




Наименование подрядной организации / Name of the construction contractor: Филиал Акционерной Компании "Ямата Ятырым Иншаат Туризм ве Тиджарет Аноним Ширкети" Yamata Yatirim Insaat Turizm ve Ticaret A.S.		АКТ № / ACT №  от / issued  20.01.2022	Наименование лаборатории / Name of the laboratory: ООО «ЛАБОРАТОРИЯ РУСТЕХ» LLC «LABORATORY RUSTECH»	
Наименование объекта / Project: Амурский газоперерабатывающий завод. Этап 4. Газоперерабатывающий завод. Нелицензионные установки. Amursky gas Processing plant. Phase 4. Gas processing plant. Non-licensed facilities.			Номер свидетельства / license № ЛНК - 068 А 0046 действительно до / valid till: 28.04.2024 г.	
Наименование технологического узла / Name of the process unit:	P1Y29207		Наименование НТД, регламентирующего требования к оценке качества соединения / NDT regulating requirements for quality assesment of weld joints:	ГОСТ 32569-2013; ASME B31.3-2016
Титул / Title: 4.1.8.11.219	Номер чертежа / Drawing number: 0055-4.1.8.11.219-TM.IS-0627			
Номер линии / Line number: 2-11-942029	Категория трубопровода / Category of pipeline: B-I / V-I			

ВИЗУАЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ / VISUAL AND MEASUREMENT CONTROL OF WELDING JOINTS

Контроль выполнен в соответствии с технологическим документом / Testing is done in accordance with the tehnological document: ТК-ВИК-01								
№ n/n / Seq n-r	Номер сварного соединения / Welded joint number	Размер свариваемых элементов / Size of welded elements, mm	Клеймо сварщика / Welder code (stamp)	Средства контроля / Inspection means	Условия проведения контроля (освещенность, шероховатость) / Conditions of inspection (lighting, roughness)	Описание выявленных дефектов / Description of detected defects	ЗАКЛЮЧЕНИЕ (годен, ремонт, вырезать) / CONCLUSION (appropriate, repair, cut off)	Примечания / Note
1	F1.21	60,3x8,74+60,3x8,74	A9BX	Комплект ВИК / VT Set "Базовый" № 60580-20; WG-2+ №1611673; Люксметр / Luxmeter "Testo 540" № 39034376/207; Образец шероховатости / Roughness sample № 191144; Зеркало телескопическое / Telescopic mirror	>500 Лк / lx; Rz-80	дефектов не обнаружено / defects not detected	годен / appropriate	
Контроль провел / Checked by:			Попов А.С. / Popov A.S.	2 уровень № 0041-0770-2019 до 15.03.2022 / 2 level № 0041-0770-2019 till 15.03.2022				20.01.2022
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate №)				(подпись / signature)
Начальник лаборатории / Laboratory Head			Попов А.С. / Popov A.S.	2 уровень № 0041-0770-2019 до 15.03.2022 / 2 level № 0041-0770-2019 till 15.03.2022				20.01.2022
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(уровень квалификации, № удостоверения / qualification level, certificate №)				(подпись / signature)
Акт получил, с результатами контроля ознакомлен / I have received the act and have been familiarized with the results of the inspection				Инспектор КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА Давыдов А.Р.				20.01.2022
			(фамилия, инициалы / surname and initials)	(должность / position)				(подпись / signature)