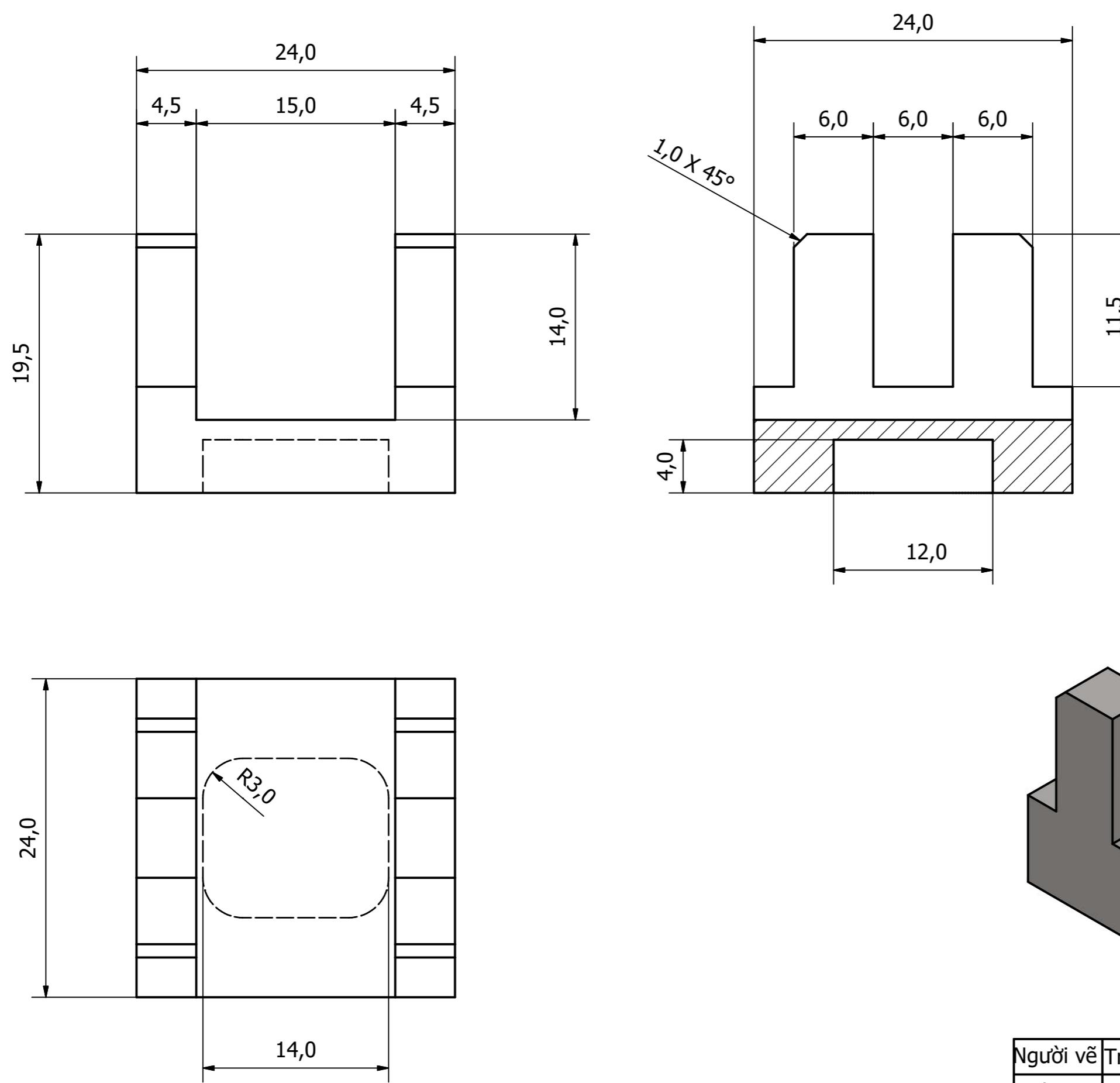
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Reverse_Gear_Link_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử	Copper	2:1	
		41	



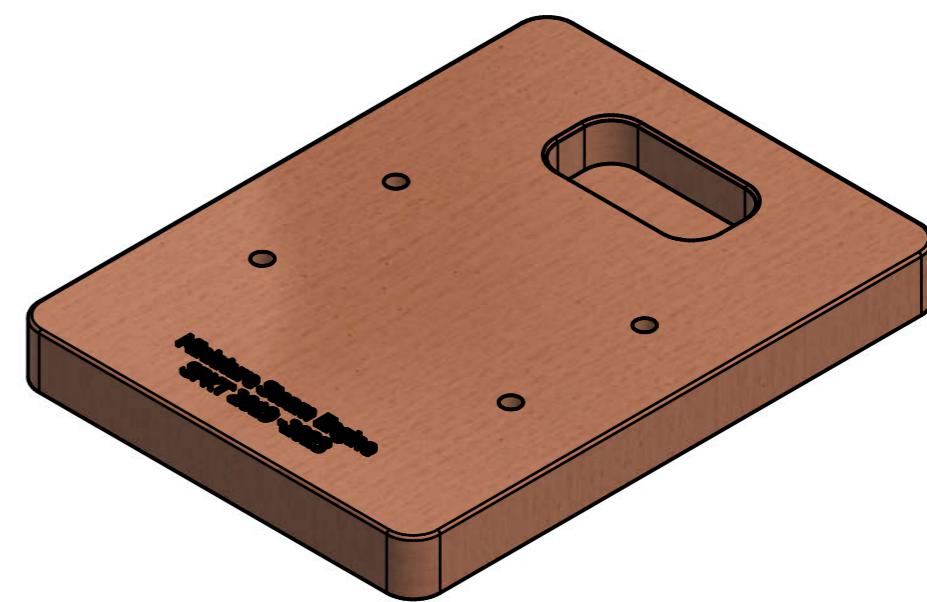
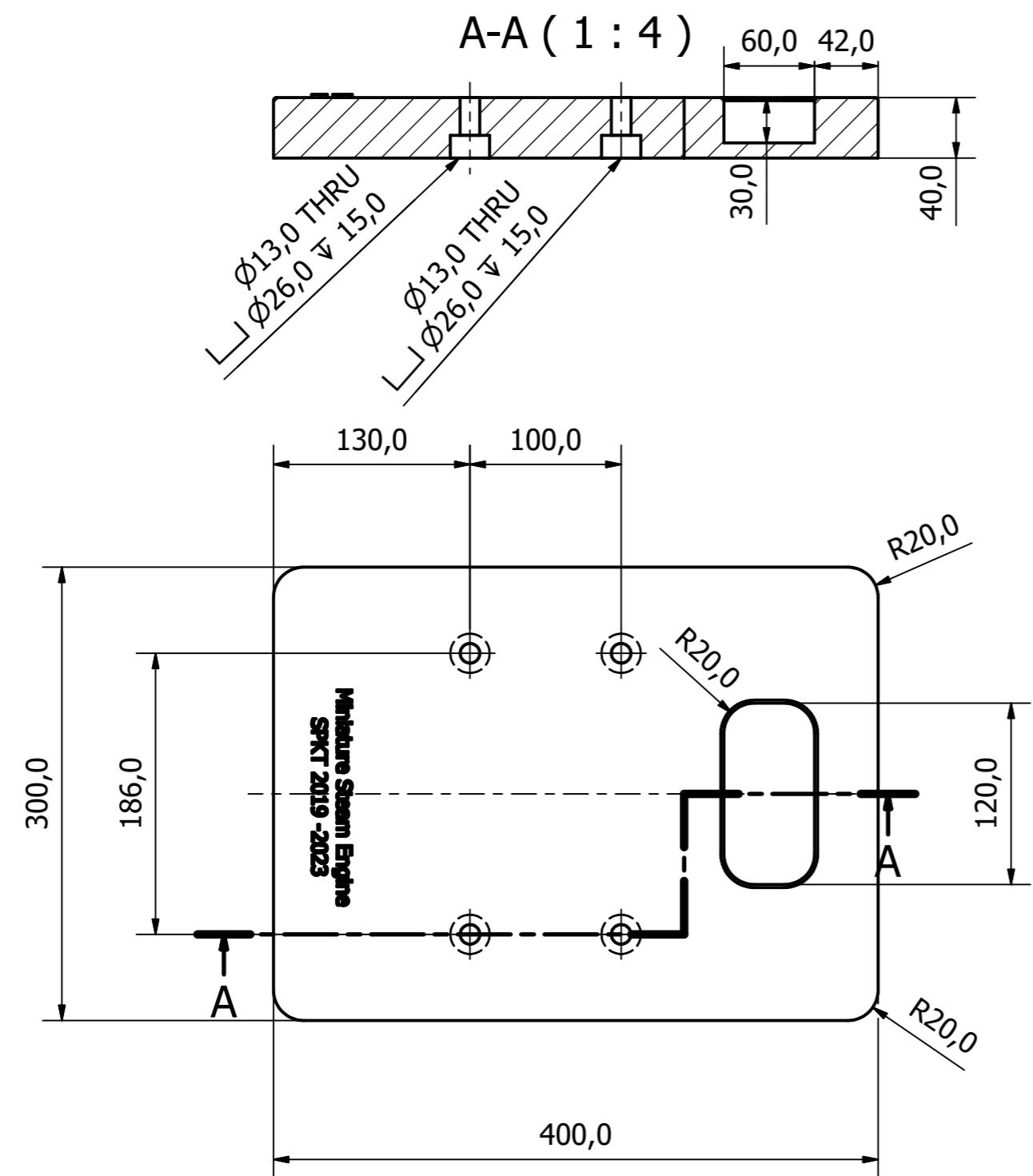
A-A (5 : 1)



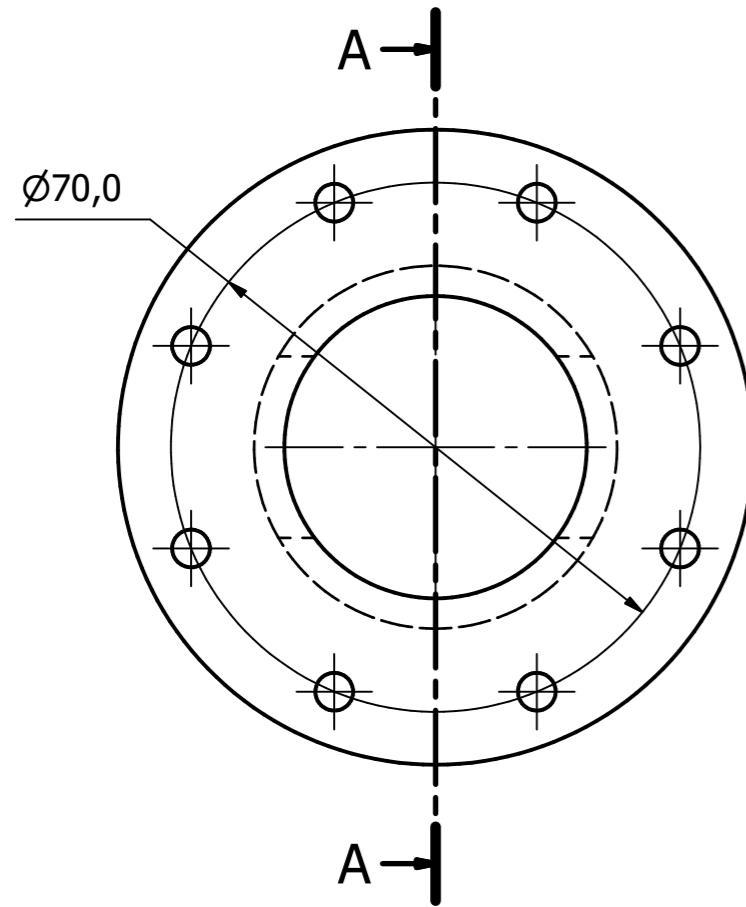
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Side_Valve_Holder_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			Stainless Steel
Nghành:Cơ Điện Tử			5 : 1
			42



