

**ANEXO UNO  
PROPUESTA TÉCNICA  
PARTIDA UNO**

PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO.
			S = SI	N = NO	
UNO	3,000	<p><b>SILLA DE PALETA</b> Con concha integral y paleta de polipropileno,</p> <p><b>Generalidades</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado.</li> <li>b) dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del doblez.</li> <li>c) La pintura deberá ser micropulverizada epóxica horneada en un rango de 200°C a 230°C, deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado de un lápiz 5H como mínimo.</li> </ul> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 514 mm de ancho, 540 fondo total, 435 mm altura asiento, 762 mm de altura total.</p> <p><b>Estructura:</b> Dos asnillas (4 patas) dobladas en forma de "U" fabricado en tubo de acero redondo de 25.4mm (1") calibre 18 para fijar la concha dos canales de unión troquelados y doblados en forma de "U" complementada con dos refuerzos laterales troquelados y embutidos en lámina de calibre 14 los cuales además de reforzar la estructura sirven para montar la papelera.</p> <p><b>Asiento y Respaldo:</b> En concha integral (asiento y respaldo en una sola pieza), color naranja (PANTONE 1655-C), inyectada en polipropileno de alto impacto con ventana en el respaldo para transferencia térmica, en la cara inferior tiene nervaduras verticales y horizontales, antiderrapante texturizado en la cara expuesta, con las siguientes dimensiones mínimas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 410mm de fondo,</li> <li>- 426mm de altura,</li> <li>- 5mm de espesor.</li> </ul> <p>Deberá presentar por inyección en la concha la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Papelera desmontable:</b> Tipo parrilla, fabricada con fierro redondo macizo por un cuerpo doblado en forma de "U" de 9.52 mm (3/8"), formado por 5 travesaños de 06.35mm (1/4") todos unidos al cuerpo con soldadura de proyección.</p> <p><b>Sistema de Fijación:</b> Por medio de remache-nervadura-canaleta por la</p>			

	<p>parte lateral posterior (nervadura saliente) del asiento cuatro remaches en total, dos por cada nervadura</p> <p><b>Elementos de Fijación:</b> Por medio de cuatro remaches tipo "pop" de 19.05mm (3/4") de agarre, cuatro regatones semiesféricos de polipropileno de alto impacto adheridos con pegamento de contacto.</p> <p><b>Paleta:</b> Inyectada en polipropileno de alto impacto, aditivo antiestático matizada en la cara expuesta y en la cara inferior reforzada con múltiples nervaduras horizontales y verticales, preparación para fijación a la estructura, esquinas redondeadas y boleadas en toda su periferia, con ranura para portalápiz. con las siguientes dimensiones mínimas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Frente: 340mm</li> <li>- Fondo: 500mm</li> <li>- Espesor Mínimo: 4mm</li> </ul> <p>Deberá presentar por inyección en la paleta la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Soporte de paleta:</b> Se debe fabricar con dos piezas dobladas de forma especial con perfil de acero tubular redondo de 25.4mm (1") calibre 18, para sujetar la paleta a la estructura contará con tres placas de acero troqueladas en lámina calibre 18 con múltiples perforaciones</p> <p><b>Acabados:</b> Todas las partes metálicas se unen entre sí con soldadura de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria, previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura termoplástica epóxica color negro aplicada con equipo electrostático y horneado</p> <p>El polipropileno de la concha y la paleta solicitadas, no debe contener material reciclado, ni estar contaminado con otro tipo de plástico, para lo cual se deberá presentar un resultado de laboratorio acreditado por EMA o del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S.C. (CIMAV) de Chihuahua, para corroborar el cumplimiento.</p> <p>Se anexa plano MC-M-0142 del INIFED, como referencia.</p>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>• EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>• LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>• EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>• ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>			

