Produktentwicklung 1

1.	Abstract	3
2.	Einleitung	4
	Konzeptfindung	
3.1.	Teilfunktionenanalyse	
3.2.	Morphologischer Kasten	
3.3.	Auswahl	
3.4.	Bewertung	
3.5.	Entschluss	
4.	Lösungskonzept	
	Komponentenbeschreibung	
5.1.	Hebemechanismus und Greifer	
5.1.1		
5.1.2		
5.1.3		
5.2.	Fahrgestell und Lenkung	
5.2.1		
5.2.2		
5.2.3		
5.3.		
5.3.1		
5.3.2		
5.3.3		
5.3.4		
5.4.		
5.4.1		
5.4.2		
5.5.	Energieversorgung	
	Akku	
	2. Akkuüberwachung	
	3. Spannungswandlung	
	Hardware und Software	
	. Produktivaufbau	
	2. Kommunikation	
	B. Entwicklung	
	. Deployment	
	5. Produktiver Betrieb	
	Motoren	
	. Auswahl	
	2. Motorensteuerung und Regelung	
	B. Encoder	
	Projektmanagement und Planung	
6.1.	Organigramm	
6.2.	Funktionsbeschrieb	
	Planung	
		_

Robes Fader Fullownsamulyse, Aufg. shelly

Rable, Mayney Revole, margh. Mash.

- That I desproper to the for Total - Grafituen erbeholm in Test. · Sperifish Sin! Wedwollzich barket fell off werholl Encode, werhall gergel! · Software " viet to discher , pu meig tref, west nach vollpielbes · Susonn chay - Hadwar mllw (andogstw) · Verlindy yn PC? Stell/Step wo? - Bilderhung fill gang

7.	Schlussdiskussion	26
	Kosten	
	Lessons learned	
	Risiken	
	Offene Punkte	
	Ausblick auf PREN2	
7.6.	Fazit	26
8.	Abbildungsverzeichnis	27
	Tabellenverzeichnis	
10.	Anhang	28

Betreuender Dozent: Dipl. El. Ing. ETH Martin Vogel

Team Manuel Felber

Severin Gabriel

Jonas Hansen

Roman Marti

Pascal Minder

Leila Müller

Valentin Peltier

1. Abstract

2. Einleitung

In den Modulen PREN 1 und PREN 2 der Hochschule Technik und Architektur Luzern werden jedes Jahr interdisziplin Dre Teams zusammengestellt, die eine komplexe Aufgabenstellung I Den müssen. Besonderen Wert wird dabei auf die Zusammenarbeit der verschiedenen Fachrichtungen gelegt.

Die Aufteilung des Projekts geschieht wie folgt: Im Modul PREN 1 gilt es, ein L Bungskonzept zu erarbeiten. Dieses wird im zweiten Teil, dem Modul PREN 2, umgesetzt. Zum Abschluss findet ein Wettbewerb statt. Bei diesem werden die Teams nach verschiedenen Kriterien bewertet. Das Team mit den meisten Punkten wird zum Sieger. Diese Dokumentation widmet sich dem Modul PREN 1.

Als erstes wird kurz auf die L \(\text{Lisungsfindung eingegangen} \). Weiter wird in Kapitel 4 eine \(\text{Dbersicht \text{"uber das Konzept gegeben} \). In Kapitel 5 werden die einzelnen Teilfunktions-l\(\text{Lisungen genau beschrieben} \). Dann wird kurz auf das Projektmanagement und die Planung eingegangen. Schliesslich werden in der Schlussdiskussion auf die Kosten, Risiken und die offengebliebenen Punkte eingegangen und ein Ausblick auf den zweiten Teil von PREN

3. Anfgalushly (grob

Pfirmhyly (verwis)

Reducte (verwis)

Tudlionsandyse

3. Konzeptfindung

In den folgenden Abschnitten wird genauer auf die Findung des Konzepts für die automatische Müllabfuhr eingegangen.

3.1. Teilfunktionenanalyse

Für die Konzeptfindung wurde eine Teilfunktionenanalyse erstellt. Damit wird die Aufgabenstellung besser handhabbar. Diese Teilfunktionen bestehen aus: Fahrgestell und Lenkung, Heben und Greifen, Entsorgen, Energieversorgung, Erkennung der Umgebung. Für diese Teilfunktionen wurden verschiedene L sungsm glichkeiten recherchiert und in einem morphologischen Kasten zusammengetragen.

3.2. Morphologischer Kasten

Der Morphologische Kasten (Anhang) erlaubte es dem Team, eine \(\text{lbersicht} \) über die m \(\text{lglichen L} \) \(\text{lbungen zu erhalten.} \) Anhand des Inputs der verschiedenen Fachrichtungen erhielten die Teammitglieder Einblick in verschiedene Methoden der Probleml \(\text{lbersung.} \) sung. Es wurden mehrere m \(\text{lgliche Gesamtkonzepte zusammengestellt.} \) Dabei wurde auf die Umsetzbarkeit und denkbare Probleme geachtet, um verschiedene plausible Varianten zu finden. So wurden der Hamster als Energiequelle und das Beamen zum Abfalleinsammeln auf Grund technischer Schwierigkeiten und grossem Aufwand ausgeschlossen. In den folgenden Tabellen werden die ausgew \(\text{lhten Varianten pr \(\text{lbentiert und anschliessend bewertet.} \)

3.3. Auswahl

Für die Konzeptanalyse wurden verschiedene Zielkriterien wie Geschwindigkeit und Genauigkeit definiert und nach ihrer Wichtigkeit gewichtet. Danach wurden die verschiedenen L Bungsvarianten anhand dieser Kriterien bewertet. Eine niedrige Punktzahl bedeutete, dass das Konzept die Kriterien schlecht erfüllt, eine hohe Punktzahl, dass es sie gut erfüllt. Dabei standen für die Teilfunktionen verschiedene L Bungsm Glichkeiten zur Auswahl. Ein Beispiel ist in Tab.1 zu finden.

