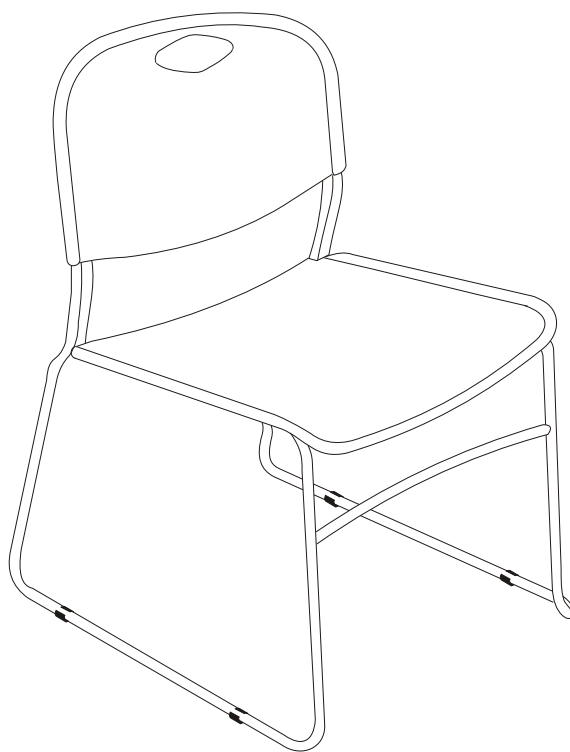





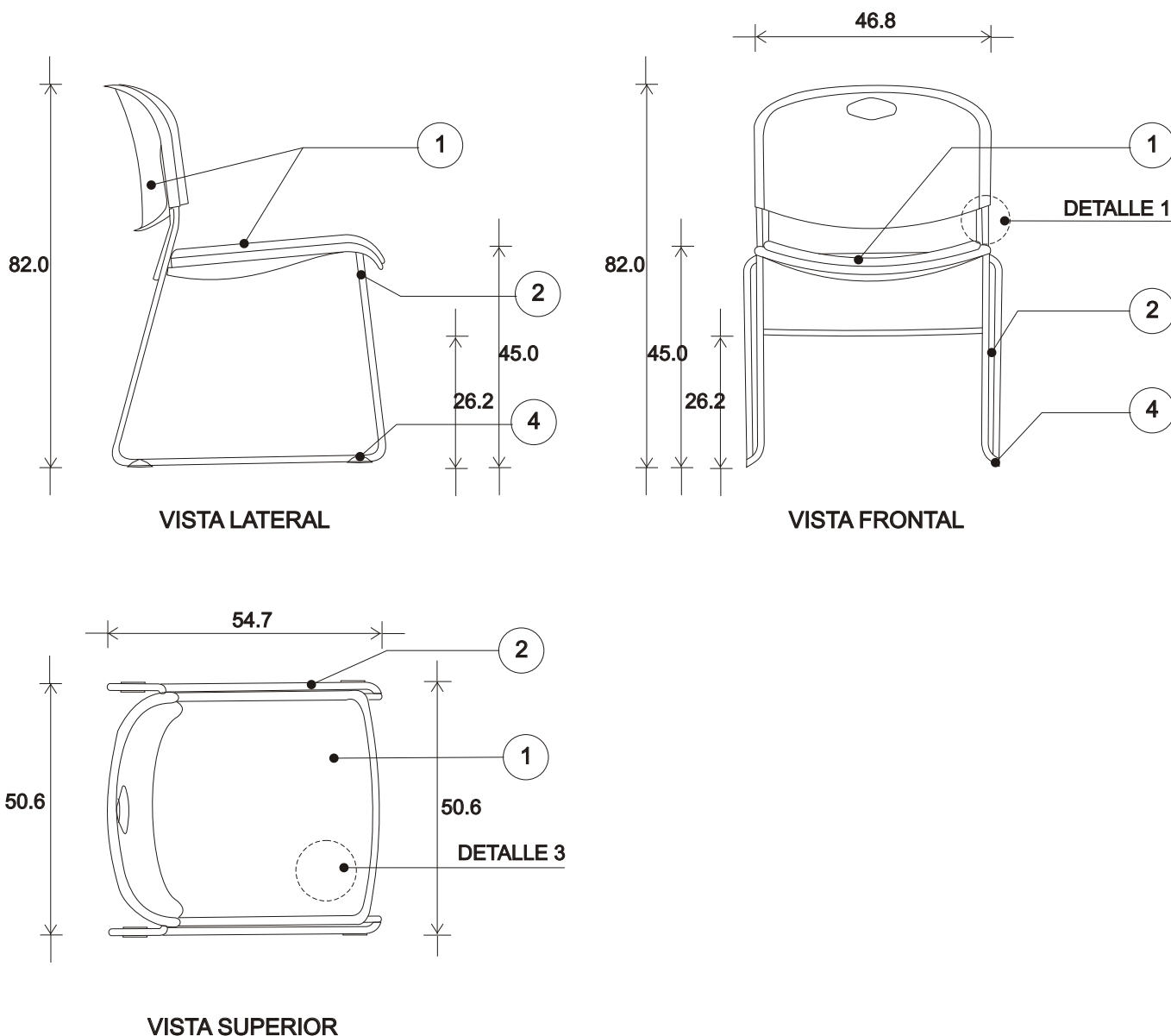
TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.814.0101	SILLA FIJA APILABLE CON ESTRUCTURA DE TRINEO






PERSPECTIVA

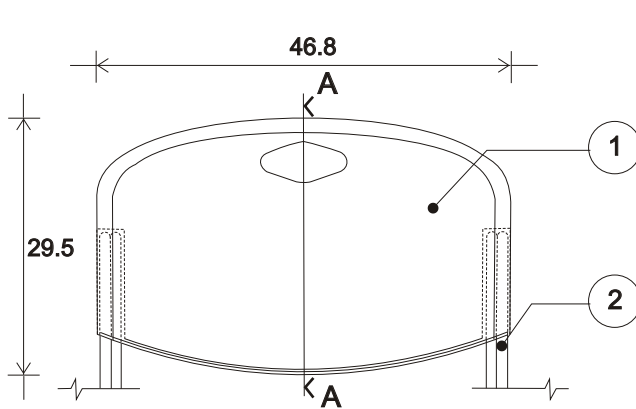
DIMENSIONES GENERALES	A PAÑOS	A EJES	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA:	FECHA
50.6 x 54.7 x 82.0 cm					2005

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.814.0101	SILLA FIJA APILABLE CON ESTRUCTURA DE TRINEO

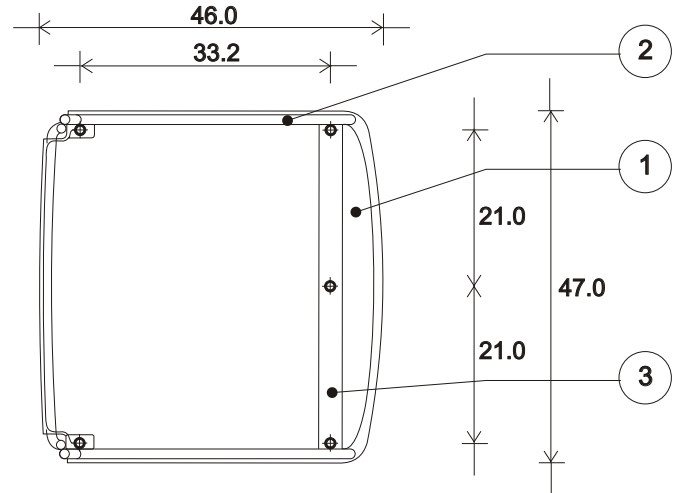


DIMENSIONES GENERALES	A PAÑOS 	A EJES 	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA: 	FECHA
50.6 x 54.7 x 82.0 cm					2005

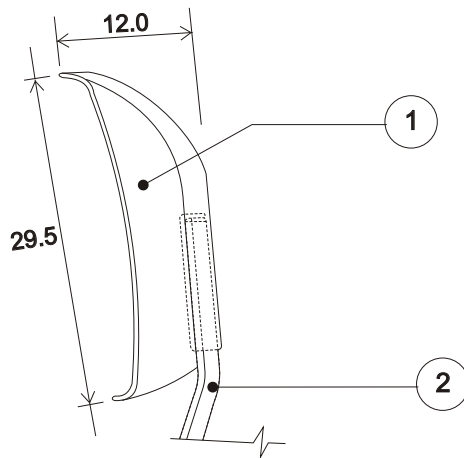
TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.814.0101	SILLA FIJA APILABLE CON ESTRUCTURA DE TRINEO






DETALLE 1
(Fijación del respaldo con la estructura)



DETALLE 3
(Fijación del asiento con la estructura)



DETALLE 2
(CORTE A - A)

DIMENSIONES GENERALES	A PAÑOS	A EJES	ACOT. CMS.	ESCALA GRAFICA:	FECHA
50.6 x 54.7 x 82.0 cm					2005

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.814.0101	SILLA FIJA APILABLE CON ESTRUCTURA DE TRINEO

ESPECIFICACIONES TECNICAS

1. ASIENTO Y RESPALDO. EN DOS PIEZAS SEPARADAS. DE 50.6 X 54.7 X 82.0 CM. CON DISEÑO ANATOMICO, FABRICADOS EN POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO, CON TRATAMIENTO ANTIESTATICO Y ACABADO TEXTURIZADO RUGOSO EN LA CARA FRONTAL; DE 4 MM DE ESPESOR DE PARED COMO MINIMO, EL RESPALDO DEBERA SER INSERTADO EN LA PARTE SUPERIOR DE LA ESTRUCTURA Y FIJARLO DE TAL FORMA QUE GARANTICE QUE NO SE DESPRENDA CON EL USO RUDO Y ESTAR PROVISTO DE UN SAQUE PARA SUJETARSE CON LA MANO (VER DETALLE 1), EL ASIENTO DEBERA SER DISEÑADO CON UNA CANAL A LOS EXTREMOS (PARTE INFERIOR) PARA MONTARSE A LA ESTRUCTURA A BASE DE PIVOTES SEMITUBULARES (3 FRONTALES Y DOS POSTERIORES) INTEGRADOS FORMADO UNA SOLA PIEZA CON EL ASIENTO, PARA LA FIJACION A LA ESTRUCTURA, EN LA PARTE FRONTAL DEBERA INCLUIR UNA CAIDA TIPO CASCADA ASIENTO Y RESPALDO DEBERAN INCLUIR COMO DISEÑO UNA COSTILLA PERIMETRAL EN FORMA DE ENGARGOLADO PARA FORMAR ESTRUCTURA Y DARLES MAYOR RESISTENCIA.

2. ESTRUCTURA DE TRINEO. - FABRICADA DE BARRA MACIZA DE ACERO COLD ROLLED (CR) PROCESADA EN FRIO DE 12.7 MM (½") DE DIAMETRO CONFORMADA EN FORMA DE ASNILLAS (MARCOS) LATERALES, IZQUIERDA Y DERECHA, EN LA PARTE FRONTAL (PARTE BAJA) DEBERA INCLUIR UN REFUERZO DEL MISMO MATERIAL DE LA ESTRUCTURA Y EN LA PARTE SUPERIOR DE LA MISMA DEBERA INCLUIR UNA ASNILLA-REFUERZO EN AMBOS LADOS, DONDE SERA COLOCADO EL RESPALDO, CON ACABADO GENERAL EN PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA, COLOR NEGRO O ACABADO CROMADO A SOLICITUD ESPECIFICA DEL IMSS.

3. FIJACION DEL ASIENTO EN LA PARTE FRONTAL (BAJO EL ASIENTO) DEBERA INCLUIR UN REFUERZO QUE SERVIRA COMO REFUERZO A LA ESTRUCTURA Y COMO SOPORTE PARA FIJACION DEL ASIENTO; FABRICADO EN LAMINA DE ACERO COLD ROLLED (CR) CALIBRE 16 DE 31.7 MM (1 1/4") DE ANCHO TROQUELADO EN FORMAS DE CANALES LONGITUDINALES EN AMBOS LADOS DEL SOPORTE PARA FORMAR ESTRUCTURA Y DARLE RESISTENCIA A LA FLEXION, DEBERA TENER BARRENOS EN FORMA OJIVAL 3 PUNTOS DE FIJACION COMO MINIMO (PARA FIJAR EL ASIENTO), EN LA PARTE POSTERIOR DEL ASIENTO DEBERA FIJARSE A BASE DE PLACAS DE ACERO CALIBRE 14 (EN AMBOS LADOS) CON BARRENOS DE IGUAL FORMA A LAS DEL SOPORTE FRONTAL, LA UNION DE TODOS LOS ELEMENTOS (ESTRUCTURA EN GENERAL) DEBERA SER A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO CON UNA RESISTENCIA MECANICA IGUAL O MAYOR AL MATERIAL BASE; EL ENSAMBLE DEL ASIENTO CON LA ESTRUCTURA DEBERA SER A BASE DE TORNILLOS DE ACERO CABEZA FIJADORA Y ARANDELAS PLANAS Y DE PRESION DEL MISMO MATERIAL QUE LOS TORNILLOS.

