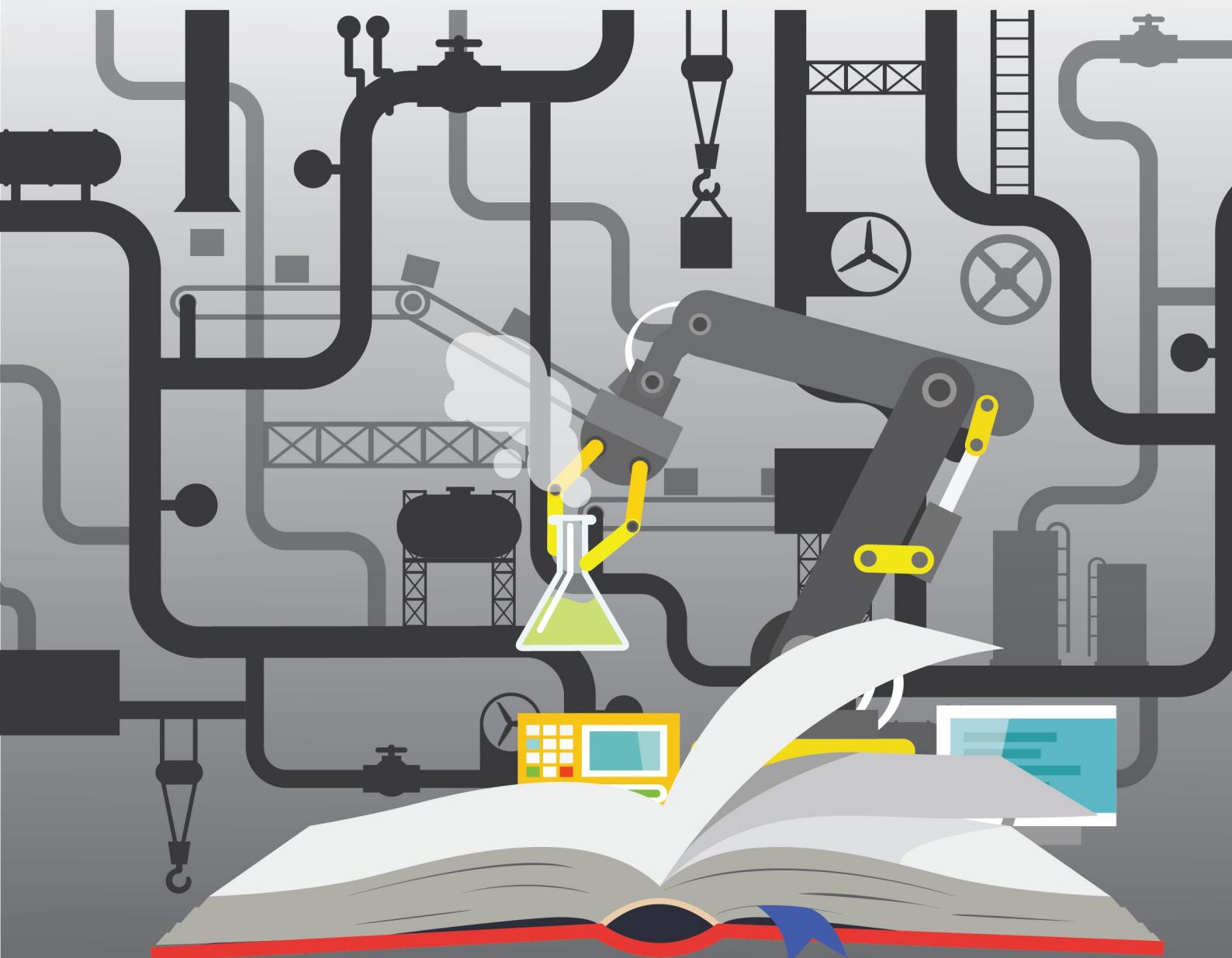


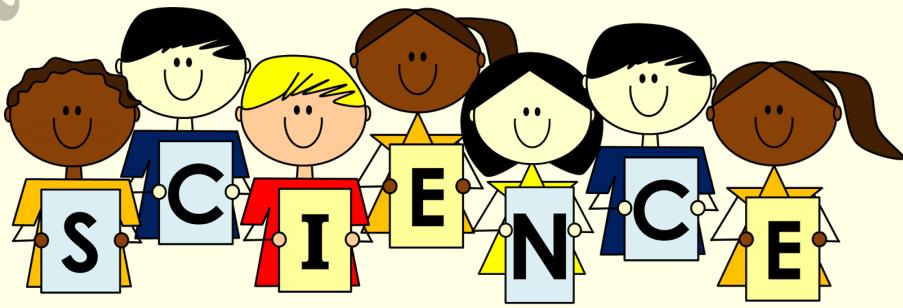
තාක්ෂණ තෙවැදිය සඳහා විද්‍යාව

10.2 තාප ගුවමාරුව හා අවස්ථා විපරියාස



තාපය හමුවේ උෂ්ණත්වය වෙනස් වීම

යම වස්තුවකට තාප ගක්නිය ලබා
දුන් විට එහි උෂ්ණත්වය ඉහළ
යාම සිදු වේ. එමෙන් ම යම
වස්තුවකින් තාප ගක්නිය ඉවත් ඩු
විට එය සිසිල් වීම සිදු වේ. තාප
ප්‍රමාණය හා උෂ්ණත්වය අතර
සම්බන්ධය විමසා බලමු.



තාප ධාරිතාව



යම් වස්තුවකට තාප ප්‍රමාණයක් ලබා දුන් විට එහි සිදුවන උෂ්ණත්ව වැඩි වීම ලබා දෙන තාප ප්‍රමාණයට අනුලෝධ ව සමානුපාතික වේ. තාප ප්‍රමාණය Q හා එවිට සිදුවන උෂ්ණත්ව වෙනස θ ලෙස ගත් විට,

$$Q \propto \theta$$

$$\frac{Q}{\theta} = \text{නියතයකි}$$

$$\frac{Q}{\theta} = C$$

$$Q = C\theta$$

මෙහි සමානුපාත නියතය වන C තාප ධාරිතාව ලෙස හඳුන්වයි. එය දෙන ලද වස්තුවක් සඳහා නියතයකි. එහි ඒකක $J^{\circ}C^{-1}$ හෝ $J K^{-1}$ වේ.

යම් වස්තුවක උෂ්ණත්වය එක් ඒකකයකින් ඉහළ නැංවීමට අවශ්‍ය තාප ප්‍රමාණය එහි තාප ධාරිතාව නම් වේ.



