

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(公示本)

项目名称：平昌县中科光翼机动车回收拆解项目

建设单位（盖章）：四川中科光翼汽车有限公司

编制日期：二〇二二年十二月

中华人民共和国生态环境部制

# 四川中科光翼汽车有限公司平昌县中科光翼机动车回收拆解项目

## 施工期与营运期环保措施汇总表

要素	内容	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	预期治理效果
大气环境	施工期	施工扬尘	TSP	加强管理，轻拿轻放，定期洒水，固废临时堆场覆盖防尘网等措施	满足《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020）相关限制
	营运期	切割粉尘 DA001	TSP	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒排放	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关标准
		拆解粉尘	TSP	擦拭、清扫，加强管理	
		废油抽取过程中产生的有机废气（DA002）	VOCs	集气罩+二级活性炭+15m 排气筒排放	满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）相关标准
		废油贮存过程中产生的有机废气（DA002）	VOCs	集气罩+二级活性炭+15m 排气筒排放	
		制冷剂回收过程中产生的有机废气	VOCs	废制冷剂专用工具拆除并收集在密闭容器内。	
		食堂油烟 DA003	油烟	油烟净化装置处理后楼顶排放	满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）相关标准
水环境	施工期	生活废水	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS	依托已有化粪池处理后排入园区污水管网	满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
	营运期	生活废水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS、动植物油	员工宿舍生活废水进入 3#化粪池（180m <sup>3</sup> ）处理后排入污水管网	满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
				食堂废水经隔油池预处理后进入 2#化粪池（40m <sup>3</sup> ）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统再进入园区污水管网	
				办公生活废水通过 1#化粪池（5m <sup>3</sup> ）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统处理再进入园区污水管网	
		车间拖把清洗废水和员工洗手水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS、石油类	经成品隔油器（1.5m <sup>3</sup> ）预处理后排入 1#化粪池处理后排入污水处理站综合废水处理系统处理再进入园区污水管网	

		初期雨水		经初期雨水池（140m <sup>3</sup> ）收集后，通过配套隔油池处理后进入兆润污水处理站综合废水处理系统处理再进入园区污水管网	
声环境	施工期	机械噪声、施工作业噪声	连续等效 A 声级	采取文明施工，夜间和午休时间禁止施工；厂房隔声；选用低噪声施工设备	满足《建筑施工厂界环境噪声排放限值》（GB12523-2011）相关限制
	营运期	各类设备噪声	连续等效 A 声级	选购低噪声、低振动型设备；车间内合理布局；基础减振；建筑隔声等；加强工人的防噪声劳动保护措施等；消声、设减震垫等	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准
固体废物	施工期	施工废料	可分类回收的废料统一收集后外售废品回收站进行处置；不能回收的建筑垃圾统一收集后运至政府部门指定的建筑渣场集中处理		一般固体废物满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关标准；危险废物满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001/XG1-2013）中的相关标准
		生活垃圾	经袋装收集后，由园区环卫部门统一清运处理		
	营运期	一般固废	分类存放，可回收利用的定期外售回收企业；不可利用的废物分类收集后定期运往星光工业园生活垃圾集中周转点，由环卫部门统一收集处理；其他固废按照其性质规范处理。		
		危险固废	设置危险废物暂存间 160m <sup>2</sup> ，分类存放，委托有资质的单位处置，建立危险废物转移联单台账制度。		
土壤及地下水		<p>简单防渗区（办公生活区、配电房、厂区道路等）：一般地面硬化，地面水泥硬化，厂区道路、办公综合楼 1 地面已进行水泥硬化，可满足简单防渗要求。</p> <p>一般防渗区（有色金属、回用零部件等成品仓库、一般固废暂存间、报废汽车堆场（除事故车辆存储区））：地面目前采取粘土铺底，上层铺水泥进行硬化，再上层刷环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10<sup>-7</sup>cm/s，可满足一般防渗要求。</p> <p>重点防渗区（切割区、预处理区、拆解区、雨水收集池、隔油沉淀池、危险废物暂存间、事故车辆存储区等）：切割区、预处理区、拆解区、事故车辆存储区在现有一般防渗区地面的基础上再铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s。初期雨水及配套的隔油池沉淀池采用防渗混凝土+2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）进行防渗处理，渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s。危废暂存间铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油</p>			满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）III类

	渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。	
环境风险	加强火源管理，严禁携带火源进入危废暂存间、危险品储存间等，并储备相应消防灭火器材；废电池贮存间和废油品贮存间设置围堰和应急收集容器；危废暂存间、危险品储存间周围严禁堆放可燃物品，设置严禁烟火等危险标识；各车间设置灭火器、消防沙等消防应急物资，并定期检查保持消防设施完好、灭火器材有效；确保厂区发生火灾事故时可得到有效应急处置；项目危险废物应建立进出库台账，在收集、暂存、转运等过程中应严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》中的相关要求，处置应交有相应资质的单位，并严格执行《危险废物转移联单制度》；加强危废暂存间、危险品储存间管理，定期巡查，发现泄漏隐患及时整改；项目区进行分区防渗，具体防渗要求详见地下水和土壤污染防治；制定事故应急预案。	风险可控

本单位承诺：我单位建设的平昌县中科光翼机动车回收拆解项目将严格按上表提出的施工期及运营期环境保护措施实施。

承诺单位：四川中科光翼汽车有限公司

负责人签字：

2022 年 12 月

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	平昌县中科光翼机动车回收拆解项目		
项目代码	2208-511923-04-01-902261		
建设单位联系人	汪东	联系方式	147****8999
建设地点	平昌县星光工业园		
地理坐标	107° 8' 21.148" ; 31° 31' 42.362"		
国民经济行业类别	C5191 再生物资回收与批发	建设项目行业类别	三十九、废弃资源综合利用业-85 金属废料和碎屑加工处理
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	平昌县发展和改革局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	川投资备【2208-511923-04-01-902261】FGQB-0403 号
总投资（万元）	4000	环保投资（万元）	57.5
环保投资占比（%）	1.44	施工工期	4 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	34074
专项评价设置情况	无		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称：《四川平昌县经济开发区规划环境影响报告书》； 审查机关：四川省生态环境厅；		

	审查文件名称及文号：《关于印发<四川平昌县经济开发区规划环境影响报告书>审查意见的函》（川环建函[2014]267号）。						
规划及规划环境影响评价符合性分析	<b>1.1规划符合性分析</b>						
	<b>1.1.1与规划区产业规划符合性分析</b>						
	根据平昌县经济开发区控制性详细规划及规划环评可知，平昌县经济开发区现规划建设用地面积为5.24km <sup>2</sup> ，按照一区三园布局，即机械制造功能区（星光片区）、食品饮料功能区（马家坪-何家坪片区）、清洁能源功能区（驷马片区），本项目位于星光片区。根据规划及规划环评产业功能定位：机械制造功能区依托四川兆润摩托车制造有限公司等机械生产加工企业，重点发展汽摩配件和小型船舶制造等产品加工业。强化技术研发，扩大投资规模，开发汽摩及船舶等下游产品。完善经济开发区管委会综合服务区和生活服务区功能，发挥经济开发区的门户引领作用。						
	与“入园企业环境门槛”符合性分析						
	根据园区规划环评中“入园企业环境门槛”如下：						
	<b>表 1-1 园区内优先发展的产业及限制产业情况</b>						
	<table><tr><th>类别</th><th>行业</th><th>项目情况</th></tr><tr><td>禁止和限制入园</td><td>属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》中界定的限制类、淘汰类项目；不满足行业准入条件的项目；国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目；技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均水平清洁生产水平的项目；禁止单纯新增产能的白酒生产线和酒精生产线；禁止重污染型企业。包括电镀、皮革、屠宰、化学纸浆造纸、发酵类制药企业、印染等水污染物排放量大且难以处理的企业；以及焦化、黄磷、冶金等大气污染排放量大或排放人体有害物质较多的企业。</td><td>本项目为机动车回收拆解项目，属于鼓励类，本项目对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的要求。</td></tr></table>	类别	行业	项目情况	禁止和限制入园	属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》中界定的限制类、淘汰类项目；不满足行业准入条件的项目；国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目；技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均水平清洁生产水平的项目；禁止单纯新增产能的白酒生产线和酒精生产线；禁止重污染型企业。包括电镀、皮革、屠宰、化学纸浆造纸、发酵类制药企业、印染等水污染物排放量大且难以处理的企业；以及焦化、黄磷、冶金等大气污染排放量大或排放人体有害物质较多的企业。	本项目为机动车回收拆解项目，属于鼓励类，本项目对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的要求。
类别	行业	项目情况					
禁止和限制入园	属于《产业结构调整指导目录（2011 年本）》中界定的限制类、淘汰类项目；不满足行业准入条件的项目；国家明令禁止的“十五小”、“新五小”企业及工艺设备落后、产品滞销、污染严重，且污染物不能进行有效治理的项目；技术落后，项目清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均水平清洁生产水平的项目；禁止单纯新增产能的白酒生产线和酒精生产线；禁止重污染型企业。包括电镀、皮革、屠宰、化学纸浆造纸、发酵类制药企业、印染等水污染物排放量大且难以处理的企业；以及焦化、黄磷、冶金等大气污染排放量大或排放人体有害物质较多的企业。	本项目为机动车回收拆解项目，属于鼓励类，本项目对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的要求。					

鼓励	符合经济开发区规划产业，企业效益明显，对区域不造成明显污染，遵循清洁生产及循环经济的项目；在用水、节水、排水设计等方面达到国内先进水平；清洁生产标准达到或优于国家先进水平的项目。
允许	不属于上述鼓励、禁止产业类型，园区及各功能区同时也不排斥本片区主业的上下游企业、循环经济项目；以及与片区主业不相禁忌和不形成交叉影响的企业；退城入园、等量淘汰、等量置换等符合现行国家产业政策的白酒产业。

综上，本项目属于园区内允许发展的产业。

与“规划方案”优化调整建议符合性分析

根据项目园区规划环评审查意见川环建函[2014]267 中三、实施“规划方案”的主要环境制约问题、对策措施及“规划方案” 优化调整建议。星光工业片区设置 1 个居民安置小区，入园企业应减免对其环境影响，解决方案：利用高程差合理布局用地，靠近星光片区居住区位置禁止布置锻造、铸造、喷漆等项目。根据现场勘查，安置区位于本项目上风向，西北侧约为 830m 处，距离项目较远，在严格落实环评要求的污染防治及管理措施后，对安置区环境影响较小，同时本项目不属于锻造、铸造、喷漆等项目。因此，本项目符合规划环评优化调整建议。

**1.1.2项目用地性质的符合性分析**

本项目选址于星光工业园内，系租赁四川兆润摩托车制造有限公司现有的厂房及场地，根据《四川平昌经济开发区控制性详细规划图》及本项目土地国土使用证（产权证）上显示，项目所在星光工业园区建设用地性质为工业用地；根据四川平昌经济开发区管理委员会出具《关于四川中科光翼汽车有限公司入园申请的复函》（平经开函[2022] 46 号），同意项目入驻；同时，平昌县自然资源和规划局出具了选址规划意见（平自然资规函【2022】59 号），同意项目选址且符合国土规划。因此，本项目用地符合平昌县星光工业园用地布局规划。

	<p>综上，项目用地符合平昌县土地利用规划及园区土地利用总体规划。</p>
--	---------------------------------------



其他符合性分析

1、与“三线一单”符合性分析

根据在四川政务服务网“三线一单”符合性分析系统查询结果，该项目涉及环境管控单元 3 个，涉及的管控单元见下表。

表 1-2 建设项目涉及到的管控单元

环境管控单元编码	环境管控单元名称	所属市（州）	所属区县	准入清单类型	管控类型
ZH51192320002	四川平昌经济开发区（星光机械工业园、马家坪-何家坪食品饮料园、驷马能源工业园）	巴中市	平昌县	环境管控单元	环境综合管控单元工业重点管控单元
YS5119232210002	巴河（江陵）-平昌县-四川平昌经济开发区（星光机械工业园、马家坪-何家）	巴中市	平昌县	水环境管控分区	水环境工业污染重点管控区
YS5119232310001	四川平昌经济开发区（星光机械工业园、马家坪-何家坪食品饮料园、驷马能源工业园）	巴中市	平昌县	大气环境管控分区	大气环境高排放重点管控区

表 1-3 建设项目与“三线一单”相关要求的符合性分析要点

环境管控单元编码	环境管控单元名称	巴中市普适性清单	管控类别	单元特性管控要求	本项目情况	符合性分析
ZH51192320002	四川平昌经济开发区（星光机械工业园、马家坪-何家坪食品饮料园、驷马能源工业园）	空间布局约束： 禁止开发建设活动的要求 -禁止在长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目；禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求 平昌经济开发区-星光工业园区及周边工业备用地：（1）禁止重污染型企业，包括电镀、皮革、屠宰、化学纸浆造纸、发酵类制药企业，印	本项目属于金属废料和碎屑加工处理行业，不属于园区禁止引用行业，且	符合

		<p>饮料园、驷马能源工业园)</p> <p>内新建、改建、扩建尾矿库（以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外）。</p> <p>-禁止在长江流域河湖管理范围内倾倒、填埋、堆放、弃置、处理固体废物。</p> <p>-在禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料。禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。</p> <p>限制开发建设活动的要求</p> <p>-继续化解过剩产能，严禁钢铁、水泥、电解铝、平板玻璃等行业新增产能，对确有必要新建的必须实施等量或减量置换。</p> <p>-严格执行《矿产资源开采管理办法》的相关规定。</p> <p>不符合空间布局要求活动的退出要求</p> <p>-现有属于园区禁止引入产业门类的企业，原则上限制发展，污染物排放只降不增，允许以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建，引导企业结合产业升级等适时搬迁。</p> <p>其他空间布局约束要求</p> <p>暂无</p> <p>污染物排放管控：</p> <p>允许排放量要求</p> <p>（1）为达 2025 年及 2035 年环境空气质量目标，14 个工业重点管控单元大气污染物允许排放量 2025 年为：PM<sub>2.5</sub> 允许排放量 4950</p>		<p>染等水污染物排放量大且难以处理的企业，以及焦化、黄磷、冶金等大气污染排放量大或排放人体有害物质较多的企业；（2）禁止引入汽车维修等修理行业的露天喷涂作业和无溶剂回收设施的干洗设备（3）其他执行工业重点管控单元总体准入要求</p> <p>平昌经济开发区-饮料食品工业区：（1）禁止重污染型企业，包括电镀、皮革、化学纸浆造纸、发酵类制药企业，印染等水污染物排放量大且难以处理的企业，以及焦化、黄磷、冶金等大气污染排放量大或排放人体有害物质较多的企业（2）其他执行工业重点管控单元总体准入要求</p> <p>平昌经济开发区-驷马清洁能源工业区：（1）禁止重污染型企业，包括电镀、皮革、屠宰、化学纸浆造纸、发酵类制药企业，印染等水污染物排放量大且难以处理的企业，以及焦化、黄磷、冶金等大气污染排放量大或排放人体有害物质较多的企业（2）其他执行工业重点管控单元总体准入要求</p> <p>限制开发建设活动的要求</p>	符合现行产业政策及准入条件，用地性质为二类工业用地，符合相关空间布局约束条件。	
--	--	---	--	---	---	--

			吨、SO <sub>2</sub> 允许排放量 3502 吨、NO <sub>x</sub> 允许排放量 8906 吨、VOCs 允许排放量 12506 吨，2035 年为：PM <sub>2.5</sub> 允许排放量 4595 吨、SO <sub>2</sub> 允许排放量 3133 吨、NO <sub>x</sub> 允许排放量 8656 吨、VOCs 允许排放量 12098 吨。（2）为保证 2025、2035 年区域地表水控制断面达标，15 个工业重点管控单元 COD、氨氮、总磷允许排放量 2025 年控制在 2334 65.09 吨、2863.81 吨、409.92 吨以下，2035 年控制在 24638.35 吨、3 007.02 吨、430.41 吨以下。 现有源提标升级改造 -污水收集处理率达 100%。 -推进工业园区污水处理设施建设，确保园区工业废水达标排放。 其他污染物排放管控要求 污染物排放绩效水平准入要求： -新、改、扩建涉及 VOCs 排放项目，从原辅材料和工艺过程大力推广使用低（无）VOCs 含量的涂料、有机溶剂、胶黏剂、油墨等原辅材料，配套改进生产工艺。 -重点对工业涂装、包装印刷、制鞋、电子信息、木材加工、化纤等重点行业实施源头替代。推进木质家具制造行业水性、紫外光固化等低挥发性涂料替代比例达到 60% 以上、水性胶粘剂替代比例达到 100%，钢结构制造行业高固体分涂料替代比例达到 50% 以上，包装印		执行工业重点管控单元总体准入要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 执行工业重点管控单元总体准入要求 其他空间布局约束要求		
				污 染 物 排 放 管 控	现有源提标升级改造 平昌经济开发区-星光工业园区及周边工业备用地：执行工业重点管控单元总体准入要求。平昌经济开发区-饮料食品工业区：（1）从事肉类加工的企业应当采取措施，对污水进行生化等科学处置，保证废水的综合利用和无害化处理设施正常运转，污水达标后排入园区污水处理厂。（2）从事肉类加工的企业应当采取措施，对畜禽粪便、尸体和污水等废弃物进行收集、贮存、清运和无害化处理，防止排放恶臭气体。（3）其他执行工业重点单元总体准入要求。 平昌经济开发区-驷马清洁能源工业区：执行工业重点管控单元总体准入要求。 新增源等量或倍量替代 执行工业重点管控单元总体准入要求	本项目区域内属于达标区，项目废油液收集及贮存过程中会产生少量的有机废气，有机废气经收集至两级活性炭吸附装置处理后由 15m 高的排气筒达标排放，废制冷剂专用工具拆除收集在密闭容器，并储存于危废暂存间中，切割粉尘通过“集气罩+布袋除尘器”处理，收集效率在 80% 以上。	符合

		<p>刷企业低 VOCs 含量绿色原辅材料替代比例达到 60%以上。</p> <p>-到 2030 年巴中中心城区污水处理率达到 100%，工业废水排放达标率 100%。</p> <p>环境风险防控：</p> <p>联防联控要求</p> <p>强化大气污染区域联防联控措施，实施重污染天气应急管控。修订重污染天气应急预案，动态更新污染源排放清单，落实重点企业错峰生产、压产限产、工地停工等强制性措施，有效减缓重污染天气影响。</p> <p>其他环境风险防控要求</p> <p>-涉及有毒有害、易燃易爆物质新建、改扩建项目，严控准入要求。</p> <p>-园区风险防控体系要求：构建三级环境风险防控体系，强化危化品泄漏应急处置措施，确保风险可控。针对化工园区进一步强化风险防控。</p> <p>-有色金属冶炼、石油加工、化工、焦化、电镀、制革等行业企业拆除生产设施设备、构筑物和污染治理设施，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。</p> <p>-已污染地块，应当依法开展土壤污染状况调查、治理与修复，符合相关环境质量要求后，方可进入用地程序。</p>		<p>新增源排放标准限值</p> <p>执行工业重点管控单元总体准入要求</p> <p>污染物排放绩效水平准入要求</p> <p>（1）食品饮料重点行业项目新建应参考巴中市“三线一单”生态环境分区管控中食品饮料行业环境绩效准入门槛，对食品饮料产业中的白酒行业和肉制品加工行业执行 GB27631-2011 行业标准和《清洁生产评价指标体系肉制品加工业》（DB11/T 1405-2017）二级标准，单位产品废水量<math>\leq 14\text{m}^3/\text{t}</math>，单位产品化学需氧量（CODCr）产生量<math>\leq 16.1\text{kg}/\text{t}</math>、单位产品氨氮（NH<sub>3</sub>-N）<math>\leq 0.65\text{kg}/\text{t}</math>（2）其他执行工业重点管控单元总体准入要求。</p> <p>其他污染物排放管控要求</p>	<p>在正常工况下，各废气污染物均可达标排放，场地拖把冲洗废水、初期雨水和办公生活污水经预处理后排入四川兆润摩托车制造有限公司的污水处理站综合废水处理系统达标处理，通过园区污水管网最终排入星光工业园污水处理厂处理，可确保园区工业废水达标排放。</p>	
			环境风险防控	<p>严格管控类农用地管控要求</p> <p>执行工业重点管控单元总体准入要求</p> <p>安全利用类农用地管控要求</p> <p>执行工业重点管控单元总体准入要求</p> <p>污染地块管控要求</p> <p>执行工业重点管控单元总体准入要求</p>	<p>本项目主要风险物质为废矿物油、液化气、废铅蓄电池（以硫酸计）、CNG（压缩天然气，以甲烷计）等，暂存量较小，未构</p>	符合

		<p>资源开发利用效率要求：</p> <p>水资源利用总量要求</p> <p>-到 2022 年，万元国内生产总值用水量、万元工业增加值用水量较 2015 年分别降低 30%和 28%。</p> <p>地下水开采要求</p> <p>-巴中市 2025 年地下水开采控制控制量保持在 1400 万 m<sup>3</sup> 以内。</p> <p>-地下水开采量控制在可开采量的允许范围内，抑制用水过度增长。</p> <p>能源利用总量及效率要求</p> <p>-新、改扩建项目污染能耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求。</p> <p>-实施新建项目与煤炭消费总量控制挂钩机制，耗煤建设项目实行煤炭消耗等量减量替代。</p> <p>-提高煤炭利用效率和天然气利用占比，工业领域有序推进“煤改电”和有序推进“煤改气”。</p> <p>-全面淘汰每小时 10 蒸吨以下的燃煤锅炉；在供气管网覆盖不到的其他地区，改用电、新能源或洁净煤。</p> <p>-地级以上城市建成区禁止新建每小时 20 蒸吨以下燃煤锅炉；对 20 蒸吨及以上燃煤锅炉实施脱硫改造，建设高效脱硫设施；对循环流化床锅炉以外的燃煤发电机组一律安装脱硫设施，对燃煤锅炉和工业锅炉现有除尘设施实施升级改造，确保达到新的排放标准和特别排放限值。</p>		<p>园区环境风险防控要求</p> <p>执行工业重点管控单元总体准入要求</p> <p>企业环境风险防控要求</p> <p>平昌经济开发区-星光工业园区及周边工业备用地：（1）禁止引入原料、中间品、产品涉及剧毒化学品的企业；禁止引入涉及重金属污染物排放的项目，如电镀行业。</p> <p>（2）汽车摩托车制造等行业企业及其它可能危害土壤环境质量的的生产设施设备、构筑物 and 污染治理设施的拆除，要事先制定残留污染物清理和安全处置方案，并报所在地县(区)级环境保护、经济和信息化部门备案；要严格按照有关规定实施安全处理处置，防范拆除活动污染土壤。</p> <p>平昌经济开发区-饮料食品工业区：（1）严禁企业自设工业垃圾填埋场所。平昌经济开发区-平昌经济开发区（驷马清洁能源）工业区（2）严禁企业自设工业垃圾填埋场所。其他执行工业重点管控单元总体准入要求。</p> <p>其他环境风险防控要求</p>	<p>成重点风险源，项目不涉及重金属污染物的排放，建设单位严格落实本评价提出的各项风险防范措施，项目环境风险可接受。</p>	
			资源开发效率要求	水资源利用效率要求 执行工业重点管控单元总体	本项目运营过程用水较	符合

		<p>禁燃区要求 在禁燃区内禁止销售、燃用高污染燃料。禁燃区内禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。已建成的，应当于 2021 年 12 月 31 日前改用天然气、页岩气、液化石油气、电或其他清洁能源。现有燃用高污染燃料燃用设施在拆除或改造前，有关单位（企业）应当采取措施，确保大气污染物排放达到国家规定标准。</p> <p>其他资源利用效率要求 到 2025 年，巴中市万元工业增加值用水降低至 22.4m<sup>3</sup>，工业用水重复利用率达到 75.5%以上；到 2030 年，巴中市万元工业增加值用水量降低到 17.1m<sup>3</sup>，工业用水重复利用率达到 81.3%以上。</p> <p>-新、改扩建项目污染水耗指标满足《四川省省级生态工业园区指标》综合类生态工业园区要求。</p> <p>-鼓励引导新建、改建、扩建工业园区应当按照有关要求统筹建设工业废水集中处理和回用设施，适时推进企业间串联用水、分质用水、一水多用，实现水循环梯级优化利用和废水集中处理回用，创建节水型工业园区。</p> <p>-鼓励火力发电、钢铁、纺织、造纸、石化和化工、食品和发酵等高耗水企业对废水进行深度处理回用，降低单位产品耗水量。火电、</p>		<p>准入要求 地下水开采要求 执行工业重点管控单元总体管控要求。 能源利用效率要求 执行工业重点管控单元总体准入要求 其他资源利用效率要求</p>	<p>少，不涉及地下水开采和煤炭的使用等。</p>	
--	--	--	--	--	---------------------------	--

			石化、钢铁、有色、造纸、印染等高耗水行业项目具备使用再生水条件但未有效利用的,要严格控制新增取水许可。				
	YS51192 32210002	巴河（江陵）-平昌县-四川平昌经济开发区（星光机械工业园、马家坪-何家）	空间布局约束： 禁止开发建设活动的要求 暂无 限制开发建设活动的要求 暂无 不符合空间布局要求活动的退出要求 暂无 其他空间布局约束要求 暂无 污染物排放管控： 允许排放量要求 暂无 现有源提标升级改造 暂无 其他污染物排放管控要求 暂无 环境风险防控： 联防联控要求 暂无 其他环境风险防控要求 暂无 资源开发利用效率要求： 水资源利用总量要求 暂无 地下水开采要求 暂无 能源利用总量及效率要求	空间布局约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	本项目不涉及优先保护单元,用地性质为二类工业用地,符合区域空间布局。	符合
				污染物排放管控	城镇污水污染控制措施要求 工业废水污染控制措施要求 现有源提标升级改造：污水收集处理率达100%。推进工业园区污水处理设施建设,确保园区工业废水达标排放。（1）从事肉类加工的企业应当采取措施,对污水进行生化等科学处置,保证废水的综合利用和无害化处理设施正常运转,污水达标后排入园区污水处理厂。（2）从事肉类加工的企业应当采取措施,对畜禽粪便、尸体和污水等废弃物进行收集、贮存、清运和无害化处理,防止排放恶臭气体。污染物排放绩效水平准入要求：（1）对食品饮料产业中的白酒行业和肉制品加工行业执行GB27631-2011行业标准和《清	本项目位于星光工业园内,场地拖把冲洗废水、初期雨水和办公生活污水经预处理后排入四川兆润摩托车制造有限公司的污水处理站综合废水处理系统达标处理,通过园区污水管网最终排入星光工业园污水处理厂处理,可确保园区工业废水达标排放。	符合

			暂无 禁燃区要求 暂无 其他资源利用效率要求 暂无		洁生产评价指标体系 肉制品加工业》(DB11/T 1405-2017)，单位产品废水量 $\leq 14\text{m}^3/\text{t}$ ，单位产品化学需氧量( $\text{COD}_{\text{Cr}}$ )产生量 $\leq 16.1\text{kg}/\text{t}$ 、单位产品氨氮( $\text{NH}_3\text{-N}$ ) $\leq 0.65\text{kg}/\text{t}$ 。 农业面源水污染控制措施要求 船舶港口水污染控制措施要求 饮用水水源和其它特殊水体保护要求		
				环境风险防控	要加强对重点区域和重点源环境风险综合管控。强化工业园区环境风险防控工作，突出全防全控，完善各项环境风险防范制度，确保将风险防范融入日常环境管理制度体系。加强执法监督，逐步实现对重点工业园区、重点工矿企业和主要环境风险类型的动态监控。加快布局分散企业向园区集中，按要求设置生态隔离带，建设相应的防护工程。强化沿河水电站监管，强化废油收集、储存、转运处置全过程管控。	本项目主要风险物质为废矿物油、液化气、废铅蓄电池(以硫酸计)、CNG(压缩天然气，以甲烷计)等，暂存量较小，未构成重点风险源，建设单位严格落实本评价提出的各项风险防范措施，项目环境风险可接受。	符合
				资源开发	/		



				效率要求			
	YS51192 32310001	四川平昌经济开发区（星光机械工业园、马家坪-何家坪食品饮料园、驷马能源工业园）		空间布局约束	禁止开发建设活动的要求 限制开发建设活动的要求 允许开发建设活动的要求 不符合空间布局要求活动的退出要求 其他空间布局约束要求	本项目不涉及 及优先保护 单元，用地性 质为二类工 业用地，符合 区域空间布 局。	符合
				污染物排放管控	大气环境质量执行标准 《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）：二级 区域大气污染物削减/替代要求 对新建排放二氧化硫、氮氧化物和挥发性有机物的项目实施现役源等量削减量替代。 燃煤和其他能源大气污染控制要求 工业废气污染控制要求 机动车船大气污染控制要求 加强城市交通管理。优化城市功能和布局规划，调整城区路网结构。通过错峰上下班、调整停车费、智能交通管理和服务等手段，提高机动车通行效率。实施公交优先战略，加快公共交通一体化发展，大幅提高公共交通出行分担率，建立公众出行信息服务平台。加快步行和自行车交通系统建设，改善	本项目执行 《环境空气 质量标准》G B3095-2012） 二级要求，本 项目严格执 行《四川省建 筑工程扬尘 污染防治技 术导则（试 行）》、《四 川省施工场 地扬尘排放 标准》DB51/ 2682-2020）、 《巴中市扬 尘污染防治 条例》相关要 求，严格落实 施工现场扬 尘治理“六必 须、六不准” 的要求，减少 工业对大气	符合

				<p>居民步行、自行车出行条件，倡导绿色出行。新建或改扩建的城市主干道、次干道，设置步行道和自行车道，城市支路和居住区道路设置步行道。鼓励燃油机动车驾驶人在不影响道路通行且需停车三分钟以上的情况下熄灭发动机。</p> <p>扬尘污染控制要求</p> <p>强化施工扬尘监管。严格执行《四川省建筑工程扬尘污染防治技术导则（试行）》、《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2033）、《巴中市扬尘污染防治条例》相关要求。建立和完善扬尘污染防治长效机制，以新区开发建设和旧城改造区域为重点，实施建设工地扬尘精细化管理。推进绿色文明施工，严格落实施工现场扬尘治理“六必须、六不准”的要求。</p> <p>农业生产经营活动大气污染控制要求</p> <p>重点行业企业专项治理要求</p> <p>推进重点行业污染治理升级改造。强化工业企业无组织排放管控，推动实施水泥行业超低排放改造。开展砖瓦行业及燃煤锅炉无组织排放</p>	<p>环境的影响，严格执行国家、省、市下达的相关大气污染防治要求。</p>	
--	--	--	--	---	---------------------------------------	--

					排查，建立管理台账，对物料（含废渣）运输、装卸、储存、转移和工艺过程等无组织排放实施有效治理。 其他大气污染物排放管控要求 减少工业化、城镇化对大气环境的影响，严格执行国家、省、市下达的相关大气污染防治要求。		
				环境风险防控	/	/	/
				资源开发效率要求		/	/



<p>控单元编号：ZH51192320002）。</p> <p>本项目与巴中市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的通知（巴府发〔2021〕5号）提出的生态环境分区管控要求符合性分析如下：</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-4 本项目与巴府发〔2021〕5号文符合性分析表</b></p> <table> <tr> <th rowspan="2">环境管 控单元 类型</th><th colspan="2">总体生态环境管理要求</th><th>符合性分析</th></tr> <tr> <th>重点管 控单元</th><th>重点管 控单元</th><th>重点管 控单元</th></tr> <tr> <td rowspan="2">全省总 体生态 环境管 控要求</td><td>区域</td><td>总体生态环境管控要求</td><td>符合性分析</td></tr> <tr> <td>川东北 经济区</td><td>①控制农村面源污染，提高污水收集处理率，加快乡镇污水处理基础设施建设。 ②建设流域水环境风险联防联控体系。 ③提高大气污染治理水平。</td><td>本项目针对废气进行收集后处理，项目产生污水经预处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统处理，最终通过市政管网排入星光工业园污水处理厂达标排放，对环境无明显影响，符合。</td></tr> <tr> <td rowspan="2">五大经 济区总 体生态 环境管 控要求</td><td>市（州）</td><td>总体生态环境管控要求</td><td>符合性分析</td></tr> <tr> <td>巴中市</td><td>①引入的产业污染治理和环境管理应达到国内先进水平； ②合理控制并优化生态环境敏感区内的旅游开发活动。</td><td>本项目为机动车回收拆解项目，且本项目产业污染治理和环境管理达到国内先进水平，不涉及生态环境敏感区内的旅游开发活动，符合。</td></tr> </table> <p>综上所述，项目的建设符合“三线一单”要求。</p> <p><b>2、与产业政策的符合性分析</b></p>				环境管 控单元 类型	总体生态环境管理要求		符合性分析	重点管 控单元	重点管 控单元	重点管 控单元	全省总 体生态 环境管 控要求	区域	总体生态环境管控要求	符合性分析	川东北 经济区	①控制农村面源污染，提高污水收集处理率，加快乡镇污水处理基础设施建设。 ②建设流域水环境风险联防联控体系。 ③提高大气污染治理水平。	本项目针对废气进行收集后处理，项目产生污水经预处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统处理，最终通过市政管网排入星光工业园污水处理厂达标排放，对环境无明显影响，符合。	五大经 济区总 体生态 环境管 控要求	市（州）	总体生态环境管控要求	符合性分析	巴中市	①引入的产业污染治理和环境管理应达到国内先进水平； ②合理控制并优化生态环境敏感区内的旅游开发活动。	本项目为机动车回收拆解项目，且本项目产业污染治理和环境管理达到国内先进水平，不涉及生态环境敏感区内的旅游开发活动，符合。
环境管 控单元 类型	总体生态环境管理要求		符合性分析																					
	重点管 控单元	重点管 控单元	重点管 控单元																					
全省总 体生态 环境管 控要求	区域	总体生态环境管控要求	符合性分析																					
	川东北 经济区	①控制农村面源污染，提高污水收集处理率，加快乡镇污水处理基础设施建设。 ②建设流域水环境风险联防联控体系。 ③提高大气污染治理水平。	本项目针对废气进行收集后处理，项目产生污水经预处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统处理，最终通过市政管网排入星光工业园污水处理厂达标排放，对环境无明显影响，符合。																					
五大经 济区总 体生态 环境管 控要求	市（州）	总体生态环境管控要求	符合性分析																					
	巴中市	①引入的产业污染治理和环境管理应达到国内先进水平； ②合理控制并优化生态环境敏感区内的旅游开发活动。	本项目为机动车回收拆解项目，且本项目产业污染治理和环境管理达到国内先进水平，不涉及生态环境敏感区内的旅游开发活动，符合。																					

