

附錄 B CNC 三軸加工機換刀流程

1. 確認 CNC 目前狀態為停機狀態：可透過按鈕盒上的燈號確認，如圖 B.1 所示。

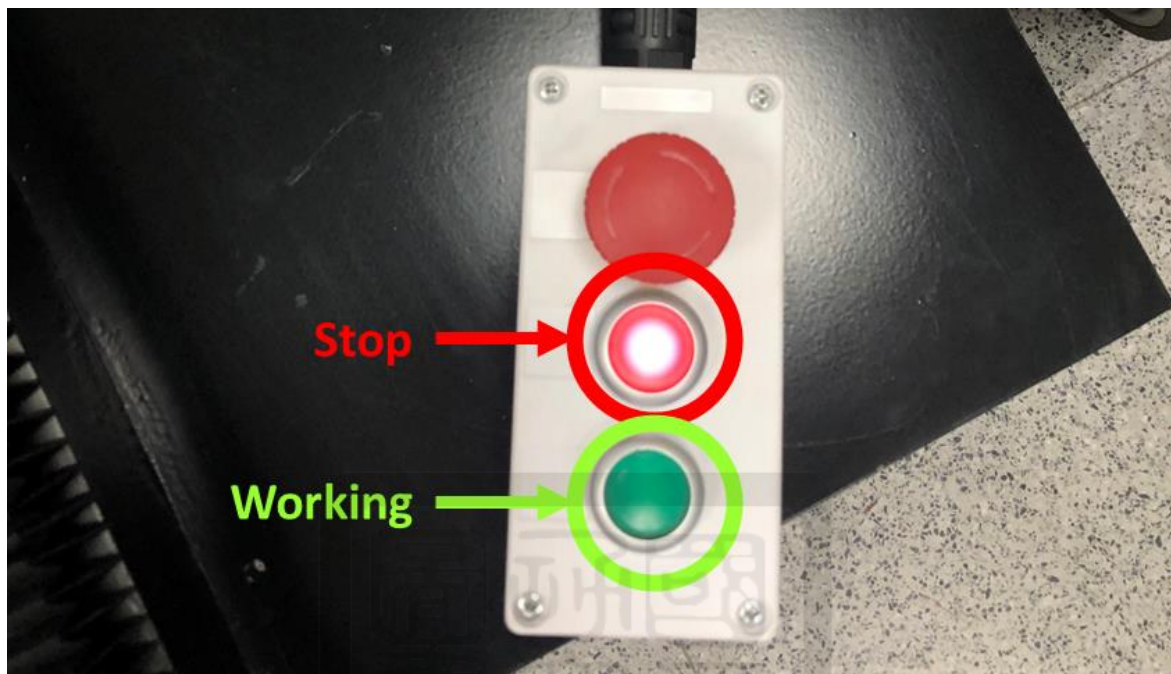


圖 B.1 按鈕盒

2. 將主軸位至移置換刀點：可直接透過 CNC 操作介面中的移至換刀點按鈕進行操作，如圖 B.2 所示。

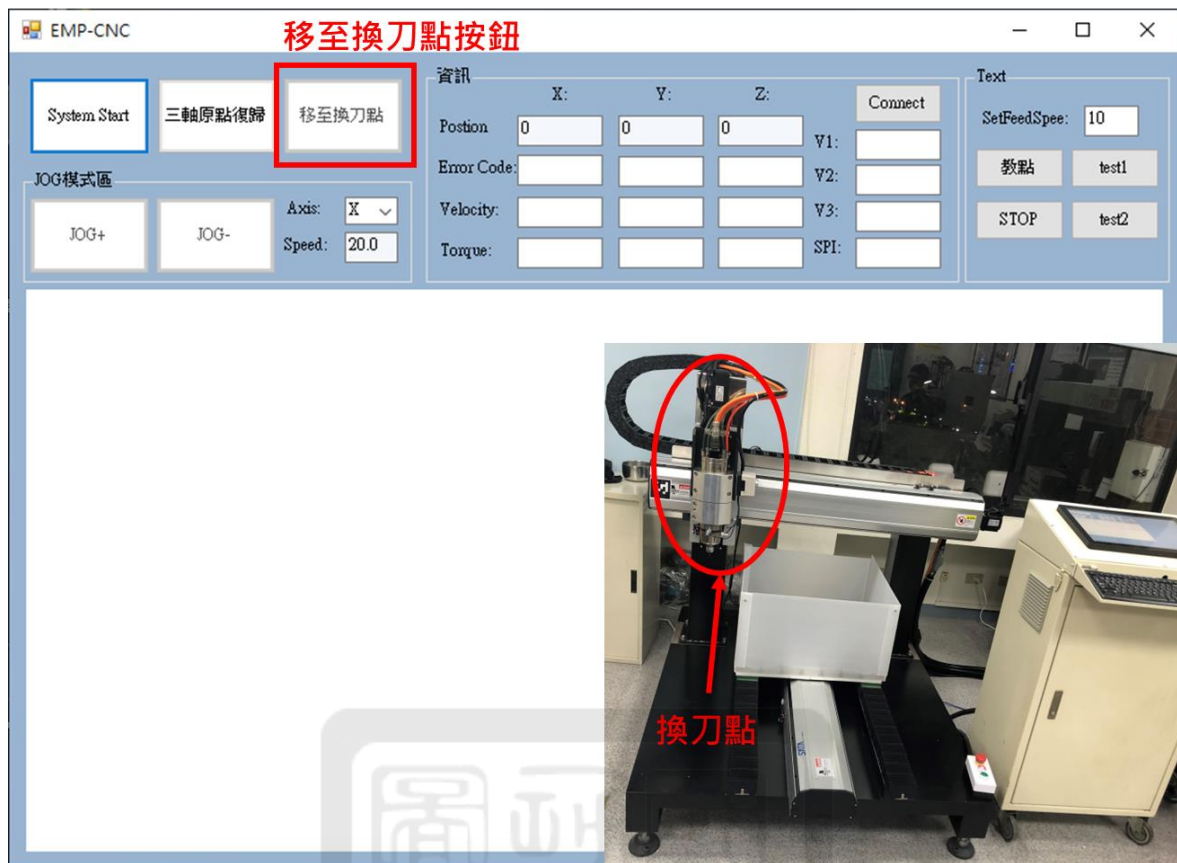


圖 B.2 介面按鈕與換刀點

3. 取下舊刀把：先將左手握住刀把，接著右手按下位於主軸右側的綠色換刀按鈕，並取下刀把，如圖 B.3 所示。



圖 B.3 取下刀把

4. 換上新刀把：先將左手握住刀把，並將其植入刀座後，右手按下位於主軸右側的綠色換刀按鈕，接著將新刀把推入刀座，如圖 B.4 所示。



圖 B.4 換上新刀把

5. 完成更換刀把：確認新刀把放入刀座後，透過 CNC 操作介面使 CNC 繼續未完成的加工作業，至此完成換刀。