Diese Kopfleiste bitte unbedingt ausfüllen! Familienname, Vorname (bitte durch eine Leerspalte trennen) Bereich Berufsnummer IHK-Nummer Prüflingsnummer 5 5 1 1 9 6 Termin: Mittwoch, 8. Mai 2019 Sp. 1-2 Sp. 3-6 Sp. 7-9 Sp. 10-14



Abschlussprüfung Sommer 2019

1

Ganzheitliche Aufgabe I Fachqualifikationen Fachinformatiker Fachinformatikerin Anwendungsentwicklung

5 Handlungsschritte mit Belegsatz 90 Minuten Prüfungszeit 100 Punkte

Bearbeitungshinweise

 Der vorliegende Aufgabensatz besteht aus insgesamt 5 Handlungsschritten zu je 25 Punkten.

<u>In der Prüfung zu bearbeiten sind 4 Handlungsschritte,</u> die vom Prüfungsteilnehmer frei gewählt werden können.

Der nicht bearbeitete Handlungsschritt ist durch Streichung des Aufgabentextes im Aufgabensatz und unten mit dem Vermerk "Nicht bearbeiteter Handlungsschritt: Nr. ... " an Stelle einer Lösungsniederschrift deutlich zu kennzeichnen. Erfolgt eine solche Kennzeichnung nicht oder nicht eindeutig, gilt der 5. Handlungsschritt als nicht bearbeitet.

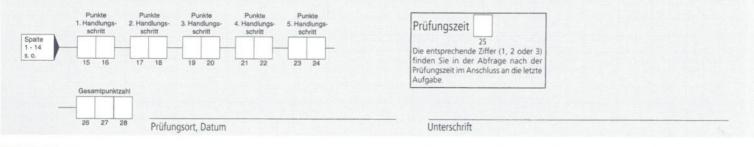
- 2. Füllen Sie zuerst die **Kopfzeile** aus. Tragen Sie Ihren Familiennamen, Ihren Vornamen und Ihre Prüflings-Nr. in die oben stehenden Felder ein.
- Lesen Sie bitte den Text der Aufgaben ganz durch, bevor Sie mit der Bearbeitung beginnen.
- 4. Halten Sie sich bei der Bearbeitung der Aufgaben genau an die Vorgaben der Aufgabenstellung zum Umfang der Lösung. Wenn z. B. vier Angaben gefordert werden und Sie sechs Angaben anführen, werden nur die ersten vier Angaben bewertet.
- Tragen Sie die frei zu formulierenden Antworten dieser offenen Aufgabenstellungen in die dafür It. Aufgabenstellung vorgesehenen Bereiche (Lösungszeilen, Formulare, Tabellen u. a.) des Arbeitsbogens ein.
- Sofern nicht ausdrücklich ein Brief oder eine Formulierung in ganzen Sätzen gefordert werden, ist eine stichwortartige Beantwortung zulässig.
- Verwenden Sie nur einen Kugelschreiber und schreiben Sie deutlich und gut lesbar. Ein nicht eindeutig zuzuordnendes oder unleserliches Ergebnis wird als falsch gewertet.
- Zur Lösung der Rechenaufgaben darf ein nicht programmierter, netzunabhängiger Taschenrechner ohne Kommunikationsmöglichkeit mit Dritten verwendet werden.
- Wenn Sie ein gerundetes Ergebnis eintragen und damit weiterrechnen müssen, rechnen Sie (auch im Taschenrechner) nur mit diesem gerundeten Ergebnis weiter.
- Für Nebenrechnungen/Hilfsaufzeichnungen können Sie das im Aufgabensatz enthaltene Konzeptpapier verwenden. Dieses muss vor Bearbeitung der Aufgaben herausgetrennt werden. Bewertet werden jedoch nur Ihre Eintragungen im Aufgabensatz.

Nicht bearbeiteter Handlungsschritt ist Nr.

Wird vom Korrektor ausgefüllt!