根据《产业结构调整指导目录（2019年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令2019第29号）的规定，本项目属于鼓励类（四十三、环境保护与资源节约综合利用，5、区域性废旧汽车、废旧电器电子产品、废旧船舶、废钢铁、废旧木材等资源循环利用基地建设项目），本项目的建设符合国家有关法律、法规和政策规定。根据《市场准入负面清单》（2022年本），本项目不在负面清单范围内。

同时，本项目已取得平昌县发展和改革局下发的四川省固定资产投资项目备案表，备案号：川投资备【2208-511923-04-01-902261】FGQB-0403号。

因此，本项目建设符合国家现行产业政策要求。

3、与报废机动车回收拆解利用行业相关规范、政策的符合性分析

（1）《报废机动车回收管理办法》符合性分析

《报废机动车回收管理办法》（国务院令715号）于2019年6月1日起施行，本项目建设内容与该办法相符性情况见下表。

表 1-5 项目与《报废机动车回收管理办法》相关要求符合性分析

《报废机动车回收管理办法》规定	本项目建设内容	相符性
<p>第六条取得报废机动车回收资质认定，应当具备下列条件：</p> <p>（一）具有企业法人资格；</p> <p>（二）具有符合环境保护等有关法律、法规和强制性标准要求的存储、拆解场地，拆解设备、设施以及拆解操作规范；</p> <p>（三）具有与报废机动车拆解活动相适应的专业技术人员。</p>	<p>项目建设单位是一家独立法人企业，已办理营业执照。已租赁四川兆润摩托车制造有限公司现有的厂房及场地，拟将按相关法律、法规和标准要求建设存储、拆解场地，并配备拆解设备、设施及报废机动车拆解专业技术人员，制定拆解操作规范。</p>	相符
<p>第十二条拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的</p>	<p>本项目对报废机动车不具备再制造条件的“五大总成”精细拆解后，作为废金属外售。</p>	相符

	企业经过再制造予以循环利用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。		
	第十四条拆解报废机动车，应当遵守环境保护法律、法规和强制性标准，采取有效措施保护环境，不得造成环境污染。	项目营运期，针对废水、废气、噪声、固废均采取成熟可靠的治理措施，能做到达标排放，不会对环境造成污染。	相符
<p>根据上表，项目符合《报废机动车回收管理办法》相关要求。</p> <p>(2) 与《报废机动车回收管理办法实施细则》符合性分析</p> <p>《报废机动车回收管理办法实施细则》（中华人民共和国商务部令2020第2号）于2020年9月1日起施行，本项目建设内容与该办法相符性情况见下表。</p> <p style="text-align: center;"><b>表1-6 项目与《报废机动车回收管理办法实施细则》相关要求符合性分析</b></p>			
	《报废机动车回收管理办法实施细则》规定	本项目建设内容	相符性
	<p>第八条</p> <p>(二)拆解经营场地符合所在地城市总体规划或者国土空间规划及安全要求，不得建在居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内；(三)符合国家标准《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128）的场地、设施设备、存储、拆解技术规范，以及相应的专业技术人员要求；(四)符合环保标准《报废机动车拆解环境保护技术规范》（HJ348）要求；(五)具有符合国家规定的生态环境保护制度，具备相应的污染防治措施，对拆解产生的固体废物有妥善处置方案。</p>	<p>项目位于巴中市平昌县星光工业园内，用地范围不在居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内；企业符合《报废机动车回收拆解企业技术规范》相关要求（具体见表 1-6）；项目的建设符合 HJ348 的相关要求（具体见表 1-7）；项目运营过程配套有相应的污染防治措施，可确保达标排放；固体废物拟采取的措施，符合综合利用、合理处置的原则，不会造成二次污染。</p>	相符
	第二十五条回收拆解企业应当遵守环境保护法律、法规和强制性标准，建立固体废物管理台账，如实记录报废机动车拆解产物的种类、数量、流向、贮存、	项目运营期按照相关环保要求，拟建立固废管理台账，并如实在“全国固体废物管理信息系统”进行填报；危险废物严格执行 GB	相符

	利用和处置等信息,并通过“全国固体废物管理信息系统”进行填报;制定危险废物管理计划,按照国家有关规定贮存、运输、转移和利用处置危险废物。	18597 和 HJ2025 等文件的管理要求。									
	<p>第二十六条回收拆解企业应当建立报废机动车零部件销售台账,如实记录报废机动车“五大总成”数量、型号、流向等信息,并录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统。识别代号信息。</p> <p>第二十七条回收拆解企业应当按照国家对新能源汽车动力电池回收利用管理有关要求,对报废新能源汽车的废旧动力电池或者其他类型储能装置进行拆卸、收集、贮存、运输及回收利用,加强全过程安全管理。</p>	项目运营期按照相关环保要求,拟建立传统报废机动车和报废新能源汽车零部件销售台账和管理工作,如实记录报废机动车“五大总成”数量、型号、流向等信息;加强废旧动力蓄电池收集、贮存、运输及回收利用安全管理工作,将报废新能源汽车车辆识别代号及动力电池编码、数量、型号、流向等信息,录入“新能源汽车国家监测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”系统。	相符								
<p>根据上表,项目符合《报废机动车回收管理办法实施细则》(中华人民共和国商务部令2020第2号)相关要求。</p> <p>(3) 与《报废机动车回收拆解企业技术规范》符合性分析</p> <p>《报废机动车回收拆解企业技术规范》(GB22128-2019)由国家市场监督管理总局、国家标准化管理委员会联合发布,2019年12月17日起正式实施。根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》(GB22128-2019)对企业的要求,结合项目实际情况,相符性分析详见下表。</p> <p><b>表1-6 项目与《报废机动车回收拆解企业技术规范》(GB22128-2019)相关要求符合性分析</b></p> <table> <tr> <th>项目</th><th>《报废机动车回收拆解企业技术规范》有关规定</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr> <tr> <td>拆解产能要求</td><td>企业所在地区(地级市)类型依据年机动车保有量确定,企业数量依据地区年总拆解产能确定。地区年总拆解产能按当地年机动车保有量的4%-5%设定。单个企业最低拆解产能应满足表2要求。</td><td>根据2021年巴中市国民经济和社会发展统计公报数据,2021年巴中市机动车保有量约为58.9万辆,结合表1地区类型及年拆解产能分析,项目区域属于IV档,单个企业最低</td><td>相符</td></tr> </table>				项目	《报废机动车回收拆解企业技术规范》有关规定	本项目	相符性	拆解产能要求	企业所在地区(地级市)类型依据年机动车保有量确定,企业数量依据地区年总拆解产能确定。地区年总拆解产能按当地年机动车保有量的4%-5%设定。单个企业最低拆解产能应满足表2要求。	根据2021年巴中市国民经济和社会发展统计公报数据,2021年巴中市机动车保有量约为58.9万辆,结合表1地区类型及年拆解产能分析,项目区域属于IV档,单个企业最低	相符
项目	《报废机动车回收拆解企业技术规范》有关规定	本项目	相符性								
拆解产能要求	企业所在地区(地级市)类型依据年机动车保有量确定,企业数量依据地区年总拆解产能确定。地区年总拆解产能按当地年机动车保有量的4%-5%设定。单个企业最低拆解产能应满足表2要求。	根据2021年巴中市国民经济和社会发展统计公报数据,2021年巴中市机动车保有量约为58.9万辆,结合表1地区类型及年拆解产能分析,项目区域属于IV档,单个企业最低	相符								



			年拆解产能为 1 万辆标准车型。项目年拆解量为 26000 辆（含大型车、4000 辆、中型车 3500 辆、小型车 14000 辆、摩托车 500 辆、电动汽车 4000 辆），折算标准车型为 41614 辆，满足要求。详见表 2-1。	
	选址要求	企业建设项目选址应满足如下要求：符合所在地城市总体规划或国土空间规划；符合 GB50187、HJ348 的选址要求，不得建在城市居民区、商业区、饮用水水源保护区及其他环境敏感区内，且避开受环境威胁的地带、地段和地区。	根据平昌县自然资源和规划局出具了选址规划意见（平自然资规函【2022】59 号）可知，项目选址与当地规划不冲突；项目不属于城市居民区、商业区、饮用水水源保护区和其他环境敏感区及受环境威胁的地带、地段和地区。	相符
		项目所在地有工业园区或再生利用园区的应建设在园区内。	项目位于星光工业园区内，不涉及自然保护区、风景名胜区等环境敏感区。	相符
	场地建设要求	企业最低经营面积（占地面积）应满足如下要求： I 档~II 档地区为 20000m <sup>2</sup> ， III 档~IV 档地区为 15000m <sup>2</sup> ， V 档~VI 档地区为 10000m <sup>2</sup> ， 其中作业场地(包括拆解和贮存场地)面积不低于经营面积的 60%。	本项目经营面积 34074m <sup>2</sup> ，满足 IV 档地区最低经营面积要求，作业场地(包括拆解和贮存场地)面积为 20453m <sup>2</sup> ，达到经营面积的 60.2%。	相符
		企业场地应具备拆解场地、贮存场地和办公场地。其中，拆解场地和贮存场地(包括临时贮存)的地面应硬化并防渗漏，满足 GB50037 的防油渗地面要求。	项目设置预处理、拆解区、报废机动车贮存区、固废贮存区以及办公区。重点防渗区主要包括预处理区、拆解区、雨水收集池、事故应急池、冲洗废水处理池、危险废物暂存间等。一般防渗区包括有色金属、回用零部件等成品仓库、一般固废暂存间、报废汽车堆场（除事故车辆外）等，简单防渗区为除一般防渗区和重点防渗区以外的区域。	相符
		拆解场地应为封闭或半封闭构建物，应通风光线良好，安全环保设施设备齐全。	项目厂房为封闭厂房，通风、光线良好，安全环保设施齐全。	相符

		贮存场地应分为报废机动车贮存场地、回用件贮存场地及固体废物贮存场地。固体废物贮存场地应具有满足 GB18599 要求的一般工业固体废物贮存设施和满足 GB18597 要求的危险废物贮存设施。	项目建设报废机动车贮存场地、回用件贮存场地及固体废物贮存场地，并采取分区防渗，重点防渗区满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001/XG1-2013）要求。一般防渗区满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。	相符
		拆解电动汽车的企业还应满足以下场地建设要求：具备电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地和动力蓄电池拆卸专用场地。场地应设有高压警示、区域隔离及危险识别标志，并具有防腐防渗紧急收集池及专用容器，用于收集动力蓄电池等破损时泄漏的电解液、冷却液等有毒有害液体。电动汽车贮存场地应单独管理，并保持通风。动力蓄电池贮存场地应设在易燃、易爆等危险品仓库及高压输电线路防护区域以外，并设有烟雾报警器等火灾自动报警设施。动力蓄电池拆卸专用场地地面应做绝缘处理	本项目设置有专门的电动汽车贮存场地约 872m <sup>2</sup> 、动力蓄电池贮存场地约 34m <sup>2</sup> 和动力蓄电池拆卸专用场地约 148m <sup>2</sup> ；场地设置高压警示、区域隔离及危险识别标志；项目危废暂存间内设置收集池，可用于收集动力蓄电池等破损时泄漏的电解液、冷却液等有毒有害液体。单独设置动力蓄电池拆卸区，动力蓄电池存放区，动力蓄电池拆卸专用场地地面做绝缘处理。	相符
	环保要求	报废机动车拆解过程应满足 HJ348 中所规定的清污分流、污水达标排放等环境保护和污染控制的相关要求。	项目实行雨污分流，初期雨水、车间清洗废水、生活污水经预处理后排入污水处理站间接排放。	相符
		应实施满足危险废物规范化管理要求的环境管理制度，其中对列入《国家危险废物名录》的危险废物应严格按照有关规定进行管理。	设置危险废物贮存间，各危险废物分类暂存，设计地面做重点防渗处理，危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001/XG1-2013）要求建设。	相符
		应满足 GB12348 中所规定的 2 类声环境功能区工业企业厂界环境噪声排放限值要求。	项目属于工业园内，执行 GB12348 中 3 类功能区，项目采用低噪声设备、基础减震、加强设备日常维护保养、墙体隔声、距离衰减等措施，项目厂界噪声满足 GB12348 中 3 类标	相符

			标准要求。	
	项目位于工业园区内，噪声执行GB12348中3类标准要求，评价认为在严格落实工程设计及评价要求的污染防治及管理措施后，项目符合《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）对企业的相关要求。			
	（4）与《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》符合性分析			
	根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022，于2022年10月1日起施行）对企业的要求，结合项目实际情况，相符性分析详见下表。			
	表1-7 项目与《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）相关要求符合性分析			
	项目	《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》有关规定	本项目	相符性
总体要求		报废机动车的拆解应遵循减量化、资源化和无害化的原则。报废机动车回收拆解企业应优先采用资源回收率高、污染物排放量少的工艺和设备，防范二次污染，实现减污降碳协同增效。	本项目采用资源回收率高、污染物排放量少的工艺和设备，且施工期和运营期产生的废气、废水、噪声和固废均采取了有效的防控措施，不会产生二次污染。	相符
		报废机动车拆解建设项目选址不应位于国务院和国务院有关主管部门及省、自治区、直辖市人民政府划定的生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内。	项目不属于生态保护红线区域、永久基本农田和其他需要特别保护的区域内。	相符
		报废机动车回收拆解企业应具备集中的运营场地，并实行封闭式规范管理	项目具备集中的运营场地，且位于工业园内，设置封闭的围墙并设有门，禁止无关人员进入。	相符
		报废机动车回收拆解企业应根据 HJ1034、HJ1200 等规定取得排污许可证，并按照排污许可证管理要求进行规范排污。产生的废气、废水、噪声、固体废物等排放应满足国家和地方的污染物排放标准与排污许可要求，产生的固体废	待项目取得环评批复后，将按照 HJ1034、HJ1200 等规定要求申领排污许可证，并按照排污许可证管理要求进行规范排污，项目各类污染物均按满足相应排放限值，项目产生的各类危险废物均按照危险废物的有关规定	相符

		物应按照国家有关环境保护规定和标准要求妥善贮存、利用和处置。	进行管理和处置。	
		报废机动车回收拆解企业应依照《报废机动车回收管理办法实施细则》等相关要求向机动车生产企业获取报废机动车拆解指导手册等相关技术信息, 依规开展报废机动车拆解工作。	项目按照报废机动车拆解指导手册等相关技术信息, 依规开展报废机动车拆解工作。	相符
		报废机动车回收拆解企业应依据 GB22128 等相关规定开展拆解作业。不应露天拆解报废机动车, 拆解产物不应露天堆放, 不对大气、土壤、地表水和地下水造成污染	项目厂房为封闭厂房, 在厂房内进行拆解, 场地内建设固废暂存场暂存各类拆解物, 环保设施齐全。	相符
		报废机动车回收拆解企业应划分不同的功能区, 包括办公区和作业区。作业区应包括: 整车贮存区(分为传统燃料机动车区和电动汽车区); 动力蓄电池拆卸区; 铅蓄电池拆卸区; 电池分类贮存区; 拆解区; 产品(半成品; 不包括电池)贮存区; 破碎分选区; 一般工业固体废物贮存区; 危险废物贮存区。	本项目分区明确, 设有办公区、拆解车间、待拆解车辆存放区、危废暂存间、一般固废暂存间等, 详见总平面布置图。	相符
	基础设施污染控制要求	报废机动车回收拆解企业厂区内功能区的设计和建设应满足以下要求: 作业区面积大小和功能区划分应满足拆解作业的需要; 不同的功能区应具有明显的标识; 作业区应具有防渗地面和油水收集设施, 地面应符合 GB50037 的防油渗地面要求; 作业区地面混凝土强度等级不低于 C20, 厚度不低于 150mm, 其中物流通道路面和拆解作业区域强度不低于 C30, 厚度不低于 200mm。大型拆解设备承重区域的硬化标准参照设备工艺要求执行; 拆解区应为封闭或半封闭建筑物; 破碎分选区应设在封闭区域内, 控制工业废气、粉尘和噪声污染; 危险废物贮存区应设置液体导流和收集装置, 地面应无液体积	本项目占地 34074m <sup>2</sup> , 分区各自独立, 各功能区均满足要求; 车间外设计车间标识; 报废机动车贮存区、拆解作业区、产品(半成品)贮存区、污染控制区设计防渗地面; 拆解区应为封闭区域; 设有隔油沉淀池、初期雨水收集池及事故池; 危险废物贮存区设置液体导流和收集装置; 不同种类的危险废物单独收集、分类存放, 贮存场所设置警示标识; 项目产生的各类危险废物均按照危险废物的有关规定进行管理和处置; 铅蓄电池的拆卸、贮存区的地面做防腐、防腐、防渗及硬化处理, 同时还满足 HJ519 中其他相关要求; 动力蓄	相符

		聚,如有冲洗废水应纳入废水收集处理设施处理;不同种类的危险废物应单独收集、分类存放,中间有明显间隔;贮存场所应设置警示标识,同时还应满足 GB1859 中其他相关要求;铅蓄电池的拆卸、贮存区的地面应做防酸、防腐、防渗及硬化处理,同时还应满足 HJ519 中其他相关要求;动力蓄电池拆卸、贮存区应满足 HJ1186 中的相关要求,地面应采用环氧地坪等硬化措施,地面应做防酸、防腐、防渗、硬化及绝缘处理;各贮存区应在显著位置设置标识,标明贮存物的类别、名称、规格、注意事项等,根据其特性合理划分贮存区域,采取必要的隔离措施	电池拆卸、贮存区满足 HJ 1186 中的相关要求。	
		报废机动车回收拆解企业内的道路应采取硬化措施,如出现破损应及时维修。	项目厂区道路采取硬化处理,定期养护,保证运营期间无破损。	相符
		报废机动车回收拆解企业应做到雨污分流,在作业区内产生的初期雨水、清洗水和其他非生活废水应设置专门的收集设施和污水处理设施。厂区内应按照 GB/T50483 的要求设置初期雨水收集池。	本项目实行雨污分流制;在作业区内产生的初期雨水经初期雨水池收集后面通过配套隔油池处理后面排入污水处理站,生活废水通过化粪池收集处理再排入污水处理站,车间清洗废水通过成品隔油池处理,厂区按照 GB/T50483 的要求设置一座初期雨水收集池。	相符
	水污染物排放要求	报废机动车回收拆解企业厂区收集的初期雨水、清洗水和其他非生活废水等应通过收集管道(井)等收集后进入污水处理设施进行处理,达到国家和地方的污染物排放标准后方可排放。	本项目实行清污分流制;本项目在报废汽车拆解中各类废油及废液抽取过程,采用较为先进的可吸附式的真空抽取机械,可有效防止废油、废液落地,偶有落地立刻用抹布进行收集处理;生活废水通过化粪池收集,车间废水通过成品隔油池收集,设置初期雨水收集池用于收集初期雨水,并经过预处理后进入四川兆润摩托车制造有限公司的污水处理站综合废水处理系统处理后最终排入星光工业园污水处理厂处理。	相符

	大气污染物排放要求	报废机动车回收拆解企业排放废气中颗粒物、挥发性有机物（VOCs）等应符合 GB16297、GB37822 规定的排放要求。地方污染物排放标准有更严格要求的，从其规定。	本项目厂界颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-2012）表 2 中无组织排放标准要求，切割粉尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求；有机废气满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）相关标准。	相符
		报废机动车回收拆解企业应在厂区及易产生粉尘的生产环节采取有效防尘、降尘、集尘措施，拆解过程产生的粉尘等应收集净化后排放。	切割粉尘通过“集气罩+布袋除尘器”处理后通过 15m 排气筒排放，收集效率在 80%以上。在正常工况下，粉尘可达标排放。	相符
	噪声排放控制要求	报废机动车回收拆解企业应采取隔音降噪措施，减小厂界噪声，满足 GB12348 中的相关要求。对于破碎机、分选机、风机等机械设备，应采用合理的降噪、减噪措施。如选用低噪声设备，安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等。在空压机、风机等的输气管道或在进气口、排气口上安装消声元件，采取屏蔽隔声措施等。对于搬运、手工拆解、车辆运输等非机械噪声产生环节，宜采取可减少固体振动和碰撞过程噪声产生的管理措施，如使用手动运输车辆、车间地面涂刷防护地坪、使用软性传输装置等措施；加强工人的防噪声劳动保护措施，如使用耳塞等。	项目主要产噪设备置于车间内，通过厂房建筑隔声，对于拆解设备产生的噪声采取选用低噪声设备，基础减震、安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等措施控制，在空压机的进气口、排气口上安装消声元件，采取屏蔽隔声措施，对于车辆运转、人工搬运、手工拆解等生产的噪声采取加强管理，禁止鸣笛，搬运过程中轻拿轻放，加强工人的防噪声劳动保护措施，如使用耳塞等。	相符
	固体废物污染控制要求	一般工业固体废物中不应混入危险废物。拆解过程中产生的一般工业固体废物应满足 GB18599 的其他相关要求；危险废物应满足 GB18597 中的其他相关要求。	环评要求危险废物不得混入一般工业固体废物，一般工业固体废物严格按照 GB18599 的相关要求进行选址、建设和运行；危险废物暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001/XG1-2013）要求建设。	相符

	固体废物管理要求	企业应建立、健全一般工业固体废物污染环境防治责任制度,采取以下措施防止造成环境污染;企业应建立、健全污染环境防治责任制度,采取以下措施严格控制危险废物造成环境污染。	企业按照一般工业固体废物管理台账制定指南相关要求,建立一般工业固体废物台账记录,并设置相关标识标签。本项目拆解的各种危险废物,按照类别放置在专门的收集贮存设施内,有危险废物识别标志、标明具体物质名称并设置危险废物警示标志。液态废物应在不同的专用容器中分别贮存。各种危险废物定期外运,本项目贮存时间不超过1年,本项目投产后与有资质单位签订处置协议,拆除的各种废弃电子电器部件交由具有资质的处置单位进行处理处置。	相符
	环境监测要求	报废机动车回收拆解企业应按照 HJ819 等规定,建立企业监测制度,制定自行监测方案,对污染物排放状况及其周边环境质量的影响开展自行监测,保存原始监测记录,并公布监测结果,监测报告记录应至少保存 3 年。报废机动车回收拆解企业不具备自行监测能力的,应委托具有监测服务资质的单位监测。	按照环境保护措施验收的要求和排污许可证中载明的要求对污染物排放进行日常监测;监测报告记录要求至少保存 5 年。	相符
	突发环境事件应急预案	报废机动车回收拆解企业应健全企业突发环境事件应对工作机制,包括编制突发环境事件应急预案、制定突发环境事件应急预案培训演练制度、定期开展培训演练等。发生突发环境事件时,企业立即启动相应突发环境事件应急预案,并按突发环境事件应急预案要求向生态环境等部门报告。	投产后企业制定完备的污染防治机制和处理环境污染事故的应急预案。	相符
	<p>综上所述,评价认为在严格落实工程设计及评价要求的各种污染防治及管理措施后,项目符合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》(HJ348-2022)中有关建设及运行的环保要求。</p> <p>(5) 与《废电池污染防治技术政策》(环境保护部公告2</p>			

016年第82号)、《废铅蓄电池污染防治行动方案》(环办固体[2019]3号)符合性分析 <b>表1-8 项目与《废电池污染防治技术政策》、《废铅蓄电池污染防治行动方案》相关要求符合性分析</b>			
项目	《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》有关规定	本项目	相符性
《废电池污染防治技术政策》	(一)废电池应分类贮存,禁止露天堆放。破损的废电池应单独贮存。贮存场所应定期清理、清运。 (二)废铅蓄电池的贮存场所应防止电解液泄漏。废铅蓄电池的贮存应避免遭受雨淋水浸。	本项目对废蓄电池、电容器等整体卸下后,不再进行进一步拆解。拆解后的废蓄电池和含多氯联苯的废电容器分别存放于专用的容器中,暂存于危废暂存间,并委托有资质单位回收处理。废铅蓄电池有破损或电解质渗漏的,应将废铅蓄电池及其渗漏液贮存于耐酸容器中。	相符
	应避免废电池进入生活垃圾焚烧装置或堆肥发酵装置。在对废电池进行填埋处置前和处置过程中,不应将废电池进行拆解、碾压及其他破碎操作,保证废电池的外壳完整,减少并防止有害物质渗出。		相符
《废铅蓄电池污染防治行动方案》	依法依规将废铅蓄电池交送正规收集处理渠道,严厉打击非法收集拆解废铅蓄电池、非法冶炼再生铅等环境违法犯罪行为。对无危险废物经营许可证接收废铅蓄电池,不按规定执行危险废物转移联单制度,非法处置废酸液,以及非法接收“倒酸”电池、再生粗铅、铅膏铅板等行为依法予以查处。		相符
(6) 与《关于加强四川省报废机动车回收拆解管理工作的通知》符合性分析 项目将严格按照报废机动车拆解指导手册等相关技术信息,依规开展报废机动车拆解工作,确保回收拆解企业在其资质认定的拆解经营场地内对回收的报废机动车按照《拆解技术规范》进行拆解,严格机动车注销登记业务办理,评价认为在严格落实工程设计及评价要求的各种污染防治及管理措施后,			



	<p>项目符合《关于加强四川省报废机动车回收拆解管理工作的通知》中有关要求。</p> <p><b>4、相关环保规划的符合性</b></p> <p>(1) 与《十三五挥发性有机物污染防治工作方案》符合性分析</p> <p>项目与根据《十三五挥发性有机物污染防治工作方案》(环大气[2017]121 号)， 对企业的要求， 结合项目实际情况， 相符性分析详见下表。</p> <p><b>表 1-9 项目与《十三五挥发性有机物污染防治工作方案》相关要求符合性分析</b></p> <table><tr><th>项目</th><th>有关规定</th><th>本项目</th><th>相符性</th></tr><tr><td>严格建设项目环境准入</td><td>新、改、扩建涉 VOCs 排放项目， 应从源头加强控制， 使用低（无）VOCs 含量的原辅材料， 加强废气收集， 安装高效治理设施。</td><td>本项目在拆解过程中对各类废油液进行封闭抽取， 抽取后采用封闭罐体进行储存。本项目储罐在收集、贮存过程中会有少量挥发性有机物， 通过设置集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附， 处理后通过 15 m 高排气筒排放。废活性炭经收集后送资质单位处置。项目采取相应的防治措施后， 对环境影响轻微。</td><td>相符</td></tr></table> <p>项目符合《十三五挥发性有机物污染防治工作方案》中相关要求。</p> <p>(2) 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》符合性分析</p> <p>《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）于 2019 年 7 月 1 日起施行， 本项目建设内容与该标准的相符性分析结果见下表所示。</p> <p><b>表 1-10 与《挥发性有机物无组织排放控制标准》相关要求符合性分析</b></p>	项目	有关规定	本项目	相符性	严格建设项目环境准入	新、改、扩建涉 VOCs 排放项目， 应从源头加强控制， 使用低（无）VOCs 含量的原辅材料， 加强废气收集， 安装高效治理设施。	本项目在拆解过程中对各类废油液进行封闭抽取， 抽取后采用封闭罐体进行储存。本项目储罐在收集、贮存过程中会有少量挥发性有机物， 通过设置集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附， 处理后通过 15 m 高排气筒排放。废活性炭经收集后送资质单位处置。项目采取相应的防治措施后， 对环境影响轻微。	相符
项目	有关规定	本项目	相符性						
严格建设项目环境准入	新、改、扩建涉 VOCs 排放项目， 应从源头加强控制， 使用低（无）VOCs 含量的原辅材料， 加强废气收集， 安装高效治理设施。	本项目在拆解过程中对各类废油液进行封闭抽取， 抽取后采用封闭罐体进行储存。本项目储罐在收集、贮存过程中会有少量挥发性有机物， 通过设置集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附， 处理后通过 15 m 高排气筒排放。废活性炭经收集后送资质单位处置。项目采取相应的防治措施后， 对环境影响轻微。	相符						

	类别	标准具体要求（摘录）	项目情况	相符性
	VOCs 物料储存无组织排放控制要求	VOCs 物料应储存于密闭的容器、包装袋、储罐、储库、仓库中。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋应存放于室内，或存放于设置雨棚、遮阳和防渗设施的专用场地。盛装 VOCs 物料的容器或包装袋在非取用状态时应加盖、封口，保持密闭。VOCs 物料储罐应密封良好。VOCs 物料储库、仓库应为封闭式建筑，除人员、车辆、设备、物料进出时以及依法设立的排气筒、通风口外，门窗及其他开口（孔）部位应随时保持关闭状态	<p>本项目在拆解过程中对各类废油液进行封闭抽取，抽取后采用封闭罐体进行储存，本项目储罐在收集、贮存过程中会有少量挥发性有机物，通过设置集气罩收集至二级活性炭吸附装置吸附处理后满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 相关标准限值再通过 15m 高排气筒排放；制冷剂的收集均使用密闭容器包装，并储存于危废暂存间中，符合标准中对 VOCs 物料储存、转移和输送无组织排放控制要求。</p>	符合
	VOCs 物料转移和输送无组织排放控制要求	液态 VOCs 物料应采用密闭管道输送。采用非密闭管道方式转移液态物料时，应采用密闭容器、罐车。		符合
	含 VOCs 产品的使用过程	VOCs 质量占比大于等于 10% 的含 VOCs 产品，其使用过程中应采用密闭设备或在密闭空间内操作，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统；无法封闭的，应采取局部气体收集措施，废气应排至 VOCs 废气收集处理系统。		符合
	VOCs 排放控制要求	收集的废气中 VOCs 初始排放速率大于等于 3kg/h 时，应配置 VOCs 处理设施，处理效率不应低于 80%。VOCs 废气收集处理系统污染物排放应符合 GB16297 或相关行业排放标准的规定。		符合
<p>从上表可以看出，拟建项目对 VOCs 物料储存、转移和输送、废气的收集和排放控制措施均符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）规范要求。</p> <p>（3）与《水污染防治行动计划》符合性分析</p> <p>本项目建设内容与《水污染防治行动计划》的相符性分析</p>				

结果见下表所示。				
<b>表 1-11 与《水污染防治行动计划》相关要求符合性分析</b>				
<b>类别</b>		<b>具体要求（摘录）</b>	<b>项目情况</b>	<b>相 符 性</b>
一、全 面控 制污 染物 排放	狠抓工 业污 染防 治	取缔“十小”企业。全面排查装备水平低、环保设施差的小型工业企业。2016 年底前，按照水污染防治法律法规要求，全部取缔不符合国家产业政策的小型造纸、制革、印染、染料、炼焦、炼硫、炼砷、炼油、电镀、农药等严重污染水环境的生产项目。 专项整治十大重点行业。制定造纸、焦化、氮肥、有色金属、印染、农副食品加工、原料药制造、制革、农药、电镀等行业专项治理方案，实施清洁化改造。新建、改建、扩建上述行业建设项目实行主要污染物排放等量或减量置换。	项目不属于“十小”企业以及专项整治十大重点行业。	符合
从上表可以看出，项目符合《水污染防治行动计划》相关要求。				
(4) 与《大气污染防治行动计划》符合性分析				
本项目建设内容与《大气污染防治行动计划》的相符性分析结果见下表所示。				
<b>表 1-12 与《大气污染防治行动计划》相关要求符合性分析</b>				
<b>类别</b>		<b>具体要求（摘录）</b>	<b>项目情况</b>	<b>相 符 性</b>
二、调 整优化 产业结 构，推 动产业 转型升 级	严控“两 高”行业 新增产 能。	修订高耗能、高污染和资源性行业准入条件，明确资源能源节约和污染物排放等指标。有条件的地区要制定符合当地功能定位、严于国家要求的产业准入目录。严格控制“两高”行业新增产能，新、改、扩建项目要实行产能等量或减量置换。	项目不属于高耗能、高污染和资源性行业，属于废旧资源加工、再生利用	符合

	加快淘汰落后产能。	结合产业发展实际和环境质量状况,进一步提高环保、能耗、安全、质量等标准,分区域明确落后产能淘汰任务,倒逼产业转型升级。	项目属于《产业结构调整指导目录(2019年本)鼓励类	符合
从上表可以看出,项目符合《大气污染防治行动计划》相关要求。				
5、项目于《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022年版)》的符合性分析				
根据四川省、重庆市推动长江经济带发展领导小组办公室关于印发《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022年版)》的通知(川长江办[2022]17号),本项目与其相关要求的符合性见下表。				
表 1-13 与《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022年版)》相关要求符合性分析				
《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则(试行,2022年版)》相关要求		本项目	相符性	
禁止新建、改建和扩建不符合全国港口布局规划,以及《四川省内河水运发展规划》《泸州一宜宾一乐山港口群布局规划》《重庆港总体规划(2035年)》等省级港口布局规划及市级港口总体规划的码头项目。		项目拟选址于巴中市平昌县星光工业园内,不在饮用水水源保护区范围、水产种质资源保护区、国家湿地公园内,不涉及自然保护区、风景名胜區等。	相符	
禁止新建、改建和扩建不符合《长江千线过江通道布局规划(2020-2035年)》的过长江通道项目(含桥梁、隧道),国家发展改革委同意过长江通道线位调整的除外。			相符	
禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。自然保护区的内部未分区的,依照核心区和缓冲区的规定管控。			相符	

	禁止违反风景名胜区规划，在风景名胜区内设立各类开发区。禁止在风景名胜区内核心景区的岸线和河段范围内建设宾馆、招待所、培训中心、疗养院以及与风景名胜资源保护无关的项目。		相符
	禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的建设项目，禁止改建增加排污量的建设项目。		
	饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内，除遵守准保护区规定外，禁止新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止从事对水体有污染的水产养殖等活动。		相符
	饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，除遵守二级保护区规定外，禁止新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、畜禽养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目。		相符
	禁止在水产种质资源保护区岸线和河段范围内新建围湖造田、围湖造地或挖沙采石等投资建设项目。		相符
	禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内开(围)垦、填埋或者排干湿地，截断湿地水源，挖沙、采矿，倾倒有毒有害物质、废弃物、垃圾，从事房地产、度假村、高尔夫球场、风力发电、光伏发电等任何不符合主体功能定位的建设项目和开发活动，破坏野生动物栖息地和迁徙通道、鱼类洄游通道。		相符
	禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和岸线保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目	项目不占用长江流域河湖岸线，不在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区和保留区内及在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内。	相符
	禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。		相符
	第十六条：禁止在长江流域江河、湖泊新设、改设或者扩大排污口，		相符

