

Наименование подрядной организации / Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети" Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.		ЗАКЛЮЧЕНИЕ № / REPORT №  YMT-NS-1147-RT-17044	Наименование лаборатории / Name of the laboratory: ООО «НОВА-СПЕКТР» Laboratory NDT «NOVA-SPECTR»		
Наименование объекта / Project: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки. Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas processing plant. Non-licensed facilities.			Номер свидетельства / license № 84A110247 действительно до / valid till: 27.03.2023 г.		
Наименование технологического узла / Name of the process unit:	P1Y29205		от / issued 04.12.2020	Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints:	ГОСТ 32569-2013; ГОСТ 7512-82; ASME B31.3
Титул / Title: 4.1.8.11.219	Номер чертежа / Drawing number: 0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0627				
Номер линии / Line number: 2-11-942029	Категория трубопровода / Category of pipeline: B-I / V-I				

**ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАДИАЦИОННЫМ МЕТОДОМ / RT OF WELDED JOINTS**

Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Testing is done in accordance with the tehnological document: **ТК-ПК-03-Э**

**Оборудование (принадлежности) для контроля / RT  
Equipment and Tools:**

Рентгеновский аппарат "МАРТ-200" № 603, Рентгеновская пленка AGFA STRUCTURIX D7; Канавочные эталоны чувствительности №11; Проволочные эталоны чувствительности №12; Денситометр ДНС-2 № 200442; Маркировочные знаки № 2 № 6; Негатоскоп "НЕОН-1" / X-ray Machine "MART-200" № 603; X-ray film AGFA STRUCTURIX D7; Groove sensitivity standards №11; Wire sensitivity standards №12; Densitometr DNS-2 № 200442; Marking marks № 2 № 6; Negatoscope "NEON-1".

№ п/п / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welder joint number	Размер свариваемых элементов / Size of welded elements, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Номер снимка (координаты мерного пояса) / Image number (film belt position)	Параметры снимка: Чувствительность снимка в (мм), величина Е.О.П. / Image parameters: image sensitivity, (mm), optical density unit value	Описание выявленных дефектов / Description of detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечания / Note
1	S1.1	60,3x8,74+60,3x8,74	8СКВ	1	0,40 / 2,0	Aa0,4	годен / appropriate	
				2	0,40 / 2,9	2Aa0,3		
				3	0,40 / 3,5	дефектов не обнаружено/defects not detected		
				4	0,40 / 2,6	дефектов не обнаружено/defects not detected		
Контроль провел / Checked by:			Рахмонов Шухратбек / Rahmonov Shuhratbek		2 уровень № 37-6317 до 20.03.2023 / 2 level № 37-6316 till 20.03.2023			04.12.2020
			(фамилия, инициалы / surname and initials)		(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate No)		(подпись / signature)	(дата / date)
Начальник лаборатории / Laboratory head			Киселев Е.Ю. / Kiselev E.Y.		2 уровень № 37-6407 до 19.06.2023 / 2 level № 37-6407 till 19.06.2023			04.12.2020
			(фамилия, инициалы / surname and initials)		(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate No)		(подпись / signature)	(дата / date)
Акт получил, с результатами контроля ознакомлен / I have received the act and have been familiarized with the results of the inspection								04.12.2020
			(фамилия, инициалы / surname and initials)				(подпись / signature)	(дата / date)
Еа - Трещина вдоль шва / Longitudinal crack:			Аб - Цепочка пор / Aligned porosity:			Сс - Скопление вольфрама / Cluster tungsten inclusion:		
Еб - Трещина поперек шва / Transverse crack:			Ас - Скопление пор / Cluster porosity:			О - Окисные включения / Oxide inclusion:		
Ес - Трещина разветвленная / Branched crack:			Ва - Отдельное включение шлака / Single slag inclusion:			Fa - Вогнутость корня шва / Root concavity:		
Да - Непровар в корне / Incomplete root penetration:			Вб - Цепочка шлака / Aligned slag inclusion:			Fb - Выпуклость корня шва / Root convexity:		
Дб - Непровар между валиками / Incomplete inter-pass fusion:			Вс - Скопление шлака / Cluster slag inclusion:			Fc - Подрез / Undercut:		
Дс - Непровар по разделке / Incomplete bevel fusion:			Са - Отдельное включение вольфрама / Single tungsten inclusion:			Fd - Смещение кромок / High low bevel:		
Аа - Отдельная пора / Single porosity:			Сб - Цепочка вольфрама / Aligned tungsten inclusion:			Дефектов не обнаружено (ДНО) - No Defects		

«СЕРВИС - ГАЗИФИКАЦИЯ»  
ИНЖЕНЕР К. К. 17.12.2020  
ТРОИЦКИЙ К. В.