

PARTIDA 1

SILLA INFANTIL METÁLICA CON CONCHA DE POLIPROPILENO

Asiento y Respaldo: Tipo Concha integral anatómica chica inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alto impacto, texturizada la cara expuesta, con espesor general de 3.5 mm mínimo, con peso mínimo de 950 grs, con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo, con ventana para transferencia térmica y pared reforzada de acuerdo al diseño de nuestro fabricante (como se mencionó en la junta de aclaraciones) y con medidas de acuerdo al diseño de nuestro fabricante (como se mencionó en la junta de aclaraciones) de tal manera que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos, en la cara posterior de la concha tiene seis nervaduras transversales y 6 nervaduras longitudinales en el área del asiento y el respaldo y una nervadura central frontal transversal para mayor refuerzo en la parte del asiento, todas con un espesor mínimo de 3 mm rizo perimetral de 6 mm de diámetro. Inclinación posterior de 4 grados.

Estructura metálica características mínimas: Fabricada con tubular de acero, las patas formadas por dos asnillas en forma de “u” invertida en tubular redondo de acero de 25.4mm. (1”) de diámetro calibre 18. Lleva una varilla de sujeción lateral que una la patas. SOPORTES: unidos a las patas elaboradas con 2 perfil de lámina rolada en frio de 1 1/8” calibre 18 para unir tanto las asnillas como la sujeción del asiento.

ACABADO: todas las partes metálicas deben ser previamente lavadas y fosfatizadas, llevan acabado a base de pintura termoplástica epoxica color negro, aplicada con equipo electrostático horneada a 200°C. **SOLDADURA:** para la unión de elementos metálicos se aplicará soldadura de microalambre sistema mig, sin escoria. Deberá contar con 4 regatones de polipropileno de alto impacto color negro.

Elementos de fijación: Unión de concha a la estructura metálica por medio de tornillo, y tuerca, por la parte inferior de la concha, invisibles e intangibles a la superficie de la concha.

Dimensión final del mueble: Altura total de 57.5 cm, altura del piso al asiento de 32 cm, ancho del asiento 33 cm, profundidad del asiento a ras de respaldo 33 cm.

PUEDE HABER UNA VARIACIÓN EN LAS MEDIDAS DE +-5%



PARTIDA 2

MESA TRAPEZOIDAL BINARIA CON CUBIERTA DE POLIPROPILENO DE 122 x 676 X 55 X 550 MM TIPO EDUCATIVO NIVEL EDUCATIVO MODALIDAD ESCOLAR ESTRUCTURA DE TUBO DE ACERO REDONDO DE 19.05 MM (3/4" DE DIÁMETRO, CALIBRE 18, ACABADO CON PINTURA TERMOPLÁSTICA.

PUEDEN HABER UNA VARIACIÓN EN LAS MEDIDAS DE +-5%



PARTIDA 3

SILLA PARA 1° A 3° GRADO RESPALDO ASIENTO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO, ACABADO TEXTURIZADO ANTIDERRAPANTE EN CARA EXPUESTA,

Asiento y Respaldo: Tipo Concha integral anatómica chica inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alto impacto, texturizada la cara expuesta, con espesor general de 3.5 mm mínimo y peso mínimo de 1.450kg con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo, con ventana para transferencia térmica y pared reforzada de acuerdo al diseño de nuestro fabricante (como se mencionó en la junta de aclaraciones) y con medidas de acuerdo al diseño de nuestro fabricante (como se mencionó en la junta de aclaraciones) de tal manera que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos, en la cara posterior de la concha tiene seis nervaduras transversales y 10 nervaduras longitudinales en el área del asiento y el respaldo y una nervadura central frontal transversal para mayor refuerzo en la parte del asiento, todas con un espesor mínimo de 3 mm rizo perimetral de 6 mm de diámetro. Inclínación posterior de 4 grados.

Estructura metálica características mínimas: Fabricada con tubular de acero, las patas formadas por dos asnillas en forma de "u" invertida en tubular redondo de acero de 25.4mm. (1") de diámetro calibre 18. SOPORTES: unidos a las patas elaboradas con 2 perfil de lámina rolada en frío de 1 1/8" calibre 18 para unir tanto las asnillas como la sujeción del asiento. ACABADO: todas las partes metálicas deben ser previamente lavadas y fosfatizadas, llevan acabado a base de pintura termoplástica epóxica color negro, aplicada con equipo electrostático horneada a 200°C. SOLDADURA: para la unión de elementos metálicos se aplicará soldadura de microalambre sistema mig, sin escoria. Deberá contar con 4 regatones de polipropileno de alto impacto color negro.

Color: Estructura negra semi-mate

Elementos de fijación: Unión de concha a la estructura metálica por medio de tornillo, y tuerca, por la parte inferior de la concha, invisibles e intangibles a la superficie de la concha.

Dimensión final del mueble: Altura total 75 cm, altura del piso al asiento de 41 cm, ancho del asiento 41 cm; profundidad del asiento a ras del respaldo 39 cm.