	经有管辖权的生态环境主管部门或者长江流域生态环境监督管理机构同意的除外。	园污水处理厂处理达标后排入巴河。	
	第十七条：禁止在长江干流、大渡河、岷江、赤水河、沱江、嘉陵江、乌江、汉江和 51 个(四川省 45 个、重庆市 6 个)水生生物保护区开展生产性捕捞。	项目为报废机动车拆解项目，不进行生产线捕捞。	相符
	禁止在长江干支流、重要湖泊岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。禁止在生态保护红线区域、永久基本农田集中区域和其他需要特别保护的区域内选址建设尾矿库、冶炼渣库、磷石膏库	项目为报废机动车拆解项目，不属于化工项目和化工园区，不在长江干流岸线三公里范围内和重要支流岸线一公里范围内。	
	禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业布局规划的项目。	项目为报废机动车拆解项目，不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。	
	禁止新建、扩建法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目。对《产业结构调整指导目录》中淘汰类项目，禁止投资；限制类的新建项目，禁止投资，对属于限制类的现有生产能力，允许企业在一定期限内采取措施改造升级。禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。对于不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业，不得以其他任何名义、任何方式备案新增产能项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能、高排放、低水平项目。	项目为报废机动车拆解项目，属于鼓励类项目，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目、不属于国家产能置换要求的严重过剩产生行业项目及高耗能高排放项目。	
	<p>综上分析，项目《四川省、重庆市长江经济带发展负面清单实施细则（试行，2022 年版）》（（川长江办[2022]17 号）相关要求。</p> <p><b>6、项目选址合理性与外环境相容性分析</b></p> <p>（1）选址合理性分析</p> <p>项目所在地地势较为平坦，无不良地质情况，适宜项目建</p>		

	<p>设，区域供水、供电、排水、道路等基础设施良好，利于项目建设，其次，项目位于工业园区内，周边500米范围内无珍稀动植物、文物古迹、自然保护区、不涉及城镇饮用水水源取水口等敏感点，项目周边现状主要为工业企业和空地及规划工业用地，该项目无明显环境制约因素。</p> <p>项目运营期排放颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）相关限值要求，非甲烷总烃满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）相关要求，对周围环境空气影响较小。员工宿舍生活废水进入3#化粪池（依托四川兆润摩托车有限公司）处理达标后通过污水管网排入星光工业园污水处理厂处理；食堂废水经隔油池预处理后进入2#化粪池（依托四川兆润摩托车有限公司）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统处理达标后排入污水管网；办公生活废水通过1#化粪池（依托四川兆润摩托车有限公司）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统处理达标后排入市政污水管网；车间冲洗废水经成品隔油器处理后排入1#化粪池（依托四川兆润摩托车有限公司）处理后进入兆润污水处理站综合废水处理系统处理达标后排入污水管网；初期雨水经雨水收集池收集后通过配套隔油池处理后进入兆润污水处理站综合废水处理系统处理达标后排入污水管网，废水经污水管网排入星光工业园污水处理厂处理，运营期废水对周围环境的影响小。项目厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。厂区实施严格的防渗的基础上，从地下水环境保护角度看，其影响是可控的。项目固废能合理处置。项目运营期采取相应环保措施后对周围环境影响小。</p> <p>本环评通过采取一系列的污染防治措施，项目在运营期不会改变周围环境功能，因此项目选址合理且可行。</p>
--	---

	<p>(2) 项目外环境相容性分析</p> <p>根据现场调查可知：本项目选址于巴中市平昌县星光工业园内已建成厂房建设生产，项目周边 500 米范围内目前主要分布为工业企业和少许散户。</p> <p>根据现场踏勘可知，本项目外环境关系如下：</p> <p>北侧依次为：四川兆润摩托车有限公司（邻近，摩托车制造）、施迈电器产业园（200m，电器制造）、沃德科技（475m）、四川鸿鑫天程再生物资回收有限公司（490m，废弃资源综合利用业）；</p> <p>西侧依次为：园区道路、沿河空地、巴河（425m）；</p> <p>西南侧依次为：园区道路、渝翔机械制造有限公司（52m，齿轮制造）、平昌温氏畜牧有限公司（260m，饲料制造）、巴中碳原子新材料科技有限公司（70m，石墨及碳素制品制造）；</p> <p>东侧依次为：山体绿化用地、1 户居民（220m、约 2 人）、2 户居民（300m、约 5 人）、3 户居民（417m、约 6 人）、6 户居民（215-355m、约 18 人）、2 户居民（330m、约 4-6 人）、6 户居民（410-500m、约 18 人）；</p> <p>项目纳污水体为巴河，位于项目西侧 425m。项目废水经处理达标后排入星光工业园污水处理厂处置后排入巴河，其排污口上下游 5km 范围内无集中式饮用水源取水点。</p> <p>总的来说，项目周边多为工业企业，少量居民点。项目周围无自然保护区、风景名胜区、文物景观等需要特殊保护的环境敏感点。经后文分析，该厂区污染可控，不会对周围敏感点产生影响。本项目建设无重大环境制约因素，且外环境对本项目亦无制约因素。因此，评价认为项目与外环境相容。</p>
--	---



## 二、建设项目工程分析

建设内容	<p><b>1、项目由来</b></p> <p>建设单位拟在四川省巴中市平昌县星光工业园内，租用四川兆润摩托车制造有限公司已建成的 2#厂房北侧部分、东南侧空地及其附属设施等，约 34074 平方米，进行适应性改造，投资建设平昌县中科光翼机动车回收拆解项目（以下称“本项目”）。</p> <p>本项目属于再生资源回收企业，仅接收一般性质使用机动车的拆解，不接收槽罐车、危险化学品运输车辆等特殊装备机动车。项目购置拆解设备如高效拆解机、电动汽车拆解设备共 40 余台套，建设机动车回收拆解生产线一条，并配套完善相应环保措施，年拆解能力达 26000 辆（其中：大型车、4000 辆、中型车 3500 辆、小型车 14000 辆、摩托车 500 辆、电动汽车 4000 辆），本项目主要是对报废的汽车进行物理拆解，不对零部件进行酸洗、碱洗及水洗，无废橡胶轮胎、废电子电器部件等破碎加工工序，不对废蓄电池等部件进行进一步的拆解，不涉及发动机、方向机、变速器、前后桥、车架五大总成的回收再造。</p> <p>根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等法律法规的有关规定，建设项目必须进行环境影响评价工作。参考《国民经济行业代码》（GB/T4754-2017）及其修改单，本项目属于“C5191 再生物资回收与批发”，对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），本项目属于其中三十九、废弃资源综合利用业 85 金属废料和碎屑加工处理中的“废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废钢、废铁、金属和金属化合物矿灰及残渣、有色金属废料与碎屑、废塑料、废轮胎、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理（农业生产产生的废旧秧盘、薄膜破碎和清洗工艺的除外）”，应编制环境影响报告表。</p> <p>受四川中科光翼汽车有限公司委托，我公司承担该项目的环境影响评价工作，我公司在对该项目实地踏勘、收集有关资料、工程分析、同类污染源调查的基础上，根据相关技术规范编制了该项目的环境影响报告表，报送审查。</p> <p><b>2、项目概况</b></p>
------	--

## 2.1 项目名称、性质、建设地点、建设单位

项目名称：平昌县中科光翼机动车回收拆解项目

建设地点：巴中市平昌县星光工业园内

建设单位：四川中科光翼汽车有限公司

建设性质：新建

项目投资：4000 万元

建设内容：本项目租用四川兆润摩托车制造有限公司已建 2#厂房北侧部分（14444m<sup>2</sup>）东南侧空地（6009m<sup>2</sup>）及其附属设施等进行适应性改造，总占地面积约 34074 平方米，（其中：厂房、仓库、办证厅及办公等建筑面积约 15492 平方米）。项目购置拆解设备：高效拆解机、电动汽车拆解设备共 40 余台套，建设机动车回收拆解生产线一条，并配套完善相应安全及环保措施，年拆解能力达 26000 辆，其中大型车 4000 辆、中型车 3500 辆、小型车 14000 辆、摩托车 500 辆、电动汽车 4000 辆。

具体拆解规模如下。

表 2-1 项目报废汽车拆解规模一览表

名称	拆解能力 (辆/a)	拆解重量 (t/a)	折算标准车型 系数	折算标准车型 (辆/a)
报废大中型车	7500	33000	3.1428	23571
报废小车	18000	25200	1.0000	18000
报废摩托车	500	60	0.0857	43
合计	26000	58260		41614（满足最低要求）

注：项目主要接收或收购巴中市境内报废机动车进行拆解，根据 2021 年巴中市国民经济和社会发展统计公报数据，2021 年巴中市机动车保有量约为 58.9 万辆，结合表 1 地区类型及年拆解产能分析，本项目区域属于 IV 档区，单个企业最低年拆解产能为 1 万辆标准车型，同时考虑到远期发展前景，预留拆解能力，故项目拆解能力满足地区和最低拆解产能要求。

根据建设单位提供的经验数据，本项目拆解的货车，重量一般为 2.8~14t，平均重量取 4.4t/辆，大车年拆解重量为 33000t，大车折算标准车型系数  $4.4/1.4=3.14286$ ；小车平均重量取 1.4t/辆，小车年拆解重量为 25200t，折算标准车型系数为 1；摩托车平均重量取 0.12t，摩托车年拆解重量为 60t，摩托车折算标准车型系数  $0.12/1.4=0.0857$ 。项目年拆解车辆合计重量约 58260t/a。

## 2.2 项目组成

项目主要由主体工程、公用工程、辅助工程、储运工程和环保工程组成。  
项目组成及主要的环境问题见下表所示。

表 2-2 本项目组成情况及存在的环境问题表

工程类别		建设内容及规模	可能产生的环境问题		备注
			施工期	运营期	
主体工程	拆解车间	1F, 钢架结构, 位于厂区东侧, 总占地面积约 2000m <sup>2</sup> , 对现有 1F 厂房进行适应性改造, 地面硬化并做防渗漏处理, 主要布置传统车辆预处理区、电动汽车预处理区、预拆解区、高效拆解区、切割区、剪切区、动力总成分拆区等。拆解设备包括举升机、安全气囊引爆装置、制冷剂收集装置、油液抽排设备、高效拆解机、切割机等设备。 <b>不对电子元器件、蓄电池、尾气净化装置等进行深度拆解。</b>	施工废水、噪声、固废	有机废气、切割烟尘、噪声、固废	新建
	报废机动车贮存区	在项目东南侧空地 and 车间内北侧和南侧设置报废机动车、事故车辆和报废电动汽车贮存区, 总占地面积约 10314m <sup>2</sup> , 事故车辆贮存区做重点防渗, 其他做一般防渗。		环境风险	新建
储运工程	一般固废库房	建筑面积约 3277m <sup>2</sup> , 位于生产厂房四周。主要用于汽车拆解产生的各类部件暂存, 包括回收利用件如塑料、废铁、轮胎、有色金属存放区、一般固废如破碎残物、废玻璃、废制冷剂、废安全气囊等。		一般固废	新建
	危废暂存间	建筑面积约 160m <sup>2</sup> , 位于生产厂房北侧, 均为砖混结构, 地面及墙裙进行防渗处理, 用于分类分区存放废矿物油、废有机溶剂、蓄电池、废电路板、废尾气净化器、废活性炭等, 同时要求设置液体导流和收集装置。		环境风险	新建
	动力电池暂存间	建筑面积约 34m <sup>2</sup> , 位于生产厂房东北侧, 主要存放动力电池, 动力电池暂存间做防酸、防腐、防渗等处理, 并设置收集池及专业容器。		环境风险	新建
	危险性物品储存间	建筑面积约 62m <sup>2</sup> , 位于生产厂房西侧, 甲类库房, 主要存放液化石油气、氧气等, 要求防火防爆。		环境风险	新建
	办公楼	2F, 砖混结构, 总建筑面积约 608m <sup>2</sup> , 主要用于厂区办公。		生活污水、生活垃圾	利旧
辅助工程	食堂	1F, 砖混结构, 总建筑面积约 1000m <sup>2</sup> , 用于职工就餐。		食堂废水、餐厨垃圾	依托

		宿舍	1F，砖混结构，总建筑面积 7736m <sup>2</sup> ，用于职工休息。			生活污水、生活垃圾	依托	
		地磅	位于燃油车辆堆放区旁。			/	新建	
		办证服务厅	总建筑面积约 78m <sup>2</sup> ，用于报废车辆业主办证。			生活垃圾	改造	
	公用工程	供电	由园区供电管网接入厂区配电房			/	依托	
		供水	园区供水管网			/	依托	
		排水	厂区实行雨污分流			废水	依托+新建	
	环保工程	废水治理	宿舍生活废	员工宿舍生活废水进入 3#化粪池（180m <sup>3</sup> ，依托兆润）处理后排入市政污水管网。		生活废水	依托	
			食堂废水	食堂废水经隔油池预处理后进入 2#化粪池（40m <sup>3</sup> ，依托兆润）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统。		食堂废水、废油脂	依托	
			办公废水	办公生活废水经 1#化粪池（5m <sup>3</sup> ，依托兆润）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统。		生活废水	依托	
			车间冲洗废水	车间冲洗废水经成品隔油器（新建）处理后排入 1#化粪池（5m <sup>3</sup> ，依托兆润）处理后进入兆润污水处理站综合废水处理系统。		废水、废油脂	依托+新建	
			初期雨水	初期雨水池（140m <sup>3</sup> ，新建）收集后，通过配套隔油池（新建）处理后进入兆润污水处理站综合废水处理系统。		废水、废油脂	依托+新建	
		废气治理	切割烟尘	切割烟尘经“集气罩+布袋除尘器”处理满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求后再通过 15m 排气筒排放（DA001）。		颗粒物	新建	
			预处理废气	经“集气罩+二级活性炭”处理满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 相关标准限值后再通过 15m 排气筒排放（DA002）。		有机废气	新建	
				废制冷剂专用工具拆除并收集在密闭容器。		有机废气	新建	
			废油液贮存	经“集气罩+二级活性炭”处理满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 相关标准限值后再通过 15m 排气筒排放（DA002）		有机废气	新建	
			油烟	食堂油烟经油烟净化装置处理满足《饮食业油烟排放标准（试		油烟	依托	

				行)》(GB18483-2001)中的中型标准后再经烟道通往楼顶排放(DA003)			
		噪声治理		通过厂房建筑隔声,选用低噪声设备,基础减震、安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等措施控制,在空压机的进气口、排气口上安装消声元件,采取屏蔽隔声措施,对于车辆运转、人工搬运、手工拆解等生产的噪声采取加强管理,禁止鸣笛,搬运过程中轻拿轻放,加强工人的防噪声劳动保护措施,如使用耳塞等。		噪声	新建
		固废治理	生活垃圾	办公生活区设置若干垃圾桶,用于收集生活垃圾,交由园区环卫部门清运处理		生活垃圾	新建
			一般固废	各类拆解零部件暂存区建筑面积约3277m <sup>2</sup> ,分类存放,可回收利用的定期外售回收企业,不可回收利用的一般固废,按照其性质规范处理。		一般固废	新建
			危险固废	新建1个危废暂存间,设置6个分区,总建筑面积约160m <sup>2</sup> ,位于生产车间内北侧,各危险废物分类暂存,定期交由有相关资质的单位进行清运处理。		危险废物	新建
		地下水防治		<p>简单防渗区(办公生活区、配电房、厂区道路等):一般地面硬化,地面水泥硬化,厂区道路、办公综合楼1地面已进行水泥硬化,可满足简单防渗要求。</p> <p>一般防渗区(有色金属、回用零部件等成品仓库、一般固废暂存间、报废汽车堆场(除事故车辆存储区)):地面目前采取粘土铺底,上层铺水泥进行硬化,再上层刷环氧树脂进行防渗,等效黏土防渗层<math>M_b \geq 1.5m</math>,<math>K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s</math>,可满足一般防渗要求。</p> <p>重点防渗区(切割区、预处理区、拆解区、雨水收集池、隔油沉淀池、危险废物暂存间、事故车辆存储区等):切割区、预处理区、拆解区、事故车辆存储区在现有一般防渗区地面的基础上再铺设2mm厚高密度聚乙烯(HDPE)+10cm防渗混凝土+5~7mm厚防油渗耐磨涂料,墙裙采用2mm厚高密度聚乙烯(HDPE)+防渗混凝土进行防渗,渗透系数<math>\leq 10^{-7}cm/s</math>。初期雨水及配套的隔油池沉淀池采用防渗混凝土+2mm厚高密度聚乙烯(HDPE)进行防渗处理,渗透系数<math>\leq 10^{-7}cm/s</math>。危废暂存间铺设2mm厚高密度聚乙烯(HDPE)+10cm防渗混凝土+5~7mm厚防油渗耐磨涂料,墙裙采用2mm厚高密度聚乙烯(HDPE)+防渗混凝土进行防渗,</p>		/	新建

		渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。			
	环境风险	配套设施，车间要配备干粉灭火器，车间禁止明火、严禁吸烟标牌；定期检修环保设备。依托已建配套事故池 750 m <sup>3</sup> （依托兆润）。废电池贮存间和废油品贮存间设置围堰和应急收集容器。		环境风险	依托+新建

## 2.2 依托可行性分析

四川兆润摩托车制造有限公司主要从事摩托车制造，主要建设内容为：联合厂房 2 栋，包括冲压车间、焊接车间、涂装车间、发动机装配车间、两轮摩托车装配车间、三轮摩托车、装配车间等，并配套建设空压站、配电房、污水处理站等公辅工程和环保设施。本项目租用四川兆润摩托车制造有限公司 2#厂房北侧部分、东南侧空地及其附属设施等，其中钢结构 2#厂房北侧经适应性改造后作为本项目拆解车间、报废车辆暂存区、固废贮存区等，占地面积约为 14 444m<sup>2</sup>，东南侧空地用于停放未经预处理的燃油车辆，约 6009m<sup>2</sup>。厂房内地面目前采取粘土铺底，上层铺水泥进行硬化，再上层刷环氧树脂进行防渗，办公生活区、配电房、厂区道路等地面已进行水泥硬化，污水处理站、化粪池等采取重点防渗，各类环保设施均正常运行，厂区内雨污管网设施完善。由于市场及经营原因，四川兆润摩托车制造有限公司现员工由 1550 人缩减至 180 人，实际产能为设计产能的 10 分之一，后期增产的可能性较小，即使后期产能达到实际产能的 40%，厂区内各设施依托仍然可行，且建设单位与四川兆润摩托车制造有限公司签订废水接纳协议，四川兆润摩托车制造有限公司同意接纳本项目经预处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准的废水。

本项目设施依托可行性情况见下表所示，依托及新建环保设施见附图 5。

表 2-3 项目公辅和环保设施依托情况一览表

序号	设施名称	四川兆润摩托车制造有限公司		本项目建设情况	依托是否可行
		已建情况	现状		
1	厂房及空地	租用四川兆润摩托车制造有限公司现有 2#厂房北侧部分、东南侧空地及其附属设施等，共 34074m <sup>2</sup>	2#车间北侧堆放的物料已搬离，目前处于闲置状态	依托既有厂房和设施根据项目需要进行适应性改造	可行
2	食堂和住宿	租用四川兆润摩托车制造有限公司现有食堂和住宿	正常使用	依托既有食堂和宿舍楼	可行
3	供水	园区给水管网	正常使用	依托既有给水	可

				系统	行
4	供电	园区电网	正常使用	依托既有供电设施	可行
5	化粪池	3#容积 180m <sup>3</sup> ，现有生活污水排放量约 7.2m <sup>3</sup> /d，停留时间 12h；2#容积 40m <sup>3</sup> ，现有生活污水排放量约 10.08m <sup>3</sup> /d，停留时间 12h；1#容积 5m <sup>3</sup> ，目前无生产废水排入。	正常使用	依托既有预处理池，本项目 1#化粪池使用 1.22m <sup>3</sup> /d，2#化粪池使用 0.608m <sup>3</sup> /d，3#化粪池使用 4.86m <sup>3</sup> /d，剩余能力可满足项目需求。	可行
6	污水处理站	处理能力为 400m <sup>3</sup> /d，现有生活污水排放量约 10.08m <sup>3</sup> /d，现有生产废水排放量约 154.6m <sup>3</sup> /d。	正常使用	依托既有污水处理站，本项目使用 7.122m <sup>3</sup> /d，剩余能力可满足项目需求。	可行
7	事故应急池	容积为 750m <sup>3</sup> ，现为空置状态，四川兆润摩托车制造有限公司运营至今，已有较为稳定的消防管理系统和安全设施，发生事故的可能性较小，同时现兆润实际生产能力减少，根据兆润提供的资料，如发生火灾及泄露等事故，预计排放事故水约 200m <sup>3</sup> 。	现为空置状态	依托已有应急池，根据后文分析，项目产生事故水约 136.8m <sup>3</sup> ，仅占兆润事故应急池的 18.24%，剩余能力可满足项目需求。	可行

### 3、产品方案

报废机动车产生的物品分为可回收利用和不可利用两部分，主要组成见表 2-4。

表 2-4 拆解机动车回收情况一览表

类别		主要组成
可回收利用	零部件	五大总成及完好的螺丝螺母、车灯、车轴、气门、曲轴等
	其他材料	废钢、有色金属、塑料、橡胶、玻璃等
不可回收利用	危险废物	废油液、废蓄电池、废电容器、含汞废物、石棉废物、废电路板及电子元器件、有机溶剂废液、废尾气催化剂等
	其他不可利用物	废车载 CNG 气罐(废液化气罐)、废动力蓄电池、废制冷剂、废安全气囊
		无法重新利用或无法分拣泡沫、碎玻璃、橡胶、塑料、海绵、布、内饰品等

备注：小型车和中大型车的客车一般都装有安全气囊，而货车一般没有安全气囊设施。

拆解后主要产品包括汽车零部件、钢铁、有色金属、塑料、橡胶和玻璃等，

不进一步的加工直接外售。参考《报废汽车绿色拆解与零部件再制造》（贝绍轶主编 2016 年第 1 版）和《汽车报废拆解与材料回收利用》中相关资料、同类企业经验数据以及各类型机动车的整备质量情况进行类比核算，得到各类机动车组各部件组成明细表见下表。

表 2-5 报废摩托车拆解产品明细表（单辆）

类别	序号	拆解部件名称	重量（kg）	备注
主要产 品	1	发动机	30	钢铁、有色金属
	2	变速器	7	有色金属
	3	减震器	13	有色金属
	4	轮胎	16	橡胶
	5	塑料	5	橡胶
	6	有色金属	2	有色金属
	7	座椅	3	布制品或皮制品
	8	车架	25	钢铁
	9	前后叉	5	钢铁
	10	油箱	5	钢铁
固体废 物	11	废油液（汽油、柴油、润滑油、 液压油、制动液等）	2	危险废物
	12	废蓄电池	2	
	13	废电容器	0.5	
	14	废尾气催化剂	0.5	
	15	不可利用废物（废皮革、人造革、 碎玻璃等）	4	一般固废
合计			120	

表 2-6 报废小型车拆解产品明细表（单辆）

类别	序号	拆解部件名称	重量（kg）	备注
主要产 品	1	发动机	170	钢铁、有色金属
	2	保险杠	25	塑料
	3	变速器	70	有色金属
	4	散热器	30	有色金属
	5	车门	100	钢铁
	6	轮胎	50	橡胶
	7	塑料	50	塑料
	8	有色金属	50	有色金属
	9	座椅	90	布制品或皮革
	10	车身	360	钢铁
	11	悬架	200	钢铁



		12	油箱	30	钢铁
		13	玻璃	60	玻璃
固体废物	危险废物	1	废油液	20	危险废物
		2	含有毒物质部件（含汞灯源、含汞开关等）	1.5	
		3	废铅蓄电池（仅传统燃料汽车和电动混合动力汽车有）	20	
		4	废电容器	1	
		5	废尾气催化剂	1	
		6	废石棉刹车片（部分车辆）	2	
		7	废机油滤清	0.3	
		8	废电路板及电子元器件	0.76	
	一般固废	9	废液化气罐	0.05	一般固废
		10	制冷剂（主要为 R134a）	0.1	
			废动力蓄电池（仅电动汽车有）	18	
		11	气囊（已爆破）	6.5	
		12	不可利用废物（废皮革、人造革、纤维、海绵等）	43.79	
	合计			1400	

表 2-7 报废大中型车拆解产品明细表（单辆）				
类别	序号	拆解部件名称	重量（kg）	备注
主要产品	1	发动机	430	钢铁、有色金属
	2	保险杠	25	塑料
	3	变速器	320	有色金属
	4	散热器	50	有色金属
	5	车门	220	钢铁
	6	轮胎	270	橡胶
	7	塑料	100	塑料
	8	有色金属	130	有色金属
	9	座椅	130	布制品或皮革
	10	车身	1745	钢铁
	11	悬架	600	钢铁
	12	油箱	40	钢铁

		13	玻璃	105	玻璃
固体废物	1	废油液和废含有机溶剂废液（汽油、柴油、润滑油、液压油、制动液、车窗洗涤液、冷冻液等）	21	危险废物	
	2	含有毒物质部件（含汞灯源、含汞开关等）	3		
	3	废铅蓄电池（仅传统燃料汽车和电动混合动力汽车有）	50		
	4	废电容器	2		
	5	废尾气催化剂	3		
	6	废石棉刹车片（部分车辆）	2		
	7	废机油滤清	1		
	8	废电路板及电子元器件	1.625		
	9	废动力蓄电池（仅电动汽车有）	50	一般固废	
	10	制冷剂（主要为 R134a）	0.2		
	11	气囊（已爆破）	4		
	12	不可利用废物（废皮革、人造革、纤维、海绵等）	97.175		
合计			4400		
产品方案：本项目汽车拆解后的产物分为可利用物质、危险物质、一般废物，其中可利用物质为项目产品，不包装直接出售。					
根据上述各类车型车辆拆解明细进行归类整理，确定本项目产品方案见下表：					
表 2-8 本项目产品方案表					
名称	产量（t/a）	来源、成分		去向	
钢铁	35125	主要产生于车门、发动机罩、车架纵横梁、车厢纵横梁、车轮、刹车盘等处的属高强度钢；排气系统、防撞弓形梁、后挡板、发动机支架等的不锈钢；产生于齿轮的齿轮钢；螺旋的螺旋钢；曲轴的高性能微合金非调质钢；悬架和气门弹簧的弹簧钢；各种标准件、齿轮、转向齿条、阀簧座、连杆、曲轴等的易切削钢等。		外售给金属回收企业	
		主要产生于保险杠、发动机罩、车门、行李箱、车身面板、车轮轮辐、轮毂罩、轮外饰罩、制动器总成的保护罩、消声罩、防抱制			

有色金属	9611	动系统、热交换器、车身构架、座位、车厢地板、仪表板等的变形铝合金；产生于离合器壳、变速箱壳、后桥壳、转向器壳、摇臂盖、正时齿轮壳等处的铸造铝合金。散热器、分水管、滤清器芯、管接头和化油器等的普通黄铜；磨损零件、转向节衬套及钢板弹簧衬套等的特殊黄铜；轴承、涡轮等处的锡青铜；座椅骨架、轮圈、仪表盘骨架、转向盘、变速器壳、离合器壳、缸盖、进气歧管、车门框架等。	分类外售给金属回收企业
塑料	2287.5	主要产生于水箱面罩栅板、百叶窗、后视镜外壳、尾灯罩、仪表板的 ABS；保险杆、仪表板，栅板面罩、内外小饰件的 PP；挡板、油箱盖的 PBT；挡板、轮罩、气管格栅的 PA；轮罩的 PPO；保险杆、车门、车灯、挡泥板的 PC；仪表板、轮罩、挡板的 PVC；端面饰板、保险杠软面板、挡泥板、翼子板、车门、减震器的 RIM-PU；发动机罩、行李箱盖、顶盖的 FRP。	外售给废塑料回收企业
玻璃	1867.5	主要产生于车灯、反射镜及车窗	外售给废玻璃回收企业
皮布制品	2596.5	可回收利用的座椅、内饰、安全带等	外售给相关回收企业
橡胶	2935.5	主要产生于轮胎、管道、减震件、防尘罩、胶带、油封绝缘片和密封条	外售给废橡胶回收企业

表 2-9 项目拆解物料平衡分析表

投入		产出	
项目	数量 (t/a)	项目	数量 (t/a)
报废汽车	58260	钢铁	35125
		有色金属	9611
		橡胶	2935.5
		塑料	2287.5
		皮布制品	2596.5
		玻璃	1867.5
		废油液	439.75
		废蓄电池	736
		废电容器	33.25
		废尾气催化剂	40.75
		含汞废物	49.5
		废石棉	51
		废机油滤清	12.9
		废电路板	25.868
		废有机溶剂	78.75

		废车载 CNG 气罐	0.9
		废制冷剂	3.3
		废动力蓄电池	136
		废安全气囊	147
		不可利用的部分	1519
		VOCs	0.486
		粉尘	0.75
合计	58260	合计	58260

### 3、主要生产单元

拟建项目主要生产单元为报废机动车拆解单元。

### 4、主要工艺

根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）和《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022），报废汽车回收拆解企业的作业程序应严格遵循环保和循环利用的原则。接收或收购报废汽车后应按：检查和登记→报废机动车贮存→拆解预处理→拆解→存储和管理的回收拆解程序作业。

### 5、主要生产设备

项目仅对拆解产生的物品进行切割、压缩、打包等工序，不涉及清洗、破碎工序。本项目主要生产设备见下表。

表 2-10 本项目主要生产设备表

序号	设备名称	数量	型号	备注
信息化办公设备				
1	电脑、拍照设备	2 套	/	全部摄像头、一年视频 储存硬盘等
2	视频监控摄录系统	1 套	/	/
称重及吊运装设备				
3	电子地磅秤（100t）	1 台	Scs-100	3*18M
4	清障车（事故背车，3t）	1 辆	HTE5047TQZPZ	/
5	清障车（事故背车，5t）	1 辆	HTE5047TQZPZ	/
6	梁式起重机（10t）	1 台	MH10t-14mA3	特种设备
7	梁式起重机（5t）	1 台	MH5t-14mA3	特种设备
8	电动叉车（3.5t）	1 台	ICE352B	特种设备
9	燃油叉车（8t）	1 台	CPCD80T8	特种设备
预处理设施设备（燃油车）				
10	剪式升降机（4t）	2 台	GS-5500M4	/
11	双柱（门式）升降机	2 台	LD-3.8A 直筒型	/
12	双柱升降机	1 台	LD-3.8A 直筒型	/
13	移动式大车升降机	1 台	QJJ20/30-4C	/
14	移动式动力电池举升车	1 台	PQS-3	/

15	地沟	1 个	/	/
16	气动抽油（液）机	5 套	ASD-3397	/
17	制冷剂回收机	1 台	VRR12L	/
18	箱（柜）式气囊引爆器	1 台	BL-X-3	/
电池拆卸设施设备（电动汽车）				
19	双柱（龙门）举升机（3t）	1 架	LD-3.8A 直筒型	/
20	新能源汽车故障诊断仪	1 台	PD343	/
21	绝缘检测仪	1 台	AS982	/
22	静电报警消除器	1 套	Best-PSA	/
23	动力电池安全评估放电系统	1 套	/	/
24	红外温度检测报警系统	1 套	/	/
25	移动式举升托架（2t）	1 台		大车电池组用
26	移动式动力电池举升车（1t）	1 台	PQS-3	小车电池组用
27	盐水池	1 口	/	/
28	动力电池存放重型货架（2m）	2 架	/	/
29	水基灭火器（35kg）	3 个		/
30	救生勾（80kg）	2 把	/	/
31	绝缘专用工具	2 套	/	62 套件
拆解设备				
32	高效精细拆解机（130）	1 台	H.S-350	/
33	高效拆解机（带拆车剪）（210/320）	1 台	H.S-350	/
34	高效拆解机（带鹰嘴剪）	1 台	H.S-350	/
35	液压龙门剪切机（600t）	1 台	600t-1400	/
36	等离子切割机	1 台	PC-160	/
37	气割枪	2 把	MF-2831	/
38	铝合金打包机	1 台	TC-500	/
39	大型轮胎拆卸机	1 台	ANS-TC941R/L	/
40	小型轮胎拆卸机	1 台	1515	/
41	总成拆解平台	2 架	/	/
42	气动工具	4 套	BX-5HPB	/
43	空压机	1 台	V-1.05/12.5	其储罐属于特种设备

## 6、原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料及能源消耗如下表。

表 2-11 本项目主要原辅材料消耗量

类别	名称	单位	数量	来源	主要成分	储存方式	备注
原料	小型车	辆/a	18000	报废机动车车主或所属	钢铁、有色金属、塑料、玻	在查验接收区初步检验登记后于报废汽车	未拆解车辆贮存区地面按照一般防渗区要求进行
	大中型车	辆/a	7500				

	摩托车	辆/a	500	单位	璃、皮制品等	贮存区内暂存	硬化、防渗处理。
	合计	辆/a	26000				
辅料	液化气	t/a	7.8	外购+拆解汽车利用	甲烷	40L 钢瓶, 30kg/瓶, 危险性物品储存间内存放	最大储存量 10 瓶 (折合约 300kg)
	工业瓶装氧气	t/a	8.2	外购	O <sub>2</sub>	40L 钢瓶, 30kg/瓶, 危险性物品储存间内存放	最大储存量 20 瓶 (折合约 600kg)
能源	电	KWh/a	46.8 万	园区供电	/	/	/
	水	m <sup>3</sup> /a	1272	园区供水	H <sub>2</sub> O	/	/

项目主要原辅材料理化性质见下表:

表 2-12 本项目主要原辅材料理化特性

序号	物料名称	理化性质	燃爆危险性特性	毒性
1	氧气	外观与性状: 无色无臭气体 熔点 (°C): 218.8 沸点 (°C): 183.1 相对蒸汽密度 (空气=1): 1.43 饱和蒸汽压 (kPa): 506.6 (164°C) 溶解性: 溶于水、乙醇	助燃	常压下, 当氧的浓度超过 40% 时, 有可能发生氧中毒。急性毒性: 无资料
2	液化气	主要成分为甲烷及少量乙烷、丙烷、异丁烷等, 并可能含有少量氮、氢、二氧化碳、硫化氢及水蒸气等非烃类气体及少量氨、氫等惰性气体。 外观与性状 (甲烷): 无色无臭 甲烷熔点 (°C): -182.48 甲烷沸点 (°C): -164 甲烷闪点 (°C): -188 甲烷相对密度: 0.55。	易燃	/

## 7、劳动定员及工作制度

项目实施后, 本项目劳动定员为 38 人, 全年工作 300 天, 一班制, 每天工作 8h。

## 8、公用工程

### (1) 给排水

本项目给水系统取自园区供水管网。

本项目排水采用雨、污分流制, 日排水量按照日用水量的 80% 计算。

生活废水:

	<p><u>食堂废水</u>：项目劳动定员 38 人，食堂依托四川兆润摩托车制造有限公司，参考《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）餐饮业中快餐店、职工及学生食堂用水定额，本项目员工食堂用水量 20L/人·d 计，则用水量合计 0.76m<sup>3</sup>/d（228m<sup>3</sup>/a）。排放系数以 0.8 计，污水排放量为 0.608m<sup>3</sup>/d（182.4m<sup>3</sup>/a）。</p> <p><u>办公生活废水</u>：项目劳动定员 38 人，参考《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）办公用水定额，生活用水量按 40L/人·d 计，则用水量合计 1.52m<sup>3</sup>/d（456m<sup>3</sup>/a）。排放系数以 0.8 计，污水排放量为 1.22m<sup>3</sup>/d（366m<sup>3</sup>/a）。</p> <p><u>员工住宿用水</u>：本项目劳动定员为 38 人，在厂区员工宿舍依托四川兆润摩托车制造有限公司，参考《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）宿舍用水定额，生活用水量按 160L/人·d 计，则用水量合计 6.08m<sup>3</sup>/d（1824m<sup>3</sup>/a）。排放系数以 0.8 计，污水排放量为 4.86m<sup>3</sup>/d（1458m<sup>3</sup>/a）。</p> <p><u>生产废水</u>：</p> <p><u>车间拆解员工洗手用水</u>：汽车拆解过程接触废矿物油，厂区设置专用清洗区，拆解员工洗手用水按 10L/（人·d），则洗手用水量为 0.38m<sup>3</sup>/d（114m<sup>3</sup>/a），产污系数取 0.8，洗手废水放量为 0.304m<sup>3</sup>/d（91.2m<sup>3</sup>/a）。</p> <p><u>拖把清洗废水</u>：本项目不对拆解车辆进行冲洗，含油零部件采用一次性抹布擦拭，含油抹布不清洗，直接作为固废处置。故本项目生产废水主要是地坪清洗废水。项目生产车间地面不采用水冲，采用扫帚清扫和拖布清理的方式，按照每周拖地 2 次，每次拖布清洗用水约 2.5m<sup>3</sup>，年用水为 210m<sup>3</sup>，排放系数按照 0.8 计，废水排放量为 0.56m<sup>3</sup>/d（168m<sup>3</sup>/a）。</p> <p><u>初期雨水</u>：根据《化工建设项目环境保护工程设计标准》（GB/T50483-2019）和《石油化工企业给水排水系统设计规范》（SH3015-2003），初期雨水量可由暴雨强度公式计算，也可由降水量和污染区面积的乘积进行计算。</p> <p>根据项目平面布置，项目拆解预处理车间和拆解车间、部分汽车贮存场所等均设置有遮雨设施，本项目主要收集厂区运输道路和露天燃油报废机动车暂存区域的初期雨水，根据项目平面布置，除办公生活区和绿化区外厂区道路及裸露区域汇水面积约 7000m<sup>2</sup>，类比采用巴中市中心城区暴雨强度公式计算项目区降雨径流，年暴雨降雨次数取 10 次，则全年初期雨水量为 1327.5m<sup>3</sup>/a（平均</p>
--	---

约 4.43m<sup>3</sup>/d)，初期雨水主要污染物为 SS、石油类等。

本项目设置初期雨水收集系统，并设置雨污切换系统，初期雨水收集后排入厂区初期雨水池，15 分钟后雨水可切换溢流排入厂区雨水管。

本项目水平衡见图 2-1。

表 2-13 本项目用排水情况一览表

项目	用水定额	数量	用水量 m <sup>3</sup> /d	排污系数	排水量 m <sup>3</sup> /d
员工住宿用水	160L/人·d	38 人	6.08	0.8	4.86
食堂废水	20L/人·d	38 人	0.76	0.8	0.608
办公生活废水	40L/人·d	38 人	1.52	0.8	1.22
车间拆解员工洗手用水	10L/人·d	38 人	0.38	0.8	0.304
拖把清洗废水	2.5m <sup>3</sup> /次	2 次/周	0.7	0.8	0.56
初期雨水	/		/	/	4.43
合计	-		9.44	0.8	11.982

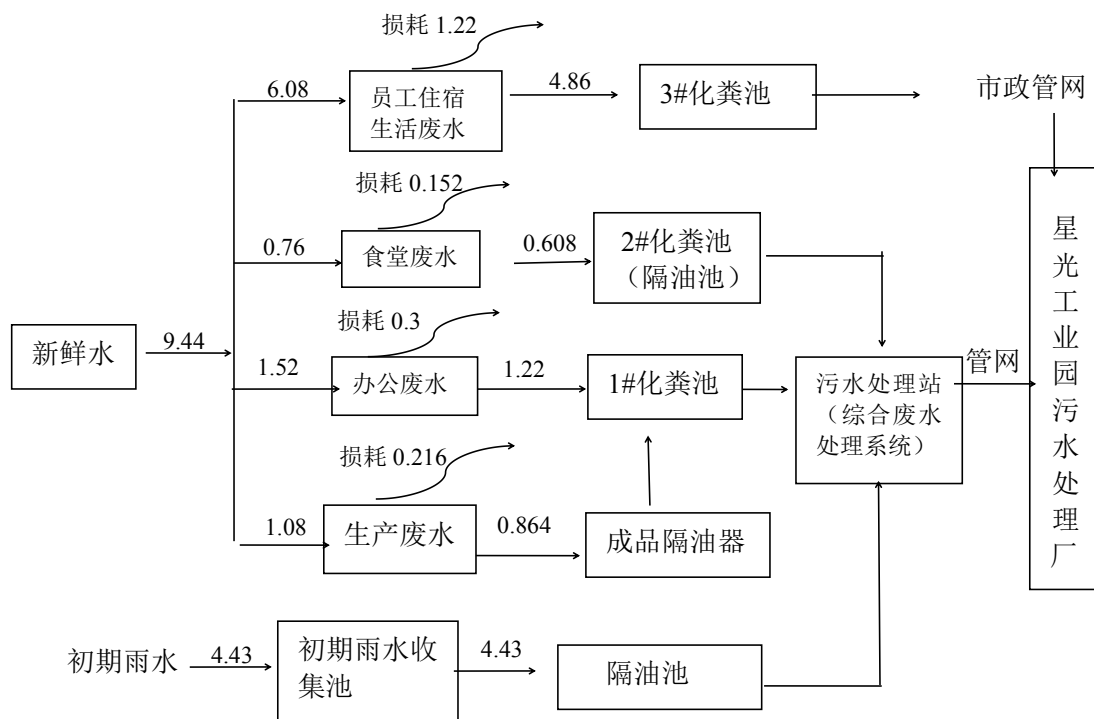


图 2-1 本项目水平衡图 (m<sup>3</sup>/d)

## (2) 供电

本项目电力园区已建供电设施。

## 9、总平面布置



	<p>项目占地面积 34074m<sup>2</sup>，作业场地（包括预处理、拆解、切割和报废车辆贮存场地、固废暂存区等）面积为 20453m<sup>2</sup>，本项目系租用四川兆润摩托车制造有限公司已建 2#厂房北侧部分、东南侧空地及其附属设施等进行生产，根据生产需求，整个场区分为生产区、办公区和生活区，各功能分区明确，具体分布如下：</p> <p>（1）生产区：本项目结合场地的地形条件，生产装置按使工艺流程顺畅、运输及物流合理、生产管理方便，同时尽量发挥生产设施作用、最大限度节约土地的原则进行布局，项目生产区主要设置燃油燃气机动车堆放区、摩托车堆放区、电动汽车堆放区、拆解车间、切割区、一般产品库房、一般固废库房及危废暂存间等。报废车辆堆放区位于车间南侧和北侧部分，同时预留事故车辆暂存区，车间中部为拆解区、拆解车间紧邻切割区，拆解车间内分别设置预处理区、预拆解区、高效拆解区等，便于保证生产工艺的流畅性。厂区整体布局紧凑，便于工艺流程进行。拆解过程中的半成品依次放置于废铁、废钢存放、动力总成存放、有色金属存放区、危险性物品储存间等，同时在项目西北角布置危废暂存间塑料橡胶类、可回用件固废暂存区等，项目东南侧空地上单独设置燃油车辆暂存区，初期雨水收集池及其配套隔油沉淀池位于厂区地势较低的南侧，其中，拆解场地和贮存场地（包括临时贮存）的地面应硬化并防渗漏，需满足 GB50037 的防油渗地面要求，一般工业固体废物贮存设施满足 GB18599 要求，危险废物贮存设施满足 GB18597 要求，电动汽车贮存场地、动力蓄电池贮存场地和动力蓄电池拆卸专用场地应设有高压警示、区域隔离及危险识别标志，并具有防腐防渗紧急收集池及专用容器，用于收集动力蓄电池等破损时泄漏的电解液、冷却液等有毒有害液体。电动汽车贮存场地应单独管理，并保持通风，动力蓄电池拆卸专用场地地面应做绝缘处理。本项目采用箱式的专用设备进行气囊引爆，从报废汽车上拆下气囊置于引爆箱体内，使用电子引爆器对气囊进行引爆，引爆容器为密闭装置，位于项目拆解车间内，可起到阻隔噪声的作用，且可有效保证车间内操作人员的安全。</p> <p>同时，本次环评要求，废油液收集和贮存有机废气排气筒出口及切割打包粉尘排气筒出口应直立向上，位于厂房北侧，厂区附近最高楼层为 6F（层高约</p>
--	--

2.5m），项目排气筒（DA001、DA002）高度均设置 15m，根据《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）和《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017），新污染源的排气筒一般不应低于 15m，排气筒位置及高度设置合理，废气通过处置后对外环境影响小，见总平面布局图。

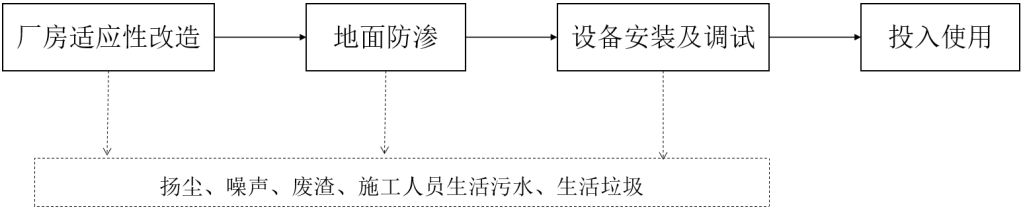

（2）办公区：办证厅及办公区位于门卫室和厂房北侧 2F，靠近园区道路，主要用于报废车辆业主办证及工作人员日常办公，生产与管理分开，互不干扰。

（3）生活区：主要为职工宿舍和职工食堂，依托四川兆润摩托车制造有限公司已建建筑，职工宿舍位于本项目西南侧，食堂依托四川兆润摩托车制造有限公司，位于综合办公楼一层，与生产区以道路隔开。

综上所述，本项目在总体布局上，遵循“分区合理、工艺流畅、物流短捷；突出环保与安全”的原则，结合场地的用地条件及生产工艺，综合考虑环保、消防、劳动卫生等要求，进行了平面布置统筹安排，总图布置从环保角度合理。

**同时评价要求：**厂区内各功能区应设置有明确的界线和标识；五大总成待拆区、预拆解区、拆解区、拆解仓储区域（污染控制区域部分）等应具有防渗地面和油水收集设施，并设置防雨、防风设施；企业应按照相关要求设置相应的消防设施，并留置相应疏散通道。

项目平面布置见附图 2。

<div> <div>工艺流程和产排污环节</div> </div>	<div> <div> <h3>1、施工期工艺流程简述</h3> <p>项目不新建厂房，依托现有 2#厂房北侧部分、东南侧空地及其附属设施等进行适应性改造，施工期主要是对厂房地面进行防渗处理，对厂房内部进行改造、设备安装和调试。施工期工艺流程及产污环节见下图。</p>  <pre> graph LR     A[厂房适应性改造] --&gt; B[地面防渗]     B --&gt; C[设备安装及调试]     C --&gt; D[投入使用]     A -.-&gt; E[扬尘、噪声、废渣、施工人员生活污水、生活垃圾]     B -.-&gt; E     C -.-&gt; E           </pre> <p>图 2-2 施工期工艺流程及产污环节图</p> <p>施工期主要污染工序如下：</p> <p>废气：主要为车施工过程产生的扬尘；</p> <p>废水：主要施工人员产生的生活污水；</p> <p>噪声：主要来源于施工现场的各类机械设备噪声；</p> <p>固废：主要为施工建筑垃圾、废包装材料、施工人员的生活垃圾等。</p> <h3>2、营运期工艺流程简述</h3> <p>本项目仅涉及物理拆解，不涉及各项拆除零部件的深度拆解和各类危险废物的处置。根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）及《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）规定，项目报废机动车拆解总流程为：报废机动车回收→检查和登记→拆解预处理→拆解→存储和管理，具体的拆解工艺流程如下：</p>  <pre> graph TD     A[检查和登记] --&gt; B[报废机动车储存]     B --&gt; C[报废机动车预处理]     C --&gt; D[拆解]     D --&gt; E[暂存和管理]           </pre> <p>图 2-3 报废机动车回收拆解作业程序图</p> </div> </div>
------------------------------------	---

本项目主要对传统燃油燃气汽车、电动汽车、摩托车进行回收拆解，各类机动车拆解作业流程具体如下：

### **（一）项目燃油燃气汽车拆解作业流程简述**

#### **1、检查和登记**

（1）报废燃油燃气汽车中 10%的车辆通过拖车运至厂区中小型车辆暂存区，90%的车辆直接驶入厂区燃油（燃气）机动车贮存区。报废汽车进厂后，取出灭火器、三角锥、车载工具等，人工检查报废汽车发动机、散热器、变速器、差速器、油箱等总成部件的密封破损情况。对于出现有泄漏的总成部件，采用相应的收集桶先收集泄漏的液体，防止废液跑冒滴漏。

（2）对回收的报废机动车进行逐车登记，并按要求将报废机动车所有人（单位）名称、有效证件号码、牌照号码、车型、品牌型号、车身颜色、重量、发动机号和/动力蓄电池编码、车辆识别代号、出厂年份、接收或收购日期等相关信息录入“全国汽车流通信息管理应用服务”系统，信息保存期不应低于 3 年。

（3）将报废燃油燃气汽车的机动车登记证书、号牌、行驶证交公安机关交通管理部门办理注销登记。

（4）向报废燃油燃气汽车车主发放《报废汽车回收证明》及有关注销书面材料。

#### **2、报废汽车暂存**

项目报废燃油燃气汽车贮存要求如下：

（1）应避免侧放、倒放。车辆如需叠放，应使上下车辆的重心尽量重合，且不应超过 3 层。2 层和 3 层叠放时，高度分别不应超过 3m 和 4.5m。对于大型车辆应单层平置。采用框架结构存放的，要保证安全性，并易于装卸。

（2）与其他废弃物分开暂存。

（3）报废燃油燃气汽车进厂后，人工检查报废汽车油液泄漏情况，如进厂的报废汽车有漏油液现象，立即将报废汽车转移至拆解车间预处理区，使用废油抽取机和冷媒回收机等设备对废油液进行回收，废油液回收完毕后立即转移至拆解区安排拆解，不得在室外贮存，以此减少跑、冒、滴、漏。具体操作流程与正常报废燃油燃气汽车拆解工艺一致。

(4) 报废燃油燃气机动车堆放区地面按照工程分析要求进行防渗，并设置彩钢瓦顶棚，防止雨水淋溶。

### 3、拆解预处理

在进行报废汽车总体拆卸前，应对报废汽车进行必要的预处理，根据车辆的不同属性及大小，用拖车送至拆解车间预处理区。拆解工作按照车辆生产企业所提供的拆解信息或拆解手册进行合理拆解，没有拆解手册的，参照同类其他车辆的规定拆解。

#### (1) 拆除蓄电池

关闭电气总开关，人工拆除蓄电池和蓄电池连接线，拆除后的蓄电池不再进行进一步拆解，将整个蓄电池存放至耐酸碱塑料容器中，再送至危险废物暂存间暂存，并台账化管理，交由有资质单位处置。

#### (2) 拆除液化气罐

对有 CNG 或压缩天然气等气罐的报废汽车，工人用螺丝刀等辅助工具将液化气罐整个拆除，液化气罐属于特种设备，按照国家市场监督管理总局《气瓶安全技术规程》（TSG 23—2021）相关要求，对利用的报废的液化气瓶利用后与不可利用的统一送交地（市）级或地（市）级以上质监部门指定的气瓶检验机构报废销毁。

#### (3) 拆除、引爆安全气囊

根据《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）4.2.3 章节要求“报废汽车拆解企业必须具备安全气囊直接引爆装置或者拆除、存储、引爆装置”。本项目采用箱式的专用设备进行气囊引爆，从报废汽车上拆下气囊置于引爆箱体内，使用电子引爆器对气囊进行引爆，引爆容器为密闭装置，可起到阻隔噪声的作用，因此，安全气囊引爆车间不需要另行选址，设置于车间内可行。引爆后的安全气囊不再具有风险性，作为一般固废，经收集后由环卫部门统一清运处置。

#### (4) 拆除三元催化器、电容器

三元催化器即尾气净化催化器，是安装在汽车排气系统中机外净化装置，可将汽车尾气排出的 CO、HC 和 NO<sub>x</sub> 等有害气体通过氧化和还原作用转变为

无害的  $\text{CO}_2$ 、 $\text{O}_2$  和  $\text{H}_2\text{O}$ 。三元催化器载体一般由三氧化二铝制成，催化剂用的是金属铂、铑、钯，将其中一种喷涂在载体上，就构成了净化剂。三元催化器结构示意图如下：



图 2-4 三元催化器结构示意图

拆除后的三元催化器不再进行拆解，整个送危废暂存间暂存，并台账化管理，定期送资质单位处置。

汽车电容器含多氯联苯，属于危险废物。拆除后的汽车电容器不再拆解，送危废暂存间，与三元催化器分区储存，并台账化管理，定期送资质单位处置。

(5) 收集废油液（汽油、柴油、机油、润滑油、制动液、防冻剂等）、拆除油箱和滤清器

项目采用废油液抽取机（油泵）将各类废油液（汽油、柴油、机油、润滑油、制动液、防冻剂等），分别抽至专用容器内，各种废油液的排空率大于 90 %。收集的柴油和废机油转移至危废暂存间内柴油储罐及废机油储罐内暂存，其他废油液采用专用容器，密闭储存于危废暂存间内，收集的汽柴油用于厂区车辆自用，其他废油液定期交由有资质的单位处置。废油液收集和贮存过程产生的有机废气经两级活性炭吸附装置处理满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 相关标准限值后再通过 15m 高的排气筒排放。

报废汽车中主要存在以下几种废油、废液：

- 1 机油：作为降低发动机摩擦，减缓磨损，储存于发动机内，呈油状；
- 2 润滑油：作为减少摩擦，润滑汽车零部件，一般位于变速器、差速器内，

	<p>呈油状；</p> <p>3 汽油、柴油：作为传统机动车的动力燃料，储存于油箱内，呈油状；</p> <p>4 制动液（刹车油）：作为传递刹车的压力，其储液罐位于刹车助力泵上面，主要成分为润滑剂（乙二醇等）、稀释剂（二甘醇醚等）和添加剂（抗氧剂等）组成，呈油状；</p> <p>5 冷却液（防冻剂、水箱水）：防冻剂沸点高，一般在 120℃，而冰点则达到-40℃至-60℃，可以有效防止车辆开锅，并且在冬季可防止因结冰所造成的水箱或散热器损坏，主要成分为乙二醇、防腐剂等，呈液态。</p> <p>废油液的收集、排空均在拆解车间预处理区内完成，拆解车间地坪均进行防渗处理。废油液采用油泵抽取，排空率高，且防滴漏效果好，少量跑冒滴漏的废油液采用接油盘收集，并转移至相应容器内。车间内油污清理采用一次性抹布进行清理，不使用水冲洗地坪。</p> <p>待燃油汽车油箱内汽油或柴油收集完毕后，拆除油箱，拆除滤清器。抽取完汽油、柴油的油箱转入车架切割打包区切割后作为废金属处理。汽车中滤清器包括机油滤清器，燃油滤清器。机油滤清器和燃油滤清器含有废油，因此作为危险固废送有资质的单位进行处置。</p> <p>（6）收集汽车空调制冷剂</p> <p>项目采用专用的冷媒回收机抽取空调系统中的制冷剂（R134a 等）至专用的密闭容器（制冷剂储罐），收集的制冷剂暂存于危废暂存间，定期交由资质单位处置。</p> <p>（7）拆除电器部件</p> <p>人工拆除各种电子电器部件，包括仪表盘、音响、车载电台电话、电子导航设备、电动机、发电机、电线电缆以及其他电子电器。</p> <p>电器部件中电线和塑料件作为一般固废外售废品收购站，废电路板、含铅部件（如二极管、电阻、印刷电路板、电子元件等）、含汞部件（温控器、传感器、汽车前后灯等）、含六价铬部件及含镉部件等均属于危险废物，采用专用容器盛装后，暂存于危险废物暂存间内，最终交资质单位处置。</p> <p>厂区内不设清洗点，车辆及拆解的零部件均不清洗，含油零部件、油箱、</p>
--	--

	<p>油管等采用一次性抹布擦拭，抹布不清洗，作为危险废物交由资质单位处置。</p> <p><b>4、拆解</b></p> <p>经预处理后的报废汽车，通过叉车或行车转至拆解区进行拆解。拆解方式以机械为主，人工为辅。报废汽车预处理后，利用液压剪将车体解体。对于轴承、活塞、离合器、电子部件等采用扳手、锤子、钳子等手动工具拆解。从报废汽车拆除的零部件或材料应首先考虑再利用，可利用零部件单独收集和暂存。</p> <p>报废的大型客、货车及其他营运车辆按照国家有关规定在公安机关、交通管理部门的监督下解体。</p> <p>项目按照《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）和《报废机动车回收拆解企业技术规范》（GB2218-2019）规定，拆解流程如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>（1）拆除玻璃，玻璃经收集后外售玻璃厂；</li> <li>（2）拆除车轮并拆下轮胎，轮胎和备胎的轮毂部分大多为塑料材料，经收集后外售废轮胎回收公司或废橡胶回收公司。</li> <li>（3）拆除车门、内饰和座椅；车门经切割后外售废钢铁回收公司，汽车座椅和内饰作为一般工业固废处理；</li> <li>（4）拆除含铅、汞、镉、铬等有害物质部件。其中大部分含有铅、汞部件主要在电子器件中，已在预处理工序中回收，此阶段回收余下的或未清理完全的。回收的含铅、汞、镉、铬部件均属危险废物，采用专用容器盛装后，暂存于危险废物暂存间内，最终交资质单位处置。</li> <li>（5）拆除消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块。该部分经收集后外售回收公司。</li> <li>（6）拆除能有效回收的含铜、铝、镁等有色金属部件。该部分经收集后外售废金属回收公司。</li> <li>（7）拆除能有效回收的大型塑料件（保险杠、仪表板、液体容器等），该部分经收集后外售废塑料回收公司。</li> <li>（8）拆除橡胶制品件，该部分经收集后外售废橡胶回收公司。</li> <li>（9）拆除五大总成及零部件、总成精细拆除。</li> <li>（10）车架切割及打包，采用剪切机及切割机进行切割，切割后的废钢铁</li> </ol>
--	--



	<p>采用打包机打包后转运至一般产品库房暂存待售。本项目不对车架进行精细拆解加工。</p> <p><b>5、总成精细拆解</b></p> <p>根据《报废机动车回收管理办法》（国务院令第 715 号）可知，回收拆解企业拆解的报废机动车“五大总成”具备再制造条件的，可以按照国家有关规定出售给具有再制造能力的企业经过再制造予以循环使用；不具备再制造条件的，应当作为废金属，交售给钢铁企业作为冶炼原料。</p> <p>报废汽车精细拆解的主要内容是将初步拆解后产生的报废汽车各机械总成进行零部件和附件的精细拆解加工。通过精细拆解，能够获得大量的总成零部件，为再生零部件制造提供原材料。机械总成的体积较小，其机械构造较复杂。本项目根据各机械总成的组成和特点，在车间内设置精细拆解平台，采用人工精细拆解，拆解过程中采用抹布对总成零部件表面机油进行擦拭。精拆平台为钢结构，工作台面铺设两张钢板，两张钢板向台面中线倾斜，之间留缝隙，废机油经缝隙流入台面下的废机油引流槽，引流槽出口接管道，废机油由管道重力引流至废机油桶收集储存，然后转运至危废暂存间暂存，并台账化管理，最终交由资质单位处置。</p> <p><b>6、暂存及管理</b></p> <p>（1）固体废物的贮存设施建设应符合 GB18599、GB18597、HJ2025 的要求。一般工业固体废物贮存设施及包装物应按 GB15562.2 进行标识，危险废物贮存设施及包装物的标志应符合 GB18597 的要求。所有固体废物避免混合、混放。</p> <p>（2）妥善处置固体废物，不应非法转移、倾倒、利用和处置。</p> <p>（3）不同类型的制冷剂应分别回收，使用专门容器单独存放。</p> <p>（4）废弃电器、铅酸蓄电池贮存场地不得有明火。</p> <p>（5）对拆解后的所有固体废物分类贮存和标识。</p> <p>（6）使用各种专用密闭容器暂存废液，防止废液挥发，并交给资质单位回收处理。</p> <p>（7）回用件应分类贮存和标识，存放在封闭或半封闭的贮存场地中；回用</p>
--	---

	<p>件贮存前应做清洁等处理。</p> <p>（8）容器和装置要防漏和防止洒溅，未引爆安全气囊的暂存装置应防爆，并对其进行日常性检查。</p> <p>（9）固体废弃物应交给符合国家相关标准的废物处理单位处理，建立危险废物管理台账，如实记录有关信息，并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料，不得非法转移、倾倒、利用、处置。危险废物储存时间不超过一年，确需延长期限的，应当报经颁发许可证的生态环境主管部门批准，危险废物应交由具有相应资质的单位进行处理处置。</p>
--	---

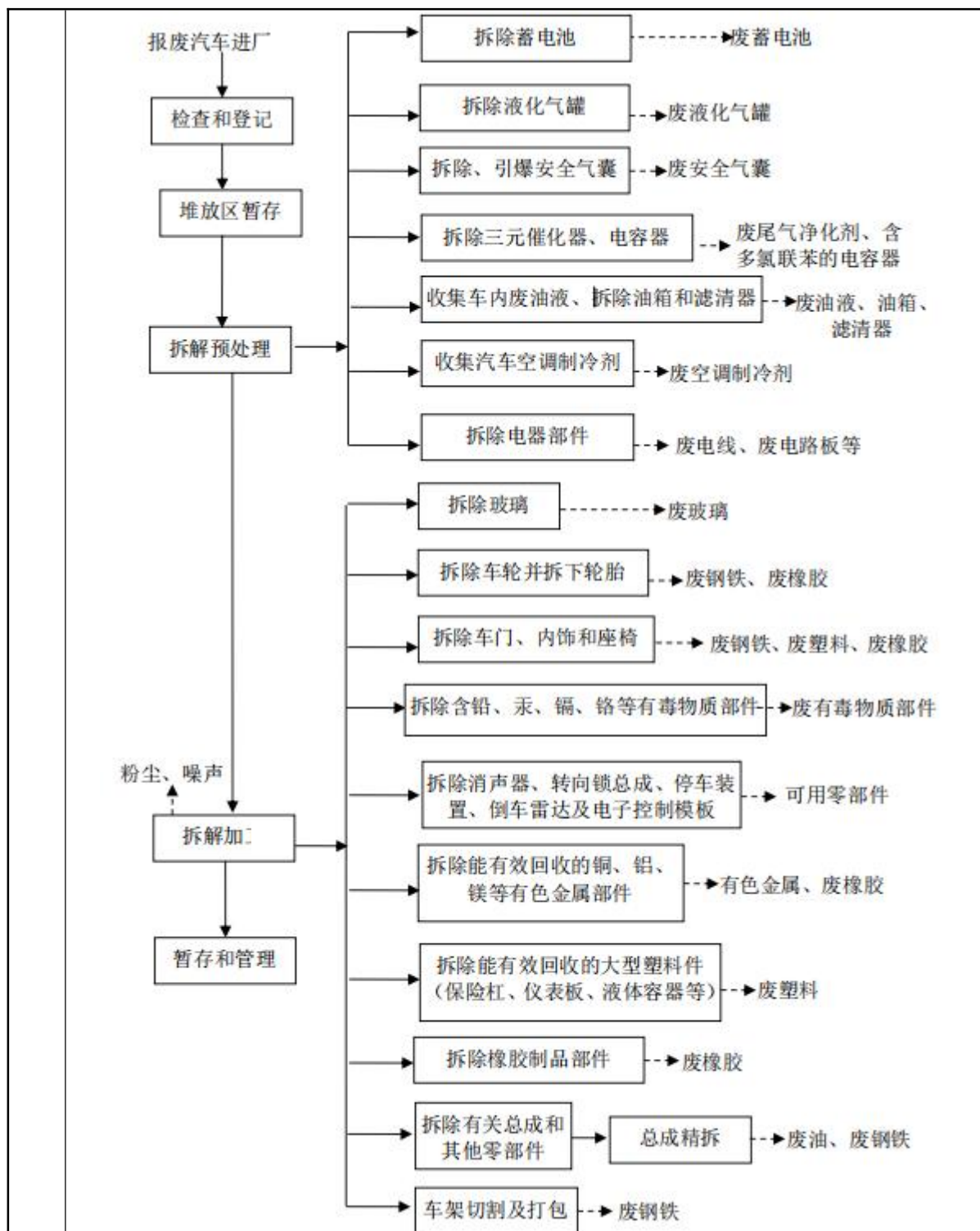


图 2-5 报废燃油燃气汽车拆解工艺流程及产污位置图

## (二) 项目报废电动汽车拆解作业流程简述

### 1、检查和登记

(1) 报废电动汽车通过拖车运至厂区报废电动汽车堆放区，对报废电动汽

	<p>车，应检查动力蓄电池和驱动电机等部件的密封和破损情况。对于出现动力蓄电池破损、电极头和线束裸露等存在漏电风险的，应采取适当的方式进行绝缘处理。</p> <p>（2）按照国家有关规定要求，将报废电动汽车的车辆识别代码、动力蓄电池编码、流向等信息录入“新能源汽车国家检测与动力蓄电池回收利用溯源综合管理平台”。对于因租赁等原因导致动力蓄电池被提前从电动汽车上拆卸回收的情况，应检查保存机动车所有人提供的租赁运营等机构出具的回收证明材料，保存期限不应低于3年。</p> <p><b>2、报废汽车暂存</b></p> <p>报废电动汽车贮存要求在报废燃油燃气汽车贮存要求的基础上，增加了3条贮存要求，具体如下：</p> <p>（1）电动汽车在动力蓄电池未拆卸前不应叠放。</p> <p>（2）电动汽车在动力蓄电池未拆卸前应单独贮存，并采取防火、防水、绝缘、隔热等安全保障措施。</p> <p>（3）电动汽车中的事故车以及发生动力蓄电池破损的车辆应隔离贮存。</p> <p><b>3、拆解预处理</b></p> <p>报废电动汽车的拆解预处理主要包括拆预处理前安全检查、拆除及引爆安全气囊、拆除电容器、收集车内废油液、收集汽车空调制冷剂及拆除电器部件。具体流程如下：</p> <p>（1）预处理前安全检查</p> <p>报废电动汽车动力电池普遍带电，进行拆解预处理及拆解前需进行如下安全检查。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 检查车身有无漏液、有无带电；</li> <li>2) 检查动力蓄电池布局 and 安装位置，确认诊断接口是否完好；</li> <li>3) 对动力蓄电池电压、温度等参数进行检测，评估其安全状态；</li> <li>4) 断开动力蓄电池高压回路。</li> </ol> <p>（2）收集报废电动汽车内废油液、收集空调制冷剂、拆除并引爆安全气囊、拆除电器部件报废电动汽车的废油液收集、空调制冷剂收集、安全气囊拆除引</p>
--	--

爆及电器部件拆除过程均与报废燃油燃气汽车一致，详见报废燃油燃气汽车废油液收集、空调制冷剂收集、安全气囊拆除引爆及电器部件拆除工艺。

厂区内不设清洗点，车辆及拆解的零部件均不清洗，含油零部件等采用一次性抹布擦拭，抹布不清洗，作为危险废物交由资质单位处理。

#### **4、拆解**

预处理后的报废电动汽车拆解包括拆除玻璃；拆除车轮并拆下轮胎；拆除车门、内饰和座椅；拆除动力蓄电池并收集蓄电池内冷却液；拆除含铅、汞、镉、铬等有害物质部件；拆除消声器、转向锁总成、停车装置、倒车雷达及电子控制模块；拆除能有效回收的含铜、铝、镁等有色金属部件；拆除能有效回收的大型塑料件（保险杠、仪表板、液体容器等）；拆除橡胶制品件；拆除驱动电机、悬架总成及车架切割打包等工序。除拆除动力蓄电池并收集蓄电池内冷却液外，其余工序均与报废燃油燃气汽车一致，详见报废燃油燃气汽车拆解加工。项目不对电动汽车的驱动电机进行精拆，经收集贮存后由相关厂家进行回收。

动力蓄电池的拆卸时，需拆解动力蓄电池阻挡部件，如引擎盖、行李箱盖、车门等，然后断开电压线束，拆除不同位置的动力蓄电池，收集采用液冷结构方式散热的动力蓄电池包内的冷却液；对拆除的动力蓄电线束接头、正负极片等外露线束和金属物进行绝缘处理，并贴上标签，标明绝缘状况。然后拆除驱动电机残余的冷却液，拆除驱动电机。

#### **5、贮存及管理**

报废电动汽车拆解过程产生的各零部件、材料和废弃物贮存及管理要求与报废燃油燃气汽车一致。电动汽车蓄电池暂存按照《废蓄电池回收管理规范》

（WB/T1061）贮存要求执行，并有专人管理。多层存储时，采用框架结构确保承重安全，且能便于存取。存在漏电、漏液、破损等安全隐患的动力蓄电池应采取适当方式处理，并隔离存放。

