

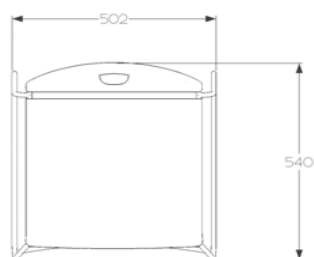
NC-AU-MS001

Silla Especial para maestro
502 x 540 x 762 mm

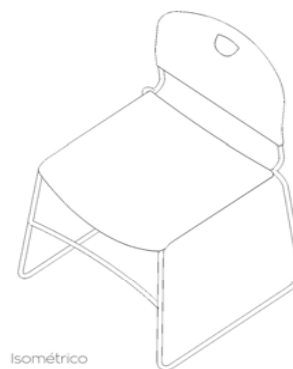
Tipo Educativo			Nivel Educativo	Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Todos los Niveles	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior

Características Generales

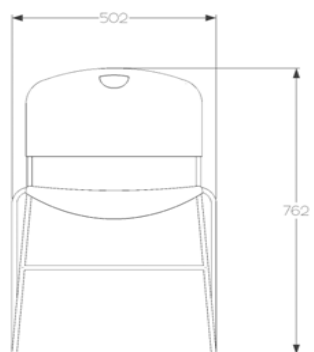
Elemento	Descripción
Estructura	Redondo macizo de acero al carbono
Asiento y respaldo	Injectada en polipropileno
Acabados	Pintura electrostática



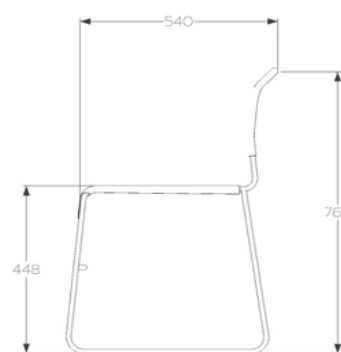
Vista Superior



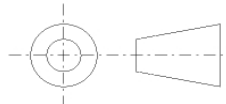
Isométrico



Vista Frontal



Vista Lateral

Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 837
		Altura asiento: 448
		Longitud: 505
		Profundidad: 518

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones .
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos . Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones .
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble .

Estructura

- Las patas de la silla se fabricarán con redondo macizo de acero al carbono de 1/2"; al frente se tendrá un refuerzo en el mismo material .
- Ensamblaje de asiento: Travesaño en lámina de acero al carbono calibre 14 .

Asiento y respaldo

- Inyectados en polipropileno de alto impacto, aditivo antiestático, con transferencia térmica y texturizada en las caras expuestas . El polipropileno deberá tener un espesor mínimo de 4 mm

Asiento: 470 x 460 mm Respaldo: 470 x 300mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura
- Las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan, interferir con la función del mobiliario ni ser visibles en la cara expuesta .

Regatones

- De abrazadera, fabricados en polipropileno de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica y su temperatura de curado deberá encontrarse en un rango de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos .
2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente .