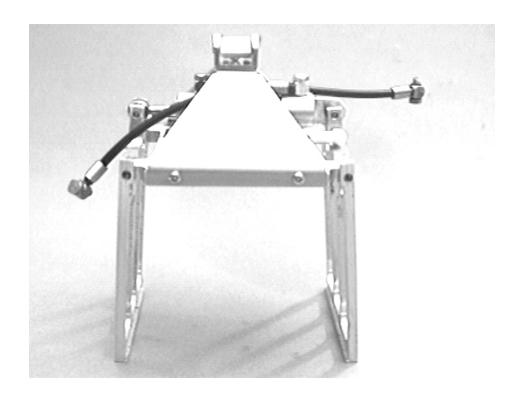
Bauanleitung Palettengreifer



Palettengreifer

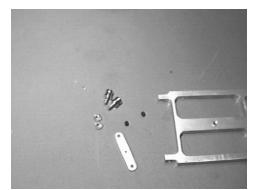


Stückliste:

- 1 Grundkörper
- 1 rechtes Greifteil
- 1 linkes Greifteil
- 1 Abdeckblech
- 1 Zylinder
- 1 Halter
- 2 Gewindestangen
- 2 PVC Anschlüsse
- 2 Kugelköpfe
- 1 AL-Blech
- 2 Muttern M2
- 2 Gestängehalter mit Muttern
- 2 Madenschrauben Din 913 M3x3
- 1 Sonderschraube M2
- 6 Stifte Din 427 M3x10
- 5 Schrauben M2x4 Din 7985
- 1 Schraube M2x10 Din 7985

ohne Bild:

- 2 U-Scheiben 9x3,5x0,5
- 1 Gelenkteil



Der Zusammenbau beginnt mit diesen Teilen.

Bild 1



Montieren sie bitte den Gestängehalter wie in Bild 2 gezeigt.

Bild 2



Bild 3



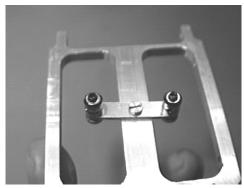
Hier werden die Madenschrauben M3x3 eingeschraubt.

Bild 4



Die seitlich am Grundkörper befindlichen Löcher sind nicht mittig gebohrt. Drehen Sie ihn bitte so herum, daß die Bohrungen näher am oberen Rand sind.

Bild 5



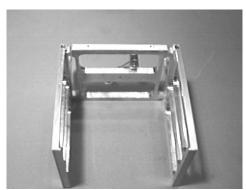
Von oben wird dann der Gestängehalter mit der M2 Sonderschraube befestigt.

Bild 6



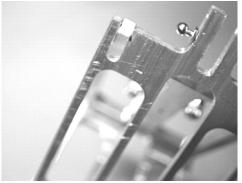
Die Seitenteile werden mit Stiften Din427 M3x10 befestigt.

Bild 7



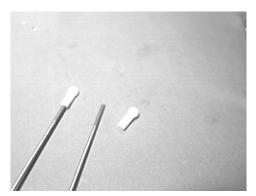
Die Nasen der Seitenteile müssen nach innen zeigen.

Bild 8



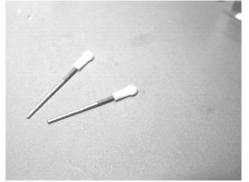
In beide Greifteile wird je ein Kugelkopf eingeschraubt.





Die PVC-Anschlüsse werden auf die Gewindestangen geschraubt.

Bild 10



Die Stangen sollten gekürzt werden .Gesamtlänge ca.5cm.

Bild 11



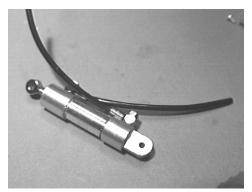
Die PVC-Anschlüsse werden auf die Kugelköpfe gedrückt.

Bild 12



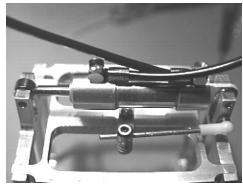
Beide Gewindestangen werden in den Gestängehaltern mit den Madenschauben arretiert.

Bild 13



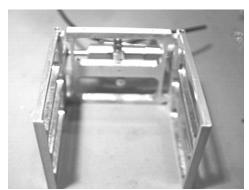
Bereiten Sie bitte den Hydraulikzylinder mit 2 8 cm Schlauchstücken wie in Bild 14 vor.

Bild 14



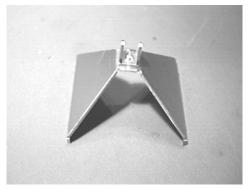
Mit 2 Stiften Din 427 M3x10 wird der Zylinder befestigt. Am hinteren Flansch wird seitlich je 1 U-Scheibe 9x3,5x0,5 eingefügt.

Bild 15



Richten Sie den Palettengreifer durch lösen der Madenschrauben parallel aus.

Bild 16



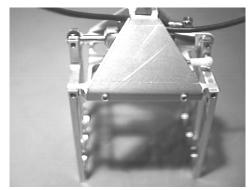
Auf das Abdeckblech wird mit einer Schraube M2x4 Din 7985 und einer Mutter der Winkel aufgeschraubt.

Bild 17



In den Winkel wird das Gelenkteil mit 1 Schraube Din 7985 M2x10 und Mutter befestigt.

Bild 18



Danach kann das Abdeckblech mit 4 Schrauben M2x4 Din 7985 festgeschraubt werden.

Bild 19