




Наименование подрядной организации / Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети" Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.		ЗАКЛЮЧЕНИЕ № / REPORT № от / issued 20.01.2022	Наименование лаборатории / Name of the laboratory: ООО «ЛАБОРАТОРИЯ РУСТЕХ» LLC «LABORATORY RUSTECH»	
Наименование объекта / Project: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки. Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas processing plant. Non-licensed facilities.			Номер свидетельства / license № ЛНК - 068 А 0046 действительно до / valid till: 28.04.2024 г.	
Наименование технологического узла / Name of the process unit:	P1Y29205		Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints:	ГОСТ 32569-2013; ГОСТ 18442-80; ASME B31.3
Титул / Title: 4.1.8.11.219	Номер чертежа / Drawing number: 0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0627			
Номер линии / Line number: 2-11-942029	Категория трубопровода / Category of pipeline: B-I / V-I			

ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ КАПИЛЛЯРНЫМ МЕТОДОМ / LIQUID PENETRATION INSPECTION (LPI) OF WELDER JOINTS

Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Testing is done in accordance with the tehnological document: ТК-ПВК-01

№ n/n / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welded joint number	Размер свариваемых элементов / Size of welded elements, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Средства контроля / Inspection means	Условия проведения контроля (освещенность, шероховатость) / Conditions of inspection (lighting, roughness)	Описание выявленных дефектов / Description of detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечания / Note
1	F1.13	60,3x8.74+60,3x8.74	A9BX	Комплект / Set "Shervin Dubl-Chek" LTP82, D106, "Babb/Co" N120; Люксметр / Luxmeter "Testo 540" № 39034376/207; Образец шероховатости / Roughness sample № 191144	15°; ≥1000 Лк / lx; Rz-20	дефектов не обнаружено / defects not detected	годен / appropriate	
Контроль провел / Checked by:			Алиев Дилёрбек / Aliiev Dilyorbek	2 уровень № 37-6319 до 20.03.2023 / 2 level № 37-6319 till 20.03.2023			20.01.2022	
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate №)			(подпись / signature)	(дата / date)
Начальник лаборатории / Laboratory Head			Алиев Дилёрбек / Aliiev Dilyorbek	2 уровень № 37-6319 до 20.03.2023 / 2 level № 37-6319 till 20.03.2023			20.01.2022	
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate №)			(подпись / signature)	(дата / date)
Акт получил, с результатами контроля ознакомлен / I have received the act and have been familiarized with the results of the inspection				<div>Инспектор Контроля качества</div>			20.01.2022	
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(должность / position)			(подпись / signature)	(дата / date)

Инспектор
КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА
ДАВЛЕТОВ Д.Р.