

"ANEXO A" ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LOS BIENES A OFERTAR LICITACIÓN PÚBLICA ESTATAL Nº. 5627D461-012-2023 ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA PLANTELES EDUCATIVOS.

SUBCOMITÉ DE COMPRAS DE LA SECRETARÍA DE ADMINISTRACIÓN E INNOVACIÓN GUBERNAMENTAL GOBIERNO DEL ESTADO DE TABASCO PRESENTE.

SECRETARÍA DE EDUCACIÓN REQUISICION No. 107000765

LOTE	CANTIDAD	UNIDAD	DESCRIPCIÓN
1	200	PIEZA	L1. MESA - ESCRITORIO PARA MAESTRO: MEDIDA MÍNIMA 1100X500MM X 750 MM. CUBIERT, FABRICADA EN POLIPROPILENO, CON RESISTENCIA AL IMPACTO, CON ADITIVO ANTIESTÀTICO L CUBIERTA SOPORTARÁ UNA CARGA DE 120 KG/CM. CUADRADO CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. EN TODA LA CUBIERTA REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CAR INFERIOR CON ESPESOR MÍNIMO DE 2.5 MM. CON UN DESMOLDEO DE 5 GRADOS Y ALTURA DE 17.8 MM. CON TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA CON PROFUNDIDAD DE .002° CON L. SELECCIÓN DE ESTE DISEÑO SE GARANTIZA QUE NO SE MARQUEN LAS HOJAS AL ESCRIBIR E LA CUBIERTA, LLEVARÁ 2 LAPICERAS DE 320 MM. DE LARGO 11 MM. DE ANCHO Y PROFUNDIDA DE 3.75 MM. APROXIMADAMENTE Y PREPARACIÓN A BASE DE PIVOTES Y CEJAS PARA ENSAMBLA LA MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON 10 PIJAS, MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES 1100 500 Y 25 MM. DE PARALTE, CON ESQUINAS Y ARISTA PERIMETRAL DE CARA VISTA BOLEADAS FILOS REDONDEADOS, LLEVARÁ GRABADOS POR INYECCIÓN DE CALOR EL LOGOTIPO DE L. SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE TABASCO, PARA MAYO DURABILIDAD Y ASEGURAMIENTO DE LA IDENTIDAD DEL BIEN ADQUIRIDO EN LA PARTE SUPERIO DERECHA. ESTRUCTURA METÁLICA: PATAS EN PERFIL CUADRADO DE 1 1/4" CALIBRE 18 FABRICADA E COLOR ROJO VINO CÓDIGO DE PANTONE 7421-C. EL MARCO PERIMETRAL CONSTA DE DO LARGUEROS Y DOS TRAVESAÑOS EN PERFIL RECTANGULAR DE 2X1" CALIBRE 18, UN REFUERZ EN PERFIL CUADRADO DE 3/4" Y DOS MÉNSULAS PARA REMACHAR EL CAJÓN EN LÁMINA CALIBRE 16. CON UN FALDÓN DE FORMA LATERAL Y FRONTAL FABRICADO EN LÁMINA NEGRA CALIBRE 20. CAJÓN: EN LÁMINA CALIBRE 16 CON CORREDERAS METÁLICAS DE EXTENSIÓN EMBALADA Y TAP DE CAJÓN EN TRIPLAY DE 18 MM. CON LAMINADO PLÁSTICO BLANCO EN CARA VISTA Y CANT PERIMETRAL EN CONTRA CARA CON LAMINADO PEÑASTICO BLANCO EN CARA VISTA Y CANT PERIMETRAL EN CONTRA CARA CON LAMINADO FENÓLICO, CERRADURA CON LLAVE Y JALADER METÁLICA. REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO COLOR NEGRO DE 2". PIJAS: CABEZA HEXAGONAL DEL #14 X 1 1/4" 8 PIEZAS Y REMACHES DE ACERO ALA ANCHA B-5 PARA EL CAJÓN.



















