

කායි ගක්තිය ක්ෂමතාව

### උත්තාරණ වාලක ගක්තිය

වස්තුවක් රෙඛියට වලනය විමෙදී එය සතු වාලක ගක්තිය මෙලෙස හඳුන්වයි.

$$E = \frac{1}{2} mv^2$$

m- ස්කන්ධය , v<sup>2</sup>-ප්‍රවේගය

### හුමණ වාලක ගක්තිය

අක්ශයක් වටා වස්තුවක් ඩුමණය විමෙදී එය සතු වාලක ගක්තිය මෙලෙස හඳුන්වයි.

$$E = \frac{1}{2} I\omega$$

I - අවසන්නි සූර්යය , ω - කෝෂික ප්‍රවේගය

### විහා ගක්තිය

වස්තුවක් පොලුව මටවමේ සිට පවතින උස හා ප්‍රතාසස්ත වස්තුවක් ඇදිමකට හෝ සම්පිශ්‍යනයකට ලක්කල විට එහි පවතින සැශවුන ගක්තිය විහා ගක්තියයි.

### ගුරුත්ව්‍ය විහා ගක්තිය

පොලුව මටවමේ සිට පවතින සංප්‍රු උස අනුව ගබඩා වී ඇති ගක්තිය මෙලෙස හඳුන්වයි.

$$E = mgh$$

m- ස්කන්ධය , g- ගුරුත්ව්‍ය ත්වරණය , h- සංප්‍රු උස

## කායේ ගක්තිය ක්ෂමතාව

### ප්‍රත්‍යුස්න විභව ගක්තිය

ප්‍රත්‍යුස්න වස්තුවක සැශවී ඇති විභව ගක්තිය මෙලෙස හදුන්වයි.

$$E = \frac{1}{2} Fe$$

F- බලය, e- වෙනස් වූ දිග

### ක්ෂමතාව(පවය)

එකක කාලයකදී උපදාවන ගක්ති ප්‍රමාණය ක්ෂමතාව/පවය ලෙස හදුන්වයි.(කායේ කිරීමේ සිපුතාවය)

$$P = \frac{W}{t}$$

P- පවය( $W/Js^{-1}$ ) , W- කායේ ප්‍රමාණය(J) , t- කාලය(s)

### කායේක්ෂමතාවය

$$\text{කායේක්ෂමතාව} = \frac{\text{ප්‍රයෝගනාවන් ගක්තිය}}{\text{සැපයු ගක්තිය}} \times 100\%$$

$$\text{කායේක්ෂමතාව} = \frac{\text{ප්‍රතිදාන ජවය}}{\text{ප්‍රදාන ජවය}} \times 100\%$$

## කායේ ගක්තිය ක්ෂමතාව

### කායේ

භාවිත බලයක් යෙදීමෙන් වස්තුවක් විස්තාපනයට ලක්වීමේදී කායේක් සිදුවී ඇතැයි සලකයි.

$$W=FS$$

W- කායේ (Nm,J) , F- භාවිත බලය(N) , S- බලය දිගාවට සිදුකළ විස්තාපනය(m)

### ගක්තිය

කායේ කිරීමේ හැකියාව ගක්තිය වේ.

ගක්තිය මැවිමක් හෝ විනාශ කිරීමක් සිදුකළ තොහැකි අතර එක් ගක්ති ආකාරයක සිට තවත් ගක්ති ආකාරයකට පරිවර්තනය වීම සිදුවේ.

### යාන්ත්‍රික ගක්තිය

විවිධ ගක්තින් පැවතුනාද වාලක ගක්තිය හා විහව ගක්තිය යාන්ත්‍රික ගක්තිය ලෙස සලකයි.

#### යාන්ත්‍රික ගක්ති සංස්කිති මූලධර්මය:

ගක්තිය මැවිමක් හෝ විනාශ වීමක් සිදු නොවන අතර සංවෘත පද්ධතියක මුළු යාන්ත්‍රික ගක්තිය නියත අගයකි.

$$\frac{1}{2} mv_1^2 + mgh_1 = \frac{1}{2} mv_2^2 + mgh_2$$

අමුදවා, බලශක්තිය උපයෝගී කරගනීමින් රස්‍යනික විපයීසයකට හානිය කර තව ගුණාග ඇති ද්‍රව්‍ය නිශ්පාදනය මෙලෙස හැඳින්විය හැක.

- ❖ රස්‍යනික කර්මාන්තයකදී සැලකිලිමන් විය යුතු කරුණු.
- රස්‍යනික නිශ්පාදන සඳහා මොදාගන්නා සංයෝග හා නිශ්පාදනය කරනු ලබන සංයෝග ගබඩාකිරීම හා පරිහරණය කිරීමේදී විධිමන් ක්‍රම අනුගමනය.
- එම සංයෝග පිළිබඳ සියලු දත්ත අඩංගු MSDS (Material Safety Data Sheet) පත්‍රිකාවක් පරිහරණයට පූරුෂුවීම.
- මෙම සඳහා මොදාගන්නා අමුදවා සංයෝග වල සංයුතිය, සංගුද්ධතාව, හොතික ගුණාග පිළිබඳ නිරතුරුව පරික්ෂාව.
- අමුදවා මිශ්‍රකිරීමේදී මිශ්‍ර කරන අනුපාත, අනුපිළිවෙළ පිළිබඳ අවබෝධය.
- ආරක්ෂක උපත්‍රම පිළිපැදිම.



## 1. පලමුවන නියමය

භාජිර බලයක් යෙදෙනතුරු නිෂ්ච්‍ය වස්තු නිෂ්ච්‍යතාවයෙන් පවතින අතර, වලනය වන වස්තු එකාකාර ප්‍රවේගයෙන් වලනය වේ.

## 2. දෙවන නියමය

වස්තුවක ඇතිවන ත්වරණය එම වස්තුව මත යොදන භාජිර බලයට අනුලෝධව සමානුපාතිකවන අතර එම වස්තුවේ ස්කන්ධයට ප්‍රතිලෝධව සමානුපාතික වේ.

## 3. තුන්වන නියමය

සැම ක්‍රියාවකටම සමාන වූද, පති විරැද්‍ය වූද ප්‍රතික්‍රියාවක් ඇත.