අන්තර්ගතය : අනුර ප්‍රියාකර මයා, කළතර බුලත්සිංහල මධ්‍ය මහා විද්‍යාලය .

අන්තර්ගතය පරික්ෂා කිරීම : සුමත්පාල විද්‍යානාපත්‍රිත මයා - ගුරු උපදේශක (වලස්මූල්ල අධ්‍යාපන කළාපය)

සැකසුම : තරිදු ඒකනායක මයා , ශ්‍රී ජයවර්ධනපුර විශ්ව විද්‍යාලය .

විශිෂ්ට තාප ධාරිතාව

එක ම ද්‍රව්‍යකින් සැදී ඇති වස්තුන් සැලකු විට අඩු ස්කන්ධයක් සහිත වස්තුන්ට වඩා වැඩි ස්කන්ධයක් සහිත වස්තුවල තාප ධාරිතාව වැඩි අගයක් ගනී .

$$C \propto m$$

$$\frac{C}{m} = \text{නියතයකි}$$

$$\frac{C}{m} = c$$

$$C = mc$$



$$Q = C\theta$$

සම්බන්ධයෙහි

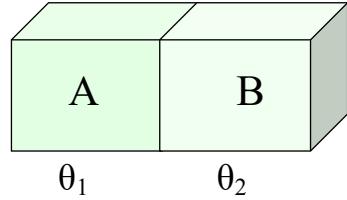
$$C = mc \text{ නිසා}$$

$$Q = mc\theta$$

මෙහි c යන නියතය අදාළ ද්‍රව්‍යේ විශිෂ්ට තාප ධාරිතාව ලෙස හඳුන්වන අතර එය දෙන ලද ද්‍රව්‍යක් සඳහා නියතයකි. එහි ඒකක $J \text{ kg}^{-1} \text{ }^{\circ}\text{C}^{-1}$ හෝ $J \text{ kg}^{-1} \text{ K}^{-1}$ ලෙස ගත හැකි ය.

* යම් ද්‍රව්‍යයක ඒකක ස්කන්ධයක උෂ්ණත්වය ඒකක එකකින් ඉහළ නැංවීමට අවශ්‍ය තාප ප්‍රමාණය එම ද්‍රව්‍යයේ විශිෂ්ට තාප ධාරිතාව ලෙස හැඳින්වේ .