**NOMBRE O RAZÓN SOCIAL**



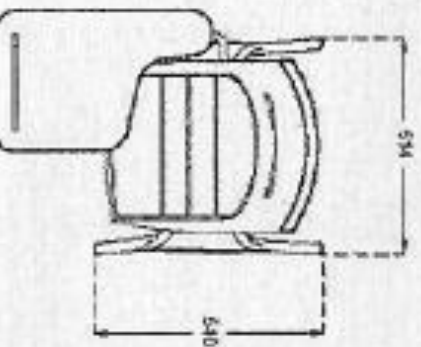
SECRETARÍA DE HACIENDA

**NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA**

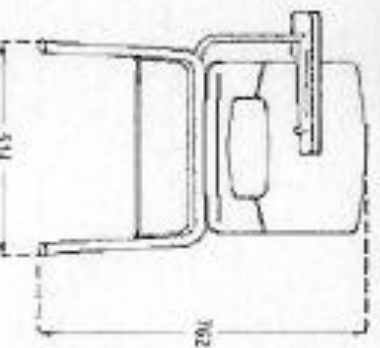
*[Firma manuscrita]*

## Summary

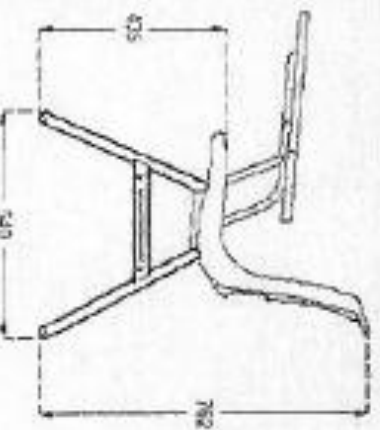
Research Fund



### Vital Statistics



Writing Position



Vino Lopez

ESPACIO EDUCATIVO				
✓				
A	I	I		A
DESCRIPCION				
estructura	Tubo de acero recuberto de 25.04 mm (1") calibre 18, acabado con pintura electrolítica microprimerada.			
Adorno y acabado	Concha integral lustrada y acabada en una sola pieza de polipropileno de alto impacto.			
Plata	Impresión en polipropileno de alto impacto, realizada con múltiples remaneras tecnológicas y químicas.			
Regulación	Sensibilizadores de polipropileno de alto impacto.			
DIMENSIONES GENERALES				
MÉTRICAS				
Altura Total:	762	Longitud:	516	
Altura opier:	405	Fondo total:	540	
ACOTACION		A PAROS		A LÍNEA
MM.		K → M		← F ←

**ANEXO UNO  
PROPUESTA TÉCNICA  
PARTIDA DOS**

PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO.
			S = SI	N = NO	
DOS	2,000	<p><b>SILLA BINARIA</b></p> <p>Con concha integral de polipropileno,</p> <p><b>Generalidades</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>d) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado.</li> <li>e) Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del dobléz.</li> <li>f) La pintura deberá ser micropulverizada epóxica horneada en un rango de 200°C a 230°C, deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado de un lápiz 5H como mínimo.</li> </ul> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 510 mm de ancho, 510 mm fondo total, 408 mm altura asiento, 735 mm de altura total.</p> <p><b>Estructura:</b> Dos asnillas (4 patas) dobladas en forma de "U" fabricado en tubo de acero redondo de 25.4mm (1") calibre 18 para fijar la concha dos canales de unión troquelados y doblados en forma de "U" complementada con dos refuerzos laterales troquelados y embutidos en lámina de calibre 14 los cuales además de reforzar la estructura sirven para montar la papelera.</p> <p><b>Asiento y Respaldo:</b> En concha integral (asiento y respaldo en una sola pieza), color naranja (PANTONE 1655-C), inyectada en polipropileno de alto impacto con ventana en el respaldo para transferencia térmica, en la cara inferior tiene nervaduras verticales y horizontales, antiderrapante texturizado en la cara expuesta, con las siguientes dimensiones mínimas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 410mm de fondo,</li> <li>- 460mm de altura,</li> <li>- 4mm de espesor.</li> </ul> <p>Deberá presentar por inyección en la concha la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Papelera desmontable:</b> Tipo parrilla, fabricada con fierro redondo macizo por un cuerpo doblado en forma de "U" de 9.52 mm (3/8"), formado por 5 travesaños de 06.35mm (1/4") todos unidos al cuerpo con soldadura de proyección.</p>			




*Handwritten signature or mark in blue ink.*



	<p><b>Sistema de Fijación:</b> Por medio de remache-nervadura-canaleta por la parte lateral posterior (nervadura saliente) del asiento cuatro remaches en total, dos por cada nervadura</p> <p><b>Elementos de Fijación:</b> Por medio de cuatro remaches tipo "pop" de 19.05mm (3/4") de agarre, cuatro regatones semiesféricos de polipropileno de alto impacto adheridos con pegamento de contacto.</p> <p><b>Acabados:</b> Todas las partes metálicas se unen entre sí con soldadura de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria, previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura termoplástica epóxica color negro aplicada con equipo electrostático y horneado</p> <p>El polipropileno de la concha solicitada, no debe contener material reciclado, ni estar contaminado con otro tipo de plástico, para lo cual se deberá presentar un resultado de laboratorio acreditado por EMA o del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S.C. (CIMAV) de Chihuahua, para corroborar el cumplimiento.</p> <p>Se anexa plano MC-M-0070 del INIFED, como referencia.</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>• EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>• LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>• EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>• ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>				

