



PARTIDA 14

CODIFICACIÓN: M10100009

NOMBRE: SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES MÍNIMAS GENERALES: 520 MM. DE ANCHO, 547 MM. DE FONDO, 450 MM. ALTURA PISO-ASENTIO, 770 MM. ALTURA TOTAL Y 180 MM. ALTURA PISO-SOPORTE.

ASENTIO Y RESPALDO.

FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA, TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA CON UN ESPESOR DE PARED DE 4MM. MÍNIMO, EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR A PRESIÓN A LA ESTRUCTURA EN DOBLE ALAMBRÓN (COLD ROLLED DE 1/2"), EL ASIENTO CON RIZO PERIMETRAL EN FORMA DE ENGARGOLADO A LA ESTRUCTURA Y EN LA CARA INFERIOR 5 PIVOTES SEMI TUBULARES; 3 FRONTALES Y 2 POSTERIORES PARA UNIÓN A LOS HERRAJES DE LA ESTRUCTURA. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA.

EN ACERO COLD ROLLED, CALIDAD 1018 CON UN DIÁMETRO DE ESTRUCTURA DE 1/2" (12.7MM.) FORMADA POR DOS ASNILLAS LATERALES, IZQUIERDA Y DERECHA Y EN LA PARTE FRONTAL UN REFUERZO Y EN LA PARTE POSTERIOR UNA ASNILLA DE REFUERZO PARA EL RESPALDO.

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

HERRAJES.

PARA ENSAMBLE DE ASIENTO, EN LA PARTE FRONTAL UN TRAVESAÑO TIPO SOLERA EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADO CON 3 BARRENOS EN OJIVAL CON REFUERZO EN COLD ROLLED DE 9.5 MM. (3/8") DE DIÁMETRO, EN LA PARTE POSTERIOR 2 PLACAS RECTANGULARES CON PUNTAS BOLEADAS EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADAS CON BARRENO EN OJIVAL SOLDADAS A LA ESTRUCTURA, EL ENSAMBLE SERÁ A BASE DE TORNILLOS 1/4" X 11 C/ROLDANA PLANA PHILLIPS TIPO SEM EN PIVOTES DEL ASIENTO, EL RESPALDO ENSAMBLE A PRESIÓN Y PEGAMENTO DE CONTACTO EN ESTRUCTURA.

UNIONES.

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/o PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.



PARTIDA 14

REGATÓN.

FABRICADO EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA (DE NO MARCADO) CON TEXTURA ANTIDERRAPANTE Y ENSAMBLE A PRESIÓN EN ESTRUCTURA CON UN TOPE A BASE DE UN CÍRCULO DE 7.93 MM. (5/16") DE DIÁMETRO EN LÁMINA CALIBRE NO. 14 SUJETO A ESTRUCTURA POR SOLDADURA DE FUSIÓN (ELECTRO SOLDADOS), PARA UNA MEJOR SUJECIÓN DEL REGATÓN LLEVARÁ PEGAMENTO DE CONTACTO. EN COLOR NEGRO.

ACABADO.

LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 200 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS.

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE \pm 5 MILÍMETROS.

LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APPLICABLE VIGENTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- C. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- D. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

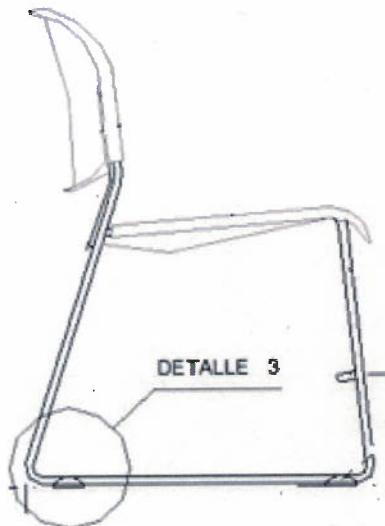
GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.

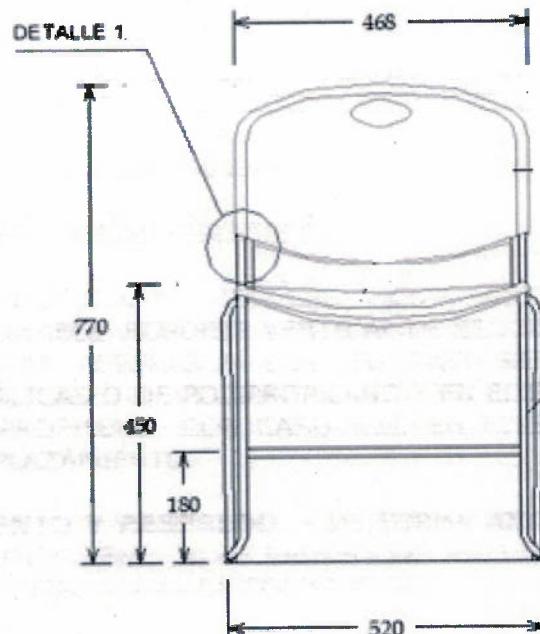




PARTIDA 14

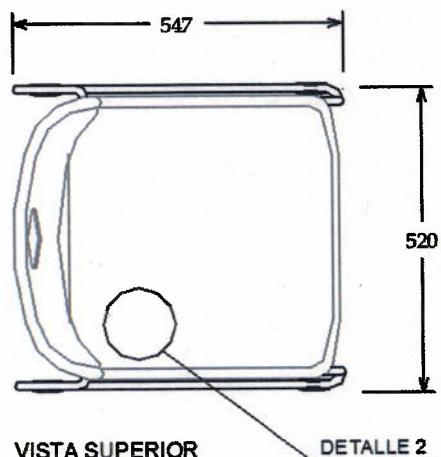


VISTA LATERAL

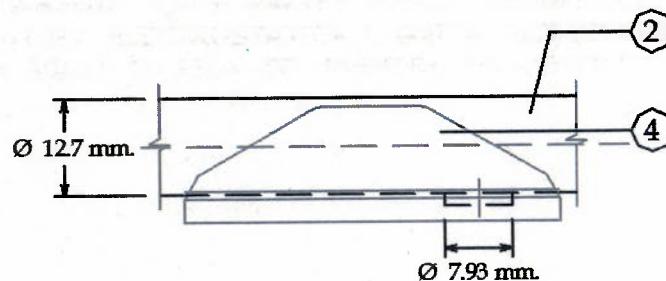


VISTA FRONTAL

TOQUELLER. 520mm. EN ESTRUCTURA MAS REGATONES.



VISTA SUPERIOR



DETALLE 3 ENSAMBLE REGATÓN
A LA ESTRUCTURA.



PARTIDA 21

CODIFICACIÓN: M10400084

NOMBRE: MESA PARA BIBLIOTECA Y CAFETERÍA DE 1200 X 800 X 750 MM.

DESCRIPCIÓN:

CARACTERÍSTICAS:

MESA PARA BIBLIOTECA Y CAFETERÍA

MESA RECTANGULAR CON CUBIERTA DE MADERA, RECUBIERTA CON LAMINA PLÁSTICA DECORATIVA Y CANTOS CON UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC LA ESTRUCTURA ES TUBULAR METÁLICA CON REGATONES DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO EN LAS PATAS DIMENSIONES TOTALES 1200 X 800 X 750 MM.

ELEMENTOS MATERIALES

CUBIERTA.

SE FABRICA EN TRIPLAY DE PINO DE 19 MM. DE ESPESOR LAS ESQUINAS SON REDONDEADAS (R=25MM.) Y EN LA CARA SUPERIOR LLEVA RECUBRIMIENTO DE LAMINA PLÁSTICA DECORATIVA DE 1/32" LOS CANTOS LLEVAN MOLDURA PERIMETRAL DE PVC INSERTADA Y PEGADA EN RANURA ESPECIAL CON ADHESIVO DE CONTACTO EN LA CARA INFERIOR LLEVA BECKER FENOLICO (SE FIJARÁ A LA ESTRUCTURA CON UN MÍNIMO DE 14 TORNILLOS PARA MADERA) DIMENSIONES 1200 X 800 X 20 MM.

ESTRUCTURA.

FABRICADA CON PERFILES TUBULARES DE LAMINA NEGRA CALIBRE No. 18 ESTA FORMADA POR 4 PATAS DE SECCIÓN CUADRADA DE 1 ¼" Y 4 LARGUEROS (2 TRANSVERSALES Y 2 LONGITUDINALES) DE SECCIÓN RECTANGULAR DE 1" X 2" EN CALIBRE No. 18 UNIDOS A LAS PATAS POR MEDIO DE CORDONES DE SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DEL CONTACTO. LLEVA SOLDADOS LOS ÁNGULOS NECESARIOS PARA FIJAR LA CUBIERTA, CADA UNO DE ESTOS TENDRA UN BARRENO DE ¼" DIÁMETRO PARA TAL FIN.

SE PODRA ACEPTAR CUALQUIER OTRO TIPO DE FIJACIÓN DE LA ESTRUCTURA, SIEMPRE Y CUANDO ESTA GARANTICE UNA UNIÓN ADECUADA COMO OPCIÓN LOS LARGUEROS PUEDEN SER DE SECCIÓN ESPECIAL TUBULAR DE 34 X 64 MM. CAL. 20 CON CEJAS EXTREMAS ALTERNADAS DE 10 Y 14 MM. CADA PATA LLEVA UN REGATÓN DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, EMBUTIDO Y PEGADO (COLOR NEGRO).

TORNILLERIA.

SERA CADMINIZADA Y CONSTA DE UN MÍNIMO DE 14 TORNILLOS PARA MADERA DEL No. 10 (3/16" DIÁMETRO) X 5/8" CABEZA PLANA.

SOLDADURAS.

LAS SOLDADURAS CONSISTEN EN CORDONES APLICADOS PERIMENTRALMENTE EN LA ARISTA DE CONTACTO DE LOS LARGUEROS CON LOS POSTES Y DEBERÁN QUEDAR PERFECTAMENTE TERMINADAS LIBRE DE ESCORIA Y DEFECTOS.

ACABADOS.

LA CUBIERTA EN LA CARA SUPERIOR LLEVA UN LAMINADO DE 1/32" (0.8 MM) DE COLOR BLANCO SATINADO Y UNA MOLDURA PERIMETRAL DE PVC. DE COLOR NEGRO, LA BACKER DE LA CARA INFERIOR SERA DE COLOR NATURAL Y LA ESTRUCTURA PREVIAMENTE DECAPADA, SE TERMINA CON PINTURA, MICROPULVERIZADA EPOXICA COLOR NEGRO SEMIBRILLANTE.



EMPAQUE. - SE ENTREGARÁ TOTALMENTE ARMADO CON LAS PROTECCIONES NECESARIAS DE CARTÓN CORRUGADO DEBIDAMENTE FLEJADO Y DEBERÁ LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN UN LUGAR VISIBLE CON LA CODIFICACIÓN Y NOMENCLATURA DEL ELEMENTO, ADEMÁS DEBE LLEVAR GRABADA LA RAZÓN SOCIAL DEL FABRICANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



PARTIDA 22

CODIFICACIÓN: M10400124

NOMBRE: SILLA APILABLE DE PLASTICO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES MÍNIMAS GENERALES: 490 MM. DE ANCHO, 550 MM. DE FONDO, 450 MM. ALTURA PISO-ASENTITO, 765 MM. ALTURA TOTAL Y 215 MM. ALTURA PISO-SOPORTE.

ASENTITO – RESPALDO.

A BASE DE UNA CONCHA ANATÓMICA GRANDE INYECTADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D- 256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D - 1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADA EN LA CARA EXPUESTA CON UN ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. REFORZADA EN PARTE POSTERIOR CON 6 NERVADURAS TRANSVERSALES Y 6 NERVADURAS LONGITUDINALES EN FORMA CONTINUA A TRAVÉS DEL ÁREA DEL ASIENTO Y EL RESPALDO Y UNA NERVADURA CENTRAL FRONTAL TRANSVERSAL PARA MAYOR REFUERZO EN LA PARTE DEL ASIENTO, CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 3 MM. Y RIZO PERIMETRAL DE 6 MM. DE DIÁMETRO, LLEVARÁ GRABADO POR MEDIO DE INYECCIÓN EL NOMBRE Y EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA PARA MAYOR DURABILIDAD Y ASEGURAMIENTO DE LA IDENTIDAD DEL BIEN ADQUIRIDO, ADEMÁS LLEVARÁ EN CONTRACARA DE LA CONCHA POR INYECCIÓN SELLOS O LOGOTIPOS DEL PROVEEDOR (EN ÁREAS PARA LOGOTIPOS Y EMBLEMAS), CON VENTANA PARA TRANSFERENCIA TÉRMICA Y PARED REFORZADA, TENDRÁ COMO MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES 410 MM. DE ANCHO EN ASIENTO, 410 MM. DE FONDO Y 390 MM. DE ALTURA EN VISTA LATERAL DE LA CONCHA. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA.

METÁLICA FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS EN TUBULAR REDONDO DE 19.05 MM. (3/4") DE DIÁMETRO, LÁMINA CALIBRE Nº 18.

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.

REGATÓN.

EN LA PARTE INFERIOR DE LAS 4 PATAS LLEVARÁ REGATÓN PARA EMBUTIR EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD COLOR NEGRO.

REMACHES.

PARA SUJECIÓN DE CONCHA A LA ESTRUCTURA POR LA PARTE INFERIOR LATERALES, TIPO "POP" B - 612 3/16" ALA ANCHA.

SOPORTES.

EN FORMA DE CANAL TRAPEZOIDAL, FABRICADO EN LÁMINA CALIBRE Nº 14 CON TROQUEL DE SILUETA, DOBLADO Y CON BARRENOS PARA FIJAR LA CONCHA.

REFUERZOS LATERALES. FABRICADOS EN LÁMINA NEGRA TROQUELADA CALIBRE NO. 14.

ACABADO.

LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 200 °C.



CRITERIOS Y TOLERANCIAS.

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

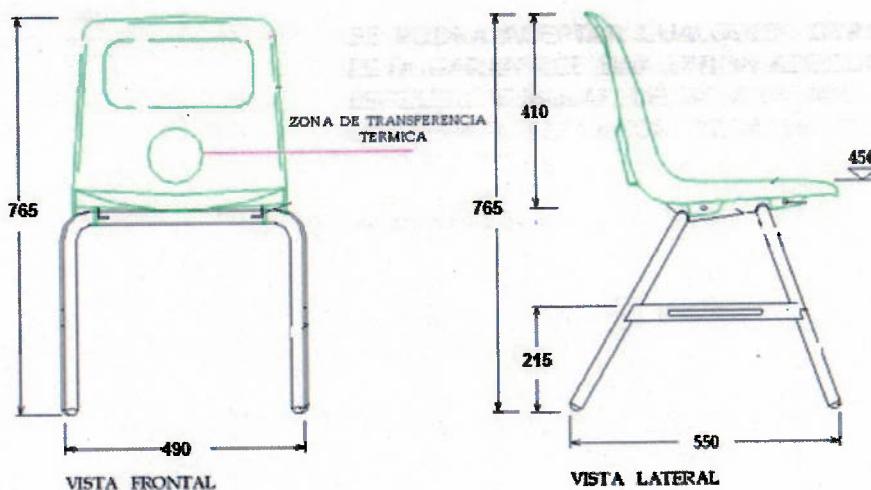
LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APPLICABLE VIGENTE.

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGARÁ EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO DEBIDAMENTE FLEJADOS; ADEMÁS DEBERÁ LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- E. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- F. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).





PARTIDA 23

CODIFICACIÓN: M10600008

NOMBRE: SILLA DE MAESTRO

DESCRIPCIÓN:

ASENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). **EL RESPALDO** DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 433 MM. X 287 MM. EL ASIENTO CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS, EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, EL ASIENTO CON UN ESPESOR DE 3.8 MM. MEDIDAS GENERALES 455 MM. FONDO X 443 MM. FRENTE, TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA: SE FABRICA TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO 1" (25.4 MM.), EN CALIBRE 18, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES GENERALES ALTURA TOTAL 810 MM., ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 450 MM., ALTURA DEL PISO AL REFUERZO PARTE INFERIOR 250 MM., APERTURA LATERAL 540 MM., APERTURA FRONTAL 500 MM.

DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25.4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18, ADEMÁS LLEVARÁ UN REFUERZO POSTERIOR EN TUBULAR REDONDO DE 19.05 MM. (3/4") LÁMINA CAL. N° 18.

REFUERZO FRONTAL: A BASE DE UN TUBULAR REDONDO DE 19.05 MM. (3/4") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N°. 18.

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN LAS 4 PATAS, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.



E. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, ESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.

B- CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

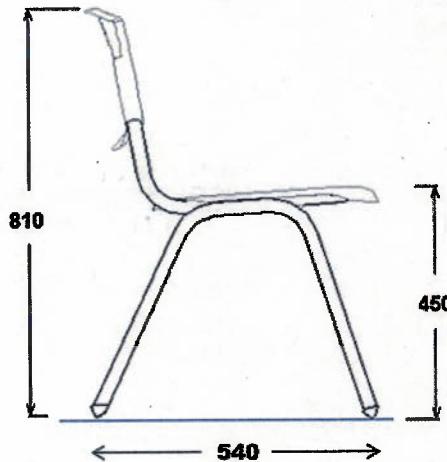
GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.

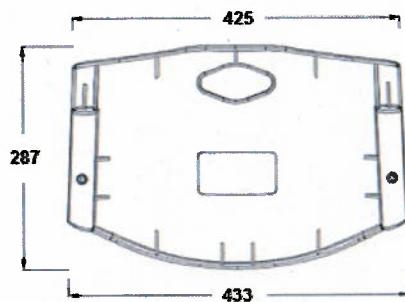
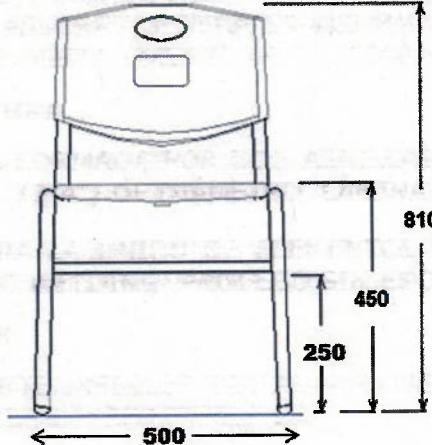


IMAGEN ILUSTRATIVA

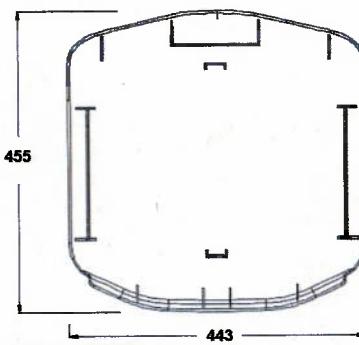
VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR DE RESPALDO Y ASIENTO





PARTIDA 24

CODIFICACIÓN: M10600009

NOMBRE: MESA PARA MAESTRO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 750 MM., CUBIERTA: 1105 MM. X 605 MM.

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO, CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD (NON BREAK) E ÍNDICE DE FLUIDEZ DE 6 GR/10 MIN, CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y ADITIVACIÓN DE NO MARCADO (NON BLUSH), TODA LA CUBIERTA REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CARA INFERIOR CON ESPESOR MÍNIMO DE 2.0 MM. CON UN DESMOLDEO DE 2 MM. GRADOS Y ALTURA DE 17.8 MM. CON TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA SE GARANTIZA QUE NO SE MARQUEN LAS HOJAS AL ESCRIBIR EN LA CUBIERTA, LLEVARÁ 2 LAPICERAS DE 390 MM. DE LARGO 15 MM. DE ANCHO Y PROFUNDIDAD DE 3.75 MM. Y PREPARACIÓN A BASE DE PIVOTES Y CAJA PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON 10 PIJAS, MEDIDAS GENERALES DE 1105 X 605 Y 25 MM. DE PERALTE, CON ESQUINAS Y ARISTA PERIMETRAL DE CARA VISTA BOLEADAS Y FILOS REDONDEADOS. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA: LAS PATAS EN PERFIL CUADRADO 31.75 X 31.75 MM. (1 1/4" X 1 1/4") LAMINA NEGRA CALIBRE 18.

MARCO PERIMETRAL: A BASE DE CUATRO LARGUEROS DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL TUBULAR SECCIÓN RECTANGULAR 2" x 1" EN LÁMINA CALIBRE No. 20, LLEVARÁ PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 12 PIJAS CABEZA FIJADORA PHILLIPS CON RONDANA INTEGRADA DE 3/16" X 1 1/4", PARA UNIÓN DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.

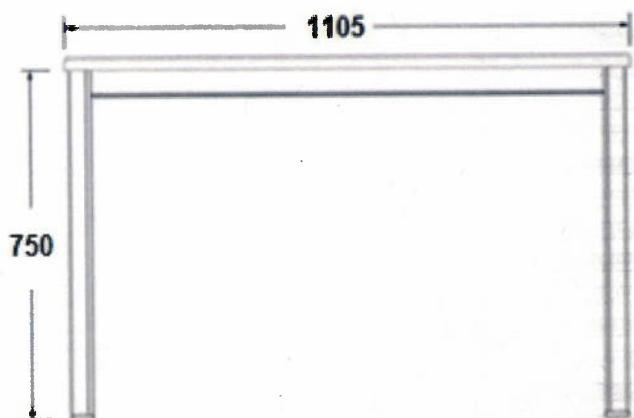
B. - CERTIFICADO NOM -117-SCFI-2005 PRÁCTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

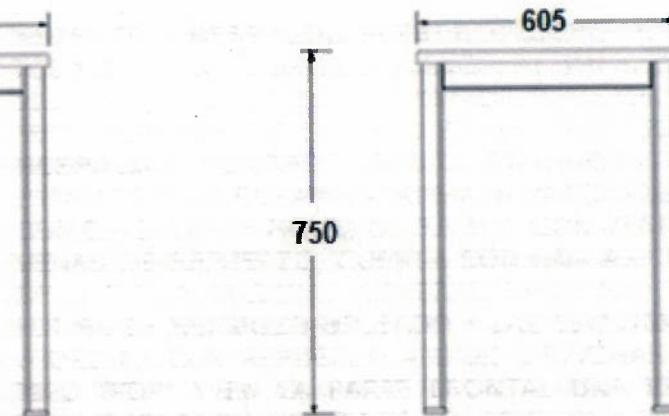
EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS, DEBDAMENTE FLEJADA Y DEBE



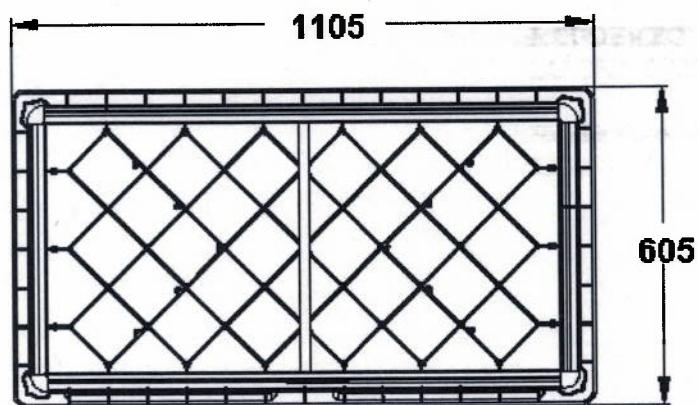
LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



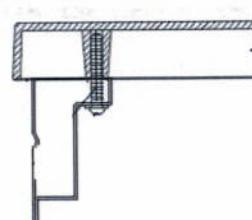
Vista frontal



Vista lateral



DETALLE 1
CORTE ENSAMBLE DE CUBIERTA AL MARCO
PERIMETRAL





PARTIDA 25

CODIFICACIÓN: M10600010

NOMBRE: MESA TRAPEZOIDAL PARA PREESCOLAR

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 550 MM., CUBIERTA: 1235 MM. BASE MAYOR X 620 MM. BASE MENOR Y 540 MM. DE FONDO.

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 2.5 MM. Y PREPARACIÓN PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES DE 1235 X 540 X 620 MM. (BASE MAYOR x FONDO x BASE MENOR), TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA METÁLICA: LAS PATAS EN PERFIL CUADRADO 31.75 X 31.75 MM. (1 1/4" X 1 1/4") LAMINA NEGRA CALIBRE 18.

MARCO PERIMETRAL: A BASE DE CUATRO LARGUEROS DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL TUBULAR SECCIÓN RECTANGULAR 2" x 1" EN LÁMINA CALIBRE NO 20, LLEVARÁ PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 10 PIJAS CABEZA FIJADORA PHILLIPS CON RONDANA INTEGRADA DE 3/16" X 1 1/4", PARA UNIÓN DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APlicará SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APlicACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.

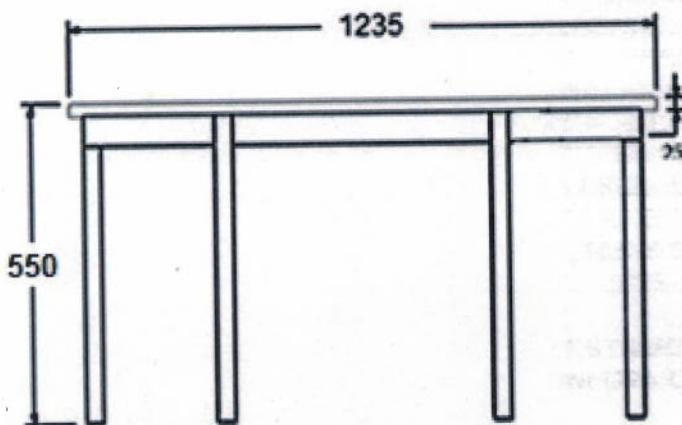


PARTIDA 25

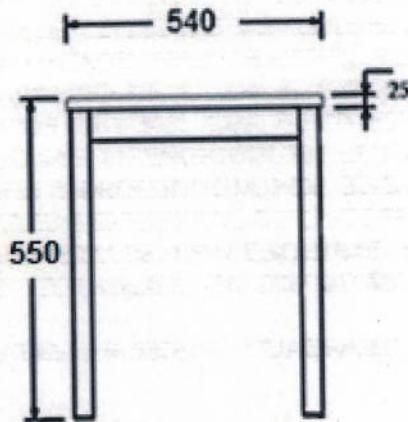
CODIFICACIÓN: M10600010

NOMBRE: MESA TRAPEZOIDAL PARA PREESCOLAR

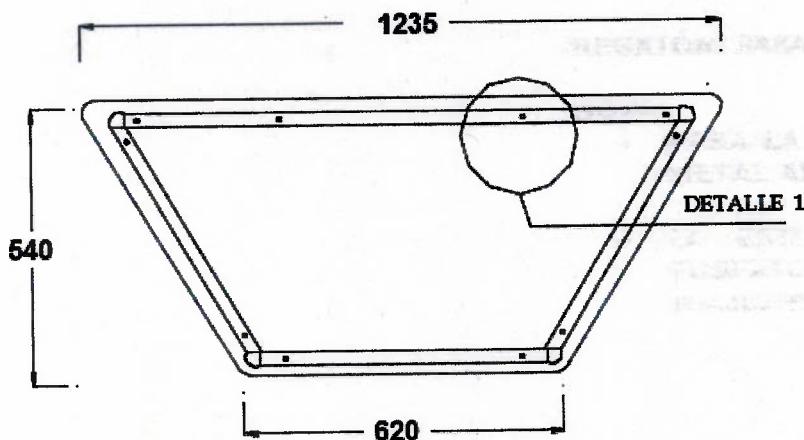
DESCRIPCIÓN:



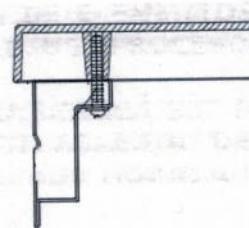
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



DETALLE 1
CORTE ENSAMBLE DE CUBIERTA AL MARCO
PERIMETRAL





PARTIDA 26

CODIFICACIÓN: M10600011

NOMBRE: SILLA PARA PREESCOLAR

DESCRIPCIÓN:

ASENTOS - RESPALDO DE POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHESIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA, EL RESPALDO CON ESPESOR DE PARED DE 3.3 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 366 X 240MM. EL ASIENTO CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECCIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, EL ASIENTO CON UN ESPESOR DE 3.6 MM. MEDIDAS GENERALES 370 X 390 MM. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA: ALTURA TOTAL 550 MM., ALTURA DE PISO A ASIENTO 300 MM., APERTURA LATERAL 440 MM., APERTURA FRONTAL 410 MM., REFUERZO DEL PISO A LA PARTE SUPERIOR 180 MM., FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 22.22 MM. (7/8") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18, ADEMÁS LLEVARÁ UN REFUERZO POSTERIOR PARA EL ASIENTO EN TUBULAR REDONDO DE 19.05 MM. (3/4") LÁMINA CAL. N° 18.

REFUERZO FRONTAL: A BASE DE UN TUBULAR REDONDO DE 19.05 MM. (3/4") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N°. 18.

