

## 8

## 卸料门切割造成垃圾坑着火事件

事故  
经过

➤某发电公司进行卸料大厅地坪漆作业，需分段施工，由于公司1#、2#卸料门长期堵塞，地坪漆施工须打开1#、2#门卸垃圾。经综合考虑，为不影响垃圾收储，公司组织进行1#、2#卸料门清堵工作。2019年6月18日2#卸料门疏通，19日公司安排生产处继续对1#卸料门进行清堵，由于前期堆放过多，门后积料约3米厚，经会上研讨决定对卸料门门板进行开孔，清理后侧垃圾；上午8时50分左右维修人员在切割上端门板时，误以为与下端面结构均为双层面，切割火花掉落到后侧垃圾堆，引发火灾事故。



## 8

## 卸料门切割造成垃圾坑着火事件

原因  
分析

➤安全思想麻痹大意，垃圾坑、卸料大厅严禁烟火，但公司在组织清理积料时，没有严格执行安全管理规定，现场作业人员安全防护措施落实不到位，存在违章指挥、违章作业现象；设备维修人员对设备结构不清楚，卸料门上下两端门板结构不一样(上端为单面、下端双面)，误以为上下一样，导致气割上段门板时，直接烧到垃圾。

防范  
措施

➤炉排炉发电公司垃圾坑、卸料大厅、渗滤液收集池、柴油罐等区域均为易燃易爆场所，动火作业应执行危险作业A类审批，作业前应对可能发生的危险进行系统分析，并制定切实可行预防措施（隔离、打湿等措施），作业时应安排专人监护，准备好应急救援器材（灭火器、消防水袋），一旦发生险情，能够立即响应。