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL

S. C. N. D. I. N. A. V.

NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA

## FICHA TÉCNICA DE MOBILIARIO

CLASE		BENEFICIO	
MC-M-0070		SILLA METÁLICA CON CONCHA DE POLIPROPILENO DE 1er A 3er GRADO	
TIPO EDUCATIVO		MODALIDAD ESCOLAR	
NIVEL EDUCATIVO		PRIMARIA	
NIVEL Superior		09 PRIMARIA	
FORMA		FORMA	
✓		✓	
A		A	
L		L	
T		T	
A		A	
DESCRIPCIÓN		DESCRIPCIÓN	
Estructura		Tubo de acero redondo de 25.4 mm (1") calibre 18, acabado con pintura electrolítica microperforada.	
Asiento y respaldo		Concha térmica (asiento y respaldo en una sola pieza) de polipropileno de alta resistencia.	
Respaldo		Respaldo térmico (asiento y respaldo en una sola pieza) de polipropileno de alta resistencia.	
Región		Región de polipropileno de alta resistencia.	
Altura Total		735	
Ancho Total		510	
Asiento		478	
Fondo		510	
ACABADO		A PAÑOS	
MM.		A ELES	

**ANEXO UNO  
PROPUESTA TÉCNICA  
PARTIDA TRES**

PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO.
			S = SI	N = NO	
TRES	1,200	<p><b><u>SILLA DE JARDÍN DE NIÑOS</u></b></p> <p>Con concha integral de polipropileno,</p> <p><b>Generalidades</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>g) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado.</li> <li>h) Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del doblez.</li> <li>i) La pintura deberá ser micropulverizada epóxica horneada en un rango de 200°C a 230°C, deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado de un lápiz 5H como mínimo.</li> </ul> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 376 mm de ancho, 370 mm fondo total, 276 mm altura asiento, 525 mm de altura total.</p> <p><b>Estructura:</b> Dos asnillas (4 patas) dobladas en forma de "U" fabricado en tubo de acero redondo de 19.05mm (3/4") calibre 18 para fijar la concha dos canales de unión troquelados y doblados en forma de "U" cal. 18.</p> <p><b>Asiento y Respaldo:</b> En concha integral (asiento y respaldo en una sola pieza), color naranja (PANTONE 1655-C), inyectada en polipropileno de alto impacto con o sin transferencia térmica en el respaldo, con 2 nervaduras salientes en la cara inferior para su fijación, exterior texturizado antiderrapante en la cara expuesta, con las siguientes dimensiones mínimas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 336mm de fondo,</li> <li>- 318mm de altura,</li> <li>- 302mm de frente,</li> <li>- 4mm de espesor.</li> </ul> <p>Deberá presentar por inyección en la concha la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Sistema de Fijación:</b> Por medio de remache-nervadura-canaleta por la parte lateral posterior (nervadura saliente) del asiento cuatro remaches en total, dos por cada nervadura</p> <p><b>Elementos de Fijación:</b> Por medio de cuatro remaches tipo "pop" de 4.76mm de diámetro (3/16") x 25.05mm (3/4") de agarre, cuatro</p>			

	<p>regatones semiesféricos de polipropileno de alto impacto adheridos con pegamento de contacto.</p> <p>Acabados: Todas las partes metálicas se unen entre sí con soldadura de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria, previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura termoplástica epóxica color negro aplicada con equipo electrostático y horneado</p> <p>El polipropileno de la concha solicitada, no debe contener material reciclado, ni estar contaminado con otro tipo de plástico, para lo cual se deberá presentar un resultado de laboratorio acreditado por EMA o del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S.C. (CIMAV) de Chihuahua, para corroborar el cumplimiento.</p> <p>Se anexa plano MC-M-0084 del INIFED, como referencia.</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>• EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>• LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>• EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>• ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>				

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL

NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA



# PLANO MC-M-0084 INIFED, SILLA DE JARDÍN DE NIÑOS



GERENCIA DE NORMATIVIDAD E INVESTIGACIÓN  
SUBGERENCIA DE NORMAS E INNOVACIÓN

## FICHA TÉCNICA DE MOBILIARIO

CLAVE

DESCRIPCIÓN

MC-M-0084

SILLA INFANTIL METÁLICA CON CONCHA DE POLIPROPILENO DE 376 X 370 X 525 mm

TIPO EDUCATIVO

NIVEL EDUCATIVO

MODALIDADES ESCOLAR

ESPACIO EDUCATIVO

Admisión

PREESCOLAR

05 JARDÍN DE NIÑOS URBANO  
08 JARDÍN DE NIÑOS RURAL

07 JARDÍN DE NIÑOS RÚRGENA  
13 CENTRO DE DESARROLLO

✓

A

L

T

A

FORMA

perspectiva

vista superior

vista frontal

vista lateral

DESCRIPCIONES

ESTRUCTURA

ACABADO

Tubo de acero recubierto de 1" calibre 18, acabado con pintura termoplástica electrolítica.