Bewertung

Für die Bewertung gilt die Vorgabe der Punkte in den Lösungshinweisen. Für den abgewählten Handlungsschritt ist anstatt der Punktzahl die Buchstabenkombination "AA" in die Kästchen einzutragen.



Gemeinsame Prüfungsaufgaben der Industrie- und Handelskammern. Dieser Aufgabensatz wurde von einem überregionalen Ausschuss, der entsprechend § 40 Berufsbildungsgesetz zusammengesetzt ist, beschlossen. Die Vervielfältigung, Verbreitung und öffentliche Wiedergabe der Prüfungsaufgaben und Lösungen ist nicht gestattet. Zuwiderhandlungen werden zivil- und strafrechtlich (§§ 97 ff., 106 ff. UrhG) verfolgt. – © ZPA Nord-West 2019 – Alle Rechte vorbehalten!

Korrekturrand

Die Handlungsschritte 1 bis 5 beziehen sich auf die folgende Ausgangssituation:

Sie sind Mitarbeiter/-in der rapidPack GmbH.

Die rapidPackGmbH stellt Verpackungsmaschinen her.

Sie wurde von der SoftDrink AG mit der Lieferung einer Verpackungsmaschine beauftragt.

Sie sollen vier der folgenden fünf Aufgaben in diesem Projekt erledigen:

- 1. Projektstrukturplan und UML-Sequenzdiagram entwerfen
- 2. Programm zur Auswertung einer Log-Datei anfertigen
- 3. Objektorientierte Software entwickeln
- 4. Datenmodell ergänzen
- 5. SQL-Abfragen formulieren

Beachten Sie die Angaben im Belegsatz 2.

1. Handlungsschritt (25 Punkte)

a) Für das Projekt "Maschinensteuerung" sind folgende Vorgänge geplant:

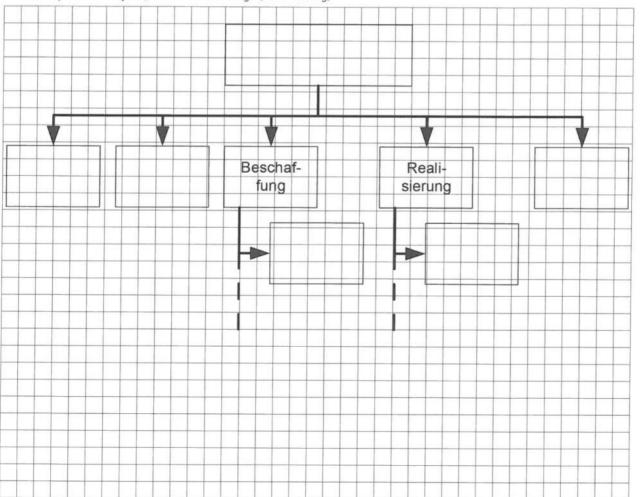
	Vorgang*	Beschreibung
1	Abnahme und Betrieb	System übergeben und betreiben
2	Angebotsvergleich	Angebote vergleichen
3	Bedarfsermittlung	Software-Bedarf ermitteln
4	Beschaffung	Software beschaffen
5	Bestellung	Software bestellen
6	Installation	Software installieren
7	Planung	IT-Systemanpassung planen
8	Probebetrieb	Software testen
9	Realisierung	IT-Systemanpassung durchführen
10	Schulung	Anwender schulen

^{*} Sortierung in alphabetischer Reihenfolge

Ergänzen Sie den folgenden Projektstrukturplan.

