



Lệnh sản xuất #: _____ In bù lần _____

Update 1-Jun-2022

☐ NẠP CODE + INKJET : Máy

Ngày: _____

| STT. | Nội dung kiểm tra | Tần suất kiểm tra | Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra | Người kiểm tra | Kiểm mặt trước | Kiểm mặt sau |
|------|---|---|--|---|---|--|
| 1 | Đúng GPM, đúng vật tư | Mỗi lệnh sản xuất | Kiểm tra số GPM trên đơn hàng, code vật tư trên sticker trên bịch vật tư | Thợ nạp code + inkjet Ký tên: _____ | <input type="checkbox"/> Trước nạp code | |
| 2 | Lỗi ngoại quan | Trước khi nạp code (nhân đầu tiên mỗi sze) | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Trước nạp code | |
| 3 | Đơn hàng trước đã đóng trên phần mềm nạp code (đảm bảo data đã gửi lên D2Comm/ hệ thống K-R khác) | Sau khi nạp code | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Trước nạp code | |
| 4 | Đúng File nạp code | Sau khi nạp code | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Trước nạp code | |
| 5 | Chọn đúng template inkjet | Trước khi nạp code | Theo tiêu chuẩn bắt ngược mặt (chú ý bắt 3 vùng trên barcode đối với item AND) | | <input type="checkbox"/> Trước nạp code | |
| 6 | Đúng logo và nội dung | Con nhân đầu tiên | Ngoại quan, layout approval | Người kiểm trên chuyền Ký tên: _____ | <input type="checkbox"/> Trước nạp code | <input type="checkbox"/> Trước nạp code |
| 7 | Lỗi ngoại quan | Con nhân đầu tiên | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đầu | <input type="checkbox"/> Đầu |
| 8 | Lịch mặt trước - sau | Con nhân đầu tiên | Thước film | | <input type="checkbox"/> Đầu | <input type="checkbox"/> Đầu |
| 9 | Barcode | Con nhân đầu tiên và con nhân cuối cùng | Máy scan barcode | | <input type="checkbox"/> Đã kiểm <input type="checkbox"/> N/A Điểm barcode: Nhân đầuNhân cuối..... | |
| 10 | QR code (nếu có) | Con nhân đầu tiên và con nhân cuối cùng | Máy scan barcode | | <input type="checkbox"/> Đã kiểm <input type="checkbox"/> N/A Điểm barcode: Nhân đầuNhân cuối..... | |
| 11 | Clear sạch nhân canh máy | Trước khi chạy đơn hàng | Ngoại quan | Ký tên: _____ | <input type="checkbox"/> Đầu | |
| 12 | Crocking test | Con nhân đầu tiên | Máy crocking test | | <input type="checkbox"/> Đầu | |
| 13 | EPC matching QR (nếu có) | Con nhân đầu tiên mỗi SKU | Máy scan barcode + phần mềm scan | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> N/A | |
| 14 | Lỗi ngoại quan | Con nhân đầu tiên, trong quá trình chạy (mỗi 200 con), con nhân cuối cùng | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối |
| 15 | Lịch mặt trước - sau (nếu có) | Con nhân đầu tiên, trong quá trình chạy (tùy mỗi site), con nhân cuối cùng | Thước film | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối |
| 16 | Đúng EPC schema, EPC không bị trùng | 5 con nhân đầu tiên, trong quá trình kiểm (>= 70%), 5 con nhân cuối, 20 nhân đầu và cuối khi có lỗi level 2 xảy ra (hoặc theo yêu cầu riêng của khách hàng) | Đầu đọc RFID | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối | |

☐ Labeling (Applicator)

Ngày: _____

| STT. | Nội dung kiểm tra | Tần suất kiểm tra | Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra | Người kiểm tra | Kiểm mặt trước | Kiểm mặt sau |
|------|--|-----------------------|--|--|--|--------------|
| 1 | Đúng vật tư | Mỗi lệnh sản xuất | Ngoại quan, đúng với thông tin trên đơn hàng | Thợ máy: Ký tên: _____ | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |
| 2 | Nội dung nhân khớp với nội dung tem treo | Nhân đầu tiên mỗi SKU | Ngoại quan | Người kiểm trên chuyền: Ký tên: _____ | <input type="checkbox"/> Đầu | |
| 3 | Lỗi ngoại quan | Kiểm tra 10% | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối <input type="checkbox"/> Sau khi labeling | |
| 4 | Đúng hướng | Kiểm tra 100% | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |
| 5 | Không bị lệch định vị | Kiểm tra 100% | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |

☐ XÓ DÂY

Ngày: _____

| STT. | Nội dung kiểm tra | Tần suất kiểm tra | Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra | Người kiểm tra | Kiểm mặt trước | Kiểm mặt sau |
|------|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|------------------------------|---|--------------|
| 1 | Đúng dây treo | Mỗi lệnh sản xuất | Ngoại quan | Thợ cột dây Ký tên: _____ | <input type="checkbox"/> Đã kiểm Code vật tư _____ | |
| 2 | Đúng nút cột | Nhân đầu tiên | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối | |
| 3 | Đúng số lượng và vị trí nhân | Nhân đầu tiên | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối | |
| 4 | Chiều dài | Nhân đầu tiên | Thước | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối | |
| 5 | Phương pháp cắt (theo mẫu approved) | Nhân đầu tiên | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Cắt nóng <input type="checkbox"/> Cắt nguội | |
| 6 | Đúng logo và nội dung | Nhân đầu tiên | Ngoại quan, layout approved | | <input type="checkbox"/> Đầu | |

☐ QC 100% (Đối với UQ/ GU)

Ngày: _____

| STT. | Nội dung kiểm tra | Tần suất kiểm tra | Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra | Người kiểm tra | Kiểm mặt trước | Kiểm mặt sau |
|------|--|-------------------|-------------------------------|---------------------|----------------------------------|--------------|
| 1 | Lỗi ngoại quan | Kiểm tra 100% | Ngoại quan | QC Ký tên: _____ | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |
| 2 | Không bị lẫn lộn | Kiểm tra 100% | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |
| 3 | Không bị cong | Kiểm tra 100% | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |
| 4 | Đúng EPC schema, EPC không bị trùng | Kiểm tra 100% | Đầu đọc RFID | | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |
| 5 LC | Xác nhận kiểm tra trước khi gộp nhân đơn bù vào nhân đơn chính: - Nội dung nhân bù đúng với Layout approval | 1 pcs mỗi SKU bù | Ngoại quan | | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |

☐ ĐÓNG GÓI

Ngày: _____

| STT. | Nội dung kiểm tra | Tần suất kiểm tra | Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra | Người kiểm tra | Kiểm mặt trước | Kiểm mặt sau |
|------|--|-------------------|-------------------------------|----------------|----------------------------------|--------------|
| 1 | Đúng với yêu cầu riêng của khách hàng (bao gồm số lượng, thông tin sản phẩm và phương pháp đóng gói) | Mỗi lệnh sản xuất | Ngoại quan | Người đóng gói | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |
| 2 LC | Xác nhận kiểm tra trước khi gộp nhân đơn bù vào nhân đơn chính: - Nội dung nhân bù đúng với Layout approval | 1 pcs mỗi SKU bù | Ngoại quan | Ký tên: _____ | <input type="checkbox"/> Đã kiểm | |