PUEDEN HABER UNA VARIACIÓN EN LAS MEDIDAS DE +-5%



PARTIDA 4

MESAS UNITARIAS DE 40 X 50 X 65 CMS. PARA 1° A 3° GRADO CUBIERTA DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO 20 MM. COLOR GRIS PHANTONE 427-C, ACABADO PINTURA TERMOPLÁSTICA COLOR NEGRO PAPELERA DE UNA SOLA LÁMINA CALIBRE 20.

PUEDE HABER UNA VARIACIÓN EN LAS MEDIDAS DE +-5%



PARTIDA 5

SILLA PARA 4° A 6°, GRADO RESPALDO ASIENTO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO, ACABADO TEXTURIZADO ANTIDERRAPANTE EN CARA EXPUESTA,

Asiento y Respaldo: Tipo Concha integral anatómica inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alto impacto, texturizada a la cara expuesta, con espesor general de 3.5 mm mínimo y peso mínimo de 1.450kg, con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo, con ventana para transferencia térmica y pared reforzada de acuerdo al diseño de nuestro fabricante (como se mencionó en la junta de aclaraciones) y con medidas de acuerdo al diseño de nuestro fabricante (como se mencionó en la junta de aclaraciones) de tal manera que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos, en la cara posterior de la concha tiene seis nervaduras transversales y 10 nervaduras longitudinales en el área del asiento y el respaldo y una nervadura central frontal transversal para mayor refuerzo en la parte del asiento, todas con un espesor mínimo de 3 mm rizo perimetral de 6 mm de diámetro. inclinación posterior de 4 grados.

Estructura metálica características mínimas: Fabricada con tubular de acero **redondo ø de 1"**, formada por dos patas en forma de "u" invertidas en calibre 18, refuerzos: a base de dos soleras soldadas a una altura de 20cm del piso a la parte superior de la solera. Soporte unido a las patas elaboradas con 2 perfil de lámina rolada en frío de 1 1/8" calibre 18 para unir tanto las asnillas como la sujeción del asiento. ACABADO: todas las partes metálicas deben ser previamente lavadas y fosfatizadas, llevan acabado a base de pintura termoplástica epoxica color negro aplicada con equipo electrostático, horneada a 200°C. SOLDADURA: para la unión de elementos metálicos se aplicará soldadura de micro alambre sistema mig, sin escoria. REFUERZOS: laterales fabricados con solera ¾ calibre 18, a 200 mm del piso. Deberá contar con 4 regatones de polipropileno de alto impacto color negro.

Color: Estructura negra semi-mate

Elementos de fijación: Unión de concha a la estructura metálica por medio de tornillo, y tuerca, por la parte inferior de la concha, invisibles e intangibles a la superficie de la concha.

Dimensión final del mueble: Altura total 765 mm, altura de piso-asiento de 41 cm, ancho del asiento mínimo 41cm, profundidad máxima del asiento 41cm.

PUEDEN HABER UNA VARIACIÓN EN LAS MEDIDAS DE +-5%



PARTIDA 6

MESA UNITARIAS DE 40 X 50 X 70 CMS PARA A A 6 PARA 4* A 6° CUBIERTA DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO 20 MM. COLOR GRIS PHANTONE 427-C; ACABADO PINTURA TERMOPLÁSTICA COLOR NEGRO Y PAPELERA DE UNA SOLA LÁMINA CALIBRE 20.

PUEDEN HABER UNA VARIACIÓN EN LAS MEDIDAS DE +-5%



PARTIDA 7

SILLA METÁLICA CON CONCHA Y PALETA DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO

Asiento y Respaldo: Tipo Concha integral anatómica: inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alta densidad, resistente al impacto con aditivo antiestático y de no marcado (non blush). Fabricada en una sola pieza con acabado texturizado en cara expuesta peso mínimo de 1.4 kg, con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo. Cuenta con dos nervaduras en forma de cavidad de 200 mm de profundidad y diseñado para perfil cuadrado de 3/4" en la parte trasera del respaldo para recibir y proteger la estructura y fortalecer toda la silla; mínimo cuatro "cejas" de 6 mm de espesor inferiores de soporte para fijar a la estructura; al menos una ventana para transferencia térmica en el respaldo que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos. Mínimo cuenta 11 nervaduras verticales u horizontales, inclinación posterior de 4 grados.

Paleta: Fabricada en polipropileno inyectado de alta resistencia (no break) de 3mm de espesor en forma heptagonal mínimo 16 nervaduras verticales u horizontales, alto mínimo de 15mm a todo lo largo y ancho de la paleta, incluye porta lápiz, esquinas redondeadas y ceja perimetral de 23mm, Deberá contar como mínimo con 16 tetones de 15 mm de altura. Las dimensiones finales de la paleta son de: largo total: 490mm x ancho total 290mm grosor: 23mm.

