





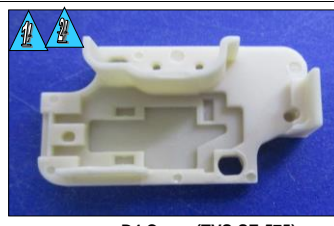
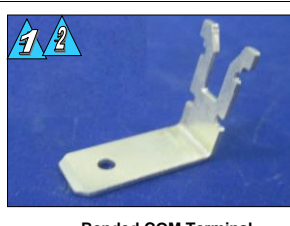

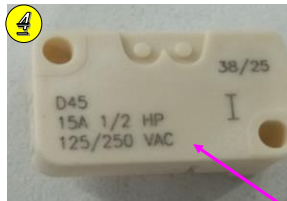
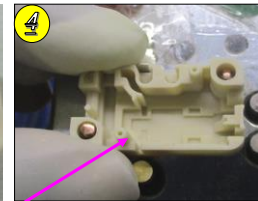
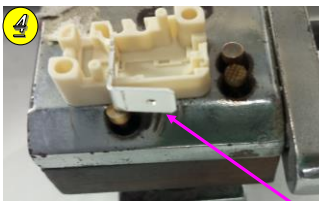
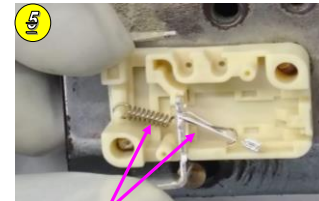

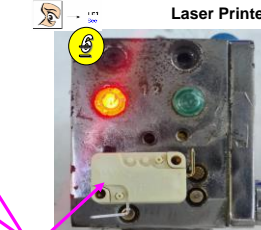








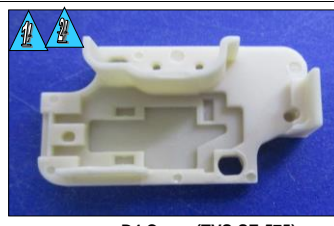
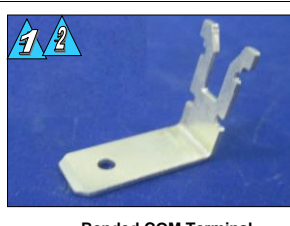

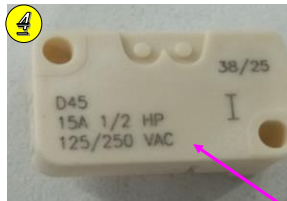
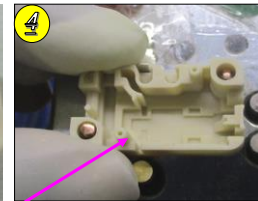
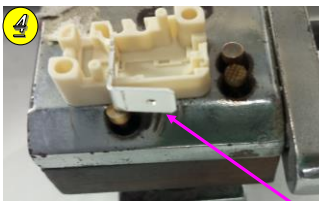
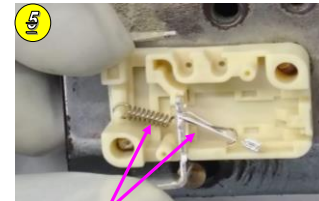

