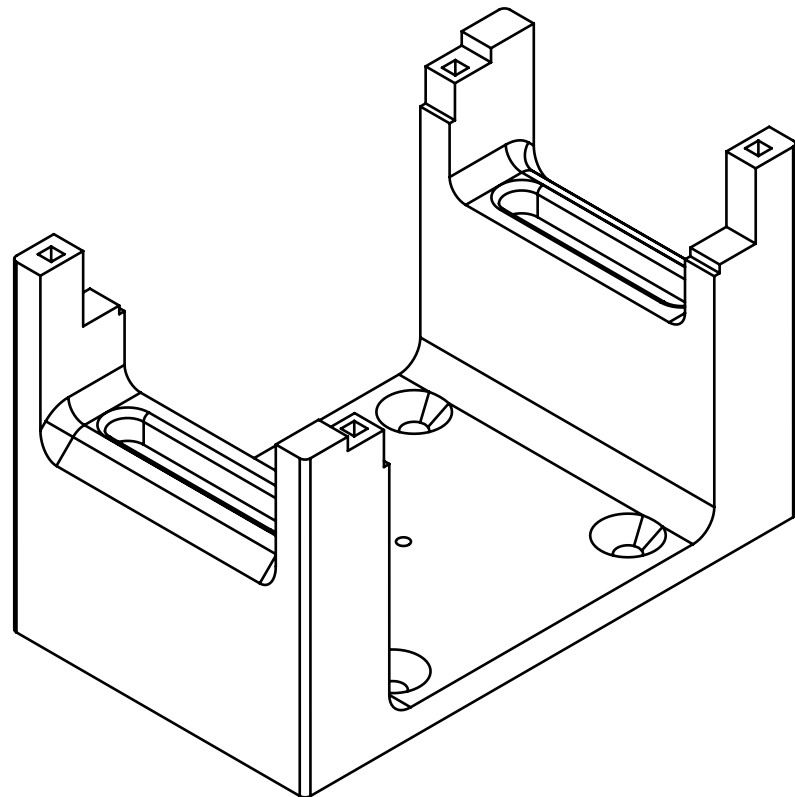
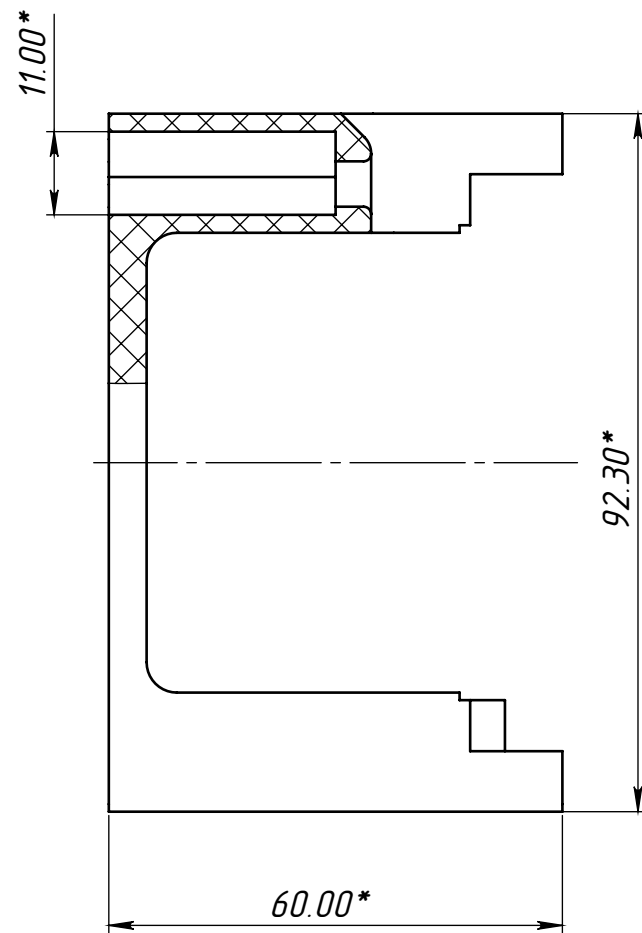
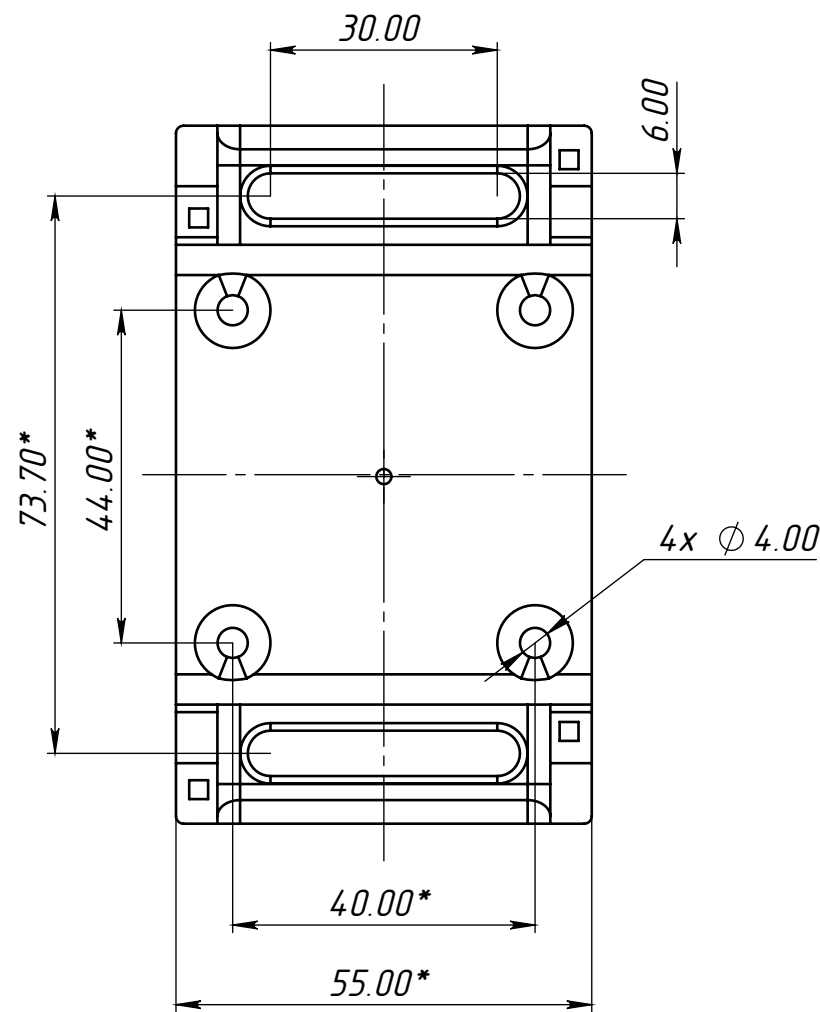


КУВФ.с.1104.00.022



1. \* Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-сL.
3. Деталь изготовить методом 3D печати. Допускается механическая обработка для обеспечения требуемых размеров.
4. Не допускается наличие наплывов на ребрах детали.
5. Материал-заменитель: Нить полимерная для 3D печати - PETg.
6. Наименование файла для 3D печати: КУВФ.с.1104.00.022 (Крейт).STL.  
(CRC32: 995468F5)

					КУВФ.с.1104.00.022					
					Крейт	Лит.			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					49.72	1:1
Разраб.										
Пров.										
Т. контр.										
						Лист			Листов	
Н. контр.					Нить полимерная для 3D печати - ABS					
Утв.										