

# PRINCIPLES OF PRODUCTION MANAGEMENT

Time Allowed : 3 Hours

Maximum Marks :

Regular : 80

Re-appear : 90

Note : **Question No. 1 is compulsory.** Attempt five questions in all, All questions carry equal marks.

## Compulsory Question

1. Write short notes on the following :

(a) Types of Product.

उत्पाद के प्रकार

(b) Decision-making in Production function.

उत्पादन कार्य में निर्णयन

(c) Methods of Production.

उत्पादन विधियाँ

(d) Economic Order Quantity (EOQ).

आर्थिक आदेश मात्रा

(e) Importance of Inspection.

निरीक्षण का महत्व

(f) ISO Certification.

आई.एस.ओ. प्रमाणीकरण

2. Discuss nature and significance of production as a system. 16

उत्पादन एक प्रणाली की प्रकृति और महत्व की चर्चा करें।

3. Describe the Production planning problems in Job shop production and Continuous (Mass production) systems. 16

व्यवसाय दुकान उत्पादन और निरन्तर (बहु उत्पादन) प्रणाली में उत्पादन योजना की समस्याओं का वर्णन करें।

4. Discuss in detail the various factors which determine a production process. 16

उत्पादन विधि को तय करने में सहायक विभिन्न कारकों की विस्तार से चर्चा करें।

5. Differentiate between P and Q types of Inventory control systems. Also give reasons for the need of Inventory. 16

माल सूची नियन्त्रण के पी और क्यू प्रकारों में अन्तर करें और माल सूची की आवश्यकता के कारण दें।



6. What is the relevance of Purchasing function ? How do price discounts form an important part of negotiation ? 16

क्रय कार्य की प्रासंगिकता क्या है ? मूल्य में छूट किस प्रकार से मोल-भाव करने का हिस्सा बन जाती है ?

7. What are Control charts in Process control ? Discuss the maintenance and usage of Control chart. 16

नियन्त्रण प्रक्रिया के अन्तर्गत नियन्त्रण चार्ट किसे कहते हैं ? नियन्त्रण चार्ट के रख-रखाव व प्रयोग की चर्चा करें।

8. Define Statistical Quality control and discuss briefly the techniques of SQC used in the following :

सांख्यिकी गुणवत्ता के नियन्त्रण की व्याख्या करें और संक्षेप में निम्न में 'एस.क्यू.सी.' तकनीक विधि की चर्चा करें :

(a) Inspection of Incoming Materials.

आने वाले माल का निरीक्षण

(b) Inspection during Process control.

16

नियन्त्रण प्रक्रिया के अन्तर्गत निरीक्षण