

**ЖУРНАЛ ПО СВАРКЕ ТРУБОПРОВОДОВ**

**4.1.8.11.219-2-11-942029**

Журнал № 4.1.8.11.219-2-11-942029

по сварке трубопроводов: \_\_\_\_\_

**Объект:** Амурский Газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки.

Фаза 1. Технологическая линия №2. Осушка и компримирование газа. Дожимная компрессорная станция метановой фракции (ДКС) №2. Внутрицеховая эстакада.

**Адрес:** Российская Федерация, Дальневосточный Федеральный округ, Амурская область, Свободненский район.  
(месторасположение объекта, отделение, корпус)

4-1-8-11-219-UNHP-94-2029-001  
(№№ чертежей расположения трубопровода,

Титул № 4.1.8.11.219

Линия № 2-11-942029

буквенно-цифровое обозначение участков)


**Организация:** Филиал Акционерной Компании «Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети».  
(наименование монтажной организации)

Журнал начат «05» октября 2019г.  
Журнал окончен «28» января 2022г.

№ п/п	Обозначение сварного соединения по исполнительному чертежу, тип сварного соединения ГОСТ 16037	Ф.И.О. сварщика, личное клеймо	Марка стали (композиция марок сталей), НД, №№ сертификатов	Наружный диаметр элемента трубопровода и толщина стенки D <sub>н</sub> хS, мм	Дата сварки, температурные условия в рабочей зоне, °С	Способ сварки	Сварочные материалы (марка электрода, сварочной проволоки, защитный газ, флюс), НД, №№ сертификатов
1	2	3	4	5	6	7	8
4-1-8-11-219-UNHP-94-2029-001							
1	S1.1, BW	Баймухан Еркебулан Алтайулы, 8CKV	Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01 / Отвод 90° ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F002	60,3х8,74  60,3х8,74	05.10.2019 +10°С	РАД	Пруток: ОК Tigrod 13.23 -02.4 НД ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC25748782 от 19.09.2019, Аргон газообразный НД ТУ 2114-001-80354887-2018 Сертификат: б/н от 24.07.2019,
2	S1.6, BW	Нас Хасан, 9VK9	Фланец воротниковый ASTM A350 LF2 CL.1, ASME B16.5 Сертификат № I8268-16 / Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01	60,3х8,74  60,3х8,74	05.10.2019 +10°С	РАД	Пруток: ОК Tigrod 13.23 -02.4 НД ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC25748782 от 19.09.2019, Аргон газообразный НД ТУ 2114-001-80354887-2018 Сертификат: б/н от 24.07.2019,
3	F1.14, BW	Акдаг Ирфан, A9BX	Отвод 90° ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F002 / Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01	60,3х8,74  60,3х8,74	19.01.2021 -30°С	РАД	Пруток: ОК Tigrod 13.23 -02.4 НД ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC25748782 от 19.09.2019, Аргон газообразный НД ТУ 2114-001-80354887-2018 Сертификат: б/н от 24.07.2019,
4	F1.2RW, BW	Акдаг Ирфан, A9BX	Отвод 90° ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F002 / Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01	60,3х8,74  60,3х8,74	20.01.2022 -20°С	РАД	Пруток: ОК Tigrod 13.23 -02.4 НД ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC25975901 от 24.03.2020, Аргон газообразный НД ГОСТ 10157-2016 Сертификат: б/н от 04.05.2020,
5	F1.13, BW	Акдаг Ирфан, A9BX	Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01 / Отвод 90° ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F002	60,3х8,74  60,3х8,74	20.01.2022 -20°С	РАД	Пруток: ОК Tigrod 13.23 -02.4 НД ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26117374 от 14.08.2020, Аргон газообразный НД ГОСТ 10157-2016 Сертификат: б/н от 20.07.2020,
6	F1.11, BW	Акдаг Ирфан, A9BX	Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01 / Отвод 45° ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F002	60,3х8,74  60,3х8,74	20.01.2022 -20°С	РАД	Пруток: ОК Tigrod 13.23 -02.4 НД ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19.08.2020, Аргон газообразный НД ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,
7	F1.15, BW	Акдаг Ирфан, A9BX	Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01 / Отвод 90° ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F002	60,3х8,74  60,3х8,74	20.01.2022 -20°С	РАД	Пруток: ОК Tigrod 13.23 -02.4 НД ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19.08.2020, Аргон газообразный НД ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,

\* Тип сварного соединения по ASME B31.3:BW (ButtWeld)-стыковой шов; BR (BranchWeld)-торцевой шов, врезка: FW(FilletWeld)-угловой шов, нахлесточный

Режим предварительного и сопутствующего подогрева	Отметка о контроле корня шва	Стилоскопирование металла шва, № заключения, дата	Ф.И.О. оператора-термиста, личное клеймо	№ диаграммы по журналу термообработки сварных соединений	Твердость металла шва, № заключения, дата	Отметка о годности сварного соединения по внешнему осмотру и измерениям	Способ и результаты неразрушающего контроля сварного соединения, № заключения, дата	Результаты измерения ферритной фазы в металле шва, № заключения, дата
9	10	11	12	13	14	15	16	17
Н/П	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-NS-070-3986-1 от 07.10.2019 - годен ПВК №УМТ-NS-070-886-1 от 07.10.2019 - годен РК №УМТ-NS-1147-RT-17044 от 04.12.2020 - годен	Н/П
Н/П	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-NS-070-3969-1 от 07.10.2019 - годен ПВК №УМТ-NS-070-871-1 от 07.10.2019 - годен РК №ТТ0681-41023 от 08.10.2019 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №NPGT1271-21611-VT от 19.01.2021 - годен ПВК №NPGT1271-16610-PT от 19.01.2021 - годен УЗК №УМТ-А-1136 UT 32882 от 16.02.2021 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8184 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8220 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0033-RT-2936 от 20.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8197 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8233 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0033-RT-2934 от 20.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8185 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8221 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0035-RT-2971 от 21.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8198 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8234 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0033-RT-2937 от 20.01.2022 - годен	Н/П