Concha integral de polipropileno de alta resistencia con un tratamiento térmico en el respaldo, la cara expuesta al sol.

Regatas: Termoplásticas de polipropileno de alto impacto.

MEDIDAS

Altura total: 525 longitud: 370

Ancho total: 376

ACOLUCACIÓN

A PASOS

A LÍNEA

MM

K

34

1

1

**ANEXO UNO  
PROPUESTA TÉCNICA  
PARTIDA CUATRO**

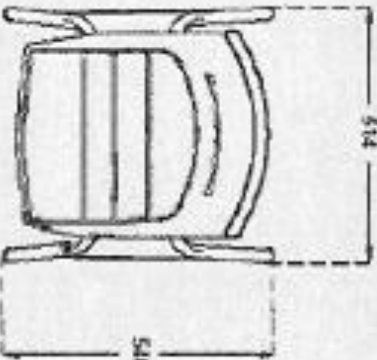
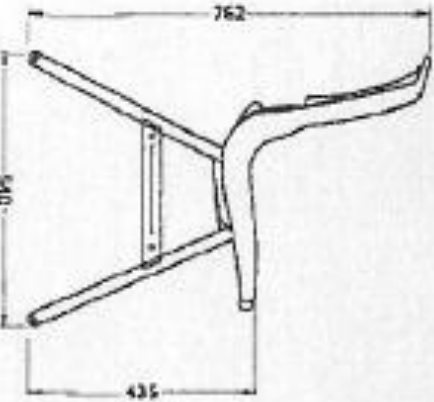
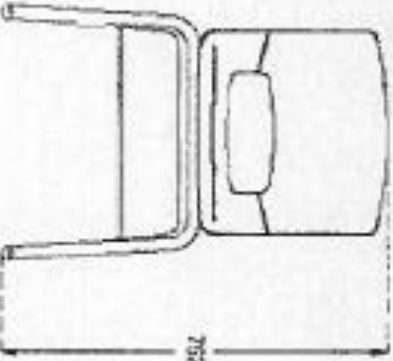
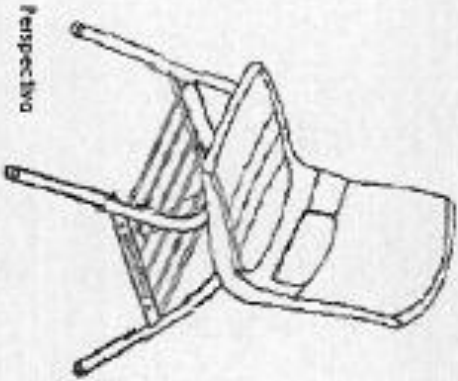
PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO.
			S = SI	N = NO	
CUATRO	240	<p><b><u>SILLA DE MAESTRO</u></b></p> <p>Con concha integral de polipropileno,</p> <p><b>Generalidades</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>j) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado.</li> <li>k) Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del dobléz.</li> <li>l) La pintura deberá ser micropulverizada epóxica horneada en un rango de 200°C a 230°C, deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado de un lápiz 5H como mínimo.</li> </ul> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 514 mm de ancho, 540 fondo total, 435 mm altura asiento, 762 mm de altura total</p> <p><b>Estructura:</b> Dos asnillas (4 patas) dobladas en forma de "U" fabricado en tubo de acero redondo de 25.4mm (1") calibre 18 para fijar la concha dos canales de unión troquelados y doblados en forma de "U" complementada con dos refuerzos laterales troquelados y embutidos en lámina de calibre 14.</p> <p><b>Asiento y Respaldo:</b> En concha integral (asiento y respaldo en una sola pieza) color naranja (PANTONE 1655-C) inyectada en polipropileno de alto impacto con ventana en el respaldo para transferencia térmica, en la cara inferior tiene nervaduras verticales y horizontales, antiderrapante texturizado en la cara expuesta, con las siguientes dimensiones mínimas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 410mm de fondo,</li> <li>- 426mm de altura,</li> <li>- 5mm de espesor.</li> </ul> <p>Deberá presentar por inyección en la concha la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>SIN Papeleira</b></p> <p><b>Sistema de Fijación:</b> Por medio de remache, nervadura-canaleta por la parte lateral posterior (nervadura saliente) del asiento cuatro remaches en total, dos por cada nervadura.</p>			

