ASSOCIAZIONE CULTURALE "DISNEYLAND"

Via Italo Svevo, 1, 3, 7, 11, 15, 17 **74019 Palagiano Cod. fisc. 90200630730**

Bilancio consuntivo - esercizio 2020

| COSTI | | RICAVI | |
|--|-------------|------------------------|--------------|
| Materiale di consumo | 15.200,00 | Rette | 25.925,00 |
| Acquisto di servizi | 15.300,00 | Contrib. Enti Pubblici | 80.839,00 |
| Costi personale dipendente | 33.900,00 | | |
| Veicoli aziendali | 1.200,00 | | |
| Costi servizi e consulenze non afferenti | 6.500,00 | | |
| Spese amministrative | 3.500,00 | | |
| Canoni di locazione | 11.800,00 | | |
| Utenze | 2.000,00 | | |
| Oneri tributari | 50,00 | | |
| Ammortamenti | 4.000,00 | | |
| | | TOTALE | 0.106.864.00 |
| | | TOTALE | € 106,764,00 |
| TOTALE | € 93.450,00 | | |

UTILE € 13.314,00

Palagiano, 15 aprile 2021

Il Legale Rappresentante