



Lệnh sản xuất #: _____ In bù lần: _____

Update 8-Jun-2022

☐ IN

☐ Không áp dụng

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng vật tư	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, dựa vào thông tin trên đơn hàng	Thợ in Kí tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	<input type="checkbox"/> Đã kiểm
2	Đúng logo và nội dung	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	<input type="checkbox"/> Đã kiểm
3	Barcode OK	Từ đầu tiên và từ cuối cùng	Máy scan barcode		<input type="checkbox"/> Đã kiểm <input type="checkbox"/> N/A Điểm barcode: từ đầu.....tò cuối.....	
4	QR code OK	Từ đầu tiên và từ cuối cùng	Máy scan barcode		<input type="checkbox"/> Đã kiểm <input type="checkbox"/> N/A Điểm barcode: từ đầu.....tò cuối.....	
5	Độ lệch màu OK	Từ đầu tiên	Ngoại quan hoặc máy đo màu		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
6	Chồng màu OK	Từ đầu tiên, trong quá trình in(mỗi 100 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
7	Lỗi ngoại quan	Từ đầu tiên, trong quá trình in(mỗi 100 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
8	Lịch mặt trước-sau (nếu có)	Từ đầu tiên, trong quá trình in(mỗi 100 tờ), từ cuối cùng	Đo nhíp, tay kê		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
9	Crocking test	Từ đầu tiên	Máy crocking test		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	<input type="checkbox"/> Đã kiểm <input type="checkbox"/> N/A
10	Đúng Varnish	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, thông tin varnish khớp với lệnh sản xuất		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
11	Độ bóng OK	Mỗi lệnh sản xuất	Máy đo độ bóng Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối <input type="checkbox"/> N/A	

☐ DÁN INLAY

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng giấy vật tư và inlay	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, đảm bảo giấy và inlay đúng theo thông tin trên đơn hàng	Thợ dán inlay Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Đúng chiều inlay	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3	Đúng vị trí inlay (không lệch)	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 1000 tờ hoặc theo yêu cầu riêng của khách hàng)	Ngoại quan, dùng khung định vị để kiểm tra, thiết bị kiểm ngoại quan	QC inlay Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
4	Lỗi ngoại quan	10% trong quá trình inlay	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	

☐ BÔI

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng vật tư	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, dựa vào thông tin trên đơn hàng	Thợ bôi giấy Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Keo dán tốt	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3	Lịch mặt trước - mặt sau	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Dùng kim đâm point		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
4	Lỗi ngoại quan (bong bóng, nhẵn,...)	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng, sau khi ép phẳng	Ngoại quan	Thợ bôi giấy/Người kiểm bôi giấy Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	

☐ BẾ

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng vật tư và khuôn bế	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, vật tư và khuôn bế đúng với đơn hàng	Thợ bế Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Đúng hình dạng	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3	Đúng kích thước	Từ đầu tiên	Thước		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
4	Vị trí đường bế đúng	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Thước		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
5	Đường cắt sạch	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
6	Không ra màu	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
7	Đúng vị trí lỗ	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Thước		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
8	Độ sâu đường bế đạt	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
9	Lỗ bế đạt	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
10	Bề răng cưa đạt	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
11	Dập chìm/ nổi (nếu có)	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	

In bù lần: _____

☐ BỐC TÁCH & PHÂN LOẠI

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng thông tin	Từ đầu tiên	Ngoại quan	Người bóc tách Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Lỗi ngoại quan	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3 LC	Xác nhận kiểm hàng canh chỉnh máy bẻ đúng với AW100%/ Layout approval trước khi gộp hàng vào đơn	100% hàng canh chỉnh của máy bẻ/ cắt	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	

☐ NAP CODE: Máy

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng số ID, đúng vật tư	Mỗi lệnh sản xuất	Kiểm tra số GPM trên đơn hàng	Thợ nạp code Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Lỗi ngoại quan	Trước khi nạp code (tùy mỗi site)	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3	Đơn hàng trước đã đóng trên phần mềm nạp code (đảm bảo data đã gửi lên D2Comm/ hệ thống K-R khác)	Trước khi nạp code	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
4	Đúng File nạp code	Trước khi nạp code	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
5	Đúng EPC schema, EPC không bị trùng	5 nhãn đầu tiên, trong khi sản xuất (3200pcs mỗi giờ), 5 nhãn cuối, 20 nhãn cuối khi có lỗi level 2 xảy ra, 20 nhãn đầu sau khi chạy lại (hoặc theo yêu cầu riêng của khách hàng)	Đầu đọc RFID	Người kiểm trên chuyền Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
6	EPC matching QR	Con nhãn đầu tiên mỗi SKU	Máy scan barcode + phần mềm scan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> N/A	
7	QR code đúng (nếu có)	1 con nhãn đầu, khi có lỗi level 2 xảy ra	Đầu đọc RFID		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> N/A	

☐ Labeling (Applicator)

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng vật tư	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, đúng với thông tin trên đơn hàng	Thợ máy: Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Nội dung nhãn khớp với nội dung tem treo	Nhãn đầu tiên mỗi SKU	Ngoại quan	Người kiểm trên chuyền: Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đầu	
3	Lỗi ngoại quan	Kiểm tra 10%	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối <input type="checkbox"/> Sau khi labeling	
4	Đúng hướng	Kiểm tra 100%	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
5	Không bị lệch định vị	Kiểm tra 100%	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	

☐ XỎ DÂY

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng dây treo	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan	Thợ cột dây Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm Code vật tư _____	
2	Đúng nút cột	Nhãn đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
3	Đúng số lượng và vị trí nhãn	Nhãn đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
4	Chiều dài	Nhãn đầu tiên	Thước		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
5	Phương pháp cắt (theo mẫu approved)	Nhãn đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Nóng <input type="checkbox"/> Lạnh	

☐ QC 100% (Đối với UQ/ GU)

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Lỗi ngoại quan	Kiểm tra 100%	Ngoại quan	QC Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Không bị lẫn lộn	Kiểm tra 100%	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3	Không bị cong	Kiểm tra 100%	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
4	Đúng EPC schema, EPC không bị trùng	Kiểm tra 100%	Đầu đọc RFID		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
5 LC	Xác nhận kiểm tra trước khi gộp nhãn đơn bù vào nhãn đơn chính: - Nội dung nhãn bù đúng với Layout approval	1 pcs mỗi SKU bù	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	

☐ ĐÓNG GÓI

Ngày: _____

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng với yêu cầu riêng của khách hàng (bao gồm số lượng, thông tin sản phẩm và phương pháp đóng gói)	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan	Người đóng gói	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2 LC	Xác nhận kiểm tra trước khi gộp nhãn đơn bù vào nhãn đơn chính: - Nội dung nhãn bù đúng với Layout approval	1 pcs mỗi SKU bù	Ngoại quan	Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	