	<p><b>Elementos de Fijación:</b> Por medio de cuatro remaches tipo "pop" de 19.05mm (3/4") de agarre, cuatro regatones semiesféricos de polipropileno de alto impacto adheridos con pegamento de contacto.</p> <p><b>Acabados:</b> Todas las partes metálicas se unen entre sí con soldadura de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria, previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura termoplástica epóxica color negro aplicada con equipo electrostático y horneado</p> <p>El polipropileno de la concha solicitada, no debe contener material reciclado, ni estar contaminado con otro tipo de plástico, para lo cual se deberá presentar un resultado de laboratorio acreditado por EMA o del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S.C. (CIMAV) de Chihuahua, para corroborar el cumplimiento.</p> <p>Se anexa Plano MC-M-0064 del INIFED pero SIN papelera, como referencia.</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>• EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>• LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>• EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>• ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>				

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL

NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA

**FICHA TÉCNICA DE MOBILIARIO**

CLAVE		DETALLE	
MC-M-0064		SILLA METÁLICA CON CONCHA DE POLIPROPILENO PARA 40 A 60 GRADO DE 516 x 540 x 762 mm	
TIPO EDUCATIVO		NIVEL EDUCATIVO	
✓ Medio Superior		PRIMARIA Y SECUNDARIA	
NIVEL		MODALIDAD ESCOLAR	
11 PRIMARIA		10 SEC. GENERAL	
12 TELESECUNDARIA		12 SEC. TÉCNICA	
FORMA		DESCRIPCIÓN	
 <p>Vista Superior</p>		<p>516</p> <p>540</p>	
 <p>Vista Lateral</p>		<p>762</p> <p>540</p> <p>435</p>	
 <p>Vista Frontal</p>		<p>762</p>	
 <p>Vista respectiva</p>			
ELEMENTO		DESCRIPCIÓN	
Estructura		Tubo de acero redondo de 25.04 mm (1") calibre 18, acorazado con pintura electrolítica micropulverizada.	
Asiento y respaldo		Concha integral (asiento y respaldo en una sola pieza) de polipropileno de alto impacto.	
Regulaciones		Distancias de polipropileno de alto impacto.	
MATERIALES Y COMPONENTES		MEDIDAS	
Altura Total:		762	Longitud: 516
Ancho asiento:		435	Fondo total: 540
ACORAZÓN		A PAÑOS	A ERES
MM.		K → M	D → D



**ANEXO UNO  
PROPUESTA TÉCNICA  
PARTIDA CINCO**

PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO.
			S = SI	N = NO	
CINCO	1,000	<p><b><u>MESA BINARIA</u></b></p> <p><b>Generalidades</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado.</li> <li>b) Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del dobléz.</li> <li>c) La pintura deberá ser micropulverizada epóxica horneada en un rango de 200°C a 230°C, deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado de un lápiz 5H como mínimo.</li> </ul> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 1200 mm de longitud, 600 mm ancho, 650 mm altura total.</p> <p><b>Estructura:</b> En tubular de acero formada por cuatro patas de tubo de sección especial con dos venas para estructuración longitudinales, de 1 5/8" calibre 18 unidas a 2 largueros y travesaños de perfil sección de 34 mm x 64 mm calibre 20 (El marco perimetral podrá ser en tubular de 2" x 1") complementada con un travesaño central de tubo sección rectangular de 25.4 mm (1") x 50.8 mm (2") calibre 18.</p> <p><b>Cubierta:</b> Rectangular inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático, color naranja (PANTONE 1655-C), matizada en la cara expuesta, en la cara inferior reforzada con múltiples nervaduras transversales y longitudinales tipo rejilla, colocadas en los puntos de mayor esfuerzo, con múltiples tetones para su fijación al marco perimetral de la estructura, ceja perimetral mínimo de 3.0 mm de espesor, con esquinas redondeadas en toda su periferia, con las siguientes dimensiones: 1200 mm de longitud, 600 mm de ancho, 25.4 mm de peralte Deberá presentar por inyección en la cubierta la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Elementos de Fijación:</b> La fijación será por medio de pijas acorde a las necesidades estructurales de la cubierta, 4 regatones de polipropileno de alto impacto adheridos con pegamento de contacto.</p> <p><b>Acabados:</b> Todas las partes metálicas se unen entre sí con soldadura</p>			



11.