වස්තුන් අතර සිදුවන තාප ප්‍රවාහනය



A හා B වස්තුන් දෙක පවතින උෂ්ණත්වයන් පිළිවෙළින් θ_1 හා θ_2 වේ. $\theta_1 > \theta_2$ යැයි ගනිමු. A හා B එකිනෙක ස්පර්ශ ව ඇති විට වැඩි උෂ්ණත්වයක පවතින Aහි සිට අඩු උෂ්ණත්වයක පවතින B දක්වා තාපය ගලා යාම ආරම්භ වේ. මෙවිට A හි උෂ්ණත්වය ක්‍රමයෙන් අඩු වන අතර තාපය උරා ගැනීම නිසා Bහි උෂ්ණත්වය ක්‍රමයෙන් වැඩි වේ. යම් අවස්ථාවක දී A හා Bහි උෂ්ණත්වය සමාන වීම සිදු වේ.

බාහිර පරිසරයට සිදුවන තාප භානිය නොසලකා හැරිය විට A මගින් භානි වන තාපය B මගින් ලබා ගන්නා තාපයට සමාන වේ.

අවස්ථා විපර්යාස

සන දුව හා වායු ලෙස පදාර්ථයේ අවස්ථා තුනකි. පදාර්ථයේ මෙම එක් එක් අවස්ථාව අනෙක් අවස්ථා දෙක බවට පරිවර්තනය කළ ගැනීමේ විට එය දුව ජලය බව දුරටත් රත් කළ විට එය ප්‍රමාලය බවට පත්වේ. ප්‍රමාලය සිසිල් කළ විට එය නැවතත් දුව ජලය බවටත්, දුව ජලය තව දුරටත් සිසිල් කළ විට එය අධිස් බවටත් පරිවර්තනය වේ.



අධිස් කැටයක් රත් කළ විට එය දුව ජලය බවට පත් වේ. දුව ජලය තව දුරටත් රත් කළ විට එය ප්‍රමාලය බවට පත්වේ. ප්‍රමාලය සිසිල් කළ විට එය නැවතත් දුව ජලය බවටත්, දුව ජලය තව දුරටත් සිසිල් කළ විට එය අධිස් බවටත් පරිවර්තනය වේ.

මෙම අනුව තාප ගක්තිය භූම්‍යෙ පදාර්ථය එක් අවස්ථාවක් තවත් අවස්ථාවක් බවට දුරටත් සිසිල් කළ විට එය අධිස් බවටත් පරිවර්තනය වේ.

තාපය භූම්‍යෙ සනයක් දුවයක් බවට පරිවර්තනය කිරීම විලයනය කිරීම යනුවෙන් ද දුවයක් වාෂ්ප බවට පත් කිරීම වාෂ්පිකරණය යනුවෙන් ද හැඳින්වේ.

අන්තර්ගතය : අනුර ප්‍රියාකර මයා, කළතර බුලත්සිංහල මධ්‍ය මහා විද්‍යාලය .

අන්තර්ගතය පරික්ෂා කිරීම : සුමත්පාල විද්‍යානාපත්‍රිත මයා - ගුරු උපදේශක (වලස්මූල්ල අධ්‍යාපන කළාපය)

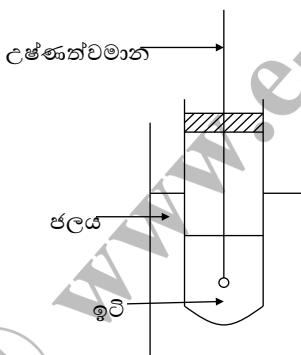
සැකසුම : තරිදු ඒකනායක මයා , ශ්‍රී ජයවර්ධනපුර විශ්ව විද්‍යාලය .

විළයනය

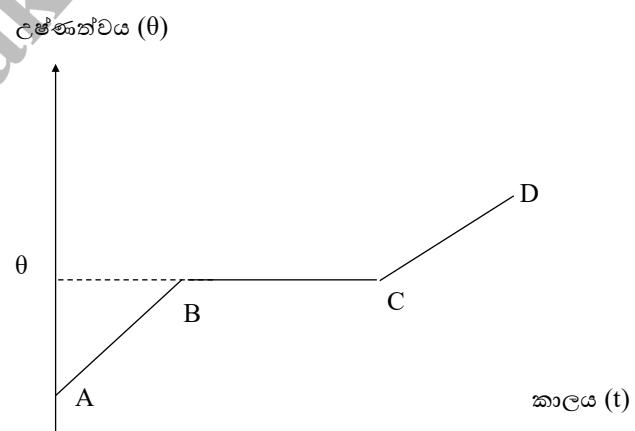
තාපය හමුවේ සනයක් දුවයක් බවට පත්වීම , නැතහොත් විළයනය වීම පිළිබඳ ව අවබෝධ

පරික්ෂණ නළයකින් 1/3 ක් පමණ වන සේ පැරහින් ඉටි පුරවා ගන්න. බන්සන් දැල්ලකින් රත් කරමින් ඉටි දුව කර ගන්න. පරික්ෂණ නළයේ කට ඇඟකින් වසා එයට උෂ්ණත්වමානයක් ඇතුළු කරන්න. ඉටි කාමර උෂ්ණත්වයට පත්වන තෙක් මද් වේලාවක් තබන්න. මෙවිට දුව ඉටි සන වීම සිදු වේ .

