

Наименование подрядной организации/Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети"/ Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.		ЗАКЛЮЧЕНИЕ № / REPORT NO NPGT1281-16729-PT		Наименование лаборатории / Name of the Laboratory: ООО "Технопром Инжиниринг" / LLC "Technoprom Engineering"				
Наименование объекта / Project name: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas Processing plant. Non-licensed facilities.				Номер свидетельства № / license No: 84A140233 действительно до / valid till: 05.04.2022				
Наименование технологического узла/ Name of the process unit: PIY28706								
Титул / Title 4.1.8.11.219	Номер чертежа / Drawing number. 0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0626							
Номер линии / Line number. 2-11-942028	Категория трубопровода / Pipeline class: B-I / V-I	от / issued 17.09.2020		Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints: ГОСТ 32569-2013; ГОСТ 18442-80; ASME B31.3				
ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ КАПИЛЛЯРНЫМ МЕТОДОМ / LIQUID PENETRATON INSPECTION (LPI) OF WELDED JOINTS Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Testing is done in accordance with the technological document: ТК-ТПИ-ПВК(рев 1)								
№ П/П / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welded joint number.	Размер свариваемых элементов /Welded elements size, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Средства контроля / Inspection means	Условия проведения контроля (освещенность, шероховатость) / Conditions of inspection (lighting, roughness)	Описание выявленных дефектов/ Description of detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечание / Note
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	F2 6RW	60,3x8,74 + 60,3x8,74	8FZL	Образцы шероховатости поверхности; комплект контрольных образцов для капиллярного контроля, класс чувствительности II; наборы «Sherwin»	Освещённость не менее 500 лк, комбинированная не менее 2000лк (гост 18442-80 таб. 5); шероховатость не ниже Rz 20	недопустимых дефектов не обнаружено / unacceptable defects not detected	Годен / Appropriate	
Контроль провел / Checked by:		Толкачёв Р.Е./ Tolkachev R.E. (фамилия, инициалы / surname and initials)		2 ур. уд.№ 0041-2639-2020 до 29.05.2023/ 2 level № 0041-2639-2020 to 29.05.2023 (уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)		17.09.2020 (подпись / signature) (дата / date)		
Начальник лаборатории / Head of laboratory		Толкачёв Р.Е./ Tolkachev R.E. (фамилия, инициалы / surname and initials)		2 ур. уд.№ 0041-2639-2020 до 29.05.2023/ 2 level № 0041-2639-2020 to 29.05.2023 (уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)		17.09.2020 (подпись / signature) (дата / date)		
Получил, с результатами контроля ознакомлен / Received, familiarized with the results of control :				17.09.2020 (подпись / signature) (дата / date)				