

Наименование подрядной организации/Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети"/ Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.				ЗАКЛЮЧЕНИЕ № / REPORT NO от / issued		NPQT1271-16610-PT 19.01.2021		Наименование лаборатории / Name of the Laboratory: ООО "Технопром Инжиниринг" / LLC "Technoprom Engineering"			
Наименование объекта / Project name: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas Processing plant. Non-licensed facilities.								Номер свидетельства № / license No: 84A140233 действительно до / valid till: 05.04.2022			
Наименование технологического узла/ Name of the process unit: PIY29205								Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints:		ГОСТ 32569-2013; ГОСТ 18442-80; ASME B31.3	
Титул / Title 4.1.8.11.219		Номер чертежа / Drawing number. 0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0627									
Номер линии / Line number. 2-11-942029		Категория трубопровода / Pipeline class: B-I / V-I									
ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ КАПИЛЛЯРНЫМ МЕТОДОМ / LIQUID PENETRATON INSPECTION (LPI) OF WELDED JOINTS Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Testing is done in accordance with the technological document: ТК-ТПИ-ПВК(рев 1)											
№ П/П / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welded joint number.	Размер свариваемых элементов /Welded elements size, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Средства контроля / Inspection means	Условия проведения контроля (освещенность, шероховатость) / Conditions of inspection (lighting, roughness)	Описание выявленных дефектов/ Description of detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечание / Note			
1	F1.14	60,3x8,74 + 60,3x8,74	A9BX	Образцы шероховатости поверхности; комплект контрольных образцов для капиллярного контроля, класс чувствительности II; наборы «Sherwin»	Освещённость не менее 500 лк, комбинированная не менее 2000лк (гост 18442-80 таб. 5); шероховатость не ниже Rz 20	недопустимых дефектов не обнаружено / unacceptable defects not detected	Годен / Appropriate				
Контроль провел / Checked by:			Чудинов Алексей Васильевич/ Chudinov A. V.	2 ур. уд.№0041-2571-2020 до 07.02.2023/ 2 level №0041-2571-2020 to 07.02.2023		19.01.2021					
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)		(подпись / signature)		(дата / date)			
Начальник лаборатории / Head of laboratory			Чудинов Алексей Васильевич/ Chudinov A. V.	2 ур. уд.№0041-2571-2020 до 07.02.2023/ 2 level №0041-2571-2020 to 07.02.2023		19.01.2021					
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)		(подпись / signature)		(дата / date)			
Получил, с результатами контроля ознакомлен / Received, familiarized with the results of control :											
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(должность / position)		(подпись / signature)		19.01.2021			