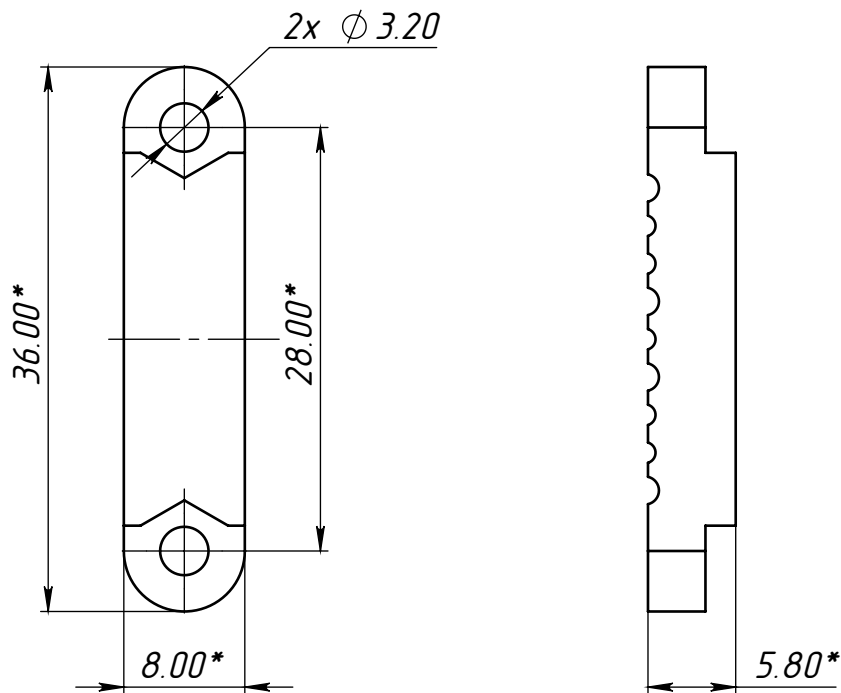


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

КУВФ.с.1104.00.033



1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.2-сL.
3. Деталь изготовить методом 3D печати. Допускается механическая обработка для обеспечения требуемых размеров.
4. Не допускается наличие наплывов на ребрах детали.
5. Материал-заменитель: Нить полимерная для 3D печати - PETg.
6. Наименование файла для 3D печати: КУВФ.с.1104.00.033 (Прижим).STL.
(CRC32: A7E041A6)

Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Инв. № подл.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

					КУВФ.с.1104.00.033						
					Прижим	Лит.			Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1.68	2:1	
Разраб.		Минчук С.В.									
Пров.		Тыркин В.А.									
Т. контр.											
						Лист			Листов		
Н. контр.					Нить полимерная для 3D печати - ABS						
Утв.											