5 Punkte

Strukturplan zum Projekt "Maschinensteuerung" (unvollständig)

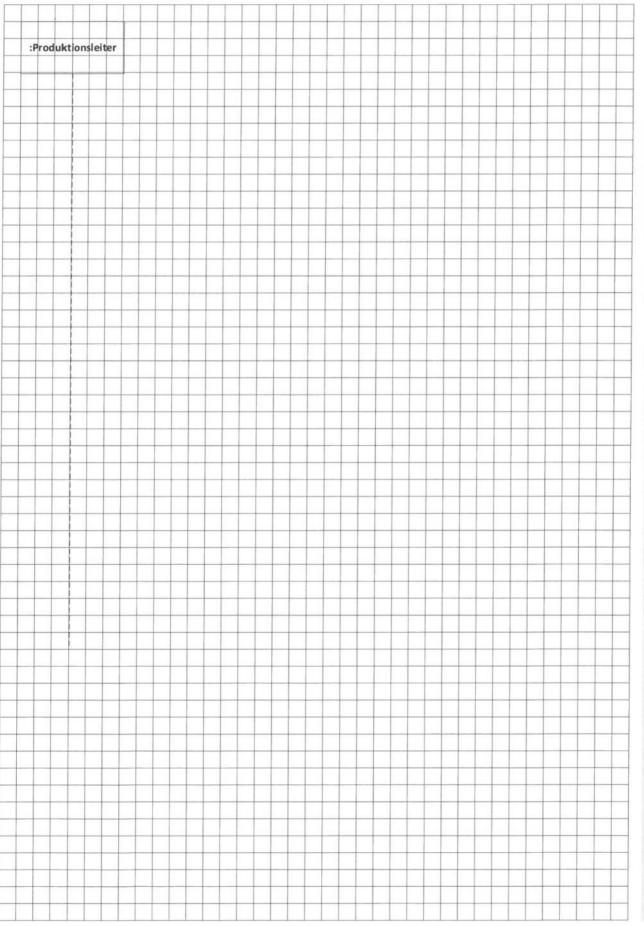


Korrekturrand

b) Der Produktionsleiter der SoftDrink AG teilt dem Anwendungsentwickler der rapidPack GmbH mit, dass er für die Verpackungsmaschine ein neues Steuerprogramm entwickeln soll. Der Anwendungsentwickler erstellt das Steuerprogramm und weist den Maschinenführer an, das neue Steuerprogramm mittels eines Probelaufs zu testen. Der Maschinenführer führt den Probelauf durch und bestätigt dem Anwendungsentwickler die Funktionsfähigkeit des Steuerprogramms. Der Anwendungsentwickler wiederum meldet die Produktionsbereitschaft der Maschine dem Produktionsleiter zurück.

Stellen Sie die beschriebene Vorgehensweise in einem UML-Sequenzdiagramm dar.

20 Punkte



2. Handlungsschritt (25 Punkte)

Log-Datei mit Testdaten auswerten (Array)

Der Test einer Verpackungsmaschine liefert eine Log-Datei, deren Werte in einem Array vom Typ Messung vorliegen:

Hinweis: Strukturbeschreibung am Ende der Aufgabenstellung

Array messung

2019-04-01 2019-04-01 2019-04-01	06:00:00 06:00:15 06:00:15	1 2 0	76 197 3,2	80 200 3,41
2019-04-01				
	06:00:15	0	3,2	3.41
2019-04-02		0	76,5	78
2019-04-02		0	220	200
2019-04-03		2	3,6	3,4

Istwerte, deren prozentuale Abweichung vom Sollwert größer ist als die maximale Toleranz (in Prozent), werden als Fehler gewertet. Diese sollen für jeden Tag in einem Array tagesProtokoll vom Typ Integer erfasst werden. Die messArt-Nummer bestimmt die Position im Array.

Beispiel Array tagesProtokoll für den 2019-04-01

i e
)
,

Aufgabe:

Entwerfen Sie auf der Folgeseite (als Pseudocode, Struktogramm oder PAP) die Funktion druckeReport zur Auswertung des Arrays messung, die mithilfe der zur Verfügung stehenden Funktionen einen Fehlerreport(alle Tagesprotokolle) erstellt und ausdruckt. Der Funktion druckeReport werden beim Aufruf das Array messung, die Anzahl der Messarten messArtAnzahl und die maximale Toleranz in Prozent maxToleranz übergeben.