erblären was genacht wurde. Reduch , Fullwesendyn Tarph. Kashn. - 2 australl (role Facle, Hispiley)

Konzept	Kamera + RGB-Sensor	Liniensensor + Ult- raschall + RGB- Sensor	Stereokamera
Beschreibung	 Kamera prüft Spurhaltung Kamera prüft Rechtsvortritt RGB-Sensor prüft Farbe Container Fahrzeug in Position sobald RGB-Sensor nicht mehr blau/grün Früherkennung Container durch Kamera 	 Liniensensor prüft Spurhaltung Ultraschall prüft Rechtsvortritt RGB-Sensor prüft Farbe Container Fahrzeug in Position sobald RGB- Sensor nicht mehr blau/grün Keine Früherkennung 	 Kamera prüft Spurhaltung Stereokamera prüft Rechtsvortritt Kamera prüft Farbe Container Fahrzeugposition berechnet mit Distanz zu Container + Position Greifarm Früherkennung Container durch Kamera
Vorteile	 Guter Kompromiss bezüg- lich Aufwand und Ertrag Positionierung bei Contai- ner 	 Distanzerkennung für Rechtsvortritt Einfache Imple- mentierung Positionierung 	Distanzerkennung für grosses Sichtfeld Alles in einem System Einfache Erg Inzung mittels Sensor
Nachteile	 Keine Distanzerkennung Rechtsvortritt Distanzerkennung Container nicht m Eglich 	Keine Objekter- kennung	Rechenintensiv
Risiken	Rechtsvortritt erkennen	 Gestrichelte Linie (Kurve) Falsches Objekt greifen 	Genauigkeit Con- tainerposition

Tabelle? Text dages (control)

3.4. Bewertung

Alle Teammitglieder hatten die Aufgabe, eine funktionsf hige L bung zu pr sentieren. Diese wurden anhand bereits ausgew hlter Gewichtungen bewertet. Diese sind in der untenstehenden Tabelle aufgelistet.

			Konze	pte							
Zielkriterien	Gewichtungs- Faktor	Va	riante 1	Va	riante 2	Va	riante 3	Va	riante 4	Va	riante 5
		Bei	wertung	Be	vertung	Be	wertung	Bei	wertung	Be	wertung
Geschwindigkeit	0.2	4	0.8	4	0.8	3	0.6	1	0.2	4	0.8
Produktionsaufwand	0.15	4	0.6	2	0.3	3	0.45	1	0.15	3	0.45
Genauigkeit	0.3	4	1.2	4	1.2	5	1.5	5	1.5	5	1.5
Gewicht	0.05	3	0.15	4	0.2	3	0.15	2	0.1	3	0.15
Programmierauf- wand	0.25	3	0.75	3	0.75	2	0.5	2	0.5	2	0.5
Energiebedarf	0.05	3	0.15	3	0.15	3	0.15	2	0.1	2	0.1
Summe	1		3.65		3.4		3.35		2.55		3.5

	Bewertung	
Zielkriterien	1,,	,,5
Geschwindigkeit	sehr langsam	sehr schnell
Produktionsaufwand	hoch	gering
Genauigkeit	ungenau	genau
Gewicht	gross	klein
Programmieraufwand	hoch	simpel
Energiebedarf	hoch	tief
Summe	schlechte L 🗈 ung	gute L Isung

3.5. Entschluss

Die Bewertung der verschiedenen Varianten erfolgt in Error! Reference source not found. Nach den Bewertungen von Error! Reference source not found. entspricht das Konzept mit der h Echsten Punktzahl den Zielkriterien am besten. Die Variante 1 erhielt die h Echste Punktzahl mit 3.65. Es folgen dicht darauf Variante 5 mit 3.5 Punkten und Variante 2 mit 3.4 Punkten. Die Unterschiede der drei Varianten liegen haupts Echlich bei der Wahl der Sensoren, daher sind sie auch recht Ehnlich bewertet. Variante 5 unterscheidet sich von der Variante 1 auch bei der Energiequelle. Anstelle des LiPo-Akkus soll hier Solarenergie genutzt werden. Diese liefert jedoch nicht die ben Etigte Spannung. Ausserdem entsprechen die Lichtverh Etnisse beim Wettbewerb eventuell nicht den Bedürfnissen. Daher f Elt die Variante 5 weg. Die Variante 4 ist aufgrund des hohen Produktionsaufwandes und der geringen Geschwindigkeit ausgeschieden. Der Spindelkipper I Est sich schlecht mit der Raupe kombinieren und w Ere deutlich lang-

Festleges

samer, als wenn man nur eine Klappe Iffnen muss, ebenso das F Irderband anstelle des Hebelarms. Daher wurde Variante 1 als Konzept ausgew Ihlt.

he torquele wird das Kapilel Cardville.

L □sungskonzept

Das L Bungskonzept besteht aus einem Zweipunktgreifer mit Hebelarm, einem Fahrgestell mit vier R Edern und einer Achsschenkellenkung. Zum Transport des Mülls wird eine Mulde verwendet, die eine Klappe zur Entleerung besitzt. Die Energieversorgung wird durch ein LiPo Akku sichergestellt.

Als Rechenwerk werden ein RED Brick und zwei Raspberry Pis 2 eingesetzt. Die Wahl der Sensoren liegt momentan bei einer Kamera und einem RGB-Sensor.

Noch fehlend: Ablaufdiagramm Dbersicht/ Darstellungen Komponentendiagramm

Sunsver? -> Bying and Fullions andyse: Spir halber, Milet elem...

Deirly und legade ZB.

Komponentenbeschreibung

In den folgenden Kapiteln werden die Teilfunktionen detaillierter beschrieben.

5.1. Hebemechanismus und Greifer

Beredyn, grone

5.1.1. Funktionsweise

Fehlt noch. Eventuell zusammengefasst unter der [bersicht (Kapitel 4)

5.1.2. Detaillierte Beschreibung

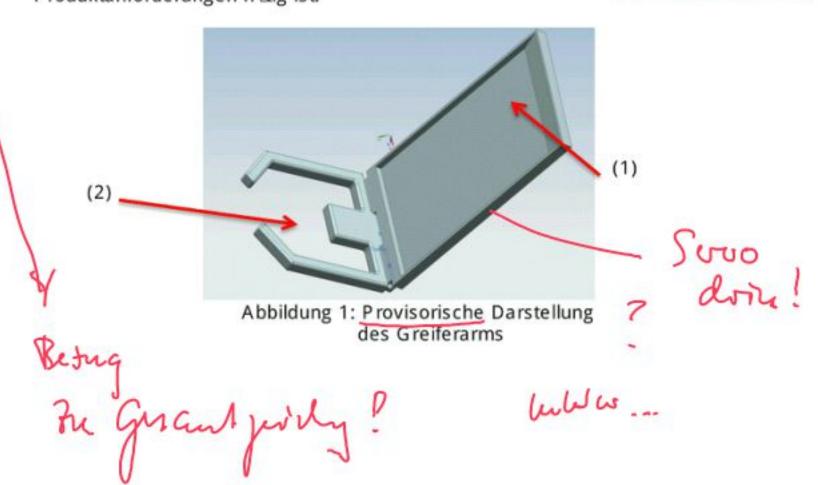
Fehlt noch inkl aktueller Bilder

5.1.3. Begründung

Um den Greifarm zu bet Itigen, wurden verschiedene Varianten in Erw Igung gezogen. So kamen unter anderem eine zahnradgetriebenen Gelenk, eine Seilwinde, eine Schraub oder ein Servomotor in Frage. Von diesen Miglichkeiten wurde der Servomotor gew Ihlt. Dieser liefert das Mehrfache der ben Itigten Leistung. Damit kinnen Risiken, wie das Verlieren des Containers beim Heben, gleich ausgeschlossen werden.

Die Wahl des Servomotors hat auch die Gestaltung des Greifers beeinflusst. Würde anstelle eines Servomotors eine Seilwinde gew Ihlt, w Ire ein Saugrohr die bessere Wahl, ein F Irderband w Ire besser mit einem Zahnrad anzutreiben.

In der untenstehenden Abbildung ist ein Greifarm zu sehen. Die beiden roten Pfeile indizieren die Positionen der beiden Servomotoren welche einerseits zum Antrieb des Arms (1) und andererseits zum Bet Digen der Klemmen benützt werden (2). Zu erw Dhnen ist die fixe Knickung des Greifarms welche aufgrund der volumenspezifischen Produktanforderungen n Dig ist.



5.2. Fahrgestell und Lenkung

Das L Bungskonzept sieht ein Fahrzeug mit vier R Edern vor. Diese werden mittels einer Achsschenkellenkung gesteuert. Besedinunger?

5.2.1. Funktionsweise

5.2.2. Detaillierte Beschreibung

Das Fahrgestell mit vier R Edern erh Elt einen ersten Aufbau, in dem Motor und Akku untergebracht sind. Darauf wird eine Grundplatte befestigt. Diese bietet Platz für die Mulde, die Sensoren, den Greifarm und die Rechenwerke.

Die Lenkung des Fahrzeugs erfolgt über die Vorderr der. Diese werden über eine Achsschenkellenkung gesteuert. Der Servomotor bewegt den Schenkel. 7 25°) Fehlt noch: Bilder

Fehlt noch: Beschreibung inkl. M Egliche Auslenkung usw.

5.2.3. Begründung

Das vierr Edrige Fahrgestell wurde gew Ehlt, da es eine zentrierte Schwerpunktlage besitzt. Es hat eine gr sere Stabilit it beim Aufsammeln der Container als ein Fahrgestell mit nur drei R 🗅 dern. Vergleicht man die Stabilit 🗅 beider Fahrzeuge in einer Hanglage, welche das Aufsammeln eines Containers simuliert, so stellt sich schnell heraus, dass das Fahrzeug mit drei R Edern schneller ins Kippen k Eme als dessen Konkurrent mit vier R Idern

Für die Lenkung eines autonomen Fahrzeuges mit vier R Edern stehen wiederum zwei L Isungsvorschl Ige zur Auswahl: L Isungsvorschlag A sieht eine Knicklenkung vor. Als L Isungsvorschlag B kommt eine Schenkellenkung in Frage. Hier wird ein Rad durch einen Hebelarm ausgelenkt.

Der mechanische Aufwand zur Realisierung von L \(\text{Lsungsvorschlag A ist gr \text{Lser als} \) derjenige bei B. Aus diesen Gründen wurde für die Lenkung des autonomen Fahrzeuges eine Schenkellenkung gew [hlt, welche einfach anzusteuern, kostengünstig, genau und mechanisch einfach realisierbar ist.

Betrig Radius Bahr, Austruly

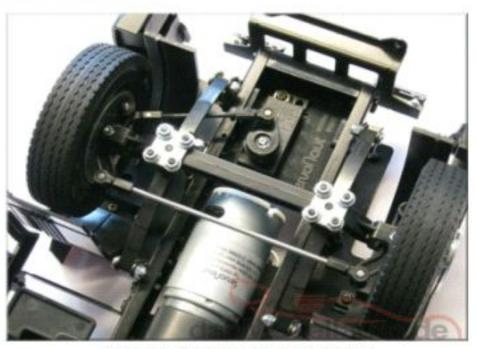


Abbildung 2: Beispiel einer Servolenkung¹

https://www.dasmodellauto.de/yanis42/system/modules/y42_ishop/web/images/product/servonaut-servonaut-svp-SVP-121-img2-800x600px.jpg 05.11.2015

5.3. Entsorgung

5.3.1. Berechnung (in Anhang?)

Masse Klappe=5cm*6.1cm*0.56cm =17.1cm3

Dichte Plexiglas = 1.18 g/cm3

MMüll=100g=0.1kg

Mklappe=DichtePlexiglas*MasseKlappe=1.18*17.1=20.2g

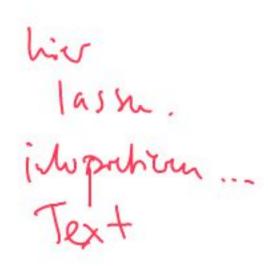
Fgkl=Mklappe*g=0.0202kg*10m/s²=0.0202*10=0.202N

Ferforderlich=Fgkl*sin(b)=0.202N*sin(60°)=0.175N

Fgmüll=MMüll+g=0.1kg+10m/s^2=1N

Fab=Fgmüll*sin(b)=0.87N

Moment=Fab*S=0.87*5=4Ncm



Zeichnung fehlt

5.3.2. Funktionsweise

Der gesammelte Müll wird in einer Mulde mit schr gem Boden zum Entsorgungsbecken transportiert. Die Mulde ist mit einer Klappe versehen. Ein Riegel h at die Klappe geschlossen. Beim Entsorgungsbecken hebt ein Servomotor den Riegel an und senkt die Klappe. Durch die Schr ge der Mulde wird die Schwerkraft zur Entleerung genutzt. Sobald die Mulde leer ist, senkt der Servomotor den Riegel. Ober ein Schamier wird die Klappe wieder geschlossen.

5.3.3. Detaillierte Beschreibung

Die Mulde besitzt einen Müllauffang, in den der Greifarm die Container entleert. Von dort rutscht der Müll hinab in das Innere der Mulde. Diese besitzt einen Boden mit einer Schrige von ca. 15°. Dadurch liegt das Gewicht des Mülls auf der Klappe. Diese wird durch einen Riegel verschlossen gehalten. Die Belastung für den Riegel bel Luft sich auf ein Moment von 4 Ncm. Um den Riegel zu Iffnen, wird ein Servomotor angesteuert. Die Klappe Iffnet sich auf ca. 105°.

Der Boden der Mulde ist über eine Achse mit der Klappe verbunden. Um zu verhindern, dass der Müll an der Verbindungsstelle hillngen bleibt, wird die Konstruktion mit einer Folie versehen.

Das Schliessen der Klappe erfolgt über



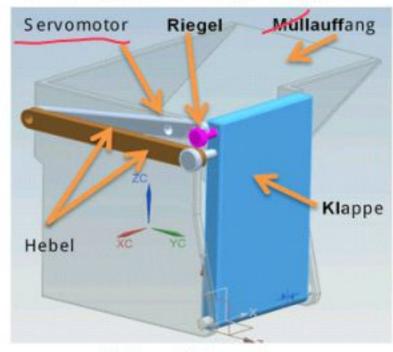


Abbildung 4: Mulde geschlossen

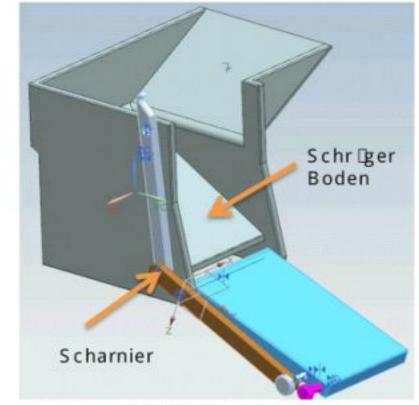


Abbildung 3: Mulde ge Offnet



denselben Servomotor. Der Riegel ist über ein Scharnier mit der Klappe verbunden. Dieses ist Ihnlich konstruiert wie eine Klappenschere. Dadurch wird die zum Schliessen ben Digte Kraft auf ca. 0.175 N eingesch Dzt.

Die Mulde selbst wird 3D-gedruckt. Für die Klappe kann auch Plexiglas verwendet werden.

Fehlt noch: restliche Beschreibung Bilder

5.3.4. Begründung

Diese Variante erlaubt eine schnelle Entleerung. Im Gegensatz zu einer Gewindespindel ist dieses Konzept mit jedem Fahrwerk kombinierbar. Durch die Klappe wird sichergestellt, dass der Müll im Entsorgungsbecken landet und nicht zwischen Fahrzeug und Becken zu Boden fült.

Growndyholm ...



5.4. Sensoren

Bei der Auswahl der Sensoren wurde der Fokus auf das Sortiment der Firma Tinkerforge gelegt. Das bedeutet, dass das Auslesen der Sensoren sich einfacher gestaltet, da die Firma eine gut dokumentierte API-Schnittstelle für verschiedene Programmiersprachen anbietet.

5.4.1. Farbsensoren

Mit dem Farbsensor soll ausgewertet werden, ob es sich bei dem Container, der sich auf der rechten Seite des Fahrzeuges befindet, um den Dichtigen" handelt. Der Dichtige" Container, muss von blauer oder grüner Farbe sein. Zudem wird mit dem Farbsensor ausgewertet, wann sich der Container vor dem Hebearm befindet. In der Tabelle unten werden verschiedene Eigenschaften des Sensors TCS 34725 aufgezeigt.

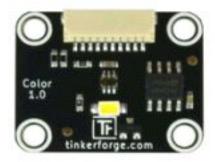


Figure 1: Color-Bricklet

Eigenschaft	Wert		
Sensor	TCS34725		
S tromverbrauch	0,2mA (LED aus), 5mA (LED an)		
D	2000000 - 11 11 1 0 7		
Dynamikbereich	3800000:1 PHUMquil.		
Aufl Lung Farbe (R,G,B,C)	3800000:1 Hulighan?		
Aufl Bung Farbtemperatur	16Bit (0-65535)		
Aufl Sung Helligkeit	16Bit (0-65535)		
Abmessungen (B x T x H)	25 x 20 x 5mm (0,98 x 0,79 x 0,19")		
Gewicht	2g		

Table 1 - Eigenschaften Color Bricklet

5.4.1.1. Funktionsweise

Der Farbsensor wird durch eine API gesteuert. Diese stellt zum Beispiel die @olor_get_color"-Funktion zur Verfügung. Die gemessene Farbe wird von ihr als RGB-Value zurückgeliefert. Um bei verschiedenen Lichtverh \(\text{U}\)tnissen noch gute Messwerte zu erhalten, k\(\text{D}\)nnen die Werte der Integration-Time und dem Gain-Value eingestellt werden. Zudem enth\(\text{D}\)t der Print eine SMD-LED, die auch durch die API an- und abgeschaltet werf den kann.

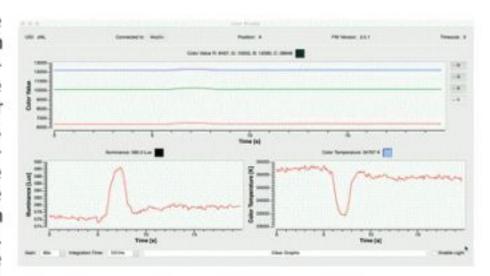


Figure 2: Brick Viewer mit Messwerten des Color-Bricklets

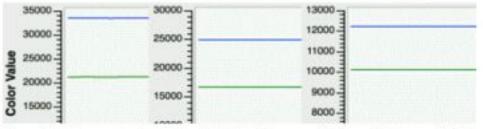
Messaufbau, Abstand, Umgeligt helliglish etc...

5.4.1.2. Test

Beim Testen des Sensors wurde festgestellt, dass bei Umgebungslicht der Sensor die Farbe auf einen Abstand von ca. 2cm noch genau anzeigt. Eine m Egliche L Eung, um

die Reichweite des Sensors zu erh Ihen, besteht in der Verwendung zus Itzlicher LEDs für die Beleuchtung.

Für die Auswertung wurde der Sensor mit den verschiedenfarbigen Containern auf immer Figur gr (Sser werdende Distanzen 6cm)



bigen Containern auf immer Figure 3: Messwerte des Color-Bricklets für verschiedene Distanzen. (2, 4,

getestet. Die gemessenen Distanzen waren 2, 4 und 6cm. Für die Messung wurde der Color-Bricklet mit zwei zus Itzlichen weissen LEDs ausgestattet. In der Abbildung #REF sind die verschiedenen Messwerte für die Indernde Entfernung aufgeführt.

Tana?

5.4.2. Ultraschallsensor

Mit dem Ultraschallsensor soll erkannt werden, ob sich ein Fahrzeug an der Kreuzung befindet. Mit dem Verwendeten Sensor k Ihnen Entfernungen zwischen 2cm und 400cm messen. Die gemessene Entfernung wird als einheitenloser Wert ausgegeben, nicht in mm.

Dies liegt daran, dass das Verh Itnis von gemessenem Entfernungswert zu wirklicher Entfernung vom exakten Wert der 5V Versorgungsspannung abh Ingt. Abweichungen in der Versorgungsspannung führen zu Differenzen in den gemessenen Entfernungswerten.



Figure 4: Das Distance US-Bricklet

Eigenschaft	Wert
Sensor	HC-SR04
S tromverbrauch	8mA
Entfernungen	2cm - 400cm, 12Bit Aufl Esung
Messwinkel	15°
Aktualisierungsrate	40Hz
Abmessungen (B x T x H)	45 x 20 x 30mm (1,78 x 0,78 x 1,18")
Gewicht	13g

Table 2 - Eigenschaften Ultraschalsensor

5.4.2.1. Funktionsweise

Der Ultraschallsensor kann wie der Farbsensor über eine API angesprochen und konfiguriert werden.

genaw: box anthum? wie menn? Fajot, Munger?





Figure 5: Messwerte des Ultraschallsensors

5.5. Energievers orgung

5.5.1. Akku

Anhand der Konzeptfindung wurde entschieden, dass ein Lithium-Polymer Akku eingesetzt wird. Für die Dimensionierung wurden alle Verbraucher aufgelistet und ihre Leistungen berechnet. In unserer Anforderungsliste ist als Festanforderung eine Akkulaufzeit von mindestens 8 Minuten definiert. Als Wunschzeit wurden 30 Minuten definiert. Für die Berechnung der Akkukapazit It wurde eine Akkulaufzeit von 20 Minuten angenommen.

Komponente	Leistung [W]	Zeit t in h
Raspberry Pi 1	5	0.35
Raspberry Pi 2	5	
Antriebsmotor	60	
Servo Lenkung	5	
Servo Greifer	5	
Servo Heber	5	
Servo Mulde	5	
Sensoren	5	
Webcam	7	
	102	W
Strom	7.29	A @14V Akkuspannung
Akkukapazit 🗈	2550.00	mA/h welde?
Tabelle 1 - Leistunger	der Komponenten	Lou .

