

Наименование подрядной организации /Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети" Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.		Наименование лаборатории / Name of the Laboratory: ООО "Альфа" / LLC "Alfa"	
Наименование объекта / Project name: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки. Фаза I Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas Processing plant. Non-licensed facilities. Phase I		Номер свидетельства № / license No 80A080340 действительно до / valid till 14.07.2022	
Наименование технологического узла/ Name of the process unit:	P1Y28707	ЗАКЛЮЧЕНИЕ № / REPORT NO от / issued 06.12.2019	
Титул / Title 4.1.8.11.219	Номер чертежа / Drawing number. 0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0626		
Номер линии / Line number. 2-11-942028	Категория трубопровода / B-I/ V-I Pipeline class:		
		Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints: ГОСТ 32569-2013; ГОСТ 7512-82; ASME B31.3-2016; ASME V	




ПО КОНТРОЛЮ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАДИАЦИОННЫМ МЕТОДОМ /RT OF WELDED JOINTS

Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Inspection is carried out in accordance with the process document: **ТК-АЛЬФА-РК-Э**

Оборудование (принадлежности) для контроля / Рентгеновский аппарат «Март-200» №411; Рентгеновская пленка AGFA STRUCTURIX D7; Денситометр ДД-5005-220 №18-1020; Проявочная машина Colenta INDX
RT Equipment and Tools: 900E №160621294; Негатоскоп светодиодный A3 Lumen 400/100 Зав. № 109

X-ray Machine Mart-200 No.411; X-ray film AGFA STRUCTURIX D7; Densitometer DD-5005-220 No. 18-1020; Developing Machine Colenta INDX 900E No. 160621294; LED Negatoscope A3 Lumen 400/100 No 109

№ П/П / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welded joint number.	Размер свариваемых элементов / Welded elements size, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Номер снимка (координаты мерного пояса) / Image number (film belt position)	Параметры снимка: Чувствительность снимка в (мм), величина Е.О.П. / Image parameters: image sensitivity, (мм), optical density unit value	Описание выявленных дефектов/ Description of the detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечание / Note
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	S2.7	60,3x8,74 + 60,3x8,74	8CKV	П1	0,40 / 1,50	2Aa0,5	годен / appropriate	
				П2	0,40 / 1,50	Aa0,4; Ca0,4		
				П3	0,40 / 1,50	дефектов не обнаружено / no defects detected		
				П4	0,40 / 1,50	дефектов не обнаружено / no defects detected		

Контроль провел / Checked by:	Жданов А.М. / Zhdanov A.M.	2 ур. № 0048-2166 до 2021-10-04 / 2 level No 0048-2166 till 2021-10-04		06.12.2019
	(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)		(дата / date)
Инженер ЛНХ / NDT Engineer:	Момот Н.В. / Momot N.V	2 ур. № 0001-55604 до 2020-12-29 / 2 level No 0001-55604 till 2020-12-29		06.12.2019
	(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, удостоверение / qualification, certificate)		(дата / date)
Заключение получил, с результатами контроля ознакомлен / I have received the report and have been familiarized with the results of the inspection:				
	(фамилия, инициалы / surname and initials)	(должность / position)		(дата / date)

Еа - Трещина вдоль шва / Longitudinal crack:	Аб - Цепочка пор / Aligned porosity:	Сс - Скопление вольфрама / Cluster tungsten inclusion:
Еб - Трещина поперек шва / Transverse crack:	Ас - Скопление пор / Cluster porosity:	О - Окисные включения / Oxide inclusion:
Ес - Трещина разветвленная / Branched crack:	Ва - Отдельное включение шлака / Single slag inclusion:	Фа - Вогнутость корня шва / Root concavity:
Да - Непровар в корне / Incomplete root penetration:	Вб - Цепочка шлака / Aligned slag inclusion:	Фб - Выпуклость корня шва / Root convexity:
Дб - Непровар между валиками / Incomplete inter-pass fusion:	Вс - Скопление шлака / Cluster slag inclusion:	Fc - Подрез / Undercut:
Дс - Непровар по разделке / Incomplete bevel fusion:	Са - Отдельное включение вольфрама / Single tungsten inclusion:	Fd - Смещение кромок / High low bevel:
Аа - Отдельная пора / Single porosity:	Сб - Цепочка вольфрама / Aligned tungsten inclusion:	Дефектов не обнаружено (ДНО) - No Defects