Hinweis: Die prozentuale Abweichung ergibt sich als Absolutwert der Abweichung des Istwerts vom Sollwert mal 100 geteilt durch den Sollwert.

Die Anzahl der Messarten kann variieren. In diesem Beispiel sind es drei Messarten, es können aber auch n Messarten sein.

Folgende Funktionen stehen Ihnen zur Verfügung:

```
FUNKTION setArray( laenge: integer): arrayTyp integer
Erzeugt ein integer-Array mit der Länge laenge.
```

FUNKTION druckeTag(datum: Datum,

tagesProtokoll: arrayTyp integer): void

Übergeben werden das Datum des Tages und das Tagesprotokoll für einen Tag. Die Position im Array ist gleich der messArt -Nummer. Druck des Fehlerreports für einen Tag in der Form:

Datum

Messart

Anzahl Abweichungen

FUNKTION laenge(array: arrayTyp X): integer

Liefert die Länge des angegebenen Arrays.

FUNKTION absolut (wert): double

Liefert den mathematisch absoluten Betrag des angegebenen Wertes.

Folgende Datenstrukturen stehen Ihnen zur Verfügung:

STRUKTUR Messung

datum: Datum,
zeit: Zeit,
messArt: integer,
istWert: double,
sollWert: double

ENDE STRUKTUR

Korrekturrand messung: arrayTyp Messung, messArtAnzahl: integer, maxToleranz: double): vpid FUNKTION druckeReport (

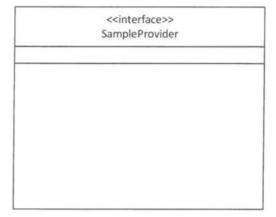
Für die Sensorik der Verpackungsmaschine soll eine objektorientierte Software entwickelt werden. Jeder *DruckSensor* und jeder *TemperaturSensor* nimmt bei einem Messvorgang mehrere Werte auf, die in einem Array für Dezimalzahlen gespeichert werden.

a) Die konkreten Realisierungen *DruckSensor* und *TemperaturSensor* sollen den Basistyp *SampleProvider* implementieren, der die folgenden *öffentlichen* Methodenköpfe vorgibt:

Methode Beschreibung	
getType	Hat keinen Übergabeparameter und gibt eine der Messart des Sensors entsprechende Zeichenkette ("Druck" bzw. "Temperatur") zurück.
fetchSample	Weist den einzelnen Speicherplätzen des übergebenen Dezimalzahlenarrays die Messdaten zu und gibt nichts zurück.
sampleSize	Hat keinen Übergabeparameter und gibt die Länge des Messdatenarrays als ganze Zahl zurück

aa)	Vervollständigen	Sie das	UML-Klassendiagramm	gemäß	Vorgabe.
-----	------------------	---------	---------------------	-------	----------

6 Punkte



	DruckSensor	

TemperaturSenso	or

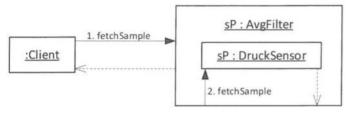
ab) Implementieren Sie in Pseudocode die Methode getType der Klasse DruckSensor.	2 Punkte

Es soll möglich sein, sowohl die kompletten Arrays als auch A Maximalwert direkt vom Sensor zu erhalten.	Auswertungen <i>(Filter)</i> des Arrays, z.B. den Durchschnitts- oder
Um bereits ausgewertete Messvorgänge zu erhalten, werden umhüllt. Dazu müssen die konkreten Filterklassen <i>AvgFilter</i> u <i>SampleProvider</i> implementiert als auch eine Referenz auf ein	und MaxFilter die abstrakte Klasse Filter erweitern, die sowohl
Tragen Sie in das UML-Klassendiagramm alle Beziehungen ei Bereichen.	in und ergänzen Sie die Methoden in den grau markierten 6 Punkte
< <interface></interface>	
SampleProvid	iei
D. IS	(cabatra et >)
DruckSensor TemperaturSer	< <abstract>> Filter</abstract>
	# sP : SampleProvider
	+ Filter(SampleProvider)
AvgFilter	MaxFilter
+ AvgFilter(SampleProvider)	+ MaxFilter(SampleProvider)

