



Lệnh sản xuất #: \_\_\_\_\_

In bù lằn \_\_\_\_\_

Update 1-Jun-22

☐ IN

☐ Không áp dụng

Ngày: \_\_\_\_\_

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng vật tư	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, dựa vào thông tin trên đơn hàng	Thợ in  Kí tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	<input type="checkbox"/> Đã kiểm
2	Đúng logo và nội dung	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	<input type="checkbox"/> Đã kiểm
3	Barcode OK	Từ đầu tiên và từ cuối cùng	Máy scan barcode		<input type="checkbox"/> Đã kiểm <input type="checkbox"/> N/A Số điểm barcode: Từ đầu tiên..... Từ cuối cùng.....	
4	Độ lệch màu OK	Từ đầu tiên	Ngoại quan hoặc máy đo màu		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
5	Chồng màu OK	Từ đầu tiên, trong quá trình in(mỗi 100 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
6	Lỗi ngoại quan	Từ đầu tiên, trong quá trình in(mỗi 100 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
7	Lệch mặt trước-sau (nếu có)	Từ đầu tiên, trong quá trình in(mỗi 100 tờ), từ cuối cùng	Pin Mark		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
8	Crocking test	Từ đầu tiên	Máy crocking test		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	Đã kiểm
9	Đúng Varnish	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, thông tin varnish khớp với lệnh sản xuất		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
10	Độ bóng OK	Mỗi lệnh sản xuất	Máy đo độ bóng Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối <input type="checkbox"/> NA	

☐ DÁN INLAY

Ngày: \_\_\_\_\_

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng giấy vật tư và inlay	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, đảm bảo giấy và inlay đúng theo thông tin trên đơn hàng	Thợ dán inlay Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Đúng chiều inlay	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3	Đúng vị trí inlay (không lệch)	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 1000 tờ hoặc theo yêu cầu riêng của khách hàng)	Ngoại quan, dùng khung định vị để kiểm tra, thiết bị kiểm ngoại quan	QC inlay Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
4	Lỗi ngoại quan	Tùy theo mỗi site	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	:

☐ BÔI

Ngày: \_\_\_\_\_

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng vật tư	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, dựa vào thông tin trên đơn hàng	Thợ bôi giấy Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Keo dán tốt	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3	Lệch mặt trước - mặt sau	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Pin Mark		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
4	Lỗi ngoại quan (bong bóng, nhẵn,...)	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng, sau khi ép phẳng	Ngoại quan	Thợ bôi giấy/Người kiểm bôi giấy Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	

☐ BẾ

Ngày: \_\_\_\_\_

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng vật tư và khuôn bế	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan, vật tư và khuôn bế đúng với đơn hàng	Thợ bế Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Đúng hình dạng	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3	Đúng kích thước	Từ đầu tiên	Thước		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
4	Vị trí đường bế đúng	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Thước		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
5	Đường cắt sạch	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
6	Không ra màu	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
7	Đúng vị trí lỗ	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Thước		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
8	Độ sâu đường bế đạt	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	
9	Lỗ bế đạt	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối	

10	Bể rửa cưa đạt	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối
11	Dập chìm/ nổi (nếu có)	Từ đầu tiên, giữa lệnh sản xuất (mỗi 50 tờ), từ cuối cùng	Ngoại quan	<input type="checkbox"/> Đầu <input type="checkbox"/> Giữa <input type="checkbox"/> Cuối

☐ BỐC TÁCH & PHÂN LOẠI

Ngày: \_\_\_\_\_

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng thông tin	Từ đầu tiên	Ngoại quan	Người bóc tách Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
2	Lỗi ngoại quan	Từ đầu tiên	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	
3 LC	Xác nhận kiểm hàng cạnh chỉnh máy bể đúng với AW100%/ Layout approval trước khi gộp hàng vào đơn	100% hàng cạnh chỉnh của máy bể/ cắt	Ngoại quan		<input type="checkbox"/> Đã kiểm	

☐ ĐÓNG GÓI

Ngày: \_\_\_\_\_

STT.	Nội dung kiểm tra	Tần suất kiểm tra	Phương pháp/ dụng cụ kiểm tra	Người kiểm tra	Kiểm mặt trước	Kiểm mặt sau
1	Đúng với thông tin trên đơn hàng(bao gồm số lượng, thông tin sản phẩm và phương pháp đóng gói)	Mỗi lệnh sản xuất	Ngoại quan	Người đóng gói Ký tên: _____	<input type="checkbox"/> Đã kiểm	

Báo cáo xác nhận khu vực làm việc sạch sẽ

PO (Lệnh sản xuất) : ..... Update 8-Jun-22

UQ/ GU: Xác nhận clear PO trên tất cả công đoạn

Process	In		Dán inlay		Bồi		Bể		Bóc tách & phân loại		Đóng gói	
Xác nhận clean line	Clean line	Trưởng trạm xác nhận	Clean line	Trưởng trạm xác nhận	Clean line	Trưởng trạm xác nhận	Clean line	Trưởng trạm xác nhận	Clean line	Trưởng trạm xác nhận	Clean line	Trưởng trạm xác nhận
PO												