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN LAS 4 PATAS, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16", 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

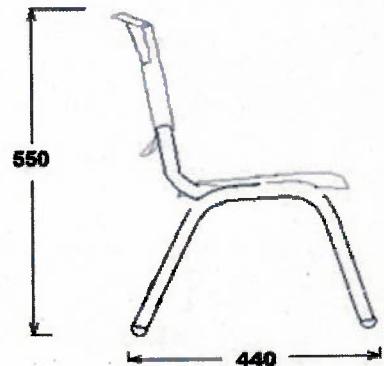


GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

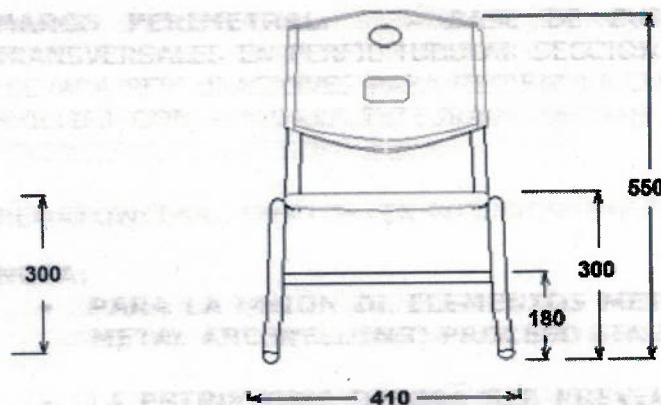
EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



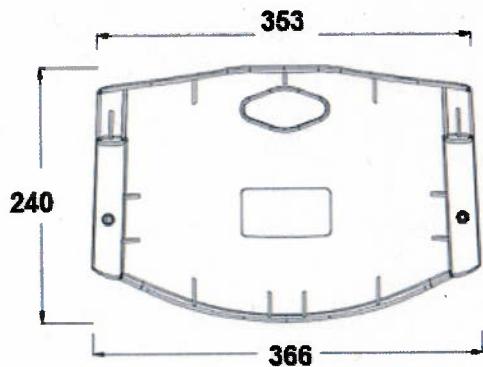
IMAGEN ILUSTRATIVA



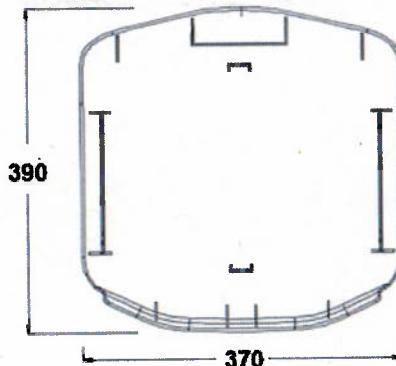
VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR DE RESPALDO Y ASIENTO





PARTIDA 28

CODIFICACIÓN: M10600090

NOMBRE: PIZARRÓN BLANCO DE 3000 X 900 MM.

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN METÁLICO BLANCO FABRICADO EN LÁMINA PORCELANIZADA CAL. N° 24 DE 900 X 3000 MM. CON BASE SOPORTE EN MDF 9 MM.

MARCO REFUERZO: MARCO PERIMETRAL FORMADO POR 4 CANALES DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE UNIDOS POR SUS EXTREMOS CON ESQUINEROS INYECTADOS DE PLÁSTICO EN POLIPROPILENO PROVISTOS DE BARRENOS AVELLANADOS PARA FIJARSE AL MURO, LAS SECCIONES EN "FORMA DE OMEGA" DE LOS CANALES ES DE 20 X 12 MM., 0.9 MM. DE ESPESOR Y LA HORIZONTAL INFERIOR (MOLDURA ESPECIAL) LLEVA UNA PORTA GIS DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE 400 MM. DE LARGO. LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN Y REFUERZOS ESTÁN POR LA CARA POSTERIOR MEDIANTE REMACHE POP.

ACABADO: LAMINA PORCELANIZADA CAL. N° 24, CON CAPAS LIBRES DE ARSÉNICO Y ANTIMONIO, NO CONTIENE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES; INTERIOR DE ACERO HECHO CON UN MÍNIMO DE 30% DE RESIDUOS POST-INDUSTRIALES Y DE DESECHOS, 99% RECICLABLES.

LOS SISTEMAS DE UNIÓN EMPLEADOS EN ESTE PIZARRÓN SON: ADHESIVO PARA UNIR ENTRE SI EL MDF A LA HOJA DE LÁMINA CON ACABADO VÍTREO, CON 5 REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA CAL. N° 24 DE 100 MM. DE ANCHO X 880 MM. DE LONGITUD, COLOCADOS EN FORMA VERTICAL CON PEGAMENTO DE CONTACTO (NO. 4518 DE 3M O SIMILAR) Y REPARTIDOS DE FORMA LONGITUDINAL.

PARA FIJAR EL PIZARRÓN AL MURO SERÁ CON 4 ESQUINEROS DE PLÁSTICO GRIS Y BARRENOS CENTRALES, ADEMÁS SE EMPLEARÁN 2 CARGADORES DOBLADOS EN FORMA ESPECIAL DE LÁMINA CAL. 18 TERMINADOS CON PINTURA EPOXICA GRIS CON 2 BARRENOS PARA SUJETARLO A LA PARED, CON 10 PIJAS DEL # 8 X 11/2" CABEZA PLANA Y 10 TAQUETES DE PLÁSTICO DE 1/4".

EMPAQUE: EL PIZARRÓN SE ENTREGA EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO, DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² CON CAPACIDAD PARA DOS PIEZAS DEBIDAMENTE FLEJADA, DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.

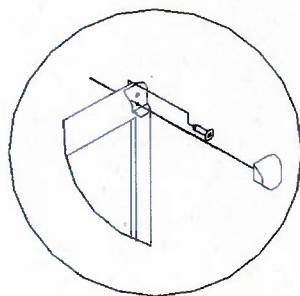
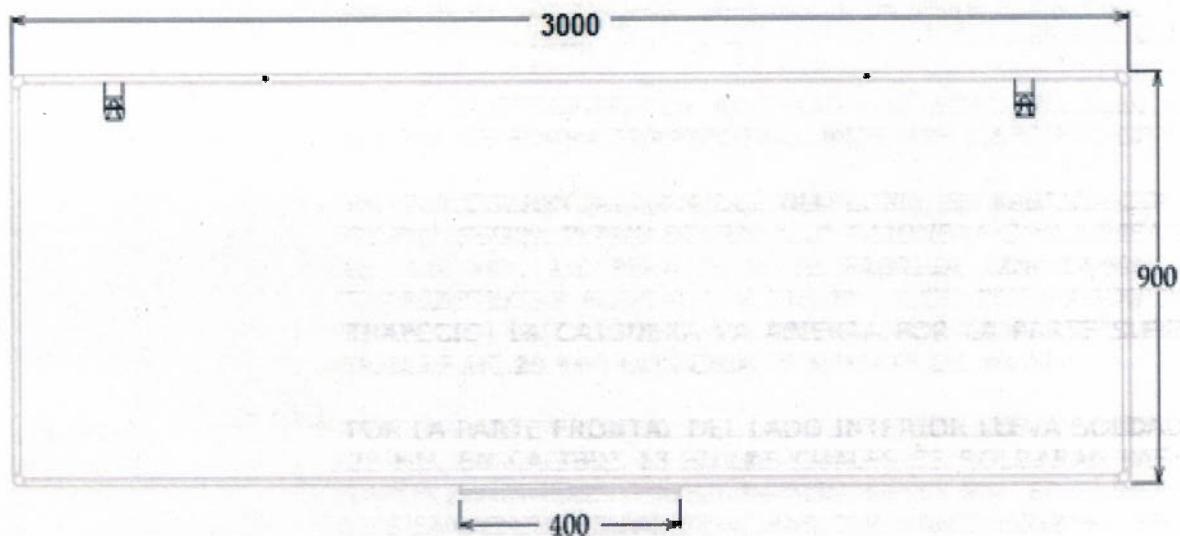
GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

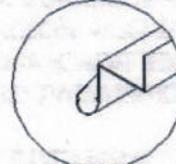
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



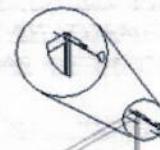
PARTIDA 28



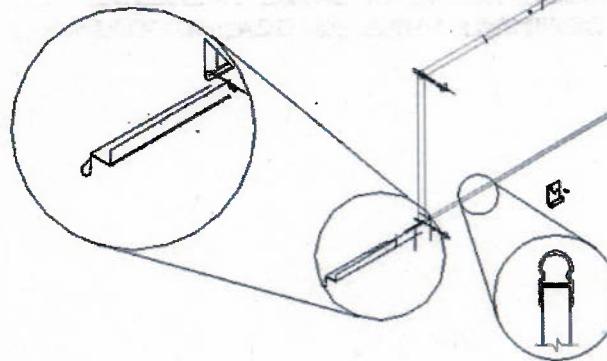
DETALLE ESQUINERO



PORTA GIS



CARGADORES



DETALLE PERFIL MARCO
REFUERZO PERIMETRAL



PARTIDA 36

CODIFICACIÓN: MPRIM01

NOMBRE: MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 650 MM., CUBIERTA: 1235 MM. BASE MAYOR X 540 MM. DE FONDO X 620 MM. BASE MENOR.

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 2.5 MM. Y PREPARACIÓN PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES DE 1235 X 540 X 620 MM. (BASE MAYOR x FONDO x BASE MENOR), TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA METÁLICA: LAS PATAS EN PERFIL CUADRADO 31.75 X 31.75 MM. (1 1/4" X 1 1/4") LAMINA NEGRA CALIBRE 18

MARCO PERIMETRAL: A BASE DE CUATRO LARGUEROS DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL TUBULAR, SECCIÓN RECTANGULAR 2" x 1" EN LÁMINA CALIBRE NO 20, LLEVARÁ PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 10 PIJAS CABEZA FIJADORA PHILLIPS CON RONDANA INTEGRADA DE 3/16" X 1 1/4", PARA UNIÓN DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

NOTA:

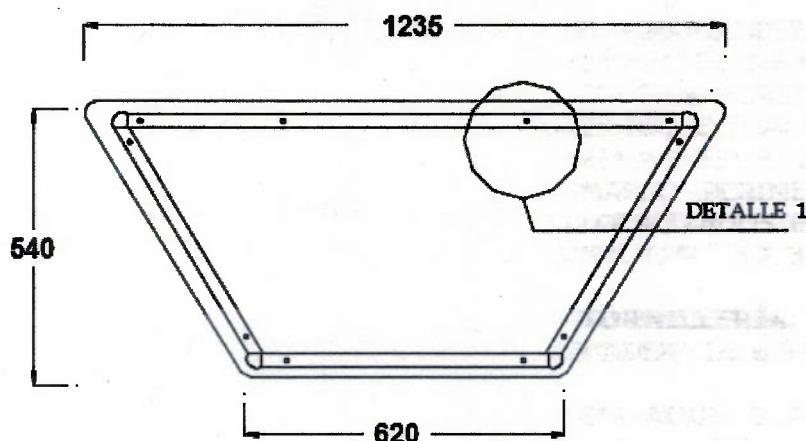
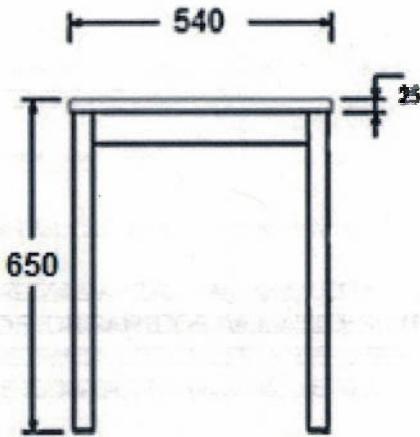
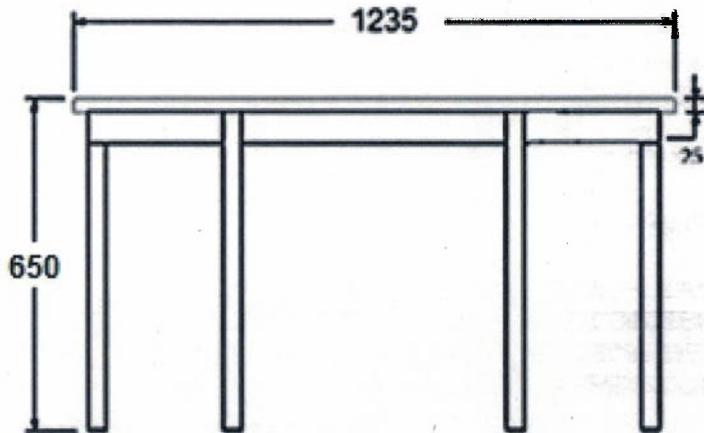
- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

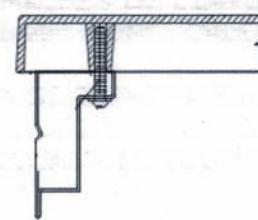
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



DETALLE 1
CORTE ENSAMBLE DE CUBIERTA AL MARCO
PERIMETRAL





PARTIDA 37

CODIFICACIÓN: MSC1SC3MS

NOMBRE: SILLA SECUNDARIA CON PALETA DE POLIPROPILENO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES GENERALES DEL BIEN: ALTURA TOTAL 780 MM., ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 450 MM., ALTURA DEL PISO AL REFUERZO PARTE INFERIOR 210 MM., APERTURA LATERAL 545 MM., APERTURA FRONTAL 500 MM., ALTURA DE PISO A PALETA 730 MM.

ASIENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). **EL RESPALDO** DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 433 MM X 287 MM. **EL ASIENTO** CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECCIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, **EL ASIENTO** CON UN ESPESOR DE 3.8 MM. MEDIDAS GENERALES 455 MM. DE FONDO X 443 MM. DE FREnte, TERMINADO EN **COLOR VERDE PANTONE 355 C.**

BRAZO DE PALETA: EN TUBULAR REDONDO DE 25.4MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA NEGRA CALIBRE N°18, 2 PIEZAS DOBLADOS SEGÚN DISEÑO EN LA PARTE SUPERIOR PARA SOSTENER LA PALETA LLEVARÁ DOBLÉZ UNIDAS ENTRE SÍ POR DOS LISTONES EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 14 Y PREPARACIÓN A BASE DE BARRENOS PARA ENSAMBLE DE LA PALETA CON TORNILLOS CABEZA OVAL PHILLIPS N° 10 - 12 X 1 1/2".

ESTRUCTURA: METÁLICA FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25.4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18, ADEMÁS LLEVARÁ UN REFUERZO POSTERIOR EN TUBULAR REDONDO DE 19.05MM. (3/4") LÁMINA CAL. N° 18.,

PALETA: PALETA TIPO CUBIERTA DE 420 MM. X 420 MM. CON UNA ESQUINA EN DIAGONAL PARA EL ACCESO DEL ALUMNO CON ESQUINAS REDONDEADAS Y BOLEADAS EL CONCEPTO DE ESTE DISEÑO ES PARA QUE LA PALETA SEA UTILIZADA POR ALUMNOS DERECHOS Ó IZQUIERDOS POR LO CUAL ESTA PROVISTA DE 2 LAPICERAS CON ÁNGULO DE SALIDA PARA MAYOR FUNCIONALIDAD, FABRICADA EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CONTRACARA Y LLEVARÁ PREPARACIÓN A BASE DE PIVOTES Y 3 ZONAS CON VENAS CAJEADAS PARA ENSAMBLE AL BRAZO DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, CON ADHITIVO ANTIESTÁTICO, TEXTURIZADA EN LA CARA EXPUESTA. TERMINADO EN COLOR NEGRO.

PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA).

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD COLOR NEGRO.



REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTA:

- **PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.**
- **LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.**

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

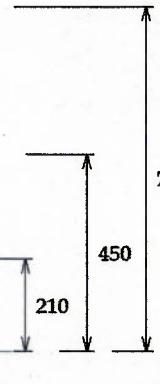
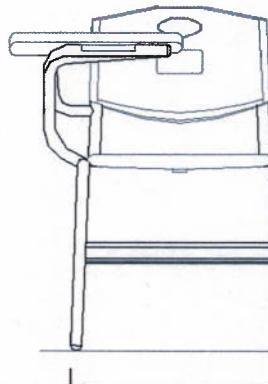
- PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



IMAGEN ILUSTRATIVA





VERACRUZ
GOBIERNO
DEL ESTADO



SEFIPLAN

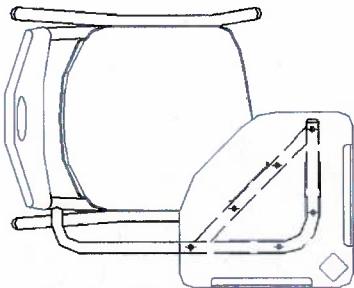
Secretaría de Finanzas
y Planeación



VERA
CRUZ

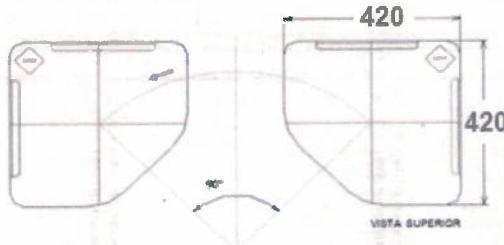
ME LLENA DE ORGULLO

VISTA FRONTAL

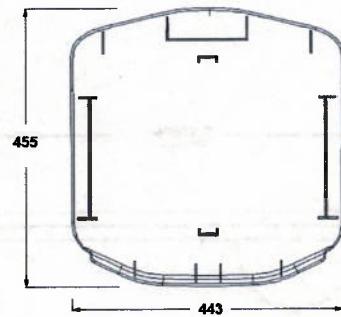
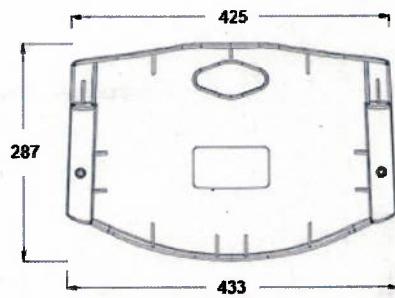


VISTA SUPERIOR

VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



VISTA POSTERIOR DE ASIENTO Y RESPALDO



PARTIDA 38

CODIFICACIÓN: MSEC01

NOMBRE: MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 750 MM., CUBIERTA: 1235 MM. BASE MAYOR X 540 MM. DE FONDO X 620 MM. BASE MENOR.

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS CON UN ESPESOR MÍNIMO DE 2.5 MM. Y PREPARACIÓN PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES DE 1235 X 540 X 620 MM. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA METÁLICA: LAS PATAS EN PERFIL CUADRADO 31.75 X 31.75 MM. (1 1/4" X 1 1/4") LAMINA NEGRA CALIBRE 18

MARCO PERIMETRAL: A BASE DE CUATRO LARGUEROS DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL TUBULAR TIPO M3, SECCIÓN RECTANGULAR EN LÁMINA CALIBRE No. 20, LLEVARÁ PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 10 PIJAS CABEZA FIJADORA PHILLIPS CON ROLDANA INTEGRADA DE 3/16" X 1 1/4", PARA UNIÓN DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APlicará SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APlicACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

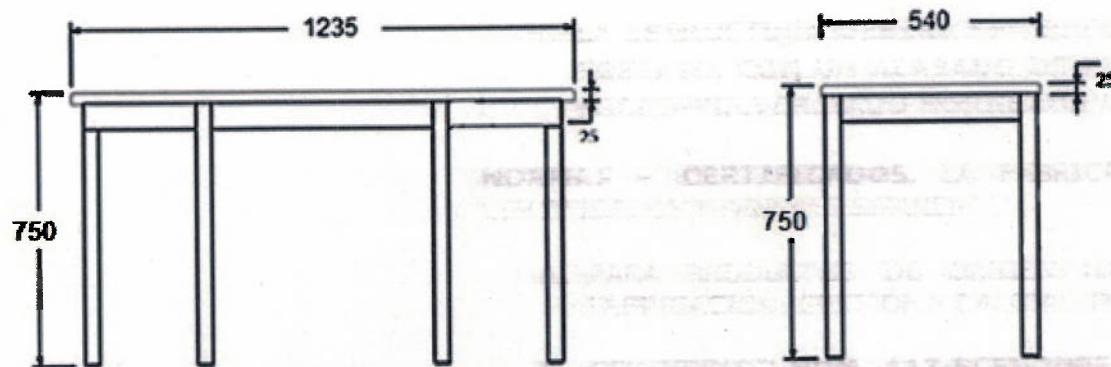
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

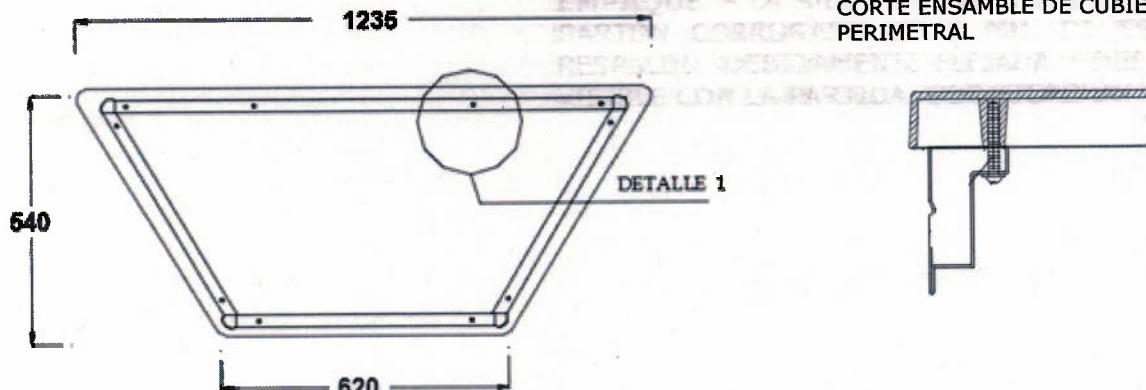
EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE



LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



DETALLE 1
CORTE ENSAMBLE DE CUBIERTA AL MARCO
PERIMETRAL





PARTIDA 39

CODIFICACIÓN: SPRIM1

NOMBRE: SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE PRIMARIA

DESCRIPCIÓN:

ASENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHESIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). EL **RESPALDO** DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 396 x 265 MM. EL ASIENTO CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, EL ASIENTO CON UN ESPESOR DE 3.8 MM. MEDIDAS GENERALES 423 MM. DE FONDO X 403 MM. DE FREnte. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA: SE FABRICARÁ TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO DE 1" (25.4 MM), EN CALIBRE 18 CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 710 MM.; ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 400 MM.; APERTURA LATERAL 500 MM.; APERTURA FRONTAL 440 MM. DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25.4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18.

PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA), ALTURA DE PISO A LA PARTE SUPERIOR DE LA PARRILLA 150 MM.

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN LAS 4 PATAS, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.



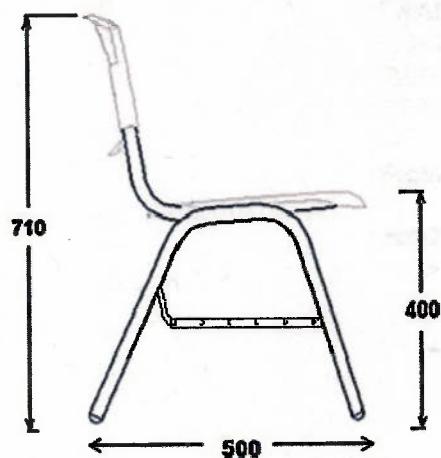
B. - CERTIFICADO NOM -117-SCFI-2005 PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

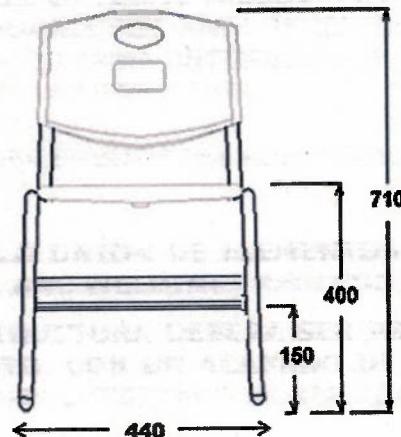
EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



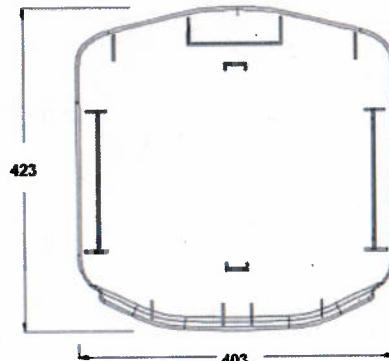
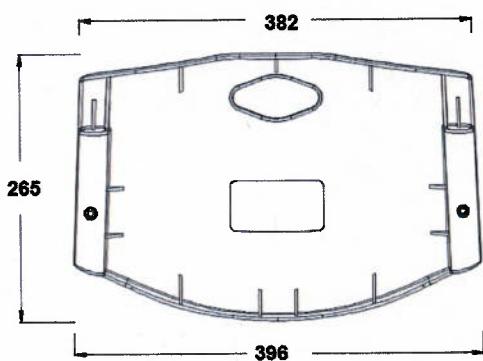
IMAGEN ILUSTRATIVA



VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR DE RESPALDO Y ASIENTO



PARTIDA 40

CODIFICACIÓN: SPRIM02

NOMBRE: SILLA PRIMARIA CON PALETA DE POLIPROPILENO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES GENERALES DEL BIEN: ALTURA TOTAL 780 MM., ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 450 MM., ALTURA DEL PISO AL REFUERZO PARTE INFERIOR 210 MM., APERTURA LATERAL 545 MM., APERTURA FRONTAL 475 MM.

ASENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATOMICA). **EL RESPALDO** DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 396 MM X 265 MM. **EL ASIENTO** CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, EL ASIENTO CON UN ESPESOR DE 3.8 MM. MEDIDAS GENERALES 423 MM. DE FONDO X 403 MM. DE FRENTE. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

BRAZO DE PALETA: EN TUBULAR REDONDO DE 25.4MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA NEGRA CALIBRE N°18, 2 PIEZAS DOBLADOS SEGÚN DISEÑO EN LA PARTE SUPERIOR PARA SOSTENER LA PALETA LLEVARÁ DOBLÉZ UNIDAS ENTRE SÍ POR DOS LISTONES EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 14 Y PREPARACIÓN A BASE DE BARRENOS PARA ENSAMBLE DE LA PALETA CON TORNILLOS CABEZA OVAL PHILLIPS N° 10 - 12 X 1 1/2".

ESTRUCTURA: METÁLICA FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25.4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18, ADEMÁS LLEVARÁ UN REFUERZO POSTERIOR EN TUBULAR REDONDO DE 19.05MM. (3/4") LÁMINA CAL. N° 18.

PALETA: PALETA TIPO CUBIERTA DE 420 MM. X 420 MM. CON UNA ESQUINA EN DIAGONAL PARA EL ACCESO DEL ALUMNO CON ESQUINAS REDONDEADAS Y BOLEADAS EL CONCEPTO DE ESTE DISEÑO ES PARA QUE LA PALETA SEA UTILIZADA POR ALUMNOS DERECHOS O IZQUIERDOS POR LO CUAL ESTA PROVISTA DE 2 LAPICERAS CON ÁNGULO DE SALIDA PARA MAYOR FUNCIONALIDAD, FABRICADA EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CONTRACARA Y LLEVARÁ PREPARACIÓN A BASE DE PIVOTES Y 3 ZONAS CON VENAS CAJEADAS PARA ENSAMBLE AL BRAZO DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, CON ADHITIVO ANTIESTÁTICO, TEXTURIZADA EN LA CARA EXPUESTA. TERMINADO EN COLOR NEGRO.



PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA).

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD COLOR NEGRO.

REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTA:

- **PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.**
- **LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.**

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

C. -PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015.**

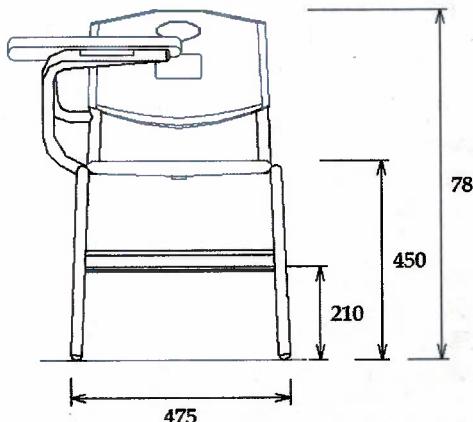
D. -CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

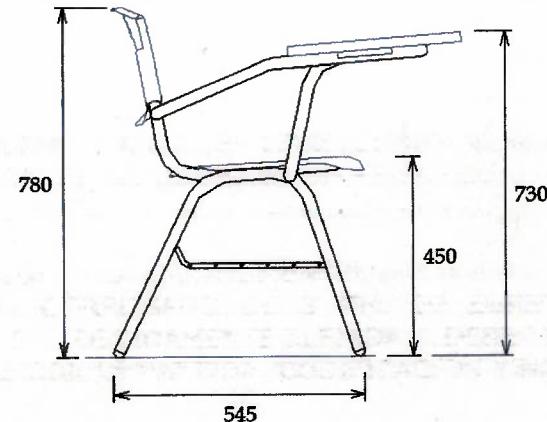
EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



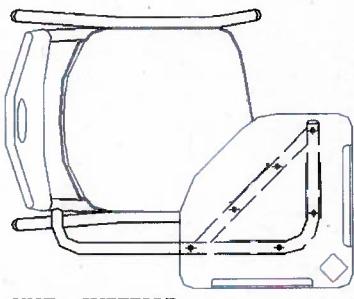
IMAGEN ILUSTRATIVA



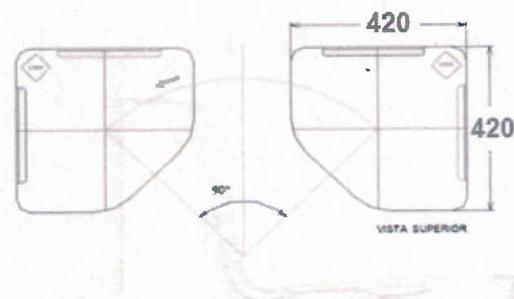
VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

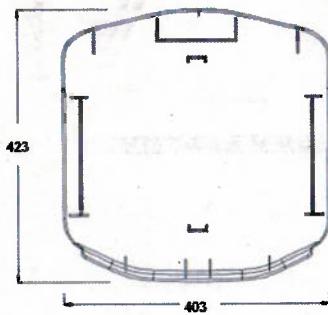
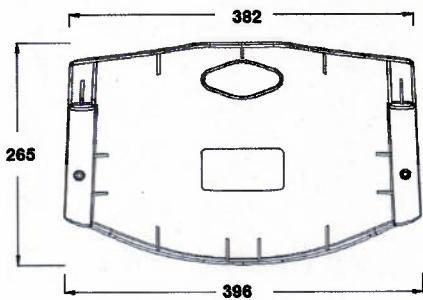


VISTA SUPERIOR



VISTA SUPERIOR

VISTA SUPERIOR



VISTA POSTERIOR DE ASIENTO Y RESPALDO



PARTIDA 41

CODIFICACIÓN: SSECO1

NOMBRE: SILLA PARA MESA TRAPEZOIDAL DE SECUNDARIA

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL DE 800 MM., ALTURA DE ASIENTO DE 440 MM., ASIENTO DE 405 MM. X 405 MM. Y RESPALDO DE 400 MM. X 220 MM., ALTURA A LA PARTE SUPERIOR DE LA PARRILLA 190 MM., ABERTURA PATAS FRONTAL EXTERIOR 530 MM., ABERTURA PATAS LATERAL EXTERIOR 550 MM.