		2	L2. MESA PARA PREESCOLAR: LA CUBIERTA SERÁ FABRICADA EN RESINA PLÁSTICA DE COPOLIMERO DE PROPILENO, CON RESISTENCIA AL IMPACTO CON ADITIVO ANTIESTÁTICO Y CON UN ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE APROXIMADAMENTE DE 4 MM. TODA LA CUBIERTA DEBERÁ IR REFORZADA CON MÚLTIPLES NERVADURAS EN LA CARA INFERIOR CON ESPESOR MÍNIMO DE APROXIMADAMENTE 3 MM.; Y PREPARACIÓN PARA ENSAMBLE AL MARCO PERIMETRAL DE LA ESTRUCTURA CON 8 CEJAS REMACHADAS CON UNAS MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES DE APROXIMADAMENTE 800X600x550 Y 25MM. DE PERALTE. LLEVARÁ GRABADO POR INYECCIÓN DE CALOR EL LOGOTIPO DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE TABASCO PARA MAYOR DURABILIDAD Y ASEGURAMIENTO DEL BIEN ADQUIRIDO EN LA PARTE SUPERIOR DERECHA, FABRICADA EN COLOR ROJO VINO CÓDIGO DE PANTONE 7421-C. ESTRUCTURA: PATAS CON UNAS MEDIDAS APROXIMADAMENTE DE 41.27 MM. X 41.27 MM (1 5/8" X 1 5/8") LÁMINA NEGRA CALIBRE 18, MARCO PERIMETRAL A BASE DE CUATRO LARGUEROS, DOS LONGITUDINALES Y DOS TRANSVERSALES EN PERFIL RECTANGULAR CUADRADO DE 2X1 PULGADA. LLEVARÁ PERFORACIONES PARA RECIBIR LA CUBIERTA POR MEDIO DE REMACHES TIPO "POP" AS-66 3/16 ALA ANCHA.
2	800	PIEZA	ENSAMBLADO: LA CUBIERTA SE DEBE UNIR A LA ESTRUCTURA POR MEDIO DE REMACHE TIPO "POP" AS-66 ALA ANCHA.
			REGATÓN: PARA EMBUTIR, EN PROPILENO DE ALTA DENSIDAD EN COLOR NEGRO.
			SOLDADURA: PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE DEBERÁ APLICAR SOLDADURA SIN ESCORIA.
			ACABADO: TODAS LAS PARTES METÁLICAS DEBEN SER PREVIAMENTE LAVADAS Y FOSFATIZADAS, LLEVAN A CABO A BASE DE PINTURA MEDIANTE PROCESO ELECTROSTÁTICO, MICRO-PULVERIZADO HORNEADA A 200°C, EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE.
			NOTA: EMPAQUE QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN PARA SU ADECUADO TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LAS DIMENSIONES SON APROXIMACIONES. SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS
			DIMENSIONES DE +/- 5 MM, ENTRE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA SECRETARÍA Y LA PROPUESTA DEL LICITANTE. NO SE ACEPTAN TOLERANCIAS EN CALIBRE Y ESPESORES MENORES A LOS SOLICITADOS.













			L3. PIZARRÓN BLANCO: METÁLICO FABRICADO EN LÁMINA CALIBRE NO. 24 DE APROXIMADAMENTE 900 X 3000 MM. CON BASE SOPORTE EN FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) DE ALREDEDOR DE 9MM.
			MARCO REFUERZO: MARCO PERIMETRAL FORMADO POR 4 PERFILES DE ALUMINIO EN FORMA DE OMEGA DE APROXIMADAMENTE 11.91 MM. (15/32") X 20.64 MM. (13/16"), ANODIZADO NATURAL MATE UNIDOS, LA UNIÓN DE LOS PERFILES ES MEDIANTE UNOS ESQUINEROS INYECTADOS DE PLÁSTICO DE POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO PROVISTOS DE BARRENOS AVELLANADOS PARA FIJARSE AL MURO, LAS SECCIONES EN "FORMA DE OMEGA" DE LOS CANALES ES DE APROXIMADAMENTE 20 X 12 MM., 0.9 MM. DE ESPESOR Y LA HORIZONTAL INFERIOR (MOLDURA ESPECIAL) LLEVA UN PORTA GIS DE ALUMINIO ANODIZADO NATURAL MATE DE APROXIMADAMENTE 400 MM. DE LARGO.
3			ACABADO: LAMINA PORCELANIZADA, LLEVARÁ DEL LADO SUPERIOR IZQUIERDO EL LOGOTIPO DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE TABASCO POR MEDIO DE SERIGRAFÍA SOBRE VINIL ADHERIBLE DE ALTA RESISTENCIA A LA INTEMPERIE MEDIDAS 100 MM. DE ALTO POR 100 MM. DE ANCHO A TINTA DE COLORES PANTONE 7420C Y PANTONE 465C.
	250	PIEZA	PARA LOS SISTEMAS DE UNIÓN EMPLEADOS EN ESTE PIZARRÓN SE EMPLEARÁ ADHESIVO BLANCO PARA UNIR ENTRE EL MDF A LA HOJA DE LÁMINA PERCELANIZADA, LOS 5 REFUEZOS DE LÁMINA GALVANIZADA CALIBRE 24 DE PROXIMIDAD A LOS 100 X 913 MM., SE COLOCARÁN EN LA PARTE POSTERIOR DE LA FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF) CON UN PEGAMENTO ADHESIVO INDUSTRIAL, LA UNIÓN DE LOS 4 PERFILES DE ALUMINIO EN FORMA DE OMEGA DEBERÁ SER COLOCADO MEDIANTE PRESIÓN UTILIZANDO UN ADHESIVO DE SILICÓN INDUSTRIAL PARA LA FIJACIÓN DE ESTOS SOBRE LA FIBRA DE DENSIDAD MEDIA (MDF).
			PARA LA FIJACIÓN DEL PIZARRÓN AL MURO SERÁ MEDIANTE 6 PERFORACIONES CON UN AVELLANADO PRÓXIMO A LOS 4.76 MM. (3/16") PREVIAMENTE COLOCADA EN LOS PERFILES DE ALUMINIO Y 4 ESQUINEROS, ADEMÁS SE EMPLEARÁN 2 CARGADORES DE APROXIMADAMENTE 5 CM. FABRICADOS EN LÁMINA ROLADA EN FRÍO CALIBRE 18 CON UN TERMINADO EN PINTURA COLOR GRIS ULTRA MICRO PULVERIZADA EN FORMA DE "J" CONTARÁ CON 2 PERFORACIONES DE APROXIMADAMENTE 6.35 MM. (1/4") PARA LA FIJACIÓN HACIA EL MURO PARA PROPORCIONAR MAYOR SOPORTE AL PIZARRÓN, PARA LA FIJACIÓN SE UTILIZARÁN 14 PIJAS GALVANIZADAS NÚMERO 8 X 1 1/2" CABEZA PLANA Y 14 TAQUETES DE PLÁSTICO DE POLIETILENO DE 6.3 MM. (1/4"), LONGITUD DE 30 MM. (13/16"), LAS CUALES SON MEDIDAS APROXIMADAS.
			EMPAQUE: QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN PARA SU ADECUADO TRANSPORTE Y ALMACENAJE, SE ENTREGARÁN PROTEGIDOS CON CARTÓN CORRUGADO FLAUTA SENCILLA Y UN SISTEMA DE FLEJADO Y SIN REQUERIR ALGÚN TIPO DE INSTALACIÓN EN ESPECIAL.







L4. SILLA PALETA DERECHA: DIMENSIONES: MEDIDAS MÍNIMAS EN ALTURA TOTAL DE 76.5 CM., ALTURA DE ASIENTO DE 43.5 CM. ALTURA DE CUBIERTA 70.00 CM. ESTRUCTURA: SE DEBE FABRICAR TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE (2.5 CM.), EN CALIBRE 18, FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" Y DOS SOLERAS DE LÁMINA CÁLIBRE 14 CON TROQUELADO PERIMETRAL Y CENTRAL COMO REFUERZO, SOLDADAS A LOS LADOS DE LAS ASNILLAS PARA RECIBIR PORTAÚTILES. SE ACEPTARÁ EL MODO DE FIJACIÓN QUE CADA FABRICANTE POSEA, SIN MENOSCABO DE LA CALIDAD, FIRMEZA Y DURABILIDAD DE LA PIEZA, LLEVANDO ADEMÁS 2 BARRENOS CADA PIEZA PARA FIJAR LA CONCHA INTEGRAL REFORZADA A LA ESTRUCTURA, LOS SOPORTES SE UNIRÁN A LA CONCHA POR MEDIO DE REMACHES TIPO POP ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARÁ SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERTE GAS) DE MICROALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA. BRAZO-SOPORTE: SE DEBE FABRICAR CON DOS PIEZAS DOBLADAS DE FORMA ESPECIAL CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 1" (25.4 MM.), EN CALIBRE 18. DEBIENDO IR SOLDADO A LA ESTRUCTURA Y LAS PLACAS DE FIJACIÓN DE LA PALETA AL BRAZO SERÁN DEL TAMAÑO Y FORMA QUE CADA FABRICANTE POSEA, SIN QUE ESTO AFECTE LA CALIDAD, FIRMEZA Y DURABILIDAD DE LA PIEZA. ACABADOS: EL ACABADO DEBE SER CON PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200° C COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS Y EN LOS REMATES LIBRES DE LA ESTRUCTURA SE DEBEN EMBUTIR REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO (PVC) COLOR NEGRO. ASIENTO-RESPALDO: ANATÓMICO (CONCHA O CARCAZA): ANATÓMICA SEGÚN DISEÑO DE CADA FABRICANTE INYECTADA EN POLIPROPILENO CON GROSOR DE PARED MÍNIMO DE 3.5 MM. TOTALMENTE REFORZADA A TRAVÉS DE MÚLTIPLES NERVADURAS TRANSVERSALES Y LONGITUDINALES, COLOCADAS ESTRATÉGICAMENTE EN LOS PUNTOS SOMETIDOS A MAYOR 5797 4 PIEZA ESFUERZO, CUENTA CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO. FIJACIÓN PASADA SOBRE EL ASIENTO A BASE DE 4 REMACHES "POP". CON ADITIVO ANTIESTÁTICO TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA COLOR VINO PANTONE 7421 C. LLEVARÁ EN LA PARTE FRONTAL POR INYECCIÓN DE CALOR EL LOGOTIPO DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE TABASCO PALETA: INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. SEGÚN DISEÑO Y MEDIDAS DE CADA FABRICANTE. ADICIONALMENTE LLEVARÁ RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR HORIZONTALES Y VERTICALES DEL MISMO MATERIAL. CON ACABADO TEXTURIZADO EN CARA EXPUESTA Y DE COLOR NEGRO. PORTAÚTILES: SE REQUIERE PARRILLA PORTAÚTILES ELECTRO SOLDADA FABRICADA CON UN "U" EN ACERO REDONDO MACIZO DE 3/8" (0.9 CM.) Y 5 PIEZAS DE ACERO REDONDO DE 1/4" (0.6 CM.) COLOCADOS A CADA 5.0 CM. LOS ACEROS REDONDOS DONDE SE FIJA A LAS SOLERAS NO DEBERÁN PRESENTAR SALIENTES QUE PONGAN EN RIESGO LA INTEGRIDAD FÍSICA DEL ENSAMBLADO: EL ASIENTO-RESPALDO SE DEBE UNIR A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP". LA PALETA SE DEBE FIJAR A LA ESTRUCTURA CON PIJAS. SE EMPLEARÁN DE CUATRO A SEIS PIJAS PARA SUJETAR LA PALETA A LA ESTRUCTURA. LA PARRILLA DEBE IR SOLDADA A LA ESTRUCTURA, EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS. EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DEL BIEN.

CALIBRES Y ESPESORES MENORES A LOS SOLICITADOS.

LAS DIMENSIONES EN LOS PLANOS Y CROQUIS SON EJEMPLIFICATIVAS, NO SE ACEPTAN

.

-			L5. SILLA PALETA IZQUIERDA: DIMENSIONES: MEDIDAS MÍNIMAS EN ALTURA TOTAL DE 76.5 CM., ALTURA DE ASIENTO DE 43.5 CM. ALTURA DE CUBIERTA 70.00 CM.
			ESTRUCTURA: SE DEBE FABRICAR TOTALMENTE CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 1º (2.5 CM.), EN CALIBRE 18. FORMADA POR DOS ASNILLAS EN FORMA DE "U" Y DOS SOLERAS DE LÁMINA CALIBRE 14 CON TROQUELADO PERIMETRAL Y CENTRAL COMO REFUERZO, SOLDADAS A LOS LADOS DE LAS ASNILLAS PARA RECIBIR PORTAÚTILES. SE ACEPTARÁ EL MODO DE FIJACIÓN QUE CADA FABRICANTE POSEA, SIN MENOSCABO DE LA CALIDAD, FIRMEZA Y DURABILIDAD DE LA PIEZA, LLEVANDO ADEMÁS 2 BARRENOS CADA PIEZA PARA FIJAR LA CONCHA INTEGRAL REFORZADA A LA ESTRUCTURA, LOS SOPORTES SE UNIRÁN A LA CONCHA POR MEDIO DE REMACHES TIPO POP.
			ARMADO: PARA LA UNIÓN DE TODOS LOS ELEMENTOS METÁLICOS DE LA ESTRUCTURA SE EMPLEARÁ SOLDADURA SISTEMA M.I.G. (METAL INERTE GAS) DE MICROALAMBRE QUE NO DEJA ESCORIA, PREVIAMENTE DECAPADA.
			BRAZO-SOPORTE: SE DEBE FABRICAR CON DOS PIEZAS DOBLADAS DE FORMA ESPECIAL CON PERFIL DE ACERO TUBULAR REDONDO DE 1" (25.4 MM.), EN CALIBRE 18. DEBIENDO IR SOLDADO A LA ESTRUCTURA Y LAS PLACAS DE FIJACIÓN DE LA PALETA AL BRAZO SERÁN DEL TAMAÑO Y FORMA QUE CADA FABRICANTE POSEA, SIN QUE ESTO AFECTE LA CALIDAD, FIRMEZA Y DURABILIDAD DE LA PIEZA.
			ACABADOS: EL ACABADO DEBE SER CON PINTURA EPÓXICA ELECTROSTÁTICA, HORNEADA A 200° C COLOR NEGRO MATE, PREVIO TRATAMIENTO DE DESENGRASADO Y FOSFATIZADO. EN LA PARTE INFERIOR DE LAS CUATRO PATAS Y EN LOS REMATES LIBRES DE LA ESTRUCTURA SE DEBEN EMBUTIR REGATONES DE PLÁSTICO RÍGIDO (PVC) COLOR NEGRO.
5	250	PIEZA	ASIENTO-RESPALDO: ANATÓMICO (CONCHA O CARCAZA): ANATÓMICA SEGÚN DISEÑO DE CADA FABRICANTE INYECTADA EN POLIPROPILENO CON GROSOR DE PARED MÍNIMO DE 3.5 MM TOTALMENTE REFORZADA A TRAVÉS DE MÚLTIPLES NERVADURAS TRANSVERSALES Y LONGITUDINALES, COLOCADAS ESTRATÉGICAMENTE EN LOS PUNTOS SOMETIDOS A MAYOR ESFUERZO, CUENTA CON TRANSFERENCIA TÉRMICA EN EL RESPALDO. FIJACIÓN PASADA SOBRE EL ASIENTO A BASE DE 4 REMACHES "POP". CON ADITIVO ANTIESTÁTICO TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA COLOR VINO PANTONE 7421 C. LLEVARÁ EN LA PARTE FRONTAL POR INYECCIÓN DE CALOR EL LOGOTIPO DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE TABASCO.
			PALETA: INYECTADA EN POLIPROPILENO DE ALTO IMPACTO, CON ESPESOR DE PARED MÍNIMO DE 4 MM. SEGÚN DISEÑO Y MEDIDAS DE CADA FABRICANTE. ADICIONALMENTE LLEVARÁ RETÍCULAS DE REFUERZO EN LA PARTE POSTERIOR HORIZONTALES Y VERTICALES DEL MISMO MATERIAL. CON ACABADO TEXTURIZADO EN CARA EXPUESTA Y DE COLOR NEGRO.
			PORTAÚTILES: SE REQUIERE PARRILLA PORTAÚTILES ELECTRO SOLDADA FABRICADA CON UN "U" EN ACERO REDONDO MACIZO DE 3/8" (0.9 CM.) Y 5 PIEZAS DE ACERO REDONDO DE 1/4" (0.6 CM.) COLOCADOS A CADA 5.0 CM. LOS ACEROS REDONDOS DONDE SE FIJA A LAS SOLERAS NO DEBERÁN PRESENTAR SALIENTES QUE PONGAN EN RIESGO LA INTEGRIDAD FÍSICA DEL USUARIO.
			ENSAMBLADO: EL ASIENTO-RESPALDO SE DEBE UNIR A LA ESTRUCTURA CON REMACHES TIPO "POP". LA PALETA SE DEBE FIJAR A LA ESTRUCTURA CON PIJAS. SE EMPLEARÁN DE CUATRO A SEIS PIJAS PARA SUJETAR LA PALETA A LA ESTRUCTURA. LA PARRILLA DEBE IR SOLDADA A LA ESTRUCTURA, EVITANDO PUNTAS EXPUESTAS.
			EMPAQUE: EL ADECUADO PARA EL TRANSPORTE Y ALMACENAJE, QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DEL BIEN.
			LAS DIMENSIONES EN LOS PLANOS Y CROQUIS SON EJEMPLIFICATIVAS, NO SE ACEPTAN CALIBRES Y ESPESORES MENORES A LOS SOLICITADOS.

the

Y

0

J



			L6. SILLA PARA MAESTRO: MEDIDAS MÍNIMAS GENERALES DE 770 ALTURA TOTAL X 520 MM. ANCHO DE LAS PATAS FRONTALES ASIENTO Y RESPALDO: FABRICADOS EN POLIPROPILENO CON RESISTENCIA AL IMPACTO, CON ADITIVACIÓN ANTIESTÁTICA Y DE NO MARCADO, DOS PIEZAS SEPARADAS CON FORMA ANATÓMICA, TEXTURIZADO EN LA CARA EXPUESTA CON UN ESPESOR DE PARED DE 4MM. MÍNIMO, EL RESPALDO DISEÑADO CON 2 CAVIDADES LATERALES PARA INSERTAR A PRESIÓN A LA ESTRUCTURA EN DOBLE ALAMBRÓN (LAMINADO EN FRIO DE 1/2"), EL ASIENTO CON RIZO PERIMETRAL EN FORMA DE ENGARGOLADO A LA ESTRUCTURA Y EN LA CARA INFERIOR 5 PIVOTES SEMITUBULARES; 3 FRONTALES Y 2 POSTERIORES PARA UNIÓN A LOS HERRAJES DE LA ESTRUCTURA. LLEVARÁ GRABADOS POR INYECCIÓN DE CALOR EL LOGOTIPO DE LA SECRETARÍA DE EDUCACIÓN DEL GOBIERNO DEL ESTADO DE TABASCO, FABRICADA EN COLOR ROJO VINO CÓDIGO PANTONE 7421-C.
			ESTRUCTURA: EN ACERO ROLADA EN FRÍO, CALIDAD 1018 CON UN DIÁMETRO DE ESTRUCTURA DE 1/2" (12.7MM.) FORMADA POR DOS ASNILLAS LATERALES, IZQUIERDA Y DERECHA Y EN LA PARTE FRONTAL UN REFUERZO Y EN LA PARTE POSTERIOR UNA ASNILLA DE REFUERZO PARA EL RESPALDO.
6	200	PIEZA	HERRAJES: PARA ENSAMBLE DE ASIENTO, EN LA PARTE FRONTAL UN TRAVESAÑO TIPO SOLERA EN LÁMINA CALIBRE NO. 14 TROQUELADO CON 3 BARRENOS EN OJIVAL CON REFUERZO EN ROLADO EN FRÍO DE 9.5 MM. (3/8") DE DIÁMETRO, EN LA PARTE POSTERIOR 2 PLACAS RECTANGULARES CON PUNTAS BOLEADAS EN LÁMINA CALIBRE NO. 14 TROQUELADAS CON BARRENO EN OJIVAL SOLDADAS A LA ESTRUCTURA, EL ENSAMBLE SERÁ A BASE DE TORNILLOS 1/4" X 11 C/RONDANA PLANA PHILLIPS TIPO SEM EN PIVOTES DEL ASIENTO, EL RESPALDO ENSAMBLE A PRESIÓN Y SUJECIÓN POR MEDIO DE REMACHES TIPO "POP" ALA CORTA.
		14.8	REGATÓN: FABRICADO EN RESINA DE POLICLORURO DE VINILO (PVC) COLOR NEGRO, TIPO MANGUERA ABIERTA ANTIDERRAPANTE Y ENSAMBLE A PRESIÓN EN TODO LO LARGO DE LA PARTE INFERIOR DE LAS ASNILLAS, IDEAL PARA EVITAR DESPRENDIMIENTO Y PROTEGER LOS PISOS DE RAYADURAS Y MALTRATO, MUY RESISTENTE PARA USO RUDO.
			NOTA: LA ESTRUCTURA PREVIAMENTE LAVADA Y FOSFATIZADA LLEVARÁ ACABADO A BASE DE PINTURA ELECTROSTÁTICA MICROPULVERIZADA HORNEADA A 200 °C COLOR NEGRO O ALUMINIO. PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE APLICARÁ SOLDADURA DE MICROALAMBRE SISTEMA MIG SIN ESCORIA. PODRÁ LLEVAR ACABADO A BASE DE CROMO. TOLERANCIAS EN LAS DIMENSIONES GENERALES +/-5MM. ENTRE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA SECRETARÍA Y LA PROPUESTA TÉCNICA DEL LICITANTE. NO SE ACEPTAN TOLERANCIAS EN CALIBRES Y ESPESORES MENORES A LOS SOLICITADOS.















APROJIMIADIMENTE UN CALIBRE NO. 14 (1.89 MM.) TROQUELADO Y DOBLADO EN FORMA DE TRAPECIO CON DOS SAQUES DE APROXIMADAMENTE 21 MM. EN FORMA DE MEDIA LUNA PARA LA COLOCACIÓN DE LAS ASNILLAS, BARRENOS EN LA PARTE LATERAL, DIÁMETRO CON PROXIMIDAD A LOS 5.16 MM. (13/64) PARA REMACHAR POR LOS LADOS. SOLDADURA: PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE DEBERÁ APLICAR SOLDADURA SIN ESCORIA. ACABADO: TODAS LAS PARTES METÁLICAS DEBEN SER PREVIAMENTE LAVADAS Y FOSFATIZADAS, LLEVAN ACABADO A BASE DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO, MICRO-PULVERIZADO HORNEADO A 200 °C, EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE. NOTA: EMPAQUE QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN PARA SU ADECUADO TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LAS DIMENSIONES SON APROXIMACIONES. SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES SON E +/-5 MM, ENTRE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA SECRETARÍA Y LA PROPUESTA TÉCNICA DEL LICITANTE. NO SE ACEPTAN TOLERANCIAS EN CALIBRE Y ESPESORES MENORES A LOS SOLICITADOS.	7	1600	PIEZA	COLOCACIÓN DE LAS ASNILLAS, BARRENOS EN LA PARTE LATERAL, DIÁMETRO CON PROXIMIDAD A LOS 5.16 MM. (13/64) PARA REMACHAR POR LOS LADOS. SOLDADURA: PARA LA UNIÓN DE ELEMENTOS METÁLICOS SE DEBERÁ APLICAR SOLDADURA SIN ESCORIA. ACABADO: TODAS LAS PARTES METÁLICAS DEBEN SER PREVIAMENTE LAVADAS Y FOSFATIZADAS, LLEVAN ACABADO A BASE DE PINTURA MEDIANTE UN PROCESO ELECTROSTÁTICO, MICRO-PULVERIZADO HORNEADO A 200 °C, EN COLOR NEGRO SEMI-BRILLANTE. NOTA: EMPAQUE QUE GARANTICE LA CONSERVACIÓN DE LA CALIDAD DEL BIEN PARA SU ADECUADO TRANSPORTE Y ALMACENAJE. LAS DIMENSIONES SON APROXIMACIONES. SE PODRÁN ACEPTAR VARIACIONES EN LAS DIMENSIONES DE +/-5 MM, ENTRE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA SECRETARÍA Y LA PROPUESTA TÉCNICA DEL LICITANTE. NO
--	---	------	-------	--









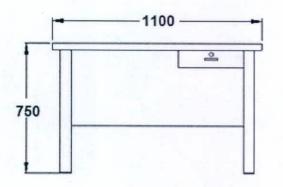


"ANEXO R" DISEÑOS

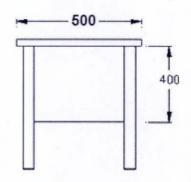
LICITACIÓN PÚBLICA ESTATAL Nº. 5627D461-012-2023 ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA PLANTELES EDUCATIVOS.

LOTE 1 MESA – ESCRITORIO PARA MAESTRO

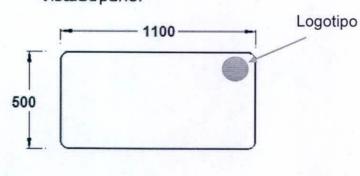




Vista Lateral



VistaSuperior



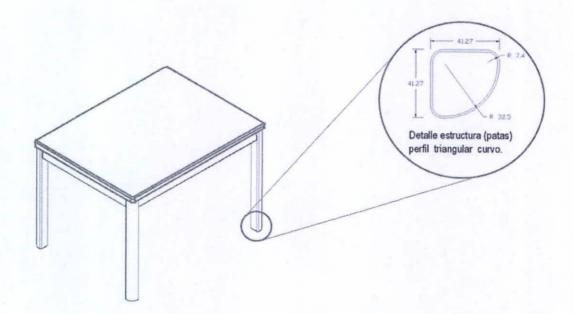


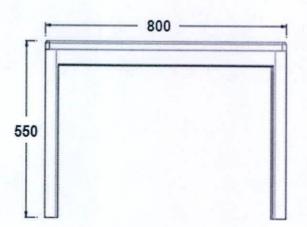
1x

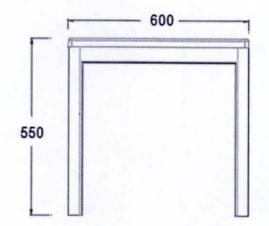
8



LOTE 2 MESA PARA PREESCOLAR

















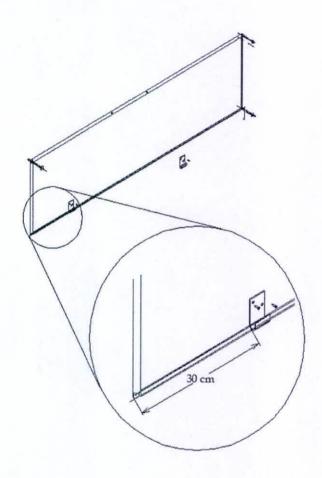






LICITACIÓN PÚBLICA DE CARÁCTER ESTATAL Nº. 5627D461-012-2023

LOTE 3 PIZARRÓN BLANCO logotipo 3000 £ 900 900 400 Detalle de esquineros CARGADORES





