Лабораторная работа 1.4.8 Измерение модуя Юнга методом аккустического резонанса

Красоткина Виктория

14 ноября 2022 г.

Цель: Определить скорость полета пули, применяя законы сохранения и используя баллистические маятники.

Приборы:

- духовое ружье на штативе
- осветитель
- оптическая система для измерения отклонений маятника
- измерительная линейка
- пули и весы для их взвешивания
- пинцет
- также баллистические маятники

Теоретическая часть

Относительная деформация по оси, вдоль которой приложено механическое напряжение σ : $\varepsilon = \frac{\Delta x}{x_0}$ определяется соотношением:

$$\sigma = \varepsilon E$$

Скорость u распространения продольной акустической волны, вызванной малой деформацией тела, в случае длинного тонкого стержня определяется соотношением:

$$u = \sqrt{\frac{E}{\rho}}$$

С точки зрения распространения волн стержень можно считать тонким, если длина λ звуковых волн в нём велика по сравнению с его радиусом: $\lambda \ll R$. Такая волна свободно распространяется только вдоль стержня, поэтому можно считать, что стержень испытывает деформации растяжения и сжатия только вдоль своей оси.

Если боковые стенки тонкого стержня свободны, то его деформации описывается законом Гука, и, упругие свойства определяются модулем Юнга среды.

Акустическая волна, распространяющаяся в стержне конечной длины L, испытает отражение от торцов стержня. Если при этом на длине стержня укладывается целое число полуволн, то отражённые волны будут складываться в фазе с падающими, что приведёт к резкому усилению амплитуды их колебаний и возникновению акустического резонанса в стержне. Измеряя соответствующие резонансные частоты, можно определить скорость звуковой волны в стержне и, таким образом, измерить модуль Юнга материала стержня.

Уравнение волны в тонком стержне

Направим ось Ox вдоль геометрической оси стержня (рис. ??). Разобьём исходно недеформированный стержень на тонкие слои толщиной Δx . При продольной дефор-

мации среды границы слоёв сместятся в некоторые новые положения. Пусть плоскость среды, находящаяся исходно в точке x, сместилась к моменту t на расстояние $\xi(x,t)$ Тогда слой, занимавший исходно отрезок $[x;x+\Delta x]$, изменил свой продольный размер на величину $\Delta \xi = \xi(x+\Delta x,t)-\xi(x,t)$. Пользуясь малостью Δx и определением производной, получим $\Delta \xi = \frac{\partial \xi}{\partial x} \Delta x$. Относительное удлинение элемента стержня в точке x.

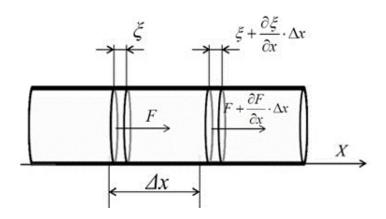


Рис. 1: Силы, действующие на элемент стержня при продольных колебаниях

$$\Delta \xi = \frac{\partial \xi}{\partial x} \Delta x$$

По закону Гука:

$$\sigma = \varepsilon E = E \frac{\partial \xi}{\partial x},$$

 $\sigma = \frac{F}{S}$ (F – сила, S – площадь поперечного сечения.)

Из-за разницы напряжений возникнет возвращающая сила:

$$\Delta F = S\sigma(x + \Delta x) - S\sigma(x) = \frac{\partial \sigma}{\partial x} S\Delta x = \frac{\partial^2 \xi}{\partial x^2} ES\Delta x$$

Ускорение маленького элемента массой Δm :

$$a = \frac{\partial^2 \xi}{\partial t^2}$$

Из предыдущих соотношений получаем уравнение движени среды:

$$S\rho \Delta x \frac{\partial^2 \xi}{\partial t^2} = SE \Delta x \frac{\partial^2 \xi}{\partial x^2}$$

Если принять $u=\sqrt{\frac{E}{p}}$ (скорость распространения волны в срерде) получаем волновое уравение:

$$S\rho \Delta x \frac{\partial^2 \xi}{\partial t^2} = SE \Delta x \frac{\partial^2 \xi}{\partial x^2}$$
 (1)

Бегущие акустические волны. Скорость волны.

