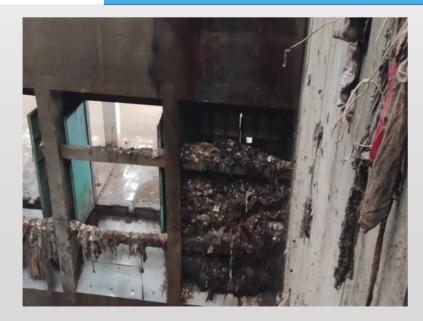


卸料门切割造成垃圾坑着火事件

事故 经过

▶某发电公司进行卸料大厅地坪漆作业,需分段施工,由于公司1#、2#卸料 门长期堵塞, 地坪漆施工须打开1#、2#门卸垃圾。经综合考虑, 为不影响垃 圾收储,公司组织进行1#、2#卸料门清堵工作。2019年6月18日2#卸料门 清通,19日公司安排生产处继续对1#卸料门进行清堵,由于前期堆放过多, 门后积料约3米厚,经会上研讨决定对卸料门门板进行开孔,清理后侧垃圾; 上午8时50分左右维修人员在切割上端门板时,误以为与下端面结构均为双 层面,切割火花掉落到后侧垃圾堆,引发火灾事故。







卸料门切割造成垃圾坑着火事件

原因分析

➤安全思想麻痹大意,垃圾坑、卸料大厅严禁烟火,但公司在组织清理积料时,没有严格执行安全管理规定,现场作业人员安全防护措施落实不到位,存在违章指挥、违章作业现象;设备维修人员对设备结构不清楚,卸料门上下两端门板结构不一样(上端为单面、下端双面),误以为上下一样,导致气割上段门板时,直接烧到垃圾。

防范 措施

▶炉排炉发电公司垃圾坑、卸料大厅、渗滤液收集池、柴油罐等区域 均为易燃易爆场所,动火作业应执行危险作业A类审批,作业前应对 可能发生的危险进行系统分析,并制定切实可行预防措施(隔离、打 湿等措施),作业时应安排专人监护,准备好应急救援器材(灭火器 、消防水袋),一旦发生险情,能够立即响应。