CARGADORES





LOTE 4 Y 5 SILLA DE PALETA DERECHA E IZQUIERDA

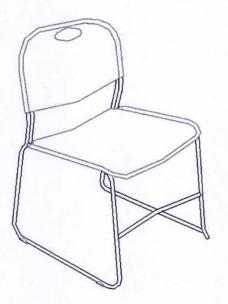


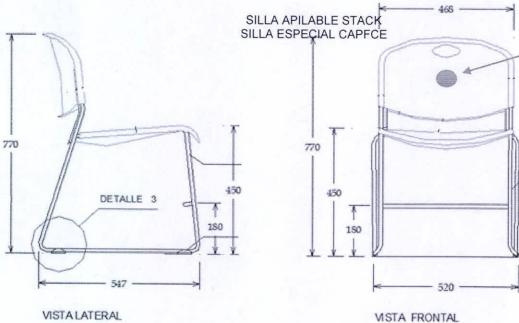


Pág. 69



LOTE 6 SILLA PARA MAESTRO





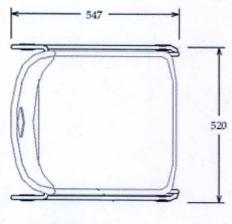
520mm. EN ESTRUCTURA MAS REGATONES.

18

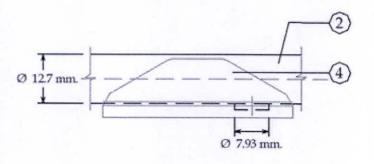
logotipo



LOTE 6 SILLA PARA MAESTRO







DETALLE 3 ENSAMBLE REGATON A LA ESTRUCTURA.









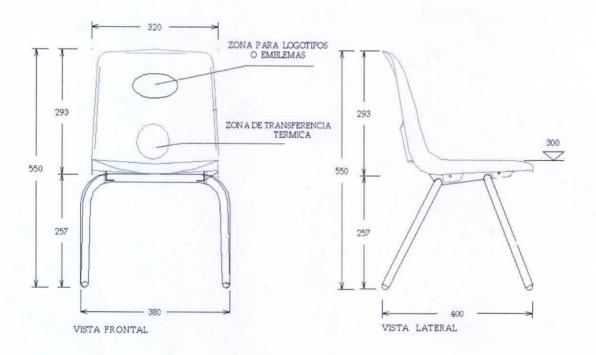




LOTE 7 SILLA APILABLE PARA PREESCOLAR

AREAS PARA LOGOTIPOS O EMBLEMAS





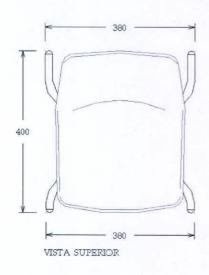
X

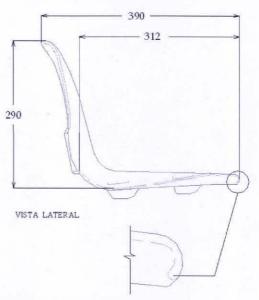
5

X



LOTE 7 SILLA APILABLE PARA PREESCOLAR





DETALLE 1
RIZO PERIMETRAL UBICADO EN LA PARTE POSTERIOR DE LA CONCHA
CON DIAMETRO DE 6 mm. LLEVARÁ 6 NERVADURAS TRANSVERSALES Y
4 LONGITUDINALES PARA MAYOR REFUERZO DE LA CONCHA



S X



COLOR Y LOGOTIPOS

LOGOTIPO PARA MOBILIARIO

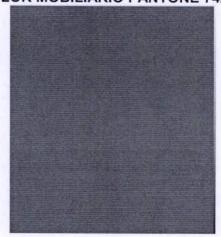


COLOR DE LOGOTIPO

PANTONE 7420 C C25 M96 Y55 K21 R157 G36 B73 HEX #9D2449

PANTONE 465 C C23 M38 Y68 K12 R179 G142 B93 HEX #B38E5D

COLOR MOBILIARIO PANTONE 7421C



V

√
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √
 √