Решение волнового уравнения, зависящее от $X = x - ut - \xi(x, t) = \phi(x - ut)$. Волновое уравнение обращается в тождество при любой $\phi(x - ut)$

$$\frac{\partial^2 \phi}{\partial t^2} = (-u)^2 \phi'', \quad \frac{\partial^2 \phi}{\partial x^2} = \phi'' \to \frac{\partial^2 \phi}{\partial t^2} \equiv u^2 \frac{\partial^2 \phi}{\partial x^2}$$

 $\phi(x-ut)$ описывает возмущение среды произвольной формы, которое смещается поступательно во времени по оси Ox со скоростью $u=\dfrac{dx}{dt}$, не меняя своей формы.

Общее решение дифференциального уравнения 1 представимо в виде суммы двух волн произвольной формы, бегущих в противоположные стороны со скоростями $\pm u$:

$$\xi(x, t) = \phi_1(x - ut) + \phi_2(x + ut),$$

где u — скорость волны, ϕ_1 и ϕ_2 — функции, вид которых в конкретной задаче определяется из начальных и граничных условий.

Собственные колебания стержня

В случае гармонического возбуждения колебаний с частотой f продольная волна в тонком стержне может быть представлена в виде суперпозиции двух бегущих навстречу гармонических волн:

$$\xi(x,t) = A_1 \sin(\omega t - kx + \varphi_1) + A_2 \sin(\omega t + kx + \varphi_2), \tag{2}$$

где $\omega = 2\pi f$ — циклическая частота. Коэффициент $k = \frac{2\pi}{\lambda}$ называют волновым числом или пространственной частотой волны.

Первое слагаемое 2 описывает гармоническую (синусоидальную) волну, бегущую в положительном направлении по x, второе – в отрицательном. Соотношения между амплитудами A_1, A_2 и начальными фазами ϕ_1, ϕ_2 этих волн, а также возможные частоты колебаний ω , определяются граничными условиями на концах стержня.

Пусть концы стержня не закреплены. Тогда напряжения в них должны равняться нулю. Пусть координаты торцов x=0 и L=x. Получаем граничные условия для свободных концов стержня:

$$\sigma(0) = 0 \to \frac{\partial \xi}{\partial x}\Big|_{x=0} = 0, \quad \sigma(L) = 0 \to \frac{\partial \xi}{\partial x}\Big|_{x=L} = 0$$

Эти соотношения должны выполняться в произвольный момент времени. Получаем:

$$-kA_1\cos(\omega t + \varphi_1) + kA_2\cos(\omega t + \varphi_2) = 0$$

Выполняется при любом t, если у падающией и отражённой волн равны:

$$A_1 = A_2$$

$$\varphi_1 = \varphi_2$$

Амплитуды бедут равны, если волны отражаются без потери энергии. Равенство фаз означает то, что при отражении синусоидальной волны от свободного окнца стержня фаза не меняется. Перепишем исследуемую функцию 1:

$$\xi(x, t) = 2A\cos(kx)\sin(\omega t + \varphi)$$

Такие колебания - стоячие волны.

Выражая через длину волны получаем:

$$\lambda_n = \frac{2L}{n}, \quad n \in \mathbb{N}$$

Для возбуждения стоячей волны на длине стрежня должно укладываться целое число полуволн.

Допустимые значения частот – собственные частоты колебаний стержня длиной L:

$$f_n = \frac{u}{\lambda_n} = n \frac{u}{2L}, \quad n \in \mathbb{N},$$

При совпадении внешней частоты с одной из собственных частот в стежне возникает акустический резонанс.

Зависимость амплитуды смещения ξ от координаты x для собственных колебаний стержня с незакреплёнными концами. Она распределена по гармоническому закону: $\xi_0(x) = 2A\cos kx$. В реальной системе стоячая волна не может быть получена в чистом виде, так как всегда существуют потери энергии.

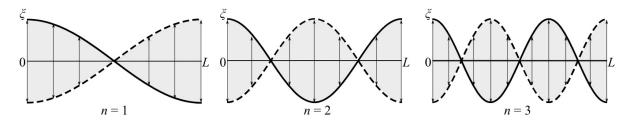


Рис. 2: Собственные продольные колебания стержня с незакреплёнными концами

Схема и методика измерений

Исследуемый стержень 5 размещается на стойке 10. Возбуждение и приём колебаний в стержне осуществляются электромагнитными преобразователями 4 и 6, расположенными рядом с торцами стержня. Крепления 9, 11 электромагнитов дают возможность регулировать их расположение по высоте, а также перемещать вправовлево по столу 12. Электромагнит 4 служит для возбуждения упругих механических продольных колебаний в стержне. На него с генератора звуковой частоты 1 подаётся сигнал синусоидальной формы: протекающий в катушке электромагнита ток создаёт пропорциональное ему магнитное поле, вызывающее периодическое воздействие заданной частоты на торец стержня. Рядом с другим торцом стержня находится аналогичный электромагнитный датчик 6, который служит для преобразования механических колебаний в электрические. Сигнал с выхода генератора поступает на частотомер 2 и на вход канала X осциллографа 3. ЭДС, возбуждаемая в регистрирующем электромагните 6, пропорциональная амплитуде колебаний торца стержня,

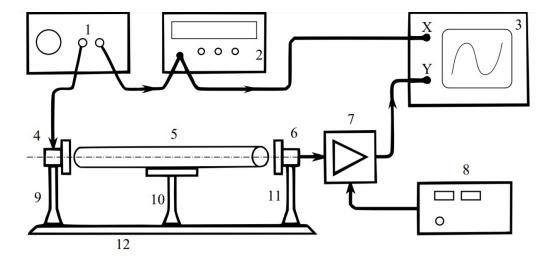


Рис. 3. Схема установки: 1 — генератор звуковой частоты, 2 — частотомер, 3 — осциллограф, 4 — электромагнит-возбудитель, 5 — образец, 6 — электромагнит-приемник, 7 — усилитель звуковой частоты, 8 — блок питания усилителя, 9, 11 — стойки крепления электромагнитов, 10 — стойка крепления образца, 12 — направляющая.

Рис. 3: Схема установки

усиливается усилителем 7 и подаётся на вход канала Y осциллографа. Изменяя частоту генератора и наблюдая за амплитудой сигнала с регистрирующего датчика, можно определить частоту акустического резонанса в стержне. Наблюдения в режиме X-Y позволяют сравнить сигналы генератора и датчика, а также облегчает поиск резонанса при слабом сигнале.

Методика измерений

Модуль Юнга материала E может быть найден по скорости распространения акустических волн в стержне u и его плотности ρ . Для определения скорости используем метод аккустического резонанса.

Зная номер гармоники n и резонансную частоту ν_n , на которой наблюдается усиление амплитуды колебаний, вычисляем скорость распространения подольных волн в стержне:

$$u = 2L\frac{f_n}{n}$$

Таким образом, для измерения скорости u необходимо измерить длину стержня L и получить зависимость резонансной частоты от номера резонанса $f_n(n)$. Принимаем во внимание только резонансы, опысываемые выше.

Ход работы

Сперва определим погрешности приборов:

• штангенциркуль:
$$2 \cdot \frac{\text{цена деления}}{2} = 0.1 \text{ мм}$$

• микрометр:
$$2 \cdot \frac{\text{цена деления}}{2} = 1$$
 мкм

Систематическую погрешность будем определять по формуле

$$\sigma_{\text{CHCT}} = \sqrt{\frac{1}{N(N-1)} \sum_{i=1}^{N} (x_i - \langle x \rangle)^2}$$

