

# Cahier des charges amélioration Actcut

## 1. Transfert de données SAP vers Actcut

### 1.1 Objectif

L'objectif de cet item est de supprimer une tâche réalisée quotidiennement par nos équipes. Cette tâche consiste à entrer manuellement pour chaque nuance de tôle les articles concernés par un ordre de fabrication créé par notre système ERP (SAP). Cette opération répétée un très grand nombre de fois représente une grande perte de temps. Le premier objectif d'amélioration du logiciel consiste donc à partiellement automatiser cette tâche.

### 1.2 Solution

Le logiciel Actcut doit ainsi pouvoir permettre l'import d'un fichier Excel, extrait de SAP, regroupant les diverses informations nécessaires à la programmation de l'ensemble des ordres de fabrication. Cet extract prendrait la forme suivante :

cahier des charge actcut.xlsx - E

|    | A         | B          | C       | D           | E                   | F        | G | H | I          | J         | K      | L     |
|----|-----------|------------|---------|-------------|---------------------|----------|---|---|------------|-----------|--------|-------|
| 1  | Outillage | Composant  | heuteur | Ordre       | Statut système      | article  |   |   | début ord. | Qté théo. | Besoin | Poste |
| 2  |           | 1031006231 | 0       | 34000541474 | OUV. CCRP ARCO RIMP | CC52938  | 0 | 0 | 02.05.2017 | 600       | 1,2    | 22500 |
| 3  |           | 1031006231 | 0       | 34000541706 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC131608 | 0 | 0 | 25.04.2017 | 30        | 0,06   | 22500 |
| 4  |           | 1031006231 | 0       | 34000541707 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC131608 | 0 | 0 | 25.04.2017 | 30        | 0,06   | 22500 |
| 5  |           | 1031008050 | 0       | 34000540932 | OUV. CCRP ARCO RIMP | CC57008  | 0 | 0 | 27.04.2017 | 30        | 0,12   | 22570 |
| 6  |           | 1031008050 | 0       | 34000541325 | OUV. CCRP ARCO RIMP | CC106157 | 0 | 0 | 25.04.2017 | 16        | 0,56   | 22570 |
| 7  |           | 1031008050 | 0       | 34000541546 | OUV. CCRP ARCO RIMP | CC140273 | 0 | 0 | 02.05.2017 | 50        | 0,2    | 22570 |
| 8  | CC-DROP   | 1031008050 | 0       | 34000540907 | OUV. CCRP ARCO RIMP | CC104769 | 0 | 0 | 27.04.2017 | 20        | 0,08   | 22570 |
| 9  |           | 1032005351 | 0       | 34000541052 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC120383 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 50        | 0,25   | 22500 |
| 10 |           | 1032005351 | 0       | 34000541053 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC123594 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 80        | 0,4    | 22500 |
| 11 |           | 1032005351 | 0       | 34000541054 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC122024 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 20        | 0,04   | 22500 |
| 12 |           | 1032005351 | 0       | 34000541057 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC122024 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 20        | 0,04   | 22500 |
| 13 |           | 1032005351 | 0       | 34000541346 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC130352 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 20        | 0,12   | 22500 |
| 14 |           | 1032005351 | 0       | 34000541410 | OUV. CCRP DANP RIMP | PXX10318 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 50        | 0,15   | 22500 |
| 15 |           | 1032005351 | 0       | 34000541419 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC138596 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 12        | 0,072  | 22500 |
| 16 |           | 1032005351 | 0       | 34000541447 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC140356 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 18        | 1,116  | 22500 |
| 17 |           | 1032005351 | 0       | 34000541448 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC123671 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 42        | 0,042  | 22500 |
| 18 |           | 1032005351 | 0       | 34000541452 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC50276  | 0 | 0 | 24.04.2017 | 42        | 0,042  | 22500 |
| 19 |           | 1032005351 | 0       | 34000541453 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC50749  | 0 | 0 | 24.04.2017 | 56        | 0,112  | 22500 |
| 20 |           | 1032005351 | 0       | 34000541454 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC53157  | 0 | 0 | 24.04.2017 | 90        | 0,09   | 22500 |
| 21 |           | 1032005351 | 0       | 34000541456 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC50749  | 0 | 0 | 24.04.2017 | 56        | 0,112  | 22500 |
| 22 |           | 1032005351 | 0       | 34000541457 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC125763 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 360       | 0,72   | 22500 |
| 23 |           | 1032005351 | 0       | 34000541459 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC139456 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 50        | 0,1    | 22500 |
| 24 |           | 1032005351 | 0       | 34000541482 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC138593 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 15        | 0,06   | 22500 |
| 25 |           | 1032005351 | 0       | 34000541483 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC138595 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 15        | 0,045  | 22500 |
| 26 |           | 1032005351 | 0       | 34000541484 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC138594 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 12        | 0,084  | 22500 |
| 27 |           | 1032005351 | 0       | 34000541485 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC138581 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 30        | 0,99   | 22500 |
| 28 |           | 1032005351 | 0       | 34000541486 | OUV. CCRP DANP RIMP | CC138579 | 0 | 0 | 24.04.2017 | 30        | 0,06   | 22500 |
| 29 |           | 1032005351 | 0       | 34000541523 | OUV. CCRP ARCO RIMP | E70150   | 0 | 0 | 02.05.2017 | 5         | 0,01   | 22500 |