Für die meisten Komponenten gab es keine Leistungsangabe. Meist musste diese selbst gerechnet oder gar gesch Itzt werden. Auch werden nicht alle Komponenten die ganze Zeit voll belastet, was eine geringere Leistungsaufnahme zur Folge hat. Zum Beispiel werden die Servo für den Greifer, Heber und Mulde nie gleichzeitig mit dem Antriebsmotor laufen. Anhand diesen Berechnungen und 🛭 berlegungen muss der Akku mindestens 20 Minuten halten.

5.5.2. Akkuüberwachung

Lithium-Polymer Akkus sind sehr empfindlich gegenüber Tiefentladung. Deshalb muss der Akku überwacht werden. Sobald die Zellspannung unter 3.6V sinkt, muss er abgeschaltet werden. Diese Funktion wird eine Ladeüberwachungsschaltung mit OPV übernehmen. Die Schaltung ist im Bild unten ersichtlich. Mit dem Potentiometer kann die gewünschte Schaltspannung eingestellt werden. Sobald die Akkuspannung unter 4 * 3.6V = 14.4V sinkt, wird ein digitales High Signal am GPIO Eingang des Raspberry Pi angelegt. Dieser gibt den Alarm weiter an das zweite Raspberry Pi. Beide Rechenwerke führen noch Sicherungen durch und fahren herunter.

wie 14.40 detetrist? A/D 7-Diode often? -> Sieh All. Seite 18 / 28

Weshalb?

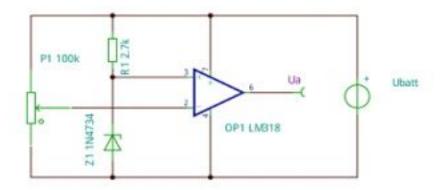
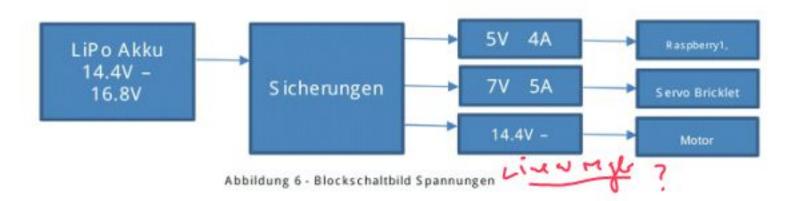


Abbildung 5 - Schaltung Akkuüberwachung

5.5.3. Spannungswandlung

Der Akku liefert bei voller Aufladung 16.8V. Bei sp Destens 14.4V muss der Akku wieder aufgeladen werden. Somit ist die Eingangsspannung zwischen 14.4 bis 16.8V. Aus dieser Spannung muss die 5V Speisespannung für das Raspberry und die 7V Spannung für die Servos generiert werden. Dies wird mit Buck-Convertern gemacht. Es gibt jeweils für die 5V Spannung und die 7V Spannungen eine Buck-Converter Schaltung.



Die Buck-Converter haben einen sehn hohen Wirkungsgrad und sind preiswert. Die Dimensionierung einer solchen Schalung ist jedoch sehr aufwendig. Deshalb wurde das Webench-Tool von Texas Instruments eingesetzt. Mit diesem Tool kann der Eingangsspannungsbereich, die Ausgangsspannung und der Ausgangsstrom vorgegeben werden und das Tool gibt verschiedene Schaltungsvorschlige. Die daraus resultierenden Schemas sind im Anhang ersichtlich.

5.6. Hardware und Software

5.6.1. Produktiva ufbau

In Abbildung 7 sind alle Hardware-Module als rechteckige Kasten dargestellt. Die Software, welche auf den jeweiligen Hardware-Modulen laufen, sind als blaue Rechtecke gekennzeichnet. Die Grafik gibt einen □berblick über den Aufbau des IT-Systems des Roboters.

Seite 19 / 28

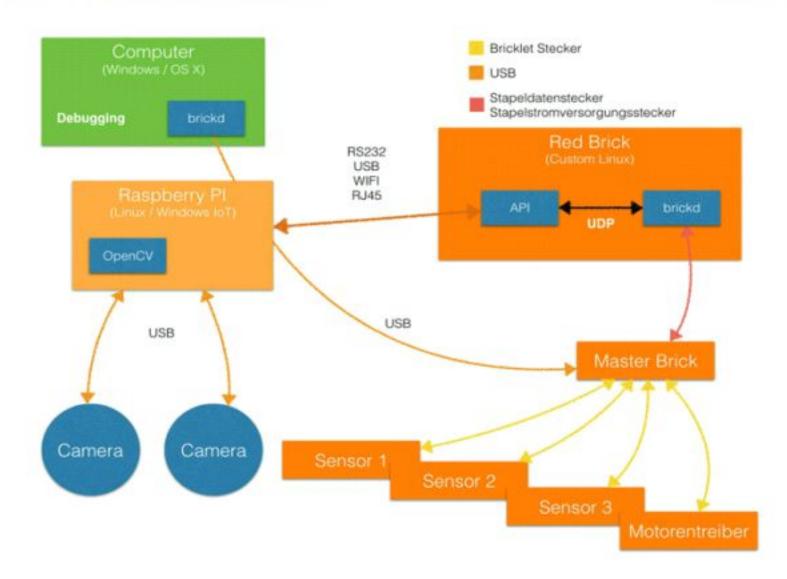


Abbildung 7: Ebersicht der Hardware und Software für den Roboter

Für den produktiven Aufbau werden, wie in der Abbildung 7 dargestellt, zwei Computer benutzt. Das Raspberry Pi 2 wird benutzt, um die Bilder der angeschlossenen Kamera auszuwerten. Mit diesen Informationen wird das Fahrzeug gesteuert. Diese Steuerung wird durch die Software auf dem RED Brick abstrahiert. Dadurch müssen die Sensoren nicht direkt vom Raspberry Pi 2 angesteuert werden. Die beiden Software-Komponenten, welche auf dem RED Brick und dem Raspberry Pi 2 laufen, kommunizieren miteinander über eine TCP-Verbindung.

