

Ficha Técnica Mobiliario



EN LIQUIDACIÓN

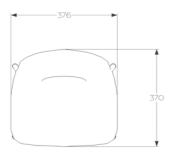
PE-AU-MS002

Silla infantil metálica con concha inyectada

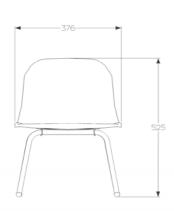
376 x 370 x 525 mm

					Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior	

Características Generales

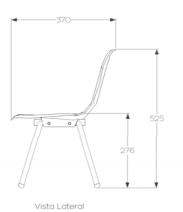






Vista Frontal





Elemento	Descripción		
Estructura	Tubular de acero al carbono		
Concha	Polipropileno		
Regatón	Polipropileno		
Acabados	Pintura electrostática		

Representación	Cotas	Dimensiones
1		Altura: 837
	- mm	Altura asiento: 448
		Longitud: 505
Ť		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones.
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura

- Estará formada de tubular redondo de acero al carbono de 1" en Cal. 18 doblado en forma de "U", estos tubulares se unirán por medio láminas de acero al carbono cal. 14 con dobleces en forma variable pero siempre con cortes semicirculares en los extremos para alojar y soldar la estructura. Las láminas tendrán perforaciones para sujeción de la concha de PP.

Concha

- Concha integral inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático y retardante a la flama, sin transferencia térmica en el respaldo y texturizadas en la cara expuesta

Longitud: 302 mm Profundidad: 336 mm Altura: 318 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible.
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en las caras expuestas

Regatones

- De embutir, semiesféricos de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las almensiones consignadas son las nominales, se pogran aceptar variaciones en las almensiones del giseno, siempre y cuando estas no arecten los requerimientos antropometricos.

2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente