1. UBICACIÓN DE LOGOTIPOS

LOS DOS LOGOTIPOS ("PEMEX POR EL RESCATE DE LA SOBERANÍA" Y "PEMEX+SOCIAL") PODRÁN APLICARSE DE FORMA PERMANENTE EN DOS TÉCNICAS:

- 1.- BAJO RELIEVE APLICADO POR MEDIO DE CALOR Y TROQUELADO CON UNA PROFUNDIDAD MÍNIMA DE 0.5 MM EN COLOR DORADO O EN ALGÚN OTRO SISTEMA PROPUESTO POR EL FABRICANTE, SIN FONDO, QUE GARANTICE QUE DICHO ESTAMPADO SERÁ PERMANENTE DURANTE LA VIDA ÚTIL DEL BIEN.
- 2.- APLICACIÓN EN COLOR ORIGINAL DE LOS LOGOS, CON TÉCNICA DE ESTAMPADO PERMANENTE A TRAVÉS DE LA INYECCIÓN DE CALOR.

SOLO PARA EL CASO DE PIZARRÓN Y GABINETE, LA APLICACIÓN DEL LOGOTIPO SERÁ A BASE DE ETIQUETA ADHERIBLE EN COLOR.

* LAS IMÁGENES SON DE CARÁCTER REPRESENTATIVO.

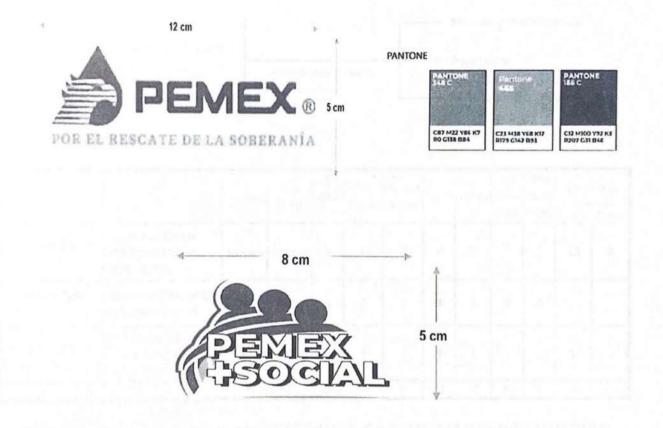


2. CONSIDERACIONES

MEDIDAS MÍNIMAS SUGERIDAS: PEMEX (5 CM ALTO X 12 CM LARGO) Y PEMEX + SOCIAL (5 CM ALTO X 8 CM ANCHO).

LOS COLORES DE ESTAMPADO EN LAS SILLAS, MESAS Y ESCRITORIOS DEPENDERÁN DEL SISTEMA DE ESTAMPADO QUE UTILICE EL FABRICANTE; TODO AJUSTE EN MEDIDAS Y COLORES DEBERÁN DE SER ANALIZADAS Y AUTORIZADAS POR EL ÁREA CORRESPONDIENTE.

EN LOS PIZARRONES Y GABINETES SE DEBERÁ CONSIDERAR LOS COLORES INSTITUCIONALES DE LAS IMÁGENES AQUÍ PRESENTADAS.



Silla profesional con paleta mod. Ag para primaria y secundaria der. o izq. (opción 1)

DIMENSIONES MINIMAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 735 mm. ALTURA ASIENTO: 435 mm. ANCHO TOTAL: 506 mm. FONDO TOTAL: 526 mm. TOLERANCIAS: SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIM. DE ± 20 mm.

ASIENTO-RESPALDO: SE INYECTARÁN EN POLIPROPILENO DE COLOR PANTONE 7421C, CONCHA INTEGRAL (ASIENTO-RESPALDO INTEGRADOS EN UNA SOLA PZA.) INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO. MULTIPLES VENTANAS RECTANGULARES EN EL RESPALDO PARA TRANSFERENCIA TERMICA. EL ASIENTO CUENTA CON UNA REJILLA PARA DRENAJE DE LIQUIDOS Y EN LA CARA INTERNA DE LA CONCHA TIENE 4 NERVADURAS VERTICALES A LO LARGO DE LA CONCHA Y 7 VERTICALES MAS EN LOS PUNTOS DE MAYOR ESFUERZO CUENTA CON 3 HORIZONTALES EN LA PARTE INFERIOR DEL ASIENTO. EN LA CARA EXPUESTA CUENTA CON TEXTURIZADO ANTIDERRAPANTE, CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE: 417 mm FONDO: 495 mm ALTURA: 455 mm ESPESOR: 5 mm PESO: 1.985 Kg.

PALETA GRANDE: INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON ADITIVO ANTIESTÁTICO MATIZADA EN LA CARA EXPUESTA Y EN LA CARA INFERIOR REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS DE 3.5 MM COLOCADAS EN LOS PUNTOS DE MAYOR ESFUERZO. CON MÚLTIPLES TETONES PARA SU AJUSTE Y FIJACIÓN A LA ESTRUCTURA, CEJA PERIMETRAL DE 4 MM. DE ESPESOR CON ESQUINAS REDONDEADAS Y BOLEADAS EN TODA SU PERIFERIA. CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: FRENTE: 340 MM FONDO: 502 MM DISTANCIA DE EJE MENOR: 307 MM PERALTE: 25.4 MM ESPESOR MÍNIMO: 4 MM PESO: 1.115 KG. ADEMAS CONTARA CON LAPICERA.

ESTRUCTURA: FORMADA POR 2 ASNILLAS (4 PATAS) DOBLADAS EN FORMA DE "U" DE TUBO REDONDO DE ACERO Ø25.4 mm (1") CAL.18. PARA FIJAR LA CONCHA 2 CANALES DE UNION TROQUELADOS Y DOBLADOS EN FORMA DE "U" DE CAL.16. CUENTA CON UN RESPALDO DE TUBO REDONDO DE Ø19.05 mm. (3/4") CAL.16.

PAPELERA FIJA: FABRICADA TOTALMENTE CON FIERRO REDONDO MACIZO FORMADO POR UN CUERPO DOBLADO EN "U" DE Ø 9.52mm (3/8") FORMADO POR 5 TRAVESAÑOS DE Ø 6.35mm (1/4"). TODOS UNIDOS AL CUERPO CON SOLDADURA DE PROYECCIÓN.

SOPORTE DE PALETA: FABRICADO TOTALMENTE EN TUBO REDONDO DE ACERO DE Ø25.4mm (1") CAL.18 FORMADO POR 2 BASTONES DOBLADOS (1 EN FORMA DE "L"Y OTRO EN "W"), TODAS LAS PARTES METÁLICAS SE UNEN ENTRES SI CON SOLDADURA DE MICROALAMBRE APLICADA CON SISTEMA MIG QUE NO DEJA ESCORIA.

ACABADOS: TODAS LAS PARTES METALICA PREVIO DESENGRAZADO Y FOSFATIZADO SON PROTEGIDAS CON PINTURA TERMOPLASTICA EPOXICA COLOR NEGRO APLICADA CON EQUIPO ELECTROSTATICO Y HORNEADA.

SISTEMA DE FIJACIÓN: ES POR MEDIO DE (REMACHE-NERVADURA-CANALETA) POR LA PARTE LATERAL POSTERIOR (NERVADURA SALIENTE) DEL ASIENTO 4 REMACHES EN TOTAL, 2 POR CADA NERVADURA.

ELEMENTOS DE FIJACIÓN: REMACHES POP CLAVE AS-68-CA DE Ø4.76 mm 3/16" x 19.05 mm (3/4") DE AGARRE 4 PZAS. PIJA CABEZA HEXAGONAL 1/4" x 3/4" 4 PZAS. REGATONES SEMIESFERICOS DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO ADHERIDOS CON PEGAMENTO DE CONTACTO 4 PZAS.

ASIENTO - RESPALDO POLIPROPILENO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA (DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA). EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR AL RESPALDO DE LA ESTRUCTURA Y ENSAMBLADO EN LA PARTE POSTERIOR CON 2 REMACHES TIPO "POP" DE ALA CORTA CON ESPESOR DE PARED DE 3.5MM. CON VENA DE SOPORTE A MANERA DE MARCO PERIMETRAL Y 15 VENAS DE REFUERZO, CUENTA CON UNA ASA EN FORMA DE ROMBO PARA FACILITAR EL ACOMODO DE LA SILLA, LLEVARÁ POR MEDIO DE HOT STAMPING EL NOMBRE Y EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA PARA MAYOR DURABILIDAD Y ASEGURAMIENTO DE LA IDENTIDAD DEL BIEN ADQUIRIDO EN UNA ZONA RECTANGULAR DE 55 X 100 MM, EN LA PARTE TRASERA POR MEDIO DE INYECCIÓN EL LOGOTIPO DEL FABRICANTE. MEDIDAS GENERALES DEL RESPALDO 433MM X 287MM. EL ASIENTO CON CANTO PERIMETRAL EN FORMA DE SEMIRIZO BOLEADO Y LAS ESQUINAS REDONDEADAS EN LA PARTE POSTERIOR LLEVARÁ 6 OREJAS CON REFUERZO A BASE DE VENAS PARA SUJECIÓN A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP" Y EN LA PARTE FRONTAL UNA VENA CAJEADA, 2 LATERALES FRONTALES Y 3 VENAS POSTERIORES DE REFUERZO, EL ASIENTO CON UN ESPESOR DE 3.8MM. CONTARÁ CON RELOJ FECHADOR. MEDIDAS GENERALES DEL ASIENTO 455MM X 443MM. COLOR GUINDA MORENA PANTONE 7420 C POLIPROPILENO Y PANTONE 465 C PARA LAS LEYENDAS Y LOGOTIPOS.

BRAZO DE PALETA: EN TUBULAR REDONDO DE 25.4MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA NEGRA CALIBRE Nº16, 2 PIEZAS DOBLADOS SEGÚN DISEÑO EN LA PARTE SUPERIOR PARA SOSTENER LA PALETA LLEVARÁ DOBLEZ Y PREPARACIÓN A BASE DE BARRENOS PARA ENSAMBLE DE LA PALETA CON TORNILLOS Nº 10 - 12 X 1 1/2".

