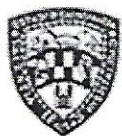




**ANEXO UNO**  
**ANEXO TÉCNICO**

PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO
			S = SI	N = NO	
ÚNICA	1,020	<p><b>SILLA DE PALETA</b> Con concha integral y paleta de polipropileno,</p> <p><b>Generalidades</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado.</li> <li>b) dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del dobléz.</li> <li>c) La pintura deberá ser micropulverizada epóxica horneada en un rango de 200°C a 230°C, deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado de un lápiz 5H como mínimo.</li> </ul> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 514 mm de ancho, 540 fondo total, 450 mm altura asiento, 765 mm de altura total.</p> <p><b>Estructura:</b> Dos asnillas (4 patas) dobladas en forma de "U" fabricado en tubo de acero redondo de 25.4mm (1") calibre 18 para fijar la concha dos canales de unión troquelados y doblados en forma de "U" complementada con dos refuerzos laterales troquelados y embutidos en lámina de calibre 14 los cuales además de reforzar la estructura sirven para montar la papelera, así como un soporte en forma de "U" invertida en la parte posterior de la concha en tubular redondo de 19.05 mm (3/4") en lamina cal. 18.</p> <p><b>Asiento y Respaldo:</b> En concha integral (asiento y respaldo en una sola pieza), color naranja (PANTONE 1655-C), inyectada en polipropileno de alto impacto con ventana en el respaldo para transferencia térmica, en la cara inferior tiene nervaduras verticales y horizontales, antiderrapante texturizado en la cara expuesta, con las siguientes dimensiones <u>mínimas</u>:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 410mm de fondo,</li> <li>- 426mm de altura,</li> <li>- 5mm de espesor.</li> </ul> <p>Deberá presentar por inyección en la concha la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Papelera desmontable:</b> Tipo parrilla, fabricada con fierro redondo macizo por un cuerpo doblado en forma de "U" de 9.52 mm (3/8"), formado por 5 travesaños de 06.35mm (1/4") todos unidos al cuerpo con soldadura de proyección.</p> <p><b>Sistema de Fijación:</b> Por medio de remache-nervadura-canaleta por la parte lateral posterior (nervadura saliente) del asiento cuatro remaches en total, dos por cada nervadura</p>			





	<p><b>Elementos de Fijación:</b> Por medio de cuatro remaches tipo "pop" de 19.05mm (3/4") de agarre, cuatro regatones semiesféricos de polipropileno de alto impacto adheridos con pegamento de contacto.</p> <p><b>Paleta heptagonal:</b> de polipropileno de alta resistencia, con aditivo antiestático, espesor de pared y canto perimetral de 3.5mm Cara inferior reforzada con múltiples nervaduras con espesor de 1.8mm con ángulo de salida de 2 grados y altura de 15.8mm. texturizado en cara expuesta con 1 o 2 lapiceras de 250mm. de largo y 14mm. de ancho, preparación a base de pivotes para ensamble con pijas en estructura, medida general 420 x 570x139 x 28mm, con esquina y arista perimetral boleada y filos redondeados.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Frente: 420 mm. (±1cms).</li> <li>- Fondo: 570mm. (±1cms).</li> <li>- Codera: 139 mm. (±1cms).</li> <li>- Espesor Mínimo: 3.5 mm.</li> </ul> <p>Deberá presentar por inyección en la paleta la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Soporte de paleta:</b> Se debe fabricar con dos piezas dobladas de forma especial con perfil de acero tubular redondo de 25.4mm (1") calibre 18, para sujetar la paleta a la estructura contará con tres placas de acero troqueladas en lámina calibre 18 con múltiples perforaciones</p> <p><b>Acabados:</b> Todas las partes metálicas se unen entre sí con soldadura de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria, previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura termoplástica epóxica color negro aplicada con equipo electrostático y horneado</p> <p>El polipropileno de la concha y la paleta solicitadas, no debe contener material reciclado, ni estar contaminado con otro tipo de plástico, para lo cual se deberá presentar un resultado de laboratorio acreditado por EMA o del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S.C. (CIMAV) de Chihuahua, con fecha del año 2020, para corroborar el cumplimiento.</p> <p>Se anexan imágenes de referencia.</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>• EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>• LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>• EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>• ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>				

