PROYECTO A BASTO

Propuesta de solución para mejorar la rentabilidad de negocio

Marco Tulio Pérez Ortega Evangelina Garza Elizondo Víctor Manuel Gómez Espinosa

Problema

420 tiendas

10 artículos



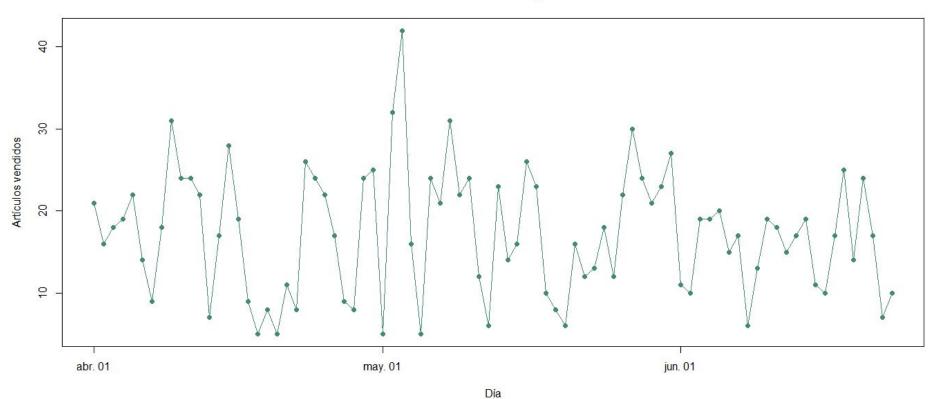


OBSERVACIONES

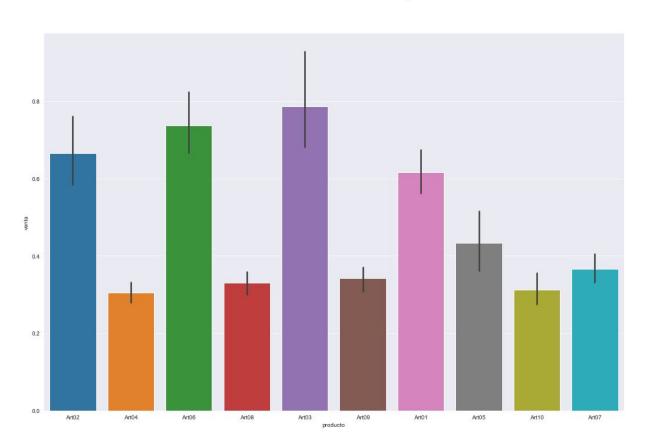
- Las tiendas se re-abastecen cada lunes.
- INV_BASE = 1.0 + venta promedio de las ultimas 2 semanas.
- El inventario se desplaza con la técnica FIFO. (First IN FIRST OUT)
- El INVENTARIO actual de las tiendas fue surtido el lunes previo.
- No TODAS las tiendas tienen que vender TODOS los productos
- Hay dos tiendas sin ventas registradas (LOC_418, LOC_419)
- Redondeo de la media se hace con redondeo sencillo.

Series de tiempo de ventas

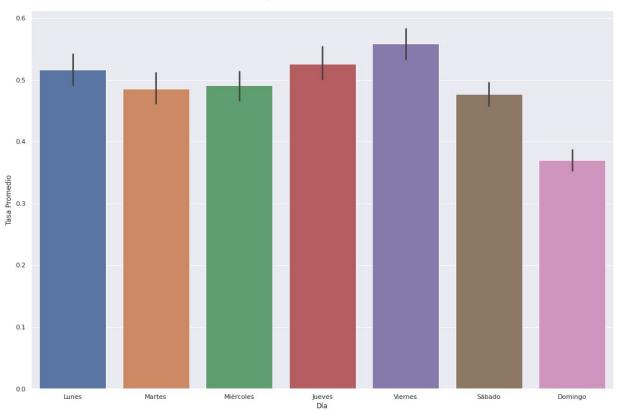
Ventas Art03 LOC_217



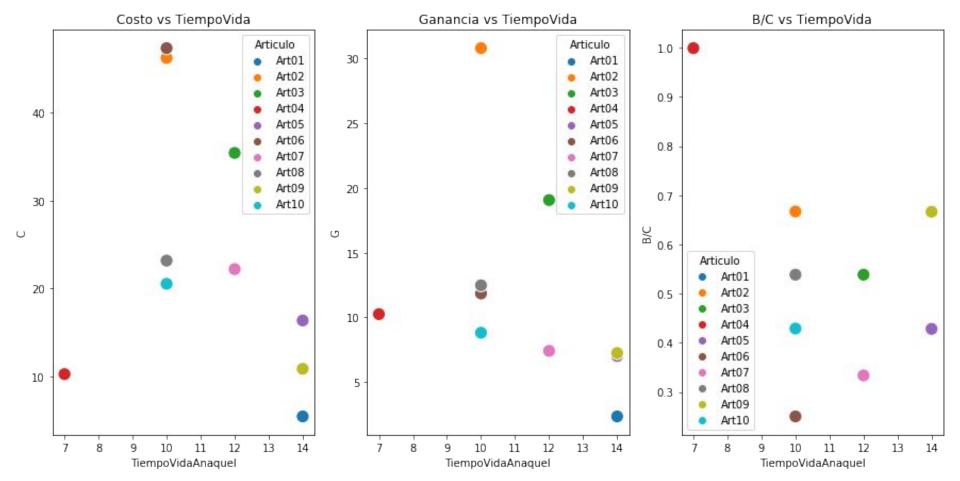
Tasa de ventas al día por artículo.



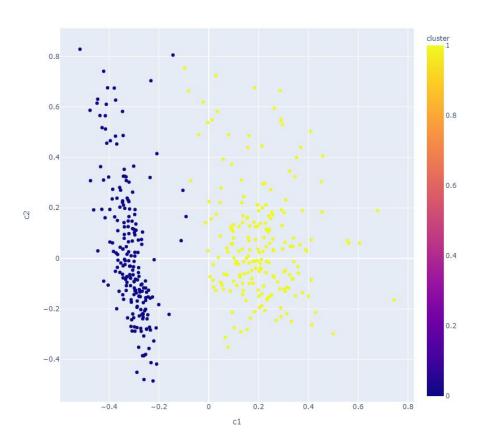
Tasa de ventas por día de la semana.



Características de los artículos.

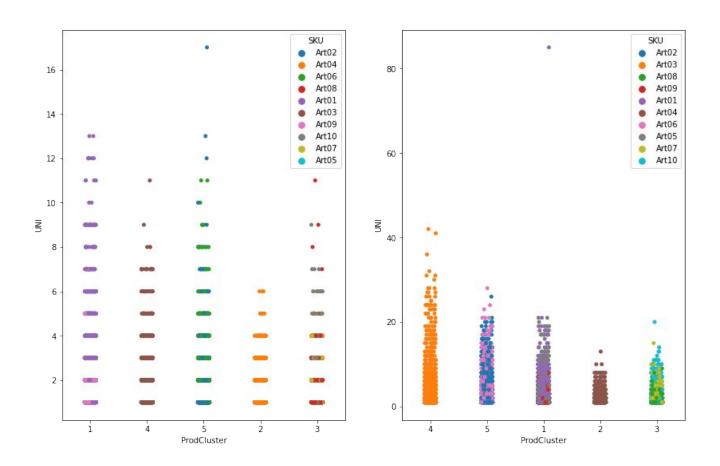


Clusters de tiendas



Técnicas: CA y KMeans

Ventas por cluster (0-1)



Propuestas para resolver el problema

Calcular la tasa media de ventas por día para cada tienda y producto. Usar los datos históricos para crear modelos que nos ayuden a predecir ventas.

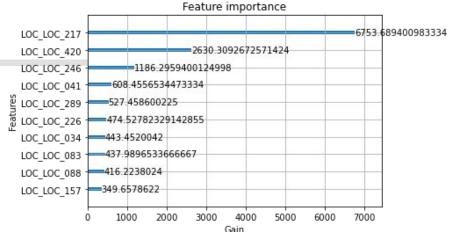
Con la predicción de ventas, proponer inventarios.

Evaluar los inventarios obtenidos simulando ventas.

Método de simulación de ventas

- Se consideró que el número de ventas por tienda y producto, siguen un proceso Poisson.
- Se tomó la media histórica de la venta de cada producto en cada tienda como media del proceso Poisson.
- Se realizó una simulación de las ventas por día de cada artículo para las siguientes 4 semanas (~100x).
 - •Ganancia •Merma •Oportunidad





- El mejor resultado se obtuvo utilizando XGBoost para construir el inventario ideal.
- Utilidad neta de acuerdo al método de evaluación:

+106,000.00

VS

-60,000.00 (BASE)

¡Gracias!