ESTRUCTURA: SE DEBE FABRICAR TOTALMENTE CON PERfil DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 1" (25.4 MM.), EN CALIBRE 18. FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U", UNA PIEZA DOBLADA EN FORMA ESPECIAL PARA FORMAR EL ASIENTO Y RESPALDO QUE LLEVARA PREPARACIÓN PARA RECIBIR EL RESPALDO A BASE DE 5 PERFORACIONES TROQUELADAS Y DISTRIBUIDAS DE MANERA QUE COINCIDAN CON LOS TETONES DEL RESPALDO. CONTARÁ CON DOS PIEZAS DOBLADAS EN FORMA DE "L" DE LÁMINA CALIBRE 14 PARA UNIR LAS ASNILLAS EN FORMA DE "U" AL TUBO QUE FORMA EL ASIENTO Y RESPALDO.

ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARÁ SOLDADURA SISTEMA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA DE MICROALAMBRE, PREVIAMENTE DECAPADA.

ACABADOS: LA ESTRUCTURA SE TERMINARÁ CON PINTURA EPOXICA ELECTROSTÁTICA HORNEADA A 200° C, COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO.

PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA).

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN LAS 4 PATAS, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

ASIENTO: INYECTADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 6 MM., Y ESPESOR PERIMETRAL DE 20 MM. (A EXCEPCIÓN DEL FRONTEL POR CURVA DE MOLDEO). ADICIONALMENTE LLEVARA RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE INFERIOR HORIZONTALES Y VERTICALES DEL MISMO MATERIAL 17 COMO MÍNIMO VERTICALES Y 30 HORIZONTALES COMO MÍNIMO EN CADA LADO, ASÍ COMO CUATRO CEJAS PARA RECIBIR REMACHES QUE SUJETAN EL ASIENTO A LA ESTRUCTURA DE FORMA LATERAL. CON ACABADO TEXTURIZADO ANTIDERRAPANTE EN CARA EXPUESTA. DIMENSIONES GENERALES DE 405 MM. DE FONDO POR 405 MM. DE LARGO.

RESPALDO: INYECTADO EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 5 MM., Y ESPESOR PERIMETRAL DE 20 MM. (A EXCEPCIÓN DEL INFERIOR POR CURVA DE MOLDEO). ADICIONALMENTE LLEVARA RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR EN FORMA DE ABANICO 30 COMO MÍNIMO DEL MISMO MATERIAL. CONTARÁ CON UN CANAL RECEPTOR DEL MISMO MATERIAL EN LA PARTE POSTERIOR PARA RECIBIR EL TUBO DE 25.4 MM. DEL RESPALDO. ASÍ MISMO DEBERÁ CONTAR CON 5 TETONES DEL MISMO MATERIAL DE 15 MM. DE ALTURA, QUE RECIBIRÁN LAS PIJAS QUE LO SUJETAN A LA ESTRUCTURA. CON ACABADO TEXTURIZADO ANTIDERRAPANTE EN CARA EXPUESTA. DIMENSIONES DE 400 MM. DE LARGO POR 220 MM. DE ALTURA.

TANTO EL ASIENTO COMO EL RESPALDO CONTARAN CON DOS RESAQUES EN MEDIA LUNA CADA UNO PARA RECIBIR LA ESTRUCTURA. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.



ENSAMBLADO: EL ASIENTO SE SUJETARÁ A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE REMACHES TIPO "POP" ALA ANCHA ALUMINIO- ACERO DE FORMA LATERAL Y POR LA PARTE INFERIOR. EL RESPALDO SE UNIRÁ A LA ESTRUCTURA CON PIJAS GALVANIZADAS DEL TEMARIO ADECUADO.

NOTA:

- **LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.**
- **EMPAQUE, PARA EL ADECUADO TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN.**

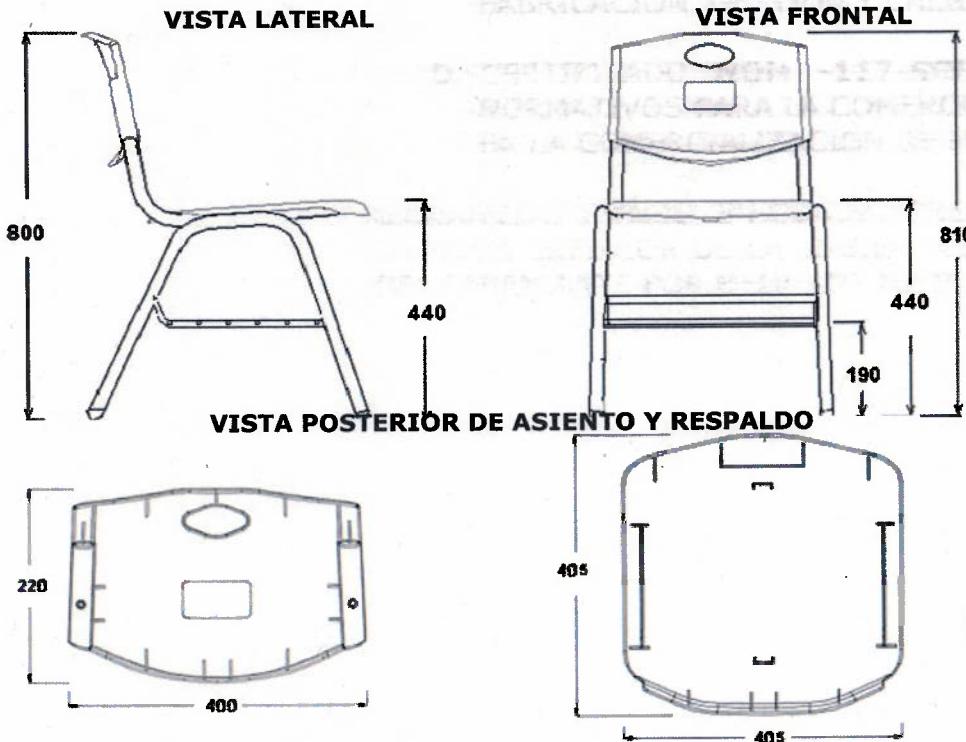
NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

A.- PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.

B.- CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.





PARTIDA 6

CODIFICACIÓN: M10100009

NOMBRE: SILLA ESPECIAL CAPFCE

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES MÍNIMAS GENERALES: 520 MM. DE ANCHO, 547 MM. DE FONDO, 450 MM. ALTURA PISO-ASENT, 770 MM. ALTURA TOTAL Y 180 MM. ALTURA PISO-SOPORTE.

ASENT Y RESPALDO.

FABRICADOS EN RESINA PLASTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), INDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTATICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATOMICA, TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA CON UN ESPESOR DE PARED DE 4MM. MÍNIMO, EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR A PRESIÓN A LA ESTRUCTURA EN DOBLE ALAMBRÓN (COLD ROLLED DE 1/2"), EL ASIENTO CON RIZO PERIMETRAL EN FORMA DE ENGARGOLADO A LA ESTRUCTURA Y EN LA CARA INFERIOR 5 PIVOTES SEMI TUBULARES; 3 FRONTALES Y 2 POSTERIORES PARA UNIÓN A LOS HERRAJES DE LA ESTRUCTURA. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA.

EN ACERO COLD ROLLED, CALIDAD 1018 CON UN DIÁMETRO DE ESTRUCTURA DE 1/2" (12.7MM.) FORMADA POR DOS ASNILLAS LATERALES, IZQUIERDA Y DERECHA Y EN LA PARTE FRONTAL UN REFUERZO Y EN LA PARTE POSTERIOR UNA ASNILLA DE REFUERZO PARA EL RESPALDO.

- SE DEBERÁ FABRICAR EL MOBILIARIO CON EL MENOR NÚMERO DE PIEZAS QUE PERMITA EL MATERIAL, CON LA FINALIDAD DE MINIMIZAR EL USO DE UNIONES.
- TODOS LOS DOBLECES REALIZADOS EN ACERO DEBERÁN EFECTUARSE EN FRÍO, CON LA FINALIDAD DE NO ALTERAR CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DEL MATERIAL POR EL USO DE PROCESOS TÉRMICOS. LOS DOBLECES DEBERÁN ESTAR ALINEADOS CORRECTAMENTE Y SIN DEFORMACIONES.
- LAS UNIONES ENTRE COMPONENTES DEBERÁN PERMITIR UN PERFECTO ENSAMBLE.

HERRAJES.

PARA ENSAMBLE DE ASIENTO, EN LA PARTE FRONTAL UN TRAVESAÑO TIPO SOLERA EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADO CON 3 BARRENOS EN OJIVAL CON REFUERZO EN COLD ROLLED DE 9.5 MM. (3/8") DE DIÁMETRO, EN LA PARTE POSTERIOR 2 PLACAS RECTANGULARES CON PUNTAS BOLEADAS EN LÁMINA CALIBRE N° 14 TROQUELADAS CON BARRENO EN OJIVAL SOLDADAS A LA ESTRUCTURA, EL ENSAMBLE SERÁ A BASE DE TORNILLOS 1/4" X 11 C/ROLDANA PLANA PHILLIPS TIPO SEM EN PIVOTES DEL ASIENTO, EL RESPALDO ENSAMBLE A PRESIÓN Y PEGAMENTO DE CONTACTO EN ESTRUCTURA.

UNIONES.

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.



- SÓLO SE ACEPTARÁN UNIONES EN CORDONES COMPLETOS, EVITANDO EL USO DE PUNTOS Y NO DEBERÁN PRESENTARSE FILOS A CONSECUENCIA DE LA ESCORIA DE LA SOLDADURA.
- LAS UNIONES SOLDADAS DEBERÁN SER UNIFORMES, PARA LO CUAL SE DESBASTARÁ Y/o PULIRÁ PERMITIENDO UN ACABADO CON EL MENOR RELIEVE POSIBLE.
- LOS CONECTORES NO DEBERÁN CONTAMINAR EL MATERIAL QUE SUJETAN, INTERFERIR CON LA FUNCIÓN DEL MOBILIARIO NI SER VISIBLES EN LA CARA EXPUESTA.

REGATON.

FABRICADO EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA (DE NO MARCADO) CON TEXTURA ANTIDERRAPANTE Y ENSAMBLE A PRESIÓN EN ESTRUCTURA CON UN TOPE A BASE DE UN CÍRCULO DE 7.93 MM. (5/16") DE DIÁMETRO EN LÁMINA CALIBRE NO. 14 SUJETO A ESTRUCTURA POR SOLDADURA DE FUSIÓN (ELECTRO SOLDADOS), PARA UNA MEJOR SUJECIÓN DEL REGATÓN LLEVARÁ PEGAMENTO DE CONTACTO. EN COLOR NEGRO.

ACABADO.

LAS PIEZAS METÁLICAS DEBERÁN DESENGRASARSE Y FOSFATIZARSE PARA RECIBIR PINTURA ELECTROSTÁTICA EPÓXICA EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE Y SU TEMPERATURA DE CURADO DEBERÁ ENCONTRARSE EN UN RANGO DE ENTRE 180 °C Y 200 °C.

CRITERIOS Y TOLERANCIAS.

TODAS LAS MEDIDAS REFERIDAS EN LA PRESENTE PODRÁN TENER UNA TOLERANCIA DE FABRICACIÓN DE ± 5 MILÍMETROS.

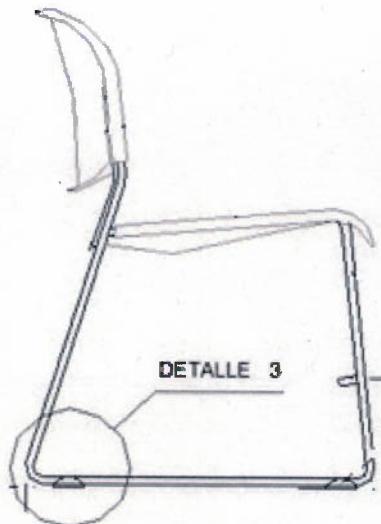
LOS CAMBIOS Y VARIANTES EN LOS DISEÑOS QUE SE REALICEN AL MOBILIARIO, NO DEBERÁN CONTRADECIR LO DISPUESTO EN LA NORMA APPLICABLE VIGENTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- F. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- G. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

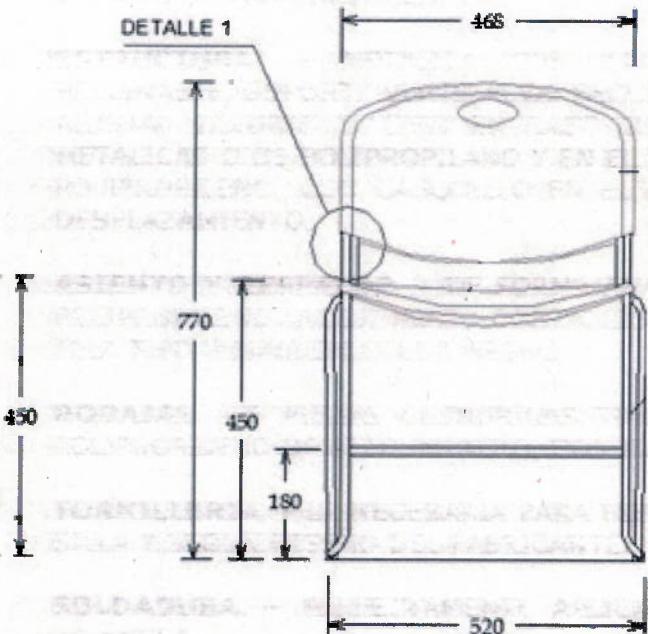
GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



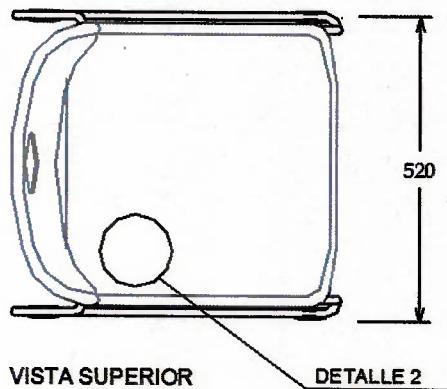
VISTA LATERAL

DETALLE 1

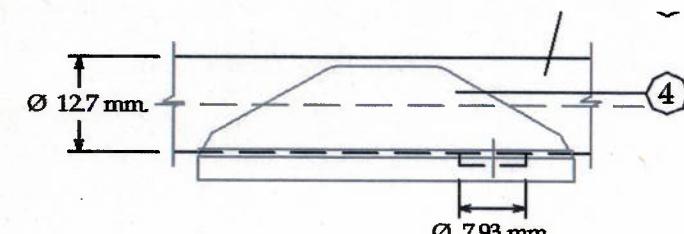


VISTA FRONTAL

520mm. EN ESTRUCTURA MAS REGATONES.



