

GLUE

Gluing area

PRINTING INFORMATION :
FRONT

Yes

No

Printing process :

Offset

Hello

Flexo

PRINTING INFORMATION :
REVERSE

Yes

No

Printing process :

Offset

Hello

Flexo

MATERIAL TYPE :
FLAT CARDOARD

Thickness :
Grammage :

~0.6 mm

500 g/m²

Composition

Grey

White

Kraft

White coated

Yes

No

Coated

Uncoated

CAPTION

Cutting

Cotation

Crease

Reverse crease

Printing guide

Cut mi-chair

Note / Guide

Perforation

Flute orientation

PRINTING PROCESS

Offset

Digital

Flexo

Helio

YES

NO

NO

NO

CMYK PROCESS COLORS :

C

M

Y

K

NO

NO

NO

YES

PANTONE C/U & PANTONE BRIDGE :

L

a

b

YES

PANTONE 179 C

52,61

63,91

48,22

Lab :

ILLUMINANT source : D50/2°

Tolerance : dE 2000 (2:1:1) ≤ 2.5

Geometry : 45/0

Filter: M0

FINISHING :

ACRYLIC VARNISH

Mate

Satin

Glossy

No

YES

NO

NO

NO

UV VARNISH :

NO

PROJECT MANAGEMENT

DECATHLON

PROJECT :

BOX F540 JUNIOR KIPSTA AW19

VERSION :

1

DATE :

09/01/2019

PROJECT MANAGER :

Mathilde FRERE

REF PACK :

PACK REF

MODEL PACK :

PACK MODEL CODE

SCALE : 1 : 1

Le composant ici décrit doit être conforme à la directive 94/62/CE et au décret français 98/638 :
- Taux de métaux lourd inférieur à 100ppm.
- Minimisation des substances dangereuses (Cf réglementation de la directive 67/548/CE).
- Les normes correspondantes sont EN 13428, EN 13429, EN 13430, EN 13431, EN 13432.

The component described here must comply with directive 94/62/EC and to the french decree 98/638
- Heavy metal rate under 100ppm.
- In accordance with directive 67/548/EC, the use of hazardous substances must be minimized.
- The standards are EN 13428, EN 13429, EN 13430, EN 13431, EN 13432.

