

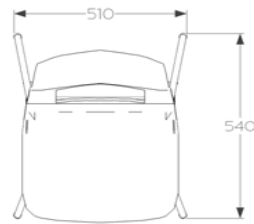
## PR-AU-MS001

Silla metálica con concha injectada (1o - 3o)

510 x 540 x 735 mm

| Tipo Educativo |                |          | Nivel Educativo | Espacio Educativo |               |          |          |            |
|----------------|----------------|----------|-----------------|-------------------|---------------|----------|----------|------------|
| Básica         | Medio Superior | Superior | Primaria        | A Aula            | L Laboratorio | T Taller | An Anexo | E Exterior |

### Características Generales



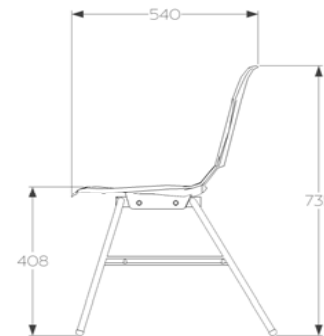
Vista Superior



Isométrico

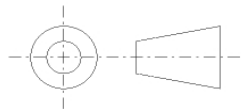


Vista Frontal



Vista Lateral

| Elemento   | Descripción                 |
|------------|-----------------------------|
| Estructura | Tubular de acero al carbono |
| Concha     | Injectada en polipropileno  |
| Acabados   | Pintura electrostática      |
|            |                             |
|            |                             |
|            |                             |
|            |                             |
|            |                             |

| Representación  | Cotas | Dimensiones         |
|---|-------|---------------------|
|  | mm    | Altura: 837         |
|   |       | Altura asiento: 448 |
|   |       | Longitud: 505       |
|   |       | Profundidad: 518    |

#### Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

#### Estructura

- Estará formada de tubular redondo de acero al carbono de 1" en calibre 18 doblado en forma de "U", estos tubulares se unirán por medio láminas de acero al carbono cal . 14 con dobleces en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura . Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha de PP . Las patas contarán con refuerzos laterales troquelados, fabricados en soleras lámina de acero al carbono calibre 14 .

#### Asiento

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, con transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta

Longitud: 410 mm Profundidad: 460 mm Altura: 426 mm Espesor: 4 mm

#### Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas

#### Regatones

- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

#### Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

#### Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando estas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .

## PR-AU-MM001

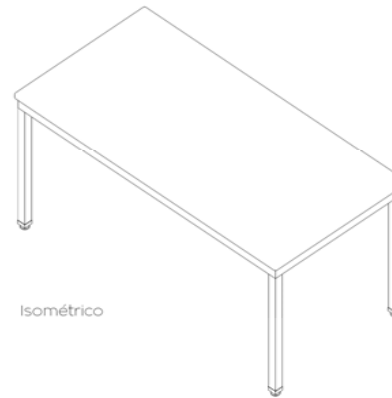
Mesa rectangular binaria, de 1ro a 3er grado .  
1220 x 600 x 650 mm

| Tipo Educativo |                |          | Nivel Educativo | Espacio Educativo |               |          |          |            |
|----------------|----------------|----------|-----------------|-------------------|---------------|----------|----------|------------|
| Básica         | Medio Superior | Superior | Primaria        | A Aula            | L Laboratorio | T Taller | An Anexo | E Exterior |

### Características Generales



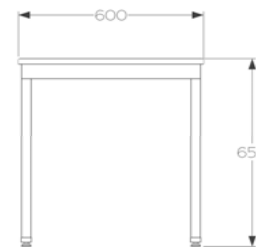
Vista Superior



Isométrico

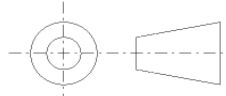


Vista Frontal



Vista Lateral

| Elemento   | Descripción                 |
|------------|-----------------------------|
| Estructura | Tubular de acero al carbono |
| Cubierta   | Inyectada en polipropileno  |
| Acabados   | Pintura electrostática      |
|            |                             |
|            |                             |
|            |                             |

| Representación  | Cotas | Dimensiones                                       |
|---|-------|---|
|  | mm    | Altura: 650<br>Longitud: 1220<br>Profundidad: 600 |

#### Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

#### Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal . 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno . El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal . 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta . Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP .

#### Cubierta

Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto . Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas .

Profundidad: 600 mm Longitud: 1220mm Peralte: 25 . 4 mm Espesor: 4 mm

#### Uniones soldadas

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .

#### Uniones mecánicas

- Pijas galvanizada con rondana integrada .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario .

#### Regatones

- Niveladores fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

#### Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

#### Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .