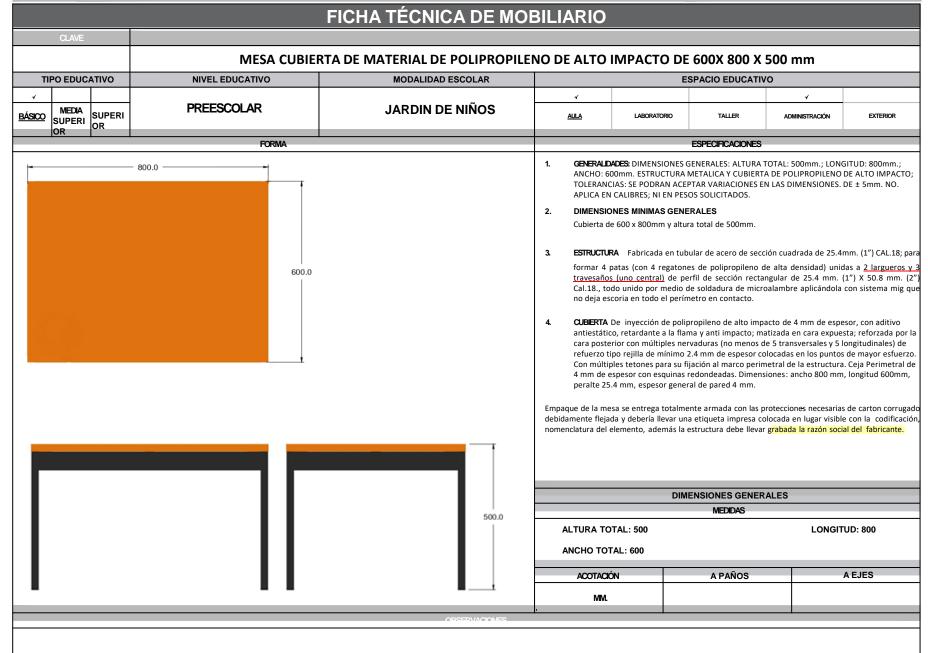


Incoifed

SUBDIRECCIÓN DE PROYECTOS

INSTITUTO COLIMENSE DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA





Incoifed

SUBDIRECCIÓN DE PROYECTOS

INSTITUTO COLIMENSE DE LA INFRAESTRUCTURA FISICA EDUCATIVA

FICHA TÉCNICA DE MOBILIARIO									
CLAVE									
			MESA CUBIERTA DE MATERIAL DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO DE 600X 800 X 500 mm						
TIPO EDUCATIVO			NIVEL EDUCATIVO	MODALIDAD ESCOLAR	ESPACIO EDUCATIVO				
			DDEECCOL AD	LARRIN RE NIÑOS				4	
<u>BÁSICO</u>		SUPERI OR	PREESCOLAR	JARDIN DE NIÑOS	AULA	LABORATORIO	TALLER	ADMINISTRACI ÓN	EXTERIOR

DESCRIPCIÓN DETALLADA

1. GENERALIDADES

- a) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo, uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberá presentar filos, con soldadura de microalambre aplicada con sistema mig que no deja escoria en todo el perímetro de contacto.
- b) Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones. Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.
- c) Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura (color negro mate) electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

2. DIMENSIONES MINIMAS GENERALES

800 mm de longitud, 600 mm de ancho total, 500 altura total

3. ESTRUCTURA

Fabricada con perfiles tubulares cuadrados Cal. 18 de acero al carbono, está formada por 4 patas de sección cuadrada 1 (25.4), 2 largueros y 3 travesaños (dos laterales y uno central de refuerzo) de tubo sección rectangular de 25.4 mm. (1") X 50.8 mm. (2") Cal.18., todo unido por medio de soldadura de microalambre aplicándola con sistema mig que no deja escoria en todo el perímetro en contacto. La estructura tendrá solo las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta. Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de polipropileno.

- 4. CUBIERTA: Rectangular, se fabricará inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático, retardante a la flama y anti impacto, matizada en la cara expuesta, en la cara inferior reforzada con múltiples nervaduras tipo rejilla de mínimo 2.4 mm de espesor colocadas en los puntos de mayor esfuerzo. Con múltiples tetones para su fijación al marco perimetral de la estructura. Ceja Perimetral de 4 mm de espesor con esquinas redondeadas. Profundidad: 600 mm, longitud: 800 mm, peralte: 25.4 mm, espesor general de pared de 4 mm.
- 5. SISTEMA DE FIJACIÓN: : pijas galvanizadas con rondana integrada ó directa y segura del tipo (remache-lengüeta-bastidor metálico) remaches tipo "POP" No-SS-66 para fijar la cubierta. Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, ni interferir con la función del mobiliario.
- 5. ACABADOS: Todas las partes metálicas se unen entre si con soldadura de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria. Todas las partes metálicas previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura epóxica color negro semi-mate rugoso aplicada con equipo electrostático y homeada.
- 6. REGATONES: Cuatro piezas intectados en polipropileno de alto impacto en color negro para embutir en tubo de acero de sección cuadrada de 25.4 mm (1")
 - 1. Las dimensiones consignadas son nominales, se podrám aceptar variaciones en las dlimensiones del diseño, siempre y cuando estas no afecten los requerimientos antropométricos.
 - 2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario v/o equipamiento que sea similar en especificaciones, caracteristicas y calidad: cumpliendo con los lineamientos y la normatividad vigente en el INIFED.