Fortsetzung 3. Handlungsschritt

Korrekturrand

c) Ein Client benötigt den Durchschnittswert einer Drucksensormessung. Dazu wird ein *DruckSensor*-Objekt erzeugt und mit einem *AvgFilter*-Objekt umhüllt. Bei Aufruf der Methode *sP.fetchSample* wird das übergebene Array mit Messdaten befüllt. Dann wird der Durchschnittwert berechnet und unter Arrayindex [0] abgelegt.



ca)	Implementieren Sie in Pseudocode die clientseitige Erzeugung eines <i>DruckSensor</i> -Objekts und dessen Umhüllung	mit 3 Punkte
	einem <i>AvgFilter</i> -Objekt.	3 Punkti
cb)	Implementieren Sie in Pseudocode die Konstruktoren der Klasse Filter und AvgFilter.	4 Punkte

4. Handlungsschritt (25 Punkte)

Die rapidPack GmbH stellt Maschinen aus verschiedenen Teilen her und will für ein neues Teilebestellsystem eine Datenbank entwickeln.

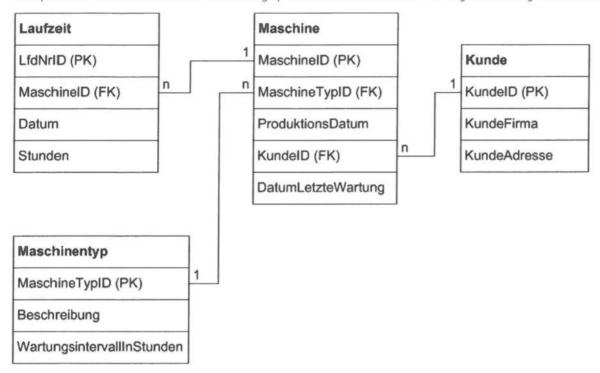
Ein grober, noch unvollständiger Entwurf der Datenbank liegt bereits vor.

- a) Vervollständigen Sie das Datenmodell.
 - Ergänzen Sie in den Tabellen Teil, Bestellung, Lieferer und BestellPosition die erforderlichen Attribute.
 - Ergänzen Sie die leere Tabelle, um die folgende Anforderung zu erfüllen: Ein Teil kann von verschiedenen Lieferern zu unterschiedlichen Preisen bezogen werden. Für jede Bestellung kommen die Teile stets von einem Lieferanten. Vergeben Sie einen sinnvollen Tabellennamen und tragen Sie die erforderlichen Attribute ein.
 - Kennzeichnen Sie die Primärschlüssel mit (PK) und die Fremdschlüssel mit (FK).
 - Zeichnen Sie die Beziehungen zwischen den Tabellen mit den Kardinalitäten ein.

20 Punkte

Gruppe_ID		
	Bestell_ID	Bestell_ID
GruppeBezeichnung		BestellDatum
Teil		Lieferer
Teil_ID		
TeilBezeichnung		LiefererName
Bestand		LiefererAdresse
6'	nt der 3. Normalform entspricht.	5 Punkte Korrekturrand
rn Sie, warum die labelle <i>Lieferer</i> nich	The state of the s	

Die rapidPack GmbH möchte ihre Maschinenwartung optimieren. Dazu hat sie bereits das folgende Wartungsmodul erstellt.



Zur Abfrage und Pflege sollen nachfolgende SQL-Anweisungen erstellt werden.

a) Erstellen Sie eine Liste aller Maschinentypen mit Anzahl der Maschinen des Typs absteigend sortiert nach AnzahlMaschinen.