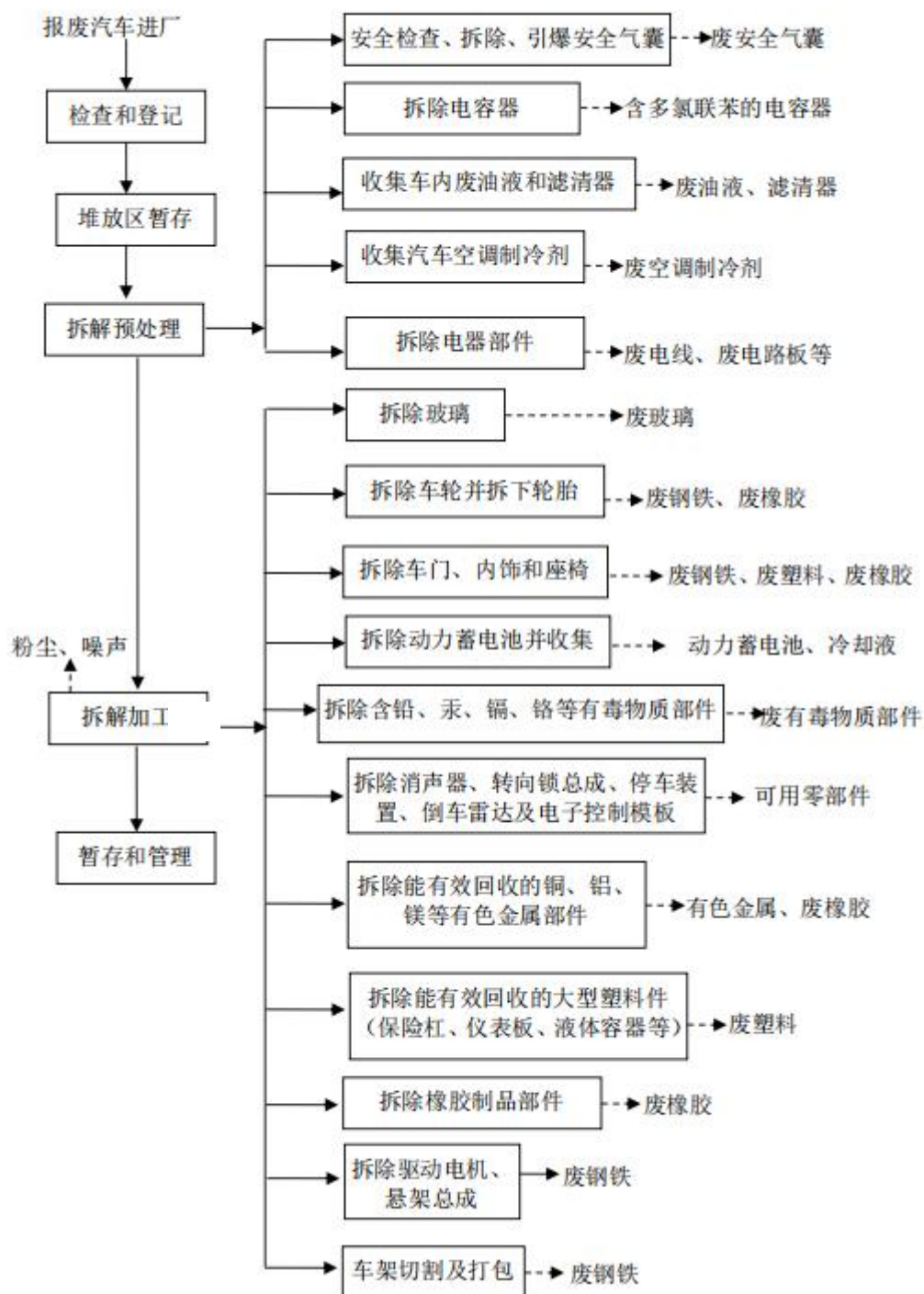
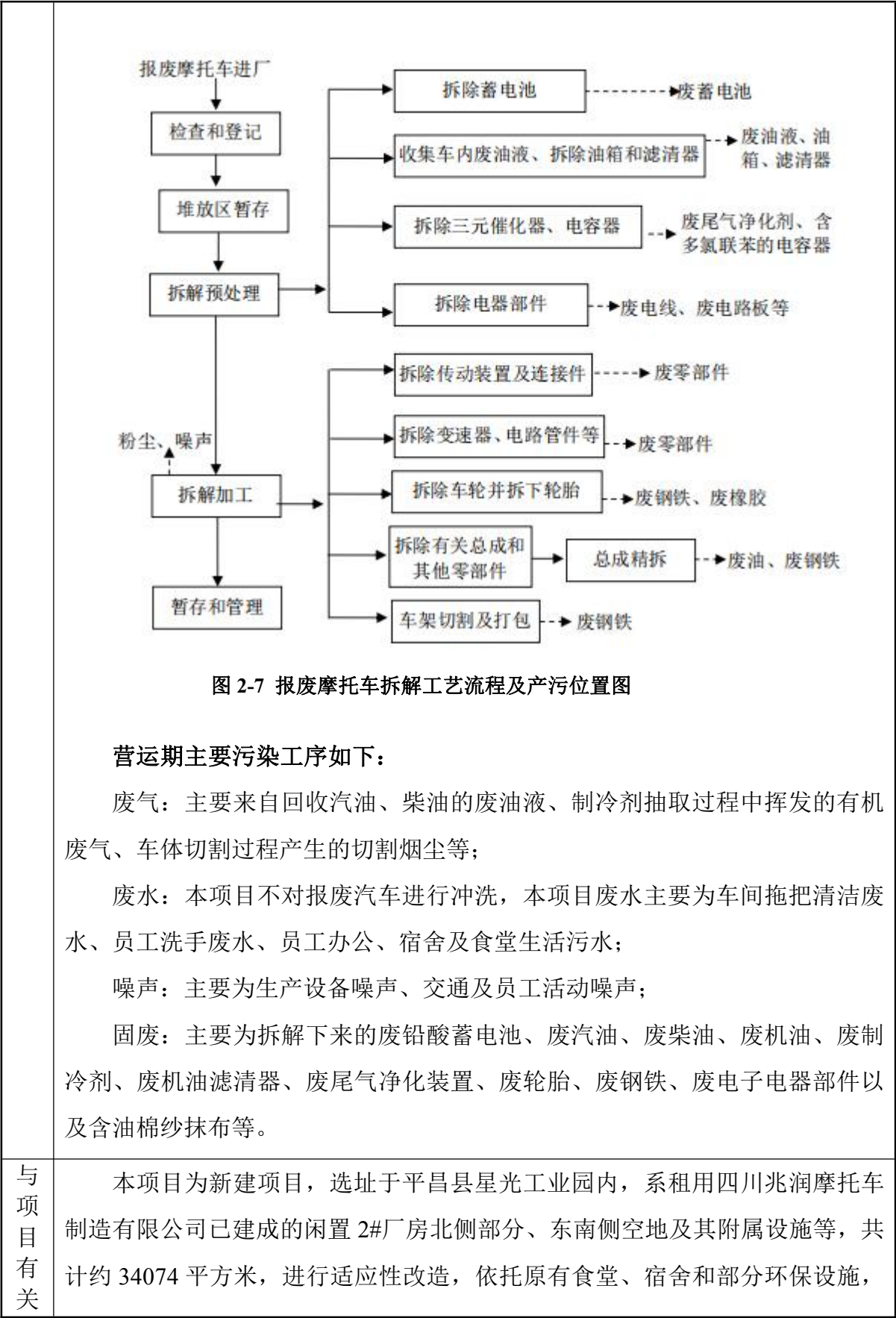


图 2-6 报废电动汽车拆解工艺流程及产污位置图

### (三) 报废摩托车拆解工艺流程简述

#### 1、检查和登记

	<p>报废摩托车检查和登记与报废燃油燃气汽车的工艺流程完全一致，详见前文描述。</p> <p><b>2、报废汽车暂存</b></p> <p>报废摩托车贮存要求与报废燃油燃气汽车贮存要求完全一致，详见前文描述。</p> <p><b>3、拆解预处理</b></p> <p>报废摩托车的预处理主要包括拆除蓄电池、收集车内废油液、拆除油箱及滤清器、拆除三元催化器及滤清器和拆除电器部件，拆解预处理过程与报废燃油燃气汽车一致，详见报废燃油燃气汽车拆解预处理工艺。</p> <p><b>4、拆解</b></p> <p>①拆除传动装置及连接件。</p> <p>②拆除变速器以及与其零部件相连的电路、气路管件、油路管件、进气管、排气管。</p> <p>③拆除前后车轮，并拆下轮胎，链条以及余下的零部件和车架总体。</p> <p>④拆除五大总成及零部件、总成精细拆除。</p> <p>⑤车架切割及打包，采用剪切机及切割机进行切割，切割后的废钢铁采用打包机打包后转运至一般产品库房暂存待售。</p> <p><b>5、贮存及管理</b></p> <p>报废摩托车贮存及管理与报废燃油燃气汽车贮存要求一致，详见前文描述。</p>
--	--





<p>的原有环境问题</p>	<p>原有化粪池、污水处理站、事故应急池等环保设施均已做重点防渗，各类环保设施均正常运行。</p> <p>四川兆润摩托车制造有限公司于 2012 建设 40 万辆摩托车和 60 万台发动机生产项目，项目建成后年产 40 万辆摩托车和 60 万台发动机，摩托车均为燃油车，原四川省环境保护厅于 2012 年 12 月以川环审批[2012]811 号文对该项目进行了审查批复，项目于 2014 年 5 月建设完成并通过验收（川环验〔2015〕088），随即投入使用。</p> <p>四川兆润摩托车制造有限公司运营至今，由于市场及经营原因，员工由 1550 人缩减至 180 人，实际产能为设计产能的 10 分之一，2#厂房主要由发动机装配车间、二轮摩托车装配车间、三轮摩托车装配车间组成，为一般防渗区，其中发动机装配车间分为发动机装配、测试和包装，年产 60 万台发动机，装配设置两条生产线，二轮摩托车装配车间承担 10 万辆两轮摩托车部装、总装、检测和包装任务，三轮摩托车装配车间承担 15 万辆三轮摩托车部装、总装、检测任务，2#厂房主要污染物类型为噪声和测试废气，测试废气主要污染物为 CO、HC、NO<sub>x</sub>，该类废气污染物产生量较小，采用排风装置将测试废气通过 15m 排气筒排放。</p> <p>现 2#厂房排气筒未拆除，1#厂房进行加工生产及装配等，2#厂房南侧为库房，北侧区域租给四川中科光翼汽车有限公司用于建设“平昌县中科光翼机动车回收拆解项目”，2#厂房南北侧部分采用砖混+防火板材进行隔断，两区域独立，根据 2021 年 12 月四川凯乐检测技术有限公司出具的监测报告凯乐检字(2021)第 121185W 号表明：在污水处理站总排口废水所测指标氨氮、铬、六价铬、镍、磷酸盐不纳入评价外，其余指标均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准限值；涂装车间有组织排放废气所测指标均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 3 中汽车制造标准限值；无组织排放废气所测指标颗粒物符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放标准限值，非甲烷总烃符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)表 5 中无组织排放标准限值。现目前，厂房北侧区域为空置状态，无环境遗留问题。</p> <p><b>项目现状图：</b></p>
----------------	--



图 2-8 依托已建食堂



图 2-9 依托已建油烟净化器（油烟楼顶排）



图 2-10 依托已建隔油池



图 2-11 依托已建 2#化粪池（地埋式）



图 2-12 依托已建 3#化粪池（地埋式）



图 2-13 依托已建污水处理站





图 2-14 依托已建事故应急池（750m<sup>3</sup>）



图 2-15 废水排放口



图 2-16 2#车间租用部分现状图

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

#### 1、大气环境质量现状

##### (1) 基本污染物环境质量现状

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）的相关要求，为了解项目所在区域环境空气常规指标的达标情况，本项目采用了巴中市平昌生态环境局公布的《平昌县 2021 年环境质量公报》作为空气质量达标区的判定依据。根据巴中市平昌生态环境局公布的《平昌县 2021 年度生态环境质量状况公报》（<http://www.scpc.gov.cn/public/6602261/13555381.html>）：2021 年，平昌县环境空气质量有效监测天数 365 天，优良天数 355 天、轻度污染 10 天，优良率 97.3%，同比下降 1.6%。二氧化硫、二氧化氮、臭氧、PM<sub>2.5</sub>（细颗粒物）平均浓度分别同比下降 33.3%、17.0%、3.7%、8.6%，一氧化碳、PM<sub>10</sub>（可吸入颗粒物）平均浓度分别同比上升 30.0%、2.6%。详见下表。

表 3-1 平昌县空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 (%)	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	5.6	60	9.33	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	8.3	40	20.75	达标
颗粒物 (PM <sub>10</sub> )	年平均质量浓度	38.9	70	55.57	达标
细颗粒物 (PM <sub>2.5</sub> )	年平均质量浓度	22.4	35	64.00	达标
CO	日均第 95 百分位浓度	13	4000	0.33	达标
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时值第 90 百分位浓度	103	160	64.38	达标

可以看出，项目所在区域环境空气质量较好，为达标区域。

##### (2) 特征污染物环境质量现状

本次评价引用据本项目西南约 70m 处的巴中碳原子新材料科技有限公司“平昌县锂电池负极材料生产基地建设项目”2022 年 3 月的环境质量现状检测报告（川全威（环）检(2022) 045 号），环境空气检测结果见下表所示。

区域环境质量现状

表 3-2 特征污染物监测结果一览表

监测点位	污染物	平均时间	评价标准 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	监测浓度范围 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	最大浓度占标率/%	超标率%	达标情况
平昌县锂电池负极材料生产基地建设项目	TSP	日均值	300	171~208	57~69.3	0	达标
	TVOC	8h 均值	600	21~53	3.5~8.8	0	达标

由现状监测结果可知，区域大气现状监测因子中 TSP 满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准浓度要求，TVOC（非甲烷总烃）满足《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 限值要求，表明现状监测期间项目所在区域环境空气质量良好。

## 2、地表水环境质量现状

项目所在汇水区域的地表水体为巴河，根据《建设项目环境影响评价指南》（试行），水环境质量现状调查包括生态环境保护主管部门统一发布的水环境状况数据或地表水达标结论。因此，本次评价选用巴中市平昌生态环境局公布的《平昌县环境质量状况公报（2021 年度）》结论进行评价(网站：<http://www.scpc.gov.cn/public/6602261/13555381.html>)。2021 年 1-12 月水质均达到Ⅲ类及以上标准，具体如下：

表 3-3 2021 年断面地表水水质状况

断面名称	断面性质	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	全年达标率(%)	
小滩子	巴河入域	Ⅲ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅲ类	Ⅲ类	Ⅲ类	Ⅲ类	Ⅱ类	Ⅲ类	Ⅱ类	100
红谷梁	巴河出域	Ⅲ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅱ类	Ⅲ类	Ⅲ类	Ⅱ类	Ⅲ类	Ⅱ类	Ⅲ类	Ⅱ类	100

同时本次评价引用 2021 年 12 月四川省汉谱环境检测服务有限公司出具的“平昌海天水务有限公司星光工业园区污水处理厂建设项目一期”检测报告（汉谱 H B[2021]第 0350 号），地表水检测结果见下表所示：

监测位置	监测项目	单位	监测结果				标准限值	评价结果
			2021.12.14		2021.12.15			
			第1次	第2次	第1次	第2次		
1#污水处理厂排口上游500m（对照断面）	pH	无量纲	7.2	7.2	7.2	7.2	6-9	达标
	化学需氧量	mg/L	10	12	9	11	≤20	达标
	五日生化需氧量	mg/L	1.7	1.8	1.6	1.7	≤4	达标
	氨氮	mg/L	0.074	0.082	0.081	0.090	≤1.0	达标
	石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	≤0.05	达标
	总磷	mg/L	0.033	0.039	0.043	0.047	≤0.2	达标
	总氮	mg/L	0.724	0.810	0.644	0.773	≤1.0	达标
	硫化物	mg/L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	≤0.2	达标
2#污水处理厂排口下游3000m（控制断面）	pH	无量纲	7.1	7.2	7.1	7.2	6-9	达标
	化学需氧量	mg/L	14	16	13	16	≤20	达标
	五日生化需氧量	mg/L	2.7	3.1	2.5	2.9	≤4	达标
	氨氮	mg/L	0.100	0.113	0.107	0.121	≤1.0	达标
	石油类	mg/L	0.01L	0.01L	0.01L	0.01L	≤0.05	达标
	总磷	mg/L	0.048	0.052	0.069	0.065	≤0.2	达标
	总氮	mg/L	0.892	0.962	0.922	0.953	≤1.0	达标
	硫化物	mg/L	0.005L	0.005L	0.005L	0.005L	≤0.2	达标

备注：L 表示检测结果低于方法检出限或未检出。

评价标准：《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）表 1 中 III 类水域标准限值。

根据上表污水处理厂上下游点位可知，巴河能达到《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)III类水域标准。项目区域地表水水质较好。

### 3、声环境质量现状

本项目位于平昌县星光工业园区，为了解项目所在区域内声环境质量现状本环评共布设了 4 个点位进行监测，见监测报告 KT (H202209100)检(10137) 号。

监测时间：2022 年 9 月 24 日；

监测频次：昼间、夜间监测一次。

监测方法：按《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的有关规定进行监测；

监测结果：见表 3-4。

表 3-4 噪声监测结果

检测日期	检测点位信息	检测时段	检测结果 dB(A)	标准限值 dB(A)	评价结果
2022 年 9 月 24 日	项目外西北侧 1m 处 (1#)	昼间	54	65	符合
		夜间	45	55	符合
	项目外西侧 1m 处 (2#)	昼间	50	65	符合

	项目外东南侧 1m 处 (3#)	夜间	43	55	符合
		昼间	53	65	符合
		夜间	47	55	符合
	项目外东北侧 1m 处 (4#)	昼间	49	65	符合
		夜间	44	55	符合

注：噪声标准限值参照《声环境质量标准》GB 3096-2008 表 1 中声环境功能区类别 3 类限值。

由上表可知，本项目厂界四周的昼夜噪声监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准要求。说明本项目区域声环境质量较好。

#### 4、地下水环境质量

根据现场调查，本项目在已有厂房建筑内进行改造，厂房已做好地面硬化防渗措施，为了解项目地下水环境质量现状，项目引用四川省生态环境科学研究院分析测试中心 2022 年 2 月 25 日对平昌经济开发区内的地下水环境监测的报告（环科测试（2022）第 009-1 号）中的 3#点位，引用的点位位于项目下游约 480m，属于同一地下水区域，监测时效在有效期内，引用合理。同时在上游处约 490m 处监测一处地下水环境质量，留作背景值。

具体如下：

##### （1）检测点位布设

表 3-5 地下水检测点位信息一览表

检测日期	监测点位	监测指标
2022.9.24	项目外北侧农户水井处 (1#位于本项目上游约 490m)	pH、耗氧量、氨氮、石油类、氯化物（氯离子）、硫酸盐（硫酸根）、硝酸盐、氟化物、碱度（碳酸氢根）、碱度（碳酸根）、亚硝酸盐氮、铅、镉、铁、锰、钾、钠、钙、镁、总大肠菌群、细菌总数、溶解性总固体、总硬度、汞、砷、六价铬、挥发酚、氰化物
2022.2.25	位于本项目下游约 480m 处 (2#)	pH、浑浊度、溶解氧、电导率、水温、氧化还原电位、铝、碘化物、三氯甲烷、四氯化碳、苯、甲苯、氯苯、乙苯、邻-二甲苯、间、对-二甲苯

##### （2）地下水检测结果及评价结果

表 3-6 1#地下水监测结果和评价

采样时间	检测点位信息	检测项目	检测结果	标准限值	评价结果
2022 年 9	项目外北	pH（无量纲）	7.3	6.5~8.5	符合

月 24 日	侧农户水井处 (1#)	耗氧量 (mg/L)	1.84	≤3.0	符合
		氨氮 (mg/L)	0.119	≤0.50	符合
		石油类 (mg/L)	0.02	/	/
		氯化物 (氯离子) (mg/L)	18.7	≤250	符合
		硫酸盐 (硫酸根) (mg/L)	28.8	≤250	符合
		硝酸盐 (mg/L)	2.82	≤20.0	符合
		氟化物 (mg/L)	0.208	≤1.0	符合
		碱度 (碳酸氢根) (mg/L)	175	/	/
		碱度 (碳酸根) (mg/L)	0.00	/	/
		亚硝酸盐氮 (mg/L)	0.001	1.00	符合
		铅 (mg/L)	9×10 <sup>-5</sup> L	≤0.01	符合
		镉 (mg/L)	5×10 <sup>-5</sup> L	≤0.005	符合
		铁 (mg/L)	0.201	≤0.3	符合
		锰 (mg/L)	6.6×10 <sup>-4</sup>	≤0.10	符合
		钾 (mg/L)	3.08	/	/
		钠 (mg/L)	14.6	≤200	符合
		钙 (mg/L)	61.0	/	/
		镁 (mg/L)	9.28	/	/
		总大肠菌群 (MPN/100mL)	<2	≤3.0	符合
		细菌总数 (CFU/mL)	35	/	/
		溶解性总固体 (mg/L)	250	≤1000	符合
		总硬度 (mg/L)	196	≤450	符合
		汞 (mg/L)	1.4×10 <sup>-4</sup>	≤0.001	符合
		砷 (mg/L)	5×10 <sup>-4</sup>	≤0.01	符合
		六价铬 (mg/L)	<0.004	≤0.05	符合
		挥发酚 (mg/L)	0.0003L	≤0.002	符合
		氰化物 (mg/L)	<0.002	≤0.05	符合

注：1、pH、耗氧量、氨氮、氯化物（氯离子）、硫酸盐（硫酸根）、硝酸盐、氟化物、亚硝酸盐氮、铅、镉、铁、锰、钠、总大肠菌群、溶解性总固体、总硬度、汞、砷、六价铬、挥发酚、氰化物的标准限值参照《地下水质量标准》GB/T 14848-2017 中Ⅲ类限值；《地下水质量标准》GB/T 14848-2017Ⅲ类中对石油类、碱度（碳酸氢根）、碱度（碳酸根）、钾、钙、镁、细菌总数无限值要求，故此次检测未对石油类、碱度（碳酸氢根）、碱度（碳酸根）、钾、钙、镁、细菌总数评价；

2、L 表示测定结果低于分析方法检出限。

表 3-7 2#地下水监测结果和评价（续）			
项目	检测结果	标准值	达标情况
	本项目西南侧约 480m（2#）		
pH	7.4	6.5≧PH≧8.5	达标
浑浊度	26.5	≧3	超标
溶解氧	9.23	/	/
电导率	825	/	/



水温	19.2	/	/
氧化还原电位	473.4	/	/
铝	1.28	≤0.20	超标
碘化物	<0.002	≤0.08	达标
三氯甲烷	<0.4	≤60	达标
四氯化碳	<0.4	≤2.0	达标
苯	<0.4	≤10.0	达标
二甲苯（总量）	0.35	≤500	达标
甲苯	<0.3	≤700	达标
氯苯	<0.2	≤300	达标
乙苯	<0.3	≤300	达标
间，对-二甲苯	<0.5	/	/
邻二甲苯	<0.2	≤1000	达标

由上表可知，本项目评价区域地下水中除浑浊度和铝超标外，其他评价指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的III类标准，评价区域的地下水环境质量现状良好。

## 5、土壤环境质量

为了解项目所在区域土壤环境质量现状，本项目委托四川省坤泰环境检测有限公司于2022年9月24日对项目所在地的土壤环境进行了现场监测，见监测报告KT (H202209100)检(10137)号。

### （1）监测布点

本项目土壤环境监测点位布设及监测因子见下表。

表 3-8 土壤监测点位一览表

检验点位	点位位置	采样深度	检验项目	检验频次
1#	项目所在地南侧空地（场地内）	0~0.2m	pH、阳离子交换量、氧化还原电位、容重、砷、镉、六价铬、铜、铅、汞、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺-1,2-二氯乙烯、反-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3-三氯丙烷、	采样1次，采样1天（取表层样）

			氯乙烯、苯、氯苯、1, 2-二氯苯、1, 4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间-二甲苯+对-二甲苯、邻-二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒎、二苯并[a, h]蒽、茚并[1, 2, 3-cd]芘、蔡、石油烃(C10-C40)		
(2) 监测结果					
土壤采样分析结果见下表：					
表 3-9 土壤监测及评价结果					
采样时间	检测点位信息	检测项目	检测结果	标准限值	评价结果
2022 年 9 月 24 日	厂界外西南侧（1#）0-0.2m	pH（无量纲）	6.77	/	/
		六价铬（mg/kg）	未检出	5.7	符合
		砷（mg/kg）	6.27	60	符合
		汞（mg/kg）	0.068	38	符合
		镉（mg/kg）	0.22	65	符合
		铅（mg/kg）	18.7	800	符合
		镍（mg/kg）	24	900	符合
		铜（mg/kg）	16	18000	符合
		四氯化碳（mg/kg）	未检出	2.8	符合
		氯仿（mg/kg）	未检出	0.9	符合
		氯甲烷（mg/kg）	未检出	37	符合
		1,1-二氯乙烷（mg/kg）	未检出	9	符合
		1,2-二氯乙烷（mg/kg）	未检出	5	符合
		1,1-二氯乙烯（mg/kg）	未检出	66	符合
		顺式-1,2-二氯乙烯（mg/kg）	未检出	596	符合
		反式-1,2-二氯乙烯（mg/kg）	未检出	54	符合
		二氯甲烷（mg/kg）	未检出	616	符合
		1,2-二氯丙烷（mg/kg）	未检出	5	符合
		1,1,1,2-四氯乙烷（mg/kg）	未检出	10	符合
		1,1,2,2-四氯乙烷（mg/kg）	未检出	6.8	符合
		四氯乙烯（mg/kg）	2.3×10 <sup>-3</sup>	53	符合
		1,1,1-三氯乙烷（mg/kg）	未检出	840	符合
		1,1,2-三氯乙烷（mg/kg）	未检出	2.8	符合

			三氯乙烯 (mg/kg)	未检出	2.8	符合
			1,2,3,-三氯丙烷 (mg/kg)	未检出	0.5	符合
			氯乙烯 (mg/kg)	未检出	0.43	符合
			苯 (mg/kg)	未检出	4	符合
			氯苯 (mg/kg)	未检出	270	符合
			1,2-二氯苯 (mg/kg)	未检出	560	符合
			1,4-二氯苯 (mg/kg)	未检出	20	符合
			乙苯 (mg/kg)	未检出	28	符合
			苯乙烯 (mg/kg)	未检出	1290	符合
			甲苯 (mg/kg)	未检出	1200	符合
			间, 对二甲苯 (mg/kg)	未检出	570	符合
			邻二甲苯 (mg/kg)	未检出	640	符合
			硝基苯 (mg/kg)	未检出	76	符合
			苯胺 (mg/kg)	0.01	260	符合
			2-氯酚 (mg/kg)	未检出	2256	符合
			苯并[a]蒽 (mg/kg)	$4.9 \times 10^{-3}$	15	符合
			苯并[a]芘 (mg/kg)	未检出	1.5	符合
			苯并[b]荧蒽 (mg/kg)	$6.1 \times 10^{-3}$	15	符合
			苯并[k]荧蒽 (mg/kg)	未检出	151	符合
			蒽 (mg/kg)	未检出	1293	符合
			二苯并[a,h]蒽 (mg/kg)	未检出	1.5	符合
			茚并[1,2,3-cd]芘 (mg/kg)	0.0790	15	符合
			萘 (mg/kg)	未检出	70	符合
			石油烃 (mg/kg)	27	4500	符合
<p>注：六价铬、砷、汞、镉、铅、铜、镍、四氯化碳、氯仿、氯甲烷、1,1-二氯乙烷、1,2-二氯乙烷、1,1-二氯乙烯、顺式-1,2-二氯乙烯、反式-1,2-二氯乙烯、二氯甲烷、1,2-二氯丙烷、1,1,1,2-四氯乙烷、1,1,2,2-四氯乙烷、四氯乙烯、1,1,1-三氯乙烷、1,1,2-三氯乙烷、三氯乙烯、1,2,3,-三氯丙烷、氯乙烯、苯、氯苯、1,2-二氯苯、1,4-二氯苯、乙苯、苯乙烯、甲苯、间, 对二甲苯、邻二甲苯、硝基苯、苯胺、2-氯酚、苯并[a]蒽、苯并[a]芘、苯并[b]荧蒽、苯并[k]荧蒽、蒽、二苯并[a,h]蒽、茚并[1,2,3-cd]芘、萘的标准限值参照《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》GB 36600-2018 表 1 中第二类用地筛选值；石油烃的标准限值参照《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》GB 36600-2018 表 2 中第二类用地筛选值；《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》GB 36600-2018 中对 pH 无限值要求，故此次检测未对 pH 评价</p>						
<p>由上表可知，本项目所在地土壤环境中各监测指标均满足《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中建设用地土壤污染风险第二类用地筛选值，本项目所在地土壤环境质量较好。</p>						
<p><b>6、生态环境质量</b></p>						

环 境 保 护 目 标	项目所在地为发展较成熟的工业园区，周围多为工厂，周边更多的地块将被规划为工业用地。项目选址及其周围的植物主要为人工林木和草坪，无珍稀、濒危野生动、植物存在。					
	<b>1、环境保护目标</b>					
	(1) 水环境保护目标					
	本项目废水经处理后接园区污水管网，尾水排放进入巴河。项目区域水体主要为巴河，巴河水环境质量执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准，保护其水质和水体功能不因本项目而发生变化。					
	表 3-10 本项目水环境保护目标一览表					
	环境要素	保护对象	方位	距离	备注	保护级别
	地表水	巴河	西	425m	项目污水经星光工业园污水处理厂处理后排放，不涉及集中饮水取水口	《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类
	(2) 地下水环境保护目标					
	据现场实地调查，项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。					
	(3) 大气环境保护目标					
	项目周围环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准要求。保护区域大气环境满足二类功能区要求。具体如下：					
	表 3-11 本项目大气环境保护目标一览表（500m）					
	环境要素	保护对象	方位	距离	备注	保护级别
	大气环境	居民散户	东	220m	1 户，约 2 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级
				300m	2 户居民，约 5 人	
				417m	3 户居民，约 6 人	
				215-355m	6 户居民，约 18 人	
				330m	2 户居民，约 6 人	
				410-500m	6 户居民，约 18 人	

污  
染  
物  
排  
放  
控  
制  
标  
准

(4) 声环境保护目标

环境保护级别：项目区域声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类标准。保护区域声环境功能不发生变化，不对周围声环境造成影响。

根据现场调查可知：本项目选址于巴中市平昌县星光工业园的已建成厂房内建设生产，项目周边 50m 范围内，主要分布为工业企业和规划工业用地，无其他特殊声环境保护目标。

1、废气

项目施工期扬尘执行《四川省施工场地扬尘排放标准》（DB51/2682-2020）表 1 标准要求。具体见下表。

营运期废气主要为报废车辆拆解过程残留废油液收集过程挥发的少量有机废气、切割过程产生的颗粒物。其中，有机废气执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3、表 5 相关标准限值，颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求。具体见下表。

表 3-12 施工期扬尘控制标准（四川省施工场地扬尘排放限值摘录）

监测项目	施工阶段	监测点排放限值（mg/m³）	监测时间
总悬浮颗粒物（TSP）	拆除工程/土方开挖/土方回填阶段	600	自监测起持续 15 分钟
	其他工程阶段	250	

表 3-13 四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准

行业名称	工艺设施	污染物项目	最高允许排放浓度(mg/m³)	15m 排气筒最高允许排放速率（kg/h）	无组织排放浓度
涉及有机溶剂生产和使用的其它行业	—	VOCs	60	3.4	2.0

表 3-14 大气污染物综合排放标准

污染物名称	有组织排放最高允许浓度限值			无组织排放监控浓度限值	
	最高允许排放浓度（mg/m³）	最高允许排放速率（kg/h）		监控点	浓度(mg/m³)
		排气筒（m）	二级		
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0

## 2、废水

废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，其中 NH<sub>3</sub>-N 参照《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)中 B 级标准，具体见下表。

表 3-15 污水综合排放标准

序号	指标	标准值
1	pH 值（无量纲）	6.0~9.0
2	COD	500
3	BOD <sub>5</sub>	300
4	SS	400
5	NH <sub>3</sub> -N（mg/L）	45
6	总大肠菌群（个/L）	5000
7	石油类	20

## 3、噪声

施工期噪声执行《建筑施工厂界环境噪声排放限值》（GB12523-2011）；运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类区标准，具体见表 3-16。

表 3-16 噪声排放标准

单位：dB（A）

标准级别	昼间	夜间
《建筑施工厂界环境噪声排放限值》（GB12523-2011）	70	55
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类	65	55

## 4、固体废弃物

一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关标准；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001/XG1-2013）中的相关标准。

总量  
控制  
指标

## 1、废水

根据国家规定及本项目工程特点，确定污染物排放总量控制因子为 COD、N H<sub>3</sub>-N。

项目初期雨水、车间员工洗手废水和拖把冲洗废水、办公生活污水和食堂废水经预处理后排入四川兆润摩托车有限公司污水处理站综合废水处理系统处理达

《污水综合排放标准》（GB3838-1996）三级标准后通过污水管网排入星光工业园污水处理厂（DA001）；员工住宿生活污水排入四川兆润摩托车有限公司已建3#化粪池处理达《污水综合排放标准》（GB3838-1996）三级标准后通过市政污水管网排入星光工业园污水处理厂（DA002）；按照《关于贯彻落实〈建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法〉的通知》（川环办发〔2015〕333号）文件要求，本项目水污染物已计入星光工业园区污水处理厂总量控制指标内，无需替代总量指标。结合项目编制情况，本项目采用排放标准法进行计算：

企业排口（DW001）：

COD： $2135.1\text{m}^3/\text{a} \times 250(\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.534(\text{t}/\text{a})$ ；

NH<sub>3</sub>-N： $2135.1\text{m}^3/\text{a} \times 45(\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.096(\text{t}/\text{a})$ ；

企业排口（DW002）：

COD： $1458\text{m}^3/\text{a} \times 250(\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.365(\text{t}/\text{a})$ ；

NH<sub>3</sub>-N： $1458\text{m}^3/\text{a} \times 45(\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.066(\text{t}/\text{a})$ ；

污水处理厂排口：

COD： $3593.1\text{m}^3/\text{a} \times 50(\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.18(\text{t}/\text{a})$ ；

NH<sub>3</sub>-N： $3593.1\text{m}^3/\text{a} \times 5(\text{mg}/\text{L}) \times 10^{-6} = 0.018(\text{t}/\text{a})$

## 2、废气

按照《关于贯彻落实〈建设项目主要污染物总量控制指标审核及管理暂行办法〉的通知》（川环办发〔2015〕333号）文件要求，项目运营期废气主要包括生产过程中产生的有组织废气为废油液抽取和贮存过程的有机废气（VOCs）。