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL

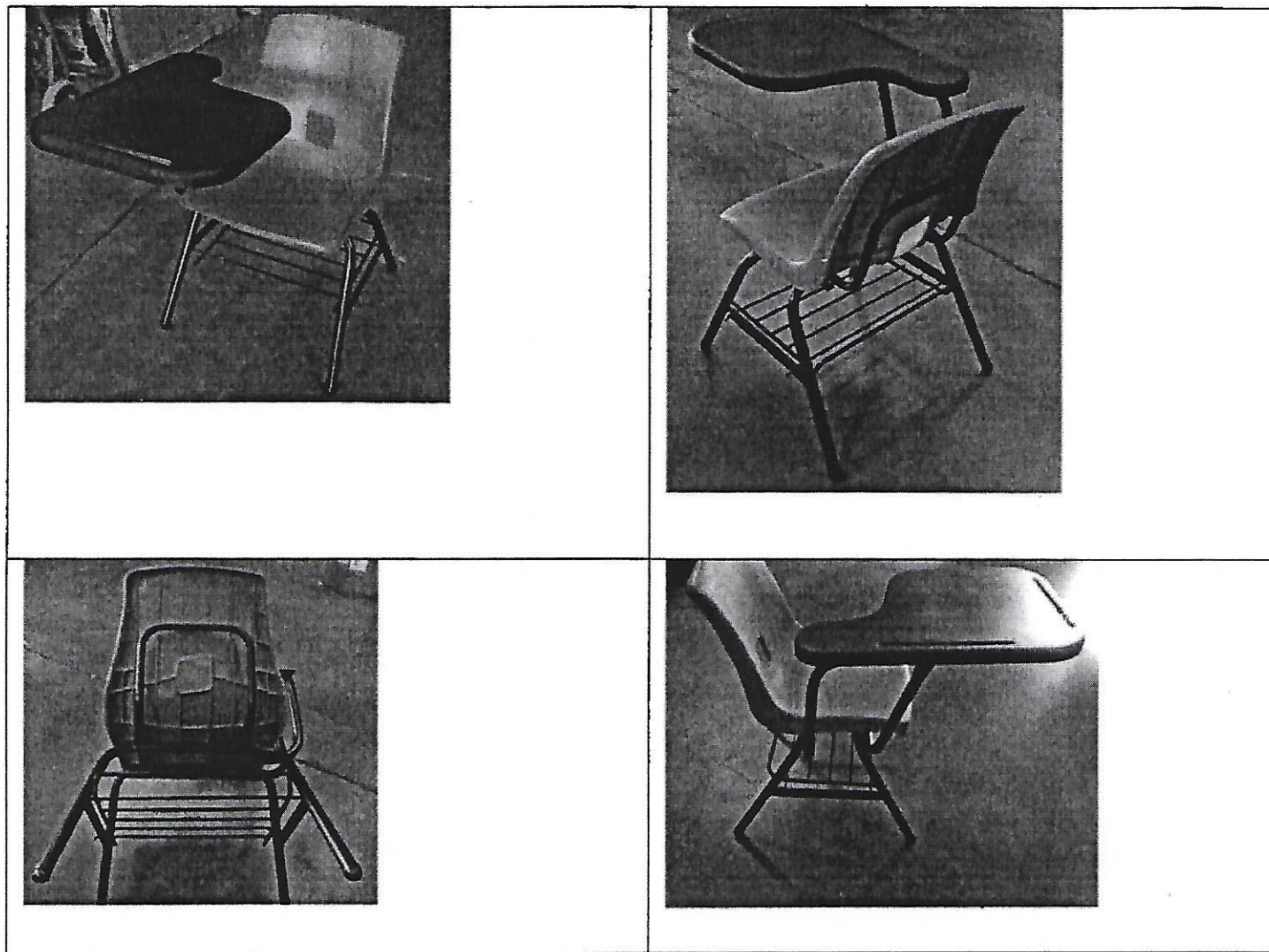
NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA







**ANEXO UNO-A.- IMÁGENES DE REFERENCIA.**



**NOMBRE O RAZÓN SOCIAL**

**NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA**



SECRETARÍA DE HACIENDA  
DIRECCIÓN DE ADQUISICIONES  
Y SERVICIOS