

Наименование подрядной организации / Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети" Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.		ЗАКЛЮЧЕНИЕ № / REPORT № YMT-P1-ALP-0037N-RT-3085 от / issued 24.01.2022		Наименование лаборатории / Name of the laboratory: ООО «АВТО ЛИДЕР ПЕРМЬ» Laboratory NDT «AVTO LIDER PERM»		
Наименование объекта / Project: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки. Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas processing plant. Non-licensed facilities.				Номер свидетельства / license № 04A110208 действительно до / valid till: 27.12.2023 г.		
Наименование технологического узла / Name of the process unit:	P1Y28707			Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints:		ГОСТ 32569-2013; ГОСТ 7512-82; ASME B31.3
Титул / Title: 4.1.8.11.219	Номер чертежа / Drawing number: 0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0626					
Номер линии / Line number: 2-11-942028	Категория трубопровода / Category of pipeline: B-I / V-I					

ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАДИАЦИОННЫМ МЕТОДОМ / RT OF WELDED JOINTS					
Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Testing is done in accordance with the tehnological document: ТМ РК-03-Э					
Оборудование (принадлежности) для контроля / RT Equipment and Tools: Рентгеновский аппарат «Март-250» №348; Рентгеновская пленка AGFA STRUCTURIX D7; Канавочные эталоны чувствительности №11; Денситометр ДП 5004 №2273; Маркировочные знаки № 2 № 6; Негатоскоп X-LED № xld-366 / X-ray Machine «Mарт-250» №348; X-ray film AGFA STRUCTURIX D7; Groove sensitivity standards №11; Densitometr ДП 5004 №2273; Marking marks № 2 № 6; Negatoscope X-LED № xld-366.					

№ n/n / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welder joint number	Размер свариваемых элементов / Size of welded elements, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Номер снимка (координаты мерного пояса) / Image number (film belt position)	Параметры снимка: Чувствительность снимка в (мм), величина Е.О.П. / Image parameters: image sensitivity, (mm), optical density unit value	Описание выявленных дефектов / Description of detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечания / Note
1	F2.9RW	60,3x8,74+60,3x8,74	8FZL	1	0,40 / 3,4	дефектов не обнаружено/defects not detected	годен / appropriate	
				2	0,40 / 3,4	дефектов не обнаружено/defects not detected		
				3	0,40 / 3,0	Aa0,6		
				4	0,40 / 3,7	Ca0,3;Aa2,0x0,6		
Контроль провел / Checked by:			Аталай Мурат / Atalay Murat		2 уровень № 0010-6986 до 21.02.2023 / 2 level № 0010-6986 till 21.02.2023		24.01.2022	
			(фамилия, инициалы / surname and initials)		(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate No)		(подпись / signature) (дата / date)	
Начальник лаборатории / Laboratory head			Аталай Мурат / Atalay Murat		2 уровень № 0010-6986 до 21.02.2023 / 2 level № 0010-6986 till 21.02.2023		24.01.2022	
			(фамилия, инициалы / surname and initials)		(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate No)		(подпись / signature) (дата / date)	
Акт получил, с результатами контроля ознакомлен / I have received the act and have been familiarized with the results of the inspection							24.01.2022	
			(фамилия, инициалы / surname and initials)		(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate No)		(подпись / signature) (дата / date)	
Еа - Трещина вдоль шва / Longitudinal crack:			Аб - Цепочка пор / Aligned porosity:			Сс - Скопление вольфрама / Cluster tungsten inclusion:		
Еб - Трещина поперек шва / Transverse crack:			Ас - Скопление пор / Cluster porosity:			О - Окисные включения / Oxide inclusion:		
Ес - Трещина разветвленная / Branched crack:			Ва - Отдельное включение шлака / Single slag inclusion:			Fa - Вогнутость корня шва / Root concavity:		
Да - Непровар в корне / Incomplete root penetration:			Вб - Цепочка шлака / Aligned slag inclusion:			Fb - Выпуклость корня шва / Root convexity:		
Дб - Непровар между валиками / Incomplete inter-pass fusion:			Вс - Скопление шлака / Cluster slag inclusion:			Fc - Подрез / Undercut:		
Дс - Непровар по разделке / Incomplete bevel fusion:			Са - Отдельное включение вольфрама / Single tungsten inclusion:			Fd - Смещение кромок / High low bevel:		
Аа - Отдельная пора / Single porosity:			Сб - Цепочка вольфрама / Aligned tungsten inclusion:			Дефектов не обнаружено (ДНО) - No Defects		

ЗАО «СЕРВИС - ГАЗИФИКАЦИЯ»
 ИНЖЕНЕР К.К.И.
 ВОЛЬСКИЙ А.П.
 24.01.2022



ООО «ТНД» 240122
 ИНЖЕНЕР СК
 ГАЛКИН А.В.