VOCs（有组织）： $0.461+0.331=0.792\text{t}/\text{a}$ 。

## 四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>本项目不新建厂房，依托已有厂房进行建设，施工期主要是对地面进行防渗处理（危废暂存间等进行重点防渗），对厂房内部进行适应性改造、设备安装和调试。</p> <p>由于施工期内容相对简单，施工量小，施工时间短，厂区内不设施工营地，施工期对周围环境产生的不利影响很小，因此，施工期不是本项目的主要环境问题，本评价仅对施工期环境影响进行简要分析。</p> <p>1、废气</p> <p>根据现场勘察，本项目租赁已有建成的厂房，主要对厂房内进行改造装修、设备安装及地面重新进行硬化防渗。施工期产生的污染物主要为施工过程产生的扬尘。</p> <p>通过实施加强管理、轻拿轻放、定期洒水，固废临时堆场要覆盖防尘网等措施，施工扬尘可达标排放。</p> <p>2、废水</p> <p>项目废水来源于施工人员的生活污水，主要含 COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SS 等污染物质，员工生活废水依托已有化粪池处理后达标后接入园区污水管网，经星光工业园区污水处理厂处理后达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级标准 A 标准后排入巴河。</p> <p>3、噪声</p> <p>建筑噪声是本项目施工主要的污染因素，主要为设备搬运安装噪声和运输车辆噪声。结合项目施工内容，项目施工设备噪声主要为钻机、电锯、运输车辆等设备的发动机噪声，机械噪声主要为设备撞击噪声及装卸材料碰击噪声，要求施工单位在施工过程中严格控制机械操作时间，材料运输等汽车进场安排专人指挥，场内降速行驶，禁止运输车辆鸣笛，材料装卸采用人工传递，严禁抛掷或汽车一次性下料，加强施工人员的管理和教育，施工中减少不必要的金属敲击声，最大限度地降低人为噪声，采取文明施工、夜间和午休时间不施工的措施下，施</p>
-----------	--



工噪声污染为环境可接受。

#### 4、固体废物

施工期固废主要为适应性改造、设备安装时产生的建筑垃圾、包装废料及工作人员的生活垃圾等。建筑垃圾产生量约为 0.1t，统一收集后运至政府部门指定的建筑渣场集中处理；设备安装时产生的包装废料统一收集后卖给废品回收站进行处置；调试人员及其他工作人员共计 10 人，每人产生生活垃圾量为 0.5kg/d，则每天产生的垃圾量为 5kg/d，应经过袋装收集后，由园区环卫部门统一清运处理。

综上所述，本项目施工过程中严格按照污染治理措施执行，对周围环境的影响较小。待施工完全结束后，施工期污染影响也将消失。

运营 期环 境影 响和 保护 措施	一、大气环境影响分析																
	表 4-1 废气污染物产生、治理、排放情况一览表																
	所在 位置	产污 环节	污染物 种类	污染物产生情况		治理设施情况					排放 形式	污染物排放情况			排放标准		排放口 编号
				产生 量 t/a	速率 kg/h	治理措施	处理 能力 m³/h	收集 效率	去除 率	是否 为可 行技 术		浓度 mg/ m³	速率 kg/h	排放量 t/a	最高允 许排放 浓度 mg/ m³	最高允 许排放 速率 kg/ h	
	切割 车间	切割 工序	TSP	0.014	0.0058	集气罩+布袋除尘器	2500	80%	95%	是	有组织	0.115	0.00023	0.00056	120	3.5	DA001
											无组织	极小	0.00117	0.0028	1.0	/	/
	拆解 车间	拆解 工序	TSP	2.41	1.004	车间密闭，自然扩散	/	/	/	是	无组织	较小	0.2	0.482	1.0	/	/
	预处理 工序	废油 液抽取过程	非甲烷 总烃	1.28	0.53	集气罩+二级活性炭吸附；配备防漏、截流和清污措施	10000	80%	55%	是	有组织	19.2	0.192	0.461	60	3.4	DA002
											无组织	较小	0.107	0.256	2.0	/	/
		制冷剂回收过程	非甲烷 总烃	0.033	/	专用的车辆制冷剂收集装置收集到密闭的容器内	/	/	/	是	无组织	极小	0.0138	0.033	2.0	/	/
			氟利昂	少量	/		/	/	/	是	无组织	少量	/	/	/	/	/
	危废 暂存间	废油 液抽贮存	非甲烷 总烃	0.92	0.38	集气罩+二级活性炭吸附；配备防漏、截流和清污措施	5000	80%	55%	是	有组织	27.6	0.138	0.331	60	3.4	DA002
											无组织	较小	0.077	0.184	2.0	/	/
食堂	食堂 烹饪	油烟	0.0126	0.0105	集气罩+油烟净化器	6000	80%	90%	是	有组织	0.13	0.0008	0.001	2.0	/	DA003	
表 4-2 项目废气排放口情况一览表																	
排气筒编号			位置			污染物种类			高度			排放口类型			备注		

	DA001	拆解车间	TSP	15m	一般排放口	新建
	DA002	预处理车间	非甲烷总烃	15m	一般排放口	新建
	DA003	食堂	油烟	15m	一般排放口	依托

结合项目特点，项目废气主要为切割烟尘、汽车拆解过程中产生的粉尘、报废机动车预处理过程以及废油液贮存过程产生的少量有机废气。

### 1、切割烟尘

#### 源强核算：

切割主要是对车身金属部分进行切割，切割过程中主要污染因子为 TSP。根据《第二次全国污染物普查产排污系数手册（试用版）42 废弃资源综合利用行业系数手册》中“产排污系数及污染治理效率表”可知，大型货车及大型客车切割工艺废气产污系数为 0.4g/t 原料，该表中未规定其余中小型车辆切割工艺废气产污系数，本次均按照大型货车及大型客车切割工艺废气产污系数执行，即取 0.4g/t 原料。本项目钢材原料重量为 35125t/a，经计算产生量为 0.014t/a(0.0058kg/h)，项目切割烟尘产生量较少。

#### 治理措施及达标性：

在切割工位设置集气罩，粉尘经集气罩收集处理后经布袋除尘器处理，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放（DA001）。颗粒物收集效率为约 80%，布袋除尘处理效率为 95%，风机风量以 2500m³/h 计。

表 4-3 切割烟尘排放统计表

切割污染物产生情况	处置措施	污染物排放情况	
TSP 0.014t/a 0.0058kg/h	集气罩+布袋除尘器 （收集效率 80%，除尘效率 95%）处理达《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求后通过 15m 排气筒排放	TSP 0.00056t/a 0.00023kg/h 0.092mg/m³	有组织（DA001）
		TSP 0.0028t/a 0.00117kg/h	无组织

项目切割污染物 TSP 排放量较少，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）排放限值要求达标排放。

### 2、汽车拆解过程中产生的粉尘

#### 源强核算：

报废汽车体积较大，基本没有细小颗粒。由于报废车辆本身在底盘、车轮等部位粘附着泥沙、铁锈等，在拆解作业过程中因为剪切、敲打、压块等操作，会使其脱落，经风力作业形成粉尘。预计摩托车携带泥沙 0.2kg/辆，小型车携带泥沙 0.5kg/辆，大中型车携带泥沙平均按 2kg/辆，则泥沙总量约为 24.1t/a。估算约有 10%的泥沙、铁锈在拆解过程中脱落形成粉尘，则拆解过程中产生粉尘约 2.41t/a，大部分直接落在汽车拆解部位附近地面，拆解粉尘只需及时清扫地面的粉尘即可。企业对车间粉尘进行清扫后，预计约有 20% 的粉尘形成无组织排放，即拆解车间无组织排放的粉尘约 0.482t/a（0.2kg/h）。

#### **治理措施及达标性：**

拆解工位多为人工拆解，且工件在拆解前经过擦拭、清扫，拆解粉尘通过车间密闭、地面清理措施来达到降尘的目的。

### **3、非甲烷总烃**

#### **（1）废油液收集过程产生的有机废气**

#### **源强核算：**

项目废旧机动车拆解过程中可能产生的有机废气主要来源于废油液抽取和残留于油箱内的燃油挥发产生的废气（以非甲烷总烃计）。

报废机动车上残留的少量燃料油的主要成分是 C4~C12 烃类，为混合烃类物品之一，是一种无色或淡黄色、易挥发和易燃液体，具有特殊臭味，不溶于水，易溶于苯、二硫化碳和醇。报废车辆入厂后需先进入预处理平台，对其中的各类废油液进行抽取，油液抽取采用专用的油液抽排回收系统；收集的柴油和废机油转移至危废暂存间内柴油储罐及废机油储罐内暂存，其他废油液采用专用容器，密闭储存于危废暂存间内，可回收利用汽柴油（不属于危废）收集后用于厂区车辆、叉车、拖车等自用，其他不可利用的废油液属于危险废物，定期交由有资质的单位处置。通过气动抽接油机的软管接驳油箱抽至油桶收集，在油液抽取系统置入、拔出容器的过程中，会有少量的有机废气泄漏，废油液的抽取量高于 90%，则剩余的少量未抽出的废油液、以及抽取的废油液储存过程中，废油液（主要为

汽油、柴油)挥发的有机废气会有少量散发至车间中,主要污染物为非甲烷总烃,产生点位于拆解车间的预处理区。

据项目机动车拆解类型和数量分析,残余废油类收集量为 439.75t/a,参照《散装液态石油产品损耗》(GB11085-89)规定灌桶损耗率(汽油 0.18%,其他油 0.01%)和零售损耗率(汽油 0.29%,柴油 0.08%)的两部分损失率,按总体 0.29%的损失率进行核算,非甲烷总烃损失为  $439.75\text{t/a} \times 0.29\% = 1.28\text{t/a}$ 、 $0.53\text{kg/h}$ 。

#### 治理措施及达标性:

项目拆解车间预处理区设置 5 个油液抽取工位,每个工位设置 1 个集气罩,对油液抽取过程逸散的挥发性有机物进行收集。收集后经二级活性炭处理满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中表 3 相关标准限值后,经 1 根 15m 高排气筒(DA002)排放。废气集气效率为 80%,单级活性炭吸附效率按 30%计算,则二级活性炭吸附效率为 55%,风机风量以  $10000\text{m}^3/\text{h}$  计。

表 4-4 废油抽取过程有机废气排放统计表

废油液收集过程污染物产生情况	处置措施	污染物排放情况	
VOCs 1.28t/a 0.53kg/h	集气罩+活性炭吸附 (收集效率 80%,吸附效率 55%)处理后 15m 排放	VOCs 0.461t/a 0.192kg/h 19.2mg/m <sup>3</sup>	有组织(DA002)
		VOCs 0.256t/a 0.107kg/h	无组织

项目废油液抽取过程产生的 VOCs,通过“集气罩+二级活性炭”处理后,排放浓度和速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377—2017)表 3 相关标准限值。

#### (2) 废油液贮存过程产生的有机废气

#### 源强核算:

本项目收集的柴油和废机油转移至危废暂存间内柴油储罐及废机油储罐内

暂存，其他废油液采用专用容器，密闭储存于危废暂存间内，收集的汽柴油用于厂区车辆自用，其他废油液定期交由有资质的单位处置。废油液贮存有机废气主要包括柴油及废机油装卸及贮存有机废气及其他废油液贮存有机废气。根据项表 2-9 可知，项目废油液收集量为 439.75t/a，其中废机油及柴油收集量约为 263.8t/a，其他废油液（汽油、润滑油、液压油、制动液及防冻剂等）收集量约为 175.95t/a，参照《散装液态石油产品损耗》（GB11085-89）中损失率（卸油损失率为 0.23%；装车损失率为 0.10%；贮存损失率：春冬季 0.11%、夏秋季 0.21%，卧式罐的贮存损耗率可以忽略不计），按最不利影响因素考虑，贮存损失率以废油液总量的 0.21% 计算非甲烷总烃产生量，本项目废油液贮存非甲烷总烃产生量为  $439.75\text{t/a} \times 0.21\% = 0.92\text{t/a}$ 、 $0.38\text{kg/h}$ 。

#### 治理措施及达标性：

项目采用专用容器收集废油液，废油液收集暂存于油类危废暂存间（2 间，共  $50\text{m}^2$ ）内，危废暂存间采用密闭设计，危废暂存间设置有机废气收集管道收集后经二级活性炭处理后，经 1 根 15m 高排气筒（DA002）排放。废气集气效率为 80%，单级活性炭吸附效率按 30% 计算，则二级活性炭吸附效率为 55%，风机风量以  $5000\text{m}^3/\text{h}$  计。

表 4-5 废油贮存过程有机废气排放统计表

废油液贮存过程污染物产生情况	处置措施	污染物排放情况	
VOCs 0.92t/a 0.38kg/h	集气罩+活性炭吸附（收集效率 80%，吸附效率 55%）处理后 15m 排放	VOCs 0.331t/a 0.138kg/h 27.6mg/m <sup>3</sup>	有组织（DA002）
		VOCs 0.184t/a 0.077kg/h	无组织

项目废油液贮存过程产生的 VOCs，通过“集气罩+二级活性炭”处理后，排放浓度和速率满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）表 3 相关标准限值。

## (2) 制冷剂

### 源强核算：

报废机动车拆解预处理过程中，对空调压缩机内的液态氟利昂经过氟利昂冷媒回收机抽取至专用的密闭容器中进行储存。在制冷剂的收集过程中，仅在连接过程中会有少量制冷剂通过管线、阀门等以无组织形式释放到环境空气中。制冷剂容易挥发，在压力状态下进行收集和储存，损失率较小，损失量按回收量的 1 %计算。制冷剂回收过程为间断进行，根据物料平衡分析，制冷剂回收量为 3.3t/a，则制冷剂挥发废气（以 VOCs 计）为 0.033t/a（0.0138kg/h）。

### 治理措施及达标性：

部分老旧车辆的制冷系统使用的制冷剂中含有氟利昂（ $\text{CF}_2\text{CL}_2$ ），但这些车辆所占的比例小。根据《蒙特利尔议定书》规定，我国于 2010 年 1 月 1 日起全面禁用氟利昂物质，在汽车生产、制造、维修行业中，氟利昂将随着其更新换代而被淘汰，届时项目排放的氟利昂将进一步减少。后期项目拆解的报废汽车制冷剂主要为 R134a，该制冷剂无色、无味、无毒、不燃烧、不爆炸，对环境的影响轻微。制冷剂回收采用专用密闭回收设备，抽送至制冷剂专用储罐中。收集过程使用装置和管线均处于密闭状态，对外排放较小，按照《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）要求，废制冷剂具有环境风险，应交由具有相应资质的单位利用和处置。

## 4、食堂油烟

### 源强核算：

项目就餐人员 38 人，按员工每人每日消耗的食用油 30g/d 计算，年工作时间 365 天，则食堂消耗食用油 0.42t/a，根据不同的炒炸工况，油的挥发量不同，平均约占总耗油量的 2%~4%，本项目取 3%计，每天工作 4h，年工作 300 天，则油烟的产生量 0.0126t/a(0.0105kg/h)。

### 治理措施及达标性：

项目油烟依托四川兆润摩托车制造有限公司已有集气罩收集通过油烟净化



器处理后达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中的中型标准后再引至楼顶排放（DA003）。油烟收集效率为约 80%，净化处理效率为 90%，风机风量以 6000m<sup>3</sup>/h 计，则排放量 0.001t/a，排放速度 0.0008kg/h，排放浓度 0.13 mg/m<sup>3</sup>。

## 5、可行性分析

### （1）风量可行性分析

项目拆解车间属于封闭式车间，自然通风和机械通风相结合。

根据《大气污染控制工程（第二版）》（郝吉明、马广大主编）外部吸气罩吸风量计算公式：

$$Q = C(10x^2 + A_0)v_x$$

式中：Q—风量，m<sup>3</sup>/s；

$A_0$ —罩口面积，m<sup>2</sup>；

$V_x$ —污染源的控制速度，m/s；

C—与集气罩的结构形状和设置情况有关的系数，四周有边的集气罩取 0.75，四周没有边的集气罩取 1；

X—控制距离，m，即控制点至罩口的距离。

企业废气集气设施总风量设计如下表所示：

4-6 集气设施总风量设计

废气		集气方式	风量计算依据	计算风量 (m <sup>3</sup> /h)	设计风量 (m <sup>3</sup> /h)
废油抽取过程	VOCs	抽油区上方设置无边吸风罩收集	吸风罩开口面积约 0.6m <sup>2</sup> ，断面风速控制在 0.5m/s，控制点至罩口距离 0.2m，1 个吸风罩风量约 1800m <sup>3</sup> /h，5 个集气罩风量为 9000m <sup>3</sup> /h	9000	10000
废油贮存过程	VOCs	抽油区上方设置无边吸风罩收集	吸风罩开口面积约 0.8m <sup>2</sup> ，断面风速控制在 0.5m/s，控制点至罩口距离 0.2m，1 个吸风罩风量约 2160m <sup>3</sup> /h，2 个集气罩风量为 4320m <sup>3</sup> /h	4320	5000
切割	粉尘	切割工位	吸风罩开口面积约 0.8m <sup>2</sup> ，		

		上方设置无边吸风罩收集	断面风速控制在 0.5m/s，控制点至罩口距离 0.2m，1 个吸风罩风量约 2160m <sup>3</sup> /h	2160	2500
--	--	-------------	--	------	------

注：根据《四川省重点行业挥发性有机物控制技术手册》：采用外部排风罩的，控制风速不应低于 0.3m/s。

综上，本项目设置废油抽取过程、废油贮存过程和切割废气风量均设置为 10000m<sup>3</sup>/h、5000m<sup>3</sup>/h、2500m<sup>3</sup>/h，能满足废气收集的要求。

(2) 废气治理措施可行性分析

**4-7 污染物治理措施可行性分析一览表**

《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034—2019）				本项目拟采用技术	是否为规范推荐的可行技术	可行性分析
废气资源种类	主要生产单元	主要污染物	可行技术			
废机动车	预处理	非甲烷总烃	活性炭吸附	废油抽取过程产生的有机废气拟采取“集气罩+二级活性炭吸附”	是	可行
	危废暂存间	非甲烷总烃	活性炭吸附	废油贮存过程产生的有机废气拟采取“集气罩+二级活性炭吸附”	是	可行
	切割	颗粒物	布袋除尘	切割粉尘采取“集气罩+布袋除尘”	是	可行

本项目在抽油区和油类危废暂存间内安装集气罩，对油液抽取过程和废油贮存过程逸散的挥发性有机物进行收集，经过二级活性炭处理后满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）中表 3 相关标准限值，切割粉尘采取“集气罩+布袋除尘”进行处理后满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中排放限值要求，且均符合《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ1034—2019）中废气污染防治相关要求。

**6、非正常工况污染物排放情况**

本项目的非正常工况主要是污染物排放控制措施达不到应有效率，即除尘器、

活性炭吸附设备失效，造成排气筒废气中废气污染物未经净化直接排放，其排放情况见下表。

表 4-8 非正常工况排气筒排放情况

污染源	污染物名称	非正常排放原因	非正常排放状况				采取措施
			浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	速率 (kg/h)	频次及 持续时间	排放量 (t/a)	
DA001	TSP	除尘器设备失效	2.9	0.0058	1 次/a, 1h/次	0.014	停止生产
DA002	VOCs	活性炭吸附	129	0.91	1 次/a, 1h/次	2.2	停止生产

防范措施：

①由公司委派专人负责每日巡检废气处理装置，做好巡检记录。

②当发现废气处理设施故障并导致废气非正常排放时，应立即停止相应产污工序，待废气处理装置故障排除后并可正常运行时方可恢复相关加工生产。

③定期对废气处理装置进行维护保养，以减少废气的非正常排放。

④建立废气处理装置运行管理台账，由专人负责记录。

## 7、环境影响分析

本项目位于平昌县星光工业园内，项目所在区域特征污染物、环境空气质量现状满足相应环境质量要求。周边环境敏感目标较少，只要规范操作，采用较为先进的专门的回收设备对废油液、制冷剂进行抽取回收，最大程度减少有机废气的挥发量。废油液抽取和废油液贮存过程逸散的有机废气通过“集气罩+二级活性炭吸附”处理后能满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377-2017）相关要求；切割粉尘通过“集气罩+布袋除尘器”净化后能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级排放标准限值。在正常工况下，各废气污染物均可达标排放。

综上，本项目在严格落实各项废气污染治理措施、制定完善的环境管理制度并有效执行的前提下，本项目废气排放对周边环境的影响可接受。

## 8、防护距离

本项目运营期无组织废气主要为废油液抽取、贮存和制冷剂回收过程产生的有机废气（以 VOCs 计），气割、切割和拆解过程产生的颗粒物，等标排放量计算如下：

表 4-9 项目无组织排放污染物等标计算汇总一览表

产污工序	污染物	无组织排放量 t/h	标准限值 mg/m <sup>3</sup>	等标排放量 m <sup>3</sup> /h	备注
废油液抽取、制冷剂回收	VOCs	0.0001978	1.2	164833.33	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值
切割、拆解	颗粒物	0.0002012	0.9	223555.55	《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 标准限值

注：污染物标准限值取 GB3095 和 HJ2.2 的小时平均值，仅有 8h 平均质量浓度限值、日平均质量浓度限值的，分别按 2 倍、3 倍折算为 1h 平均质量浓度限值

通过计算，本项目无组织排放的颗粒物和 VOCs 的等标排放量相差 26.3%。根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020）第 4 条：当目标企业无组织排放存在多种有毒有害污染物时，基于单个污染物的等标排放量计算结果，优先选择等标排放量最大的污染物为企业无组织排放的主要特征大气有害物质。当两种污染物的等标排放量相差在 10%以内时，需要同时选择这两种特征大气有害物质分别计算卫生防护距离初值。

综上，本次评价对无组织排放的颗粒物设置卫生防护距离。根据《大气有害物质无组织排放卫生防护距离推导技术导则》（GB/T39499-2020），各类工业、企业卫生防护距离采用如下模式计算：

$$\frac{Q_c}{C_m} = \frac{1}{A} (BL^C + 0.25r^2)^{0.50} L^D$$

其中：Qc——污染物无组织排放源强（kg/h）；Cm——标准浓度限值（mg/m<sup>3</sup>）；L ——工业企业所需卫生防护距离（m）；r ——生产单元的等效半径（m）；

A、B、C、D 为计算参数，取值见《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》，A=400，B=0.01，C=1.50；D=0.78，取平均风速 1.2m/s。

将选取的参数代入公式，得到本项目建成后其无组织排放的污染物的卫生防护距离，见下表。

表 4-9 卫生防护距离预测

污染源	污染物	A	B	C	D	无组织排放 速率kg/h	卫生防 护距离 m	设置卫 生防护 距离m
拆解车 间	颗粒物	400	0.01	1.5	0.78	0.2012	17.28	50

经计算，本项目以拆解车间边界为起点 50m 范围内设定卫生防护距离，具体见附图 6。

经现场调查，项目卫生防护距离包络线范围内为工业园区，不涉及居民区、学校、医院等环境敏感目标，满足卫生防护距离要求。同时，为确保项目对周边环境的影响控制到最小，建议相关规划部门在该卫生防护距离包络线范围内禁止建设医院、学校、集中居民区等环境敏感建筑物的控制性要求。

### 9、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034—2019）、《排污单位自行监测技术指南 工业固体废物和危险废物治理》（HJ 1250—2022）等技术规范，建设单位应执行表 4-9 的监测计划。

表 4-9 本项目监测要求一览表

类别	监测点位	监测因子	监测频次
有组织废气	DA001	颗粒物	1 次/年
有组织废气	DA002	VOCs	1 次/年
无组织废气	厂界	VOCs	1 次/年
无组织废气	厂界	颗粒物	1 次/季度

## 二、水环境影响分析

表 4-10 废水污染物产生、治理、排放情况一览表

序号	产污环节	类别	污染物种类	污染物产生情况		治理设施情况				废水排放量	污染物排放情况		排放方式	排放去向	排放规律	排放口基本情况	
				产生量 t/a	产生浓度 mg/L	处理能力	治理工艺	治理效率	是否为可行技术		浓度 mg/L	排放量 t/a				编号	类型
1	食堂废水	食堂废水	COD	0.091	400	40m <sup>3</sup>	隔油池+2#化粪池（依托兆润）+污水处理站综合废水处理系统（依托兆润）	12.5%	是	182.4m <sup>3</sup> /a	350	0.064	间接排放	园区污水管网厂	连续排放	DW001	企业总排口
			BOD <sub>5</sub>	0.057	250			20%			200	0.036					
			NH <sub>3</sub> -N	0.008	35			14.3%			30	0.0055					
			SS	0.068	300			16.7%			250	0.046					
			动植物油	0.0068	30			14.3%			25	0.0046					
2	办公生活污水	办公废水	COD	0.182	400	5m <sup>3</sup>	1#化粪池（依托兆润）+污水处理站综合废水处理系统（依托兆润）	12.5%	是	366m <sup>3</sup> /a	350	0.128	间接排放	园区污水管网厂	连续排放	DW001	企业总排口
			BOD <sub>5</sub>	0.114	250			20%			200	0.073					
			NH <sub>3</sub> -N	0.016	35			14.3%			30	0.011					
			SS	0.137	300			16.7%			250	0.091					
3	车间员工洗手废水和拖把冲洗废水	生产废水	COD	0.130	400	1.5m <sup>3</sup>	成品隔油器+1#化粪池（依托兆润）+污水处理站综合废水处理系统（依托兆润）	12.5%	是	259.2m <sup>3</sup> /a	350	0.091	间接排放	园区污水管网厂	连续排放	DW001	企业总排口
			BOD <sub>5</sub>	0.081	250			20%			200	0.051					
			NH <sub>3</sub> -N	0.011	35			14.3%			30	0.0077					
			SS	0.097	300			16.7%			250	0.065					
			石油类	0.016	50			70%			15	0.0039					
4	初期	生产	COD	0.226	170	140m <sup>3</sup>	配套隔油	0	是	1327.5m	170	0.226	间	园区污	间断	DW001	企业

		雨水	废水	BOD <sub>5</sub>	0.0797	60		池+污水处理站综合废水处理系统（依托兆润	0		³/a	60	0.0797	接排放	水管网厂	排放		总排口
		NH <sub>3</sub> -N	0.0398	30	0	30			0.0398									
		SS	0.664	500	50%	250			0.332									
		石油类	0.0531	40	62.5%	15			0.0199									
	4	员工宿舍生活废水	生活污水	COD	0.730	400	180m³	2#化粪池处理后通过管网排入星光工业园污水处理厂处理	12.5%	是	1458m³/a	350	0.510	间接排放	园区污水管网厂	连续排放	DW002	生活污水排出口
				BOD <sub>5</sub>	0.456	250			20%			200	0.292					
				NH <sub>3</sub> -N	0.064	35			14.3%			30	0.044					
				SS	0.547	300			16.7%			250	0.365					
	表 4-11 废水间接排放口基本情况表																	
	序号	类别	排 放 口 编 号	排放口基本情况						受纳污水处理厂信息								
				排放形式	排 放 去 向	排 放 规 律	类型	排放口地理坐标		排放标准	名称	污 染 物 种 类	排放标准/(mg/L)					
	经度/°	纬度/°																
	1	生活污水和生产废水	DW001	间接排放	进入星光工业园污水处理厂	间断排放、流量不稳定，但有周期性	一般排放口	10.7.1371	31.52806	《污水综合排放标准》（GB3838-1996）三级标准	星 光 工 业 园 污 水 处 理	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS、石油类	城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918—2002）一级 A 标准					
2	生活污水	DW002	间接排放	进入星光工业园污水处理厂	间断排放、流量不稳定，但有周期性	一般排放口	107.1379	31.5168		星 光 工 业 园 污 水 处 理	COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS							

### 1、废水产生强源、治理措施和可行性分析

报废汽车入厂拆解前不对报废的车辆进行冲洗，也不对拆解零部件进行酸洗、碱洗以及水洗，若零部件含油污，则用棉纱、抹布进行擦拭。在报废机动车拆解中各类废油及废液抽取过程，采用较为先进的真空吸油器设备，可有效防止废油、废液落地；本项目在拆解过程中，油箱下部设置可移动式接液容器，以防止泄漏油液直接落于地上，容器内油液泵至容器内暂存，粘在移动式接液容器上的废油液每天采用抹布收集处理，偶有落地油液立刻用抹布进行收集处理。项目产生的废水主要为员工生活污水、车间拆解员工洗手用水、拖把清洗废水及初期雨水。

#### (1) 生活污水

食堂废水：项目劳动定员 38 人，食堂依托四川兆润摩托车制造有限公司，参考《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）餐饮业中快餐店、职工及学生食堂用水定额，本项目员工食堂用水量 20L/人·d 计，则用水量合计 0.76m<sup>3</sup>/d（228m<sup>3</sup>/a）。排放系数以 0.8 计，污水排放量为 0.608m<sup>3</sup>/d（182.4m<sup>3</sup>/a）。

办公生活污水：项目劳动定员 38 人，参考《建筑给水排水设计标准》（GB 50015-2019）办公用水定额，生活用水量按 40L/人·d 计，则用水量合计 1.52m<sup>3</sup>/d（456m<sup>3</sup>/a）。排放系数以 0.8 计，污水排放量为 1.22m<sup>3</sup>/d（366m<sup>3</sup>/a）。

员工住宿用水：本项目劳动定员为 38 人，在厂区员工宿舍依托四川兆润摩托车制造有限公司，参考《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）宿舍用水定额，生活用水量按 160L/人·d 计，则用水量合计 6.08m<sup>3</sup>/d（1824m<sup>3</sup>/a）。排放系数以 0.8 计，污水排放量为 4.86m<sup>3</sup>/d（1458m<sup>3</sup>/a）。

类比同类型项目，主要污染物产生浓度 COD：400mg/L、BOD<sub>5</sub>：250mg/L、SS：300mg/L、NH<sub>3</sub>-N：35mg/L、动植物油：30mg/L。

治理措施及达标性分析：

员工住宿生活污水排入兆润已建 3#化粪池（180m<sup>3</sup>）处理达《污水综合排放标准》（GB3838-1996）三级标准后排入污水管网进入星光工业园污水处理厂处理。



食堂废水经已建隔油池处理后进入兆润已建 2#化粪池（40m<sup>3</sup>）处理后排入四川兆润摩托车制造有限公司的污水处理站综合废水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB3838-1996）三级标准后排入污水管网进入星光工业园污水处理厂处理。

办公生活废水经兆润已建 1#化粪池（5m<sup>3</sup>）处理后排入四川兆润摩托车制造有限公司的污水处理站综合废水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB3838-1996）三级标准后排入污水管网进入星光工业园污水处理厂处理。

## （2）生产废水

车间拆解员工洗手用水：汽车拆解过程接触废矿物油，厂区设置专用清洗区，拆解员工洗手用水按 10L/（人·d），则洗手用水量为 0.38m<sup>3</sup>/d（114m<sup>3</sup>/a），产污系数取 0.8，洗手废水排放量为 0.304m<sup>3</sup>/d（91.2m<sup>3</sup>/a）。

拖把清洗废水：本项目不对拆解车辆进行冲洗，含油零部件采用一次性抹布擦拭，含油抹布不清洗，直接作为固废处置。项目生产车间地面不采用水冲，采用扫帚清扫和拖布清理的方式，按照每周拖地两次，每次拖布清洗用水约 2.5m<sup>3</sup>，年用水为 210m<sup>3</sup>，排放系数按照 0.8 计，废水排放量为 0.56m<sup>3</sup>/d（168m<sup>3</sup>/a）。

类比同类项目，主要污染物产生浓度 COD：400mg/L、BOD<sub>5</sub>：250mg/L、SS：300mg/L、NH<sub>3</sub>-N：35mg/L、石油类：50mg/L。

治理措施及达标性分析：

车间员工洗手用水和拖把清洗废水经成品隔油器（1.5m<sup>3</sup>）预处理后排入 1#化粪池处理后再进入四川兆润摩托车制造有限公司已建污水处理站综合废水处理系统处理达《污水综合排放标准》（GB3838-1996）三级标准后排入污水管网进入星光工业园污水处理厂处理。

## （3）初期雨水

根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）中 5.4 条“报废机动车回收拆解企业应做到雨污分流，在作业区内产生的初期雨水、清洗水和其他非生活废水应设置专门的收集设施和污水处理设施。”。要求建设单位对厂区初期雨水进行收集处理。

厂区内运输道路及报废机动车暂存区为露天区域，地面实施一般防渗处理。车辆、固废转移运输过程中可能出现废油液等污染物泄漏，从而导致地面污染。遇到降雨天气，地面径流的冲洗作用经污染带入到径流，使得雨水受到污染。这主要发生在降雨的初期（降雨前 15 分钟）。因此需对初期雨水进行收集，避免其直接进入地表水体造成污染。汽车拆解车间建设有顶棚，属于清洁雨水，由屋顶排水管直接接至厂区雨水沟排放至园区雨水管。因此本项目需收集初期雨水面积为 7000m<sup>2</sup>。

类比采用巴中市中心城区暴雨强度公式计算项目区降雨径流，计算方法如下：

$$q=1610(1+0.5441\lg P)/(t+9.33P^{0.0455})^{0.6499}$$

其中 q 为降雨强度，L/s·ha；P 为重现期，采用 2 年；t 为降水历时，以 15min 计。计算得 q= 234.23L/s·ha

设计初期最大雨水收集流量为

$$Q=q\Psi F$$

其中Ψ为径流系数，取 0.9；F 为汇水面积，取 0.7ha，计算得到 Q≈8.85m<sup>3</sup>/min

最大初期雨水需收集量近似为：W=8.85×15=132.75m<sup>3</sup>/次。年暴雨、降雨次数取 10 次，则全年初期雨水量为 1327.5m<sup>3</sup>/a（平均约 4.43m<sup>3</sup>/d）。

类比同类项目，本项目初期雨水水质为 COD：170mg/L、BOD<sub>5</sub>：60mg/L、SS：500mg/L、氨氮：30mg/L、石油类：40mg/L。

治理措施和排放达标性：为满足初期雨水收集需要，结合厂区地势情况及用水需要，项目雨水管道与厂区废水处理设施相连，雨天前 15min 关闭雨水总排口，初期雨水进入初期雨水收集池，经配套隔油池处理后进入四川兆润摩托车制造有限公司已建污水处理站处理，15min 后关闭雨水与废水处理设施阀门，雨水经厂区雨水总排口排出，进入市政雨水管网。建设单位应定期检查雨水管网与废水处理系统之间的阀门，若发现渗水、漏水现象应及时整修。