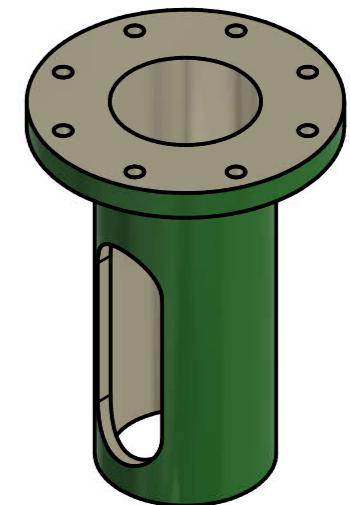
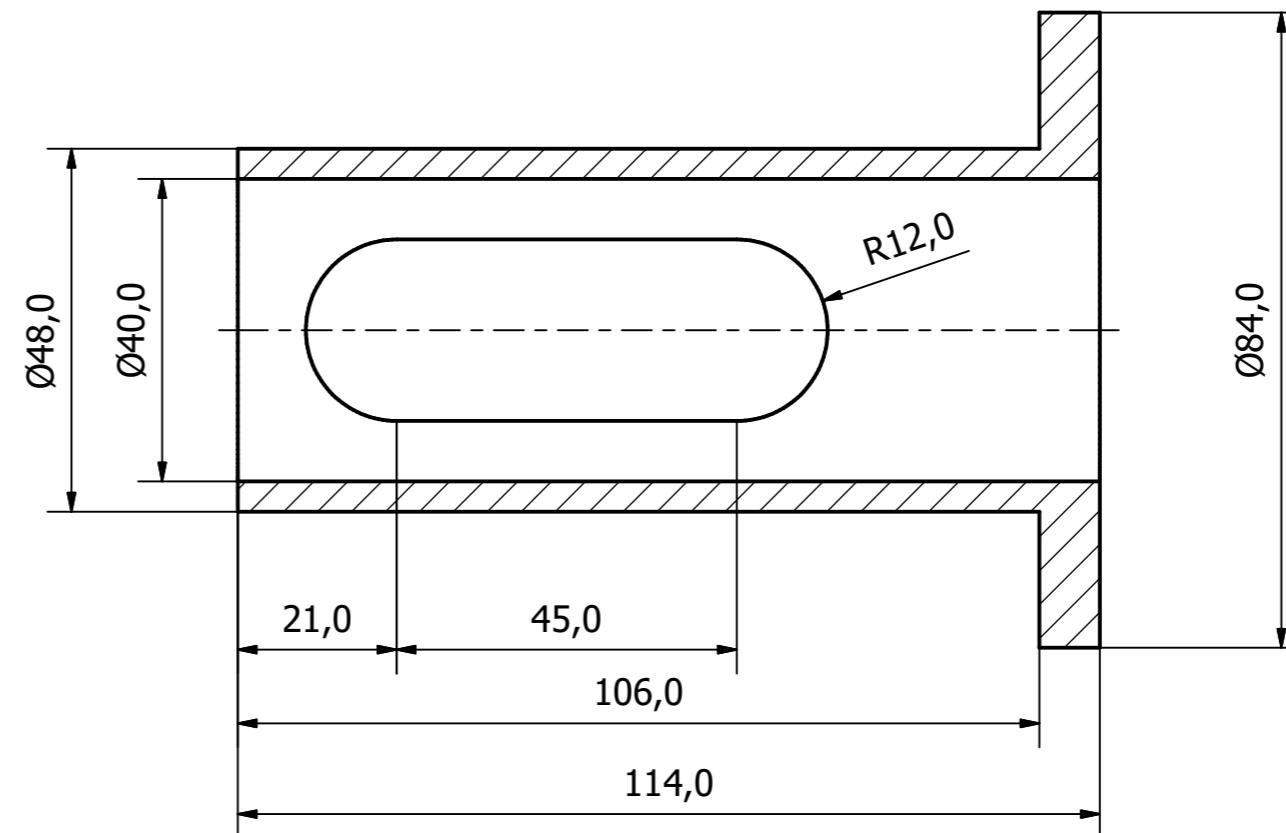
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Slide_Valve_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử			
Stainless Steel	3:1		
	43		



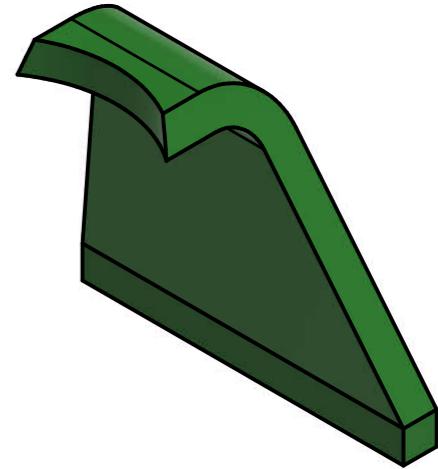
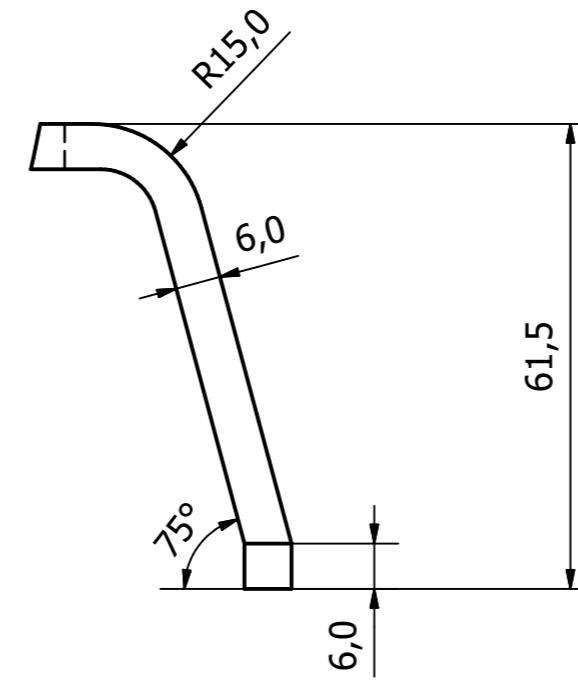
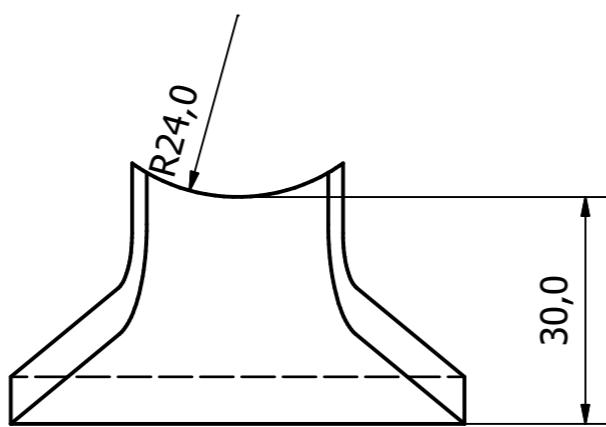
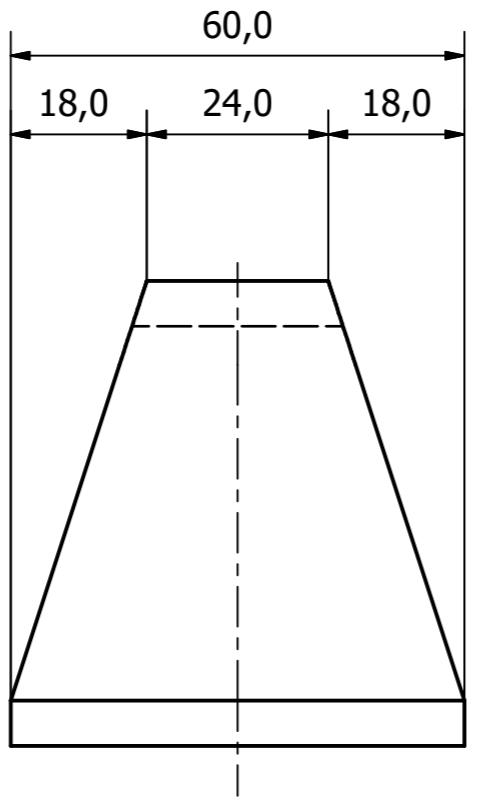
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Stand_1
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Wood (Oak)	1 : 4	44