Am RED Brick sind alle Sensoren und Aktuatoren angeschlossen. Die Software (in Abbildung 7 als API bezeichnet) welche auf dem RED Brick I Luft, benutzt die API-Bindings, welche von Tinkerforge zur Verfügung gestellt werden. Mit Hilfe dieser Bindings ist es m Iglich, aus der API-S oftware heraus die Sensoren und Aktuatoren über though, python? ... einen Deamon (brickd) anzusprechen.

5.6.2. Kommunikation

Um genügend Rechenleitung für das Auswerten der Kamera und das Steuern der Sensoren und Aktoren zu haben, werden zwei Raspberry Pis eingesetzt. Somit werden auch zwei eigenst Indige Programme laufen. Ein Programm wird für die Auswertung der Kamera und der Steuerung des gesamten Ablaufs zust Indig sein. Das zweite Programm wird für die Steuerung der Sensoren und Aktoren zust Indig sein.

Die beiden Programme werden über eine Netzwerkverbindung untereinander Daten austauschen. Damit dies m Iglich ist, wurde ein Kommunikationsprotokoll definiert.

> - 15. che fulz - Mgr. Seite 20 / 28

Tent oh M Hap. Volw!

OMA - Die Ekologische Müllabfuhr

Message ID	Message Type
Timestamp	

Message ID: Inkrementierender Wert (Integer)

Message Type: ID für die Art der Nachricht (#REF Kapitel) (Integer)

Time Stamp: Wann die Nachricht abgeschickt wurde (Unix Time Stamp)

Payload: Je nach Art der Nachricht verschieden

1.1.1.2. Message Types

Der Message Type ist aus einer Zahl mit 4 Ziffern aufgebaut.

Board Identifier	Command Group Identifier	Comm	and ID
0-9	0-9	0-9	0-9

Board Identifier: Identifiziert das Board (Raspberry Pi) welches die

Nachricht gesendet hat.

Command Group Identifier: Jede Nachricht geh Dt zu einer Gruppe. (Drive, Gar-

bage

Collection, Garbage Disposal, System State Messag-

es)

Command ID: Identifiziert das Kommando.

1.1.1.3. Messages

Insert messages here

1.1.1.4. Payloads

Insert Payloads here

5.6.3. Entwicklung

W [hrend der Entwicklung der Software ist es wichtig, eine einfache und gute M [glichkeit zum Debuggen zu haben. Für diesen Zweck unterscheidet sich der Entwicklungsaufbau grundlegend vom Produktivaufbau. Der Aufbau ist in Abbildung 8 aufgezeigt.

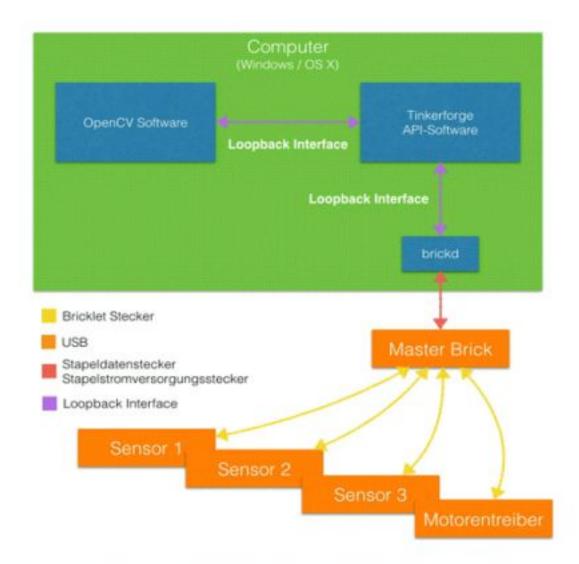


Abbildung 8: Aufbau der Hardware und Software w [hrend der Softwareentwicklung

Um die Software zu entwickeln, I st man beide Software-Komponenten, welche normalerweise auf das Raspberry PI und den RED Brick aufgeteilt würden, auf demselben
Computer laufen. Um die TCP-Verbindung zwischen den beiden Komponenten zu simulieren, benutzt man das Loopback-Interface. Die Bricks von Tinkerforge sind dafür
gedacht, vom Computer aus gesteuert zu werden. Daher ist es kein Problem, auch
den brickd-Deamon auf dem Computer laufen zu lassen. Das in Abbildung 8 als "OpenCV Software" bezeichnete Rechteck steht für die Softwarekomponente, welche die
Auswertung der Kamerabilder vollzieht.

5.6.4. Deployment

Für das Deployment soll eine Anleitung geschrieben werden. Damit soll sichergestellt werden, dass alle n Ligen Schritte immer exakt gleich ausführt werden. Um allf Ilige St Irungen im produktiven Betrieb nachvollziehen zu k Innen, wird eine Software geschrieben. Diese zeigt w Ihrend dem Betrieb des Roboters eine Ibersicht der Sensorwerte an und kann ein Logfile schreiben.

5.6.5. Produktiver Betrieb

Im produktiven Betrieb I Luft die Software jeweils auf dem Raspberry Pi 2 und dem RED Brick. Als Derwachung kann sich ein Computer via Wifi mit dem Raspberry Pi 2 verbinden und in einer Software die Sensorwerte und andere Daten darstellen. Zus Lich kann auf beiden Linuxboards eine Konsolenausgabe gemacht werden.