4. REGATON FIJO. - FABRICADO EN POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTO IMPACTO CON TEXTURA ANTIDERRAPANTE UNIDO A LA ESTRUCTURA DE TAL FORMA QUE SE GARANTICE NO DESPRENDERSE NI REMOVERSE CON EL USO RUDO (PONER PARTICULAR ATENCION, DISEÑANDO UNA PREPARACION ESPECIAL, QUE NO PERMITA QUE EL REGATON GIRE SOBRE LA ESTRUCTURA O SE SEPARA DE LA MISMA, YA QUE ESTO OCASIONA QUE LA SILLA NO TENGA UN CONTACTO FIRME, ESTABLE Y NIVELADO CON EL PISO).

NOTAS:

TOLERANCIA EN LAS DIMENSIONES GENERALES ± 1.0 CM.

APLICAR LOS SIGUIENTES INCISOS DE LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS JCC-51 MAYO 1986.

03.01.01 - 03.02.01 a y b - 03.02.08 - 03.03.01 b - 04.01 a
05.02.01 - 06 - 07 - 07.01 - 07.09-08

FECHA: 2005

TIPO DE UNIDAD: TODO TIPO	CLAVE IMSS	DESCRIPCION
AREAS ADMINISTRATIVAS	511.814.0101	SILLA FIJA APILABLE CON ESTRUCTURA DE TRINEO

CRITERIOS NORMATIVOS PARA EL CONTROL DE LA CALIDAD EN LA FABRICACION DEL MOBILIARIO

- LAS UNIONES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DE LA ESTRUCTURA DEBERAN SER MAQUINADOS PARA UN PERFECTO ENSAMBLE.A BASE DE SOLDADURA DE ARCO ELECTRICO EN CORDONES COMPLETOS UNIFORMES DEVASTADOS Y PULIDOS PARA DAR UN BUENACABADO.

- LOS DOBLECES DE LOS ELEMENTOS COMPONENTES DEBERAN SER SIN DEFORMACIONES, BIEN ALINEADOS SEGUN LOS RADIOS O ANGULOS DEL DOBLEZ, UTILIZANDO EN EL PROCESO LAS PLANTILLAS NECESARIAS PARA UN PERFECTO CONTROL DE CALIDAD EN EL ENSAMBLE DE LA ESTRUCTURA.

- EL ACABADO DE LA ESTRUCTURA DEBERA SER EN PINTURA EPOXICA MICROPULVERIZADA HORNEADA EN UN RANGO DE 200 A 230 GRADOS CENTIGRADOS ACABADO GOFRAO DE ACUERDO A LA NORMA ASTM B-117 O EN CROMO BRILLANTE, EL CUAL DEBERA LLEVAR DOBLE CAPA DE NIQUEL UNA SEMIBRILLANTE Y OTRA BRILLANTE CON ESPESOR PROMEDIO DE 15 MICRAS COMO MINIMO Y CROMO HEXAVALENTE DE 0.25 MICRAS DE ESPESOR CON RESISTENCIA EN CAMARA SALINA HASTA DE 240 HORAS, DEBE SER BRILLANTE, UNIFORME SIN DEPOSITOS ESTRIADOS, MATES, MANCHAS, QUEMADURAS O SUPERFICIES NO RECUBIERTAS PINTURA Y CROMO, SEGUN LO ESTABLECIDO EN LAS NORMAS DE CALIDAD PARA MOBILIARIO IMSS-JCC-51 MAYO 1986.

LA ESTRUCTURA DEBERA SER DISEÑADA Y FABRICADA EN TODO SU DESARROLLO PARA GARANTIZAR LOS SIGUIENTES PUNTOS CRITICOS:

- BUENA ESTABILIDAD

- RESISTENCIA A LA DEFORMACION Y ROTURAS EN TODAS LAS ZONAS CRITICAS COMO SON: DOBLECES, UNIONES SOLDADAS, UNIONES ATORNILLADAS Y OTRAS.

- NO PRESENTAR VOLTEO HACIA ATRAS, HACIA EL FRENTE O HACIA LOS LADOS.

- LOS ELEMENTOS METALICOS EMPLEADOS EN LA FABRICACION DEBERAN SER DE ACERO COLLD ROLLED DE PRIMERA CALIDAD, QUE NO PRESENTEN NINGUN TIPO DE IMPUREZAS O DEFECTOS.