


Наименование подрядной организации/Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети"/ Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.			ЗАКЛЮЧЕНИЕ № / REPORT NO NPGT1271-16608-PT от / issued 28.01.2022		Наименование лаборатории / Name of the Laboratory: ООО "Технопром Инжиниринг" / LLC "Technoprom Engineering"			
Наименование объекта / Project name: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas Processing plant. Non-licensed facilities.					Номер свидетельства № / license No: 84A140233 действительно до / valid till: 05.04.2022			
Наименование технологического узла/ Name of the process unit: P1Y29205					Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints:			
Титул / Title 4.1.8.11.219	Номер чертежа / Drawing number. 0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0627	Категория трубопровода / Pipeline class: B-I / V-I			ГОСТ 32569-2013; ГОСТ 18442-80; ASME B31.3			
ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ КАПИЛЛЯРНЫМ МЕТОДОМ / LIQUID PENETRATON INSPECTION (LPI) OF WELDED JOINTS Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Testing is done in accordance with the technological document:								
ТК-ТПИ-ПВК(рев 1)								
№ П/П / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welded joint number.	Размер свариваемых элементов /Welded elements size, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Средства контроля / Inspection means	Условия проведения контроля (освещенность, шероховатость) / Conditions of inspection (lighting, roughness)	Описание выявленных дефектов/ Description of detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечание / Note
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	F1.12	60,3x8,74 + 60,3x8,74	9L57	Образцы шероховатости поверхности; комплект контрольных образцов для капиллярного контроля, класс чувствительности II; наборы «Sherwin»	Освещенность не менее 500 лк, комбинированная не менее 2000лк (гост 18442-80 таб. 5); шероховатость не ниже Rz 20	недопустимых дефектов не обнаружено / unacceptable defects not detected	Годен / Appropriate	
Контроль провел / Checked by:		Чудинов Алексей Васильевич/ Chudinov A. V.	2 ур. уд.№0041-2571-2020 до 07.02.2023/ 2 level №0041-2571-2020 to 07.02.2023					28.01.2022
		(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)					(дата / date)
Начальник лаборатории / Head of laboratory		Чудинов Алексей Васильевич/ Chudinov A. V.	2 ур. уд.№0041-2571-2020 до 07.02.2023/ 2 level №0041-2571-2020 to 07.02.2023					28.01.2022
		(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)					(дата / date)
Получил, с результатами контроля ознакомлен / Received, familiarized with the results of control :								
		(фамилия, инициалы / surname and initials)			ИНСПЕКТОР КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА (должность / position) ДАВ ЛЕТАЕВ А.Р.		 (подпись / signature)	28.01.2022