ESTRUCTURA: METÁLICA FORMADA POR 2 ASNILLAS EN FORMA DE "U" INVERTIDAS Y 1 SOPORTE RECEPTOR DEL ASIENTO Y RESPALDO SEGÚN DISEÑO EN TUBULAR DE 25.4 MM. (1") DE DIÁMETRO LÁMINA CALIBRE Nº 16, ADEMÁS LLEVARÁ UN REFUERZO POSTERIOR EN TUBULAR REDONDO DE 19.05MM. (3/4") LÁMINA CAL. Nº 16.

PALETA: PALETA TIPO CUBIERTA DE 420MM X420MM. CON UNA ESQUINA EN DIAGONAL PARA EL ACCESO DEL ALUMNO CON ESQUINAS REDONDEADAS Y BOLEADAS EL CONCEPTO DE ESTE DISEÑO ES PARA QUE LA PALETA SEA UTILIZADA POR ALUMNOS DERECHOS Ó IZQUIERDOS POR LO CUAL ESTA PROVISTA DE 2 LAPICERAS CON ÁNGULO DE SALIDA PARA MAYOR FUNCIONALIDAD, FABRICADA EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO DE ALTA RESISTENCIA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CONTRACARA Y LLEVARÁ PREPARACIÓN A BASE DE 5 INSERTOS CON TUERCA INSERTO DE LATÓN PARA EL SISTEMA DE FIJACIÓN POR MEDIO DE TORNILLOS DE ¼"X I 3/" Y 3 ZONAS CON VENAS CAJEADAS PARA ENSAMBLE AL BRAZO DE LA ESTRUCTURA CON ADHITIVO ANTIESTÁTICO, TEXTURIZADA EN LA CARA EXPUESTA.

PAPELERA: A BASE DE UNA PARRILLA FORMADA POR 6 PIEZAS EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 1/4" DE DIÁMETRO Y UN REFUERZO POSTERIOR Y LATERALES EN REDONDO PULIDO MACIZO DE 3/8", EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS (SOLDADA).

REGATÓN: PARA EMBUTIR EN POLIPROPILENO DE ALTA DENSIDAD COLOR NEGRO.

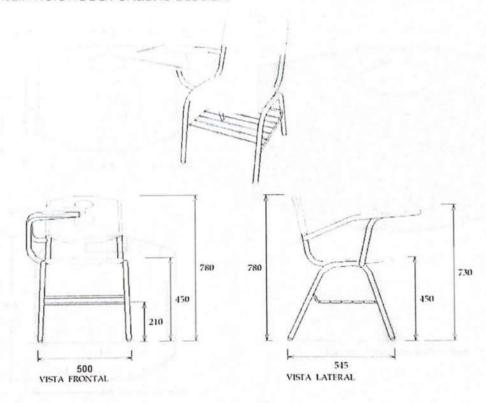
REMACHES: TIPO "POP" DE 3/16" 6 DE ALA ANCHA PARA FIJAR EL ASIENTO Y 2 DE ALA CORTA PARA EL RESPALDO.

NOTAS:

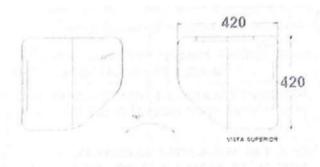
 PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA.

 LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

 EMPAQUE, PARA EL ADECUADO TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN.

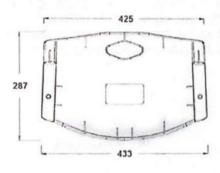




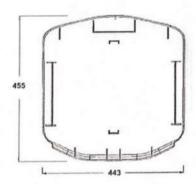


Dimensiones en milímetros

Vista posterior de Respaldo y Asiento







Dimensiones en milímetros

Concepto: Mesa binaria rectangular para primaria o secundaria

DIMENSIONES MÍNIMAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 750 MM. LONGITUD: 1200 MM. ANCHO TOTAL: 500 MM. TOLERANCIAS: SE PODRAN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIM. DE ± 20 MM

CUBIERTA: SE INYECTARÁ EN POLIPROPILENO DE COLOR PANTONE 7421C, LLEVARÁ AL CENTRO POR HOTSTAMPING BAJO RELIEVE EN LA CUBIERTA SUPERIOR LOS DOS LOGOTIPOS ("PEMEX POR EL RESCATE DE LA SOBERANÍA" Y "PEMEX+SOCIAL").

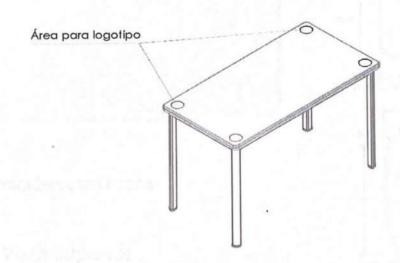
ESTRUCTURA: METÁLICA EN COLOR NEGRO EN TUBULAR CUADRADO DE 1 1/2" CALIBRE 18, PREVIO DESENGRASADO Y FOSFATIZADO SE PROTEGE CON PINTURA TERMOPLASTICA MICROPULVERIZADA EXPOXICA COLOR NEGRO Y HORNEADA A 200°C. ELEMENTOS DE FIJACIÓN: 32 PIJAS CABEZA HEX. CON RONDANA INTEGRADA TIPO HI-FAST A 10-12 x 3/4"PARA FIJAR LA CUBIERTA.