经处理后污染物浓度 COD：170mg/L、BOD<sub>5</sub>：60mg/L、SS：250mg/L、氨

氮：30mg/L、石油类：15mg/L。达《污水综合排放标准》（GB3838-1996）三级标准，符合环保要求。

表 4-12 项目废水产生及排放情况

废水种类	废 水排放量	处理措施	主要污染物	处理前		处理后		GB8978-1996 三级排放标准 mg/L	达标性
				产生量 t/a	产生浓度 mg/L	排放量 t/a	排放浓度 mg/L		
员工宿舍生活废水	4.86m <sup>3</sup> /d (1458m <sup>3</sup> /a)	3#化粪池	COD	0.730	400	0.510	350	500	达标
			BOD <sub>5</sub>	0.456	250	0.292	200	300	达标
			NH <sub>3</sub> -N	0.064	35	0.044	30	45	达标
			SS	0.547	300	0.365	250	400	达标
食堂废水	0.608m <sup>3</sup> /d (182.4m <sup>3</sup> /a)	隔油池+2#化粪池+污水处理站（综合废水处理系统）	COD	0.091	400	0.064	350	500	达标
			BOD <sub>5</sub>	0.057	250	0.036	200	300	达标
			NH <sub>3</sub> -N	0.008	35	0.0055	30	45	达标
			SS	0.068	300	0.046	250	400	达标
			动植物油	0.0068	30	0.0046	25	100	达标
办公生活废水	1.22m <sup>3</sup> /d (366m <sup>3</sup> /a)	1#化粪池+污水处理站（综合废水处理系统）	COD	0.182	400	0.128	350	500	达标
			BOD <sub>5</sub>	0.114	250	0.073	200	300	达标
			NH <sub>3</sub> -N	0.016	35	0.011	30	45	达标
			SS	0.137	300	0.091	250	400	达标
车间员工和拖把冲洗废水	0.864m <sup>3</sup> /d (259.2m <sup>3</sup> /a)	成品隔油器+1#化粪池+污水处理站（综合废水处理系统）	COD	0.130	400	0.091	350	500	达标
			BOD <sub>5</sub>	0.081	250	0.051	200	300	达标
			NH <sub>3</sub> -N	0.011	35	0.0077	30	45	达标
			SS	0.097	300	0.065	250	400	达标
			石油类	0.016	50	0.0039	15	20	达标
初期雨水	4.43m <sup>3</sup> /d (1327.5m <sup>3</sup> /a)	雨水收集池+隔油池+污水处理站（综合废水处理系统）	COD	0.226	170	0.226	170	500	达标
			BOD <sub>5</sub>	0.0797	60	0.0797	60	300	达标
			NH <sub>3</sub> -N	0.0398	30	0.0398	30	45	达标
			SS	0.664	500	0.332	250	400	达标
			石油类	0.0531	40	0.0199	15	20	达标

## 2、依托污水处理设施可行性分析

### (1) 化粪池依托可行性分析

本项目依托四川兆润摩托车制造有限公司已建化粪池 3 座，1#化粪池位于 2#车间外部办公楼后侧方，容积为 5m<sup>3</sup>，2#化粪池位于综合办公楼后侧方，容积为 40m<sup>3</sup>，3#综合化粪池位于住宿楼和原食堂旁，容积 180m<sup>3</sup>，3 个化粪池布局的较为分散，均为独立依托。1#化粪池主要接纳四川兆润摩托车制造有限公司 2#车间职工办公生活污水；2#化粪池主要接纳四川兆润摩托车制造有限公司综合楼办公生活污水和食堂废水；3#化粪池主要接纳四川兆润摩托车制造有限公司职工住宿生活污水。根据现场勘查，现有项目生活污水排放量约 17.28m<sup>3</sup>/d，其中 2#化粪池约 10.08m<sup>3</sup>/d，3#化粪池约 7.2m<sup>3</sup>/d，生活污水停留时间为 12h，本项目生活污水排放量为 6.688m<sup>3</sup>/d，其中进入 1#化粪池的生活污水量约为 1.22m<sup>3</sup>/d，进入 2#化粪池的生活污水量为 0.608m<sup>3</sup>/d，进入 3#化粪池的生活污水量为 4.86m<sup>3</sup>/d，则已建化粪池剩余处理能力能满足本项目生活污水处理能力要求。

### (2) 事故应急池依托可行性分析

参考《水体污染防控紧急措施设计导则》和《化工建设项目环境保护工程设计标准》（GB50483-2019），事故池容积计算公式为：

$$V_{\text{总}}=(V_1+V_2-V_3)_{\text{max}}+V_4+V_5$$

其中 $(V_1+V_2-V_3)_{\text{max}}$  是指：对收集系统范围内不同装置区或罐区分别计算  $V_1+V_2-V_3$  而取得最大值，也即是“最大事故处”。 $V_1$  为收集系统范围内发生事故的装置或储罐物料量； $V_2$  为发生事故的储罐或装置的消防水量； $V_3$  为发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量； $V_4$  为发生事故时必须进入该收集系统的生产废水量； $V_5$  为发生事故时可能进入该收集系统的降雨量。

$V_1$ ：取最大设备的容量（汽油、柴油桶）： $V_1=100\text{L}$ ；

$V_2$ ：发生事故的同时使用的消防设施给水量

本工程消防用水量最大的建筑物为危废暂存仓库，生产火灾类型为丁类，本厂区消防用水量按 20L/s 计，事故时间以 2h 计，所需消防用水量 144m<sup>3</sup>；

$V_3$ ：取 140m<sup>3</sup>；

V4: 发生事故时必须进入该收集系统的生产废水量, 0m<sup>3</sup>;

V5: 发生事故时可能进入该收集系统的降雨量, 根据计算, 发生事故水可能进入收集系统的降雨量约为 132.72m<sup>3</sup>/次。

所以  $V_{总} = (V1 + V2 - V3)_{max} + V4 + V5 = (0.1 + 144 - 140)_{max} + 0 + 132.72 = 136.8m^3$ 。

本项目依托四川兆润摩托车制造有限公司已建事故应急池, 容积为 750m<sup>3</sup>, 已通过竣工环境保护验收, 验收意见见附件, 现为空置状态。根据上述分析, 项目产生事故水约 136.8m<sup>3</sup>, 仅占兆润事故应急池的 18.24%, 四川兆润摩托车制造有限公司运营至今, 已有较为稳定的消防管理系统和安全设施, 发生事故的可能性较小, 根据兆润提供的资料, 如发生火灾及泄露等事故, 预计排放事故水约 200m<sup>3</sup>。则已建事故应急池剩余处理能力能满足本项目事故废水处理能力要求。

### (3) 污水处理站依托可行性分析

本项目依托四川兆润摩托车制造有限公司已建污水处理站一座, 位于 1#厂房南侧, 处理能力为 400m<sup>3</sup>/d, 主要接纳四川兆润摩托车制造有限公司的生活废水和生产废水。根据现场勘查, 现有生活污水排放量约 10.08m<sup>3</sup>/d, 现有生产废水排放量约 154.6m<sup>3</sup>/d (数据来源 2021 年排污许可证执行年报), 本项目生活污水排放量为 1.828m<sup>3</sup>/d、生产废水及初期雨水排放量为 5.294m<sup>3</sup>/d。则已建污水处理站剩余处理能力能满足本项目污水处理能力要求。

已建污水处理站, 由预处理和综合废水处理系统组成, 综合废水处理系统采取的工艺为“水解酸化+好氧”, 工艺流程图如下:



期工程服务于续建工业园的生活污水及工业废水。

污水处理厂项目一期工程废水处理采用“预处理（格栅间-调节池—水解酸化池—生化处理（A<sup>2</sup>/O 微曝氧化沟）+深度处理（网格絮凝池+纤维转盘滤池+紫外线消毒）”的工艺路线。

项目建成后排水量约 11.982m<sup>3</sup>/d，仅占污水处理厂现有处理规模的 0.4%。另外，污水处理厂目前富余处理规模较大，有能力处理本项目废水。因此，本项目废水排入星光工业园区污水处理厂处理是可行的。

### 3、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034—2019）、《排污单位自行监测技术指南 工业固体废物和危险废物治理》（HJ1250—2022）等技术规范，建设单位应执行下表的监测计划。

表 4-13 监测要求一览表

序号	监测点位	监测因子	监测频次
1	废水总排口 DW001	pH 值、化学需氧量、石油类、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、总磷、流量	1 次/月
2	宿舍生活污水排口 DW002	五日生化需氧量、总磷	1 次/年
3	雨水排放口	悬浮物、化学需氧量、石油类	排放期间按日检测

注：雨水排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测

## 三、声环境影响分析

### 1、噪声排放强源

本项目运行期间只在昼间生产，夜间不生产，噪声主要来源于叉车、切割机、引爆装置等拆解设备。项目主要噪声源强见下表。

表 4-14 噪声污染源源强核算结果及相关参数一览表 单位：dB（A）

位置	噪声源	源强	降噪措施	治理后声级值	排放规律
拆解区	剪铁机/高效拆解机	85~90	设备基础减振、加固、合理布局、厂	≤65	间断

	充气泵	90~95	房隔声降噪	≤65	
	气动抽油（液）机	75~80		≤65	
	等离子切割	80~85		≤60	
	拆解工具	75~80		≤65	
	安全气囊引爆	80~85		≤65	
厂区	汽车	75~80	加强维修保养，减少怠速和鸣笛	≤65	间断
	运载机	80~85		≤65	

## 2、噪声治理措施

评价结合《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）中相关技术要求：

- 1）严禁露天拆解、撕碎报废汽车；
- 2）项目主要产噪设备置于车间内，通过厂房建筑隔声，墙体采用隔声材料的隔声板，共噪声传播途径上降低噪声；
- 3）合理布局拆解车间，将噪声源强拆解平台建于车间中部，降低噪声源影响范围；
- 4）对于拆解设备产生的噪声采取选用低噪声设备，基础减震、安装隔振元件、柔性接头、隔振垫等措施控制，在空压机的进气口、排气口上安装消声元件，采取屏蔽隔声措施；
- 5）安全气囊引爆设置独立爆破间，位于拆解车间内，采用封闭式箱体；
- 6）厂界修建相应绿化隔离带；
- 7）对于车辆运转、人工搬运、手工拆解等生产的噪声采取加强管理，禁止鸣笛，搬运过程中轻拿轻放，加强工人的防噪声劳动保护措施，如使用耳塞等。

## 3、噪声预测

### （1）评价标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

### （2）预测模式

本评价采用《环境影响评价技术导则-声环境》（HJ2.4-2021）中的工业噪声预测各主要噪声单元对环境的影响。



### (3) 预测模型

多源叠加模式:

$$L_{1+2}=10\lg(10^{\frac{L_1}{10}}+10^{\frac{L_2}{10}})$$

式中:  $L_{1+2}$ ——两个 A 声源分贝数  $L_1$  与  $L_2$  之和, dB(A);

$L_1$ ——声源 1 的声积分贝数, dB(A);

$L_2$ ——声源 2 的声积分贝数, dB(A)。

本项目主要噪声源均布置于建筑物内,对主要噪声设备要求采取设备基础减震、设备密闭消声、建筑物隔声屏蔽等降噪措施,类比可降低噪声 15-20dB(A)。本次影响预测分析噪声源强值确定为主要噪声源布设区域外复合声源 80dB(A)计。

在不考虑空气吸收、声波反射,而只考虑距离衰减的情况下,噪声衰减公式如下:

$$L_m=L_0-20\lg r/r_0$$

式中:  $L_m$ ——距离声源为  $r$  米处预测受声点噪声预测值, dB(A);

$L_0$ ——距离声源为  $r_0$  米处声源的总声级值, dB(A);

$r$ ——预测受声点距离声源的预测距离, m。

按照上面给出的计算公式,根据各预测点位距离噪声源的距离、声源强度大小,噪声源衰减预测结果见下表。

表 4-15 噪声衰减预测结果

距离 $r$ (m)	1	10	20	30	40	50	100
声源强度 (dB)	78	58	52	48	46	44	38

### (4) 预测结果

本项目日工作时间为 8 小时,夜间不进行生产活动,夜间噪声预测贡献值即为背景监测值。

根据噪声源强及以上预测模式,对本项目营运期间昼间噪声排放情况进行预测,预测结果见下表。

表 4-16 厂界噪声贡献值及预测结果单位: dB (A)

项目	贡献值	背景值	预测值	标准	达标分析
预测点位					

	1#东厂界	昼	45.5	40	46.58	65	达标
		夜	0	/	0	55	达标
	2#北厂界	昼	56.8	52	58.04	65	达标
		夜	0	/	0	55	达标
	3#西厂界	昼	40.5	50	50.46	65	达标
		夜	0	/	0	55	达标
	4#南厂界	昼	57.6	42	57.72	65	达标
		夜	0	/	0	55	达标
由上表可以看出，本项目生产噪声经隔声减振、消声吸声、距离衰减后，各厂界均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。							
4、监测要求							
根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ 819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 废弃资源加工工业》（HJ 1034—2019）、《排污单位自行监测技术指南 工业固体废物和危险废物治理》（HJ1250—2022）等技术规范，建设单位应执行下表的监测计划。							
表 4-17 监测要求一览表							
监测点位		监测因子		监测频率		标准	
厂界四周		等效连续 A 声级		1 次季度		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类	
运营期环境影响和保护措施	1、固废产生情况和治理措施						
	(1) 生活垃圾						
	本项目员工共 38 人，按照每人每天产生 0.5kg 生活垃圾计算，每年产生 5.7t 生活垃圾，收集后由园区环卫部门统一清运处理。						
	(2) 一般固废						
	①餐厨垃圾						
	本项目依托四川兆润摩托车制造有限公司职工食堂，食堂垃圾包括每天产生食物残渣及隔油池废油脂，产生量按 0.2kg/人.d 计算，则餐厨垃圾产生量为 2.28t/a。餐厨垃圾单独收集后交有资质的单位收集处理。						
②化粪池污泥							
化粪池污泥产生量参照《建筑给水排水设计标准》（GB50015-2019）中表							

4.10.15-2 化粪池每人每日计算污泥量（L）中有人员逗留时间大于 4h 并小于等于 10h 的建筑物生活污水单独排入计算，取值 0.2L，本项目员工人数为 38 人，污泥的密度取值 1.3kg/L，则化粪池污泥产生量约为 2.96t/a，化粪池污泥定期清掏，交环卫部门清运处置。

③收集的粉尘

在袋式除尘器净化收集的粉尘及拆解车间地面清扫自由沉降的粉尘，属于一般废物，产生量为 0.6256t/a，混入生活垃圾交由园区环卫部门统一清运处理。

④引爆后的废安全气囊

安全气囊是安全气囊系统一个辅助保护设备，它是由带橡胶衬里的特种织物尼龙制成的。引爆后的安全气囊不再具有环境风险，不再作为危险废物，可作为一般尼龙材料外售，产生量为 147t/a，外售处理。

⑤废液化气罐

拆解的汽车中少部分使用液化气（CNG 或压缩天然气）为能源，配有液化气罐，拆解后产生废液化气罐。由于仅小部分报废汽车有废液化气罐，预计产生量约 0.9t/a。

液化气罐属于特种设备，按照国家市场监督管理总局《气瓶安全技术规程》（TSG 23—2021）相关要求，对可利用的报废的液化气瓶利用后与不可利用的统一送交地（市）级或地（市）级以上质监部门指定的气瓶检验机构报废销毁。

⑥新能源车废锂电池

项目新能源车废动力电池量约 136t/a，其为锂电池，属于一般固废，但具有高电压、燃爆、含氟电解液泄漏等安全或环境风险，按照《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）要求，交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点，或符合国家对动力蓄电池梯次利用管理有关要求的梯次利用企业，或者从事废旧动力蓄电池综合利用的企业。

⑦制冷剂

汽车拆解前需预先抽出制冷剂（主要为 R134a，可能涉及少量氟利昂），产生量为 3.3t/a，存于专用的密闭容器中。根据《消耗臭氧层物质管理条例》（国

务院令 第 573 号），废制冷剂具有环境风险，应交由具有相应资质的单位利用和处置。

#### ⑥不可利用废物

项目拆除后不可利用的废物约 419.483t/a，主要是利用价值较低的碎玻璃、橡胶、塑料、海绵、陶瓷等，属于一般固废，交由园区环卫部门清运处理。

### （3）危险废物

#### ①废油液

根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022），机动车拆解过程中产生的废油液主要来源于报废机动车中残留在燃油供给系统中的燃料、刹车油、液压油、润滑油等，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW08 类危险废物、代码为 900-199-08，产生量为 439.75t/a，暂存于危废暂存间，汽柴油经收集后作为厂区车辆燃料，其他废油液交由有相应资质的单位处置。

#### ②废铅酸蓄电池

危险废物类别为 HW31 含铅废物（900-052-31，废铅蓄电池及废铅蓄电池拆解过程中产生的废铅板、废铅膏和酸液）。产生量为 251.2t/a，暂存于危废暂存间，定期交由有相应资质的单位处置。

#### ③废电容器

危险废物类别为 HW10 多氯（溴）联苯类废物（900-008-10，含有多氯联苯（PCBs）、多氯三联苯（PCTs）和多溴联苯（PBBs）的废弃电容器、变压器），产生量为 59.44t/a，项目将废电容器整套取出，不拆分，暂存于危废暂存间，定期交由有相应资质的单位处置。

#### ④含汞废物

含汞废物主要为拆解过程产生的废水银开关、含汞荧光灯管及其他废含汞电光源，产生量为 49.5t/a。含汞废物属于危险废物，类别为《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW29（900-024-29）类危险废物，需由有资质单位进行回收处置。

#### ⑤石棉废物

石棉废物主要来源于拆卸后部分含石棉成分的车辆制动器衬片，产生量为 5 1t/a。属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW36 石棉废物、代码为 90 0-032-36，须交由具有相对应危险废物处理资质的单位处理。

⑥废机油滤清器

汽车拆除的机油滤清器，产生量为 12.9t/a，属于《国家危险废物名录》（20 21 年版）中 HW49 类危险废物、代码为 900-041-49，须交由具有相对应危险废物处理资质的单位处理。

⑦含油废抹布、手套

在清洁零部件表面油污时会产生含油的废抹布、手套，产生量约 3t/a，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），此类废物属于 HW49 类危险废物、代码为 900-041-49，须交由具有相对应危险废物处理资质的单位处理。

⑧废电路板及电子元器件

废电路板主要来自仪表盘、音响、显示屏等相关电器电子设施，产生量为 2 5.868t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49 其他废物、代码为 900-45-49，须交由具有相对应危险废物处理资质的单位处理。

⑨有机溶剂废液

废含有机溶剂废液主要为车窗洗涤液和废防冻剂（即冷冻液）等，其一般为含醇类等有机溶剂废物，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物、代码为 900-404-06，产生量为 78.75t/a，须交由具有相对应危险废物处理资质的单位处理。

⑩废尾气催化剂

主要来源于报废汽车尾气净化器，产生量为 40.7t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW50 类危险废物、代码为 900-049-50，须交由具有相对应危险废物处理资质的单位处理

⑪隔油池废油

主要为污水处理过程中隔油沉淀池产生的废油，根据处理水量、各类污水水质情况估算产生量约 0.02t/a，属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 H

W08 类危险废物、代码为 900-210-08，须交具有相对应危险废物处理资质的单位处理。

⑫废活性炭

项目废油液抽取过程产生的有机废气拟采用二级活性炭吸附装置进行净化处理，因此会产生废活性炭。属于《国家危险废物名录》（2021 年版）中 HW49 其他废物，代码为 900-041-49，为确保吸附效率，建设单位需安排专人定期对活性炭吸附情况做定量监测，随时掌握其是否达到吸附饱和状态，定期对活性炭进行更换。类比同类型项目，活性炭一般每 6 个月更换一次，每次更换 25kg，废活性炭年产生量为 0.05t/a

表 4-18 项目固废产生处理情况一览表

类别	名称	产生量 t/a	废物类别及代码	来源及成分	暂存方式及去向	处置方法
危险废物	废油液	439.75	HW08（900-199-08）	机油、润滑油、液压油、制动液等	密闭容器盛装，置于危废暂存间（汽柴油厂区内车辆自用，其余送资质单位处置）	委托有资质单位处置
	废蓄电池	251.2	HW31（900-052-31）	含铅和硫酸，蓄电池仅拆除，不进行拆解，电解液随电池回收利用。铅和硫酸不单独产生	专用耐腐蚀收集容器收集，贮存于危废暂存间	
	废电容器	18.44	HW10（900-008-10）	主要产生于各种废弃电容器、变压器	收集在容器中，贮存于危废暂存间	
	含汞废物	49.5	HW29（900-024-29）	主要产生于废水银开关、含汞荧光灯管及其他废含汞电光源	收集在容器中，贮存于危废暂存间	
	石棉废物	51	HW36（900-032-36）	主要产生于车辆制动器衬片	收集在容器中，贮存于危废暂存间	
	废机油	12.9	HW49（900-0	汽车拆除的机	密闭容器盛装，	

		滤清器		41-49)	油滤清器	置于危废暂存间	
		含油废抹布、手套	3	HW49 (900-041-49)	主要产生于清洁零部件表面油污	密闭容器盛装, 置于危废暂存间	
		废电路板及电子元器件	25.868	HW49 (900-045-49)	主要产生于仪表盘、音响、显示屏等相关电器电子设施	收集在容器中, 贮存于危废暂存间	
		有机溶剂废液	78.75	HW06 (900-004-06)	主要产生于车窗洗涤液和防冻剂(即冷冻液)等	收集在容器中, 贮存于危废暂存间	
		废尾气催化剂	40.75	HW50 (900-049-50)	主要来源于报废汽车尾气净化器	收集在容器中, 贮存于危废暂存间	
		隔油池废油	0.02	HW08 (900-010-08)	主要产生于隔油沉淀池产生的废油	密闭容器盛装, 置于危废暂存间	
		废活性炭	0.05	HW49 (900-041-49)	主要产生于活性炭吸附装置	收集在容器中, 贮存于危废暂存间	
	一般固体废物	废车载CNG气罐	0.9	/	产生于燃气车辆, 钢瓶、天然气	暂存于甲类库房	交由指定的气瓶检验机构报废销毁
		废动力蓄电池	136	/	主要产生于电动车预处理	暂存于废动力蓄电池库房	交售给新能源汽车生产企业建立的动力蓄电池回收服务网点
		废制冷剂	3.3	/	产生于汽车空调, 含有 R134a	制冷剂密闭收集桶盛装, 并置于专门的暂存间存储	应交由具有相应资质的单位利用和处置
		废安全气囊	147	/	引爆后不属于危险废物, 尼龙织布	分类收集, 储存于非金属暂存间	外售给尼龙织布回收企业

	化粪池污泥	2.96	/	产生于化粪池	/	化粪池污泥定期清掏,交环卫部门清运处置
	餐厨垃圾	2.28	/	食物残渣及隔油池废油脂	专用容器收集	交由具有餐厨垃圾收集能力的单位进行处理
	其他不可利用一般固废	419.48	/	不可回收一般拆解产物(主要为废棉麻织物、废海绵、废皮革、碎玻璃、橡胶、塑料)	存放于一般固废暂存间	分类收集后定期运往星光工业园生活垃圾集中周转点,统一收集处理委托有资质单位处置
	粉尘	0.625	/	产生于布袋除尘器		
	生活垃圾	5.7	/	员工日常生活产生的垃圾	生活垃圾桶收集	

根据《建设项目危险废物环境影响评价指南》，项目危险废物汇总和建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况见下表。

表 4-19 项目危险废物汇总表

危险废物名称	废蓄电池	废尾气净化催化剂	含多氯联苯废电容器	废油液	废含有机溶剂废液
危险废物类别	HW31	HW50	HW10	HW08	HW06
危险废物代码	900-052-31	900-049-50	900-008-10	900-199-08	900-404-06
产生量(t/a)	251.2	40.75	33.25	439.75	78.75
产生工序及装置	拆解预处理	拆解预处理	拆解预处理	拆解预处理	拆解预处理
形态	固态	固态	固态	液态	液态
主要成分	铅酸、镍镉、镍氢等	贵金属	多氯联苯	矿物油	水、有机溶剂
有害成分	铅酸、镍镉、镍氢等	贵金属	多氯联苯	矿物油	有机溶剂
产废周期	每天	每天	每天	每天	每天
危险特性	毒性、腐蚀性	毒性	毒性	毒性，易燃性	毒性，易燃性



污染防治措施		贮存于危废暂存间，委托有资质单位处理							
表 4-20 项目危险废物汇总表（续）									
危险废物名称	废机油滤清器	含油抹布和废手套	废含有毒有害物质	废电路板及电子元器件	石棉废物	生产废水隔油池废油	废活性炭		
危险废物类别	HW49	HW49	HW29（含汞废物）	HW49	HW36	HW08	HW49		
危险废物代码	900-041-49	900-041-49	900-024-29	900-045-49	900-032-36	900-210-08	900-041-49		
产生量（t/a）	12.9	3	49.5	25.868	51	0.02	0.05		
产生工序及装置	拆解预处理	设备、地面清洁	汽车拆解	拆解过程	拆解过程	污水处理	废气处理		
形态	固态	固态	固态	固态	固态	固态	固态		
主要成分	矿物油	矿物油	汞、塑料	重金属	金属、石棉	矿物油	活性炭、有机溶剂		
有害成分	矿物油	矿物油	汞	重金属	石棉	矿物油	活性炭		
产废周期	1d	1d	每天	1d	每天	15d	1 年		
危险特性	毒性	毒性	毒性	毒性	毒性	毒性	毒性		
污染防治措施	贮存于危废暂存间，委托有资质单位处理								
表 4-21 建设项目危险废物贮存场所（设施）基本情况表									
序号	贮存场所（设施）名称	危险废物名称	废物类别	废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力（t）	贮存周期
1	废铅蓄电池暂存间	废铅蓄电池	HW31	900-052-31		25m <sup>2</sup>	铁制容器	50	1 个月
2	废尾气净化催化剂、废电子暂存间	废尾气净化催化剂、废电路板、废电容器	HW50、HW49、HW10	900-049-50、900-045-49、900-008-10		25m <sup>2</sup>	桶装	50	3 个月

3	含油废物暂存间	废油液、废机油滤清器、含油抹布和废手套、生产废水隔油池废油	HW08、HW49	900-199-08、900-041-49、900-210-08	拆解车间北侧	50m <sup>2</sup>	桶装	150	3 个月
4	废含有机溶剂废液	废含有机溶剂废液	HW06	900-404-06		25m <sup>2</sup>	桶装	50	3 个月
5	其他危险废物综合暂存间	含汞部件、石棉废物、废活性炭	HW29、HW36、HW49	900-024-29、900-032-36、900-041-49		33m <sup>2</sup>	桶装	70	半年

## 2、影响分析

### （1）一般工业固废影响分析

#### 1）一般工业固废贮存及处置影响分析

项目内设建筑面积约 3277m<sup>2</sup>的一般固废库房，位于生产厂房四周，建筑面积 34m<sup>2</sup>的动力电池暂存间，位于生产厂房东北侧；一般固废间和动力电池贮存间采取防风防雨防晒措施，各类固废应分类收集，按《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的规定设置警示标识；设置符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求；日常运营中只要加强管理，严格按照要求对废品收集、暂存，项目一般工业固废不会造成二次污染，对周围环境影响较小。

#### 2）环境管理

建设方应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（公告 2021 年第 82 号）要求，建立健全一般工业固废产生、收集、贮存、运输、利用、处置全过程的污染环防治责任制度，建立工业固体废物管理台账，如实记录产生一般工业固废的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息，实现一般工业固体废物可追溯、可查询。

### （2）危险废物影响分析

### 1) 危险废物处置总体方案

项目拟对各类危险废物进行分类收集、包装，并建设危险废物暂存间、危险废物委托有资质单位处置。项目在危险废物的产生、贮存、运输、处置、利用过程中拟制定严格的管理制度和操作规程，严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物转移联单管理办法》、《危险废物规范化管理指标体系》等要求规范化建设和运行。

### 2) 危废暂存间选址合理性分析

厂区危废暂存间位于厂区北侧，区域地质结构稳定，暂存间底部高于地下水最高水位，不易受遭受洪水、滑坡、泥石流等影响，周边无易燃、易爆等危险品仓库，也不在高压输电线路防护区域以内，总体上符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中危险废物贮存设施选址的相关要求。

危废暂存间与预处理拆解车间相隔离，方便危险废物的收集、转运；临近消防通道，满足相关消防要求；远离办公及生活用房，避免了对厂区正常生产及职工生活的影响；项目危废暂存间选址可行。

### 3) 危废暂存间贮存及能力判定分析

项目拟建设危险废物暂存间，建筑面积约 160m<sup>2</sup>，危废暂存间内细化为废油液及污泥、废电池、废电器、废尾气催化剂、废活性炭等贮存区域，危废暂存间铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数  $\leq 10^{-10}$ cm/s；拆解得到的各类危险废物按照类别分别放置在专门的收集容器和贮存设施内，并标明具体物质名称，设置危险废物警示标志，**禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装**，危废暂存库设置围堰，防止危险废物（废油、废电解液等）泄漏到其他区域等。

项目产生的危险废物定期委托给有相应资质和处理能力的单位进行处置，厂

区暂存时间原则上不超过 1 年，确需延长期限的，应当报经颁发许可证的生态环境主管部门批准，项目拟建危废暂存间能够满足项目危险废物的贮存。

#### 4) 危险废物转运过程的环境影响分析

项目营运期报废机动车拆解严格按照《报废汽车回收拆解企业技术规范》（GB22128-2019）及《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022）相关技术规范以及《汽车拆解指导手册》进行报废机动车的拆解，采用对环境污染程度最低的方式拆解、破碎报废机动车。

①报废机动车拆解工作人员应熟悉报废机动车拆解过程中的各类危险废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；

②厂区危险废物的收集应制定收集计划，收集计划应包括收集任务概述、收集目标及原则，危险废物特性评估、危险废物收集量估算、收集作业范围和方法，收集设备与包装容器、安全生产与个人防护、工程防护与事故应急、进度安排与组织管理等。

③危险废物的收集应制定详细的操作规程，内容至少应包括适用范围、操作程序和方法、专用设备和工具、转移和交接、安全保障和应急防护等。操作规程宜制作成看板的形式上墙，并定期对员工进行培训、演练。

④危险废物的收集及转运人员应根据工作需要配备必要的个人防护装备，如手套、口罩等。

⑤危险废物的收集和转运过程中，应采取相应的安全防护和污染防治措施，包括防爆、防火、防中毒、防泄漏、防雨或其它防止污染环境的措施。

⑥危险废物收集作业区域应设置作业界限标志和警示牌；作业区域内应设置危险废物收集专用通道和人员避险通道；危险废物收集时应配备必要的收集工具和包装物，以及必要的应急装备和物资，如吸油毡和吸油砂等；收集结束后应清理和恢复收集作业区域，确保作业区域环境整洁安全；危险废物的收集应制定并填写相关记录表，并将记录表作为危险废物管理的重要档案妥善保存 5 年。

⑦危险废物内部转运应综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，尽量避开办公区和生活区；内部转运作业应采用专用的工具，本项目根据产生量的实际情况可采用人工或推车的形式转运收集容器，内部转运应制定并填写《危险废物厂区转运记录表》；危险废物内部转运结束后，应对转运线路进行检查和清理，确保无危险废物遗洒在转运线路上，并对转运工具进行清洗。

#### 5) 危险废物贮存环境影响

项目危险废物暂存间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中的相关要求建设，并做好相应防渗处理；构建厂区危险废物贮存环保管理体系。

①危险废物暂存间内部应配备必要的通讯设备、照明设施和消防设施；

②危险废物暂存间内应配置火灾报警装置和导出静电的接地装置，并设置防雷装置；

③危险废物暂存间建议采用双人双钥匙封闭式管理，并派专人负责在看管；

④危废暂存间应建立危险废物贮存管理台账制度；

⑤危险废物暂存间内地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容；房间内部要装有安全照明设施和观察窗口；用以存放装载液体、半固体废物容器的地方，必须要有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；

⑥项目营运期应严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）以及《危险废物转移联单管理办法》的要求做好危险废物情况产生及贮存记录，记录上必须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留 5 年；

⑦必须定期对贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损应及时采取措施清理更换；

⑧危废暂存间内部应留有搬运通道；危废暂存间内部各区域具体建设要求可

参照以下相关要求进行：

- a、禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；
- b、无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶带等盛装；
- c、装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间；
- d、装载危险废物的容器必须完好无损；
- e、盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；
- f、液体危险废物可注入开孔直径不超过 70mm 并由放气孔的桶中；

由于项目拆解车间与危废暂存间不在同一生产车间，因此需在拆解区域设置临时暂存区域，临时暂存区应做防渗处理，并修建围堰和导流槽，配备相应临时贮存设施。工作期间定期将拆解所得危险废物转移至危险废物储存间。

经采取上述措施后，各危险废物贮存过程中对环境的影响较小，从环境保护角度考虑，各危险废物在危废暂存间内贮存可行。

#### 6) 危险废物处置环境影响分析

①报废机动车拆解区域的工作人员应熟悉危险废物的危险特性，并配备适当的个人防护装备；

②报废机动车拆解区域应配备必要的消防设备和设施，如灭火器、消防砂、吸油毡及吸油砂等，并设置明显的指示标志；

③报废机动车拆解产生的危险废物暂存于危险废物暂存间内，定期委托给有相应资质和处理能力的单位进行处置；处置过程中应严格按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）以及《危险废物转移联单管理办法》做好危险废物的转移及处置工作。

#### 3. 危险废物管理要求

建设方应严格按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《危险废物管理计划和管理台账制定技术导则》（HJ 1259—2022）规定的分类管理要求，

制定危险废物管理计划，内容应当包括减少危险废物产生量和降低危险废物危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施；建立危险废物管理台账，如实记录危险废物的种类、产生量、流向、贮存、利用、处置等有关信息；通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门备案危险废物管理计划，申报危险废物有关资料。危险废物管理台账分为电子管理台账和纸质管理台账两种形式。产生危险废物的单位可通过国家危险废物信息管理系统、企业自建信息管理系统或第三方平台等方式记录电子管理台账，保存时间原则上应存档 5 年以上。

同时，根据新《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）第十八条：建设项目的环境影响评价文件确定需要配套建设的固体废物污染环境防治设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。建设项目的初步设计，应当按照环境保护设计规范的要求，将固体废物污染环境防治内容纳入环境影响评价文件，落实防治固体废物污染环境和破坏生态的措施以及固体废物污染环境防治设施投资概算。建设单位应当依照有关法律法规的规定，对配套建设的固体废物污染环境防治设施进行验收，编制验收报告，并向社会公开。