VISTA SUPERIOR



DETALLE 3 ENSAMBLE REGATON
A LA ESTRUCTURA.



PARTIDA 15

CODIFICACIÓN: M10400040

NOMBRE: BANCO PARA SENTARSE DE 700 MM. DE ALTURA

DESCRIPCIÓN:

BANCO CON ESTRUCTURA METALICA TUBULAR Y ASIENTO DE POLIPROPILENO DE 310 MM. DE DIAMETRO, MIDE 700 MM. DE ALTURA, INCLUYENDO LOS REGATONES DE LAS PATAS.

ESTRUCTURA. - ESTA FORMADA POR 5 PIEZAS DE TUBULAR REDONDON DE 19 MM. DE DIAMETRO EN LAMINA DE FIERRO CAL. 18; 4 PIEZAS DE DISEÑO ESPECIAL FORMAN LAS PATAS LLEVANDO CADA UNA UN REGATON DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. LA OTRA PIEZA FORMA UN MARCO TRANSVERSAL QUE UNE A LAS PATAS, A 236 MM. DE NIVEL DEL PISO, UTILIZANDO UN NIPLE DE RESPALDO CAL. 18 Y SOLDADURA EN TODO EL PERIMETRO DE CONTACTO (EN NIPLE Y PATAS), EL MARCO MIDE 320 MM. POR LADO, POR EL EXTREMO SUPERIOR, CADA PATA VA UNIDAD A LA BASE-SOPORTE DEL ASIENTO, CON CORDONES DE SOLDADURA DE APORTE.

ASIENTO. - MOLDEADO EN FORMA ESPECIAL CIRCULAR, CON 310MM. DE DIAMETRO Y DOBLEZ PERIMETRAL PARA DARLE UN PERALTE DE 25 MM. ESTA FORMADO POR UNA PIEZA, MOLDEADA EN POLIPROPILENO INYECTADO DE BUENA CALIDAD DE 3.5 MM. DE ESPESOR, LA CUAL PUEDE LLEVAR COSTILLAS INTERGRALES O NERVADURAS DE REFUERZO O UNA CHAROLA COMO BASE Y SOPORTE PARA DARLE RESISTENCIA AL ASIENTO. AL CENTRO POR LA MISMA PARTE INFERIOR ESTA PROVISTO DE PREPARACIONES (PLACA BASE O CHAROLA) PARA RECIBIR Y SOLDAR LOS EXTREMOS SUPERIORES DE LAS PATAS.

NOTA. - EN CASO DE UTILIZAR SOPORTE INTEGRAL, MOLDEADO AL ASIENTO ESTE SERA CAL.18 SI SE UTILIZA CHAROLA DE FORMA RECTANGULAR, SERA DEL CAL. 18 Y LA PLACA BASE TENDRA COMO MINIMO 150MM. POR LADO CAL. 14, PARA LA FIJACION DEL ASIENTO. SE UTILIZARAN REMACHES DE ALUMINIO DE EXPANSION O DE CLAVO DE 3/16" DE DIAM. (EN CASO DE FIJACION LATERAL EXTERIOR, SERA A LA ANCHA).

SOLDADURA: DEBERAN ESTAR PERFECTAMENTE TERMINADAS, SIN ESCORIAS NI REBABAS.

ACABADOS: EL ASIENTO DE POLIPROPILENO SERA DE COLOR NEGRO TEXTURIZADO Y LA ESTRUCTURA (PATAS, MARCO, SOPORTE INTEGRAL DEL ASIENTO, CHAROLA Y/o SOPORTE METALICO), PREVIAMENTE DECAPADOS RECIBIRAN PINTURA EPOXICA ELECTROSTATICA MICROPULVERIZADA EN EL COLOR BLANCO SEMIBRILLANTE (HORNEADA A 200 °C).

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.





PARTIDA 26

CODIFICACIÓN: M10600008

NOMBRE: SILLA DE MAESTRO

DESCRIPCIÓN:

ASIENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHESIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). **EL RESPALDO** DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 433 MM. X 287 MM. EL ASIENTO CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS, EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECCIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, EL ASIENTO CON UN ESPESOR DE 3.8 MM. MEDIDAS GENERALES 455 MM. FONDO X 443 MM. FRENTE, TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA: SE FABRICA TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO 1" (25.4 MM.), EN CALIBRE 18, CON LAS SIGUIENTES **DIMENSIONES GENERALES** ALTURA TOTAL 810 MM., ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 450 MM., ALTURA DEL PISO AL REFUERZO PARTE INFERIOR 250 MM., APERTURA LATERAL 540 MM., APERTURA FRONTAL 500 MM.

DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25.4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18, ADEMÁS LLEVARÁ UN REFUERZO POSTERIOR EN TUBULAR REDONDO DE 19.05 MM. (3/4") LÁMINA CAL. N° 18.

REFUERZO FRONTAL: A BASE DE UN TUBULAR REDONDO DE 19.05 MM. (3/4") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N°. 18.

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN LAS 4 PATAS, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGARÁ EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO DEBIDAMENTE FLEJADOS; ADEMÁS DEBERÁ LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.



NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

G.- PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.

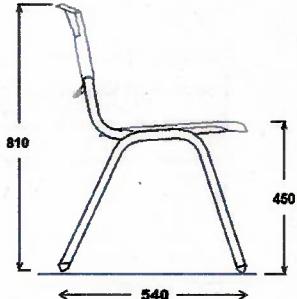
B- CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERA LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

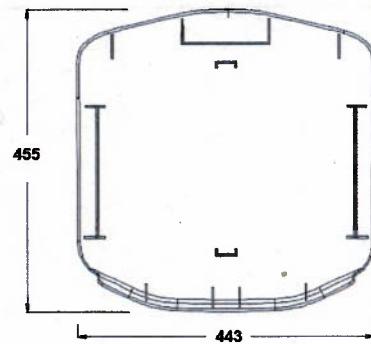
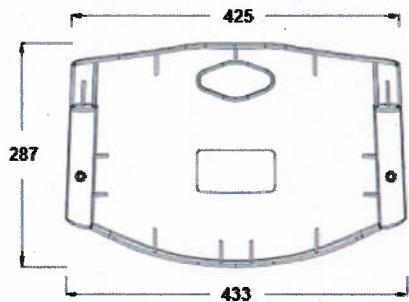
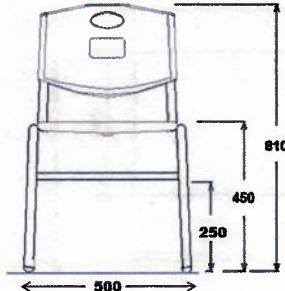


IMAGEN ILUSTRATIVA

VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR DE RESPALDO Y ASIENTO



PARTIDA 27

CODIFICACIÓN: M10600009

NOMBRE: MESA PARA MAESTRO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES: ALTURA TOTAL 750 MM., CUBIERTA: 1105 MM. X 605 MM.

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO, CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD (NON BREAK) E ÍNDICE DE FLUIDEZ DE 6 GR/10 MIN, CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y ADITIVACIÓN DE NO MARCADO (NON BLUSH), TODA LA CUBIERTA REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CARA INFERIOR CON ESPESOR MÍNIMO DE 2.0 MM. CON UN DESMOLDEO DE 2 MM. GRADOS Y ALTURA DE 17.8 MM. CON TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA SE GARANTIZA QUE NO SE MARQUEN LAS HOJAS AL ESCRIBIR EN LA CUBIERTA, LLEVARÁ 2 LAPICERAS DE 390 MM. DE LARGO 15 MM. DE ANCHO Y PROFUNDIDAD DE 3.75 MM. Y PREPARACIÓN A BASE DE PIVOTES Y CAJA PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON 10 PIJAS, MEDIDAS GENERALES DE 1105 X 605 Y 25 MM. DE PERALTE, CON ESQUINAS Y ARISTA PERIMETRAL DE CARA VISTA BOLEADAS Y FILOS REDONDEADOS. TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

ESTRUCTURA: LAS PATAS EN PERFIL CUADRADO 31.75 X 31.75 MM. (1 1/4" X 1 1/4") LAMINA NEGRA CALIBRE 18.

MARCO PERIMETRAL: A BASE DE CUATRO LARGUEROS DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL TUBULAR, SECCIÓN RECTANGULAR 2" x 1" EN LÁMINA CALIBRE No. 20, LLEVARÁ PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE 12 PIJAS CABEZA FIJADORA PHILLIPS CON RONDANA INTEGRADA DE 3/16" X 1 1/4", PARA UNIÓN DE CUBIERTA AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.

NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APlicará SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

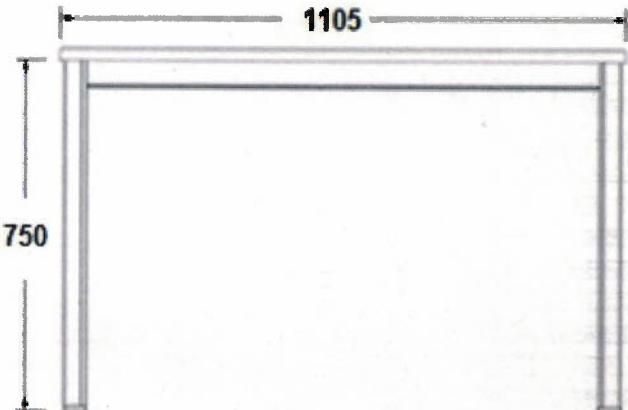
NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

C. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.

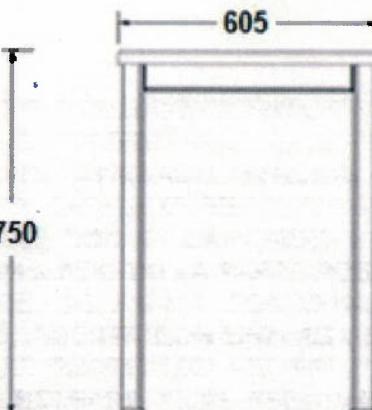
D. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES - ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCION, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

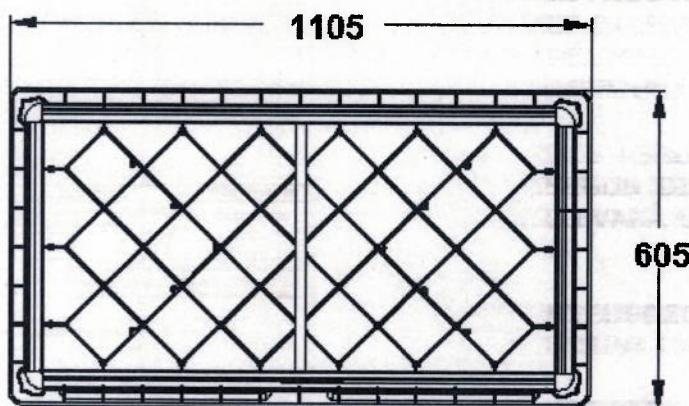
EMPAQUE. - LA MESA SE ENTREGA TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTON CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON EL NUMERO DE LICITACION, PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.



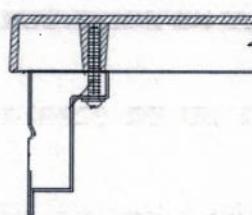
Vista frontal



Vista lateral



DETALLE 1
CORTE ENSAMBLE DE CUBIERTA AL MARCO
PERIMETRAL





PARTIDA 28

CODIFICACIÓN: M10600090

NOMBRE: PIZARRÓN BLANCO DE 3000 X 900 MM.

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN METÁLICO BLANCO FABRICADO EN LÁMINA PORCELANIZADA CAL. N° 24 DE 900 X 3000 MM. CON BASE SOPORTE EN MDF 9 MM.

MARCO REFUERZO: MARCO PERIMETRAL FORMADO POR 4 CANALES DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE UNIDOS POR SUS EXTREMOS CON ESQUINEROS INYECTADOS DE PLÁSTICO EN POLIPIROPILENO PROVISTOS DE BARRENOS AVELLANADOS PARA FIJARSE AL MURO, LAS SECCIONES EN "FORMA DE OMEGA" DE LOS CANALES ES DE 20 X 12 MM., 0.9 MM. DE ESPESOR Y LA HORIZONTAL INFERIOR (MOLDURA ESPECIAL) LLEVA UNA PORTA GIS DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE 400 MM. DE LARGO. LOS ELEMENTOS DE FIJACIÓN Y REFUERZOS ESTÁN POR LA CARA POSTERIOR MEDIANTE REMACHE POP.

ACABADO: LAMINA PORCENALIZADA CAL. N° 24, CON CAPAS LIBRES DE ARSÉNICO Y ANTIMONIO, NO CONTIENE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES; INTERIOR DE ACERO HECHO CON UN MÍNIMO DE 30% DE RESIDUOS POST-INDUSTRIALES Y DE DESECHOS, 99% RECICLABLES.

LOS SISTEMAS DE UNIÓN EMPLEADOS EN ESTE PIZARRÓN SON: ADHESIVO PARA UNIR ENTRE SI EL MDF A LA HOJA DE LÁMINA CON ACABADO VÍTREO, CON 5 REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA CAL. N° 24 DE 100 MM. DE ANCHO X 880 MM. DE LONGITUD, COLOCADOS EN FORMA VERTICAL CON PEGAMENTO DE CONTACTO (NO. 4518 DE 3M O SIMILAR) Y REPARTIDOS DE FORMA LONGITUDINAL.

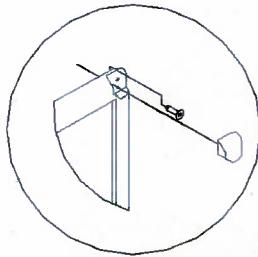
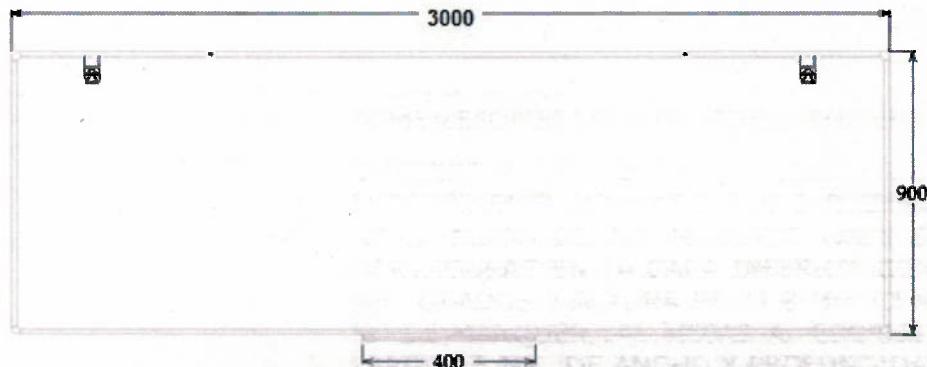
PARA FIJAR EL PIZARRÓN AL MURO SERÁ CON 4 ESQUINEROS DE PLÁSTICO GRIS Y BARRENOS CENTRALES, ADEMÁS SE EMPLEARÁN 2 CARGADORES DOBLADOS EN FORMA ESPECIAL DE LÁMINA CAL. 18 TERMINADOS CON PINTURA EPOXICA GRIS CON 2 BARRENOS PARA SUJETARLO A LA PARED, CON 10 PIJAS DEL # 8 X 11/2" CABEZA PLANA Y 10 TAQUETES DE PLÁSTICO DE 1/4".

EMPAQUE: EL PIZARRÓN SE ENTREGA EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO, DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² CON CAPACIDAD PARA DOS PIEZAS DEBIDAMENTE FLEJADA, DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.

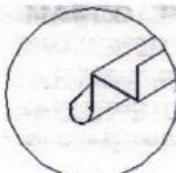
GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO.

NORMAS – CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

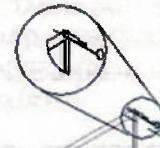
- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



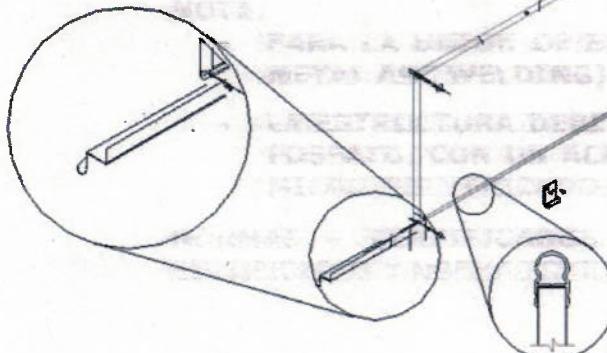
DETALLE ESQUINERO



PORTA GIS



CARGADORES



DETALLE PERFIL MARCO
REFUERZO PERIMETRAL



PARTIDA 29

CODIFICACIÓN: M10620026

NOMBRE: PIZARRÓN BLANCO DE 1200 X 900 MM.

DESCRIPCIÓN:

PIZARRÓN METÁLICO BLANCO FABRICADO EN LÁMINA PORCELANIZADA CAL. N° 24 DE 1200 X 900 MM. CON BASE SOPORTE EN MDF 9 MM.

ELEMENTOS Y MATERIALES.

A. - HOJA DE MDF DE 9 MM. DE 898 X 1198 MM.

B. - LAMINA PORCENALIZADA CAL. N° 24, CON CAPAS LIBRES DE ARSÉNICO Y ANTIMONIO, NO CONTIENE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES; INTERIOR DE ACERO HECHO CON UN MÍNIMO DE 30% DE RESIDUOS POST-INDUSTRIALES Y DE DESECHOS, 99% RECICLABLES, UNIDA A LA HOJA DE MDF CON ADHESIVO DE CONTACTO (NO. 4518 DE 3M O SIMILAR) Y PRENSADA.

C. - TRES REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA CAL. N° 24 DE 100 MM. DE ANCHO X 880 MM. DE LONGITUD; DOS LATERALES Y UNO CENTRAL, VAN UNIDOS VERTICALMENTE AL MDF CON ADHESIVO DE CONTACTO (NO. 4518 DE 3M O SIMILAR) POR LA PARTE POSTERIOR DEL PIZARRÓN.

D. - MARCO PERIMETRAL FORMADO CON CUATRO PIEZAS DE ALUMINIO DE SECCIÓN CANAL DE 11 X 14 MM. DE 1.8 MM. DE ESPESOR, ENSAMBLADAS EN SUS EXTREMOS CON CORTE A 45 GRADOS, LA SECCIÓN HORIZONTAL INFERIOR (MOLDURA ESPECIAL) LLEVA INTEGRADO UN PORTA-GIS DE 1.5 X 29 MM. EL MARCO DE ALUMINIO ALOJARA LAS HOJAS DE LÁMINA Y MDF FIJÁNDOSE A ELLAS CON REMACHES DE CLAVO DE 3.17 MM. DE DIAM. Y 5.9 MM. DE LONGITUD, ADICIONALMENTE SOBRE EL MARCO PERIMETRAL SE HARÁN 12 BARRENOS DE PASO DE 6.3 MM. DIAM. AVELLANADOS LOCALIZADOS EN EL LUGAR QUE SE INDICA, Y QUE SIRVEN PARA EL PASO DE TORNILLOS DE 6.3 MM. (1/4``) X 38 MM. (1 1/2``) CABEZA PLANA PARA LA FIJACIÓN DEL PIZARRÓN AL MURO.

TORNILLERÍA. - 20 REMACHES DE CLAVO DE 3.17 MM. X 5.9 MM. DE LONG. 12 TORNILLOS PARAN MADERA DE 6.3 MM. X 38 MM. LONG. CABEZA PLANA. 12 TAQUETES DE NYLON NO. S-8 DE 6.3 MM.

EMPAQUE: EL PIZARRÓN SE ENTREGA EN CAJAS DE CARTÓN CORRUGADO, DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² CON CAPACIDAD PARA DOS PIEZAS DEBIDAMENTE FLEJADA, DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACION Y NOMBRE DEL BIEN.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACION DE LOS BIENES DEBERA APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

- A. - PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRACTICAS DE FABRICACION, GESTION Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.
- B. - CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRACTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES DE LINEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACION DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.



PARTIDA 55

CODIFICACIÓN: MSC1SC3MS

NOMBRE: SILLA SECUNDARIA CON PALETA DE POLIPROPILENO

DESCRIPCIÓN:

DIMENSIONES GENERALES DEL BIEN: ALTURA TOTAL 780 MM., ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 450 MM., ALTURA DEL PISO AL REFUERZO PARTE INFERIOR 210 MM., APERTURA LATERAL 545 MM., APERTURA FRONTAL 500 MM., ALTURA DE PISO A PALETA 730 MM.

ASIENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). **EL RESPALDO** DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5 MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 14 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, MEDIDAS GENERALES 433 MM X 287 MM. EL ASIENTO CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECCIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, **EL ASIENTO** CON UN ESPESOR DE 3.8 MM. MEDIDAS GENERALES 455 MM. DE FONDO X 443 MM. DE FREnte, TERMINADO EN COLOR VERDE PANTONE 355 C.

BRAZO DE PALETA: EN TUBULAR REDONDO DE 25.4MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA NEGRA CALIBRE N°18, 2 PIEZAS DOBLADOS SEGÚN DISEÑO EN LA PARTE SUPERIOR PARA SOSTENER LA PALETA LLEVARÁ DOBLÉZ UNIDAS ENTRE SÍ POR DOS LISTONES EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 14 Y PREPARACIÓN A BASE DE BARRENOS PARA ENSAMBLE DE LA PALETA CON TORNILLOS CABEZA OVAL PHILLIPS N° 10 - 12 X 1 1/2".

ESTRUCTURA: METÁLICA FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y UN SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25.4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE N° 18, ADEMÁS LLEVARÁ UN REFUERZO POSTERIOR EN TUBULAR REDONDO DE 19.05MM. (3/4") LÁMINA CAL. N° 18.,

PALETA: PALETA TIPO CUBIERTA DE 420 MM. X 420 MM. CON UNA ESQUINA EN DIAGONAL PARA EL ACCESO DEL ALUMNO CON ESQUINAS REDONDEADAS Y BOLEADAS EL CONCEPTO DE ESTE DISEÑO ES PARA QUE LA PALETA SEA UTILIZADA POR ALUMNOS DERECHOS Ó IZQUIERDOS POR LO CUAL ESTA PROVISTA DE 2 LAPICERAS CON ÁNGULO DE SALIDA PARA MAYOR FUNCIONALIDAD, FABRICADA EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CONTRACARA Y LLEVARÁ PREPARACIÓN A BASE DE PIVOTES Y 3 ZONAS CON VENAS CAJEADAS PARA ENSAMBLE AL BRAZO DE LA ESTRUCTURA CON PIJAS, CON ADHITIVO ANTIESTÁTICO, TEXTURIZADA EN LA CARA EXPUESTA. TERMINADO EN COLOR NEGRO.

PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA).

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD COLOR NEGRO.

REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.



NOTA:

- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.
- LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

NORMAS - CERTIFICADOS. LA FABRICACIÓN DE LOS BIENES DEBERÁ APEGARSE A LOS CERTIFICADOS Y NORMAS SIGUIENTES.

E. -PARA PRODUCTOS DE ORIGEN NACIONAL CERTIFICADO DE BUENAS PRÁCTICAS DE FABRICACIÓN, GESTIÓN Y CALIDAD **NMX.CC ISO 9001 IMNC:2015**.

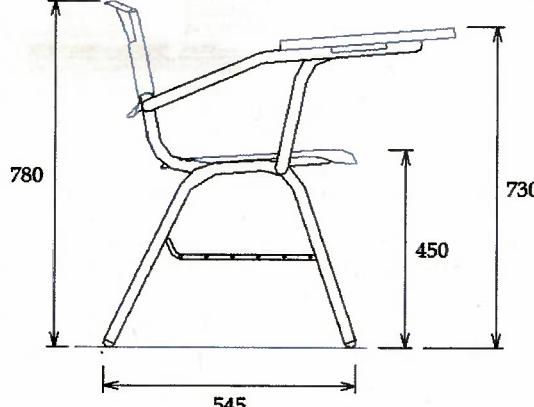
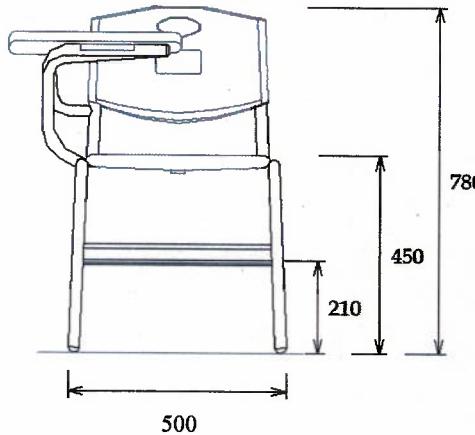
F. -CERTIFICADO **NOM -117-SCFI-2005** PRÁCTICAS COMERCIALES – ELEMENTOS NORMATIVOS PARA LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES DE LÍNEA Y SOBRE MEDIDA, EN LA COMERCIALIZACIÓN DE MUEBLES SOBRE MEDIDA AL CONTADO.

GARANTÍA: 5 AÑOS. EN CONDICIONES NORMALES DE USO. DEBERÁ LLEVAR GRABADO EN LA PARTE INFERIOR DE LA CUBIERTA SU FECHA DE PRODUCCIÓN, NOMBRE Y/O LOGOTIPO DEL FABRICANTE POR MEDIO DE INYECCIÓN (NO ESTAMPADO).

EMPAQUE. - LA SILLA SE ENTREGA EN ATADOS TOTALMENTE ARMADA CON LAS PROTECCIONES DE CARTÓN CORRUGADO DE 3 MM. DE ESPESOR Y DE 14 KG/CM² NECESARIAS EN ASIENTO Y RESPALDO, DEBIDAMENTE FLEJADA Y DEBE LLEVAR UNA ETIQUETA IMPRESA, COLOCADA EN LUGAR VISIBLE CON LA PARTIDA, CODIFICACIÓN Y NOMBRE DEL BIEN.



IMAGEN ILUSTRATIVA





VERACRUZ
GOBIERNO
DEL ESTADO

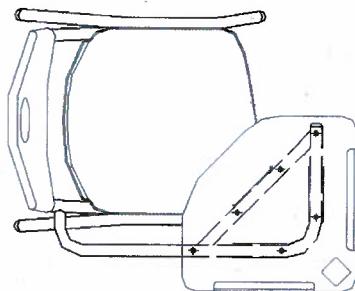


SEFIPLAN

Secretaría de Finanzas
y Planeación

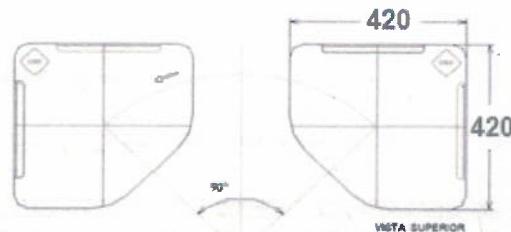


VISTA FRONTAL

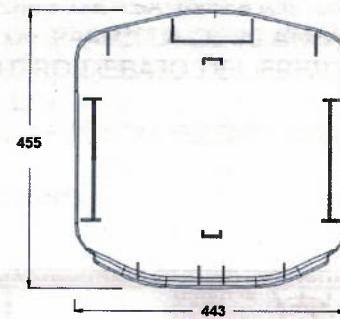
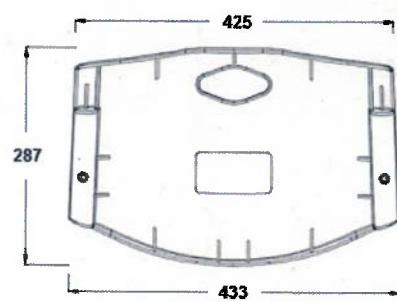


VISTA SUPERIOR

VISTA LATERAL



VISTA SUPERIOR



VISTA POSTERIOR DE ASIENTO Y RESPALDO



A N E X O No. 1

**C.P. CARLOS BERNABÉ PÉREZ SALAZAR
DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACIÓN DE LA SECRETARÍA
DE FINANZAS Y PLANEACIÓN DEL ESTADO DE VERACRUZ DE IGNACIO DE
LA LLAVE**

(nombre) manifiesto bajo protesta de decir verdad, que los datos aquí asentados, son ciertos y han sido debidamente verificados, así como que cuento con facultades suficientes para suscribir la propuesta concerniente a la **Licitación Pública Estatal No. LPE-008001-005-2023, relativa a la Adquisición de Móvilario y Equipo Escolar** en nombre y representación de: (persona física o moral).

Nº. de licitación:

Registro Federal de Contribuyentes:

Domicilio:

Calle y número:

Colonia:

Delegación o Municipio:

Código Postal:

Entidad federativa:

Teléfonos:

Fax:

Nº. de la escritura pública en la que consta su acta constitutiva:

Fecha:

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se dio fe de la misma:

Lugar, fecha y número de inscripción en el Registro de Comercio:

Relación de accionistas:

Apellido Paterno: Apellido Materno: Nombre (s):

Descripción del objeto social:

Reformas al acta constitutiva:

Nombre del apoderado o representante legal que suscribirá el contrato en caso de que la empresa resulte ganadora:

Datos del documento mediante el cual acredita su personalidad y facultades:

Escritura pública número: Fecha:

Nombre, número y lugar del Notario Público ante el cual se otorgó:

Lugar, fecha y número de inscripción en el Registro de Comercio:

(Lugar y fecha)

Protesto lo necesario

(firma)

Nota: El presente formato podrá ser reproducido en papel membretado por cada participante en el modo que estime conveniente, debiendo respetar estrictamente su contenido. La omisión a este requisito será motivo de descalificación.