WartungsintervallInStunden AnzahlMaschinen

5 Punkte

Beispielliste

MaschineTypID Beschreibung

LikeLimo Musteradresse 1 2.500 Pen Sie eine Liste aller Maschinentypen, der zugehörigen Kunden und Laufzeit der jeweiligen Maschine seit der letzten 19. 8 Punkte 18 Punkte 18 Punkte 19 Püll LikeLimo 2.500 Püll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	llen Sie eine Liste aller Maschinentypen, der zugehörigen Kunden und Laufzeit der jeweiligen Maschine seit der letzten ang. 8 Punkte ielliste schineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL	Ellen Sie eine Liste aller Maschinentypen, der zugehörigen Kunden und Laufzeit der jeweiligen Maschine seit der letzten tung. 8 Punkte sielliste schineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL		KundeFirma	KundeAdresse	MaschineID	Laufzeit	
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	spielliste aschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL		LikeLimo				
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	spielliste SaschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll			,		-	
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL						
Relliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	rtung. spielliste AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	tellen Sie eine List	te aller Maschinenty	nen der zugehörige	en Kunden und La	ufzeit der ieweilige	n Maschina soit dar latztan
chineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	ielliste SchineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	AschineTypID Beschreibung KundeFirma Laufzeit Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL			pany act ragenong	cii italiacii alla La		
Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	irtung.				arzen der jewenige	
Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	Füll LikeLimo 2.500 Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	irtung.				arzere der jeweringer	
Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL	Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	Füll LikeLimo NULL Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	spielliste				arzen der jewenigel	
Füll Musterfirma NULL	Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	Füll Musterfirma NULL Verpackung LikeLimo NULL	irtung.	Beschreibung	KundeFirma	Laufzeit	anzen der jeweingel	
	Verpackung LikeLimo NULL	Verpackung LikeLimo NULL	spielliste	Beschreibung Füll	KundeFirma LikeLimo	Laufzeit 2.500	anzert der jeweingel	
Vernackung Likelime NIIII			spielliste	Beschreibung Füll Füll	KundeFirma LikeLimo LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL	anzen der jeweingel	
	Etikettierung NULL NULL	Etikettierung NULL NULL	rtung. spielliste	Beschreibung Füll Füll	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma	Laufzeit 2.500 NULL NULL	Sizert der jeweinge.	
Etikettierung NULL NULL			rtung. spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL	Sizert der jeweinge.	
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL NULL		
			spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL NULL		
			rtung. spielliste	Beschreibung Füll Füll Füll Verpackung	KundeFirma LikeLimo LikeLimo Musterfirma LikeLimo	Laufzeit 2.500 NULL NULL NULL		

Fortsetzung 5. Handlungsschritt d) Reduzieren Sie für alle Verpackung		II um 10 %	4 Punkte	Korrekturran
neduzielen die far alle verpackung	gsmaschinerr das wartungsmerva	ir uni 10 70.	4 i dilitte	
: :ÜFUNGSZEIT – NICHT BESTA				
e beurteilen Sie nach der Bearbeitu				
Sie hätte kürzer sein können.	2 Sie war angemessen.	3 Sie hätte länger sein müssen.		

Abschlussprüfung Sommer 2019



Belegsatz

Fachinformatiker Anwendungsentwicklung Fachinformatikerin Anwendungsentwicklung 1196



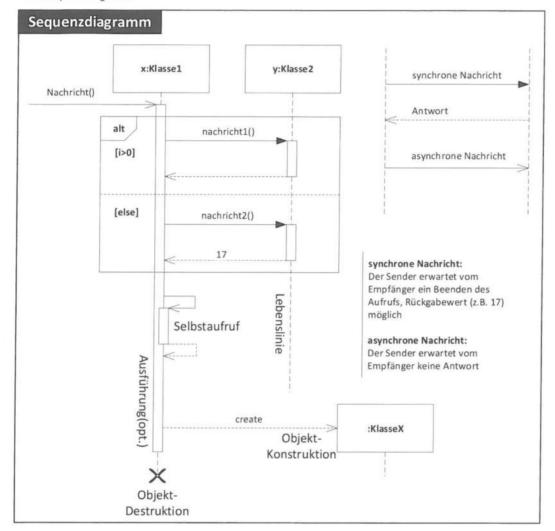
Ganzheitliche Aufgabe I Fachqualifikationen

UML-Sequenzdiagramm UML-Klassendiagramm SQL-Syntax (Auszug) Seite 2

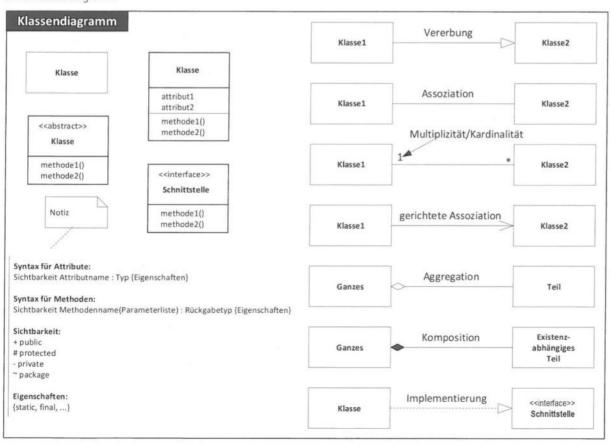
Seite 2

Seite 3-4

UML-Sequenzdiagramm



UML-Klassendiagramm



SQL-Syntax (Auszug)

Syntax Tabelle	Beschreibung
CREATE TABLE Tabellenname(Spaltenname < DATENTYP >, Primärschlüssel, Fremdschlüssel)	Erzeugt eine neue leere Tabelle mit der beschriebenen Struktur
ALTER TABLE Tabellenname	Änderungen an einer Tabelle:
ADD COLUMN Spaltenname Datentyp	Hinzufügen einer Spalte
DROP COLUMN Spaltenname Datentyp	Entfernen einer Spalte
ADD FOREIGN KEY(Spaltenname) REFERENCES Tabellenname(Primärschlüsselspaltenname)	Definiert eine Spalte als Fremdschlüssel
CHARACTER	Textdatentyp
DECIMAL	Numerischer Datentyp (Festkommazahl)
DOUBLE	Numerischer Datentyp (Doppelte Präzision)
INTEGER	Numerischer Datentyp (Ganzzahl)
DATE	Datum (Format DD.MM.YYYY)
PRIMARY KEY (Spaltenname)	Erstellung eines Primärschlüssels
FOREIGN KEY (Spaltenname) REFERENCES Tabellenname(Primärschlüsselspaltenname	Erstellung einer Fremdschlüssel-Beziehung
DROP TABLE Tabellenname	Löscht eine Tabelle
Befehle, Klauseln, Attribute	Eddin dine Tabolie
SELECT * Spaltenname1 [, Spaltenname2,]	Wählt die Spalten einer oder mehrerer Tabellen, deren Inhalte in die Liste
ROM	aufgenommen werden sollen; alle Spalten (*) oder die namentlich aufgeführten Name der Tabelle oder Namen der Tabellen, aus denen die Daten der Ausgabe stammen sollen
SELECT	Unterabfrage, die in eine äußere SELECT-Anweisung geschachtelt ist.
(SELECT	Das Ergebnis der Unterabfrage wird im Spaltenausdruck (z. B. hier: xyz)
FROM	ausgegeben.
WHERE) AS xyz	
ROM VHERE	
ELECT DISTINCT	Eliminiert Redundanzen, die in einer Tabellen auftreten können, Werte werden jeweils nur einmal angezeigt.
NNER JOIN	Liefert nur die Datensätze zweier Tabellen, die gleiche Datenwerte enthalten
EFT JOIN / LEFT OUTER JOIN	Liefert von der erstgenannten (linken) Tabelle alle Datensätze und von der zweiten Tabelle jene, deren Datenwerte mit denen der ersten Tabelle übereinstimmen
IGHT JOIN / RIGHT OUTER JOIN	Liefert von der zweiten (rechten) Tabelle alle Datensätze und von der ersten Tabelle jene, deren Datenwerte mit denen der zweiten Tabelle übereinstimmen
ULL JOIN	Liefert aus beiden Tabellen jeweils alle Datensätze
/HERE	Bedingung, nach der Datensätze ausgewählt werden sollen
/HERE EXISTS (subquery)	Die Bedingungen EXISTS prüft, ob die Suchbedingung einer Unterabfrage
/HERE NOT EXISTS (subquery)	mindestens eine Zeile zurückliefert. NOT EXIST negiert die Bedingung.
ROUP BY Spaltenname1 [,Spaltenname2,]	Gruppierung (Aggregation) nach Inhalt des genannten Feldes
RDER BY Spaltenname1 [,Spaltenname2,]	Sortierung nach Inhalt des genannten Feldes oder der genannten Felder
SC DESC	ASC: aufsteigend; DESC: absteigend
yntax	Beschreibung
atenmanipulation	
ELETE FROM Tabellenname	Löschen von Datensätzen in der genannten Tabelle
PDATE Tabellenname SET	Aktualisiert Daten in Feldern einer Tabelle
SERT INTO Tabellenname	Fügt Datensätze in die genannte Tabelle, die entweder mit festen Werten belegt
	oder Ergebnis eines SELECT-Befehls sind