新《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）第七十八条规定产生危险废物的单位，应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划；建立危险废物管理台账，如实记录有关信息，并通过国家危险废物信息管理系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。前款所称危险废物管理计划应当包括减少危险废物产生量和降低危险废物危害性的措施以及危险废物贮存、利用、处置措施。危险废物管理计划应当报产生危险废物的单位所在地生态环境主管部门备案。产生危险废物的单位已经取得排污许可证的，执行排污许可管理制度的规定。

新《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日施行）第一百一十二条违反本法规定，有下列行为之一，由生态环境主管部门责令改正，

处以罚款，没收违法所得；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，可以责令停业或者关闭：（一）未按照规定设置危险废物识别标志的；（二）未按照国家有关规定制定危险废物管理计划或者申报危险废物有关资料的；（三）擅自倾倒、堆放危险废物的；（四）将危险废物提供或者委托给无许可证的单位或者其他生产经营者从事经营活动的；（五）未按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单或者未经批准擅自转移危险废物的；（六）未按照国家环境保护标准贮存、利用、处置危险废物或者将危险废物混入非危险废物中贮存的；（七）未经安全性处置，混合收集、贮存、运输、处置具有不相容性质的危险废物的；（八）将危险废物与旅客在同一运输工具上载运的；（九）未经消除污染处理，将收集、贮存、运输、处置危险废物的场所、设施、设备和容器、包装物及其他物品转作他用的；（十）未采取相应防范措施，造成危险废物扬散、流失、渗漏或者其他环境污染的；（十一）在运输过程中沿途丢弃、遗撒危险废物的；（十二）未制定危险废物意外事故防范措施和应急预案的；（十三）未按照国家有关规定建立危险废物管理台账并如实记录的。

有前款第一项、第二项、第五项、第六项、第七项、第八项、第九项、第十二项、第十三项行为之一，处十万元以上一百万元以下的罚款；有前款第三项、第四项、第十项、第十一项行为之一，处所需处置费用三倍以上五倍以下的罚款，所需处置费用不足二十万元的，按二十万元计算。

第一百一十三条违反本法规定，危险废物产生者未按照规定处置其产生的危险废物被责令改正后拒不改正的，由生态环境主管部门组织代为处置，处置费用由危险废物产生者承担；拒不承担代为处置费用的，处代为处置费用一倍以上三倍以下的罚款。

综上所述，本项目各类固体废物都得到了有效的处置，不会产生二次污染，对评价区域环境质量影响较小。

## 五、地下水、土壤

### 1、地下水、土壤污染源和污染途径



项目内布设拆解作业区、产品贮存区、一般固废暂存间和危险废物暂存间。

项目对土壤、地下水的影响主要是防渗层破损导致废油液泄漏对土壤、地下水的影响。

## 2、对策措施

主要包括在工艺、管道、设备、污水产生及储存构筑物采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度；管线敷设尽量采用“可视化”原则，即管道尽可能地上敷设，做到污染物“早发现、早处理”，减少由于埋地管道泄漏而造成的地下水污染。

结合建设场区生产设备、管道、污染物储存等布局，实行重点污染防治区、一般污染防治区和简单污染防治区有区别的防渗原则，为防治项目地下水和土壤污染，项目拟采取分区防渗措施，具体如下：

### 1) 重点防渗区

项目重点防渗区为切割区、预处理区、拆解区、雨水收集池、隔油沉淀池、危险废物暂存间、事故车辆存储区。

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001/XG1-2013）中危险废物的堆放要求：基础必须防渗，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。根据《建筑地面设计规范》（GB50037-2013）中防油渗的要求：受机油少量作用的地层地面，宜在水泥类整体面层上涂刷具有耐磨性能的防油渗涂料。防油渗涂料可采用聚合物砂浆、聚酯类涂料或混凝土密封固化剂等材料。

本项目利用现有建构筑物改造为拆解车间、总成产品库房，现有建构筑物地面已进行粘土铺底，上层铺水泥进行硬化，再上层刷环氧树脂进行防渗，本次环评要求，项目切割区、预处理区、拆解区、事故车辆存储区在现有一般防渗区地面的基础上再铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。初期雨水及配套的隔油池沉淀池采用防渗混凝土+2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）进行防渗处理，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。危废暂存间铺设

2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。

## 2) 一般防渗区

项目一般防渗区为有色金属、回用零部件等成品仓库、一般固废暂存间、报废汽车堆场（除事故车辆存储区），现有建构筑物地面已进行粘土铺底，上层铺水泥进行硬化，再上层刷环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层  $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ，可满足一般防渗要求。

## 3) 简单防渗区

项目简单防渗区为厂区道路、办公综合楼及门卫室等区域，防渗技术要求为一般地面硬化。

项目用地范围内厂区道路、办公综合楼等已进行水泥硬化，可满足简单防渗要求，无需整改。

项目地下水和土壤污染防治分区及措施见下表，项目分区防渗图见附图 3。

表 4-22 项目分区防渗情况

分区	项目	防渗措施	达到效果
重点防渗	切割区、预处理区、拆解区、雨水收集池、隔油沉淀池、危险废物暂存间、事故车辆存储区	切割区、预处理区、拆解区、事故车辆存储区在现有一般防渗区地面的基础上再铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。初期雨水及配套的隔油池沉淀池采用防渗混凝土+2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）进行防渗处理，渗透系数 $\leq 10^{-7}\text{cm/s}$ 。危废暂存间铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-10}\text{cm/s}$	等效黏土防渗层 $M_b \geq 6\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ；或参考《危险废物填埋污染控制标准》（GB18598-2019）
一般防渗	有色金属、回用零部件等成品仓库、一般固废暂存间、报废汽车堆场（除事故车辆外）	地面目前采取粘土铺底，上层铺水泥进行硬化，再上层刷环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ，	等效黏土防渗层 $M_b \geq 1.5\text{m}$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}$ ；或参考《生活垃圾填埋场污染物控

			制标准》（GB16889-2008）
简单防渗	办公生活区、配电房、厂区道路等	地面硬化	一般地面硬化

同时严格加强厂区环境管理，严禁废渣乱堆乱弃，确保各类固体废物做到规范暂存，并达标排放，通过上述措施可有效防止和减缓项目对地下水和土壤环境产生污染。

## 六、环境风险

### 1、建设项目风险源调查

#### （1）物质风险

报废机动车拆卸下来的蓄电池中含有少量硫酸，硫酸具有腐蚀性；从汽车中吸出来的废油液（汽油、柴油、废机油等）等属于易燃物质，存在泄漏、火灾等风险。根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B.1 及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018），项目所涉及的有较大环境风险的为油类物质（矿物油类，如石油、汽油、柴油等）、甲烷、液化气罐等。

**表 4-23 项目物质性质及风险判别结果表**

名称	判定结果
汽油、柴油、机油等	汽油为 2 类易燃物质，柴油为 3 类易燃物质，爆炸性物质
甲烷	1 类易燃物质，爆炸性物质
含汞部件（以汞计）	有毒液体物质
废铅蓄电池（以硫酸计）	有毒液体物质
电容器（以多氯联苯计）	其他有毒物质

#### （2）生产设施风险识别

生产设施风险识别范围包括，主要生产装置、贮存场所、公用工程系统、环保设施及辅助生产设施等。

##### 1）生产过程

①机动车拆解车间地面有拆解过程滴漏的少量机油，报废的机动车传动装置、发动机等金属表面沾有少量的机油，遇火源可能发生火灾；拆解车间中塑料、橡胶的临时堆放点存在火灾风险。

②报废机动车拆解中可能遇到破损的蓄电池，蓄电池破损后可能发生废酸和

重金属的滴漏在车间地面的情况，可能发生污染物渗入地下、污染土壤和地下水的情况。

## 2) 贮存过程

①装有废油液的容器属于易燃易爆物质，若容器发生破裂导致废油液的泄漏，遇到火源则发生火灾、爆炸事故，或遭受雷击也可能诱发火灾、爆炸事故。

②废蓄电池中的含有废酸为有毒腐蚀性物质、重金属，若存放的容器发生泄漏，可能引发中毒事故、污染地下水。

## 2、风险潜势判断和评价等级

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，计算本项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与临界量的比值 Q。在不同厂区的同一种物质，按其在厂区内的最大存在总量计算。

当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量的比值，即为 Q；

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值 Q

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q<sub>1</sub>, q<sub>2</sub>, ..., q<sub>n</sub>——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q<sub>1</sub>, Q<sub>2</sub>, ..., Q<sub>n</sub>——每种危险物质的临界量，t。

当 Q<1 时，该项目环境风险潜势为 I。

当 Q≥1 时，将 Q 值划分为：（1）1≤Q<10；（2）10≤ Q<100；（4）Q≥100。

依照《建设项目环境风险评级技术导则》（HJ169-2018）附录 B 中突发环境事件风险物质及临界量表对企业所涉及环境风险物质的临界量进行确定，具体如下。

表 4-24 项目重大危险源判别表

序号	物质名称	最大暂存量 (t)	临界量 (t)	该种危险物质 Q 值
1	废矿物油、废燃料油	60	2500	0.024

2	液化气	0.3	10	0.03
3	含汞部件（以汞计）	0.001	0.5	0.002
4	废铅蓄电池（以硫酸计）	3.5	10	0.35
5	电容器（以多氯联苯计）	0.5	2.5	0.2
合计				0.606

由上表的数据可知，项目 Q 指标 $<1$ ，则该项目环境风险潜势为 I。项目建成后，企业全厂贮存的原料、以及危险废物仓库贮存危险废物等不属于重大危险源，根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），Q 值 $<1$ 的，企业直接评为一般环境风险等级。

表 4-25 环境风险评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV+	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 <sup>a</sup>

a 是相对于详细评价工作而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性的说明。见附录 A。

由上表可知，按照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）中所规定的判定原则，本项目环境风险评价只作简单分析。

### 3、环境风险分析

#### （1）储存风险事故

危险物质储存期间，由于设备缺陷、储罐容器破损或误操作可能导致有毒有害物质泄漏的事故。经验表明：定期对设备检查维护、认真管理和提高操作人员的责任心是减少泄漏事故的关键。

废油液采用专用容器罐装、收集储存在废油废液贮存间，废液化气罐储存在废液化气罐贮存间，一旦发生泄漏，可能引发火灾甚至爆炸事故。电容器和含汞废物暂存于专门的危废暂存间内，如果没有任何防范措施，消防废水将外泄，造成周边水体水质污染等火灾产生的次生/伴生污染。

#### （2）蓄电池泄漏事故

废机动车拆解下来的蓄电池内含有稀硫酸，在拆解过程中，可能会发生蓄电池中的硫酸泄漏。按本项目的拆解工艺，蓄电池仅从车身上拆卸下来，并不对蓄

电池本身进行拆解，当遇到破损的蓄电池才有可能出现泄漏的情况。在拆解、贮存过程中可能因泄漏、包装破损等因素而引发对水、大气、土壤的污染事故。

建设单位在蓄电池的危废贮存间设置围堰，地面设置防腐防渗层，当发生泄漏事故，由于围堰的作用，泄漏液体都集中在围堰内，发生事故性泄漏时并不会直接排入环境，故项目蓄电池发生泄漏时不会对周围土壤和水环境造成严重影响。

### （3）最大可信事故

项目主要危险源均采用专用包装容器罐装、常温常压储存。结合风险识别及上述分析，鉴于废汽油、废柴油、甲烷、废铅蓄电池的危险性特征，参考统计资料及国内外同类装置事故调查资料，以最不利情况考虑，确定本项目的最大可信事故为废汽油、废柴油的火灾事故，以及产生的次生、伴生污染，物质材料燃烧对周边居民和环境空气造成一定影响，消防废水未能及时收集而直接进入周边地表水体造成的水质污染。本项目工程事故风险概率的确定采用类比法，参照国内石油化工企业事故统计情况，一般而言，危险物质存放区产生火灾事故概率约为  $1 \times 10^{-6}$ /年。

## 4、环境风险防范措施及应急要求

### （1）建筑安全防范措施

1) 根据火灾危险性等级和防火要求，厂内建筑物的防火等级均应采用国家现行规范要求按一、二级耐火等级设计，满足建筑防火要求。凡禁火区均设置明显标志牌。各种易燃物料均储存在阴凉、通风处，远离火源。安全出口及安全疏散距离应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年版）的要求。

2) 避免阳光直射、暴晒，远离热源、电源和火源，库房建筑及各种设备均应符合《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年版）中的规定。按化学品不同类别、性质、危险程度、灭火方法等分区分类贮存，并附上明显标识。性质相抵的禁止同库储存。分类存放废电子电器产品的储存场所，禁止无关人员进

入。

3) 库房地面应定期打扫, 保持清洁; 仓库区内的杂物、易燃物质应及时清理。

#### (2) 拆解区域事故预防措施

1) 拆解车间地面应采取重点防渗措施, 使用油毡或抹布吸附处理泄露的危险废物, 确保危险废物可以截留在拆解车间内。

2) 制定完善的操作规程, 车间操作员工必须认真学习相应操作规程, 严格按照操作规程工作, 防止操作工非正常操作引起火灾等突发环境事件。

3) 严格执行企业的各项安全管理制度, 组织专人每天每班多次进行周期性巡回检查, 必要时按照“生产服从安全”原则停车检修。

4) 建立健全的车间制冷剂抽取机、切割设备的管理档案, 由专人负责管理、保养。

5) 及时清理车间内的材料, 避免材料长期堆存, 及时进行处理。

6) 检查废蓄电池等泄漏情况, 如有泄漏, 须做好防渗漏措施。

#### (3) 危废暂存间事故预防措施

1) 应指定专人对产生的危险废物及时收集, 危废操作人员必须经过培训并具备相应知识。

2) 其余危险废物中液体、半固体的危险废物必须用包装容器进行装盛, 固态危险废物可用包装容器或包装袋进行装盛并存放在危险废物贮存间。

3) 同一包装容器、包装袋不能同时装盛两种以上不同性质或类别的危险废物。

4) 包装容器必须完好无损, 没有腐蚀、污染、损毁或其他可能导致其包装效能减弱的缺陷。

5) 已装盛废物的包装容器应妥善盖好或密封, 容器表面应保持清洁, 不应黏附任何危险废物。

6) 在将液体废物注入容器时, 须预留足够的空隙, 以确保容器内的液体废物在正常的处理、存放及运输时, 不因温度或其他物理状况转变而膨胀, 造成容器泄漏或永久变形。

7) 危险废物暂存间应防风防雨防渗透, 暂存间内地面采取重点防渗措施, 设置导流沟和收集池, 危险废物分类存放。

8) 汽油、柴油必须与爆炸物品、氧化剂、易燃物品、自燃物品、腐蚀性物品隔离贮存, 满瓶与空瓶应分开整齐放置, 并有明显标记, 应保持直立放置, 且应有防止倾倒的措施, 不准放在橡胶等绝缘体上, 以防静电引起事故。

9) 废电池贮存间设置围堰, 围堰高度不小于 0.15m, 贮存间建筑面积 25m<sup>2</sup>, 围堰容积不小于电解液泄露总量 (蓄电池储存量 5t, 电解液总量 1.25t, 电解液量为 1.12m<sup>3</sup>), 确实保证非正常排放时硫酸能得到合理收集。

10) 废油品贮存间围堰, 围堰高度不小于 0.15m, 贮存间建筑面积 25m<sup>2</sup>, 围堰容积不小于废油泄露总量 (废油储存量 1t, 体积约 1.2m<sup>3</sup>), 确实保证非正常排放时废油液能得到合理收集。委托资质单位对非正常排放后的围堰内的硫酸、废油液物质进行妥善处置。

#### (4) 火灾、爆炸事故防范措施

1) 定期对设备进行安全检测, 检测内容、时间、人员应有记录保存, 检测的频次应根据设备的安全性和危险性设定。

2) 按照要求采取抗静电措施。

3) 各建筑物沿屋面设置避雷带, 充分利用建、构筑物的钢筋作为防雷装置。

4) 设计中, 与明火及可能散发火花地点的距离应满足规范的要求; 对明火和维修用火进行严格控制, 对设备维修检查, 需进行维修焊接, 应经安全部门确认、准许, 并要记录在案。

4) 厂区四周设置隔离墙, 减缓爆炸对厂区外产生的影响。

5) 在重要岗位, 设置火焰探测器和火灾报警系统, 合理分布小型灭火器材。



#### （5）事故应急池的设置

针对污水处理系统可能发生的泄漏情况，应采取以下防范措施：本项目依托四川兆润摩托车制造有限公司已建 750m<sup>3</sup> 事故应急池 1 个，位于 2#厂房西南侧，140m<sup>3</sup> 的初期雨水收集池 1 个，位于进厂口西侧，用于收集贮存泄漏的污废水，保证事故废水可完全被事故水收集池收集暂存。

参考《水体污染防控紧急措施设计导则》和《化工建设项目环境保护工程设计标准》（GB50483-2019），事故池容积计算公式为：

$$V_{\text{总}}=(V1+V2-V3)_{\text{max}}+V4+V5$$

其中 $(V1+V2-V3)_{\text{max}}$  是指：对收集系统范围内不同装置区或罐区分别计算  $V1+V2-V3$  而取得最大值，也即是“最大事故处”。 $V1$  为收集系统范围内发生事故的设备或储罐物料量； $V2$  为发生事故的储罐或装置的消防水量； $V3$  为发生事故时可以转输到其他储存或处理设施的物料量； $V4$  为发生事故时必须进入该收集系统的生产废水量； $V5$  为发生事故时可能进入该收集系统的降雨量。

$V1$ ：取最大设备的容量（汽油、柴油桶）： $V1=100\text{L}$ ；

$V2$ ：发生事故的同时使用的消防设施给水量

本工程消防用水量最大的建筑物为危废暂存仓库，生产火灾类型为丁类，本厂区消防用水量按 20L/s 计，事故时间以 2h 计，所需消防用水量 144m<sup>3</sup>；

$V3$ ：取 140m<sup>3</sup>；

$V4$ ：发生事故时必须进入该收集系统的生产废水量，0m<sup>3</sup>；

$V5$ ：发生事故时可能进入该收集系统的降雨量，根据计算，发生事故水可能进入收集系统的降雨量约为 132.72m<sup>3</sup>/次。

所以  $V_{\text{总}}=(V1+V2-V3)_{\text{max}}+V4+V5=(0.1+144-140)_{\text{max}}+0+132.72=136.8\text{m}^3$ 。

本项目依托四川兆润摩托车制造有限公司已建事故应急池，容积为 750m<sup>3</sup>，现为空置状态。根据上述分析，项目产生事故水约 136.8m<sup>3</sup>，仅占兆润事故应急池的 18.24%，四川兆润摩托车制造有限公司运营至今，已有较为稳定的消防管理

系统和安全设施，发生事故的可能性较小，根据兆润提供的资料，如发生火灾及泄露等事故，预计排放事故水约 200m<sup>3</sup>。则已建事故应急池剩余处理能力能满足本项目事故废水处理能力要求。

综上，项目利用四川兆润摩托车制造有限公司已建事故应急池，位于污水处理站旁，容积为 750m<sup>3</sup>，采用钢混结构，事故应急池容积满足要求，并已采取防渗措施，主要用途包括：如发生火灾产生的消防废水、应急废水的暂存，以杜绝废水直接排入外环境。发生事故时及时将废水导流至事故应急池储存，待事故处理完毕后再将事故应急池中的废水送有资质的单位处置。

#### (6) 应急预案

根据《报废机动车拆解企业污染控制技术规范》（HJ348-2022），“报废机动车回收拆解企业应健全企业突发环境事件应对工作机制，包括编制突发环境事件应急预案、制定突发环境事件应急预案培训演练制度、定期开展培训演练等。发生突发环境事件时，企业立即启动相应突发环境事件应急预案，并按突发环境事件应急预案要求向生态环境等部门报告”。本项目应建立重大事故管理和应急计划，设立公司急救指挥小组和事故处理抢险队，并和当地有关事故应急救援部门建立正常的定期联系，突发事故应急预案框架见下表。

**表 4-26 应急预案内容**

序号	项目	内容及要求
1	总则	简述拆解过程中涉及物料性质及可能产生的突发事故。
2	危险源概况	评述危险源类型、数量及其分布情况、位置。
3	应急计划区	报废机动车拆解车间、危险废物临时储存场所。
4	应急组织	厂区：厂指挥部---负责全厂全面指挥； 专业救援队伍---负责事故控制、救援善后处理
5	应急状态分类及应急响应程度	规定事故的级别及相应的应急分类响应程度。
6	应急设施、设备与材料	生产装置、贮存区： ①防火灾、爆炸和毒气泄漏事故应急设施、设备与材料； 主要是消防器材，防毒面具和防护服。 ②防止各材料外溢、扩散。
7	应急通讯、通知	规定应急状态下的通讯方式、通知方式和交通保障、管制

	和交通	措施。
8	应急环境监测及事故后评估	由专业队伍对事故现场进行侦察监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。
9	应急防护措施、消除泄漏措施方法和器材	事故现场：控制事故、防止扩大、蔓延及连锁反应、消除现场泄漏物、降低危害；相应的设施器材配备。 邻近区域：控制火灾、有毒区域，控制和消除污染措施及相应设备配备。
10	应急剂量控制、撤离组织计划、医疗救护与公众健康	事故现场：事故处理人员对毒物的应急剂量控制规定，现场及邻近装置人员撤离组织计划及救护。 工厂邻近区：受事故影响的邻近区域人员及公众对毒物应急剂量控制规定，撤离组织及救护。
11	应急状态终止与恢复措施	规定应急状态终止程度：事故善后处理，恢复措施，邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施。
12	人员培训与演练	应急计划制定后，平时安排人员培训及演练。
13	公众教育和信息	对项目邻近地区开展公众教育、培训与发布相关信息。
14	记录和报告	设置应急事故专门记录，建立档案和专门报告制度，设专门部门和负责管理。
15	附件	与应急事故有关的多种附件材料的准备和形成。

## 5、环境风险评价结论

(1) 根据对本项目生产、运输、贮存及污染治理等过程涉及的化学物质的分析，及根据对本项目功能单元的划分，判定本项目环境风险评价等级为简单分析。

(2) 通过对生产设施风险识别和生产过程所涉及物质风险识别，确定本项目的风险类型为火灾爆炸事故、泄漏事故。

(3) 为了防范事故和减少危害，建设项目从厂区总平面布置、危废储存管理、工艺设备及装置、电气电讯安全措施及消防、火灾报警系统等方面编制了详细的风险防范措施，并根据有关规定制定了企业的环境突发事件应急救援预案，并定期进行演练。保证各环境风险防范措施落实到位，当出现事故时，采取紧急的工程应急措施，可大大降低本项目的环境风险，最大程度减少对环境可能造成的危害。

(4) 建议建设单位合理安排购买-使用-储存-出售的关系，减少有毒有害、

易燃易爆物质在场内的数量，进一步降低环境风险。

综上所述，项目不构成重大危险源，只要企业严格按照有关规范标准、规范及条例的要求，认真落实环境风险防范措施，则环境风险对周围环境的影响是可以接受的，从环境风险角度分析项目是可行的。

## 七、环保设施投资核算

本次项目总投资 4000 万元，其中环保设施投资约 57.5 万元，占总投资的 1.44%，建设项目环保投资具体见表 4-27。

表 4-27 项目环保投资估算

环境要素	污染源	治理方法	投资额(万元)	备注
噪声	各种生产设备	隔声、吸声、消声、减振、加强工人的防噪声劳动保护措施等	3	新建
废水	宿舍生活废水	进入 3#化粪池（180m <sup>3</sup> ）处理后排入污水管网	/	依托
	食堂废水	食堂废水经隔油池处理后进入 2#化粪池（40 m <sup>3</sup> ）处置后排入兆润污水处理站综合废水处理系统	/	依托
	办公生活废水	进入 1#化粪池（5m <sup>3</sup> ）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统	/	依托
	车间拖把冲洗废水和员工洗手水	经成品隔油器（1.5m <sup>3</sup> ）处理后排入 1#化粪池处理再排入兆润污水处理站综合废水处理系统	1	新建/依托
	初期雨水	初期雨水池（140m <sup>3</sup> ）收集后，通过配套隔油池处理后进入兆润污水处理站综合废水处理系统	6	新建/依托
废气	切割烟尘	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒	6	新建
	废油液抽取	集气罩+二级活性炭+15m 高排气筒	5	新建
	废油液贮存	集气罩+二级活性炭+15m 高排气筒	2	新建
	无组织废气	规范拆解操作，减少无组织废气产生；对拆解车间地坪及设备沉降的粉尘及时清理，避免二次扬尘；加强车间通风，有利于无组	1	新建

			织废气的扩散；废制冷剂专用工具拆除并收集在密闭容器。		
		食堂油烟	油烟净化装置+排气筒（1根，楼顶排放）	/	依托
	固废	一般固废	分类存放，可回收利用的定期外售回收企业；不可利用的废物分类收集后定期运往星光工业园生活垃圾集中周转点，由环卫部门统一收集处理；其他固废按照其性质规范处理。	0.5	新建
		危险固废	危险废物暂存间约 160m <sup>2</sup> ，分类存放，定期委托有资质的单位处置，建废危险废物转移联单台账制度。	15	新建
	地下水	防渗分区	<p>简单防渗区（办公生活区、配电房、厂区道路等）：一般地面硬化，地面水泥硬化，厂区道路、办公综合楼 1 地面已进行水泥硬化，可满足简单防渗要求。</p> <p>一般防渗区（有色金属、回用零部件等成品仓库、一般固废暂存间、报废汽车堆场（除事故车辆存储区））：地面目前采取粘土铺底，上层铺水泥进行硬化，再上层刷环氧树脂进行防渗，等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10<sup>-7</sup>cm/s，可满足一般防渗要求。</p> <p>重点防渗区（切割区、预处理区、拆解区、雨水收集池、隔油沉淀池、危险废物暂存间、事故车辆存储区等）：切割区、预处理区、拆解区、事故车辆存储区在现有一般防渗区地面的基础上再铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s。初期雨水及配套的隔油池沉淀池采用防渗混凝土+2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）进行防渗处理，渗透系数≤10<sup>-7</sup>cm/s。危废暂存间铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数≤10<sup>-10</sup>cm/s。</p>	15	新建
	环境风险	加强火源管理，严禁携带火源进入危废暂存间、危险品储存间等，并储备相应消防灭火器材；废电池贮存间和废油品贮存间设置围堰和应急收集容器；危废暂存间、危险品储存间周围严禁堆放可燃物品，设置严禁烟火等危险标识；各车间设置灭火器、消防沙等消防应急物资，并定期检查保持消防设施完好、灭火器材有效；确保厂区发生火灾事故时可得到有效应急处置；项目危险废物应建立进出库台账，在收集、暂存、转运等过程中应严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》中的相关要求，处置应交有相应资质的单位，并严格执行《危		3	新建

	<p>险废物转移联单制度》；加强危废暂存间、危险品储存间管理，定期巡查，发现泄漏隐患及时整改；项目区进行分区防渗，具体防渗要求详见地下水和土壤污染防治；制定事故应急预案。</p>		
合计		57.5	

## 五、环境保护措施监督检查清单

要素 \ 内容	排放口（编号、名称）/ 污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	切割粉尘 DA001	TSP	集气罩+布袋除尘器+15m 排气筒排放	满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中相关标准
	拆解粉尘	TSP	擦拭、清扫，加强管理	
	废油抽取过程中产生的有机废气（DA002）	VOCs	集气罩+二级活性炭+15m 排气筒排放	满足《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB51/2377—2017）相关标准
	废油贮存过程中产生的有机废气（DA002）	VOCs	集气罩+二级活性炭+15m 排气筒排放	
	制冷剂回收过程中产生的有机废气	VOCs	废制冷剂专用工具拆除并收集在密闭容器。	
	食堂油烟 DA003	油烟	油烟净化装置，楼顶排放	满足《饮食业油烟排放标准》（GB 18483-2001）相关标准
水环境	生活废水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、SS、动植物油	员工宿舍生活废水进入 3#化粪池（180 m <sup>3</sup> ）处理后排入污水管网	满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准
			食堂废水经隔油池预处理后进入 2#化粪池（40m <sup>3</sup> ）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统	
			办公生活废水通过 1#化粪池（5m <sup>3</sup> ）处理后排入兆润污水处理站综合废水处理系统	
	车间拖把清洗废水和员	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH	经成品隔油器（1.5 m <sup>3</sup> ）预处理后排入 1	

	工洗手水	3-N、SS、石油类	#化粪池处理再排入污水处理站综合废水处理系统	
	初期雨水		初期雨水池(140m <sup>3</sup> )收集后,通过配套隔油池处理后进入兆润污水处理站综合废水处理系统	
声环境	各类设备噪声	连续等效 A 声级	选购低噪声、低振动型设备;车间内合理布局;基础减振;建筑隔声等;加强工人的防噪声劳动保护措施等	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>一般固废: 分类存放, 可回收利用的定期外售回收企业; 不可利用的废物分类收集后定期运往星光工业园生活垃圾集中周转点, 由环卫部门统一收集处理; 其他固废按照其性质规范处理。</p> <p>危险固废: 设置危险废物暂存间 160m<sup>2</sup>, 分类存放, 委托有资质的单位处置, 建立危险废物转移联单台账制度。</p>			
土壤及地下水污染防治措施	<p>简单防渗区(办公生活区、配电房、厂区道路等): 一般地面硬化, 地面水泥硬化, 厂区道路、办公综合楼 1 地面已进行水泥硬化, 可满足简单防渗要求。</p> <p>一般防渗区(有色金属、回用零部件等成品仓库、一般固废暂存间、报废汽车堆场(除事故车辆存储区)): 地面目前采取粘土铺底, 上层铺水泥进行硬化, 再上层刷环氧树脂进行防渗, 等效黏土防渗层 <math>M_b \geq 1.5\text{m}</math>, <math>K \leq 1 \times 10^{-7}\text{cm/s}</math>, 可满足一般防渗要求。</p> <p>重点防渗区(切割区、预处理区、拆解区、雨水收集池、隔油沉淀池、危险废物暂存间、事故车辆存储区等): 切割区、预处理区、拆解区、事故车辆存储区在现有一般防渗区地面的基础上再铺设 2mm 厚高密度聚乙烯(HDPE)+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料, 墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯(HDPE)+防渗混凝土进行防渗, 渗透系数 <math>\leq 10^{-7}\text{cm/s}</math>。初期雨水及配套的隔油池沉淀池</p>			



	采用防渗混凝土+2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）进行防渗处理，渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s。危废暂存间铺设 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+10cm 防渗混凝土+5~7mm 厚防油渗耐磨涂料，墙裙采用 2mm 厚高密度聚乙烯（HDPE）+防渗混凝土进行防渗，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。
生态保护措施	不涉及。
环境风险防范措施	<p>加强火源管理，严禁携带火源进入危废暂存间、危险品储存间等，并储备相应消防灭火器材；废电池贮存间和废油品贮存间设置围堰和应急收集容器；危废暂存间、危险品储存间周围严禁堆放可燃物品，设置严禁烟火等危险标识；各车间设置灭火器、消防沙等消防应急物资，并定期检查保持消防设施完好、灭火器材有效；确保厂区发生火灾事故时可得到有效应急处置；项目危险废物应建立进出库台账，在收集、暂存、转运等过程中应严格执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》中的相关要求，处置应交有相应资质的单位，并严格执行《危险废物转移联单制度》；加强危废暂存间、危险品储存间管理，定期巡查，发现泄漏隐患及时整改；项目区进行分区防渗，具体防渗要求详见地下水和土壤污染防治；制定事故应急预案。</p>
其他环境管理要求	<p>（1）排污许可管理：根据《2017 年国民经济行业分类注释》（按第 1 号修改单修订），本项目生产属于“金属废料和碎屑加工处理（C4210）”，按照《固定污染源排污许可分类管理名录（2019 版）》（生态环境部令 2019 第 11 号），属于“三十七、废弃资源综合利用业 42”中“金属废料和碎屑加工处理 421， 非金属废料和碎屑加工处理 422”的“废弃电器电子产品、废机动车、废电机、废电线电缆、废塑料、废船、含水洗工艺的其他废料和碎屑加工处理”，因此实行简化管理，建设单位应当在启动生产设施或发生实际排污之前办理排污许可证。</p> <p>（2）项目竣工环境保护验收：本项目竣工后，建设单位应当依照国家有关 法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、建设</p>

	<p>项目环境影响报告表和审批决定等要求，应当如实查验、监测、记载建设项目环境保护设施的建设和调试情况，同时还应如实记载其他环境保护对策措施“三同时”落实情况，编制验收监测（调查）报告。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用，未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p>
--	---

## 六、结论

综上所述，平昌县中科光翼机动车回收拆解项目符合国家产业政策，符合巴中市平昌县星光工业园规划，选址合理。项目采取的污染防治措施有效可行；产生的废水、废气、噪声能够达标排放，固体废物得到合理有效处置，环境风险可以接受；因此，在项目建设过程中有效落实各项环境保护措施的基础上，从环境保护角度分析，该项目的建设可行。

## 附表

## 建设项目污染物排放量汇总表

单位：废水量为 m<sup>3</sup>/a，粪大肠菌群为 MPN/a，其余均为 t/a

分类 \ 项目	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物产生量）③	本项目 排放量（固体废物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	TSP	/	/	/	0.485	/	0.485	/
	VOCs	/	/	/	1.232	/	1.232	/
废水	COD	/	/	/	1.019		1.019	/
	NH <sub>3</sub> -N	/	/	/	0.108		0.108	/
	石油类	/	/	/	0.0238		0.0238	/
一般工业 固体废物	废车载 CNG 气罐	/	/	/	0.9	/	0.9	/
	废动力蓄电池	/	/	/	136	/	136	/
	废制冷剂	/	/	/	3.3	/	3.3	/
	废安全气囊	/	/	/	147	/	147	/
	其他不可利用一般固废	/	/	/	419.48	/	419.48	/
危险废物	废油液	/	/	/	439.75	/	439.75	/
	废蓄电池	/	/	/	251.2	/	251.2	/
	废电容器	/	/	/	18.44	/	18.44	/
	含汞废物	/	/	/	49.5	/	49.5	/
	石棉废物	/	/	/	51	/	51	/
	废机油滤清器	/	/	/	12.9	/	12.9	/

	含油废抹布、手套	/	/	/	3	/	3	/
	废电路板及电子元器件	/	/	/	25.868	/	25.868	/
	有机溶剂废液	/	/	/	78.75	/	78.75	/
	废尾气催化剂	/	/	/	40.75	/	40.75	/
	隔油池废油	/	/	/	0.02	/	0.02	/
	废活性炭	/	/	/	0.05	/	0.05	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①