ANEXO 2

FORMATO DE PÓLIZA DE FIANZA PARA GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, PRESTACIÓN DE SERVICIOS Y OTRAS OBLIGACIONES DE NATURALEZA NO FISCAL; ASÍ COMO PARA RESPONDER POR LOS DEFECTOS, VICIOS OCULTOS DE LOS BIENES ENTREGADOS Y POR LA CALIDAD DE LOS SERVICIOS PRESTADOS, ASÍ COMO DE CUALQUIER OTRA RESPONSABILIDAD EN QUE HUBIERE INCURRIDO EL FIADO DE QUE SE TRATE.

(Institución de fianzas)

DENOMINACIÓN SOCIAL:

DOMICILIO: *(Anotar domicilio).*

AUTORIZACIÓN DEL GOBIERNO FEDERAL PARA OPERAR: *(Número de oficio y fecha).*

(Datos de la póliza)

NÚMERO: *(Número asignado por la institución de fianzas)*

MONTO AFIANZADO: *(Con letra y número, sin incluir el I.V.A.)*

MONEDA: _____.

FECHA DE EXPEDICIÓN: _____.

BENEFICIARIO: La Secretaría de Finanzas y Planeación del Gobierno del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave.

R.F.C.: SFP000520C28

DOMICILIO: Avenida Xalapa número 301, Colonia Unidad del Bosque Pensiones, C.P. 91017, Xalapa, Veracruz de Ignacio de la Llave.

CORREO ELECTRÓNICO BENEFICIARIO: *(Como medio electrónico por el cual se pueda enviar la fianza).*

CONTRATANTE: *(Anotar la dependencia o entidad contratante).*

CORREO ELECTRÓNICO DE LA CONTRATANTE: *(Como medio electrónico por el cual se pueda enviar la fianza).*

OBLIGACIÓN GARANTIZADA Y SU NATURALEZA: *(Divisible o indivisible, de conformidad con lo estipulado en el contrato).*

Si es Divisible, aplicará el siguiente texto: La obligación garantizada será divisible, por lo que en caso de presentarse algún incumplimiento, se hará efectiva solo en la proporción correspondiente al incumplimiento de la obligación principal.



Si es Indivisible, aplicará el siguiente texto: La obligación garantizada será Indivisible y, en caso de presentarse algún incumplimiento, se hará efectiva por el monto total de las obligaciones garantizadas.

Para garantizar por el fiado: **(anotar el nombre del fiado ya sea persona física o moral)**, con R.F.C. **(anotar R.F.C. de la persona física o moral fiada)** y domicilio **(anotar el domicilio consignado en el acto o contrato)**, **el cumplimiento de todas y cada una de las obligaciones estipuladas en el contrato público número** **(anotar el número, tipo y descripción del contrato)** de **(anotar la fecha de celebración del contrato)**, celebrado entre el Gobierno del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave a través de la **(anotar la denominación de la dependencia o entidad)** y dicho fiado, cuyo objeto se hace consistir en **(anotar el objeto del contrato)**, por el monto total de **(anotar el monto del contrato)**, sin incluir el impuesto al valor agregado; **la presente póliza de fianza permanecerá para responder por los defectos, vicios ocultos de los bienes entregados y por la calidad de los servicios prestados, así como de cualquier otra responsabilidad en que hubiere incurrido el fiado atendiendo a todas las estipulaciones establecidas en el aludido contrato y, en todo caso en sus respectivos convenios modificatorios.**

La institución de fianzas, a través de la presente póliza, expresamente acepta la obligación de garantizar y reconocer: a) En su forma y términos todas y cada una de las obligaciones establecidas a cargo del fiado con motivo del respectivo acto o contrato y convenios modificatorios respectivos; b) Las penas convencionales y demás accesorios legales en los propios términos pactados en el acto o contrato o establecidos en las disposiciones legales aplicables; c) Realizar el pago de la cantidad requerida y, en su caso, incluir la indemnización por mora que proceda de conformidad con el artículo 283 de la Ley de Instituciones; lo anterior, aun cuando la obligación se encuentre subjúdice, en virtud de procedimiento ante autoridad competente, salvo que el fiado obtenga la suspensión de su ejecución ante la instancia correspondiente y la institución de fianzas lo comunique con las constancias respectivas a la beneficiaria para que se abstenga del cobro de la fianza hasta en tanto se dicte sentencia firme; d) Que el coafianzamiento o yuxtaposición de garantías, no implica la novación de las obligaciones asumidas y, por tanto, subsiste la responsabilidad en la medida y condiciones en que la asumió en la póliza de fianza, e incluso en sus documentos modificatorios; e) Que la fianza permanecerá vigente durante **(12 meses)** por el cumplimiento a la o las obligaciones que garantice y conforme a los términos del acto o contrato y, continuará automáticamente en vigor, en caso de que la "Contratante" otorgue al fiado prórrogas, esperas, modificaciones, diferimientos o suspensiones para el cumplimiento de la o las obligaciones contractuales garantizadas, sin necesidad de solicitar endosos o el consentimiento de la institución de fianzas y, sin que tales supuestos, inclusive pudieran entenderse como la creación de una nueva obligación contractual. Asimismo la fianza permanecerá vigente durante la substanciación de todos los procedimientos administrativos, recursos legales, arbitrajes o juicios que se interpongan con origen de la obligación garantizada hasta que se pronuncie la resolución definitiva de autoridad o tribunal competente que haya causado ejecutoria; de esta forma la vigencia, no podrá acotarse en razón del plazo establecido para cumplir la o las obligaciones contractuales, ni tampoco en tanto la beneficiaria tenga expeditas sus facultades para ejercerlas dentro del plazo a que se contrae el artículo 174 de la Ley de Instituciones; f) Que para tener por cancelada la póliza y quede liberada de su obligación fiadora, necesariamente debe



recibir por escrito el consentimiento expreso de la Secretaría a través de la Procuraduría, así como la fianza en vía de devolución; bajo el entendimiento que, de no actualizarse dicha formalidad, la póliza continuará vigente para todos los efectos legales; g) Para el caso de que la fianza se vuelva exigible, someterse a las formalidades de los procedimientos previstos por los artículos 178, 282 y 283 de la Ley de Instituciones, concatenados con las diversas establecidas en los numerales 1º fracción I y 3º del Reglamento; h) Para el caso de que las dependencias y entidades lo consideren conveniente, su consentimiento para que la póliza de fianza, una vez entregado y recibido formalmente el producto objeto del acto o contrato, permanezca vigente durante los plazos previstos por la disposición Décimo segunda de los presentes lineamientos, según corresponda o, en su caso, a partir de que haya concluido el periodo que resulte para que el fiado cumpla totalmente con la corrección, reparación o reposición que requiera la atención de los vicios y los defectos o con las acciones necesarias para cumplir con cualquier otra responsabilidad derivada del acto o contrato, desde luego previo conocimiento que se le hubiere hecho de los defectos, vicios o responsabilidades a cargo del fiado; asimismo tal consentimiento se entiende, por una parte para que la fianza permanezca vigente durante la substanciación de los procedimientos, juicios o recursos legales que se interpongan hasta que se pronuncie resolución definitiva de autoridad o tribunal competente que haya causado ejecutoria y, por otra tal vigencia permanezca en caso de que se otorgue prórroga o espera al fiado para realizar las correcciones, reparaciones, reposiciones o para llevar a cabo las acciones necesarias para cumplir las demás responsabilidades respecto de los trabajos o servicios sujetos a dichas obligaciones; i) La competencia material y territorial de la Secretaría a través de la Procuraduría, para hacer efectiva la presente garantía ante el incumplimiento de la obligación garantizada por causas atribuibles al proveedor, prestador de servicios o contratista fiados, según sea el caso; j) Que tiene instaladas y autorizadas sucursales u oficinas de servicio en el Estado de Veracruz que corresponden a la región competencia de la Sala Regional del Tribunal Federal de Justicia Administrativa, para que ante dichas sucursales u oficinas, se dirijan y presenten requerimientos de pago con cargo a las respectivas pólizas de fianza que se hagan efectivas, y los reciba el personal empleado para que los entregue a quien según sus funciones corresponda; k) Entregar a la beneficiaria una copia de la póliza de fianza a través del medio electrónico o dirección de correo electrónico señalada al efecto; y l) De existir controversia en materia de interpretación o por la ejecución de la garantía, someterse a la jurisdicción por razón de territorio de los tribunales competentes de la ciudad de Xalapa, Veracruz.- Fin del texto.



A N E X O No. 3

**C.P. CARLOS BERNABÉ PÉREZ SALAZAR
DIRECTOR GENERAL DE ADMINISTRACIÓN DE LA SECRETARÍA
DE FINANZAS Y PLANEACIÓN DEL ESTADO DE VERACRUZ DE IGNACIO DE
LA LLAVE
P R E S E N T E.**

En relación a la Licitación Pública Estatal No. **LPE-008001-005-2023**, relativa a la Adquisición de Mobiliario y Equipo Escolar, y en cumplimiento a las bases establecidas para participar en este concurso, en mi calidad de representante legal de la empresa _____ manifiesto a usted **bajo protesta de decir verdad**, que conozco las disposiciones de la Ley de Adquisiciones, Arrendamientos, Administración y Enajenación de Bienes Muebles del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave y que mi representada no se encuentra en ninguno de los supuestos que establece el artículo 45 del referido ordenamiento legal, por lo que no se encuentra impedida para presentar proposiciones o celebrar contratos con la Secretaría de Finanzas y Planeación del Estado de Veracruz de Ignacio de la Llave.

A T E N T A M E N T E

REPRESENTANTE LEGAL

Este formato deberá ser presentado en papel membretado de la participante.



ANEXO No. 4

**DE LA LICITACIÓN PÚBLICA ESTATAL No. LPE-008001-005-2023,
RELATIVA A LA ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO Y EQUIPO ESCOLAR**

FORMATO DE PROPOSICIÓN ECONÓMICA

NO. PARTIDA	DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA PARTIDA	U.M.	CANTIDAD	PRECIO UNITARIO S/IVA	SUBTOTAL

Subtotal

I.Y.A

Total de la Propuesta

ATENTAMENTE

REPRESENTANTE LEGAL

Nota: *Este formato deberá ser presentado en papel membretado de la participante y firmado de manera autógrafa.

***En caso de no ofrecer alguna partida, deberá llenarse el reglón con "0.00". No deberá eliminarse ningún renglón.**



CONTENIDO DEL ARTÍCULO 45

LEY DE ADQUISICIONES, ARRENDAMIENTOS, ADMINISTRACIÓN Y ENAJENACIÓN DE BIENES MUEBLES DEL ESTADO DE VERACRUZ DE IGNACIO DE LA LLAVE.

Artículo 45. Los Entes Públicos no podrán recibir propuestas o celebrar contratación alguna, con las personas físicas o morales que se mencionan:

I. Aquellas con las que cualquier servidor público en cargos de dirección, mandos medios o superiores del propio Ente Público, tenga relación familiar o de negocios, incluyendo aquellas de cuya contratación pueda resultar algún beneficio económico para él, su cónyuge o sus parientes consanguíneos hasta el cuarto grado por , por afinidad o civiles hasta el Segundo, o para terceros con lo que tenga relaciones profesionales, laborales o de negocios, o bien para socios, sociedades o asociaciones de las que el servidor público o las personas antes enunciadas, formen o hayan formado parte, cuando menos dos años antes de que aquél haya ocupado el cargo;

II. Los servidores públicos ajenos a la dirección o el mando en el Ente Público, pero que desempeñen un empleo, cargo o comisión en la misma, o de las personas morales de las que éstos formen parte, a menos que se solicite previamente la autorización expresa al Órgano Interno de Control, el cual podrá pedir la opinión del Subcomité;

III. Aquellas personas inhabilitadas para desempeñar un empleo, cargo o comisión en el servicio público;

IV. Aquellos proveedores a los que, por causas imputables a ellos, el Ente Público convocante les hubiera rescindido administrativamente un contrato en más de una ocasión, dentro de un lapso de dos años calendario, contados a partir de la primera rescisión. Dicho impedimento prevalecerá ante el propio convocante durante dos años calendario, contados a partir de la fecha de rescisión del Segundo contrato;

V. Los proveedores que se encuentren en el supuesto de la fracción anterior respecto de dos o más Entes Públicos, durante un año calendario;

Las que hubieren incumplido sus obligaciones contractuales respecto de las materias de esta Ley, por causas imputables a ellas y que hayan ocasionado daños o perjuicios a un Ente Público;

VI. Los proveedores o licitantes cuya actividad mercantil o de negocios, de conformidad con su objeto social registrado y autorizado, no corresponda o no tenga relación con los bienes o servicios solicitados por el Ente Público;

VII. Los proveedores o licitantes cuya actividad mercantil o de negocios, de conformidad con su objeto social registrado y autorizado, no corresponda o no tenga relación con los bienes o servicios solicitados por la institución;

VIII. Las que hubieren proporcionado información falsa, o que hayan actuado con dolo o mala fe en algún proceso para la adjudicación de un contrato;

IX. Las que hayan celebrado contratos en contravención a lo dispuesto por esta Ley;

X. Las que por sí o a través de empresas del mismo grupo, elaboren dictámenes, peritajes y avalúos, cuando se requiera dirimir controversias entre tales personas y el Ente Público;

XI. Aquellas a las que se haya declarado en suspensión de pagos o estado de quiebra, o que estén sujetas a concurso de acreedores;

XII. Las que por sí o a través de empresas del mismo grupo, elaboren dictámenes, peritajes y avalúos, cuando se requiera dirimir controversias entre tales personas y la institución; y

XIII. Las demás que por cualquier causa se encuentren impedidas por disposición de la Ley



A N E X O N°. 5

**A. MTRO. MARIO EMIR NACIP OLVERA
TESORERO
SECRETARÍA DE FINANZAS Y
PLANEACIÓN
DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE VERACRUZ**

Por este conducto le manifiesto a Usted mi consentimiento para que en caso de resultar adjudicado en la **Licitación Pública Estatal No. LPE-008001-005-2023, relativa a la Adquisición de Mobiliario y Equipo Escolar**, se proceda a efectuar los pagos correspondientes a través de transferencias Bancarias de conformidad a los datos siguientes:

NOMBRE DEL PROVEEDOR O RAZÓN SOCIAL:		TELÉFONO(S) DE LA EMPRESA: (CON LADA Y/O EXTENSIÓN)
BANCO:	SUCURSAL:	POBLACIÓN:
* NOMBRE DE LA PERSONA RESPONSABLE DE LA CUENTA:	* CARGO EN LA EMPRESA:	
* NOMBRE DEL REPRESENTANTE LEGAL:	* Teléfono(s) del representante legal	
CORREO ELECTRÓNICO:	FECHA DE TRÁMITE:	NÚM. DE CUENTA (CLAVE 18 DÍGITOS)
NOMBRE Y SELLO DE QUIEN RECIBE		FIRMA DEL TITULAR DE LA CUENTA * FIRMA DEL REPRESENTANTE LEGAL

* APPLICABLE SOLO EN CASO DE PERSONAS MORALES