Fortsetzung \rightarrow

SQL-Syntax (Auszug) — Fortsetzung

oder SELECT FROM WHERE	
Aggregatfunktionen	
AVG(Spaltenname)	Ermittelt das arithmetische Mittel aller Werte im angegebenen Feld
COUNT(Spaltenname *)	Ermittelt die Anzahl der Datensätze mit Nicht-NULL-Werten im angegebenen Feld oder alle Datensätze der Tabelle (dann mit Operator *)
SUM(Spaltenname Formel)	Ermittelt die Summe aller Werte im angegebenen Feld oder der Formelergebnisse
MIN(Spaltenname Formel)	Ermittelt den kleinsten aller Werte im angegebenen Feld
MAX (Spaltenname Formel)	Ermittelt den größten aller Werte im angegebenen Feld
Funktionen	
LEFT(Zeichenkette, Anzahlzeichen)	Liefert Anzahlzeichen der Zeichenkette von links.
RIGHT(Zeichenkette, Anzahlzeichen)	Liefert Anzahlzeichen der Zeichenkette von rechts.
CURRENT	Liefert das aktuelle Datum mit der aktuellen Uhrzeit
CONVERT(time,[DatumZeit])	Liefert die Uhrzeit aus einer DatumZeit-Angabe
DATE(Wert)	Wandelt einen Wert in ein Datum um
DAY(Datum)	Liefert den Tag des Monats aus dem angegebenen Datum
MONTH(Datum)	Liefert den Monat aus dem angegebenen Datum
TODAY	Liefert das aktuelle Datum
WEEKDAY(Datum)	Liefert den Tag der Woche aus dem angegebenen Datum
YEAR(Datum)	Liefert das Jahr aus dem angegebenen Datum
DATEADD(Datumsteil, Intervall, Datum)	Fügt einem Datum ein Intervall (ausgedrückt in den unter Datumsteil angegebenen Einheiten) hinzu
DATEDIFF(Datumsteil, Anfangsdatum, Enddatum) Datumsteile: DAY, MONTH, YEAR	Liefert Enddatum-Startdatum (ausgedrückt in den unter Datumsteil angegebenen Einheiten)
Operatoren	
AND	Logisches UND
LIKE	Überprüfung von Textattributen auf Gleichheit, Verwendung von Platzhaltern möglich.
TOP	Logische Negation
OR	Logisches ODER
	Test auf Gleichheit
>, >=, <, <=, < >	Test auf Ungleichheit
t	Multiplikation
	Division
+	Addition, positives Vorzeichen
	Subtraktion, negatives Vorzeichen

Stand 2018-03-29