ඉන්පසු රුපයේ දැක්වෙන ආකාරයට ජල තාපකයක් ආධාරයෙන් ඉටි රත් කරන්න. මිනින්තු භාගයෙන් භාගයට ඉටිවල උෂ්ණත්වය මනිමින් ඉටිවල ස්වභාවය ද පරික්ෂා කරන්න. කාලයක් සමග උෂ්ණත්වමාන පායාංකය වගු ගත කරන්න.



කාලයත් සමග ඉටිවල උෂ්ණත්වය ප්‍රස්ථාරගත කළ විට පහත දැක්වෙන පරිදි ප්‍රස්ථායක් ලැබේ.



අන්තර්ගතය : අනුර ප්‍රියාකර මයා, කළතර බුලන්සිංහල මධ්‍ය මහා විද්‍යාලය .

අන්තර්ගතය පරික්ෂා කිරීම : සුමත්පාල විද්‍යානාපතිරණ මයා - ගුරු උපදේශක (වලස්මූල්ල අධ්‍යාපන කළාපය)

සැකසුම : තරිදු ඒකනායක මයා , ශ්‍රී ජයවර්ධනපුර විශ්ව විද්‍යාලය .

ආරම්භයේදී කාලයන් සමග සන ඉටිවල උෂ්ණත්වය ක්‍රමයෙන් ඉහළ යන බව ප්‍රස්ථාරයේ A B කොටසට අනුව පෙනී යයි. ඉන්පසු තාපය සැපයුව ද ඉටිවල උෂ්ණත්වය යම් කාලයක් යන තෙක් නියත ව පවතී. මෙය ප්‍රස්ථාරයේ B C කොටසින් නිරුපණය වේ. මෙම කාලය ඇතුළත සන ඉටි ද්‍රව බවට පත් වන බව ද නිරීක්ෂණය කළ හැකි වනු ඇත.

ඉන්පසු ප්‍රස්ථාරයේ CD කොටසින් නිරුපණය වන පරිදි ද්‍රව ඉටිවල උෂ්ණත්වය කාලයන් සමග ක්‍රමයෙන් ඉහළ යයි.

ප්‍රස්ථාරයේ BC කොටස වෙත නැවත අවධානය යොමු කරමු. මෙම අවස්ථාවේදී ඉටිවලට අඛණ්ඩ ව තාපය සැපයුව ද එහි උෂ්ණත්වය ඉහළ යාමක් සිදු වී තොමැති.

ලබා දුන් තාපය ඉටි තුළ ගුප්ත ලෙස සැහ වී ඇති බව පෙනී යයි. ඉටි සියලුල ද්‍රව වී අවසන් වන තෙක් මෙම ක්‍රියාවලිය සිදු වී ඇති බව පැහැදිලි වේ. ඉටිවල ද්‍රවාංකයේදී සන ඉටි ද්‍රව වීම සඳහා අවශ්‍ය අවස්ථා කරගනු ලබන මෙම තාපය ඉටිවල විශයනයේ ගුප්ත තාපය ලෙස හැඳින්වේ.



අන්තර්ගතය : අනුර ප්‍රියාකර මයා, කළතර බුලන්සිංහල මධ්‍ය මහා විද්‍යාලය .

අන්තර්ගතය පරික්ෂා කිරීම : සූමතිපාල විද්‍යානාපත්‍රිතය මයා - ගුරු උපදේශක (වලස්මූල්ල අධ්‍යාපන කළාපය)

සැකසුම : තරිදු ඒකනායක මයා , ශ්‍රී ජයවර්ධනපුර විශ්ව විද්‍යාලය .

විලයනයේ විශිෂ්ට ගුර්ත තාපය

සන දුව්‍යක දුවාංකයේ දී එහි කිලෝග්‍රැම එකක් එම උෂ්ණත්වයේ ම පවත්නා දුව බවට පත් කිරීමට අවශ්‍ය තාප ප්‍රමාණය එම දුව්‍යයෙහි විලයනයේ විශිෂ්ට ගුර්ත තාපය නම් වේ.

එය මතිනු ලබන ඒකකය $J \text{ Kg}^{-1}$ (කිලෝග්‍රැමයට ජුල්) වේ. කිලෝග්‍රැම එකක් සඳහා අවශ්‍ය වන තාප ප්‍රමාණය L ලෙස ගත් විට කිලෝග්‍රැම m ප්‍රමාණයක් සඳහා අවශ්‍ය තාප ප්‍රමාණය mL මතින් ලැබේ .

$$Q = mL$$

ද්‍රව්‍යක වාශ්පිකරණය



ද්‍රව්‍යක් රත් කිරීමේදී එය යම් උෂ්ණත්වයකට රත් වූ පසු නවා වාශ්ප බවට පත් වීම සිදු වේ. මෙම සංයිද්ධිය වාශ්පිකරණය යනුවෙන් හැඳින්වේ.

1

සාමාන්‍ය වායුගේලීය පිබනය යටතේ බ්‍රිකරයක අඩංගු ජලය රත් කිරීමේදී එය 100°C උෂ්ණත්වයේදී නැවීමට පවත් ගනී.

2

3

ජලය සියල්ල වාශ්පිකරණය වී ඇවසාන වන තෙක් උෂ්ණත්වය මෙම අගයේ ම පවතින බවත් සරල පරික්ෂණයක් මහින් නිරික්ෂණය කළ හැකි වේ.

ජලය ද්‍රව්‍ය අවස්ථාවේ සිට වාශ්ප අවස්ථාවට පරිවර්තනය වීමේදී අවස්ථා විපරියාසය සඳහා යොදාගනු ලබන මෙම තාපය ජලයේ ව්‍යුහිකරණයේ ගුර්ත තාපය ලෙස භූන්වනු ලැබේ.

5

ජලය නැවීමට පවත් ගත් පසුව එයට සැපයු තාපයෙන් ජලයේ උෂ්ණත්වය ඉහළ යාමක් සිදු නොවේ. එනම් ජලය මගින් මෙම තාපය ගුර්ත ලෙස අවශ්‍යාත්මක කරගෙන ඇත.

4



අන්තර්ගතය : අනුර ප්‍රියාකර මයා, කළතර බුලත්සිංහල මධ්‍ය මහා විද්‍යාලය .

අන්තර්ගතය පරික්ෂා කිරීම : සුමත්පාල විද්‍යානාපත්‍රිත මයා - ගුරු උපදේශක (වලස්මූල්ල අධ්‍යාපන කළාපය)

සැකසුම : තරිදු ඒකනායක මයා , ශ්‍රී ජයවර්ධනපුර විශ්ව විද්‍යාලය .

Copyright © www.e-thaksalawa.moe.gov.lk

වාෂ්පිකරණයේ විශිෂ්ට ගුජ්ත තාපය

සම්මත වායුගෝලීය පිබනය යටතේ යම් ද්‍රව්‍යයක කිලෝග්‍රැම එකක් එහි තාපාංකයේදී සම්පූර්ණයෙන් ම එහි වායු අවස්ථාවට පත් කිරීම සඳහා අවශ්‍ය වන තාප ප්‍රමාණය එම ද්‍රව්‍යයේ වාෂ්පිකරණයේ විශිෂ්ට ගුජ්ත තාපය ලෙස හඳුන්වනු ලබයි.

- මෙහි ඒකක $J \text{ Kg}^{-1}$ (කිලෝග්‍රැමයට ජුල්) වේ.
- 1 kg සඳහා අවශ්‍ය තාප ප්‍රමාණය L ලෙස ගත් විට කිලෝග්‍රැම m ප්‍රමාණයක් සඳහා අවශ්‍ය තාප ප්‍රමාණය mL මගින් ලැබේ.

$$Q = mL$$

වාෂ්පිභවනය

ද්‍රව්‍යක් එහි තාපාංකය දක්වා රත් වූ පසු නැවීම සිදු වී ඉන්පසු තව දුරටත් රත් කළ විට වාෂ්ප බවට පත්වීමේ ක්‍රියාවලිය වාෂ්පිකරණය ලෙස ඉහත සාකච්ඡා කර ඇත.

තෙත අදුම් රෙදි වැලක එල්ලා යම් කාලයක් තැබූ විට ඒවායේ ජලය ඉවත් වී රෙදි වියලිම සිදු වේ. මෙහි දී ජලය එහි තාපාංකයට රත් වී වාෂ්ප වීමේ ක්‍රියාවලියක් සිදු නොවේ.

මේ ආකාරයට ඩිනැම උග්‍රීත්ත්වයක දී ද්‍රව්‍යක සිදුවෙන වාෂ්ප බවට පත්වීමේ ක්‍රියාවලිය වාෂ්පිභවනය ලෙස හැඳින්වේ.