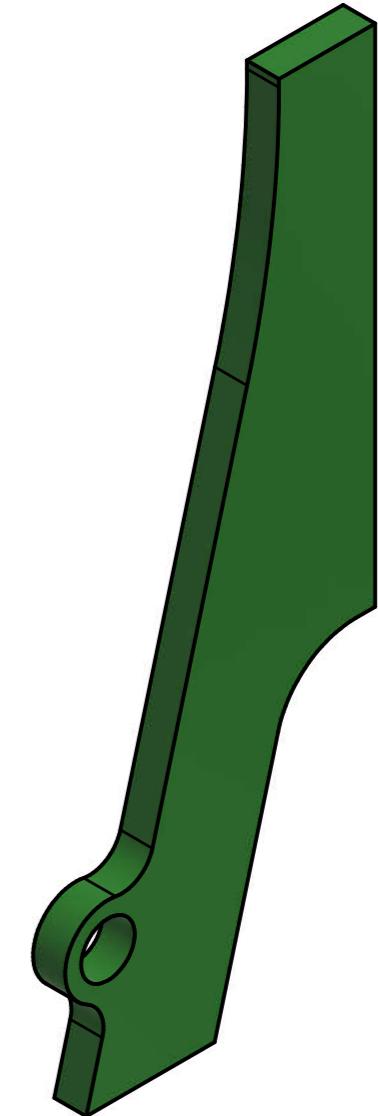
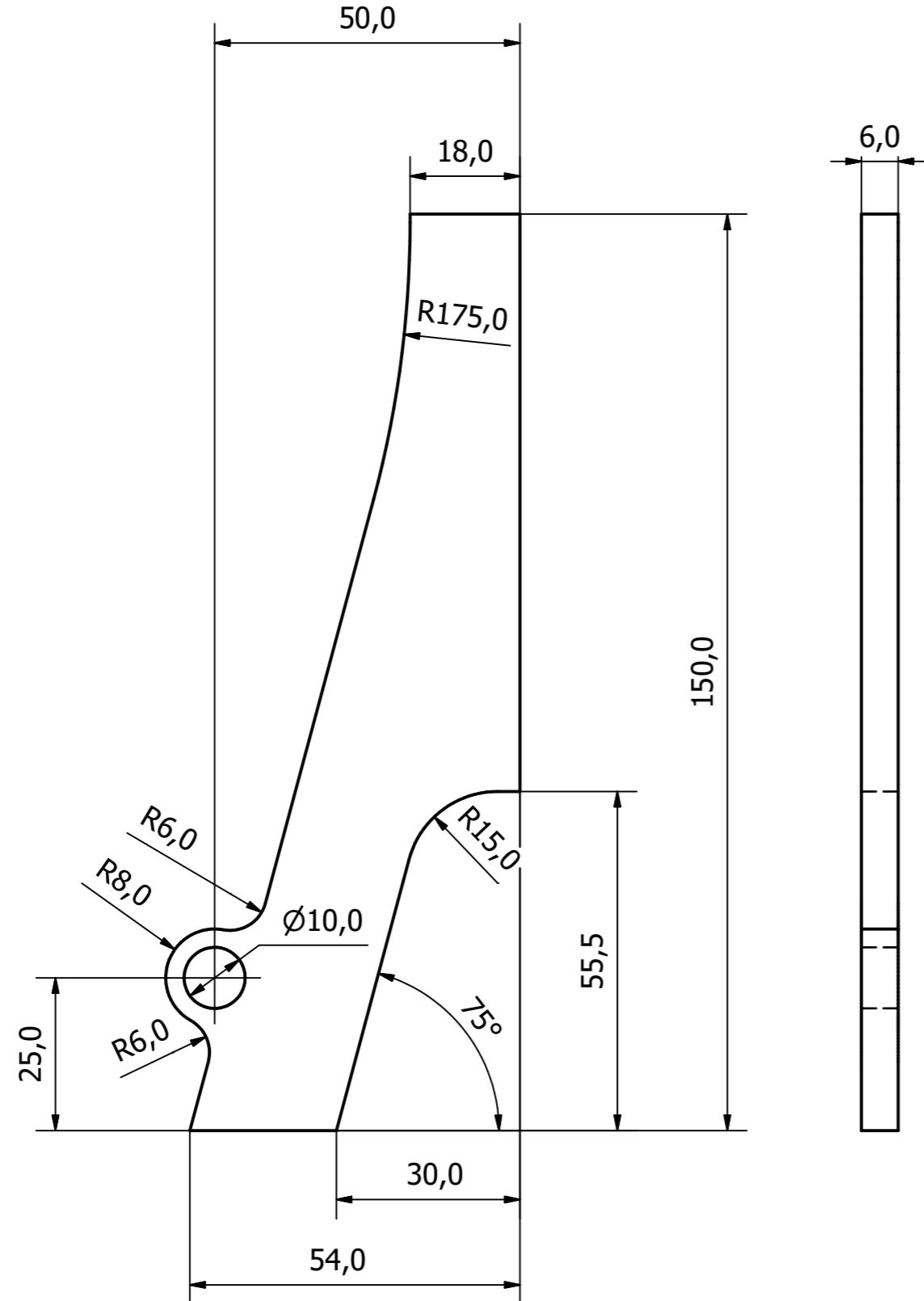
A-A (1:1)



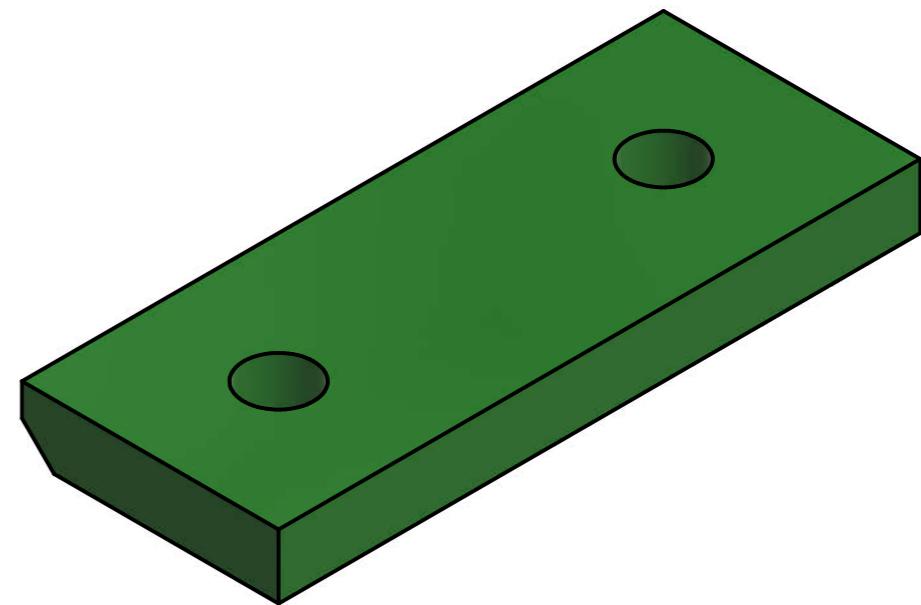
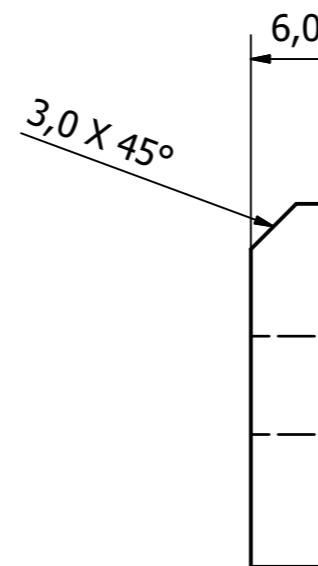
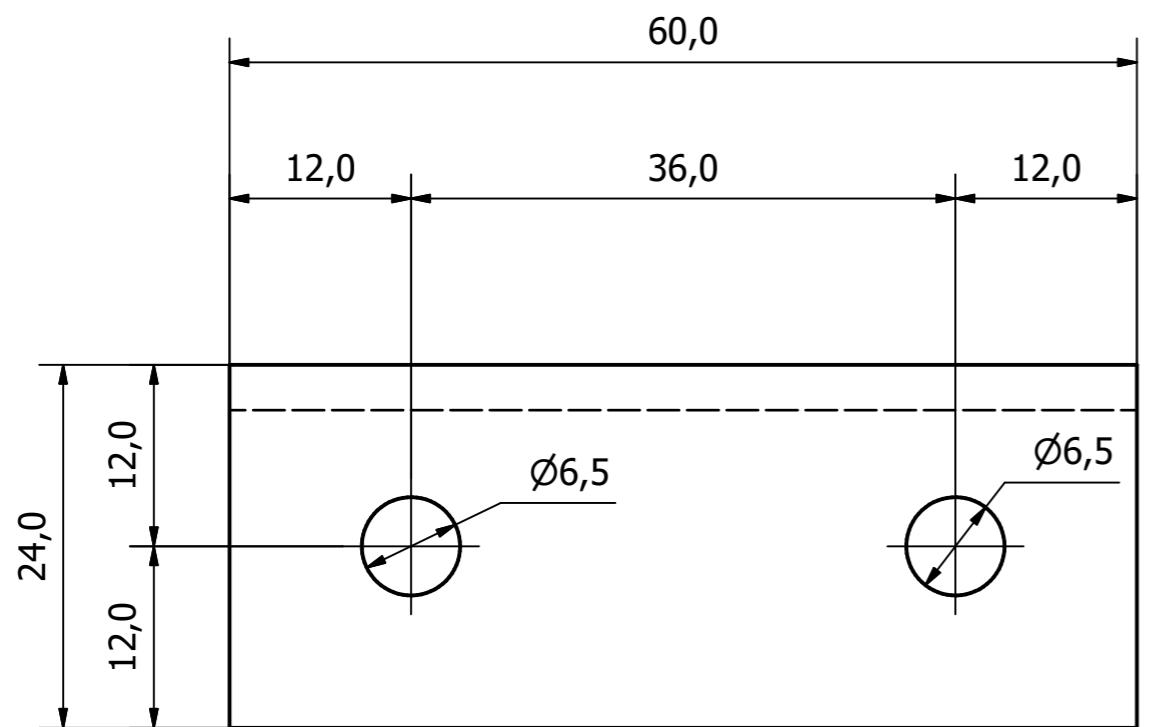
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Standard_Cylinder_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử			
Steel	1:1		
		45	