Estructura metálica características mínimas: Fabricada con tubular de acero redondo \varnothing de 1", formada por dos patas en forma de "u" invertidas en cal. 20, las cuales se unen a dos piezas, por la parte superior, de perfil cuadrado de 3/4" cal. 20 en forma de L, los cuales sirven para recibir (embutir la concha) Soporte de paleta formado por dos piezas dobladas

en forma especial de tubular redondo de 1" cal. 18. Una de ellas en forma de "I" como refuerzo del brazo principal y el brazo principal con un primer doblez para fijación a asnillas (patas), el segundo doblez para soporte del ante brazo, deberá contar con 4 placas de 8 cm x 3 cm fabricadas en lámina cal.14 cada una con dos barrenos paralelos para recibir paleta.

Parrilla fabricada en redondo macizo de ϕ 1/4" conformado de 4 piezas, la primera de estas en forma de "u" soldada y fija a la estructura y los siguientes distribuidos equitativamente y unidos a la primera pieza.

Elementos metálicos unidos, en todos los perímetros de contacto, con soldadura de micro alambre de 0.035mm tipo m.i.g.

Color: Estructura negra semi-mate

Elementos de fijación: Unión de concha a la estructura metálica por medio de remaches por la parte inferior de la concha. Remaches invisibles e intangibles a la superficie de la concha.

Dimensión final del mueble: 75 cm de altura total, 42cm de altura al asiento, 75.5cm de altura a la paleta, 22 cm de altura a la papelera; en su base: 48cm de abertura lateral exterior y 48cm de abertura frontal exterior.



PARTIDA 8

SILLA PARA MAESTRO, RESPALDO Y ASIENTO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO, ACABADO TEXTURIZADO ANTIDERRAPANTE EN CARA EXPUESTA, NERVADURAS DE REFUERZO.

Asiento y Respaldo: Tipo Concha integral anatómica inyectada en resina plástica de copolímero de polipropileno de alto impacto, texturizada la cara expuesta, con espesor general de 3.5 mm mínimo y peso mínimo de 1.450kg, con logotipo del fabricante y reloj de fabricación, con zona para logotipos ubicado en la cara frontal del respaldo, con ventana para transferencia térmica y pared reforzada de acuerdo al diseño de nuestro fabricante (como se mencionó en la junta de aclaraciones) y con medidas de acuerdo al diseño de nuestro fabricante (como se mencionó en la junta de aclaraciones) de tal manera que evite atrapar partes del cuerpo de alumnos, en la cara posterior de la concha tiene seis nervaduras transversales y 10 nervaduras longitudinales en el área del asiento y el respaldo y una nervadura central frontal transversal para mayor refuerzo en la parte del asiento, todas con un espesor mínimo de 3 mm rizo perimetral de 6 mm de diámetro. inclinación posterior de 4 grados.

Estructura metálica características mínimas: Fabricada con tubular de acero **redondo ϕ de 1"**, formada por dos patas en forma de "u" invertidas en calibre 18, refuerzos: a base de dos soleras soldadas a una altura de 20cm del piso a la parte superior de la solera. Soporte unido a las patas elaboradas con 2 perfil de lámina rolada en frío de 1 1/8" calibre 18 para unir tanto las asnillas como la sujeción del asiento. **ACABADO:** todas las partes metálicas deben ser previamente lavadas y fosfatizadas, llevan acabado a base de pintura termoplástica epoxica color negro aplicada con equipo electrostático, horneada a 200°C. **SOLDADURA:** para la unión de elementos metálicos se aplicará soldadura de micro alambre sistema mig, sin escoria. **REFUERZOS:** laterales fabricados con solera ¾ calibre 18, a 200 mm del piso. Deberá contar con 4 regatones de polipropileno de alto impacto color negro.

Color: Estructura negra semi-mate

Elementos de fijación: Unión de concha a la estructura metálica por medio de tornillo, y tuerca, por la parte inferior de la concha, invisibles e intangibles a la superficie de la concha.

Dimensión final del mueble: Altura total 765 mm, altura de piso-asiento de 41 cm, ancho del asiento mínimo 41cm, profundidad máxima del asiento 41cm.
PUEDE HABER UNA VARIACIÓN EN LAS MEDIDAS DE +-5%



PARTIDA 9

1 MESA PARA MAESTRO DE 1.20 X 0.60 X 0.75 MTS., CUBIERTA DE (POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD REFORZADO CON NERVADURAS ESTRUCTURA DE TUBULAR CUADRADO DE 1 1/4* EN LÁMINA CAL. 18, CON DOS LARGUEROS Y LATERALES DE PERFIL DE ACERO DE 2" X 1" CAL. 18.



PARTIDA 10

1 PINTARRON DE 1.20 X 1.80 MTS. MARCO DE ALUMINIO Y CARÁTULA DE LÁMINA PORCELANIZADA CAL. 18 COLOR BLANCO. 90869.
PRECIO UNITARIO: \$3,535.00 IVA INCLUIDO

PARTIDA 11

GABINETE UNIVERSAL DE 180 CMS DE ALTURA POR 80 CMS DE ANCHO POR 40 CMS DE PROFUNDIDAD DE LAMINA CAL 22 CON ENTREPAÑOS Y DOS JALADERAS,