Общую погрешность найдем как среднеквадратичную величину из всех погрешностей:

$$\sigma = \sqrt{\sigma_{\text{случ}}^2 + \sigma_{\text{пр}}^2 + \dots}$$

- 1. Познакомимся с основными органами управления электронного осциллографа. По техническому описанию к работе проведем предварительную настройку осциллографа и звукового генератора.
- 2. Раздвинем датчики и поместим между ними медный стержень.
- 3. Разместим электромагниты напротив торцов стержня так, чтобы торцы стержня совпали с центрами датиков, а зазор между полюсами электромагнита и торцевой поверхностью стержней составлял 1-3 мм. Плоскость магнитов при этом должна быть перпендикулярна оси стержня. Стержень и электромагниты не должны соприкасаться.
- 4. Оценим частоту первого резонанса по формуле

$$f_1 = \frac{u}{2L},$$

где $u = 3.7 \cdot 10^3$ м/с (для меди). В нашем случае L = 60 см, следовательно

$$f_1 = 3083 \, \Gamma$$
ц

- 5. Найдем первый резонанс вблизи частоты f_1 , наблюдая за амплитудой колебаний на экране осциллографа. Биения должны отсутствовать, на экране должен наблюдаться эллипс, который при резонансе достигает максимального размера.
- 6. Определим значение первой резонансной частоты по индикатору частотометра. Для точности измерения повторим несколько раз:

| № опыта | 1 | 2 | 3 |
|------------|------|------|------|
| f_1 , Гц | 3248 | 3249 | 3249 |

Среднее значение частоты первого резонанса:

$$\langle f_1 \rangle = 3248.7 \ \Gamma$$
ц

- 7. Получим резонансы на частотах, соответствующих кратным гармоникам: для этого будем добиваться резонанса вбилизи частот $f_n=nf_1$, где $n=2,3,\ldots$ Измеренные значения запишем в таблицу 1.
- 8. Определим плотность материала стержня. Для этого измерим линейные размеры и массу нескольких образцов стержня. Данные запишем в таблицу 2. Плотность будем рассчитывать по формуле

$$\rho = \frac{4m}{\pi d^2 l}$$

| материал | n | f, Гц | f, Гц | <i>f</i> , Гц | $\langle f \rangle$, Гц |
|----------|---|-------|-------|---------------|--------------------------|
| | 1 | 3248 | 3249 | 3249 | 3248.7 |
| | 2 | 6485 | 6510 | 6508 | 6501.0 |
| медь | 3 | 9726 | 9725 | 9727 | 9726.0 |
| _ | 4 | 12958 | 12988 | 12992 | 12979.3 |
| | 5 | 16233 | 16231 | 16232 | 16232.0 |
| | 1 | 4129 | 4130 | 4129 | 4129.3 |
| | 2 | 8271 | 8271 | 8277 | 8273.0 |
| сталь | 3 | 12402 | 12404 | 12405 | 12403.7 |
| | 4 | 16541 | 16535 | 16536 | 16537.3 |
| | 5 | 20671 | 20669 | 20671 | 20670.3 |
| | 1 | 4256 | 4256 | 4256 | 4256.0 |
| алюминий | 2 | 8537 | 8563 | 8549 | 8549.7 |
| | 3 | 12781 | 12777 | 12774 | 12777.3 |
| | 4 | 17030 | 17031 | 17039 | 17033.3 |
| | 5 | 21279 | 21272 | 21269 | 21273.3 |

Таблица 1: Частоты резонансов для разных материалов

Приборная погрешность плотности рассчитана по формуле

$$\sigma_{\rho} = \sqrt{\left(\frac{\partial \rho}{\partial m}\right)^2 \cdot \sigma_m^2 + \left(\frac{\partial \rho}{\partial d}\right)^2 \cdot \sigma_d^2 + \left(\frac{\partial \rho}{\partial l}\right)^2 \cdot \sigma_l^2} = \sqrt{\frac{4}{\pi d^2 l} \cdot \sigma_m^2 + \frac{8m}{\pi d^3 l} \cdot \sigma_d^2 + \frac{4m}{\pi d^2 l^2} \cdot \sigma_l^2}$$

9. Определим среднее значение диаметра исследуемого стержня, измерив его штангенциркулем в нескольких местах. Результаты измерений занесем в таблицу 3. Проверим справделивость приближения тонкого стержня:

$$\frac{R}{\lambda} = \frac{d}{2\lambda} \ll 1,$$

т.к. $\lambda \approx 1$ м.