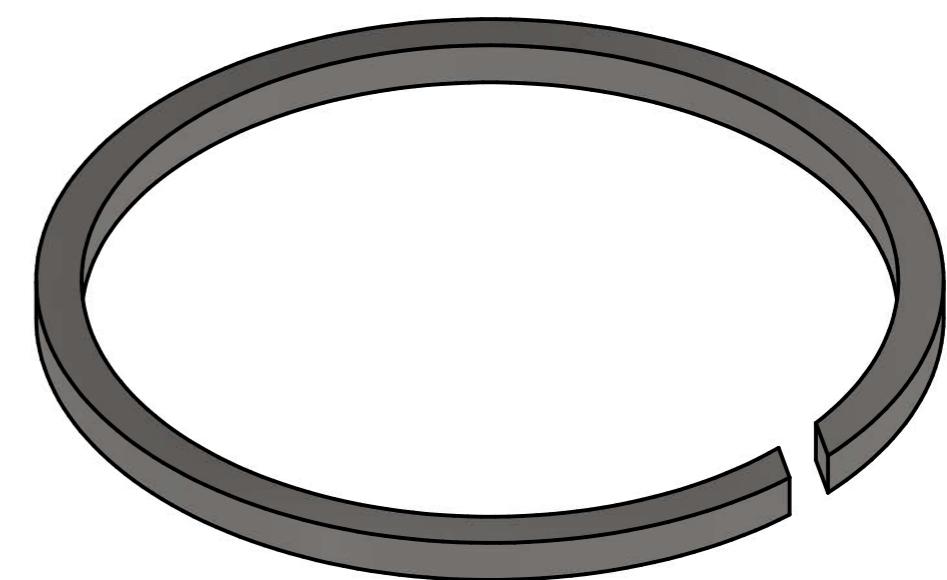
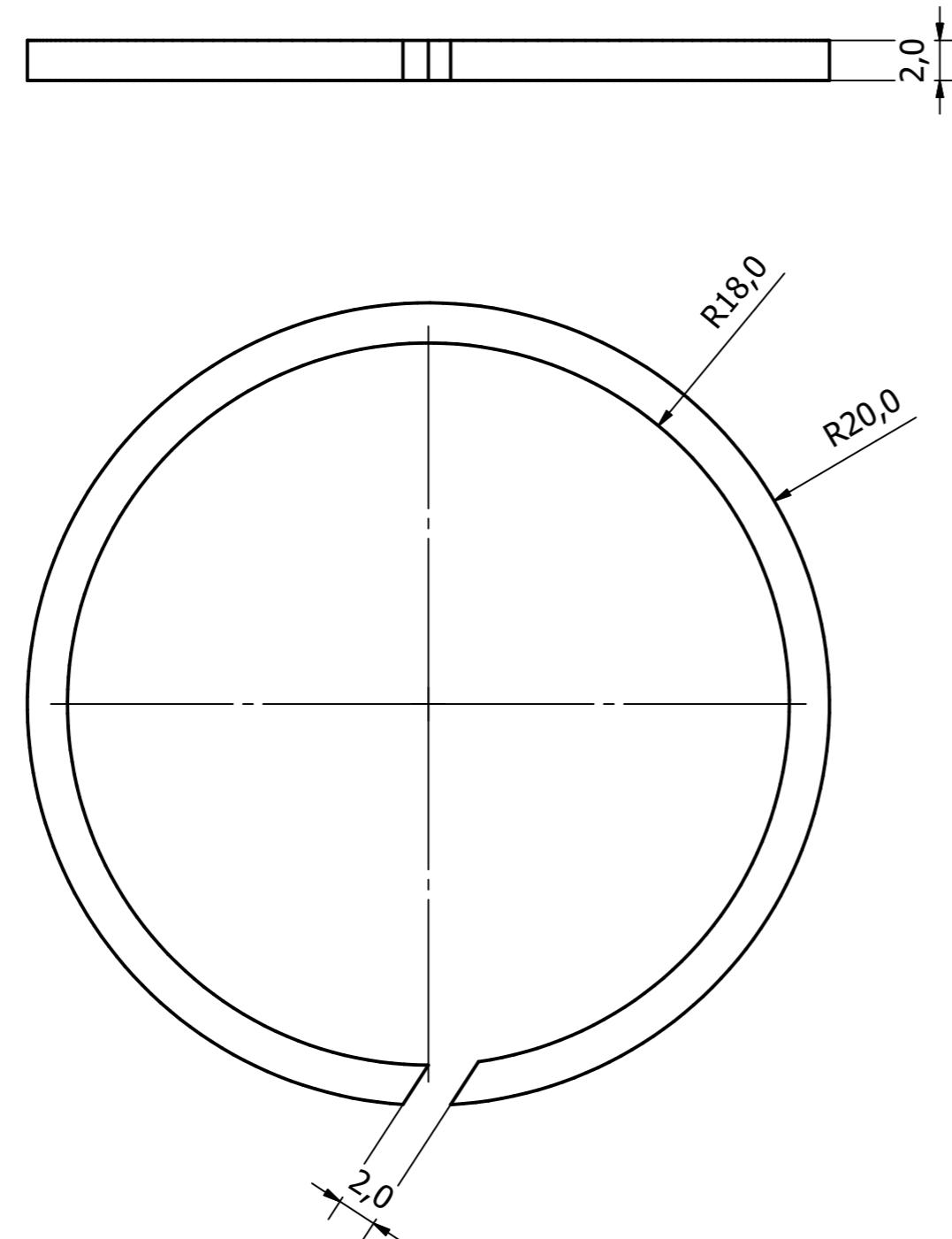
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Standard_Foot_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			Steel
	1: 1		46



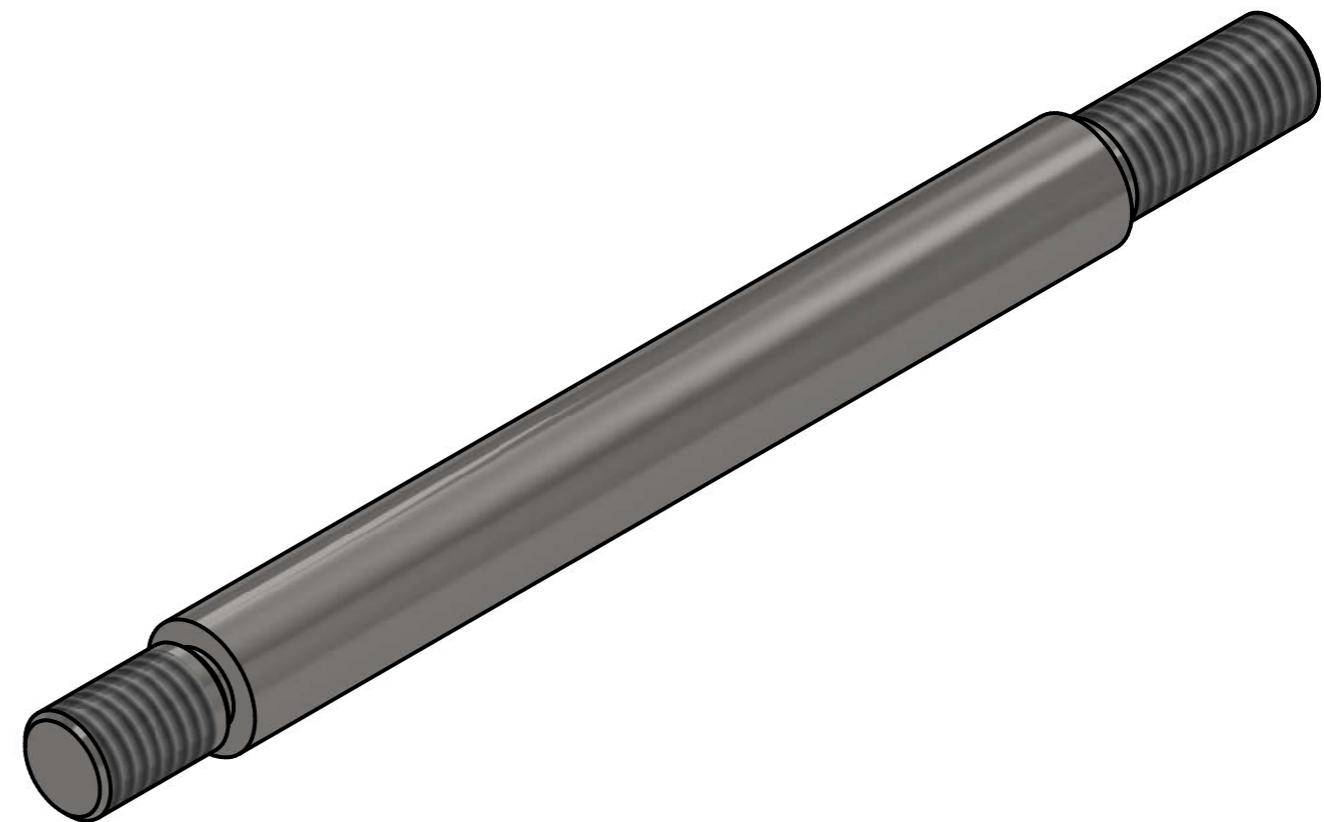
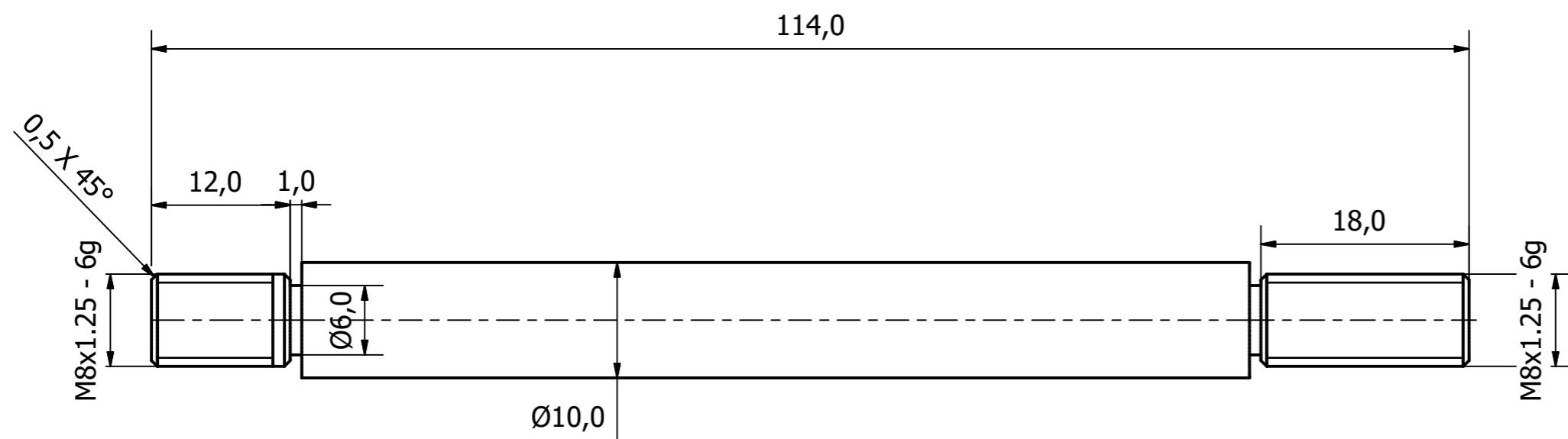
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Standard_rib_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử	Steel	1 : 1	
		47	



Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Standard_Socle_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			Steel
	2 : 1		48

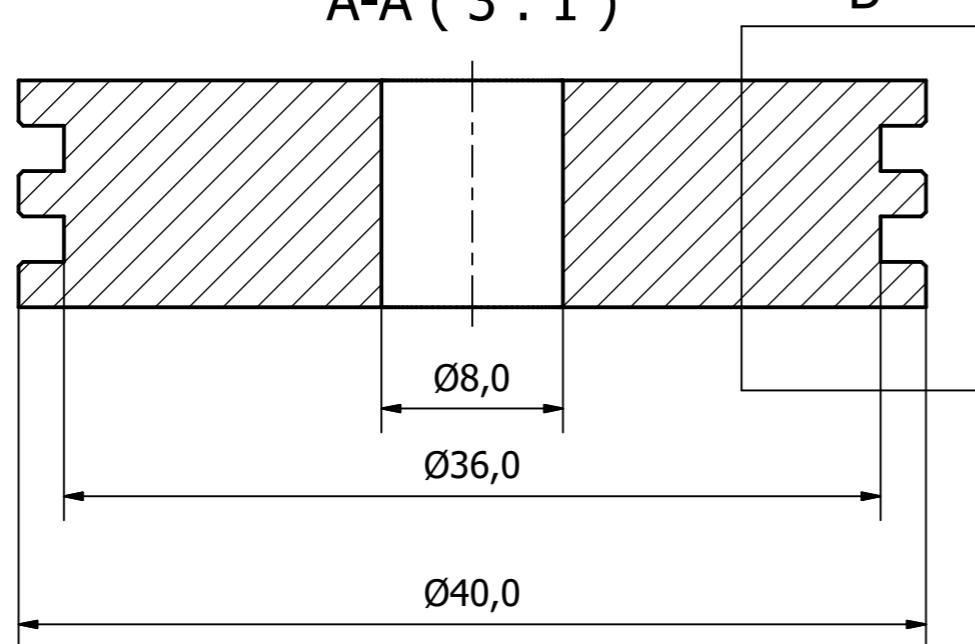


Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Steam_Piston_Ring_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			3:1
Nghành:Cơ Điện Tử			Stainless Steel
			49