		<p>de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria, previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura termoplástica epóxica color negro aplicada con equipo electrostático y horneada.</p> <p>El polipropileno de la cubierta solicitada, no debe contener material reciclado, ni estar contaminado con otro tipo de plástico, para lo cual se deberá presentar un resultado de laboratorio acreditado por EMA o del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S.C. (CIMAV) de Chihuahua, para corroborar el cumplimiento.</p> <p>Se anexa plano MC-M-0059 del INIFED.</p> <p>Deberán ser entregadas totalmente armadas, como referencia.</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>• EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>• LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>• EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>• ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>					

NOMBRE O RAZÓN SOCIAL

NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA

**DISCUSSION**

1082MAY

Wells Fractal

**Spillover benefits**

Especificaciones		
Especificación		
Estándar	Tubo de acero inoxidable, formado por cuatro partes de tubo de sección cuadrada de 113 mm (14/8) cada una.	
Cubierta	Rectangular, hecha en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático.	
Larguras y lotes	Tubo sección de 34 mm X 64 mm cada uno.	
Región	Para usar en polipropileno de alta densidad de doble pared.	
Medidas Generales		
Medidas		
Altura Total	450	Longitud
Ancho Total	600	
Medidas		
ACOTACION	A PAÑOS	A EES
MM	← →	↑ ↓

**ANEXO UNO  
PROPUESTA TÉCNICA  
PARTIDA SEIS**

PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO.
			S = SI	N = NO	
SEIS	600	<p><b><u>MESA DE JARDÍN DE NIÑOS</u></b></p> <p><b>Generalidades</b></p> <p>d) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado.</p> <p>e) Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del doblez.</p> <p>f) La pintura deberá ser micropulverizada epóxica horneada en un rango de 200°C a 230°C, deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado de un lápiz 5H como mínimo.</p> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 1100 mm de longitud, 500 mm ancho total, 550 mm altura total.</p> <p><b>Estructura:</b> Fabricada en tubular de acero formada por patas de tubo de sección cuadrada de 31.75mm (1 1/4") calibre 18, unidas a 2 largueros y travesaños. Marco perimetral a base de dos largueros y dos laterales de 34 x 64 mm en perfil calibre 20 (El marco perimetral podrá ser en tubular de 2" x 1"), con perforaciones para recibir la cubierta.</p> <p><b>Cubierta:</b> Rectangular <u>inyectada en polipropileno</u> de alto impacto con aditivo antiestático, color naranja (PANTONE 1655-C), matizada en la cara expuesta, en la cara inferior reforzada con múltiples nervaduras tipo rejilla, que garanticen la resistencia de la cubierta, colocadas en los puntos de mayor esfuerzo con múltiples tetones para su fijación al marco perimetral de la estructura, ceja perimetral de 3.5 mm de espesor con esquinas redondeadas en toda su periferia. Deberá presentar por inyección en la cubierta la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Elementos de Fijación:</b> La fijación será por medio de plijas acorde a las necesidades estructurales de la cubierta, 4 regatones de polipropileno de alto impacto adheridos con pegamento de contacto.</p> <p><b>Acabados:</b> Todas las partes metálicas se unen entre sí con soldadura de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria, previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura</p>			



		<p>termoplástica epóxica color negro aplicada con equipo electrostático y horneado.</p> <p>El polipropileno de la cubierta solicitada, no debe contener material reciclado, ni estar contaminado con otro tipo de plástico, para lo cual se deberá presentar un resultado de laboratorio acreditado por EMA o del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S.C. (CIMAV) de Chihuahua, para corroborar el cumplimiento.</p> <p>Se anexa plano MC-M-0076 del INIFED.</p> <p>Deberán ser entregadas totalmente armadas, como referencia.</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>• EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>• LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>• EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>• ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>					

---

**NOMBRE O RAZÓN SOCIAL**


---

**NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA**

## FICHA TÉCNICA DE MOBILIARIO

[illegible]