- 10. Повторим опыты п. 2-9 для стержней из стали и алюминия. Результаты измерений запишем в таблицы 1, 2 и 3.
- 11. Для стержня из алюминия проведем дополнительный опыт: добьемся возбуждения первой гармоники f_1 резонансных колебаний в стержне при половинной частоте генератора $f = f_1/2$. Пронаблюдаем на экране фигуру Лиссажу (рис. 4)
- 12. Не выполнялся.
- 13. Не выполнялся.
- 14. Построим графики зависимости частоты от номера гармоники f(n) для каждого стержня.

На графике черным цветом представлена зависимость для меди, зеленым – для стали, красным – для алюминия.

Как видно, зависимость является линейной и проходит через начало координат, что согласуется с теорией.

| материал | d, mm | l, cm | т, г | ρ , Γ/cm^3 | $\langle \rho \rangle$, Γ/cm^3 |
|----------|-------|-------|--------|-------------------------------|---|
| | 11.90 | 4.05 | 40.348 | 8.95 | |
| | 11.88 | 4.20 | 41.331 | 8.87 | |
| | 11.52 | 4.15 | 38.705 | 8.95 | |
| MOHI | 11.70 | 4.25 | 40.985 | 8.97 | 8.94 ± 0.2 |
| медь | 11.82 | 4.03 | 39.379 | 8.91 | |
| | 11.68 | 3.07 | 29.448 | 8.95 | |
| | 11.66 | 3.01 | 29.107 | 9.06 | |
| | 11.90 | 3.04 | 30.104 | 8.91 | |
| | 11.64 | 4.41 | 36.912 | 7.87 | |
| | 11.68 | 4.38 | 37.073 | 7.90 | |
| | 11.82 | 3.29 | 28.104 | 7.78 | 7.85 ± 0.2 |
| 070 71 | 12.00 | 3.95 | 34.941 | 7.82 | |
| сталь | 11.96 | 4.02 | 35.178 | 7.79 | |
| | 12.00 | 3.95 | 35.134 | 7.86 | |
| | 12.00 | 2.94 | 26.153 | 7.87 | |
| | 11.98 | 2.93 | 26.020 | 7.88 | |
| | 11.62 | 4.30 | 12.174 | 2.67 | |
| | 11.70 | 4.48 | 13.234 | 2.75 | 8.94 ± 0.2 7.85 ± 0.2 |
| | 11.36 | 4.24 | 11.782 | 2.74 | |
| алюминий | 11.50 | 3.29 | 9.262 | 2.71 | 2.73 ± 0.01 |
| алюминии | 11.80 | 3.12 | 9.484 | 2.78 | |
| | 11.46 | 4.37 | 12.450 | 2.76 | |
| | 11.72 | 3.16 | 9.194 | 2.68 | |
| | 11.44 | 3.23 | 8.994 | 2.71 | |

Таблица 2: Плотности разных материалов

| материал | d, MM | d, MM | d, MM | $\langle d \rangle$, mm |
|----------|-------|-------|-------|--------------------------|
| медь | 11.89 | 11.89 | 11.89 | 11.89 |
| сталь | 11.96 | 11.96 | 11.96 | 11.96 |
| алюминий | 11.59 | 11.59 | 11.59 | 11.59 |

Таблица 3: Диаметры стержней из разных материалов

15. Построим наилучшие прямые по экспериментальным точкам. Определим коэффициент наклона по формуле

$$k = \frac{\langle xy \rangle - \langle x \rangle \langle y \rangle}{\langle x^2 \rangle - \langle x \rangle^2}$$

Занесем рассчитанные значения в таблицу 5.

Погрешность коэффициента k:

$$\sigma_k^{\text{CJ}} = \sqrt{\frac{1}{n-2} \left(\frac{D_{yy}}{D_{xx}} - k^2 \right)}$$

Величины погрешностей также заносим в таблицу 5.

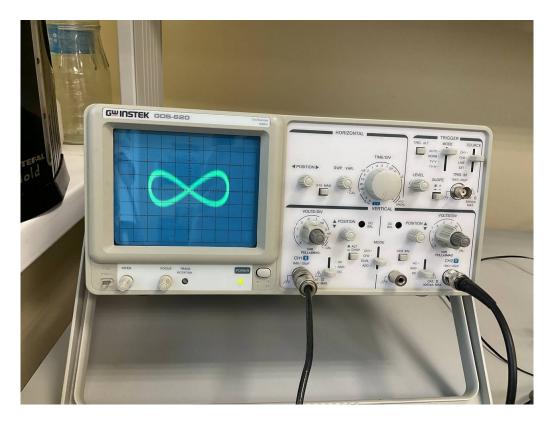


Рис. 4: Фигура Лиссажу

| материал | к, Гц | σ_k , Гц | <i>u</i> , м/c |
|----------|--------|-----------------|-------------------|
| медь | 3244.5 | 3.7 | 3893.4 ± 4.4 |
| сталь | 4134.6 | 10.0 | 4961.5 ± 12.0 |
| алюминий | 4251.8 | 9.4 | 5102.2 ± 11.3 |

Таблица 4: Коэффициенты наклона

Скорости звука считаем по формуле

$$u = 2Lk$$
,

где L = 60 см, и также записываем в таблицу.

16. Определим модуль Юнга для каждого стержня по формуле

$$E = u^2 \cdot \rho$$

Погрешность величины:

$$\sigma_E = \sqrt{\left(\frac{\partial E}{\partial u}\right)^2 \cdot \sigma_u^2 + \left(\frac{\partial E}{\partial \rho}\right)^2 \cdot \sigma_\rho^2} = \sqrt{(2u\rho)^2 \cdot \sigma_u^2 + u^4 \cdot \sigma_\rho^2}$$

Результаты совпадают с табличными данными.

17. Не выполнялся.

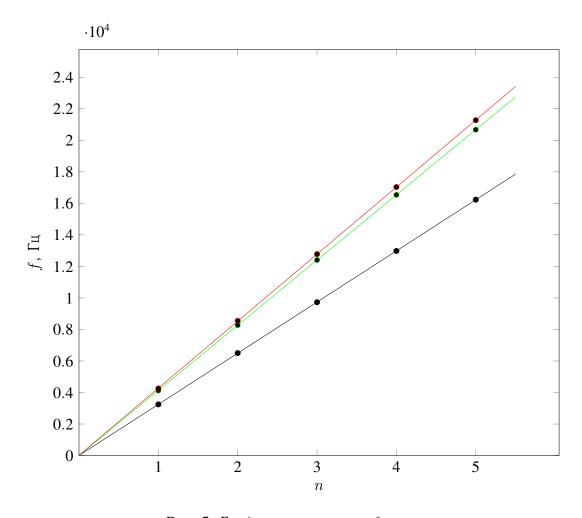


Рис. 5: График зависимости f от n

| материал | E, ГПа | $σ_E$, ΓΠα |
|----------|--------|-------------|
| медь | 135.5 | 0.3 |
| сталь | 193.2 | 0.9 |
| алюминий | 71.8 | 0.3 |

Таблица 5: Модули Юнга

Вывод

В результате эксперимента получили значения скорости звука в представленных материалах и модули Юнга этих материалов. Достижение такой хорошей точности возможно благодаря высокой чувствительности генератора колебаний. Однако достаточно большую погрешность в результаты измерений вносит неточность определения резонанса визуальным методом, так как не всегда каринка на осциллографе получалась чёткой и отличалась при изменении частоты колебаний.