

Side

Danworks	Journalist hojskole, on bygning	Sag no. Udført af	22.9
Radiostudio		Udført af	JB
Plade over	ventilatianspum.	Revider	et DV. 198
Belasting:		CONTRACTOR OF THE PARTY OF THE	7.2
	EILAG NA	8	Q.
	Egu plade 0,15 × 25		38 81
	Fliser of sand		30
	ponnament last latt	Ŧ <i>(</i> ,	9 81
	Nyttelast	3	30 RA
	Roymings Nierrig Cast: 6,9+1,3-	3,0 = /3	29 RI
A ((1)			
000	$ \begin{array}{c ccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	- 4	3,4 R
4,3	* Chane		
Fa = 20 =	MI W 2		
Ga = 550 =	393 Yuni ²		
	A = 150 b - 1000 1	Ra = 5 7	712
	May = N3	9a = 5	65
	B = 1.25.393.565 = 0	2,22	



Sag nr. 3129 JBP/hr

BYON INSPEKTORAT MIOT DATO JOUR NR 21-11-89 0951-89 BILAG NR 7a

ARKIN

DANMARKS JOURNALISTHØJSKOLE

OMBYGNING VEDR. RADIOSTUDIER

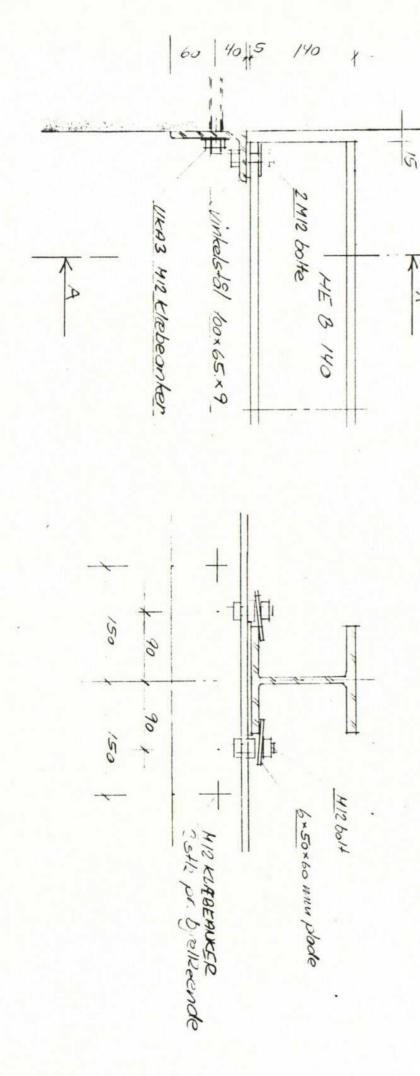
STATISKE BEREGNINGER

November, 1989

Jens Bernhard Poulsen

Side		

ag (7 1 4	Dato	30.8.8
2	P.J. H	Sag nr.	1013
mne £	Podiostudie, Stalbjælker	Udført af	JBP
16	xtret last i ku/m2		
-			
+			210
++-	19mm Brydstines		7,12
++	F. F. Carlo, 24 28/10		2-2
++	50×50 læster pr. 0,81 m		202
	himlen		7.5
	bjælker		170
	3 13 mu gips plade		235
	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		
	ophenguingssystem		0,05
		,	
	permanent last rall		1,29 RN
			6111
	Uyffelast:	1	o kU/u
+			
	De 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	2 - 0	60 RD/n
++-	Reguingsincessing Madelast: 1,29+1,3-1,	4	60 KM/N
+++	bickeafsland: 1,2 m		
	grant appropria		
	Regningsinessing biceleekst = 2,60.1,2	? = !	3,11kU/11
	Spv. = 7200 mm		
			1.11
	Max u \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	r 9=	1,3 RN
	900		
4	1 1 1 10 20 4	10	16 mi
-	=> Inedo. = 5 1,3 7200 =	/40	o . 10 min
-1-1-	384 . 210000 . 18		++++
nin:	HE-B 140 W = 216 · 103		
1001	HE-B 190 , W = 216 . 10		
+-	64 = \$.3.11.72.10 =	93.3 111	1 F.
	216-103	93,3 V/	1 301
1			





UKA3



Standard leveringsprogram



Standard leveringsprogram:

Stålkvalitet: DIN 1651, styrke 5.6. Leveres i el.forzinket, samt i varmgalvaniseret.

Rustfrit stål: Syrefast A4, nr. 4401, SIS 2347.

Andre stål kvaliteter, samt gevindstænger i enhver længde på bestilling.

Ankerstang M×længde	UKA 3 klæbepatron Betegnelse	Montage tykkelse mm.	Bore- dybde mm.	Bore- diam. mm. Ø	Middelbrud værdi kN Beton 20 n/mm²		Anbefalede belastninger Beton 20 N/mm²	
					ř.	s	Udtræk kN	Forskyd- ning kN
M 8×110	UKA3M 8	16	80	10	19,9	3,5	5,0	4,0
M 10×130	UKA 3 M 10	22	90	12	29,5	4,6	7,0	7,0
M 12 × 160	UKA 3 M 12	28	110	14	43,5	6,3	10,0	10,0
M 14 × 170	UKA 3 M 14	25	120	16	55,9	7,8	12,0	12,0
M 16×190	UKA 3 M 16	37	125	18	67,2	8,1	15,0	15,0
M 20 × 260	UKA 3 M 20	55	170	25	131,0	17,9	27,0	27,0
M 22 x 280	UKA 3 M 22	65	190	30	147,0	16,3	36,0	32,0
M 24 × 300	UKA 3 M 24 k	62	210	28	174,0	17,5	43,0	37,0
M 24 × 600	UKA 3 M 24 × 2	150	420	32	1)			
M 27 × 340	UKA 3 M 27 k	60	250	32	207,0	27,6	53,0	50,0
M 27 × 600	UKA 3 M 27 k + M 20	150	375	32	1)			
M 30 × 380	UKA 3 M 30 k	65	280	35	229,0	27,4	66,0	60,0
M 30 × 600	UKA 3 M 27 k × 2	150	420	35	1)			
M 36 × 400	UKA 3 M 30 k × 2	60	300	45	1)			
M 42 × 500	UKA 3 M 30 × 2	50	400	50	1)			
M 48 × 550	UKA 3 M 30 × 3	40	450	60	1)			

Det er naturligvis muligt at montere UPAT klæbeanker under andre forudsætninger end her angivet. Kontakt vor tekniske afdeling for vejledning.

1) Kontakt vor tekniske afdeling.

Kantafstand, indbyrdes afstand og reduktionsfaktorer, se UPAT Teknisk Information.

Montage

Standard ankerstænger i dimensionerne fra M 8 til M 16, er forsynet med udvendig sekskant. I hver æske med ankerstænger følger en monteringsnøgle til brug i slagboremaskinens borepatron. Til rationel montering med borehammer føres specielt montageværktøj. (Se prisliste).

Speciallængder, samt dimensioner fra M 20 og opefter, monteres med et enkelt montageværktøj der påskrues ankerstangen. Når ankerstangen er monteret, kan montageværktøjet straks fjernes fra ankerstangen.

Under/op montering udføres let med UPAT UKA 3. Da kvartssand og klæbestof allerede er blandet i UPAT UKA 3 klæbepatron, løber klæbemassen ikke ud under montagen.

I tegl, Leca og hulstenstegl, er UPAT klæbeteknik den stærkeste forankring. Da disse materialer ofte er porøse og har ringe trykstyrke, giver en ekspansionsfri fastgørelse den stærkeste og sikreste holdekraft.

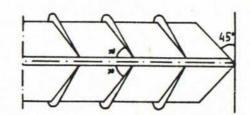
I disse materialer er det ofte nødvendigt at anvende mere end éen klæbepatron til montagen, for at borehullet er fyldt helt op.

Kontrol af korrekt montering. Ankerstangen skal være omsluttet af klæbemasse i hele montagelængden. Dette konstateres, når lidt overskydende klæbemasse kommer frem ved borehullets indgang.

Armeringsjern

UPAT UKA 3 er særdeles velegnet til forankring af armeringsjern. Armeringsjernet skal skærpes i montageenden, som vist på tegningen, og skal naturligvis roteres ind i klæbepatronen med boremaskine, som vist på montagevejledning. Montageværktøj lagerføres.

Rekvirer »UPAT Tekniske Information UKA 3« for boredimensioner og holdekraft.



ABRAHAMSEN & NIELSEN Side RÅDGIVENDE INGENIØRER A/S Dato 11.9-89 Danworks Journalisthojskole, onibygning Sag nr. JBP Udført af Radiostudie DENNE SIDE LIDGAR Plade over ventilations rum. SE BILAG 8A Belasting: 3.8 AV/112 Egu. Nade 0,15 × 25 1solering 30 Fliger of sand Donnewent last last 69 AUM Uyttelast 30 RUM 6,9+1,3-3,0 Royungs Mersig Cost: 129 AUXIN \$ 129.20 6,45 RUM 14 1 VI 2 393 Vun 550 fua h = 150 0-1000 Ra = 5 /12 Aa = hel = N3 565 393.565 0,177 13.1000-11.1 23.3 RUM 393.565. 113(1-94 9179) 15