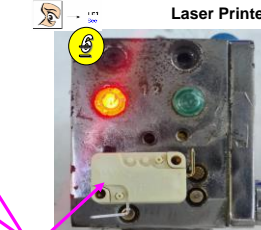




					STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP) <input type="checkbox"/> PROTO <input type="checkbox"/> PRELAUNCH <input type="checkbox"/> PRODUCTION			DOC.NO: SOP-AC2C120793-05		FM-PE-03		
								DOC. REV.NO: 0		FM.REV.DATE: 30-12-2024		
								DOC.REV. DATE: 04/11/2025		ECN No: ECN000710		
								PAGE : 11 of 1		ISS. DATE: 04/11/2025		
<div><div>Inspection</div><div>Operation</div><div>Verification</div><div>Special Characteristics</div><div>Critical</div></div>					Part No/Product : XYZXYZXYZ SWITCH		Process No./Process : 80 /D4 SWITCH ASSEMBLY - STD FORCE		Equipment : ----		Tool / Fixture : Switch Assembly Fixture (ASSY-25/XX,TVSC-T338-01/XX)	
<div><div>1</div><div>Travel Card ன் படி D4 Case, D4 Cover, cutting Contact Bracket(NO Terminal), Button, moving blade , bended contact bracket NC , COM & Spring Assly சரியான Part No தானா என ID Tag ஐ பார்த்து உறுதி செய்து கொள்ளவும்.</div><div>2</div><div>Assembly செய்யவதற்கு முன்பு Piece Part ல் Bend / Tarnish Problem ஏதும் இல்லை என Check செய்து கொள்ளவும்.Defects ஏதும் இருந்தால் Reject செய்து Red bin ல் வைக்கவும்.</div><div>4a</div><div>Assembly செய்யவதற்கு முதலில் D4 Case ஐ எடுத்து Printing சரியாக உள்ளது என Check செய்து கொண்டு Ok எனில் Fixture ல் Case ஐ சரியான Position ல் வைக்கவும்.</div><div>4b</div><div>முதலில் bended COM Terminal ஐ Case னுள் அதற்குரிய இடத்தில் சரியான Position ல் வைக்கவும். பின் எடுத்து Blade & Spring ல் bend ஏதும் இல்லை என உறுதி செய்து படத்தில் காட்டியுள்ளபடி load செய்யவும்.</div><div>4c</div><div>பின்பு Button மற்றும் Cutting செய்த NO terminal , Bended NC terminal ஐ Case னுள் படத்தில் காட்டியுள்ளபடி அதற்குரிய இடத்தில் Seat ஆகும்படி வைத்து Assly செய்து கொள்ளவும்.</div><div>4d</div><div>Case னுள் அனைத்து Piece Part களும் சரியாக Assly செய்யப்பட்டு உள்ளதா என Check செய்து கொண்டு Ok எனில் படத்தில் காட்டியுள்ளபடி Cover ஐ எடுத்து Close செய்யவும். Cover ஐ Close செய்தவுடன் fixture - ல் Red LED blink ஆகும்.</div><div>4e</div><div>பின்பு Switch Assly ன் Button ஐ Press செய்யும் போது Red LED ஆனது off ஆகும். அவ்வாறு off ஆகவில்லையெனில் அந்த Component ஐ Reject செய்து Red Bin ல் வைக்கவும்.</div><div>8</div><div>முதல் 5 Nos ஐ QC Inspector ரிடம் கொடுத்து approval வாங்கிய பின்னர் தொடர்ந்து Continue செய்யவும்.</div></div> <td colspan="2"><div><div>1 2</div><div></div><div>Switch Assly Fixture</div><div>1 2</div><div></div><div>Moving blade (705-</div><div>1 2</div><div></div><div>Button (604-0379)</div><div>1 2</div><div></div><div>(NO Terminal) After cutting</div><div>1 2</div><div></div><div>Bended (NC terminal)</div><div>1 2</div><div></div><div>Spring (610-0092)</div><div>1 2</div><div></div><div>D4 Cover (TVS-SE-575)</div><div>1 2</div><div></div><div>Bended COM Terminal</div><div>4a</div><div></div><div>Switch assy fixture</div><div>4b</div><div></div><div>Laser Printed Case loaded in fixture</div><div>4c</div><div></div><div>COM Terminal</div><div>4d</div><div></div><div>spring & Blade Position</div><div>4e</div><div></div><div>Button & COM Terminal Loaded</div><div>4f</div><div></div><div>contact bracket NO & NC Loaded</div><div>4g</div><div></div><div>Cover Closing In normal condition, the light should glow; in pressed condition, the light should not glow</div><div>4h</div><div></div><div>After Switch assy</div><div>4i</div><div></div></div></td>					<div><div>1 2</div><div></div><div>Switch Assly Fixture</div><div>1 2</div><div></div><div>Moving blade (705-</div><div>1 2</div><div></div><div>Button (604-0379)</div><div>1 2</div><div></div><div>(NO Terminal) After cutting</div><div>1 2</div><div></div><div>Bended (NC terminal)</div><div>1 2</div><div></div><div>Spring (610-0092)</div><div>1 2</div><div></div><div>D4 Cover (TVS-SE-575)</div><div>1 2</div><div></div><div>Bended COM Terminal</div><div>4a</div><div></div><div>Switch assy fixture</div><div>4b</div><div></div><div>Laser Printed Case loaded in fixture</div><div>4c</div><div></div><div>COM Terminal</div><div>4d</div><div></div><div>spring & Blade Position</div><div>4e</div><div></div><div>Button & COM Terminal Loaded</div><div>4f</div><div></div><div>contact bracket NO & NC Loaded</div><div>4g</div><div></div><div>Cover Closing In normal condition, the light should glow; in pressed condition, the light should not glow</div><div>4h</div><div></div><div>After Switch assy</div><div>4i</div><div></div></div>							
Quality Checks					Process Parameter			NC Handling:	Tool setting data:	Cleanliness: வேலை செய்வதற்கு முன்பும்,பின்பும் வேலை செய்யும் இடத்தை சுத்தமாக வைக்கவும்.		
Charactertics	Specification	Measuring Technique	Sampling plan/Freq.	Control method	Parameter	Spec	Device	Switch ல் Damage இருந்தால் Rejection Bin-ல் போடவும்.				
Appearance	1. No child parts missing during assy 2.Ensure the proper assy 3.Proper Closing of Cover with case assembly 4.Proper Continuity 5.No damages are allowed 6.Burr,flash,flare up not allowed	Visual & functional	First Piece: At shift start/Produ ction Start. Inprocess :5 Nos / 4 hr Once & Visual 100 % continuous by operator	FM:QLT:1 5	NA	NA	NA	Reaction plan: Switch ல் Damage இருந்தால் Rejection Bin -ல் போட்டுவிட்டு Quality Supervisor-ரிடம் தெரிவிக்கவும்.	Tool change programme: NA	Safety precautions : <div><div>எச்சரிக்கை</div><div>Metal parts ல் கூர்மையான முனைகள் இருக்கலாம் கவனமாக கையாளவும்.</div></div>		
Functional	When Switch placed in the testing / Assembly fixture, LED should not glow & "LED" Should glow after pressing the button	Visual & functional (Check with OK & NOT OK Sample start shift)						குறிப்பு: Finger cot கண்டிப்பாக அணியவும். Finger cot ன் நிறம்				
Prepared By:			Verified By (CFT):					Approved by:				