

Ficha Técnica Mobiliario

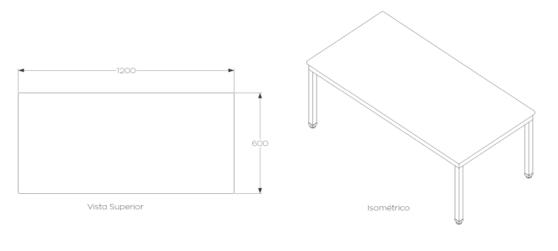


EN LIQUIDACIÓN

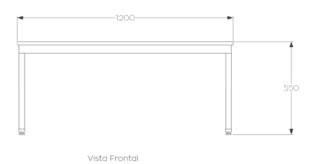
PE-EC-MM001 Mesa rectangular con cubierta de polipropileno 1200 x 600 x 550 mm

Tipo Educativo			Nivel Educativo		Espacio Educativo				
Básica	Medio Superior	Superior	Preescolar	A Aula	L Laboratorio	T Taller	An Anexo	E Exterior	

Características Generales



Elemento	Descripción		
Estructura	Tubular de acero al carbono .		
Cubierta	Inyectada en polipropileno		
Acabados	Pintura electrostática		





Representación	Cotas	Dimensiones
	mm	Altura: 550 Longitud: 1200 Profundidad: 600

Generalidades

- Se deberá fabricar el mobiliario con el menor número de piezas que permita el material, con la finalidad de minimizar el uso de uniones.
- Todos los dobleces realizados en acero deberán efectuarse en frío, con la finalidad de no alterar las características físicas del material por el uso de procesos térmicos. Los dobleces deberán estar alineados correctamente y sin deformaciones.
- Las uniones entre componentes deberán permitir un perfecto ensamble.

Estructura

- Contará con 4 patas que se fabricarán en tubular cuadrado de acero al carbono de 1-1/4" Cal. 18 y se soldarán al marco que recibirá la cubierta de polipropileno. El marco se construirá con 2 largueros y 2 travesaños, éstos elementos se fabricarán en tubular rectangular de acero al carbono de 1" x 2" Cal. 18 y tendrán las perforaciones necesarias para recibir los conectores que sujetarán la cubierta. Dichas perforaciones deberán coincidir con los tetones que tenga la cubierta de PP.

Cubierta

- Inyectada en polipropileno de alto impacto con aditivos antiestático, retardante a la flama y anti impacto. Deberá estar reforzada con nervaduras en la cara inferior y con preparaciones para la sujeción de pijas; los cantos deberán encontrarse boleados y las equinas redondeadas.

Profundidad: 600 mm Longitud: 1200 mm Peralte: 25.4 mm Espesor: 4 mm

Uniones

- Sólo se aceptarán uniones soldadas en cordones completos, evitando el uso de puntos y no deberán presentarse filos a consecuencia de la escoria de la soldadura; las uniones soldadas deberán ser uniformes, para lo cual se desbastará y/o pulirá permitiendo un acabado con el menor relieve posible .
- La cubierta se sujetará a través de pijas galvanizadas con rondana integrada.
- Los conectores no deberán contaminar el material que sujetan ni interferir con la función del mobiliario.

Regatones

- Cuadrados de embutir, fabricados de PP de alto impacto con un peralte efectivo no menor a 5 mm

Acabado

- Las piezas metálicas deberán desengrasarse y fosfatizarse para recibir pintura electrostática epóxica, con una temperatura de curado de entre 180 °C y 210 °C

Observaciones

- 1. Las dimensiones consignadas son las nominales, se podrán aceptar variaciones en las dimensiones del diseño, siempre y cuando éstas no afecten los requerimientos antropométricos.
- 2. Se podrá utilizar todo aquel mobiliario y/o equipamiento que sea similar en especificaciones, características y calidad; cumpliendo con la Normatividad aplicable vigente