5.7. Motoren

5.7.1. Auswahl

In der Auswahl standen lange zwei verschiedene DC Motoren. In der untenstehenden Tabelle sind die Motoren einander gegenübergestellt:

Modelcraft RB350050	Maxon RE30
DC Motor	DC Motor
50:1	4.8:1
Nein	Ja, 512 Puls/U
12V	24V
10W	60W
5.39 Nm	85.6mNm
106mm x 36mm	125mm x 30mm
	DC Motor 50:1 Nein 12V 10W 5.39 Nm

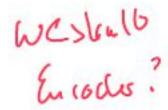


Tabelle 2 - Vergleich DC Motoren

Ein sehr wichtiges Kriterium für die Regelung eines Motors ist die Rückführung. Beim Maxon Motor ist ein Encoder direkt auf die Motorenwelle geschraubt und liefert 512 Pulse/U. Der Modelcraft Motor ist nicht mit einem Encoder lieferbar. Encoder für die nachtr Igliche Montage sind grunds Itzlich sehr teuer und passen kaum in das vorgeschriebene Budget. Weiter muss der Encoder zus Itzlich mechanisch auf die Antriebswelle angekoppelt werden. Dies ist aus Platzgründen aufwendig. Deshalb fiel die Wahl auf den Maxon Motor mit integriertem Encoder. Morrigation

5.7.2. Motorensteuerung und Regelung

Um mit dem Fahrzeug Positions- und Geschwindigkeitsgesteuert fahren zu k Ihnen, wird eine Regelung ben Itigt. Dazu wird eine Sollgeschwindigkeit vorgegeben und die Geschwindigkeit mithilfe dem Encoder wieder eingelesen. Der Regelkreis ist in der untenstehenden Grafik sichtbar:

Meistens ist unser Fahrzeug im geschwindigkeitsgeregelten Zustand unterwegs. Die

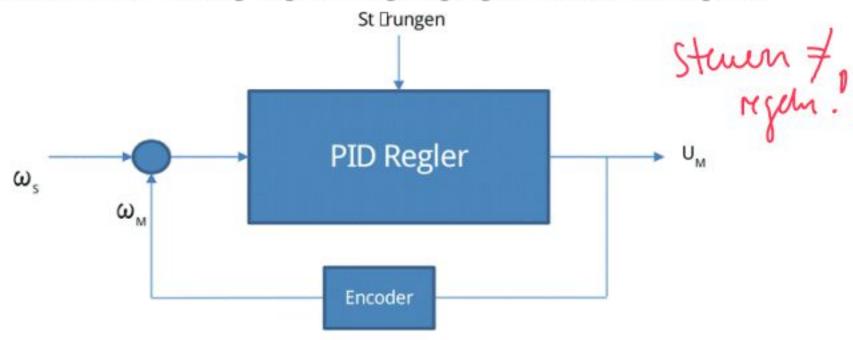


Abbildung 9 - Regelkreis

Sollgeschwindigkeit wird von unserer Steuerung vorgegeben und danach über den

PID-Regler geregelt. Wenn die Steuerung jedoch einen Container sieht, kann sie die Distanz abschützen. Nun wird der Roboter positionsgesteuert gefahren. Das Fahrzeug führt also eine definierte Strecke ab. Dies kann gemacht werden, indem die Pulse gezühlt werden. Anhand der Berechnung unten ergeben sich 355 Pulse für eine Umdrehung.

$$1 \ Umdrehung \cong \frac{U_{Rad}}{Untersetzung} = \frac{2 \cdot \pi \cdot 3.3cm}{3 \cdot 4.8} = 1.44cm$$

$$1 \ Umdrehung = 512 \ Puls = 1.44cm$$

$$\frac{1}{1.44cm} \cdot 512 = 355.6 \ Puls \ f\"{ur} \ 1cm$$

5.7.3. Encoder

Der Encoder am Maxon Motor liefert 512 Impulse/Umdrehung. Diese Pulse müssen alle aufgezeichnet werden, damit genau gefahren werden kann. Dies w Iren bei einer Motorendrehzahl von 600 Umdrehungen (bei gesch Izter maximalen Geschwindigkeit) pro Sekunde 300'000 Pulse pro Sekunde. Dies würde eine sehr grosse Abtastrate zur Folge haben. Deshalb wird ein Schnittstellen-Ic verwendet. Dieses beinhaltet einen 32bit Counter, welche vom Encoder aufw Irts/herunter gez Ihlt wird. Nun kann mit dem Raspberry periodisch die Werte herausgelesen werden. Der Zeitpunkt dazu kann selber festgelegt werden, ohne dass Pulse verloren gehen.

- 6. Projektmanagement und Planung
- 6.1. Organigramm
- 6.2. Funktions beschreibung
- 6.3. Planung

7. Schlussdiskussion

- 7.1. Kosten
- 7.2. Lessons learned
- 7.3. Risiken -> Prgell Munag.
- 7.4. Offene Punkte
- 7.5. Ausblick auf PREN2
- 7.6. Fazit

8. Abbildungsverzeichnis	
Abbildung 1: Provisorische Darstellung des Greiferarms	10
Abbildung 2: Beispiel einer Servolenkung	
Abbildung 3: Mulde ge Iffnet	
Abbildung 4: Mulde geschlossen	
Abbildung 5 - Schaltung Akkuüberwachung	19
Abbildung 2 - Blockschaltbild Spannungen	
Abbildung 7: □bersicht der Hardware und Software für den Roboter	
Abbildung 8: Aufbau der Hardware und Software w Ihrend der Softwareentwicklung	
Abbildung 3 - Regelkreis	
9. Tabellenverzeichnis	
Tabelle 1 - Leistungen der Komponenten	18
Tabelle 2 - Vergleich DC Motoren	

Andry?

10. Anhang