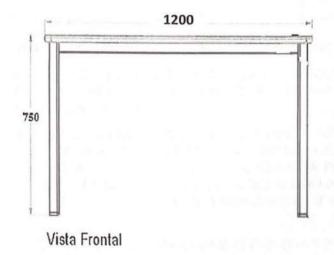
NOTA:

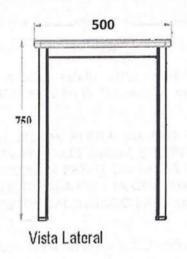
 PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA GMAW (GAS METAL ARC WELDING) PROCESO SIN ESCORIA

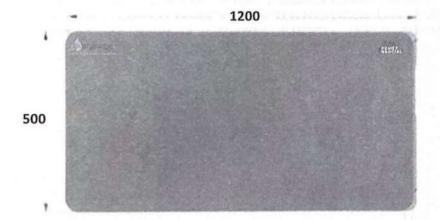
• LA ESTRUCTURA DEBERÁ SER PREVIAMENTE LAVADA Y LLEVAR UNA APLICACIÓN DE FOSFATO, CON UN ACABADO DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200 °C., EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.

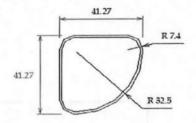
 EMPAQUE, PARA EL ADECUADO TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN.







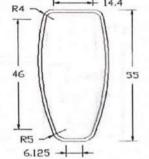




POSICIÓN DE LOS LOGOS

DETALLE ESTRUCTURA (PATAS) PERFIL TRIANGULAR CURVO.

25.4 -



Vista Superior

Dimensiones en milímetros

Concepto: Silla apilable para primaria o secundaria

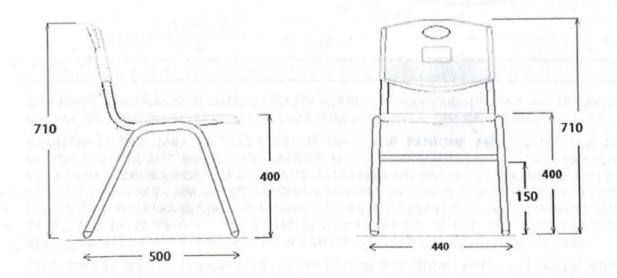
ASIENTO Y RESPALDO: SE INYECTARÁN EN POLIPROPILENO DE COLOR PANTONE 7421C.

CONCHA INTEGRAL (ASIENTO – RESPALDO INTEGRADOS EN UNA SOLA PIEZA). INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, MULTIPLE VENTANAS RECTANGULARES EN EL RESPALDO PARA TRANSFERENCIA TÉRMICA.

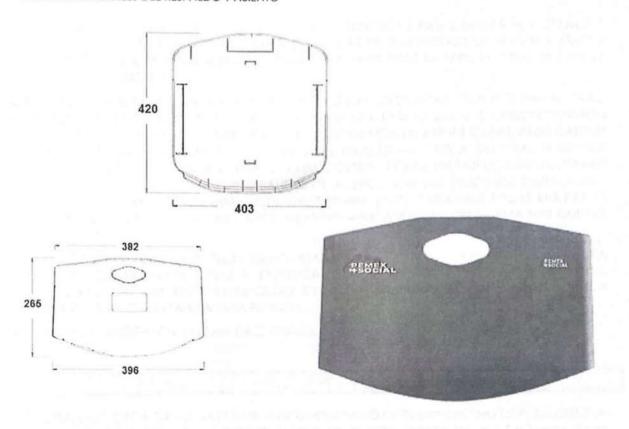
ESTRUCTURA: CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTURA TORAL 710MM; ALTURA DEL PISO AL ASIENTO 420MM; ALTURA DE LA PARTE INFERIOR DE LA PARRILLA PORTA ÚTILES 150MM, APERTURA LATERAL 500, APERTURA FRONTAL 440MM. FORMADA POR 2 ASNILLAS (4 PATAS) DOBLADAS EN FORMA DE "U" DE TUBO REDONDO DE ACERO Ø 25.4 MM (1") CAL. 18 PARA FIJAR LA CONCHA 2 CANALES DE UNIÓN TROQUELADOS Y DOBLADOS EN FORMA DE "U" DE CAL. 16 TODO EN COLOR NEGRO.

REFUERZO LATERAL DE LÁMINA CALIBRE 14 EMBUTIDA Y TROQUELADA O EN TUBULAR REDONDO DE 19 MM CAL. 18.

EL ASIENTO POR LA PARTE INFERIOR DEBERÁ LLEVAR GRAVADO POR INYECCIÓN DE ORIGEN LA RAZÓN SOCIAL DEL FABRICANTE Y RELOS FECHADOR, PARA IDENTIFICACIÓN DEL BIEN: EN LA CARA FRONTAL DEL RESPALDO, LLEVARÁ POR HOTSTAMPING EN BAJO LOS DOS LOGOTIPOS ("PEMEX POR EL RESCATE DE LA SOBERANÍA" Y "PEMEX+SOCIAL").