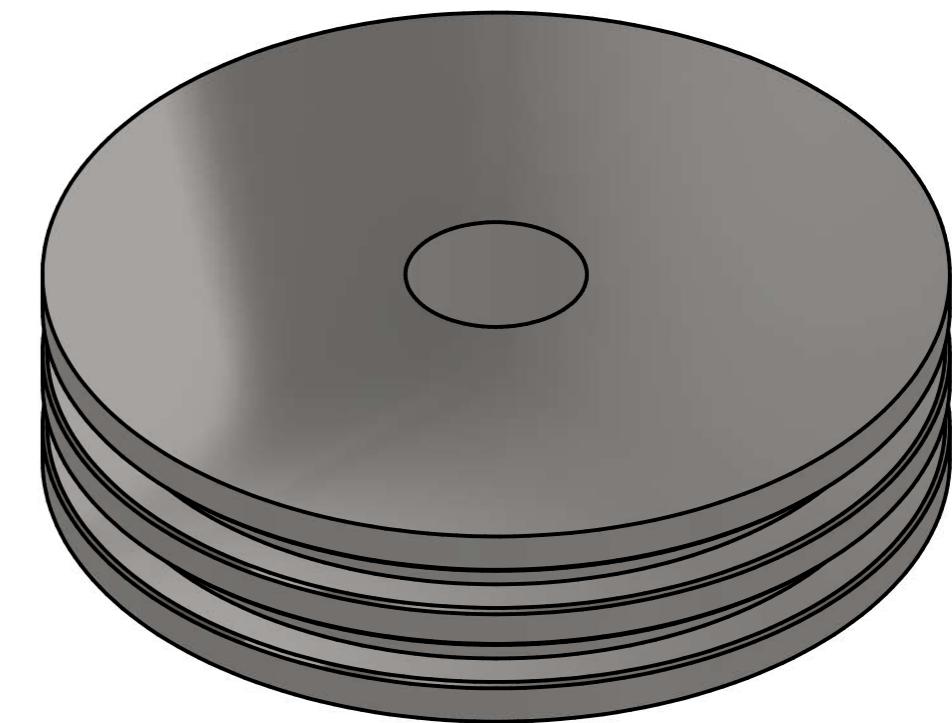
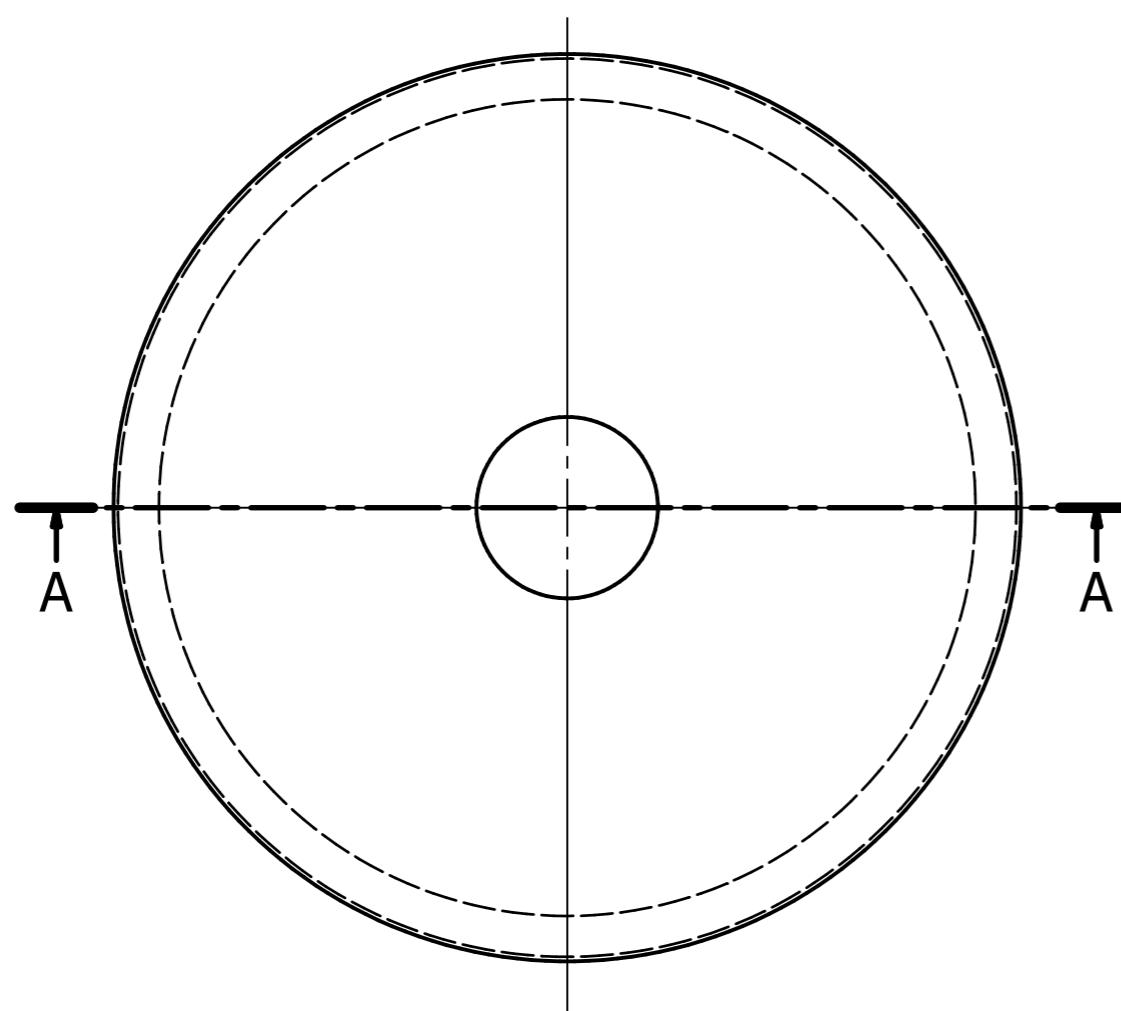
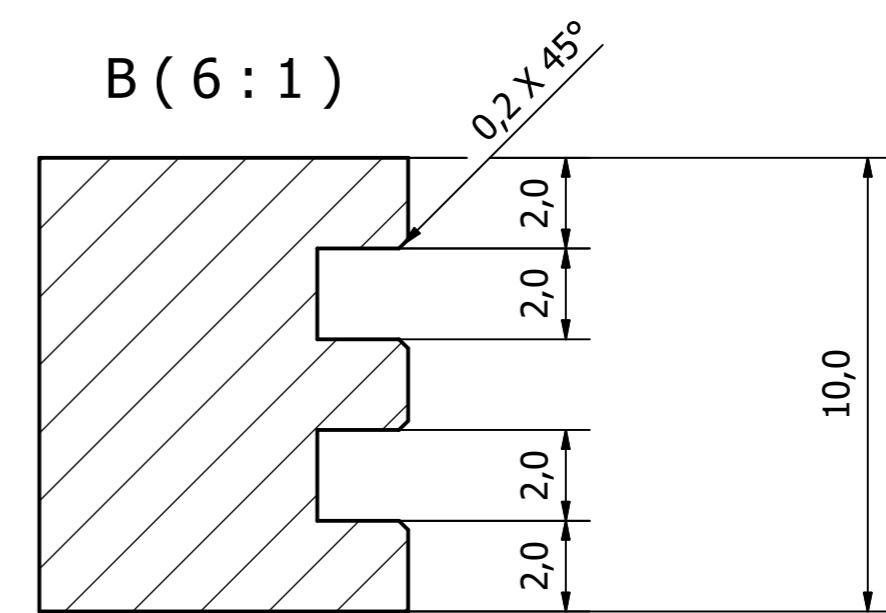
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Steam_Piston_Rod_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy Nghành:Cơ Điện Tử			
Stainless Steel	2: 1		
	50		

A-A (3 : 1)



B

B (6 : 1)



Người vẽ Trần Văn Hậu 8/10/2023

kiểm tra

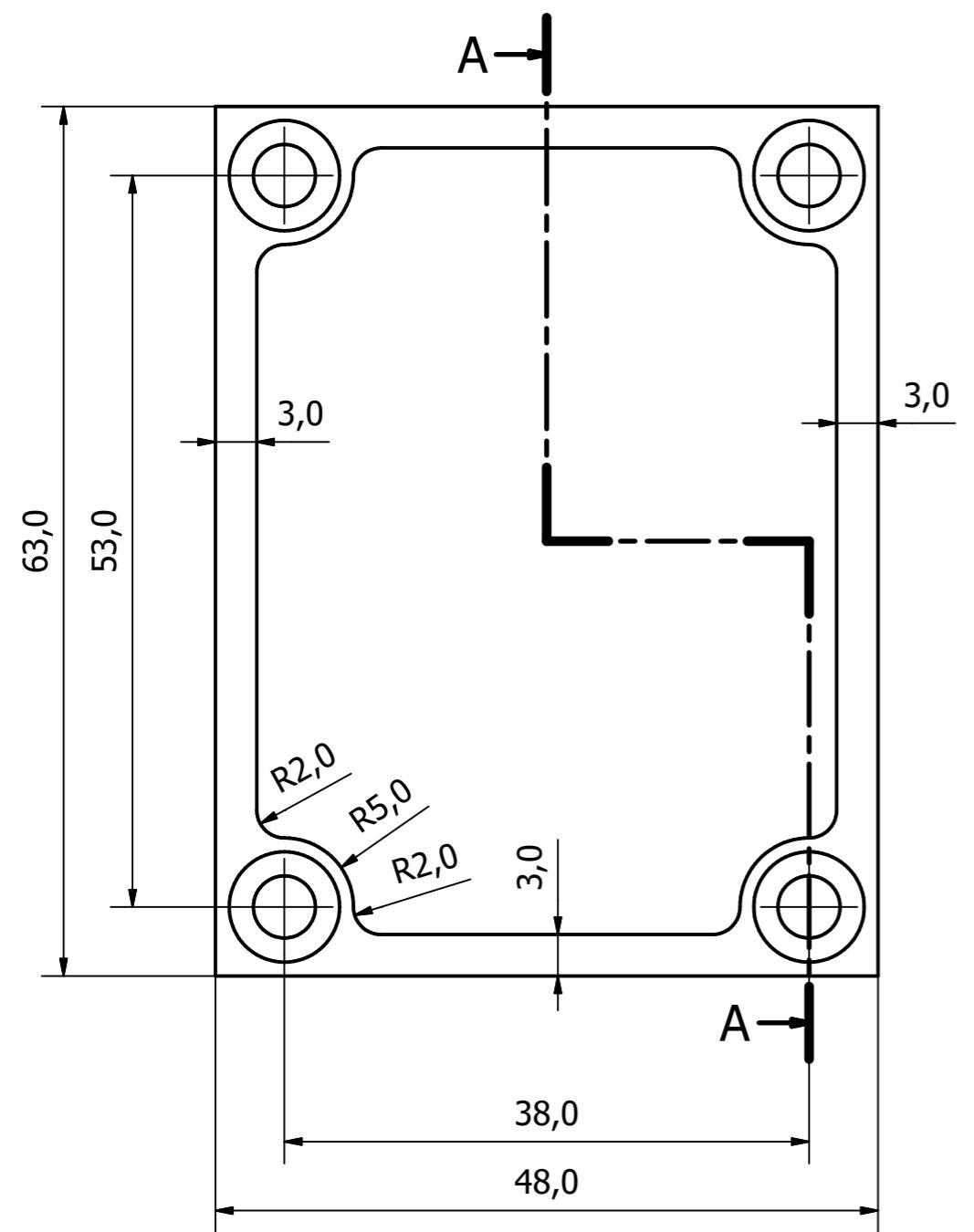
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy
Nghành:Cơ Điện Tử

Steam_Piston

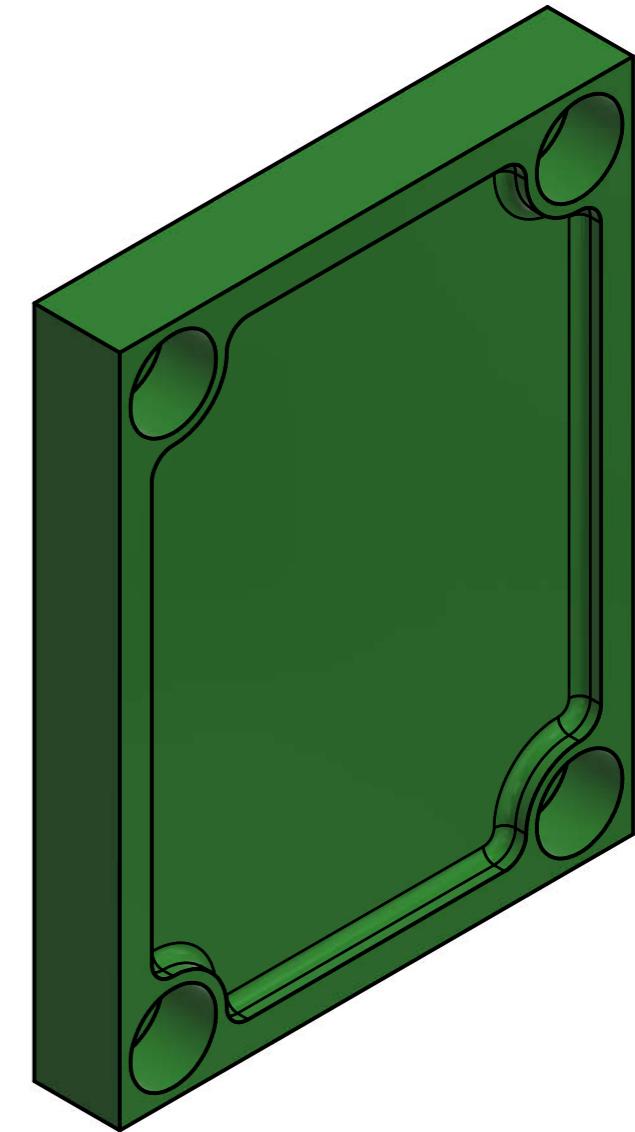
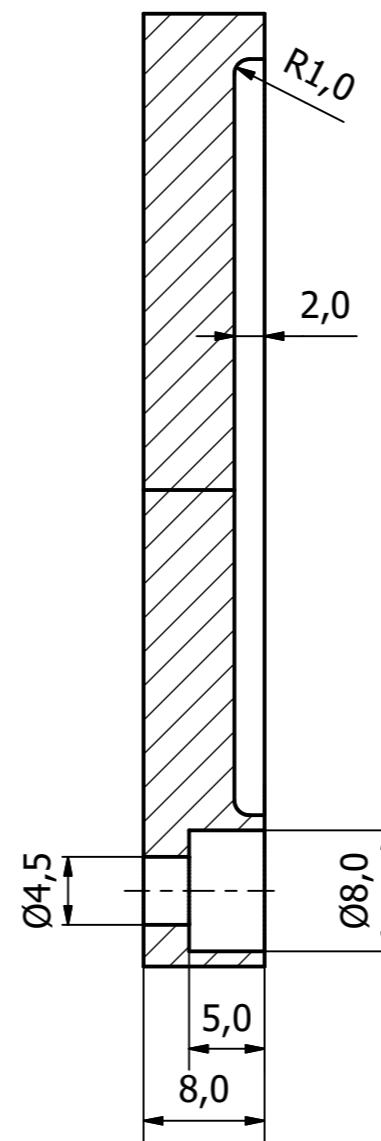
Stainless Steel

3 : 1

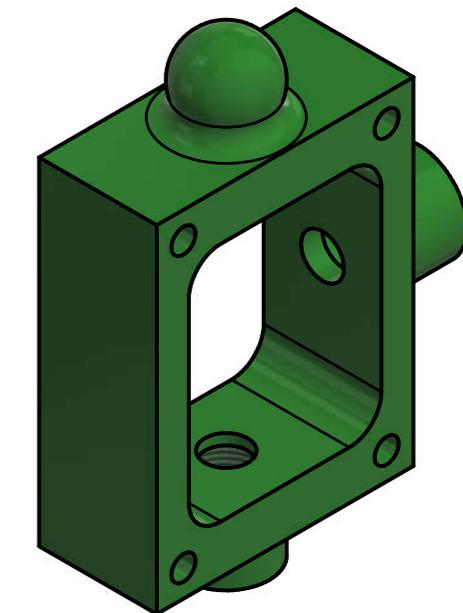
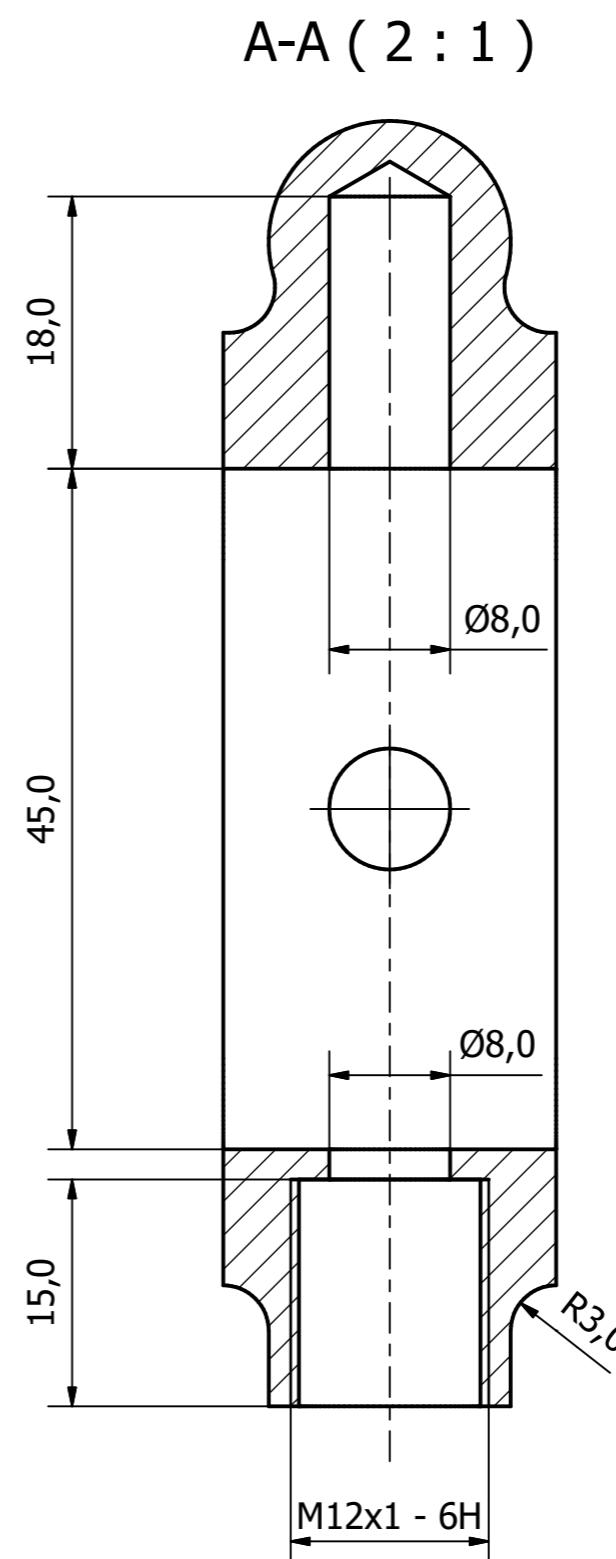
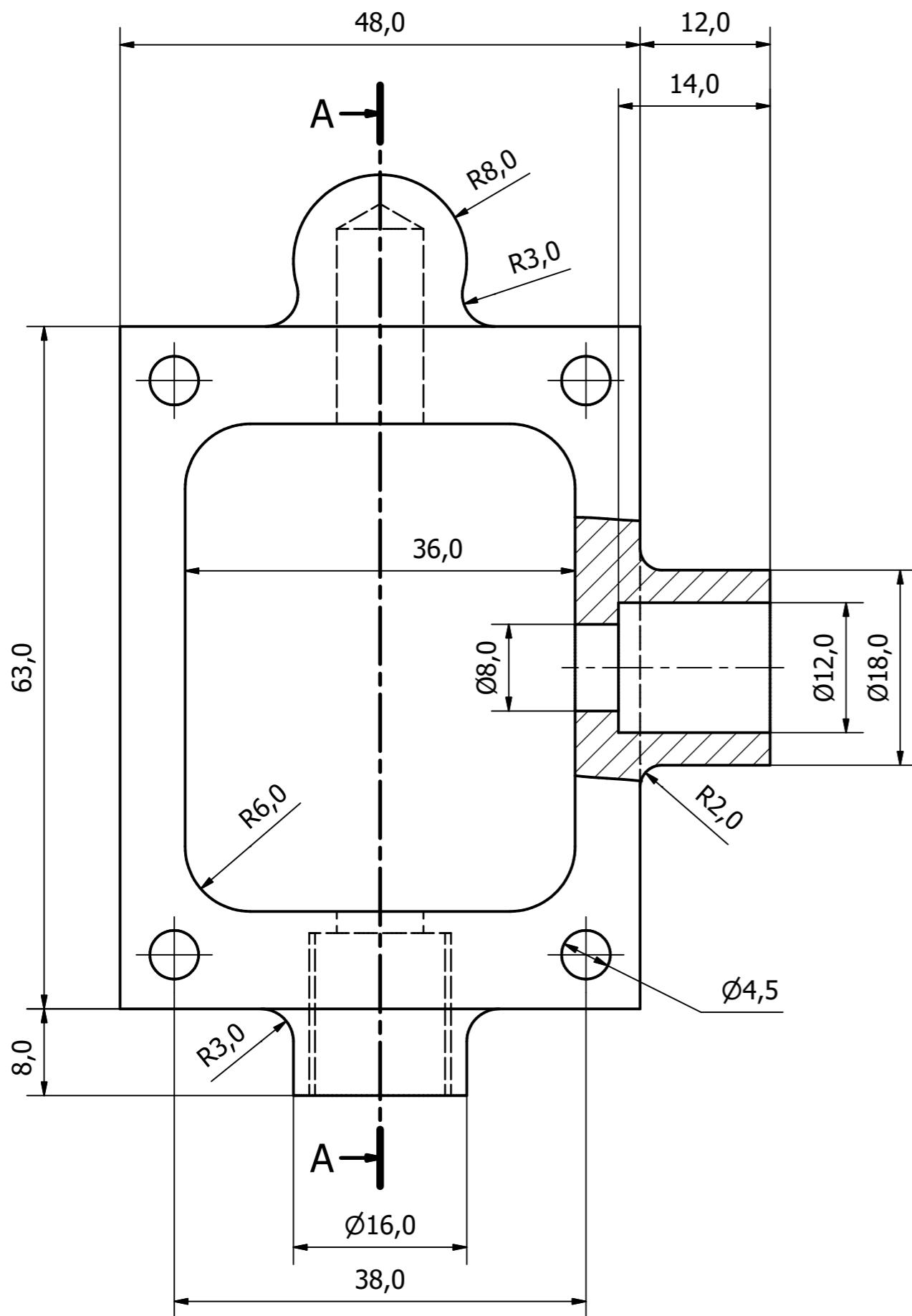
51



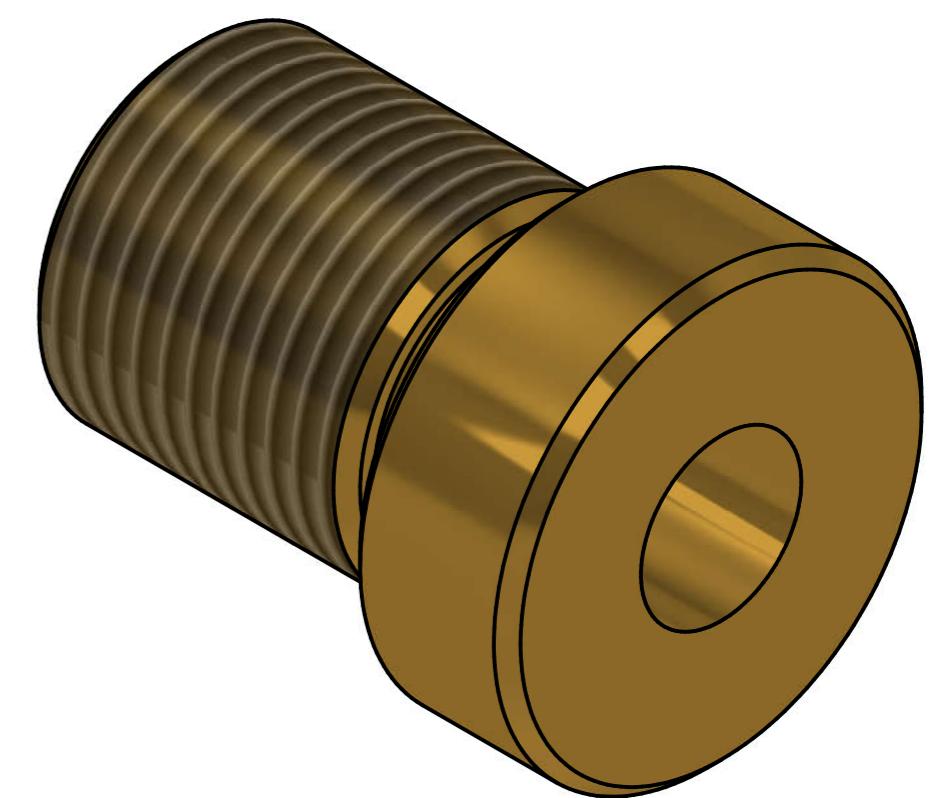
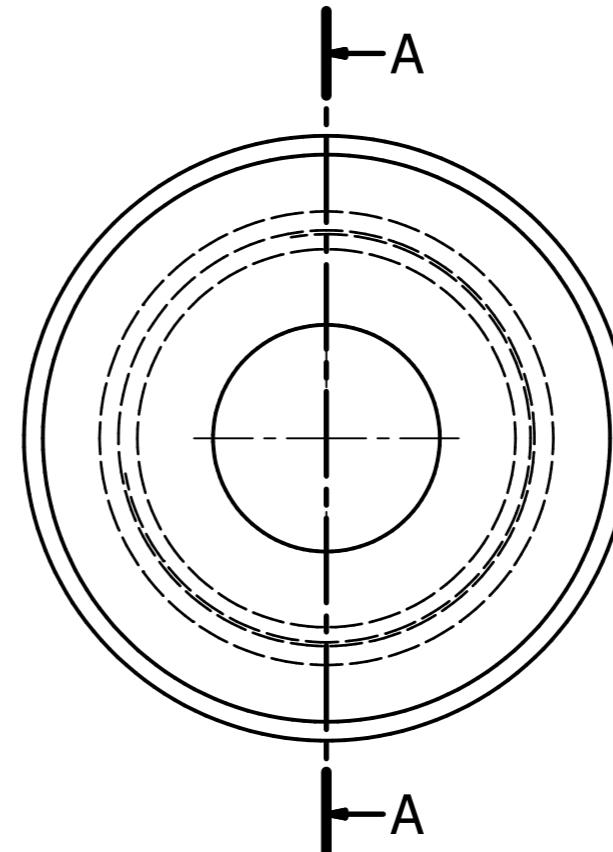
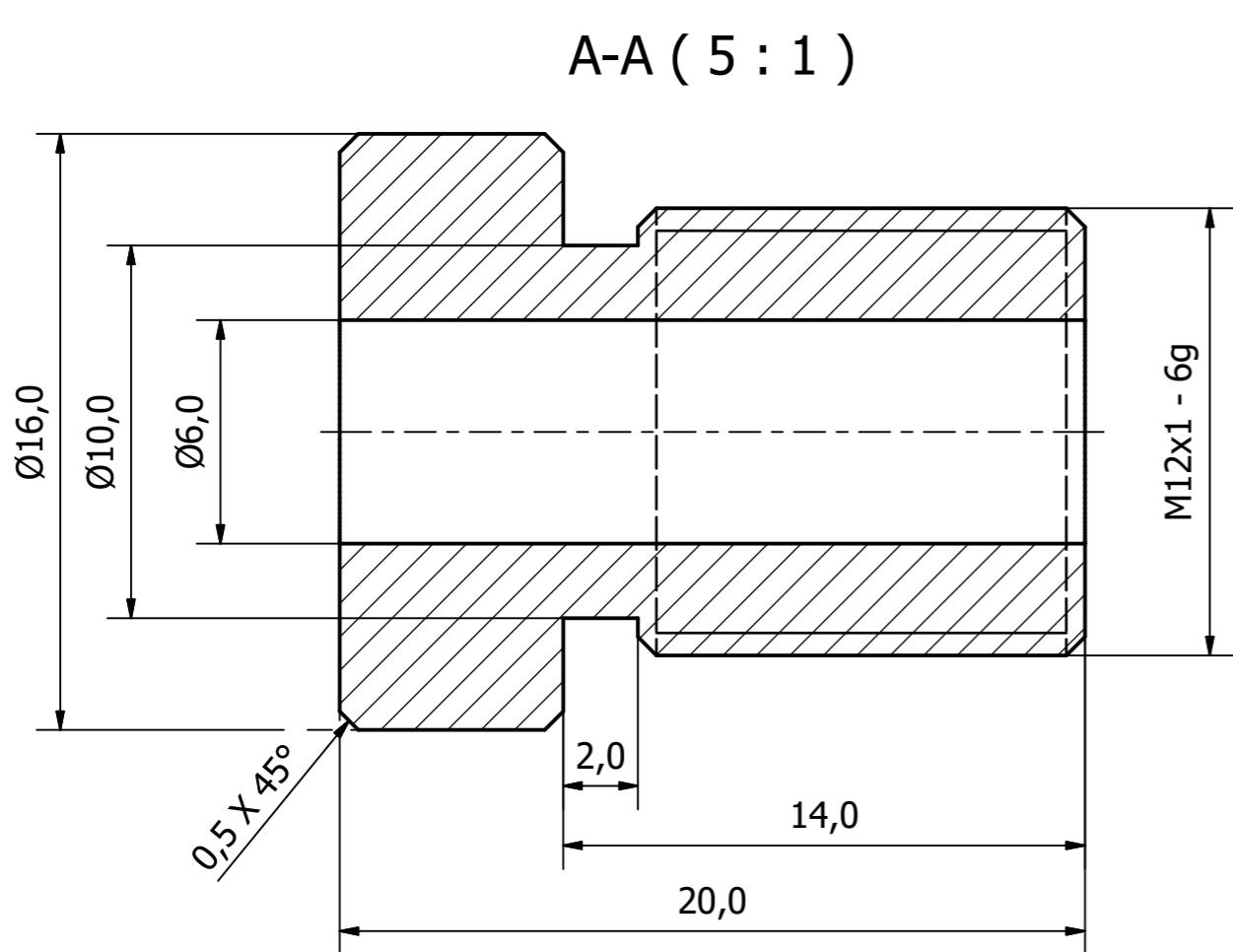
A-A (2 : 1)