La liste complète de l'ensemble des OF du jour accompagnée d'aux moins sept paramètres indispensable :

- Matière (composant)
- Le statut dans le système
- La date de début d'ordonnancement
- L'article
- La quantité Théorique
- Le besoin
- La durée

(D'autres paramètres sont susceptibles d'être rajoutés à cette liste)

L'import de ces données dans Actcut via la fonction « importer des OF », doit permettre de retrouver cette liste dans le logiciel puis de faire un tri parmi les différents paramètres pour pouvoir effectuer la programmation.

Il est important que chaque colonne fasse l'objet d'un champ discriminant dans Actcut afin que chaque critère puisse être utilisé comme élément de tri.

## 2. Transfert de données Actcut vers SAP

### 2.1 Objectif

L'objectif de cet item est de pouvoir automatiser au maximum la remontée d'informations dans SAP. La procédure utilisée aujourd'hui par nos équipes pour transmettre ces données nécessite un investissement en temps important. L'objectif de cette amélioration est à terme de ne plus avoir d'intervention de la main d'œuvre dans cette phase.

### 2.2 Solution

La solution consiste donc pour chaque programme à créer un fichier de clôture qui contienne l'ensemble des informations nécessaire à SAP. Ce fichier doit être créé automatiquement dès lors que le programmeur clôture le programme.

Ce fichier devra contenir les informations suivantes comme le montre l'exemple ci-dessous :

| Fichier de cloture programme 28avr17-04351-b |                     |                                                 |                    |          |                                  |
|----------------------------------------------|---------------------|-------------------------------------------------|--------------------|----------|----------------------------------|
| Général                                      |                     |                                                 | Liste pièces       |          |                                  |
| Numéro de programme machine CN               | 4251                |                                                 | Ordre              | Article  | Quantité init    Quantité placée |
| Matière                                      | 1032005351          |                                                 | 34000536784        | CC114614 | 26            26                 |
| Gaz                                          | Azote               |                                                 | 34000535047        | CC142094 | 12            12                 |
| Nombre de placements                         | 2                   |                                                 | 34000531783        | CC122979 | 30            30                 |
| Temps d'usinage                              | 02:52:35            |                                                 | 34000532994        | CC140356 | 36            36                 |
| Quantité tôle placée                         | 5                   |                                                 | 34000532070        | CC123671 | 84            84                 |
| Quantité de références différentes placée    | 8                   |                                                 | 34000538300        | CC108900 | 30            27                 |
| Chute globale                                | 29,76%              |                                                 | 34000537231        | CC121669 | 42            42                 |
| Date                                         | 30-avr-17           |                                                 | 34000537397        | CC140355 | 28            28                 |
| Multiplicité                                 |                     |                                                 | Présence placement |          |                                  |
| Placement                                    | Nom                 | Chute totale    Temps d'usinage    Multiplicité | Placement          | Article  |                                  |
| 1                                            | 28avr17-04351-b.r01 | 33,49%    01:52:10    3                         | 1                  | CC114614 |                                  |
| 2                                            | 28avr17-04351-b.r02 | 27,66%    01:00:25    2                         | 1                  | CC142094 |                                  |
|                                              |                     |                                                 | 1                  | CC122979 |                                  |
|                                              |                     |                                                 | 1                  | CC140356 |                                  |
|                                              |                     |                                                 | 1                  | CC123671 |                                  |
|                                              |                     |                                                 | 1                  | CC108900 |                                  |
|                                              |                     |                                                 | 2                  | CC123671 |                                  |
|                                              |                     |                                                 | 2                  | CC108900 |                                  |
|                                              |                     |                                                 | 2                  | CC121669 |                                  |
|                                              |                     |                                                 | 2                  | CC140355 |                                  |

#### ▪ Général :

- Numéro de programme machine CN
- Matière
- Gaz
- Nombre de placements
- Temps d'usinage

- Quantité tôle placée
- Quantité de références différentes placée
- Le taux de chute globale
- Date

▪ **Multiplicité :**

Pour chaque placement :

- Le numéro du placement
- Le nom complet
- Le temps d'usinage du placement
- Le taux de chute du placement
- La multiplicité du placement

▪ **Liste pièce :**

Pour chaque article du programme :

- L'ordre de fabrication correspondant
- Le nom de l'article
- La quantité prévue
- La quantité réellement placée

▪ **Présence placement :**

Pour chaque placement :

- La liste des articles présents

Ce fichier doit pouvoir être lisible par SAP, afin de permettre la remontée de l'ensemble des informations.