MEDIDAS GENERALES DEL RESPALDO Y ASIENTO



Concepto: Escritorio para maestro con cajón (opción 1)

DIMENSIONES MINIMAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 750 MM. LONGITUD: 1200 MM. ANCHO TOTAL: 600 MM. TOLERANCIAS: SE PODRAN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIM. DE ± 20 MM

CUBIERTA: SE INYECTARÁ EN POLIPROPILENO DE COLOR PANTONE 7421C, INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON ADITIVO ANTIESTATICO, MATIZADA EN LA CARA EXPUESTA EN LA CARA INFERIOR REFORZADA CON MULTIPLES NERVADURAS TIPO REJILLA 9 TRANSVERSALES Y 6 LONGITUDINALES DE 2.4 MM. DE ESPESOR COLOCADAS EN LOS PUNTOS DE MAYOR ESFUERZO. CON MULTIPLES TETONES PARA SU FIJACION AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA. CEJA PERIMETRAL DE 3.5 MM DE ESPESOR CON ESQUINAS REDONDEADAS DE 30 MM. DE RADIO ESQUINAS BOLEADASEN TODA SU PERIFERIA. ANCHO: 600 MM LONGITUD: 1200 MM. PERALTE: 25.4 MM.

TAPA FRONTAL: SE INYECTARÁ EN POLIPROPILENO DE COLOR PANTONE 7421C, LLEVARÁ AL CENTRO POR HOTSTAMPIN EN BAJO RELIEVE EN LA TAPA FRONTAL EL LOGOTIPO DE PEMEX POR EL RESCATE DE LA SOBERANIA SOCIAL. EN COLOR DORADO. CUBIERTA RECTANGULAR INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, MATIZADA EN LA CARA FRONTAL Y POR LA PARTE INTERIOR

REFORZADA CON MULTIPLES NERVADURAS TRANSVERSALES Y LONGITUDINALES DE 3 MM. DE ESPESOR COLOCADAS EN LOS PUNTOS DE MAYOR ESFUERZO. ANCHO: 500 MM. LONGITUD: 1100 MM. PERALTE: 25.4 MM.

ESTRUCTURA: FABRICADA DE TUBO DE SECCION RECTANGULAR PATAS POSTES TRAVEZAÑOS Y LARGUEROS DE 38.1 MM. (1 1/2") X 63.5 MM. (2 ½"). CAL.18. UN BASTIDOR DE 19.05 MM. (3/4") X 31.75 MM. (1 1/4"). CAL.18 PARA FIJAR LA CUBIERTA Y PARA FIJAR LA TAPA FRONTAL OREJAS DE LAMINA DE ACERO CAL.11.

CAJÓN DESLIZABLE: FABRICADO EN LÁMINA DE ACERO CAL. 20 CON LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ALTO: 127 MM. ANCHO: 332 MM. (DIM. INTERIOR: 310 MM. LARGO: 362 MM. COMPLEMENTADO CON UNA TAPA FRONTAL DE TRIPLAY DE PINO CON FORMAICA EN AMBAS CARAS Y LOS CANTOS CON LA MOLDURA PERIMETRAL. EN EL FRENTE CON JALADERA METALICA, TIENE LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ANCHO: 172 MM. LARGO: 358 MM. ESPESOR: 14 MM. UN PAR DE CORREDERAS DE LAMINA DE ACERO MONTADAS SOBRE BALINES DE ACERO. TIENE LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: ANCHO: 35 MM. LARGO: 356 MM. ESPESOR: 9.52 MM. (3/8"). PARA UNIR TODAS LAS PARTES METALICAS SE UTILIZA SOLDADURA DE MICROALAMBRE APLICANDOLA CON SISTEMA MIG QUE NO DEJA ESCORIA

ACABADOS: LA ESTRUCTURA PREVIO DESENGRASADO Y FOSFATIZADO SE PROTEGE CON PINTURA TERMOPLASTICA MICROPULVERIZADA EXPOXICA COLOR NEGRO Y HORNEADA A 200°C. ELEMENTOS DE FIJACIÓN: 32 PIJAS CABEZA HEX. CON RONDANA INTEGRADA TIPO HI-FAST A 10-12 x 3/4" PARA FIJAR LA CUBIERTA Y LA TAPA FRONTAL.

ACCESORIOS: 4 REGATONES DE HULE AJUSTABLES.

Concepto: Escritorio para maestro con cajón (opción 2)

CUBIERTA: FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO(NON BLUSH), CON (NERVADURAS, ENREJILLADO, VENAS, TETONES Y CANAL RECEPTOR CON ESPESOR MÍNIMO DE 22 MM) LA CUBIERTA DEBE TENER UN ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. TEXTURIZADA EN LA CARA EXPUESTA CON NUM. DE DISEÑO 228 CON PROFUNDIDAD DE 0.002, CON LA SELECCIÓN DE ESTE DISEÑO SE GARANTIZA QUE NO SE MARQUEN LAS HOJAS AL ESCRIBIR EN LA CUBIERTA. REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CARA INFERIOR 18 EN TOTAL DE 20 MM. DE ALTURA COMO MÍNIMO, COLOCADAS EN FORMA DE REJILLA ENTRECRUZADAS Y A LO LARGO DE LA CARA POSTERIOR DE LA CUBIERTA, ASÍ COMO MÚLTIPLES NERVADURAS DE REFUERZO CON FORMA DE MEDIA LUNA EN TODO EL PERÍMETRO DE LA CARA NO EXPUESTA 70 COMO MÍNIMO, CONTARÁ CON UN CANAL -RECEPTOR PROVISTO CON NERVADURAS DE SOPORTE EN FORMA DE EN REJILLADO DE 17 MM. DE ALTURA Y DEJANDO UNA ALTURA LIBRE DE 1.4 CM. PARA RECIBIR LA ESTRUCTURA METÁLICA Y 18 TETONES CIRCULARES DE 23 MM. DE DIÁMETRO Y 22 MM. DE ALTURA CON NERVADURAS DE REFUERZO ALREDEDOR (4 NERVADURAS ALREDEDOR DE CADA TETÓN DE FIJACIÓN DEL MISMO MATERIAL Y DE 18 MM. DE ALTURA) ASÍ COMO UNA PERFORACIÓN CENTRAL CADA UNO QUE SIRVE PARA SUJETAR LA CUBIERTA A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE PIJAS CON RONDANA INTEGRADA. EL CANTO PERIMETRAL DEBE DE SER BOLEADO PROVISTO DE UNA VENA DE REFUERZO EN LA PARTE MEDIA, LLEVARÁ GRABADOS POR INYECCIÓN EL NOMBRE Y EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA PARA MAYOR DURABILIDAD Y ASEGURAMIENTO DE LA IDENTIDAD DEL BIEN ADQUIRIDO Y DE 70MM DE DIÁMETRO, FABRICADA EN COLOR CÓDIGO PANTONE GUINDA MORENA PANTONE 7420 C POLIPROPILENO Y PANTONE 465 C PARA LAS LEYENDAS Y LOGOTIPOS.

ESTRUCTURA METÁLICA: PATAS EN PERFIL TRIANGULAR CURVO DE 41.27 X 41.27MM. (1 5/8" X 1 5/8") LÁMINA NEGRA CALIBRE Nº 18. MARCO PERIMETRAL EL PERFIL ESPECIAL DE 55MM X 25.4 MM. UN REFUERZO EN PERFIL CUADRADO DE 1 ½ X ¾" (31.75MM X 19.05MM) Y DOS MÉNSULAS PARA REMACHAR EL CAJÓN EN LAMINA CAL. 16. CON FALDÓN DE FORMA LATERAL Y FRONTAL FABRICADO EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 20.

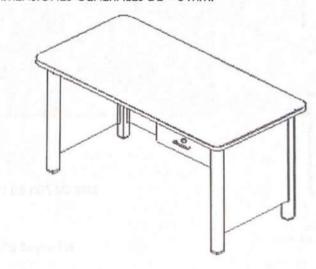
CAJÓN: EN LÁMINA CALIBRE 18 CON CORREDERAS METÁLICAS DE EXTENSIÓN EMBALADA Y TAPA DE CAJÓN EN TRIPLAY DE 18 MM CON LAMINADO PLÁSTICO BLANCO EN CARA VISTA Y CANTO PERIMETRAL EN CONTRA CARA CON BACKER FENOLICO, CERRADURA CON LLAVE, Y JALADERA METÁLICA.

REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO.

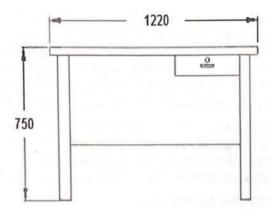
PIJAS: CABEZA PH DEL #10-12 X 2 5/8" 8 PIEZAS Y REMACHES DE ACERO ALA ANCHA B-54, PARA EL CAJÓN.

NOTAS:

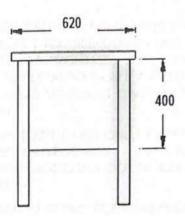
- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA DE MICROALAMBRE SISTEMA MIG. (METALINER GAS BIÓXIDO DE CARBONO Y ARGÓN) SIN ESCORIA.
- •LA ESTRUCTURA PREVIAMENTE LAVADA Y FOSFATIZADA LLEVARÁ ACABADO A BASE DE PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA MICROPULVERIZADA HORNEADA A 200 °C. COLOR NEGRO.
- TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES DE + 5 MM.

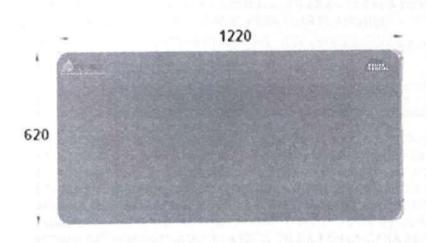


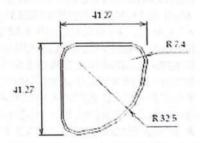
Vista Frontal



Vista Lateral







POSICIÓN DE LOS LOGOS

Vista Superior

DETALLE ESTRUCTURA (PATAS) PERFIL TRIANGULAR CURVO.

Concepto: Silla especial tipo CAPFCE para maestro (opción 1)

DIMENSIONES MINIMAS GENERALES: ALTURA TOTAL: 762 mm. ALTURA ASIENTO: 448 mm. ANCHO TOTAL: 502 mm. FONDO: 540 mm. TOLERANCIAS: SE PODRAN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIM. DE ±20 mm.

ASIENTO-RESPALDO: SE INYECTARÁN EN POLIPROPILENO DE COLOR PANTONE 7421C, INYECTADOS EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO CON CURVAS ANATOMICAS Y TEXTURIZADOS EN LA CARA EXPUESTA. EL ASIENTO LLEVA MEDIO RIZO PERIMETRAL, 2 ANCLAS FRONTALES EN LA PARTE PORTERIOR. 2 TETONES PARA ENSAMBLARLO A LA ESTRUCTURA. EL RESPALDO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTARLO A LA ESTRUCTURA.Y CUENTA CON LAS SIGUIENTES DIMENESIONES: ASIENTO: 470 x 460 mm. RESPALDO: 470 x 300 mm. ESPESOR: 4 mm.

ESTRUCTURA: FABRICADA EN ACERO MACIZO C.R. 1010 DE 12.7 mm. (1/2"). CON DOBLECES Y PATAS TIPO TRINEO CON LAMINAS DE ACERO TROQUELADAS Y EMBUTIDAS EN DIFERENTES CALIBRES. PARA FIJAR EL ASIENTO EN EL FRENTE UNA TIRA DE CAL.11 CON 2 PUNZONADOS REDONDOS DE 4.76 mm (3/16") Y EN LA PARTE POSTERIOR 2 PLACAS PUNZONADAS EN CAL.14.

ACABADOS: LA ESTRUCTURA PREVIO DESENGRASADO Y FOSFATIZADO SE PROTEGE CON PINTURA TERMOPLASTICA MICROPULVERIZADA EXPOXICA COLOR NEGRO Y HORNEADA A 200°C.

ELEMENTOS DE FIJACION: 2 RONDANAS PLANAS DE 12.7 mm. PAVONADAS PARA FIJAR EL ASIENTO, 2 REMACHES TIPO POP DE ALUMINIO NO.AD-62-64- BS PARA FIJAS EL RESPALDO, 2 REMACHES TIPO POP DE ALUMINIO NO.AD-45-65-BS PARA FIJAR EL ASIENTO.

ACCESORIOS: 2 REGATONES TIPO "TIRA" PARA EVITAR RAYAR Y (6) RESBALAR SOBRE EL PISO.

Concepto: Silla especial tipo CAPFCE para maestro (opción 2)

ASIENTO Y RESPALDO: FABRICADOS EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO IZOD D-256 (NON BREAK), ÍNDICE DE FLUIDEZ D-1238 DE 6 GR/10 MIN, CON ADHITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO (NON BLUSH), DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA, TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA CON UN ESPESOR DE PARED DE 4MM. MÍNIMO, EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR A PRESIÓN A LA ESTRUCTURA EN DOBLE ALAMBRÓN (COLD ROLLED DE 1/2"), EL ASIENTO CON RIZO PERIMETRAL EN FORMA DE ENGARGOLADO A LA ESTRUCTURA Y EN LA CARA INFERIOR 5 PIVOTES SEMITUBULARES; 3 FRONTALES Y 2 POSTERIORES PARA UNIÓN A LOS HERRAJES DE LA ESTRUCTURA. LLEVAR POR MEDIO DE HOT STAMPING EL NOMBRE Y EL LOGOTIPO DE LA DEPENDENCIA, PARA MAYOR DURABILIDAD Y ASEGURAMIENTO DE LA IDENTIDAD DEL BIEN ADQUIRIDO EN ZONA RECTANGULAR DE 118 X 49 MM. PARA LOGOTIPOS EN EL RESPALDO. EN COLOR CÓDIGO ROJO CÓDIGO PANTONE GUINDA MORENA PANTONE 7420 C POLIPROPILENO Y PANTONE 465 C PARA LAS LEYENDAS Y LOGOTIPOS.

ESTRUCTURA: EN ACERO COLD ROLLED, CALIDAD 1018 CON UN DIÁMETRO DE ESTRUCTURA DE 1/2" (12.7MM.) FORMADA POR DOS ASNILLAS LATERALES, IZQUIERDA Y DERECHA Y EN LA PARTE FRONTAL UN REFUERZO Y EN LA PARTE POSTERIOR UNA ASNILLA DE REFUERZO PARA EL RESPALDO.

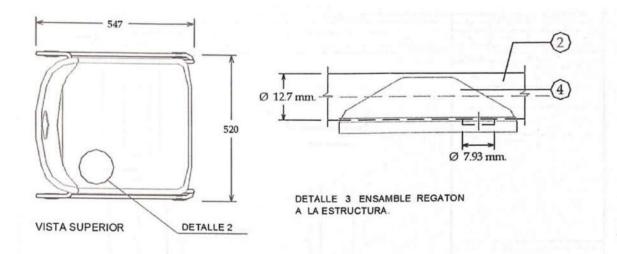
HERRAJES: PARA ENSAMBLE DE ASIENTO, EN LA PARTE FRONTAL UN TRAVESAÑO TIPO SOLERA EN LÁMINA CALIBRE Nº 14 TROQUELADO CON 3 BARRENOS EN OJIVAL CON REFUERZO EN COLD ROLLED DE 9.5 MM. (3/8") DE DIÁMETRO, EN LA PARTE POSTERIOR 2 PLACAS RECTANGULARES CON PUNTAS BOLEADAS EN LÁMINA CALIBRE Nº 14 TROQUELADAS CON BARRENO EN OJIVAL SOLDADAS A LA ESTRUCTURA, EL ENSAMBLE SERÁ A BASE DE TORNILLOS 1/4" X 11 C/ROLDANA PLANA PHILLIPS TIPO SEM EN PIVOTES DEL ASIENTO, EL RESPALDO ENSAMBLE A PRESIÓN Y PEGAMENTO DE CONTACTO EN ESTRUCTURA.

REGATÓN: FABRICADO EN RESINA DE COPOLIMERO DE POLIPROPILENO INYECTADO DE ALTA RESISTENCIA (DE NO MARCADO) CON TEXTURA ANTIDERRAPANTE Y ENSAMBLE A PRESIÓN EN ESTRUCTURA CON UN TOPE A BASE DE UN CIRCULO DE 7.93 MM. (5/16") DE DIÁMETRO EN LÁMINA CALIBRE NO. 14 SUJETO A ESTRUCTURA POR SOLDADURA DE FUSIÓN (ELECTRO SOLDADOS), PARA UNA MEJOR SUJECIÓN DEL REGATÓN LLEVARÁ PEGAMENTO DE CONTACTO.

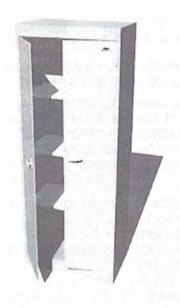
NOTAS:

- LA ESTRUCTURA PREVIAMENTE LAVADA Y FOSFATIZADA LLEVARÁ ACABADO A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA MICROPULVERIZADA HORNEADA A 200° C COLOR NEGRO O ALUMINIO.
- PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA DE MICROALAMBRE SISTEMA MIG SIN ESCORIA.



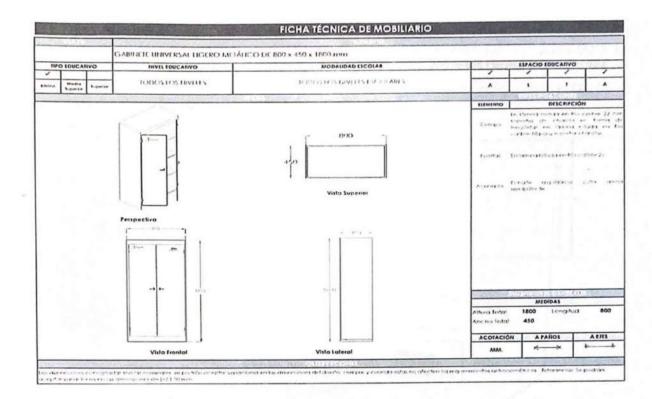


Concepto: Gabinete universal



Dimensiones Generales Medidas	
Largo	800 mm.
Fondo:	450 mm.
Es	pecificaciones
	Descripción

Gabinete con tres entrepaños fijos de 800 x 450 x 1800 mm, dos puertas y una manija con cerradura integrada, cuerpo integrado por un respaldo, dos costados, un fondo y una tapa en lámina rolada en frío colibre 22 con acabado de pintura esmalte alquidálico horneada



Concepto: Pizarrón metálico de 3000 x 900 mm., esmaltado con color blanco

PIZARRÓN METÁLICO: PIZARRÓN METÁLICO BLANCO FABRICADO EN LAMINA CALIBRE № 24 DE 900 X 3000 MM. CON BASE SOPORTE EN MDF DE 9 MM.

MARCO REFUERZO: MARCO PERIMETRAL FORMADO POR 4 CANALES DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE UNIDOS POR SUS EXTREMOS CON ESQUINEROS INYECTADOS DE PLÁSTICO EN POLIPROPILENO PROVISTOS DE BARRENOS AVELLANADOS PARA FIJARSE AL MURO, LAS SECCIONES EN "FORMA DE OMEGA" DE LOS CANALES ES DE 20 X 12 MM, 0.9 MM. DE ESPESOR Y LA HORIZONTAL INFERIOR (MOLDURA ESPECIAL) LLEVA UN PORTA GIS DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE DE 400 MM DE LARGO.

ACABADO: LÁMINA PORCENALIZADA, CAPAS LIBRES DE ARSÉNICO Y ANTIMONIO, NO CONTIENE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES; INTERIOR DE ACERO HECHO DE CON UN MÍNIMO DE 30% DE RESIDUOS POST-INDUSTRIALES Y DE DESECHOS, 99% RECICLABLES.

POR MEDIO DE UNA SERIGRAFÍA A TINTA A COLOR, SOBRE VINIL ADHERIBLE DE ALTA RESISTENCIA A LA INTEMPERIE, DEL LADO SUPERIOR IZQUIERDO A 5CM DEL MARCO DEL PIZARRÓN; EL NOMBRE Y EL LOGOTIPO. DE LA DEPENDENCIA, INICIANDO (PEMEX POR EL RESCATE DE LA SOBERANÍA) MEDIDAS GENERALES 120MM X 60 MM (PEMEX + SOCIAL) 80MM X 50MM.

LOS SISTEMAS DE UNIÓN EMPLEADOS EN ESTE PINTARRÓN SON: SE EMPLEARÁ ADHESIVO PARA UNIR ENTRE SI EL MDF A LA HOJA DE LÁMINA CON ACABADO VITREO, CON 6 REFUERZOS DE LÁMINA GALVANIZADA CAL 24 DE 100 X 913MM.