**ANEXO UNO  
PROPUESTA TÉCNICA  
PARTIDA SIETE**

PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO.
			S = SI	N = NO	
SIETE	240	<p><b><u>MESA DE MAESTRO</u></b></p> <p><b>Generalidades</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>g) Las uniones de los elementos componentes deberán ser maquinados para un perfecto ensamble, a base de soldadura con la misma resistencia mecánica del material base como mínimo con soldadura en cordones completos, uniformes, desbastados y pulidos para un buen acabado.</li> <li>h) Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del dobléz.</li> <li>i) La pintura deberá ser micropulverizada epóxica horneada en un rango de 200°C a 230°C, deberá garantizar resistencia a la adherencia, al impacto y al rayado de un lápiz 5H como mínimo.</li> </ul> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 1200 mm de longitud total, 600 mm ancho, 750 mm altura total.</p> <p><b>Estructura:</b> Fabricada en tubular de acero formada por patas de tubo de sección cuadrada de 31.75mm (1 1/4") calibre 18, unidas a 2 largueros y travesaños de perfil de 34mm x 64mm 20 (El marco perimetral podrá ser en tubular de 2" x 1") calibre 20 complementada con un travesaño central de tubo de sección rectangular de 25.4mm (1") x 50.8mm (2") calibre 18 en la parte inferior 2 travesaños y un larguero de tubo sección cuadrada de 25.4 mm (1").</p> <p><b>Cubierta:</b> Rectangular inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivo antiestático, color naranja (PANTONE 1655-C), matizada en la cara expuesta, en la cara inferior reforzada con múltiples nervaduras tipo rejilla, que garanticen la resistencia de la cubierta, colocadas en los puntos de mayor esfuerzo con múltiples tetones para su fijación al marco perimetral de la estructura, ceja perimetral de 3.5 mm de espesor con esquinas redondeadas en toda su periferia, con las siguientes dimensiones 1200 mm de longitud x 600 mm de ancho, 25.4 mm de peralte.</p> <p>Deberá presentar por inyección en la cubierta la marca del fabricante y la fecha de fabricación para casos de garantía.</p> <p><b>Elementos de Fijación:</b> La fijación será por medio de pijas acorde a las necesidades estructurales de la cubierta, 4 regatones de polipropileno de alto impacto adheridos con pegamento de contacto.</p>			
					

		<p><b>Acabados:</b> Todas las partes metálicas se unen entre sí con soldadura de microalambre aplicada con sistema MIG que no deja escoria, previo desengrasado y fosfatizado son protegidas con pintura termoplástica epóxica color negro aplicada con equipo electrostático y horneado a 200°C.</p> <p>El polipropileno de la cubierta solicitada, no debe contener material reciclado, ni estar contaminado con otro tipo de plástico, para lo cual se deberá presentar un resultado de laboratorio acreditado por EMA o del Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S.C. (CIMAV) de Chihuahua, para corroborar el cumplimiento.</p> <p>Se anexa plano MC-M-0035 del INIFED.</p> <p>Deberán ser entregadas totalmente armadas, como referencia.</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>• EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>• EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>• LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>• EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>• ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>					

**NOMBRE O RAZÓN SOCIAL**



**NOMBRE, FIRMA Y CARÁCTER  
DE QUIEN SUSCRIBE LA PROPUESTA**

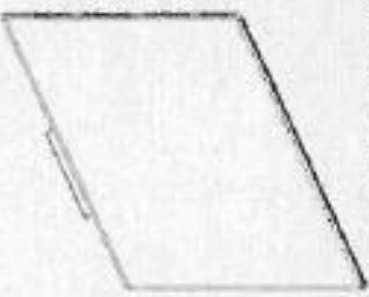
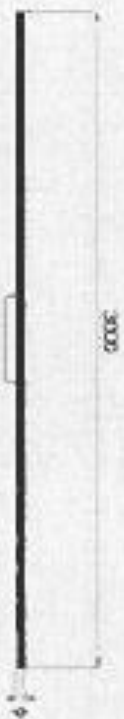


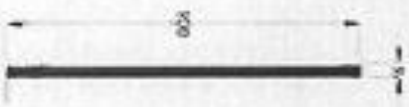




**ANEXO UNO  
PROPUESTA TÉCNICA  
PARTIDA OCHO**

PARTIDA	CANTIDAD	CONCEPTO	MANIFESTAR CUMPLIMIENTO		MARCA Y MODELO COTIZADO.
			S = SI	N = NO	
OCHO	240	<p><b><u>PIZARRON BLANCO</u></b>  <b>Generalidades:</b>  Los dobleces deberán ir bien alineados y sin deformaciones según los radios ó ángulos del doblez.</p> <p><b>Dimensiones mínimas generales:</b> 3000 mm de longitud total, 12 mm de espesor, 900 mm altura total.</p> <p><b>Estructura:</b>  a) Marco: formado por 4 perfiles de aluminio anodizado natural mate  b) Laterales y superior: 3 perfiles de aluminio de sección "U" (19 x 17 x 19 mm) con cortes rectos para formar lengüetas.  c) Inferior: 1 perfil de aluminio de sección "U" (33 x 86 mm) como mínimo con portagis integrado (el portagis podrá ser a todo lo largo del pizarrón).  d) Base: Tablero compuesto de fibras de madera aglutinada de densidad media (MDF) de 9 mm adherido a hoja de lámina porcelanizada con pegamento contacto No. 4518 de 3M o similar.  e) Refuerzos: 5 piezas de lámina galvanizada calibre 24 de 100 mm de ancho por la altura del pizarrón adheridos con pegamento contacto No. 4518 de 3M o similar.</p> <p><b>Elementos de Fijación</b>  El sistema de unión a base de adhesivo No. 4518 de 3M o similar, unir para la hoja de lámina porcelanizada y la hoja de tablero compuesto de fibras de madera aglutinada de densidad media (MDF). El marco de aluminio deberá unirse por medio de grapas de acero por la parte posterior del pizarrón en el perfil de aluminio. El marco alojará las hojas de lámina y la hoja de tablero compuesto de fibras de madera aglutinada de densidad media (MDF). El marco debe llevar ocho barrenos avellanados, cuatro en la sección superior y cuatro en los laterales para sujetar el pizarrón al muro.</p> <p><b>Colocación:</b>  Se fijará al muro con 8 tornillos cadminizados para madera de ¼" (0.6cm) por 1½" (3.6cm) cabeza plana y taquete de nylon de ¼" (0.6cm) No.5-8, se debe entregar totalmente ensamblado, con instructivo de colocación, tornillería y taquetes en bolsa de plástico sellada.</p> <p><b>Acabado:</b> textura libre de imperfecciones, antirreflejante de bajo resplandor, que en una superficie con ángulo de 60° no tiene que rebasar 80 GU (Grados de brillantez).</p> <p>SE ANEXA PLANO MC-M-0054 DEL INIFED, como referencia.</p>			
<ul style="list-style-type: none"> <li>EL BIEN OFERTADO ES NUEVO Y REÚNE LAS CARACTERÍSTICAS SOLICITADAS EN ESTAS BASES.</li> <li>EL BIEN OFERTADO SERÁ ENTREGADO EN EL PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES ESTABLECIDOS EN ESTAS BASES POR NUESTRA CUENTA Y RIESGO, ASÍ COMO LAS MANIOBRAS DE DESCARGA.</li> <li>LAS COLUMNAS PARA MANIFESTAR CUMPLIMIENTO DEBERÁ SER REQUISITADAS CON "SI" O "NO", ASÍ COMO FIRMADO EL PRESENTE ANEXO.</li> <li>EL INCUMPLIMIENTO DE ALGUNO DE LOS REQUISITOS ESTABLECIDOS EN LAS PRESENTES BASES Y SUS ANEXOS, DARÁ COMO RESULTADO LA DESCALIFICACIÓN DE SU PROPUESTA.</li> <li>ESTE ANEXO DEBERÁ INCLUIRSE EN EL SOBRE DE LA PROPUESTA TÉCNICA.</li> </ul>					

**FICHA TÉCNICA DE MOBILIARIO**

CLAVE		ELEMENTO	
<b>MC-M-0054</b>		<b>PIZARRÓN METÁLICO DE 3000 x 900 mm, ESMALTADO COLOR BLANCO</b>	
<b>EPO ESCOLARIO</b>	<b>NIVEL ESCOLARIO</b>	<b>MOBILIARIO ESCOLAR</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> Básico	<input checked="" type="checkbox"/> Medio Superior	<input checked="" type="checkbox"/> Superior	<b>ESPACIO EDUCATIVO</b>
<b>TODOS LOS NIVELES</b>		<b>TODOS LOS NIVELES ESCOLARES</b>	<input checked="" type="checkbox"/> A
<b>FORMA</b>		<b>ESPECIFICACIONES</b>	<b>DETALLE</b>
		<b>Esctructura</b>	Lámina negra opaca 24
		<b>Marco</b>	Formado por 4 perfiles de aluminio anodizado natural mate
		<b>Base</b>	Tablero de MDF de 12 mm de espesor para recibir hoja de lámina porcelanada
		<b>Acabado</b>	Hoja de lámina porcelanada antirreflejo de bajo resplandor, que en una superficie con ángulo de 60°
		<b>DETALLES CONECTORES</b>	
<b>Autotas</b>		<b>Autotas</b>	
Alura Total: 900		Longitud: 3000	
Ancho Total: 9		A 110	
<b>ACOTACIÓN</b>		<b>A PAÑOS</b>	<b>A 110</b>
<b>MM</b>		<b>K</b>	<b>M</b>