


Наименование подрядной организации/Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети"/ Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.				<div>ЗАКЛЮЧЕНИЕ № / REPORT NO</div> <div>NPCT1281-16730-PT</div> <div>от / issued</div> <div>17.09.2020</div>	Наименование лаборатории / Name of the Laboratory: ООО "Технопром Инжиниринг" / LLC "Technoprom Engineering"	
Наименование объекта / Project name: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas Processing plant. Non-licensed facilities.					Номер свидетельства № / license No: 84A140233 действительно до / valid till: 05.04.2022	
Наименование технологического узла/ Name of the process unit: PIY28707					<div>Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints:</div> <div>ГОСТ 32569-2013; ГОСТ 18442-80; ASME B31.3</div>	
Титул / Title	4.1.8.11.219	Номер чертежа / Drawing number.	0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0626			
Номер линии / Line number.	2-11-942028	Категория трубопровода / Pipeline class:	B-I / V-I			

ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ КАПИЛЛЯРНЫМ МЕТОДОМ / LIQUID PENETRATON INSPECTION (LPI) OF WELDED JOINTS

Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Testing is done in accordance with the technological document:

ТК-ТПИ-ПВК(рев 1)

№ П/П / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welded joint number.	Размер свариваемых элементов /Welded elements size, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Средства контроля / Inspection means	Условия проведения контроля (освещенность, шероховатость) / Conditions of inspection (lighting, roughness)	Описание выявленных дефектов/ Description of detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечание / Note
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	F2.8RW	60,3x8,74 + 60,3x8,74	8FZL	Образцы шероховатости поверхности; комплект контрольных образцов для капиллярного контроля, класс чувствительности II; наборы «Sherwin»	Освещённость не менее 500 лк, комбинированная не менее 2000лк (гост 18442-80 таб. 5); шероховатость не ниже Rz 20	недопустимых дефектов не обнаружено / unacceptable defects not detected	Годен / Appropriate	

Контроль провел / Checked by:	Толкачёв Р.Е./ Tolkachev R.E.	2 ур. уд.№ 0041-2639-2020 до 29.05.2023/ 2 level № 0041-2639-2020 to 29.05.2023		17.09.2020
	(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)		(дата / date)
Начальник лаборатории / Head of laboratory	Толкачёв Р.Е./ Tolkachev R.E.	2 ур. уд.№ 0041-2639-2020 до 29.05.2023/ 2 level № 0041-2639-2020 to 29.05.2023	ИНСПЕКТОР КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СОСЛАВЕНКО Е.Д.	17.09.2020
	(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)		(дата / date)
Получил, с результатами контроля ознакомлен / Received, familiarized with the results of control :			(подпись / signature)	17.09.2020
	(фамилия, инициалы / surname and initials)	(должность / position)		-