Руководитель работ по сварке  **Захаренко Е.И.**

Руководитель монтажных работ  **Дениз Четин**




№ п/п	Обозначение сварного соединения по исполнительному чертежу, тип сварного соединения ГОСТ 16037	Ф.И.О. сварщика, личное клеймо	Марка стали (композиция марок сталей), НД, №№ сертификатов	Наружный диаметр элемента трубопровода и толщина стенки D <sub>н</sub> xS, мм	Дата сварки, температурные условия в рабочей зоне, °С	Способ сварки	Сварочные материалы (марка электрода, сварочной проволоки, защитный газ, флюс), НД, №№ сертификатов
1	2	3	4	5	6	7	8
8	F1.17, BW	Акдаг Ирфан, А9ВХ	Фланец воротниковый ASTM A350 LF2 CL.1, ASME B16.5 Сертификат № 18268-16 / Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01	60,3x8,74  60,3x8,74	20.01.2022 -20°C	РАД	Пруток: ОК Tigrود 13 23 -02 4 НД: ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19 08 2020, Аргон газообразный НД: ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,
9	F1.18, BW	Акдаг Ирфан, А9ВХ	Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01 / Тройник переходной ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F004	60,3x8,74  60,3x8,74	20.01.2022 -20°C	РАД	Пруток: ОК Tigrود 13 23 -02 4 НД: ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19 08 2020, Аргон газообразный НД: ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,
10	F1.21, BW	Акдаг Ирфан, А9ВХ	Тройник переходной ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F004 / Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01	60,3x8,74  60,3x8,74	20.01.2022 -20°C	РАД	Пруток: ОК Tigrود 13 23 -02 4 НД: ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19 08 2020, Аргон газообразный НД: ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,
11	F1.16, BW	Акдаг Ирфан, А9ВХ	Отвод 90° ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F002 / Фланец воротниковый ASTM A350 LF2 CL.1, ASME B16.5 Сертификат № 18268-16	60,3x8,74  60,3x8,74	20.01.2022 -20°C	РАД	Пруток: ОК Tigrود 13 23 -02 4 НД: ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19 08 2020, Аргон газообразный НД: ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,
12	F1.19, BW	Акдаг Ирфан, А9ВХ	Тройник переходной ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F004 / Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № D1907001-02	33,4x4,55  33,4x4,55	20.01.2022 -20°C	РАД	Пруток: ОК Tigrود 13 23 -02 4 НД: ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19 08 2020, Аргон газообразный НД: ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,
13	F1.20, BW	Акдаг Ирфан, А9ВХ	Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № D1907001-02 / Фланец воротниковый ASTM A350 LF2 CL.1, ASME B16.5 Сертификат № 19054	33,4x4,55  33,4x4,55	20.01.2022 -20°C	РАД	Пруток: ОК Tigrود 13 23 -02 4 НД: ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19 08 2020, Аргон газообразный НД: ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,
14	F1.12, BW	Бирлик Ахмет, 9L57	Отвод 45° ASTM A420 WPL6, ASME B16.9 Сертификат № LTD-HG-19-27-004-F002 / Труба ASTM A333 Gr.6 Сертификат № C1901003-01	60,3x8,74  60,3x8,74	28.01.2022 -15°C	РАД	Пруток: ОК Tigrود 13 23 -02 4 НД: ТУ 1227-011-55224353-2004 Сертификат: EC26121082 от 19 08 2020, Аргон газообразный НД: ТУ 22.11.10-005-77290008-2018 Сертификат: 4804 от 02.07.2021,

\* Тип сварного соединения по ASME B31.3:BW (ButtWeld)-стыковой шов; BR (Branchweld)-торцевой шов, врезка; FW(FilletWeld)-угловой шов, нахлесточный

Режим предварительного и сопутствующего подогрева	Отметка о контроле корня шва	Стилоскопирование металла шва, № заключения, дата	Ф.И.О. оператора-термиста, личное клеймо	№ диаграммы по журналу термообработки сварных соединений	Твердость металла шва, № заключения, дата	Отметка о годности сварного соединения по внешнему осмотру и измерениям	Способ и результаты неразрушающего контроля сварного соединения, № заключения, дата	Результаты измерения ферритной фазы в металле шва, № заключения, дата
9	10	11	12	13	14	15	16	17
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8199 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8235 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0035-RT-2964 от 21.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8200 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8236 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0035-RT-2966 от 21.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8201 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8237 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0035-RT-2965 от 21.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8210 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8246 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0033-RT-2935 от 20.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0014N-VT-7737 от 22.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0014N-PT-7740 от 22.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0036N-RT-3014 от 22.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №УМТ-RUST-0015-VT-8212 от 20.01.2022 - годен ПВК №УМТ-RUST-0015-PT-8248 от 20.01.2022 - годен РК №УМТ-P1-ALP-0035-RT-2967 от 21.01.2022 - годен	Н/П
80°C	Годен	Н/П	Н/П	Н/П	Н/П	Годен	ВИК №NPGT1271-21609-VT от 28.01.2022 - годен ПВК №NPGT1271-16608-PT от 28.01.2022 - годен УЗК №УМТ-P1-ALP-0046N-RT-3206 от 28.01.2022 - годен	Н/П

Журнал закрыт, работы выполнены

«28» января 2022г. Руководитель работ по сварке  Захаренко Е.И.

Руководитель работ по сварке  Захаренко Е.И.

Руководитель монтажных работ  Дениз Четин