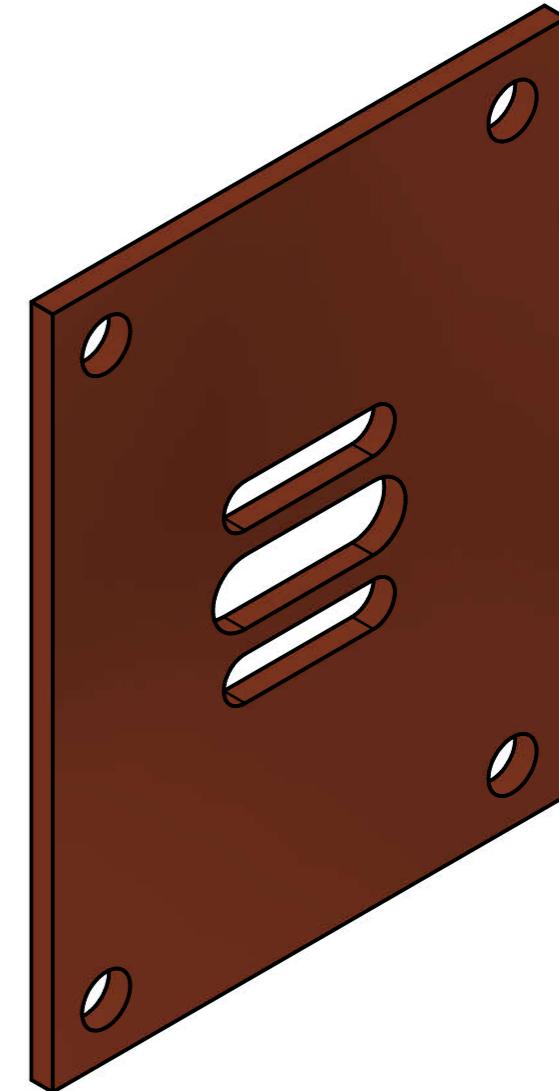
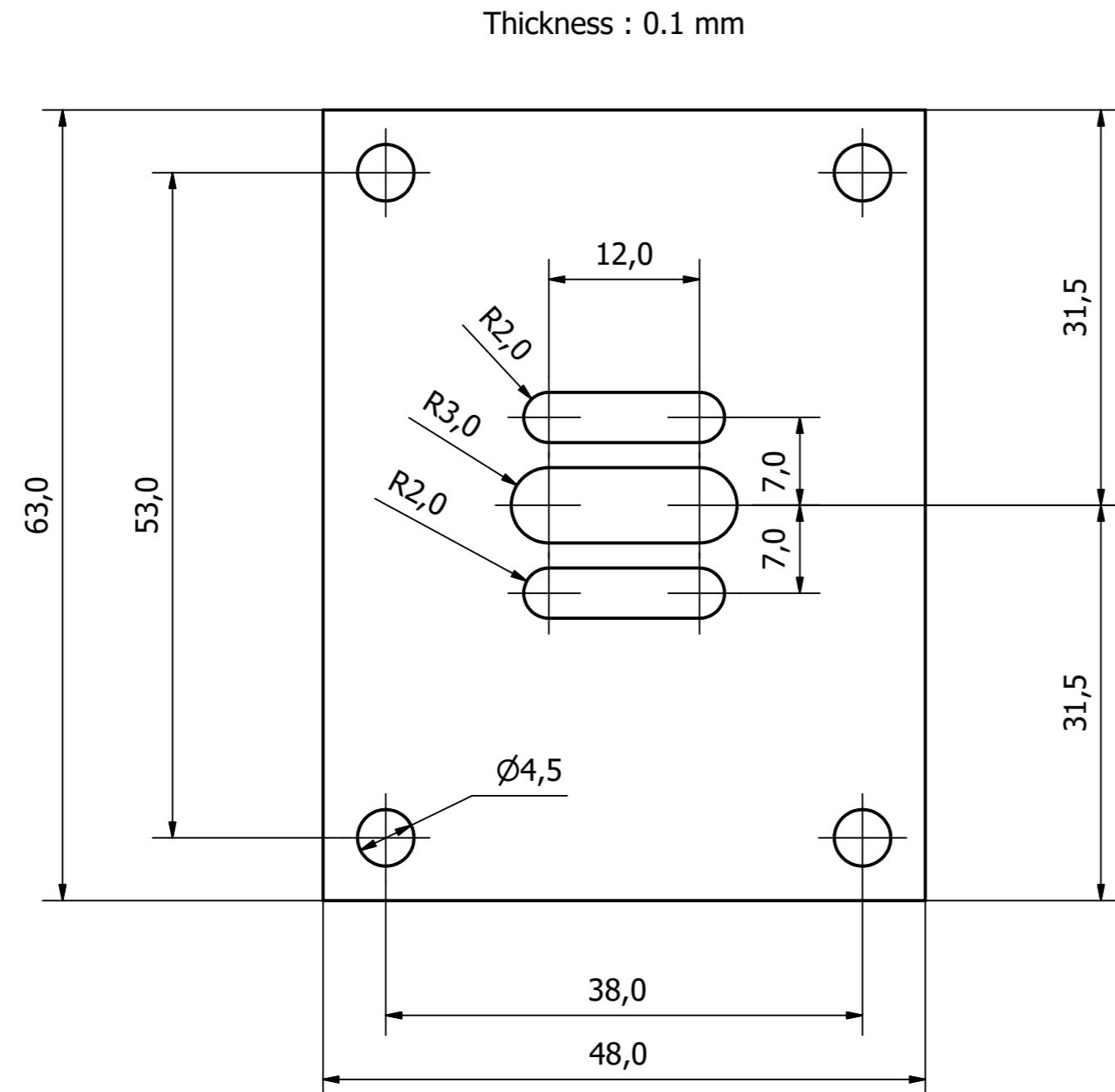
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Steamchest_cover_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử			
Stainless Steel	2 : 1		
		52	



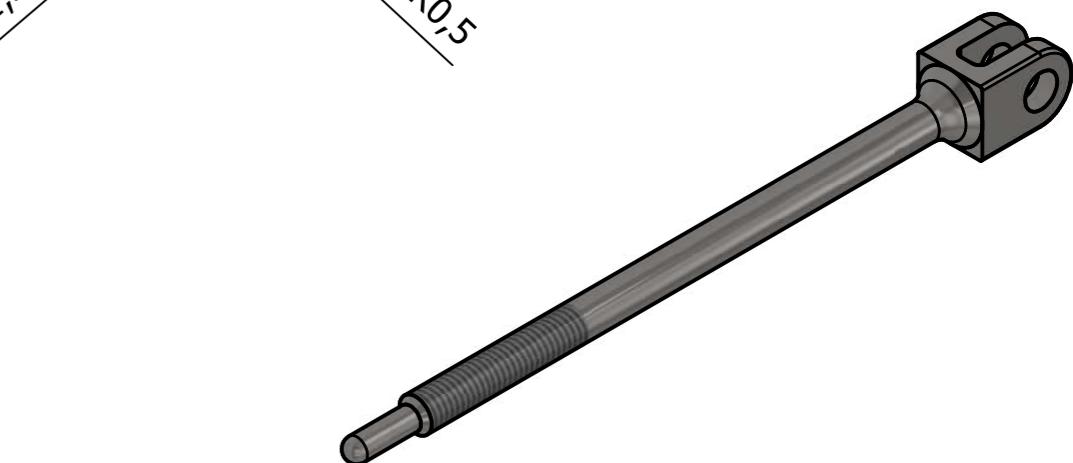
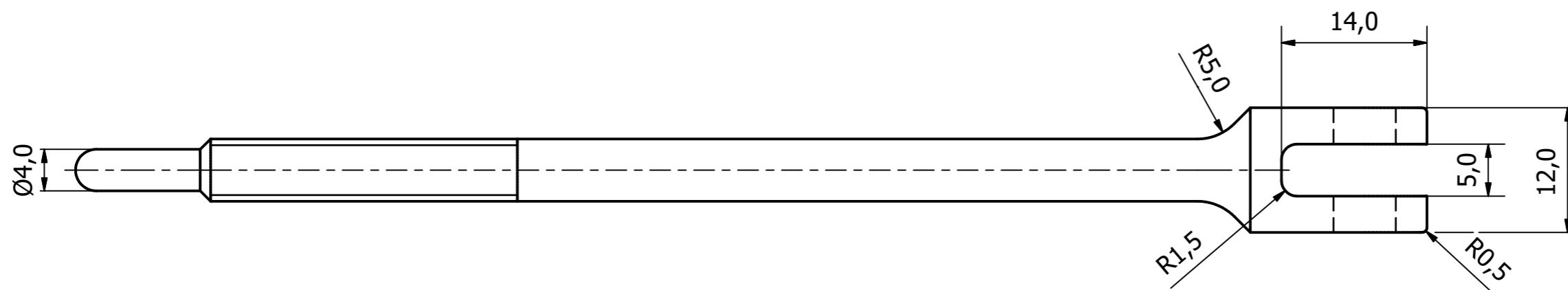
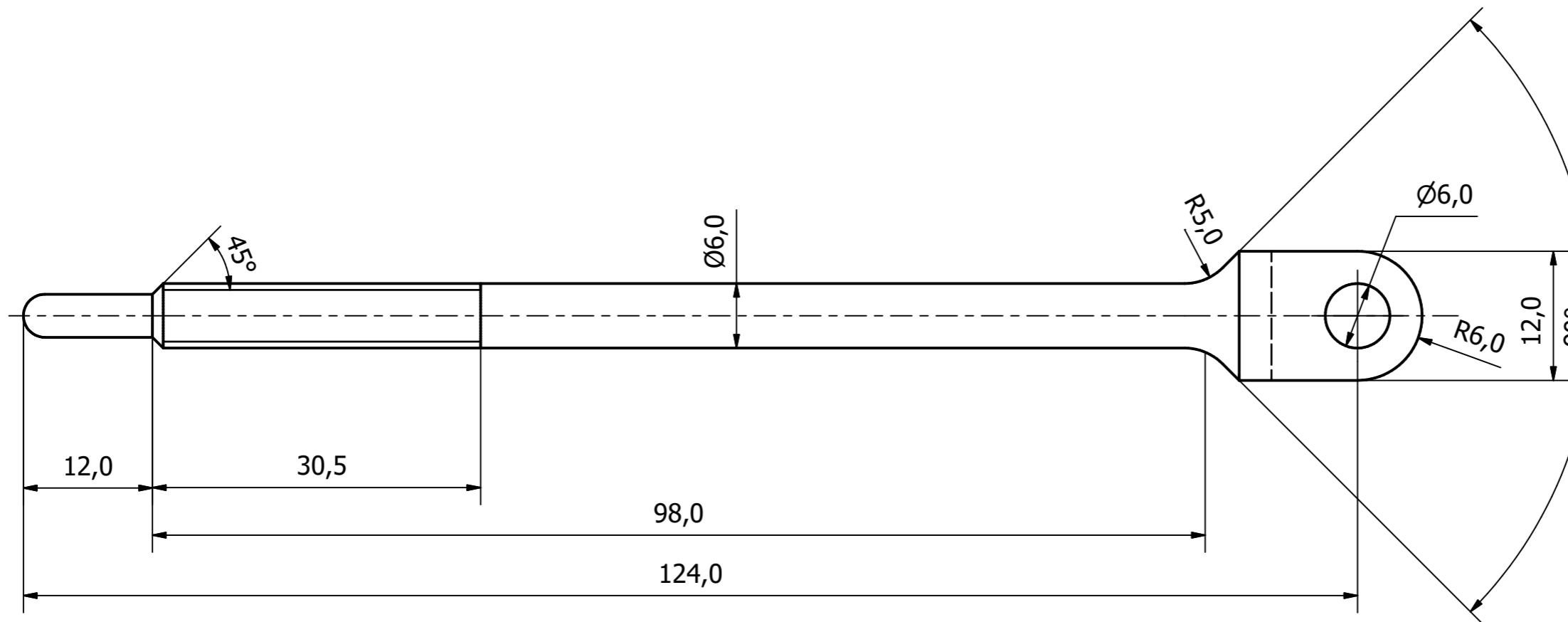
Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Steamchest_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử			
Stainless Steel	2 : 1		
		53	



Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Valvel_Packnut_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			Brass, Soft Yellow
Nghành:Cơ Điện Tử			5 : 1
			54



Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Valve_Plate_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			Copper, Alloy
Nghành:Cơ Điện Tử			2 : 1
			55



Người vẽ	Trần Văn Hậu	8/10/2023	Steam_chest_slide_value_rod_
kiểm tra			
Đại học sư phạm kĩ thuật TPHCM			
Khoa:Cơ Khí Chế Tạo Máy			
Nghành:Cơ Điện Tử			
Stainless Steel	2 : 1		
		56	